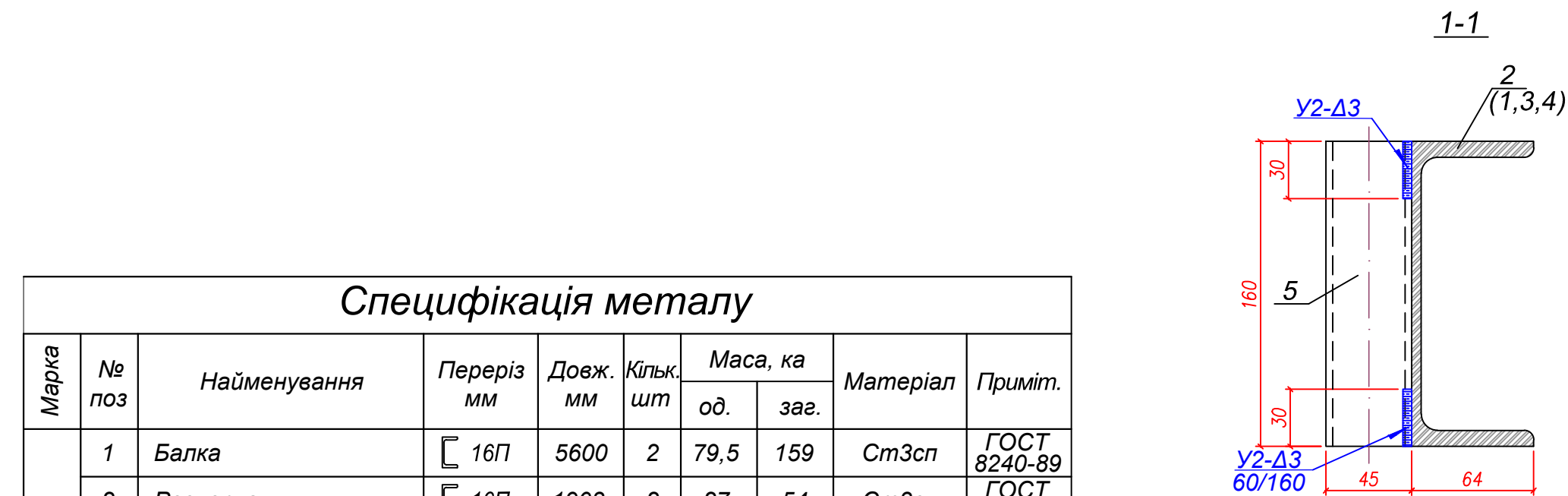
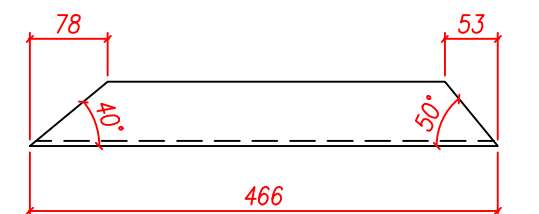
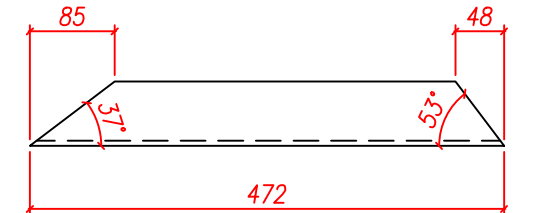
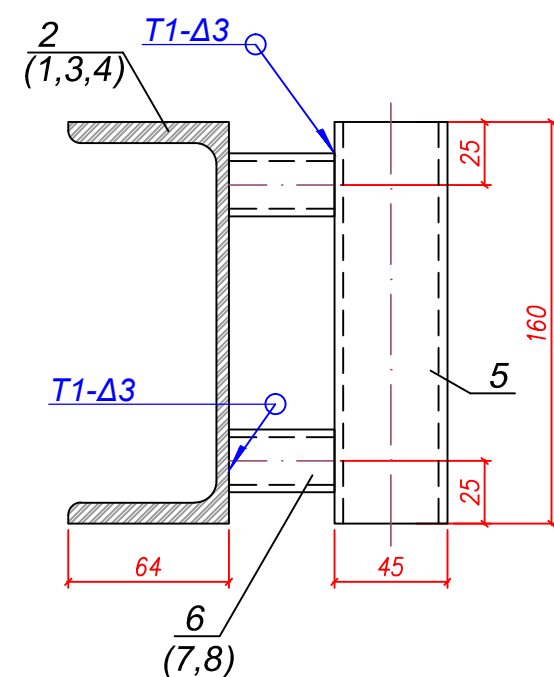


Diagram illustrating the layout of a 1000m race track. The track is divided into two main sections, each 525m long. The layout includes segments of 10m, 54m, 118m, 177m, 167m, 197m, 162m, 98m, and 33m.



Кондуктор К	4	Розкос	 16П	466	1м/1н	6,6	13,2	Ст3сп	ГОСТ 8240-89
	5	Муфта	 45х3,5	160	30	0,7	21,1	Ст3сп	ГОСТ 8639-82
	6	Вставка	 30х3	33	2	0,08	0,2	Ст3сп	ГОСТ 8639-82
	7	Вставка	 30х3	26	2	0,06	0,1	Ст3сп	ГОСТ 8639-82
	8	Вставка	 30х3	10	2	0,02		Ст3сп	ГОСТ 8639-82
	Всього:							261	
Зварювальних швів (1%):							3		
Разом із зварювальними швами (1%):							264		



1. Зварювання деталей конструкцій виконується за ГОСТ 5264-80.
2. Електроди 3-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Усі роботи виконувати у відповідності до СНиП III-4-80*.
4. Виконати антикорозійний захист 1-м шаром ґрунтовкою ГФ-021.
5. Поз. 3н та 4н з дзеркальним відображенням від поз. 3м та 4м.

						інв № 06-2023-СДЗ-КВР		
						Міст через р. Балаклійка на автомобільній дорозі П-78 Харків-Гороховатка. Розробка проекту (СДЗ) для виконання робіт по бетонуванню ростверків та стійок. Стадія "Р", креслення "КМ"		
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		Стадія Лист Листів		
Г І П	Боліхов		04.23			Р	13	13
						Спеціальні допоміжні засоби. Облаштування та рихтування для бетонування ростверків та стійок.		
Перевірив	Чернягіна		04.23			Україна, м. Київ. ТОВ "НАН."		
Виконав	Вдовенко		04.23			Ukraine, Kiev. "NAN." LLC		
						Кондуктор випусків ростверка КВР		