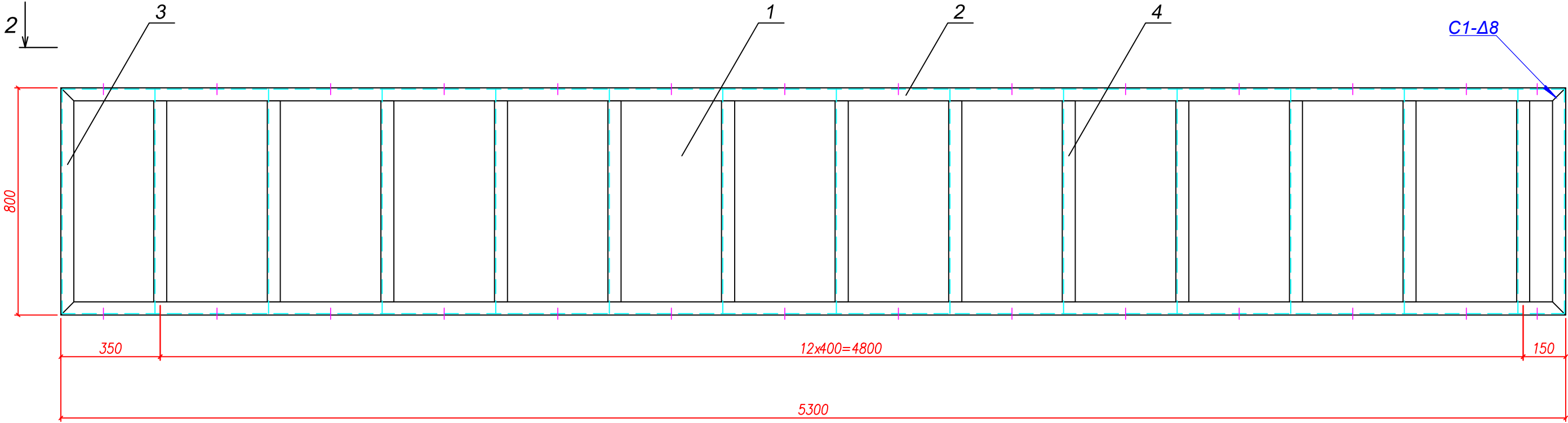


Инв.№ подл.

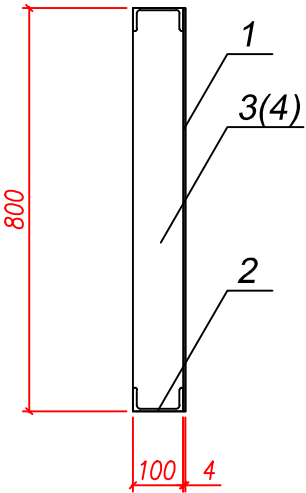
Подпись и дата

Взам.инв.№

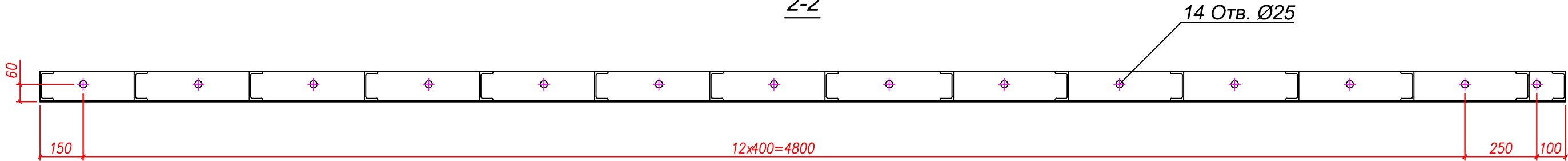
Щит опалубки МЦ1



1-1



2-2



Специфікація металу

Марка	№ поз	Найменування	Переріз мм	Довж. мм	Кільк. шт	Маса, ка		Матеріал	Приміт.
						од.	заг.		
МЦ1	1	Лист	4x800	5300	1	133,1	133,1	Ст3сп	ГОСТ 19903-74
	2	Ребро	∟10	5300	2	45,5	91,0	Ст3сп	ГОСТ 8240-89
	3	Ребро	∟10	800	2	6,9	13,8	Ст3сп	ГОСТ 8240-89
	4	Ребро	∟10	790	13	6,8	88,1	Ст3сп	ГОСТ 8240-89
Всього:						326			
Зварювальних швів (1%):						3			
Разом із зварювальними швами:						329			

Примітки

- Зварювання деталей конструкції виконується за ГОСТ 5264-80.
- Електроди Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Усі роботи виконувати у відповідності до СНиП III-4-80*.
- Виконати антикорозійний захист зовнішньої сторони опалубки 1-м шаром ґрунтовою ГФ-021 та 2-ма шарами емалю ПФ-115 або аналогом.

					інв № 06-2023-СДЗ-МЦ1		
					Міст через р. Балаклійка на автомобільній дорозі Р-78 Харків-Гороховатка.		
					Розробка проекту (СДЗ) для виконання робіт по бетонуванню ростверків та стійок. Стадія "Р", креслення "КМ"		
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Спеціальні допоміжні засоби. Облаштування та риштування для бетонування ростверків та стійок.		
ГІП	Боліхов			04.23			
Перевірив	Чернягіна			04.23	Щит опалубки МЦ1		
Виконав	Вдовенко			04.23			
					Україна, м. Київ. ТОВ "НАН." Ukraine, Kiev. "NAN." LLC		