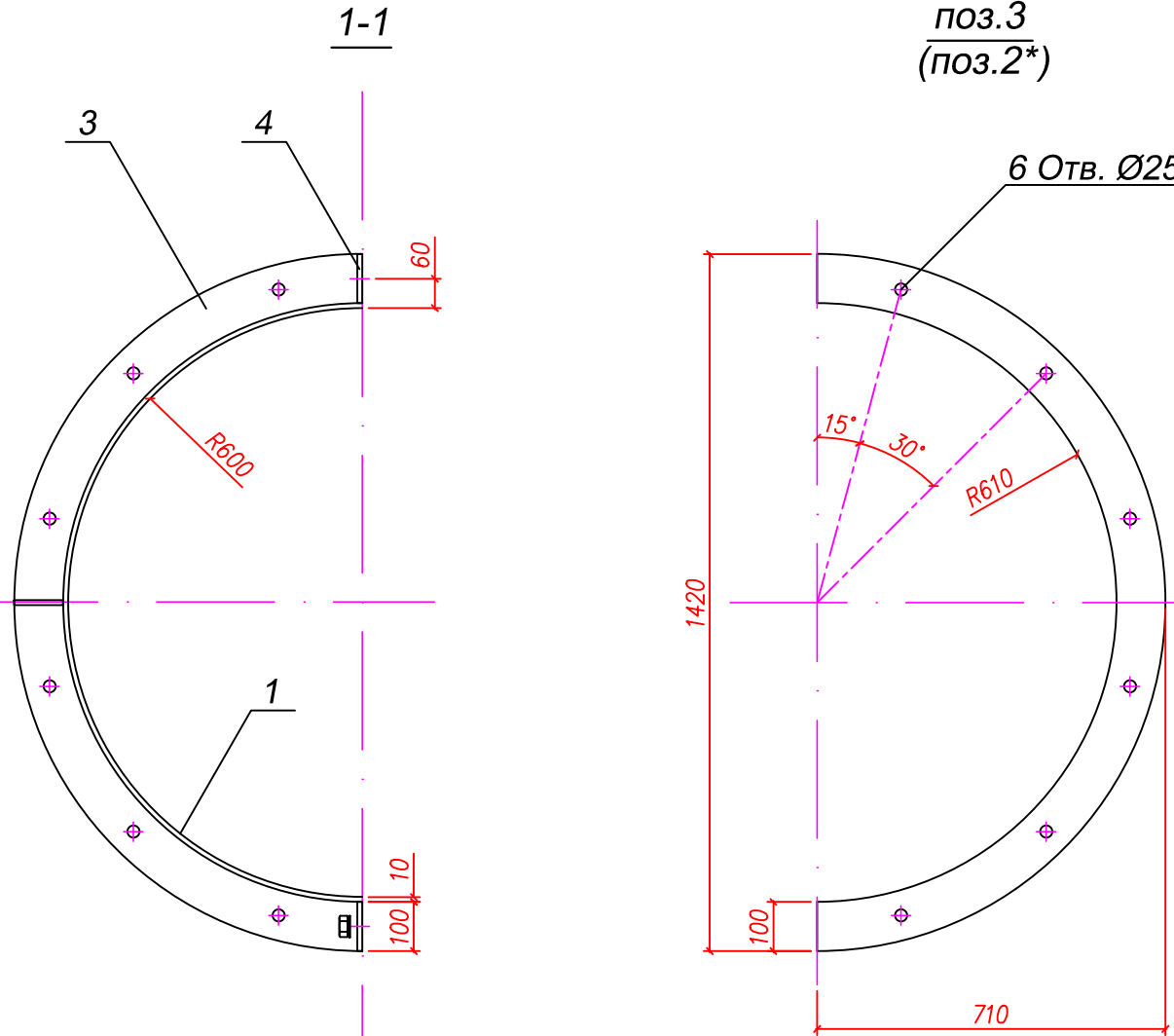
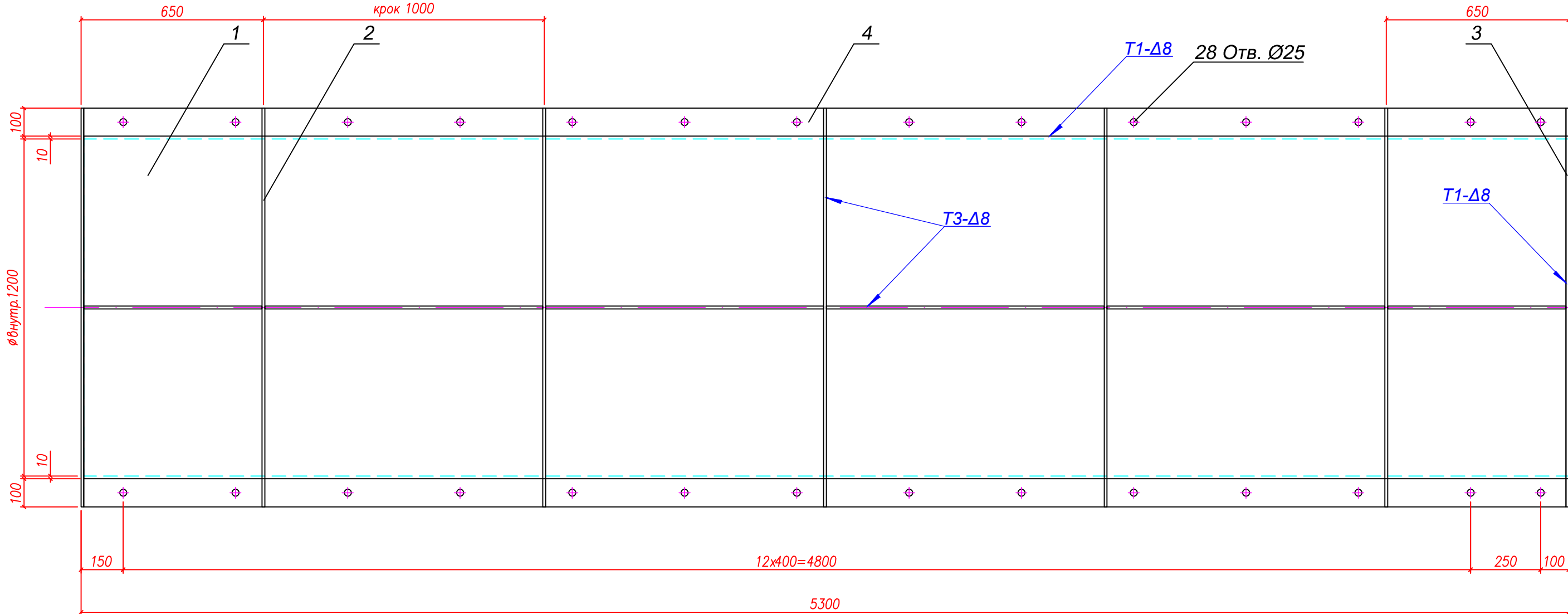


Радіальний щит РЩ1



* - поз.2 без отворів

Специфікація металу

Марка	№ поз	Найменування	Переріз мм	Довж. мм	Кільк. шт	Маса, ка		Матеріал	Приміт.
						од.	заг.		
Радіальний швіт РЩ1	1	Труба	Ø1220x10	5300	1	1582	1582	Ст3сп	ГОСТ 10704-97
	2	Рєбро	10x100	Ø1220	4	16,3	65	Ст3сп	ГОСТ 19903-74
	3	Рєбро	10x100	Ø1220	10	16,3	163	Ст3сп	ГОСТ 19903-74
	4	Рєбро	10x100	5230	6	41	246	Ст3сп	ГОСТ 19903-74
Всього:							2056		
Зварювальних швів (1%):							21		
Разом із зварювальними швами:							2077		

Примітки

1. Трубу 1220х10 розрізати вздовж на 2 однакові частини.
2. Зварювання деталей конструкції виконується за ГОСТ 5264-80.
3. Електроди Э-42 по ГОСТ 9467-75.
4. Усі роботи виконувати у відповідності до СНиП III-4-80*.
5. Виконати антикорозійний захист зовнішньої сторони опалубки 1-м шаром ґрунтовою ГФ-02 та 2-ма шарами емалю ПФ-115 або аналогом.
6. Специфікація надана на 2 радіальних щитах.

					інв № 06-2023-СДЗ-РЩ1			
					Міст через р. Балаклійка на автомобільній дорозі Р-78 Харків-Гороховатка. Розробка проекту (СДЗ) для виконання робіт по бетонуванню роствергів та стійок. Стадія "Р", креслення "КМ"			
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата				
					Спеціальні допоміжні засоби. Облаштування та рихтування для бетонування роствергів та стійок.	Стадія	Лист	Листів
Г І П		Боліхов		04.23		Р	11	13
Перевірив	Чернягіна			04.23	Радіальний щит РЩ1	Україна, м. Київ, ТОВ "НАН." 		Ukraine, Kiev "NAN." LLC
Виконав	Вдовенко			04.23				

Формат А4: