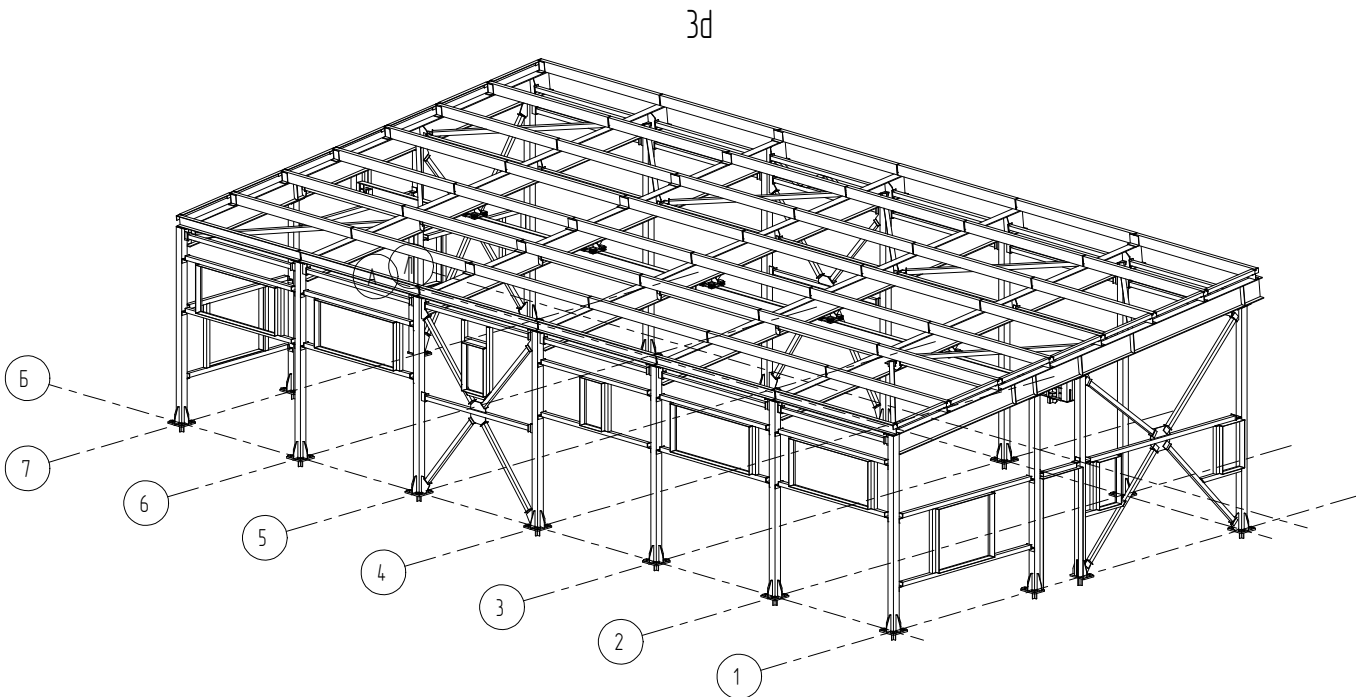


Погоджено:		
Зам. інв. N		
Підпис і дата		
Інв. N оп.		

Відомість монтажних схем					
Позначення аркуша	Найменування схеми	Вага , кг			Примітка
		конструкцій	болтів	зварний монт. швів	
1	Загальні дані				
2	Відомість відправних елементів Відомість метизів				
3.1- 3.2	Схеми конструкцій . Розрізи . Види				
4-20	Креслення збірок та деталей				
	Усього :	14370	184.58		

Позначення	Найменування	Примітка
	Документи на які посилаються	
ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болти із шестигранною головкою класу точності В	
ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайки шестигранні класу точності В	
ГОСТ 11371-78*	Шайби. Технічні умови.	
ГОСТ 5264-80*	Ручне дугове зварювання . З'єднання зварені . Основні типи , конструктивні елементи	
ГОСТ 14771-76*	Дугове зварювання у захисному газі . З'єднання зварні	



Загальні дані

1. Робочі креслення марки "КМД" будівельних конструкцій виконані відповідно до креслень шифру 121223-КМ.
2. Матеріал конструкцій вказано на робочих кресленнях .
3. Заводські з'єднання деталей конструкцій – зварні , монтажні з'єднання – зварні та на болтах нормальної точності .
4. Заводські зварні шви виконувати напівавтоматичним зварюванням у середовищі вуглекислого газу дротом Св-08Г 2С за ГОСТ 2246-70, монтажні – електродами типу Е 42 А за ГОСТ 9467-75*.
5. З'єднання конструкцій на постійних болтах передбачено : болтами класу точності "В " ДСТУ ГОСТ 7798:2008, класу міцності 8.8 за ГОСТ 1759.4-87.
6. Для болтів класу 8.8 застосовувати гайки класу точності "В " за ДСТУ ГОСТ 5915:2008, класу міцності "08" за ГОСТ 1759.5 та шайби за ГОСТ 18123-82*. Забороняється використовувати болти без клейма і маркування . Клеймування та маркування повинні відповідати ГОСТ 1759.0-87*. Застосування автоматних сталей для болтів не допускається .
7. З'єднання конструкцій на монтажних болтах передбачено : болтами класу точності "В " ДСТУ ГОСТ 7798:2008, класу міцності 8.8 за ГОСТ 1759.4-87.
8. Усі монтажні кріплення , прихватки , тимчасові пристрої після закінчення монтажу мають бути зняті , а місця прихваток зачищені абразивним інструментом . Напрямок зачистки вздовж кромки .
9. Монтажні роботи повинні виконуватись у повній відповідності до проекту виконання робіт , розробленого спеціалізованою організацією .
10. Гайки болтів нормальної точності повинні бути щільно затягнуті та забезпечені від відкручування встановленням пружинних шайб .
11. Обдварювання вузлів виконувати після остаточної перевірки точності положення та вивірки конструкцій .
12. Ступінь агресивного впливу навколишнього середовища прийнята не агресивна .
13. Підготовку поверхні металевих конструкцій перед фарбуванням виконувати по схемам технологічних процесів , встановлених ГОСТ 9.402-80*, при цьому ступінь очистки поверхонь від окислів повинна бути не менше "З", якість очищення поверхні від жирних забруднень повинна відповідати першому ступеню знежирення .
14. Металоконструкції пофарбувати 2 шарами емалі ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 по шару ґрунтовки ГФ -021 по ГОСТ 25129-82 загальною товщиною покриття не менше 50 мкм по очищеній поверхні .
15. У місцях монтажного зварювання не ґрунтувати , не фарбувати на ширину 30 мм від шва . Після виконання зварних робіт зазначені місця опрацювати згідно з п. 13, 14.
16. виготовлення конструкцій проводити відповідно до вказівок : – ДСТУ Б В.2.6-75:2008 Конструкції металеві будівельні . Загальні технічні умови ; – ДСТУ Б В.2.6-199:2014 Конструкції металеві будівельні . Вимоги до виготовлення ;
17. Маркування виконати фарбою контрастного кольору , висота шрифту щонайменше 20 мм .

Умовні позначки

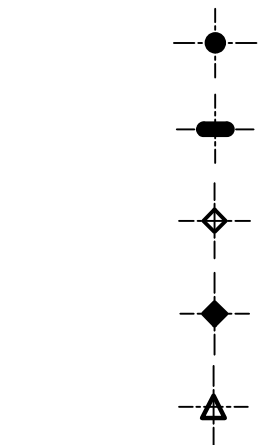
Отвір круглий

Отвір овальний

Болт постійний

Болт тимчасовий

Болт високоміцний



Заводський Монтажний

Шов стиковий з блжнього (видимого) боку



Шов стикового з дальнього (невидимого) боку



Шов кутовий з блжнього (видимого) боку



Шов кутовий з дальнього (невидимого) боку



Шов кутовий переривчастий (видимий)



Шов кутовий переривчастий (невидимий)



Позначка розрізу



Лінія (вісь) симетрії



Відмітка



Простановка товщини зварного кутового шву



Маркування вузлів

На схемах

номер вузла
номер арк., де вузол зображено

У вузлах

номер вузла
номер арк., де вузол замарковано

							121223-КМД
							«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Святопетрівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»
Зм.	Кільк.	Арк.	Н док.	Підп.	Дата		
Розробив	Гульванський			Р.С.	01.24		
Перевірив	Секушенко			С.С.	01.24	Конструкції металеві	Стадія Р Аркуш 1 Аркушів 20
ГП	Микитенко			С.С.	01.24	Загальні дані	ФО-П Микитенко А.І.
Н.контр.	Микитенко			С.С.	01.24		

Погоджено:

Зам. інв. N

Підпис і дата

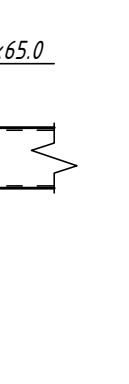
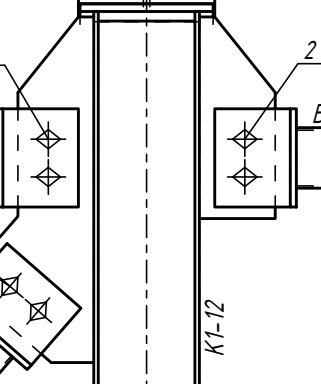
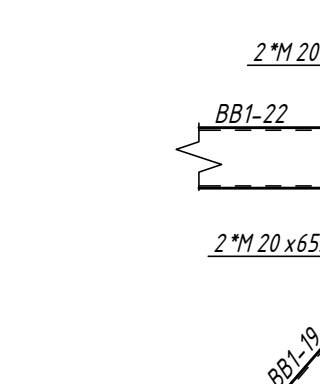
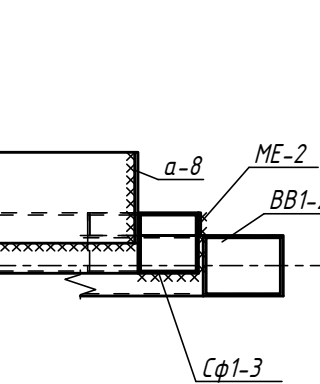
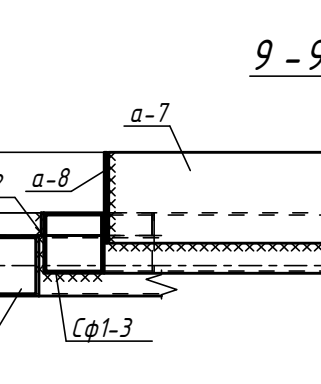
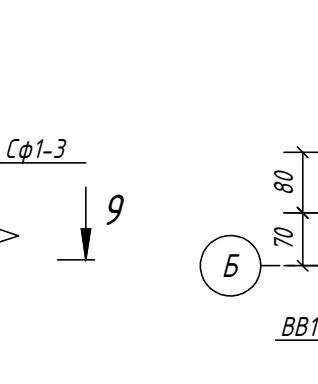
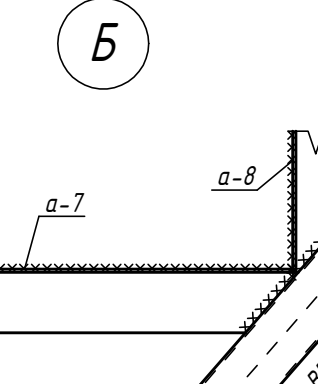
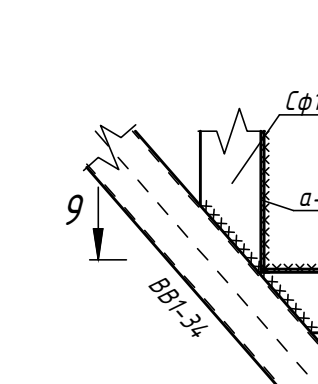
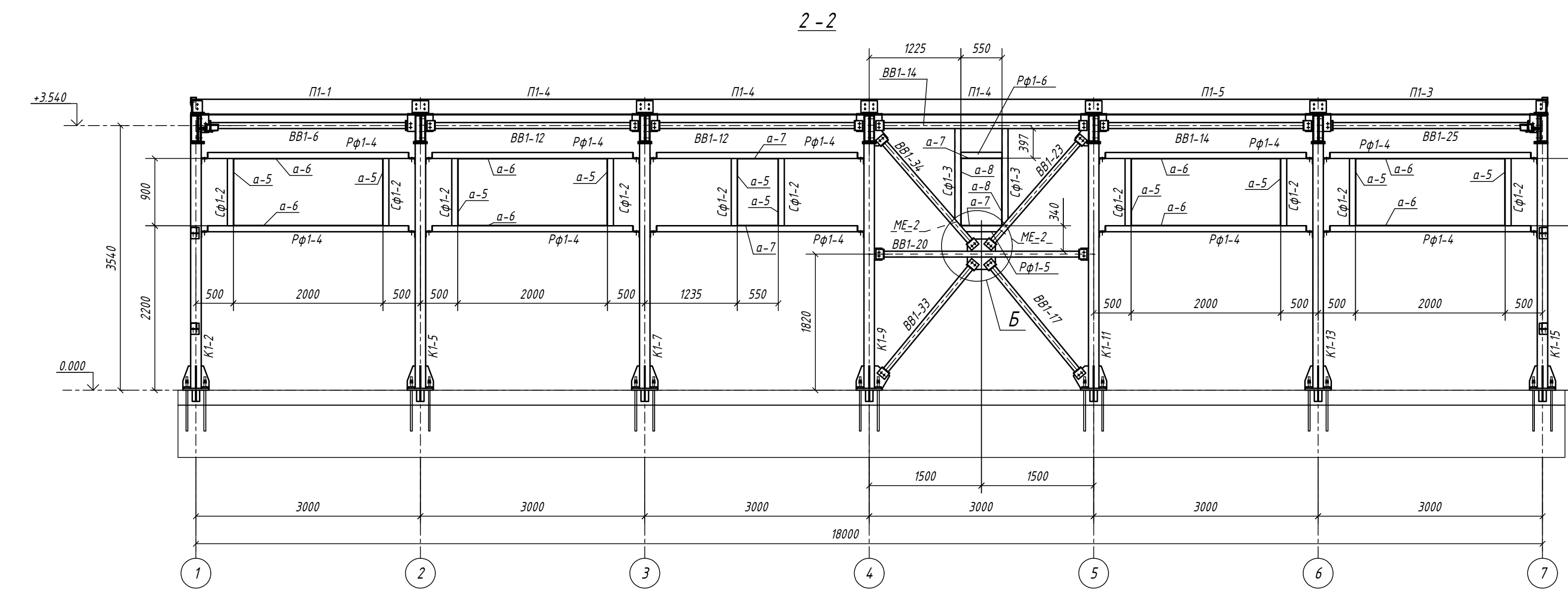
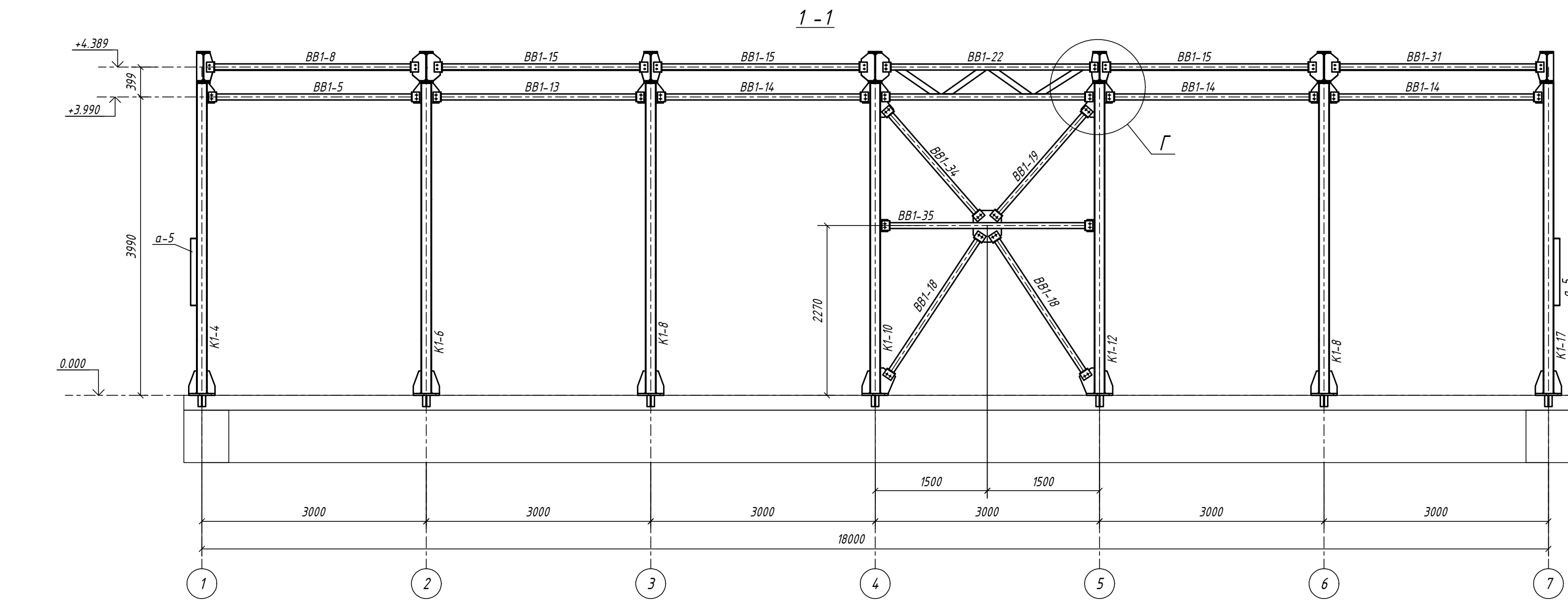
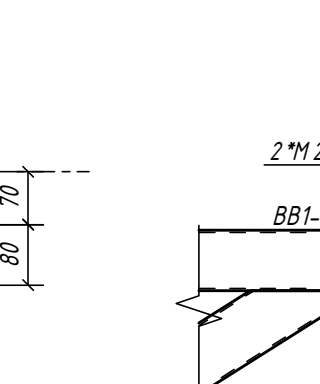
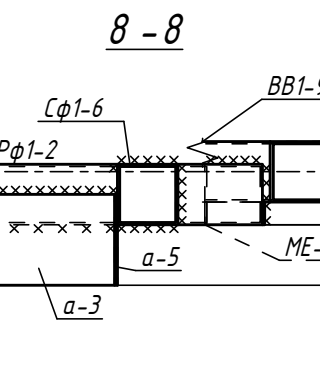
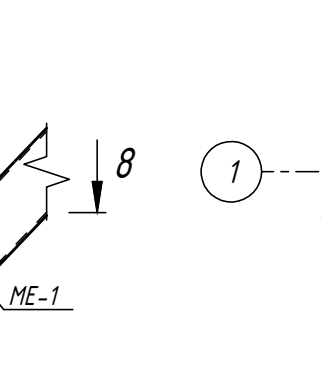
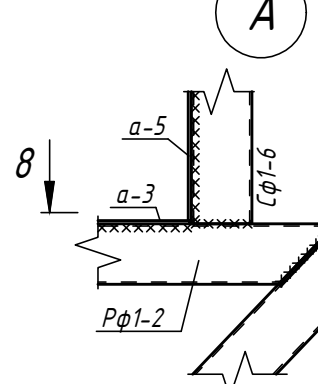
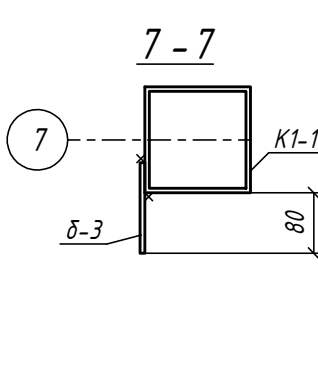
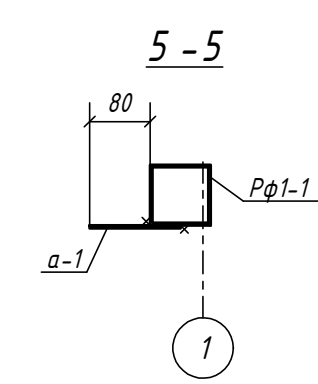
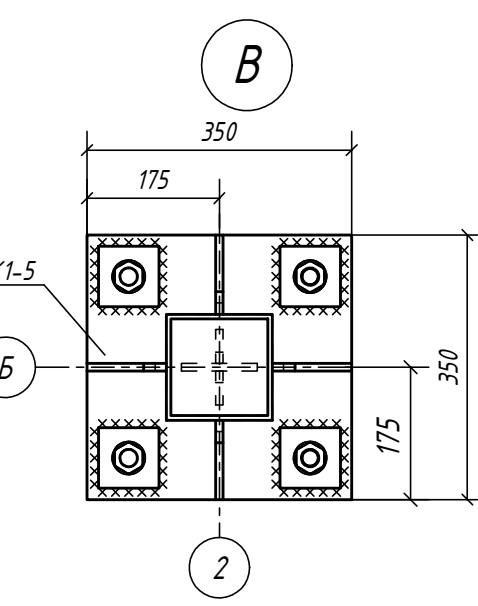
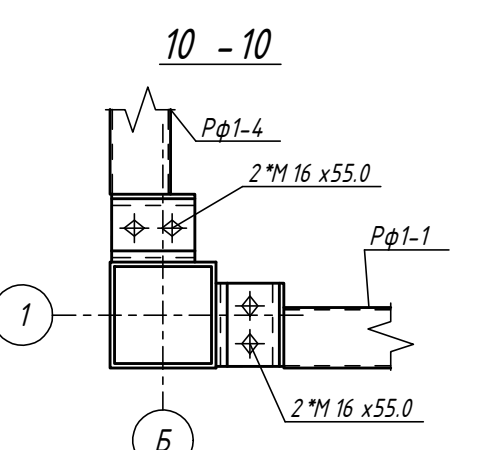
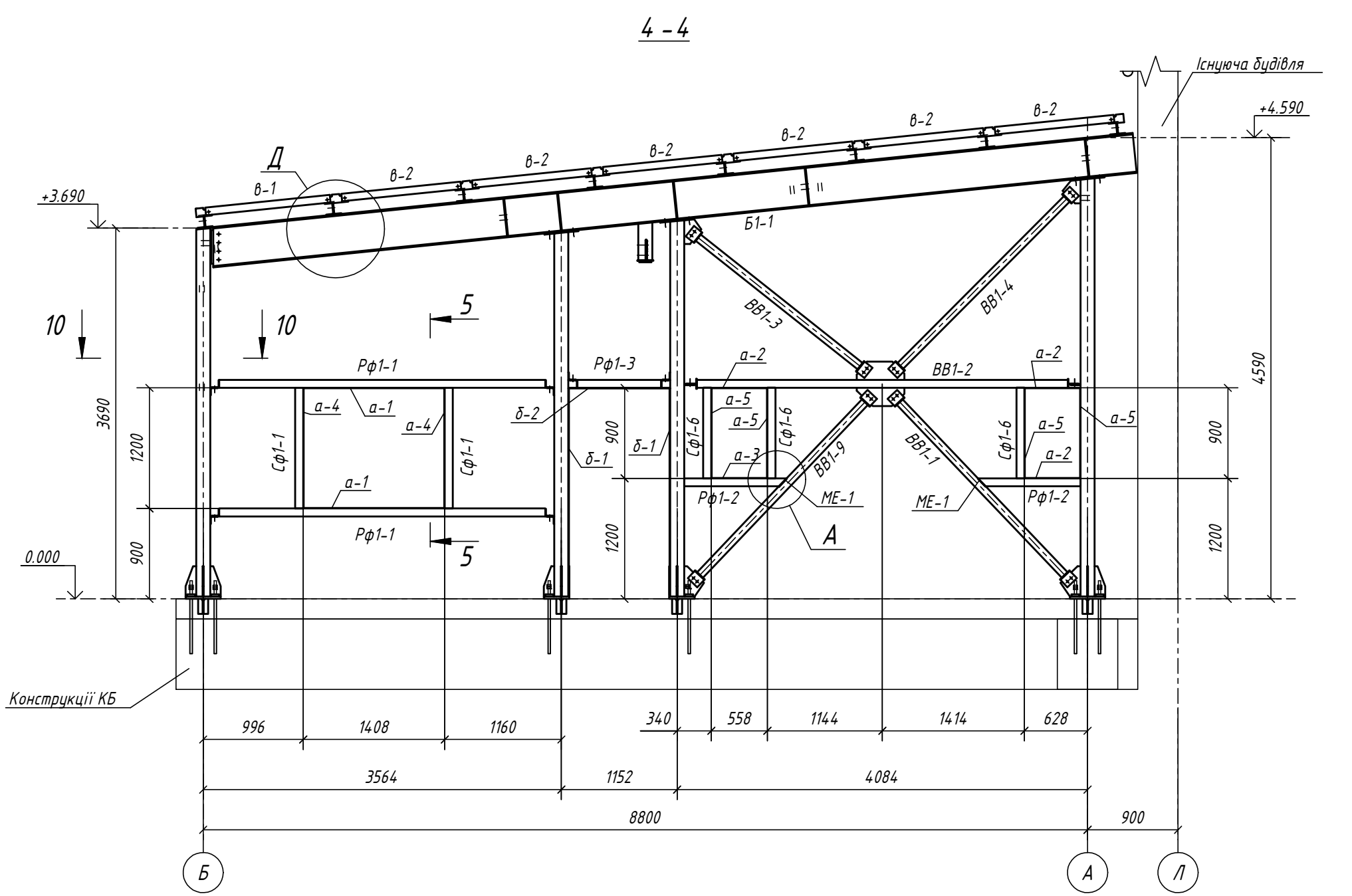
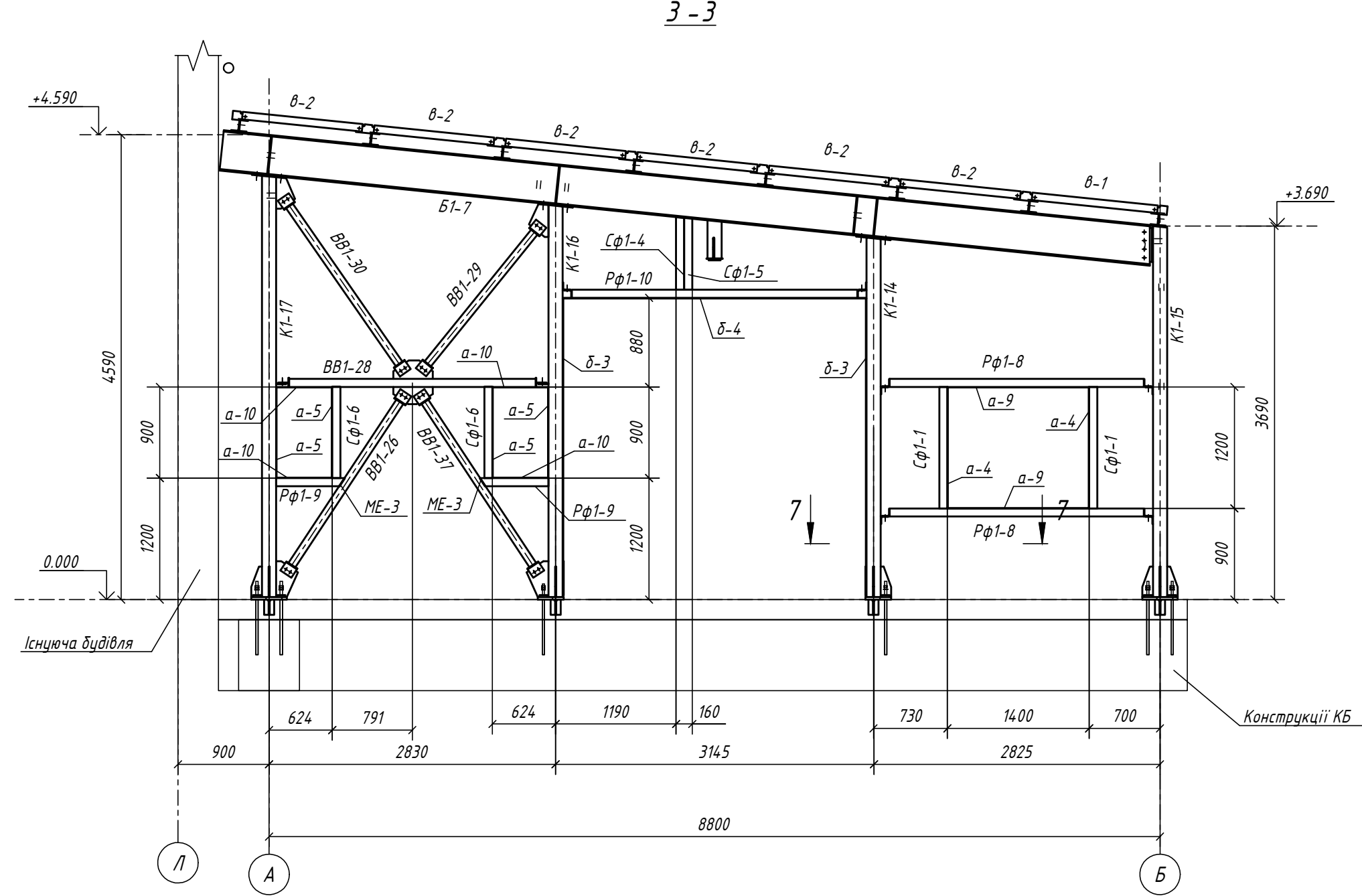
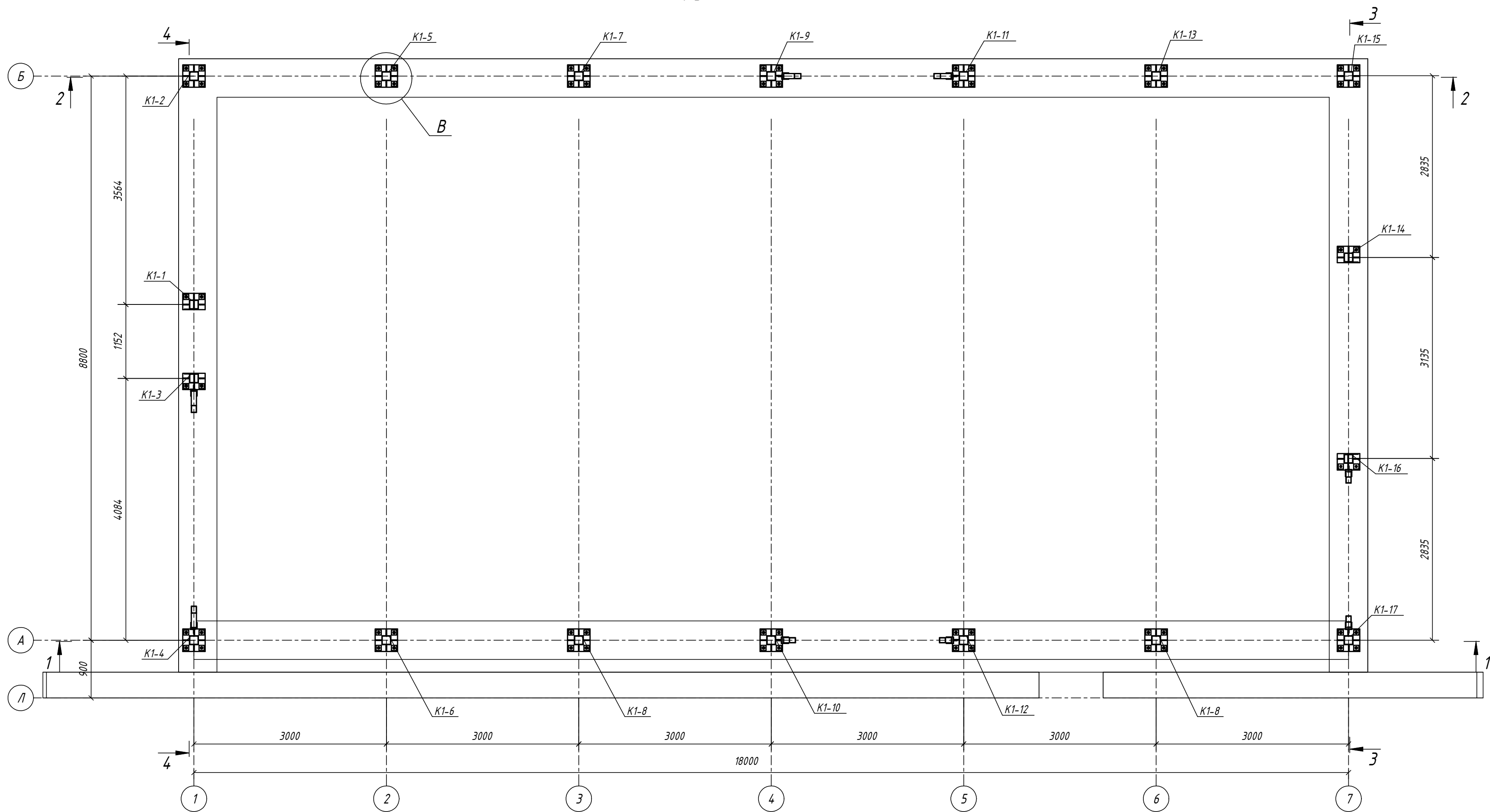
Інв. N ор.

Відомість метизів					
Найменування	ДСТУ ГОСТ	Кіл шт.	Маса, кг.	Маса, 1000 шт., кг.	Примітки
Болт М12х90	7798-70	12	1.13	94.20	кл.пр. 8.8
Болт М16х55	7798-70	92	11.18	12150	кл.пр. 8.8
Болт М16х60	7798-70	4	0.52	129.40	кл.пр. 8.8
Болт М16х65	7798-70	4	0.55	137.30	кл.пр. 8.8
Болт М20х60	7798-70	50	10.80	216.00	кл.пр. 8.8
Болт М20х65	7798-70	234	53.45	228.40	кл.пр. 8.8
Болт М20х70	7798-70	32	7.70	240.70	кл.пр. 8.8
Болт М20х75	7798-70	44	11.13	253.00	кл.пр. 8.8
Болт М20х100	7798-70	4	1.26	314.70	кл.пр. 8.8
Болт М20х140	7798-70	20	8.27	413.50	кл.пр. 8.8
Всього, кг:			105.98		
Гайка М12	5915-70	24	0.38	15.67	кл.пр. 8.8
Гайка М16	5915-70	200	7.52	37.61	кл.пр. 8.8
Гайка М20	5915-70	768	54.87	71.44	кл.пр. 8.8
Всього, кг:			62.76		
Шайба 12	11371-78*	24	0.15	6.27	
Шайба 16	11371-78*	200	2.26	11.30	
Шайба 20	11371-78*	768	13.18	17.16	
Шайба 20	6402-70*	20	0.25	12.69	
Всього, кг:			15.84		
РАЗОМ, кг:			184.58		

Відомість відправних елементів (закінчення)							
Марка елемента	Найменування	Кіл.	Вага, кг		№ аркуша	Прим.	
			Марки	Загальна			
BB1-22	В'язі	1	65.4	65.4	14		
BB1-23	В'язі	1	16.1	16.1	14		
BB1-24	В'язі	4	23.2	92.8	14		
BB1-25	В'язі	1	22.5	22.5	14		
BB1-26	В'язі	1	17.6	17.6	14		
BB1-27	В'язі	3	23.4	70.2	14		
BB1-28	В'язі	1	32.2	32.2	14		
BB1-29	В'язі	1	15.6	15.6	14		
BB1-30	В'язі	1	17.3	17.3	14		
BB1-31	В'язі	3	22.6	67.8	15		
BB1-33	В'язі	1	16.3	16.3	15		
BB1-34	В'язі	2	16.1	32.2	15		
BB1-35	В'язі	1	33.5	33.5	15		
BB1-37	В'язі	1	17.6	17.6	15		
ME-1	Монтажний елемент	2	0.1	0.2	15		
ME-2	Монтажний елемент	2	0.2	0.4	15		
ME-3	Монтажний елемент	2	0.1	0.2	15		
ME-4	Монтажний елемент	4	2.2	8.8	15		
ME-5	Монтажний елемент	2	2.3	4.6	15		
ME-6	Монтажний елемент	2	0.5	1.0	15		
ME-7	Монтажний елемент	4	0.5	2.0	15		
ME-8	Монтажний елемент	8	0.5	4.0	15		
ME-9	Монтажний елемент	40	0.7	28.0	15		
ME-10	Монтажний елемент	60	0.5	30.0	15		
Mr1-1	Монорельс	1	335.1	335.1	15		
Mr1-2	Монорельс	1	297.2	297.2	15		
П1-1	Прогони	2	58.8	117.6	16		
П1-2	Прогони	6	59.1	354.6	16		
П1-3	Прогони	2	58.8	117.6	16		
П1-4	Прогони	31	56.3	1745.3	16		
П1-5	Прогони	1	56.3	56.3	16		
П1-6	Прогони	6	59.1	354.6	16		
Рф1-1	Фахверк	2	25.5	51.0	16		
Рф1-2	Фахверк	2	7.4	14.8	16		
Рф1-3	Фахверк	1	7.8	7.8	16		
Рф1-4	Фахверк	10	21.4	214.0	16		
Рф1-5	Фахверк	1	4.0	4.0	16		
Рф1-6	Фахверк	1	4.0	4.0	16		
Рф1-8	Фахверк	2	20.2	40.4	16		
Рф1-9	Фахверк	2	4.9	9.8	16		
Рф1-10	Фахверк	1	22.4	22.4	16		
Сф1-1	Фахверк	4	8.8	35.2	16		
Сф1-2	Фахверк	10	6.6	66.0	16		
Сф1-3	Фахверк	2	9.5	19.0	16		
Сф1-4	Фахверк	1	5.3	5.3	16		
Сф1-5	Фахверк	1	5.2	5.2	16		
Сф1-6	Фахверк	5	6.8	34.0	16		
a-1	Фахверк	2	5.5	11.0	16		
a-2	Фахверк	3	2.2	6.6	16		
a-3	Фахверк	1	2.2	2.2	16		
a-4	Фахверк	4	4.6	18.4	16		
a-5	Фахверк	18	3.5	63.0	16		
a-6	Фахверк	8	7.7	61.6	16		
a-7	Фахверк	4	2.1	8.4	16		
a-8	Фахверк	2	3.5	7.0	16		
a-9	Фахверк	2	5.4	10.8	16		
Разом: 373 марки 14370 кг.							

Відомість відправних елементів (початок)							
Марка елемента	Найменування	Кіл.	Вага, кг		№ аркуша	Прим.	
			Марки	Загальна			
B1-1	Балки	1	704.0	704.0	4		
B1-2	Балки	1	716.1	716.1	4		
B1-3	Балки	1	707.0	707.0	5		
B1-4	Балки	1	710.1	710.1	5		
B1-5	Балки	1	706.7	706.7	6		
B1-6	Балки	1	716.1	716.1	6		
B1-7	Балки	1	698.7	698.7	7		
K1-1	Колонни	1	131.2	131.2	7		
K1-2	Колонни	1	150.4	150.4	7		
K1-3	Колонни	1	137.3	137.3	8		
K1-4	Колонни	1	155.6	155.6	8		
K1-5	Колонни	1	152.8	152.8	8		
K1-6	Колонни	1	152.7	152.7	9		
K1-7	Колонни	1	152.8	152.8	9		
K1-8	Колонни	2	152.7	305.4	9		
K1-9	Колонни	1	155.9	155.9	10		
K1-10	Колонни	1	158.0	158.0	10		
a-10	Фахверк	4	2.2	8.8	10		
δ-1	Фахверк	2	12.1	24.2	10		
δ-2	Фахверк	1	5.9	5.9	10		
δ-3	Фахверк	2	17.2	34.4	10		
δ-4	Фахверк	1	17.4	17.4	10		
β-1	Фахверк	2	8.9	17.8	10		
β-2	Фахверк	12	8.4	100.8	10		
K1-11	Колонни	1	155.9	155.9	11		
K1-12	Колонни	1	158.0	158.0	11		
K1-13	Колонни	1	152.8	152.8	11		
K1-14	Колонни	1	129.2	129.2	12		
K1-15	Колонни	1	150.4	150.4	12		
K1-16	Колонни	1	143.5	143.5	12		
K1-17	Колонни	1	157.7	157.7	12		
BB1-1	В'язі	1	20.8	20.8	13		
BB1-2	В'язі	1	44.7	44.7	13		
BB1-3	В'язі	1	18.4	18.4	13		
BB1-4	В'язі	1	20.6	20.6	13		
BB1-5	В'язі	1	22.5	22.5	13		
BB1-6	В'язі	1	22.5	22.5	13		
BB1-7	В'язі	4	31.1	124.4	13		
BB1-8	В'язі	1	22.6	22.6	13		
BB1-9	В'язі	1	20.8	20.8	13		
BB1-10	В'язі	2	22.7	45.4	13		
BB1-11	В'язі	2	30.1	60.2	13		
BB1-12	В'язі	2	22.5	45.0	13		
BB1-13	В'язі	1	22.5	22.5	13		
BB1-14	В'язі	5	22.5	112.5	13		
BB1-15	В'язі	3	22.8	68.4	13		
BB1-16	В'язі	4	30.3	121.2	13		
BB1-17	В'язі	1	16.3	16.3	14		
BB1-18	В'язі	2	18.7	37.4	14		
BB1-19	В'язі	1	16.1	16.1	14		
BB1-20	В'язі	1	33.4	33.4	14		
BB1-21	В'язі	1	23.4	23.4	14		

							121223-КМД
							«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Святопетрівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»
Зм.	Кільк.	Арк.	Н док.	Підп.	Дата		
Розробив	Гульванський			Гу	01.24		
Перевірів	Секушенко			Сек	01.24	Конструкції металеві	Стадія Р Аркуш 2 Аркушів
ГІП	Микитенко			Мик	01.24	Відомість відправних елементів	ФО-П Микитенко А.І.
Н.контр.	Микитенко			Мик	01.24	Відомість метизів	



Позначено:	
Зам. інв. N	
Підпис дана	
Інв. N оп.	

						121223-КМД			
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Святотерпівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»			
Зм.	Кільк.	Арк.	Н.Док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гульванський			24	01.24		Р	3.1	
Перевірив	Секушенко			24	01.24				
						Схема конструкцій на відм. 0.000. Розрізи. Види	ФО-П Микитенко А.І.		
ГП	Микитенко	схема		24	01.24				
Н.контр.	Микитенко	схема		24	01.24				

Схема конструкції покриття (по ухилу)

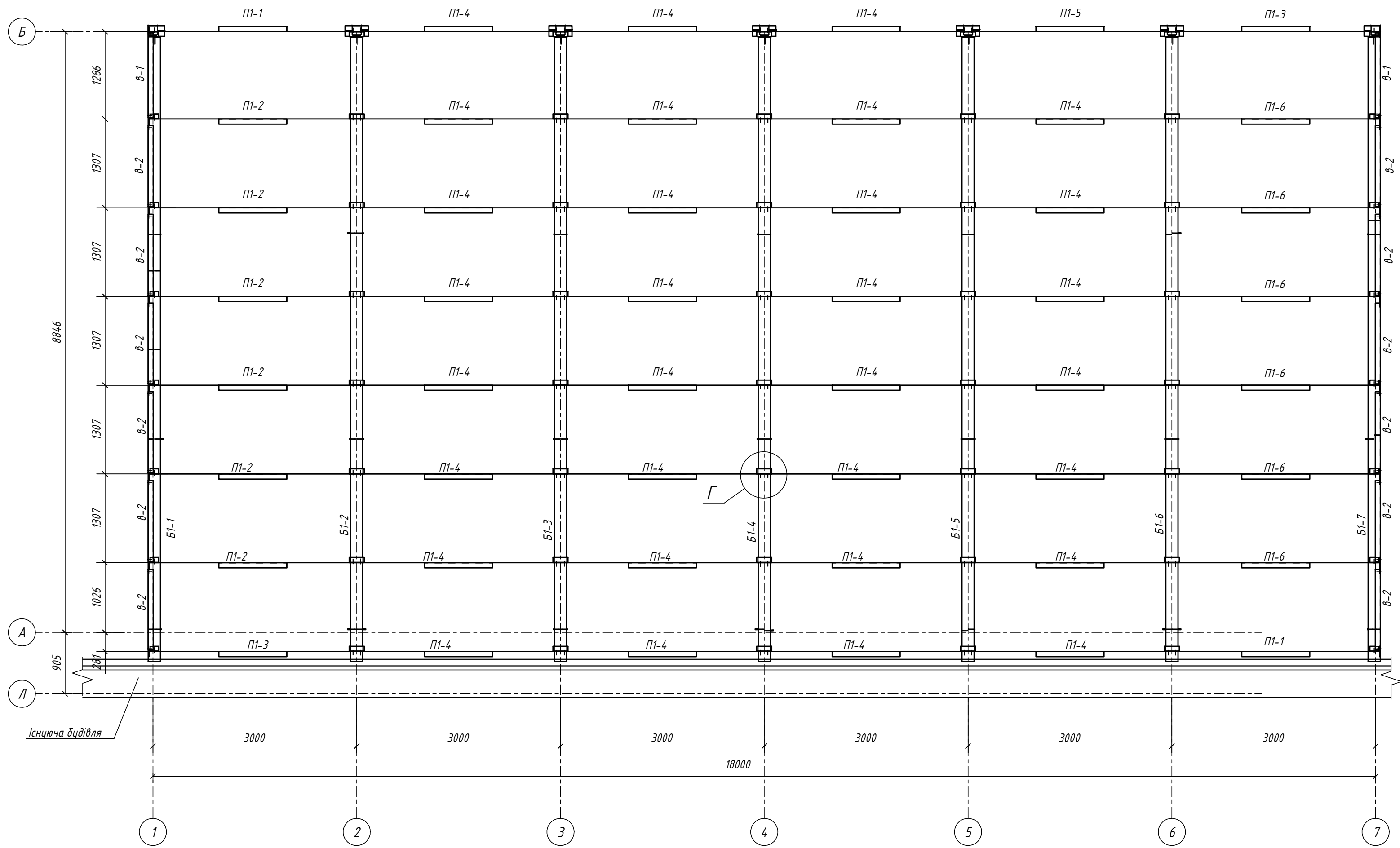


Схема конструкції в'язей покриття (по ухилу)

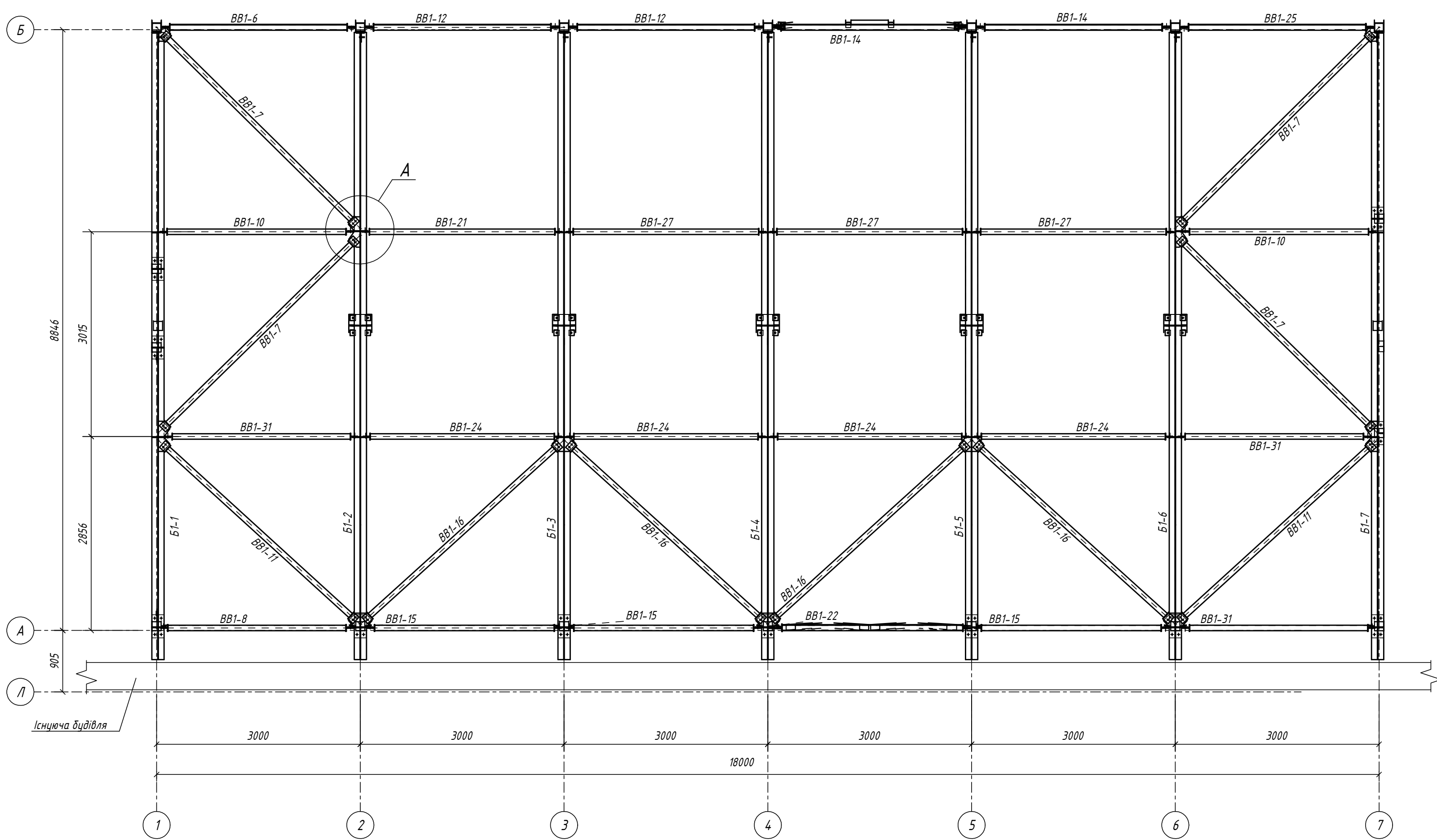
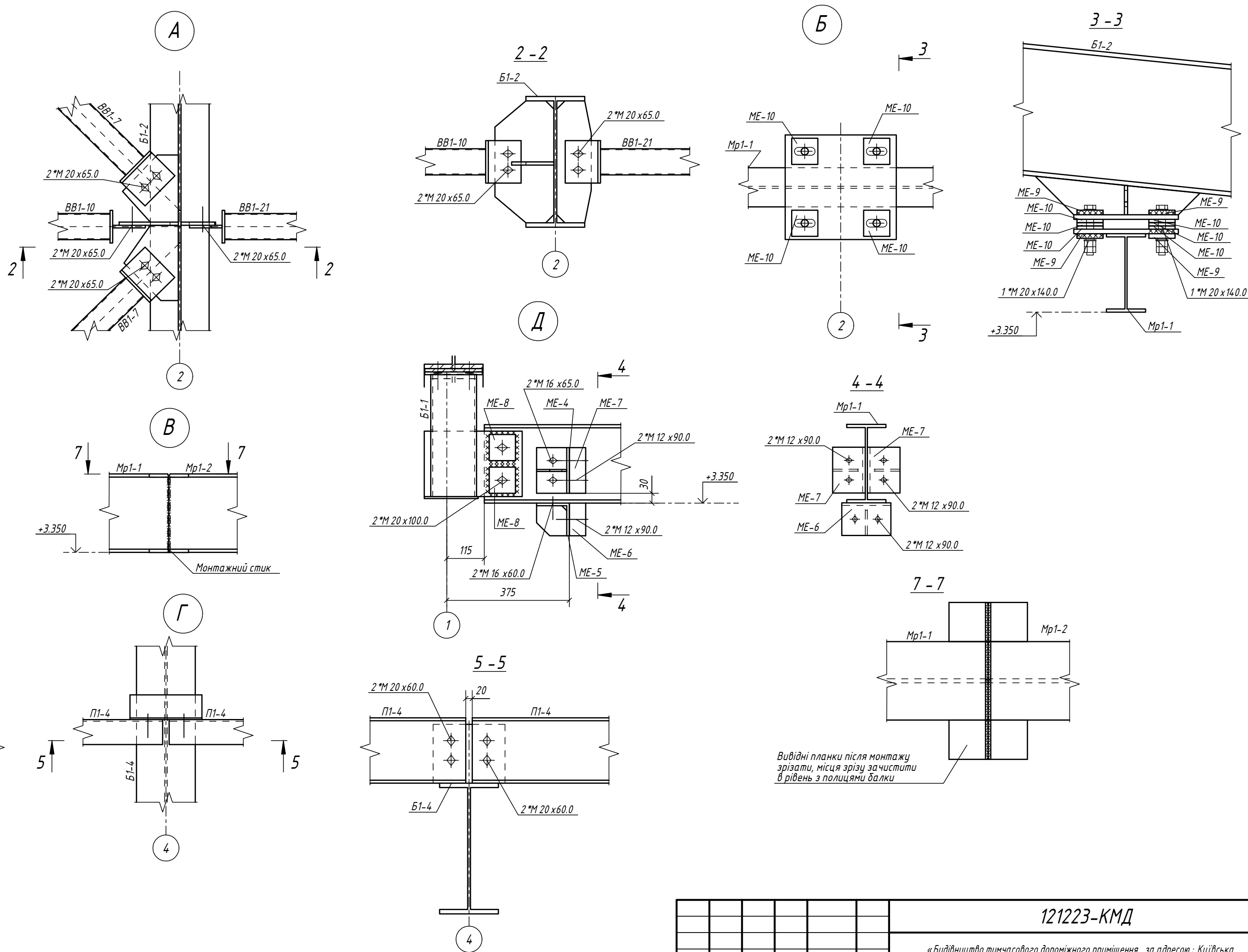
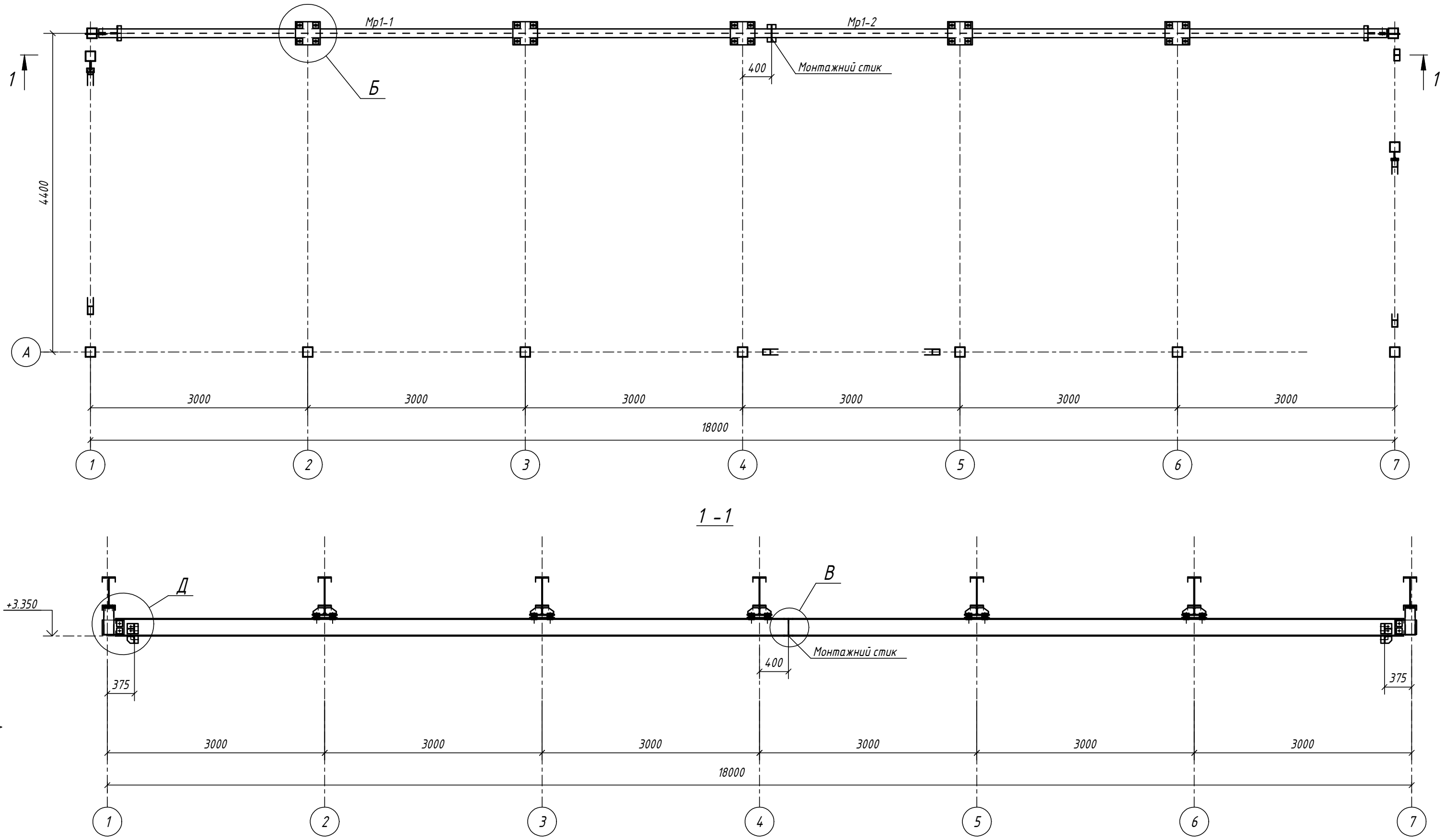


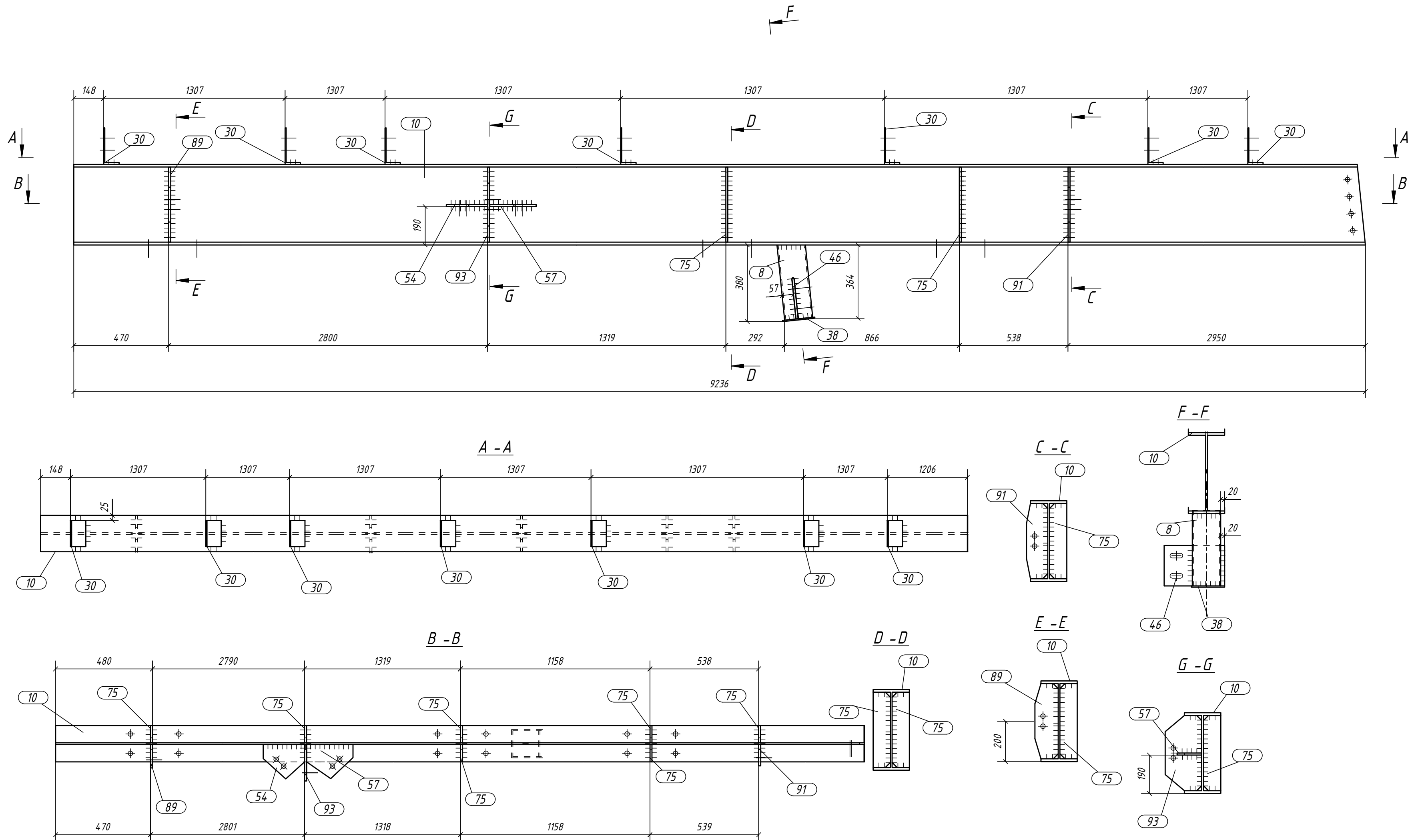
Схема конструкції монорейки



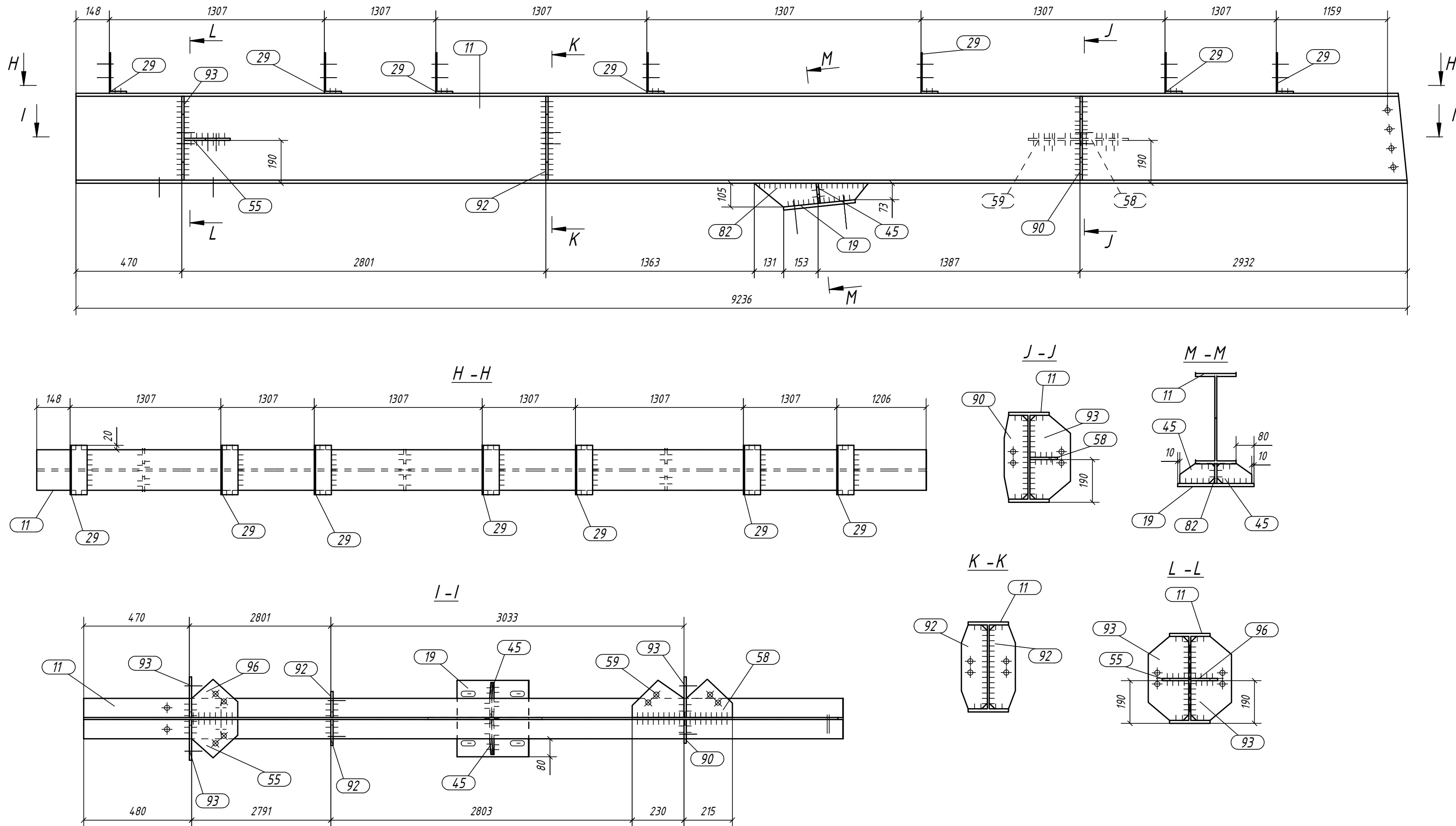
						121223-КМД		
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопрітське, вул. Київська, 27-А, будівля В»		
Зм.	Кільк.	Арх.	Н.Док.	Підп.	Дата			
Розробив	Гульванський	2		01.24	Конструкції металеві	Стадія	Архив	Архувів
Перевірив	Секушенко	2		01.24		Р	3.2	
ГП	Микитенко	01.24	Схема конструкцій покриття (по ухилу). Схема конструкцій в'язей покриття (по ухилу). Схема конструкцій монорейки. Розриви. Види			ФО-П Микитенко А.І.		
Н.контр.	Микитенко	01.24						

Позначено:	
Зам. інв. М	
Підпис і дата	
Інв. М. ор.	

Сборка Б1-1



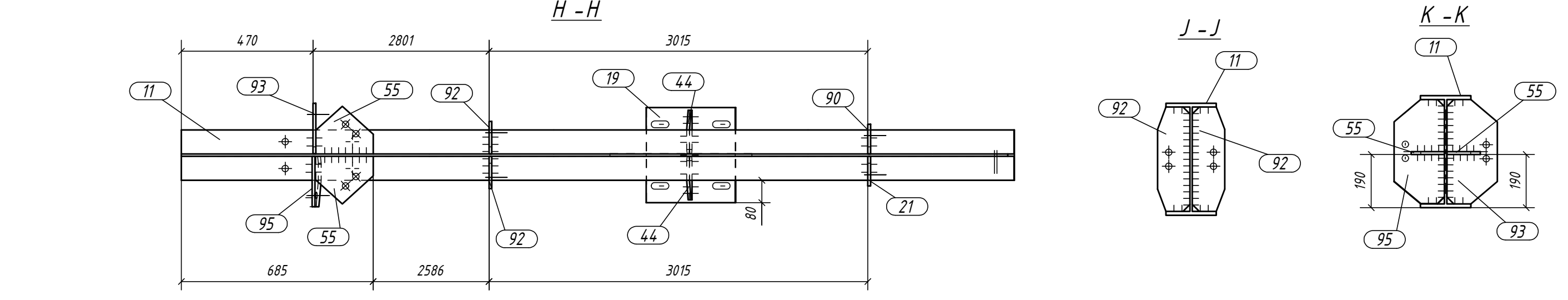
Сборка Б1-2



Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
Б1-1	10	1	ИРЕ 140	9236	612.67	612.67		С245		
	8	1	Гнз140Х140Х6	375	9.19	9.19		С245		
	30	7	120П	180	2.39	16.73		С245		
	38	1	-6х160	165	1.24	1.24		С245		
	46	1	-10х200	300	4.71	4.71		С245		
	54	1	-10х171	205	1.99	1.99		С245		
	57	1	-10х169	230	2.21	2.21		С245		
	75	7	-10х86	373	2.46	17.22		С245		
	89	1	-10х116	373	3.10	3.10		С245		
	91	1	-10х106	373	2.89	2.89		С245		
93	1	-10х181	373	4.64	4.64	С245				
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 54.6 кг							704.0			
Б1-2	11	1	ИРЕ 140	9236	612.67	612.67		С245		
	19	1	-14х320	340	11.96	11.96		С245		
	29	7	120П	220	4.04	28.28		С245		
	45	2	-10х90	155	0.92	1.84		С245		
	55	1	-10х170	205	1.99	1.99		С245		
	58	1	-10х171	205	1.97	1.97		С245		
	59	1	-10х166	230	2.12	2.12		С245		
	82	1	-10х105	507	2.93	2.93		С245		
	90	1	-10х106	373	2.89	2.89		С245		
	92	2	-10х116	373	3.15	6.30		С245		
	93	3	-10х181	373	4.64	13.92		С245		
	96	1	-10х170	205	1.99	1.99		С245		
	Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 27.5 кг							716.1		
Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов						
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг				
ИРЕ 140	ГОСТ 8239-89	С245	1225.4			Марки	Всех			
120П	ГОСТ 8240-91	С245	44.8							
-6 мм	ГОСТ 19903-74	С245	1.2	Б1-1	1	704.0	704.0			
-10 мм	ГОСТ 19903-74	С245	72.9	Б1-2	1	716.1	716.1			
-14 мм	ГОСТ 19903-74	С245	12.0			Итого:	1420.1			
Гнз140Х140Х6	ГОСТ 30245-2003	С245	9.2							
Ведомость метизов										
Наименование		ГОСТ, ту	Кол	Масса,	Приме-					
Болт М20х60		7198-70	42	9.07						
Болт М20х140		7198-70	4	1.65						
Гайка М20		5915-70	92	6.57						
Шайба 20		11371-78*	92	1.58						
Шайба 20		6402-70*	4	0.05						
Всего, кг:										

1. Загальні дані дивись аркуш 1;
2. Монтажі схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3. Виконання конструкцій провідити відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
4. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
5. У розмірах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання;
6. Всі отвори, радіуси, обрізи застерені в кресленнях окремих деталей;
7. Мінімальний необумовлений катет зварних швів приймати згідно з ДБН В. 2.6-198: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8. Всі стикові шви виконувати з подним пробаром;
9. Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань провідити по ДСТУ -Н Б А. 3.1-11:2008.

						121223-КМД		
						«Будівництво тимчасового допозначного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопрітське, вул. Київська, 27-А, будівля В»		
Зм.	Кільк.	Арх.	Н док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Сталя	Аркуші
Розробив	Гульванський	Р	01.24				Р	4
Перевірив	Секушенко	Р	01.24					
ГПП	Микитенко	01.24				Збірки Б 1-1 - Б 1-2		
Н.контр.	Микитенко	01.24				ФО-П Микитенко А.І.		

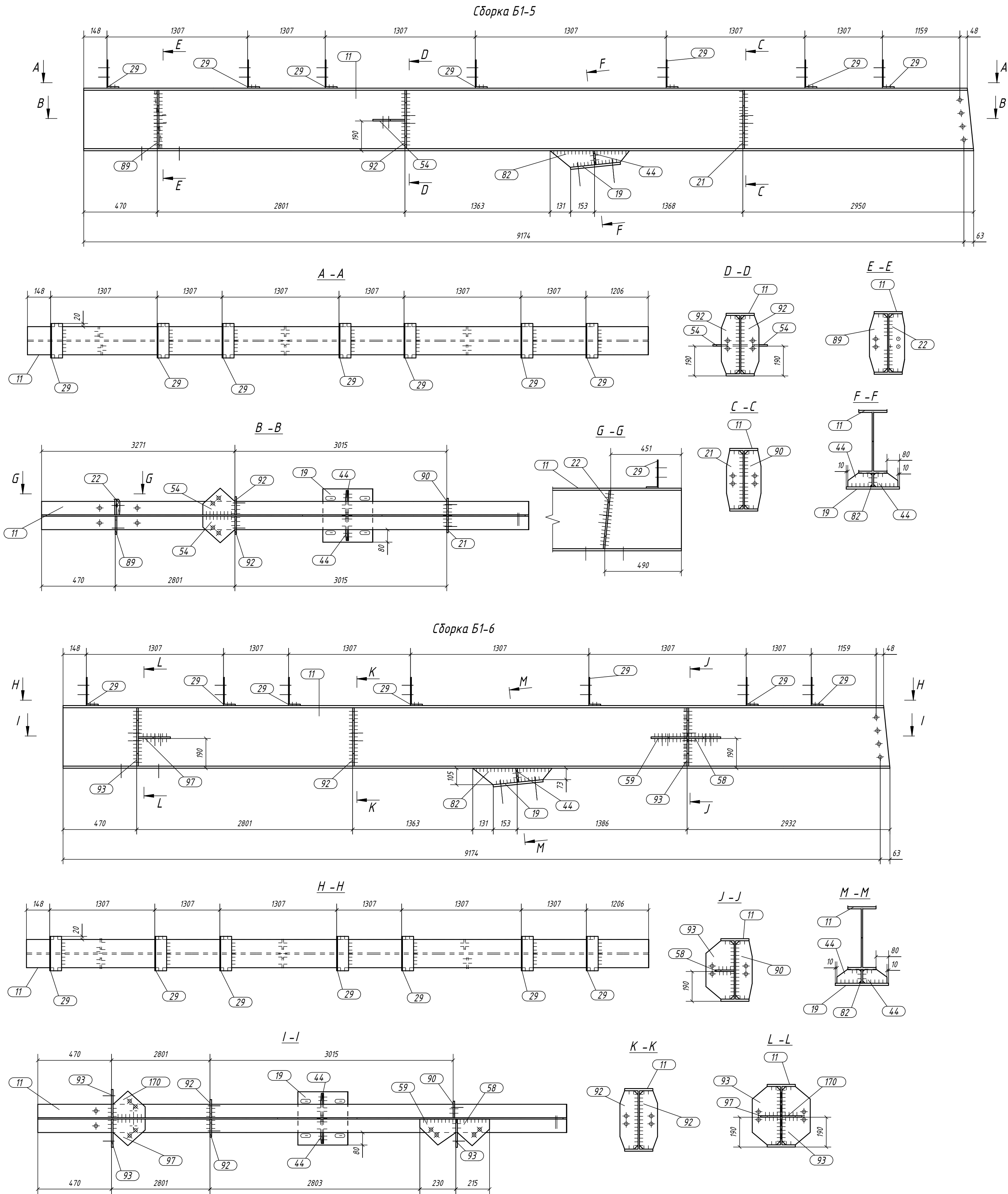


Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание
Болт М20х60	7798-70	56	12.10	
Болт М20х40	7798-70	8	3.31	
Гайка М20	5915-70	128	9.14	
Шайба 20	11371-78*	128	2.20	
Шайба 20	6402-70*	8	0.10	
Всего, кг:				

1. Загальні дані двійки архіву 1;
2. Монтажі схеми двійки архіву 3.1 - 3.2;
3. Виготовлення конструкцій провідів відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
4. Графічні відображення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
5. Умозирах деталей та врахуванні припусків на механічну обробку і ісадуку після заварювання;
6. Вісї статорів, радіусів, обриси застережені в кресленнях окремих деталей;
7. Найменша необхідна товщина шарів зварної металу при ширині заливої в ДНБ 2.6-199: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 12 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8. Вісї статори шї виконувати з повним проваром;
9. Зварні шви виконувати електродом типу Е 42 А , Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ - Н Б А. 3.1-11:2008

						121223-КМД			
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою : Київська обл., Бучанський р - н, с. Святопетрівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Конструїр./металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив				Гульбанський	01/24		Р	5	
Перевірив				Секученко	01/24				
ГІП				Микитенко	сесія	Збірка Б 1-3 - Б 1-4			ФО-П Микитенко А.І.
Н.контр.				Микитенко	сесія				
					01/24				

Позначено:					
Зам. інв. №					
Підпис і дата					
Інв. № оп.					

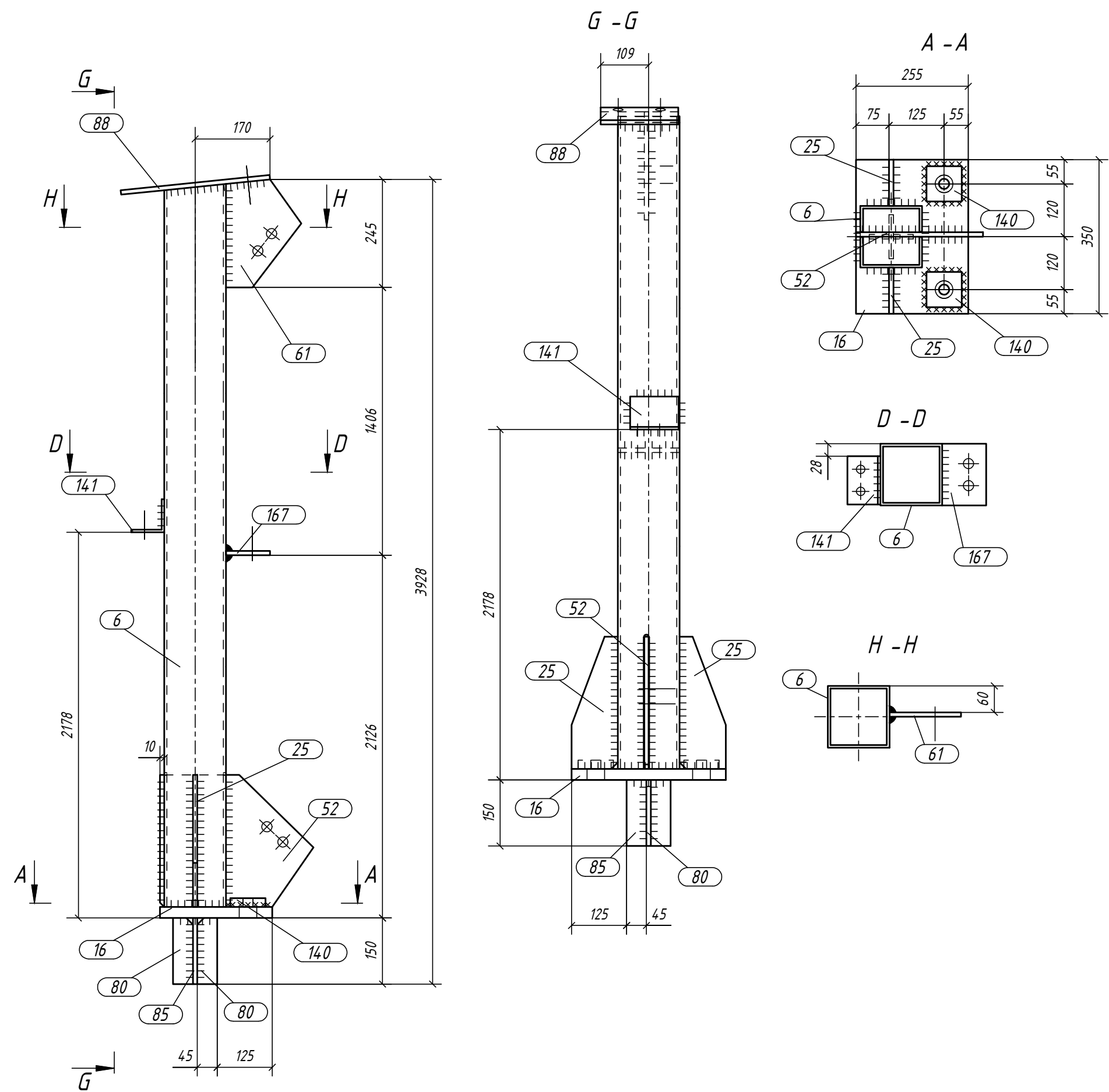


Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина		Масса, кг		Марка стали	Примечание	
				мм	шт.	общ.	марки			
Б1-5	11	1	ИРЕ 140	9236	612.67	612.67		С245		
	19	1	-14х320	340	11.96	11.96		С245		
	21	1	-10х106	373	2.89	2.89		С245		
	22	1	-10х100	374	2.79	2.79		С245		
	29	7	120П	220	4.04	28.28		С245		
	44	2	-10х90	155	0.94	1.88		С245		
	54	2	-10х170	205	1.99	3.98		С245		
	82	1	-10х105	507	2.93	2.93		С245		
	89	1	-10х116	373	3.10	3.10		С245		
	90	1	-10х106	373	2.89	2.89		С245		
92	2	-10х116	373	3.15	6.30		С245			
Масса нап. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 54.7 кг							706.7			
Б1-6	11	1	ИРЕ 140	9236	612.67	612.67		С245		
	19	1	-14х320	340	11.96	11.96		С245		
	29	7	120П	220	4.04	28.28		С245		
	44	2	-10х90	155	0.94	1.88		С245		
	58	1	-10х171	205	1.97	1.97		С245		
	59	1	-10х166	230	2.12	2.12		С245		
	82	1	-10х105	507	2.93	2.93		С245		
	90	1	-10х106	373	2.89	2.89		С245		
	92	2	-10х116	373	3.15	6.30		С245		
	93	3	-10х181	373	4.64	13.92		С245		
	97	1	-10х170	205	1.99	1.99		С245		
	170	1	-10х170	205	1.99	1.99		С245		
	Масса нап. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 275 кг							716.1		
Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов						
Профиль		ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
ИРЕ 140		ГОСТ 8239-89	С245	1225.4	Б1-5	1	Марки	Всех		
120П		ГОСТ 8240-91	С245	56.0			706.7	706.7		
-10 мм		ГОСТ 19903-74	С245	62.7	Б1-6	1	716.1	716.1		
-14 мм		ГОСТ 19903-74	С245	24.0			Итого:	1422.8		
*Наплавка и раскрой не учитываются				Всего						
					Ведомость метизов					
					Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг.	Приме- чание	
					Болт М20х60	7198-70	56	12.10		
					Болт М20х140	7198-70	8	3.31		
					Гайка М20	5915-70	128	9.14		
					Шайба 20	11371-78*	128	2.20		
					Шайба 20	6402-70*	8	0.10		
					Всего, кг:					

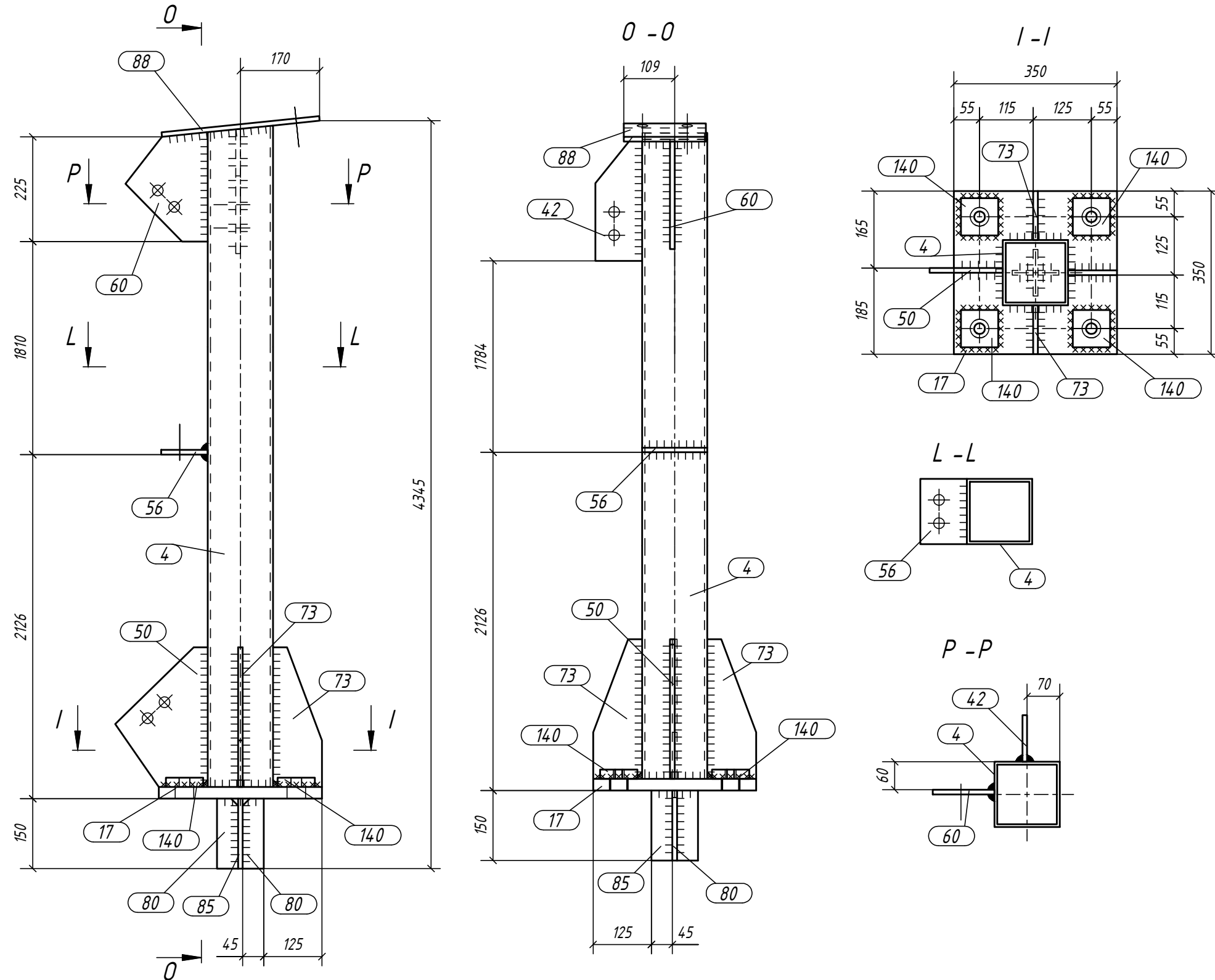
1. Загальні дані дивись аркуш 1;
2. Монтажі схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3. Виконання конструкцій проводити відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
4. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
5. У розмірах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання;
6. Всі отвори, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей;
7. Мінімальний необхідний катет зварних швів приймати згідно з ДБН В. 2.6-198: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8. Всі стикові шви виконувати з подним пробаром;
9. Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ -Н Б А. 3.1-11:2008.

					121223-КМД		
					«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопрітське, вул. Київська, 27-А, будівля В»		
Зм.	Кільк.	Арх.	Н.док.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш
Розробив	Гульванський	Р			01.24	Конструкції металеві	Р 6
Перевірив	Секушенко	Р			01.24		
ГПП	Микитенко	с.с.с.с.			01.24	Збірки Б 1-5 - Б 1-6	ФО-П Микитенко А.І.
Н.контр.	Микитенко	с.с.с.с.			01.24		

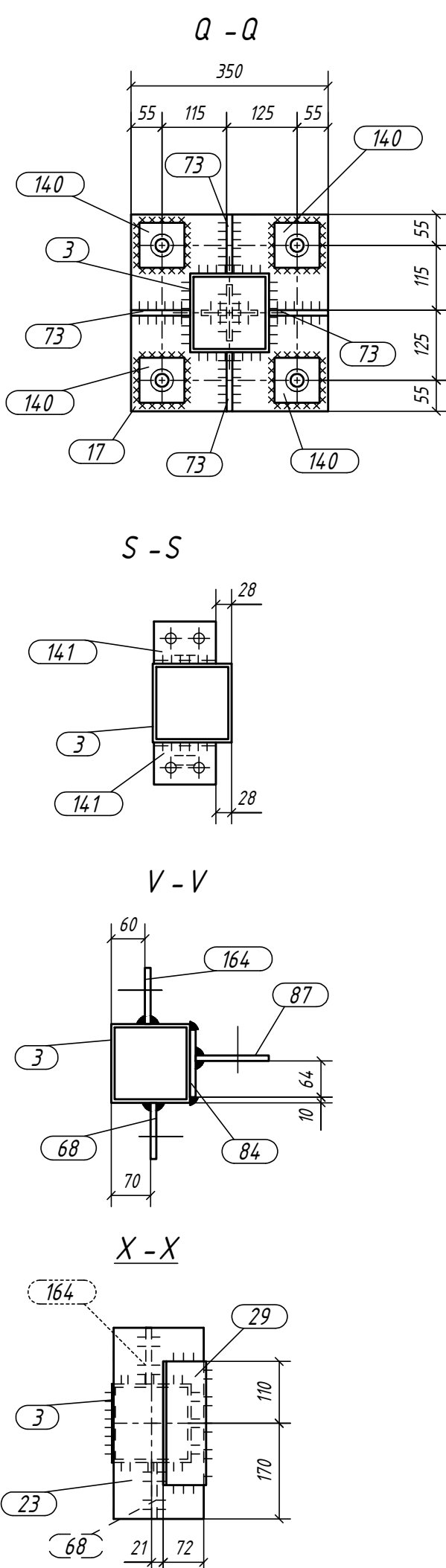
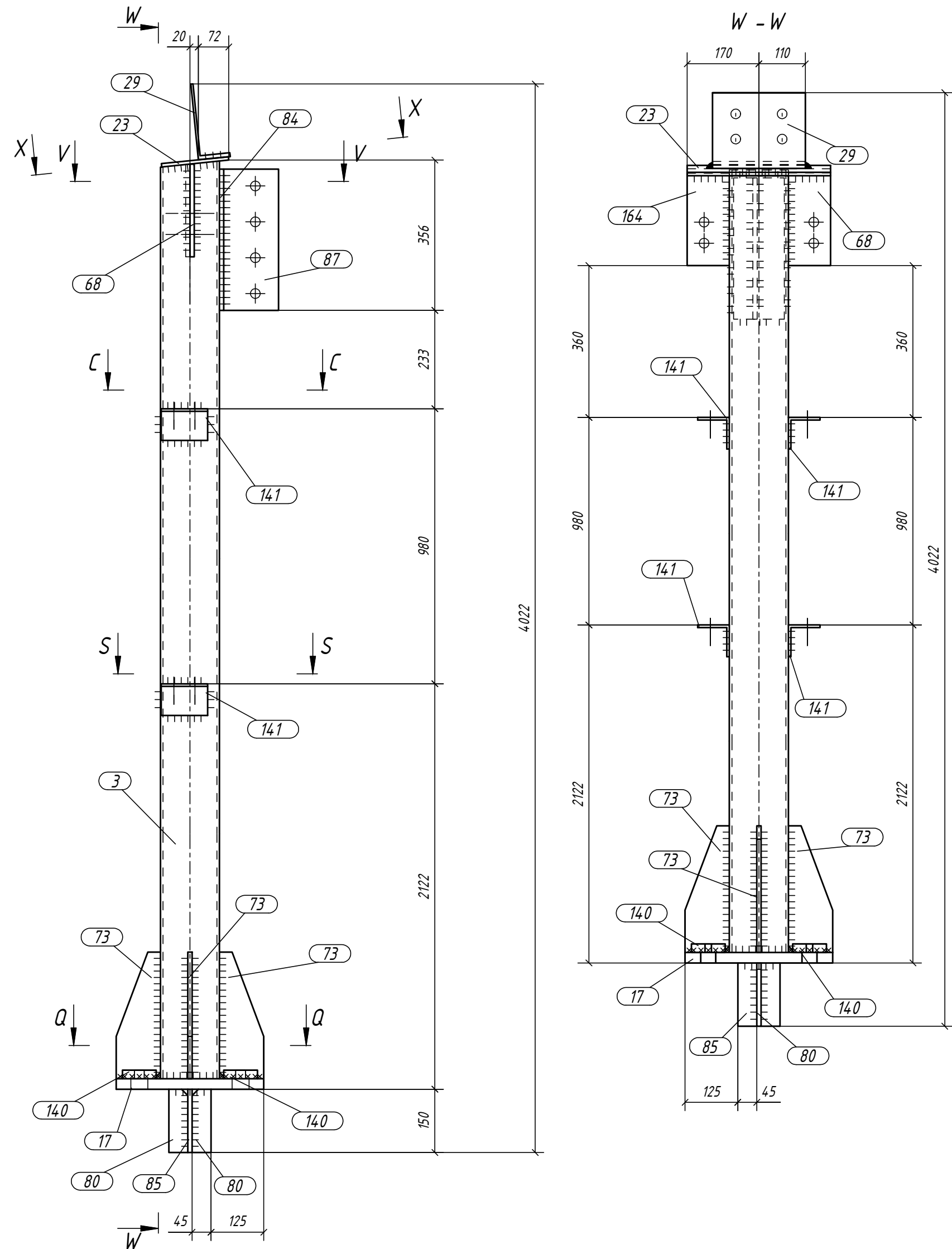
Сборка К1-3



Сборка К1-4



Сборка К1-5



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
К1-3	6	1	Гнз140X140X6	3742	91.75	91.75	C245	
	16	1	-25x255	350	17.04	17.04	C255	
	25	2	-10x105	300	1.88	3.76	C245	
	52	1	-10x300	349	6.62	6.62	C245	
	61	1	-10x171	245	2.34	2.34	C245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04	C245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18	C245	
	88	1	-10x176	340	4.70	4.70	C245	
	140	2	-20x80	80	0.94	1.88	C255	
	141	1	L75X6	110	0.76	0.76	C245	
	167	1	-10x100	140	1.10	1.10	C245	

Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 17.1 кг

К1-4	4	1	Гнз140X140X6	4160	101.99	101.99	C245	
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10	C255	
	42	1	-10x100	267	1.78	1.78	C245	
	50	1	-10x199	300	3.08	3.08	C245	
	56	1	-10x100	140	1.10	1.10	C245	
	60	1	-10x177	235	2.26	2.26	C245	
	73	3	-10x105	300	1.88	5.64	C245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04	C245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18	C245	
	88	1	-10x176	340	4.70	4.70	C245	
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76	C255	

Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.9 кг

К1-5	3	1	Гнз140X140X6	3664	89.83	89.83	C245	
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10	C255	
	23	1	-8x160	340	3.42	3.42	C245	
	29	1	[20П]	220	4.04	4.04	C245	
	68	1	-10x100	220	1.73	1.73	C245	
	73	4	-10x105	300	1.88	7.52	C245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04	C245	
	84	1	-10x120	335	3.16	3.16	C245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18	C245	
	87	1	-10x130	335	3.42	3.42	C245	
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76	C255	
	141	4	L75X6	110	0.76	3.04	C245	
	164	1	-10x100	219	1.72	1.72	C245	

Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 5.9 кг

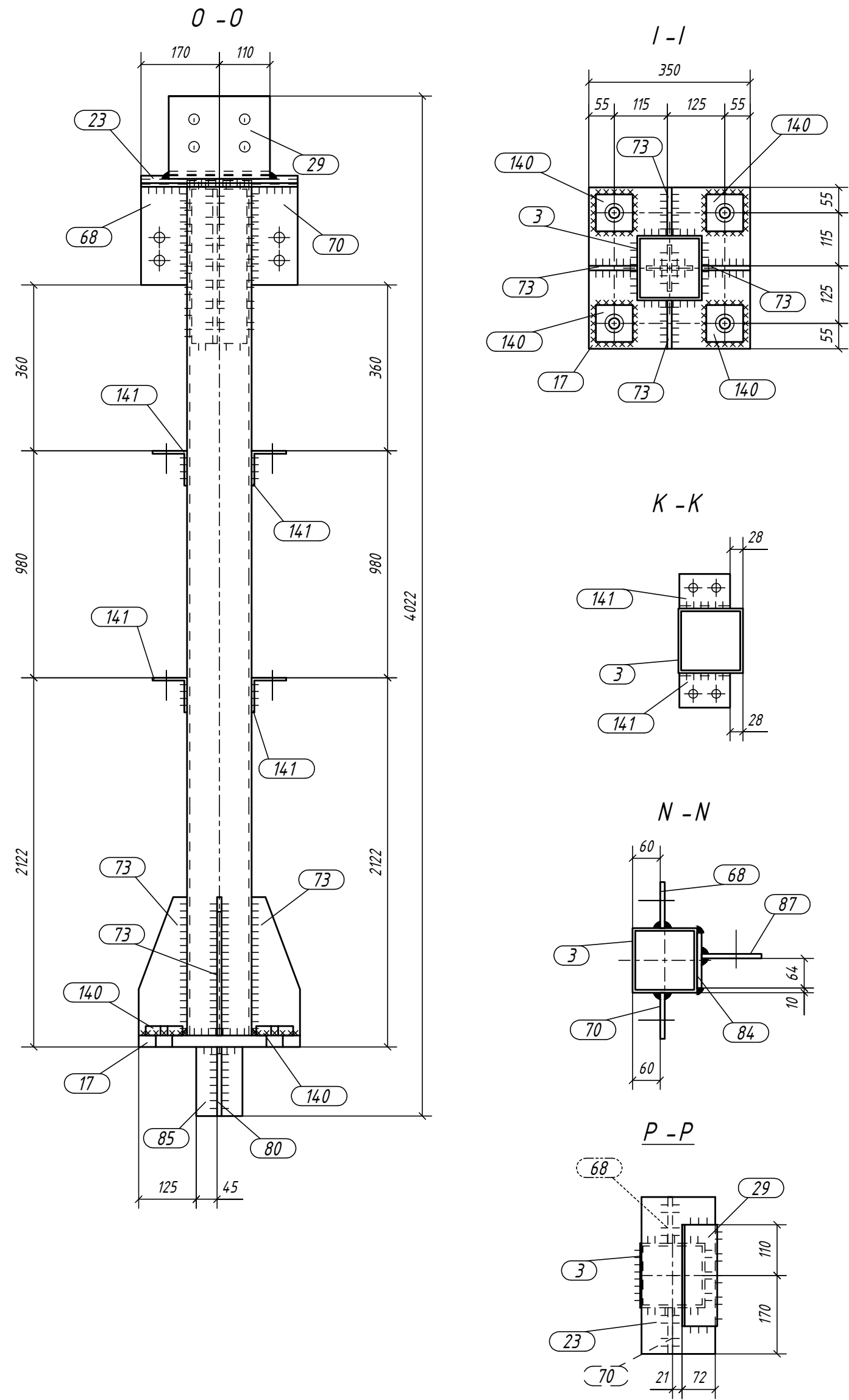
Выборка металла на все сборки				Ведомость отработанных элементов			
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
L75X6	ГОСТ 8509-93	C245	4.0			Марки	Всех
[20П]	ГОСТ 8240-97	C245	4.0				
-8 мм	ГОСТ 19903-74	C245	3.4	К1-3	1	137.3	137.3
-10 мм	ГОСТ 19903-74	C245	61.4	К1-4	1	155.6	155.6
Гнз140X140X6	ГОСТ 30245-2003	C245	283.5	К1-5	1	152.8	152.8
-20 мм	ГОСТ 19903-74	C255	9.0			Итого:	445.7
-25 мм	ГОСТ 19903-74	C255	63.2				
*Наплавка и раскрой не учитываются				Всего			

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М16x55	7798-70	10	1.21	
Болт М20x60	7798-70	4	0.86	
Болт М20x70	7798-70	4	0.96	
Болт М20x75	7798-70	8	2.02	
Гайка М16	5915-70	20	0.75	
Гайка М20	5915-70	32	2.29	
Шайба 16	11371-78*	20	0.23	
Шайба 20	11371-78*	32	0.55	
Всего, кг:				

1. Загальні дані дивись аркуш 1;
2. Монтажі схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3. Виконання конструкцій проводити відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
4. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В. 2.6-199:2014;
5. У розмірах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання;
6. Всі отвори, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей;
7. Мінімальний необхідний катет зварних швів приймати згідно з ДБН В. 2.6-198: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8. Всі стикові шви виконувати з повним проваром;
9. Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ-Н Б А. 3.1-11:2008.

121223-КМД					
«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопрітське, вул. Київська, 27-А, будівля В»					
Зм.	Кільк.	Арх.	Н док.	Підп.	Дата
Разробив	Гульванський			24	01.24
Перевірив	Секушенко			24	01.24
Конструкції металеві					Старий
					Архив
					Архив
ГПП	Микитенко			01.24	Збірки К1-3 - К1-5
Н.контр.	Микитенко			01.24	
ФО-П Микитенко А.І.					

Сборка К1-7



Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К1-6	18	1	Гнз140X140X6	4160	101.99	101.99		C245	
	17	1	—25x350	350	23.10	23.10		C255	
	42	2	—10x100	267	1.78	3.56		C245	
	73	4	—10x105	300	1.88	7.52		C245	
	80	2	—10x45	150	0.52	1.04		C245	
	85	1	—10x100	150	1.18	1.18		C245	
	88	1	—10x176	340	4.70	4.70		C245	
	140	4	—20x80	80	0.94	3.76		C255	

К1-7	3	1	Гнз140X140X6	3664	89.83	89.83	C245
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10	C255
	23	1	-8x160	340	3.42	3.42	C245
	29	1	[207]	220	4.04	4.04	C245
	68	1	-10x100	219	1.72	1.72	C245
	70	1	-10x100	219	1.72	1.72	C245
	73	4	-10x105	300	1.88	7.52	C245
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04	C245
	84	1	-10x120	335	3.16	3.16	C245
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18	C245
	87	1	-10x130	335	3.42	3.42	C245
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76	C255
	141	4	L 75X6	110	0.76	3.04	C245

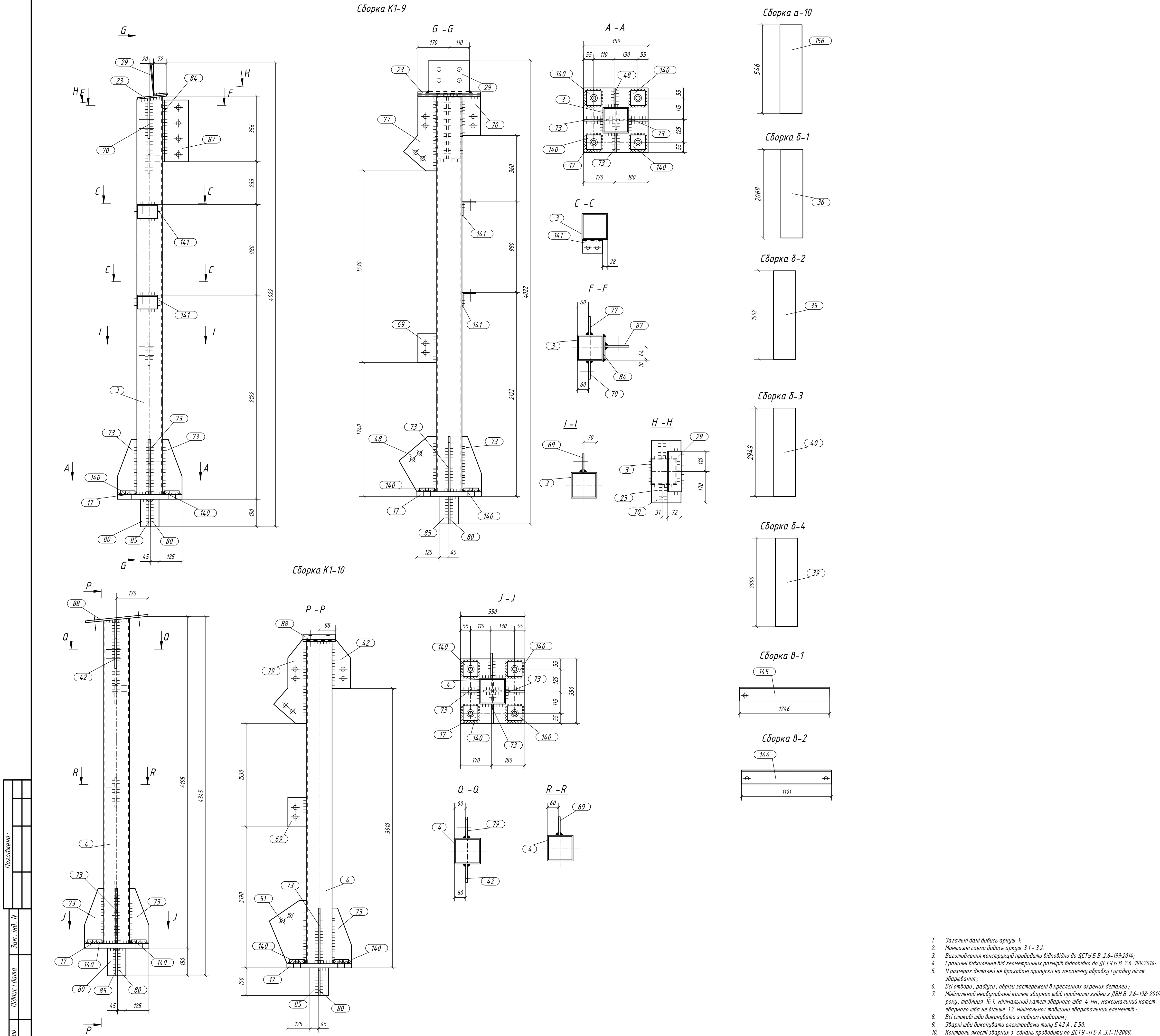
К1-8	18	1	Гнз140X140X6	4160	101.99	101.99	C245
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10	C255
	42	2	-10x100	267	1.78	3.56	C245
	73	4	-10x105	300	1.88	7.52	C245
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04	C245
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18	C245
	88	1	-10x176	340	4.70	4.70	C245
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76	C255

Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов			
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
L75x6	ГОСТ 8509-93	C245	3,2	K1-6	1	152,7	152,7
L20П	ГОСТ 8240-91	C245	4,0	K1-7	1	152,8	152,8
-8 мм	ГОСТ 19903-74	C245	3,4	K1-8	2	152,7	305,4
-10 мм	ГОСТ 19903-74	C245	74,1				
Гнз14.0Х14.0Х6	ГОСТ 30245-2003	C245	395,8			Итого:	610,9
-20 мм	ГОСТ 19903-74	C255	14,4				
-25 мм	ГОСТ 19903-74	C255	92,4				
			Всего				
*Наплавка и раскрас не учитываются							
Наименование				ГОСТ, т.п.	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М16х55				7798-70	8	0,97	
Болт М20х60				7798-70	4	0,86	
Болт М20х70				7798-70	4	0,96	
Болт М20х75				7798-70	8	2,02	
Гайка М16				5915-70	16	0,60	
Гайка М20				5915-70	32	2,29	
Шайба 16				11371-78*	16	0,18	
Шайба 20				11371-78*	32	0,55	
				Всего, кг:			

2. Загальні дані дивись аркуш 1;
3. Монтажні схеми дивись аркуш 3.1 – 3.2;
4. Виготовлення конструкцій провідити відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
5. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
6. У розмірах деталей не враховати припуски на механічні обробки /усадки після зварювання/;
7. Всі отвори, радіуси, округлі застережені в кресленнях окремих деталей;
8. Мінімальний необхідний катет зварних швів приймати згідно з ДБН В 2.6-198: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 12, мінімальної товщини зварювальних елементів;
9. Всі стикові шви виконувати з повним проваром;
10. Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
11. Контроль якості зварних з'єднань провідити по ДСТУ – Н Б А. 3.1-11:2008.

						121223-КМД				
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопетрівське, вул. Київська, 27А, будинок В»				
Зм.	Київ.	Арх.	Н док.	Підп.	Дата			Станд.	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гульванський	<i>Г.Г.</i>		01/24	Конструкції металеві			Р	9	
Перевірив	Секущенко	<i>С.С.</i>		01/24						
ГІП	Микитенко	<i>С.С.</i>		01/24	Збірки К І-6 - К І-8			ФО-П Микитенко А.І.		
Н.контр.	Микитенко	<i>С.С.</i>		01/24						

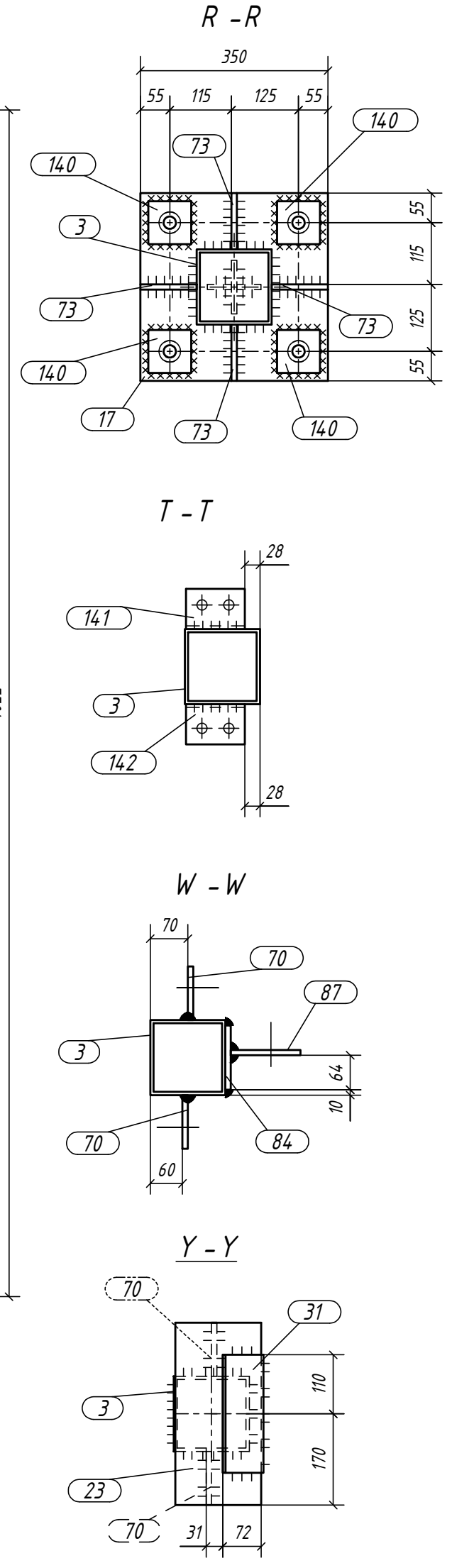
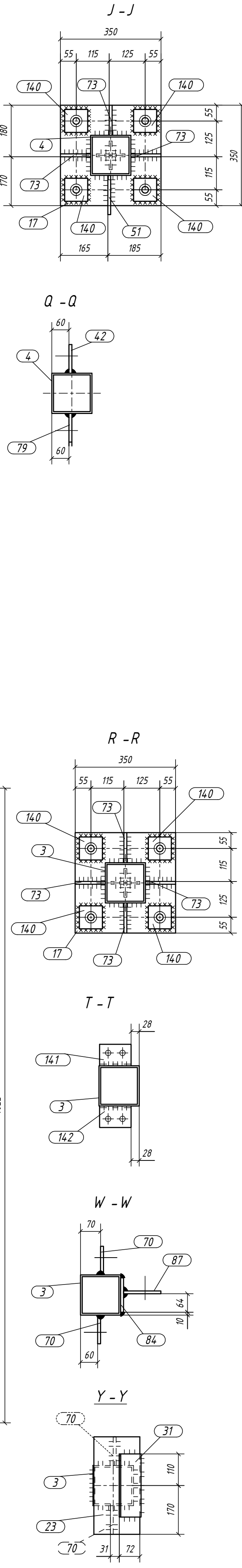
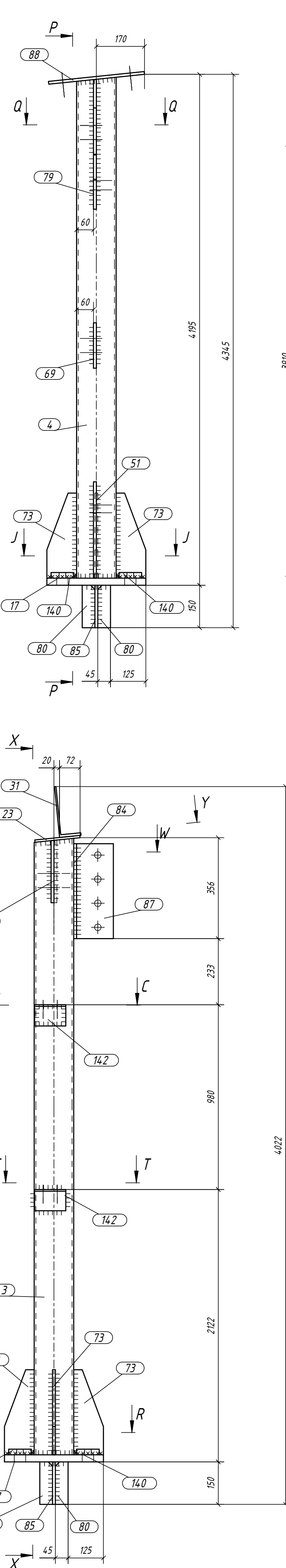
Позначено:					
Зам. інв. №					
Підпис дана					
Інв. № оп.					



- Загальні дані дивись аркуш 1.
- Монтажні схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2.
- Виготовлення конструкцій проводити відповідно до ДСТУ Б В.2.6-199:2014.
- Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В.2.6-199:2014.
- У розрізах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання.
- Всі отвори, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей.
- Мінімальний недовумовлений катет зварних швів приймати згідно з ДБН В.2.6-198:2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальної товщини зварювальних елементів.
- Всі стиківі шви виконувати з подібним профаром.
- Зварні шви виконувати електродом типу Е 42 А, Е 50.
- Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ -Н Б А.3.1-11:2008.

Спецификация деталей														
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина		Масса, кг		Марка стали	Примечание					
				мм	шт.	общ.	марки							
К1-9	3	1	Гнз140Х140Х6	3664	89.83	89.83		С245						
	17	1	-25х350	350	23.10	23.10		С255						
	23	1	-8х160	340	3.42	3.42		С245						
	29	1	[20П	220	4.04	4.04		С245						
	48	1	-10х202	300	3.30	3.30		С245						
	69	1	-10х100	160	1.26	1.26		С245						
	70	1	-10х100	219	1.72	1.72		С245						
	73	3	-10х105	300	1.88	5.64		С245						
	77	1	-10х177	411	3.63	3.63		С245						
	80	2	-10х45	150	0.52	1.04		С245						
	84	1	-10х120	335	3.16	3.16		С245						
	85	1	-10х100	150	1.18	1.18		С245						
	87	1	-10х130	335	3.42	3.42		С245						
	140	4	-20х80	80	0.94	3.76		С255						
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		С245						
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 14.9 кг							155.9							
К1-10	4	1	Гнз140Х140Х6	4160	101.99	101.99		С245						
	17	1	-25х350	350	23.10	23.10		С255						
	42	1	-10х100	267	1.78	1.78		С245						
	51	1	-10х201	340	3.79	3.79		С245						
	69	1	-10х100	160	1.26	1.26		С245						
	73	3	-10х105	300	1.88	5.64		С245						
	79	1	-10х177	457	3.68	3.68		С245						
	80	2	-10х45	150	0.52	1.04		С245						
	85	1	-10х100	150	1.18	1.18		С245						
	88	1	-10х176	340	4.70	4.70		С245						
	140	4	-20х80	80	0.94	3.76		С255						
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 8.9 кг							158.0							
а-10	156	1	-4х120	546	2.06	2.06		С235						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 2.1х2														
δ-1	36	1	-6х120	2069	11.69	11.69		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 2.0х1														
δ-2	35	1	-6х120	1002	5.66	5.66		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1.7х9														
δ-3	40	1	-6х120	2949	16.67	16.67		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1.5х2														
δ-4	39	1	-6х120	2990	16.90	16.90		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1.0х4														
θ-1	145	1	L75Х6	1247	8.59	8.59		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5х9														
θ-2	144	1	L75Х6	1191	8.21	8.21		С245						
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2х4														
Выборка металла на все сборки						Ведомость отправочных элементов								
Профиль			ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг						
-4 мм			ГОСТ 19903-74	С235	8.4	К1-9	1	155.9	155.9	155.9				
L75Х6			ГОСТ 8509-93	С245	117.2									
[20П			ГОСТ 8240-97	С245	4.0	К1-10	1	158.0	158.0	158.0				
-6 мм			ГОСТ 19903-74	С245	79.4									
-8 мм			ГОСТ 19903-74	С245	3.4	δ-1	2	12.1	24.2	24.2				
-10 мм			ГОСТ 19903-74	С245	47.6									
Гнз140Х140Х6			ГОСТ 30245-2003	С245	191.8	δ-2	1	5.9	5.9	5.9				
-20 мм			ГОСТ 19903-74	С245	7.2									
-25 мм			ГОСТ 19903-74	С255	46.2	δ-4	1	17.4	17.4	17.4				
Всего														
*Наплавка и раскрой не учитываются						θ-1		2		8.9		17.8	17.8	
						Итого:		523.2						
Ведомость метизов														
Наименование			ГОСТ, ту...	Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание								
Болт М16х55			7798-70	4	0.49									
Болт М20х60			7798-70	4	0.86									
Болт М20х70			7798-70	4	0.96									
Болт М20х75			7798-70	4	1.01									
Гайка М16			5915-70	8	0.30									
Гайка М20			5915-70	24	1.71									
Шайба 16			11371-78*	8	0.09									
Шайба 20			11371-78*	24	0.41									
Всего, кг:														

						121223-КМД					
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Євдокимівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»					
Зм.	Кільк.	Арх.	Н.доп.	Підп.	Дата	Конструкції металеві			Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив	Секушенко			24	01.24				Р	10	
						Збірка К1-9- К1-10, а-10, δ-1- δ-4, θ-1, θ-2			ФО-П Микитенко А.І.		
ГП	Микитенко			01.24							
Н.контр.	Микитенко			01.24							

[illegible]

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Дл. мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
КТ-11	3	1	Гнз140X140X6	3664	89.83	89.83		C245	
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10		C255	
	23	1	-8x160	340	3.42	3.42		C245	
	29	1	[207	220	4.04	4.04		C245	
	48	1	-10x202	300	3.30	3.30		C245	
	68	1	-10x100	219	1.72	1.72		C245	
	69	1	-10x100	160	1.26	1.26		C245	
	73	3	-10x105	300	1.88	5.64		C245	
	78	1	-10x177	411	3.63	3.63		C245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04		C245	
	84	1	-10x120	335	3.16	3.16		C245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18		C245	
	87	1	-10x130	335	3.42	3.42		C245	
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76		C255	
143	2	L 75X6	110	0.76	1.52		C245		

К1-12	4	1	Гнз140X140X6	4.60	101.99	101.99		C245	
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10		C255	
	42	1	-10x100	267	1.78	1.78		C245	
	51	1	-10x201	340	3.79	3.79		C245	
	69	1	-10x100	160	1.26	1.26		C245	
	73	3	-10x105	300	1.88	5.64		C245	
	79	1	-10x177	457	3.68	3.68		C245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04		C245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18		C245	
	88	1	-10x176	340	4.70	4.70		C245	
140	4	-20x80	80	0.94	3.76		C255		

К1-13	3	1	Гнз140X140X6	3664	89.83	89.83			С245	
	17	1	-25x350	350	23.10	23.10			С255	
	23	1	-8x160	340	3.42	3.42			С245	
	31	1	[207]	220	4.04	4.04			С245	
	70	2	-10x100	219	1.72	3.45			С245	
	73	4	-10x105	300	1.88	7.52			С245	
	80	2	-10x45	150	0.52	1.04			С245	
	84	1	-10x120	335	3.16	3.16			С245	
	85	1	-10x100	150	1.18	1.18			С245	
	87	1	-10x130	335	3.42	3.42			С245	
	140	4	-20x80	80	0.94	3.76			С255	
	141	2	Л75Х6	110	0.76	1.52			С245	
142	2	Л75Х6	110	0.76	1.52			С245		

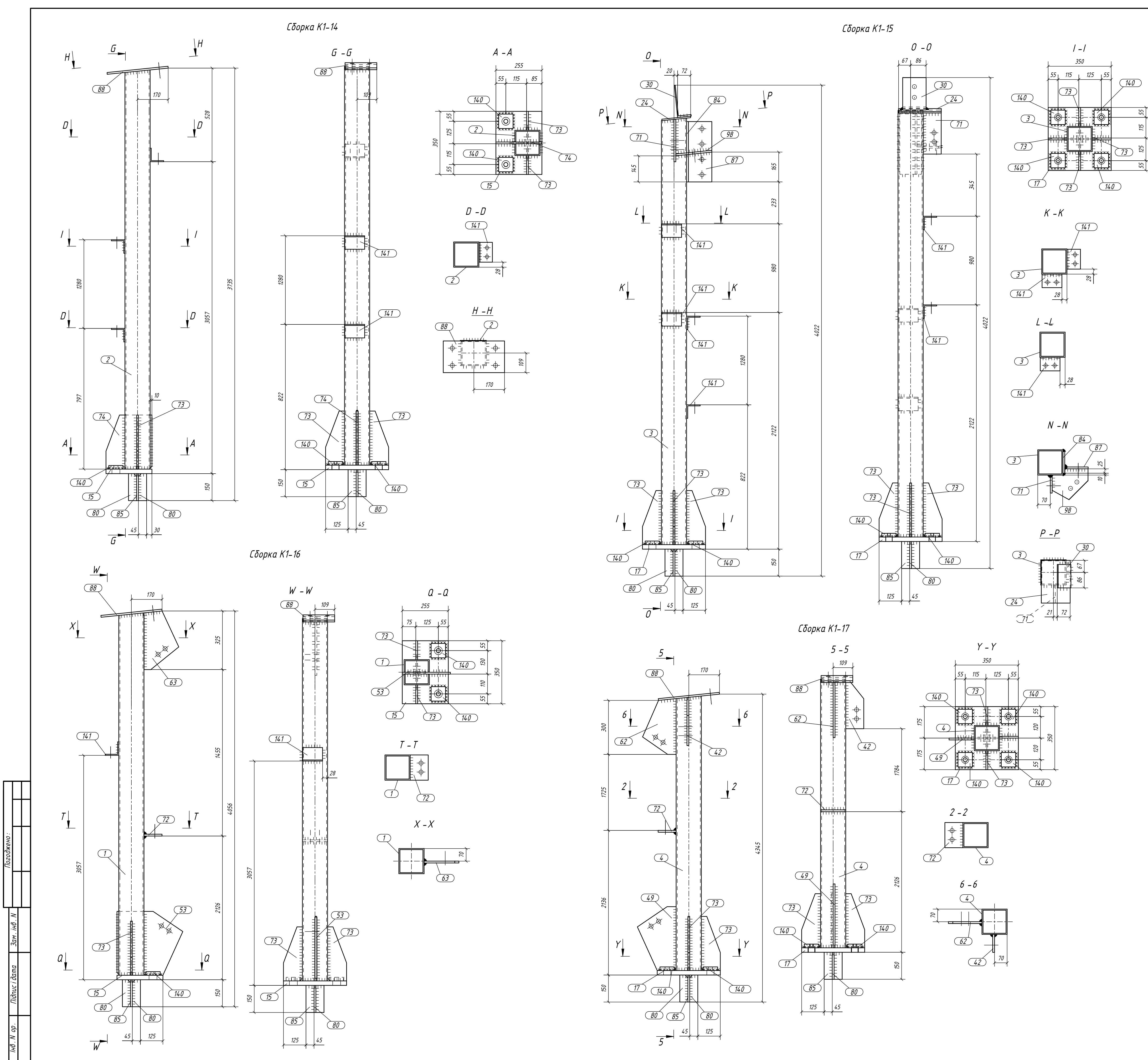
Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов			
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
175Х6	ГОСТ 8509-93	С245	4.8				
[20П	ГОСТ 8240-94	С245	8.0	К1-11	1	155.9	155.9
-8 мм	ГОСТ 19903-74	С245	6.8	К1-12	1	158.0	158.0
-10 мм	ГОСТ 19903-74	С245	6.74	К1-13	1	152.8	152.8
Гнз14ОХ14ОХ6	ГОСТ 30245-2003	С245	281.6				
Итого:						456.7	456.7

*Палатка и расклад не учитываются	Всего	Наименование	ГОСТ, Ту...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Болт М16х55	7798-70	10	1.21	
		Болт М20х60	7798-70	8	1.73	
		Болт М20х70	7798-70	8	1.93	
		Болт М20х75	7798-70	4	1.01	
		Гайка М16	5915-70	20	0.75	
		Гайка М20	5915-70	40	2.86	
		Шайба 16	11371-78*	20	0.23	
		Шайба 20	11371-78*	40	0.69	
		Всего, кг:				

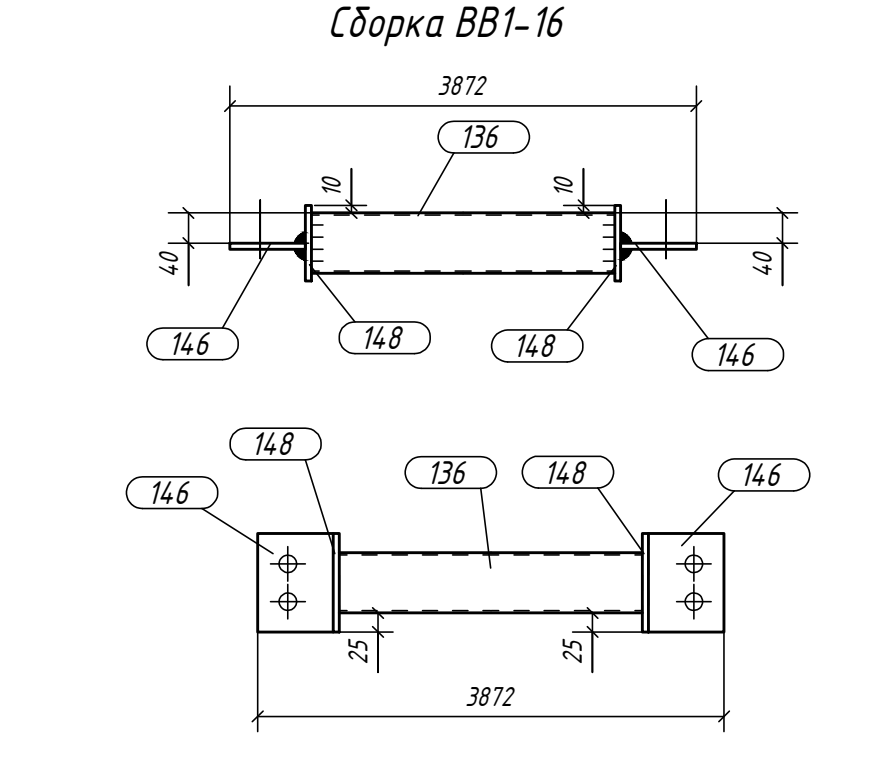
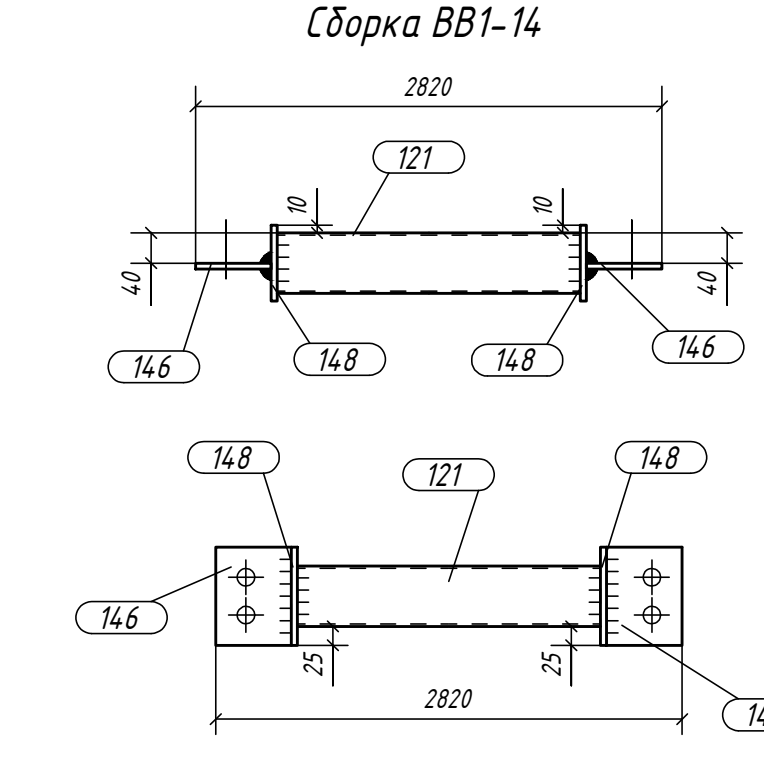
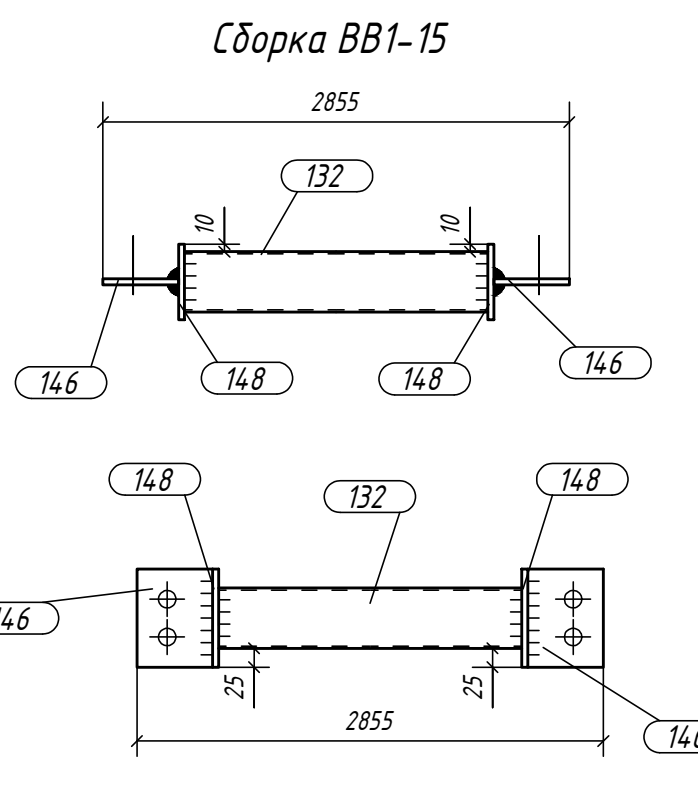
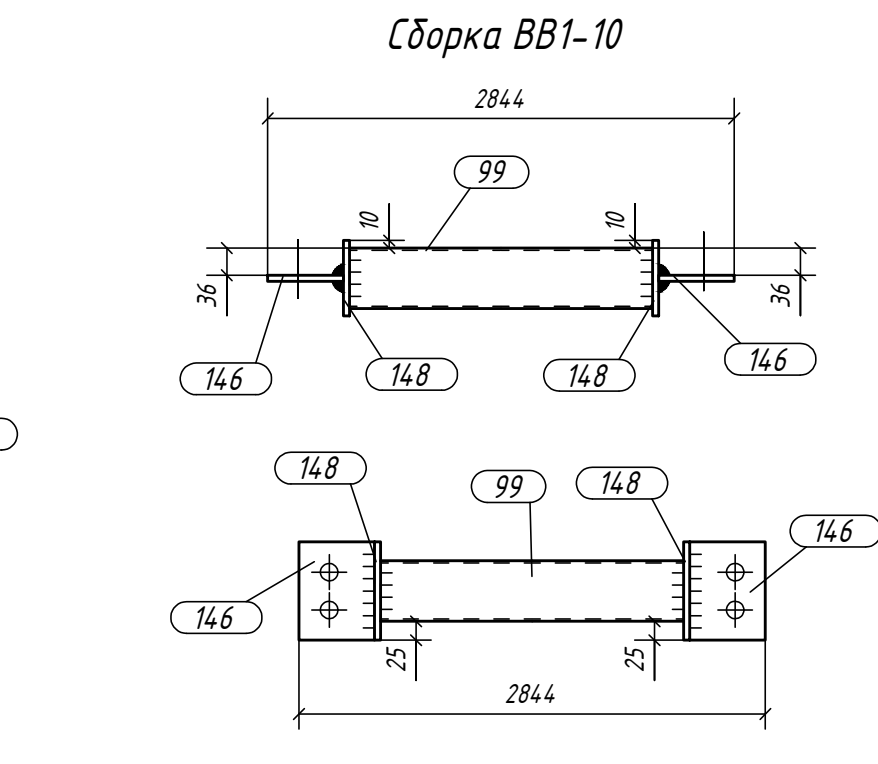
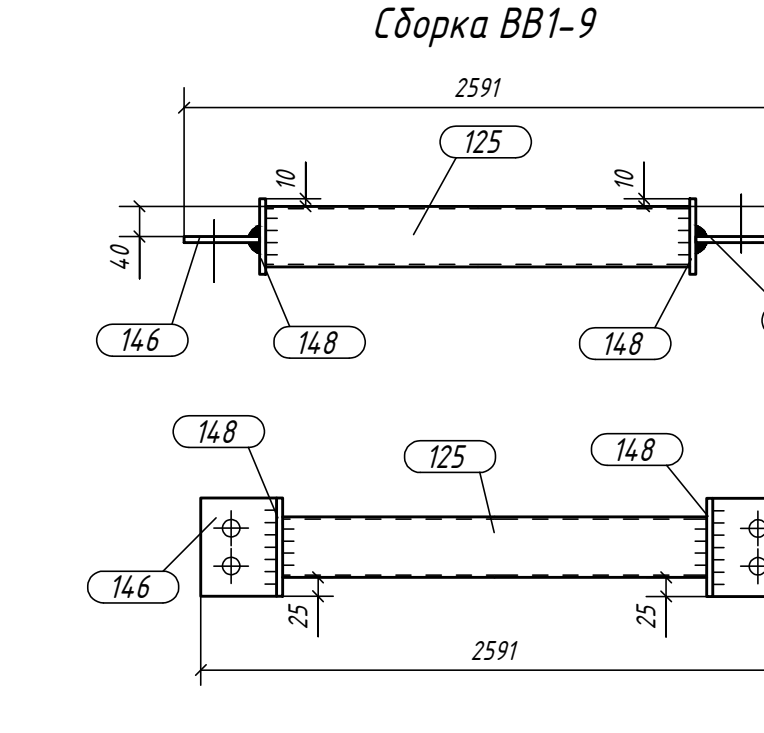
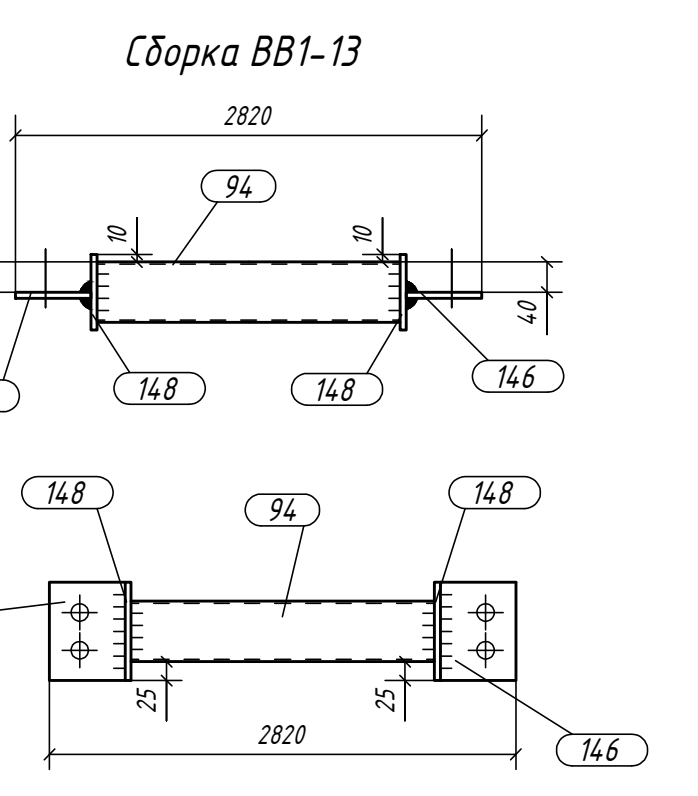
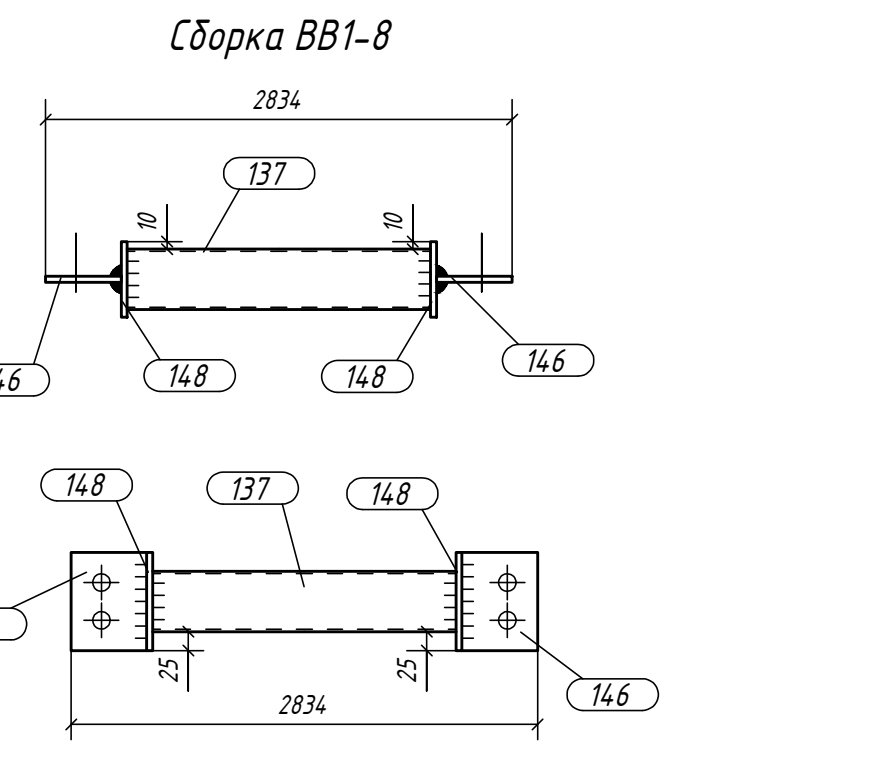
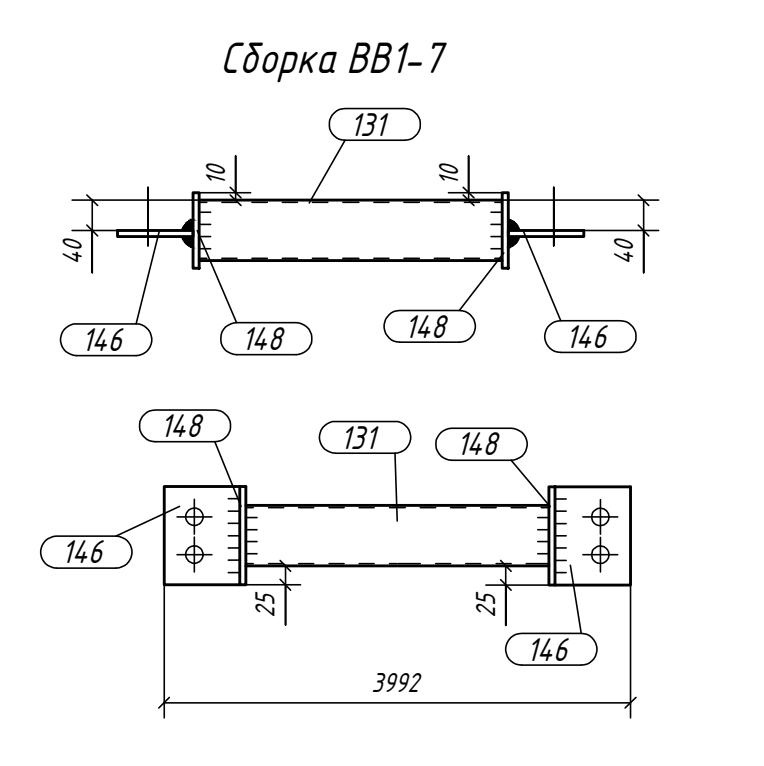
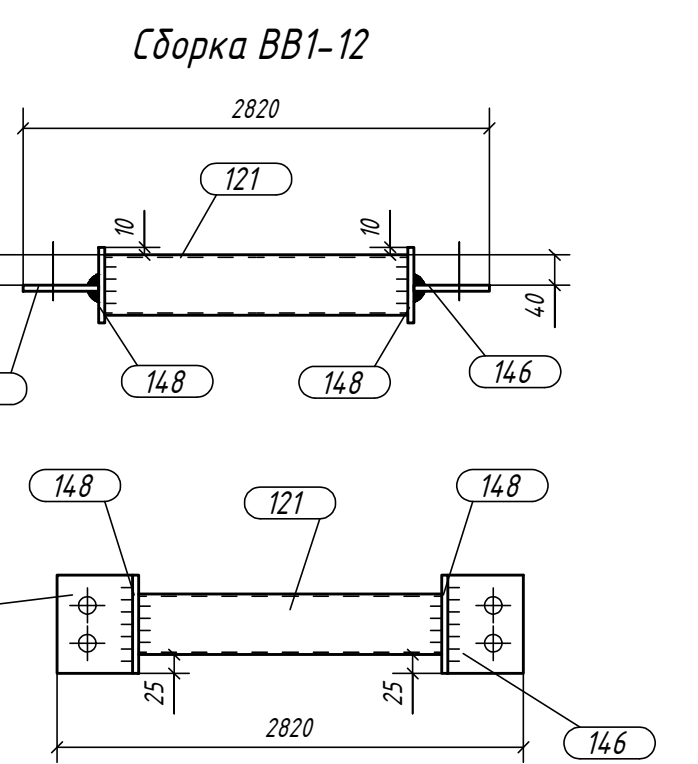
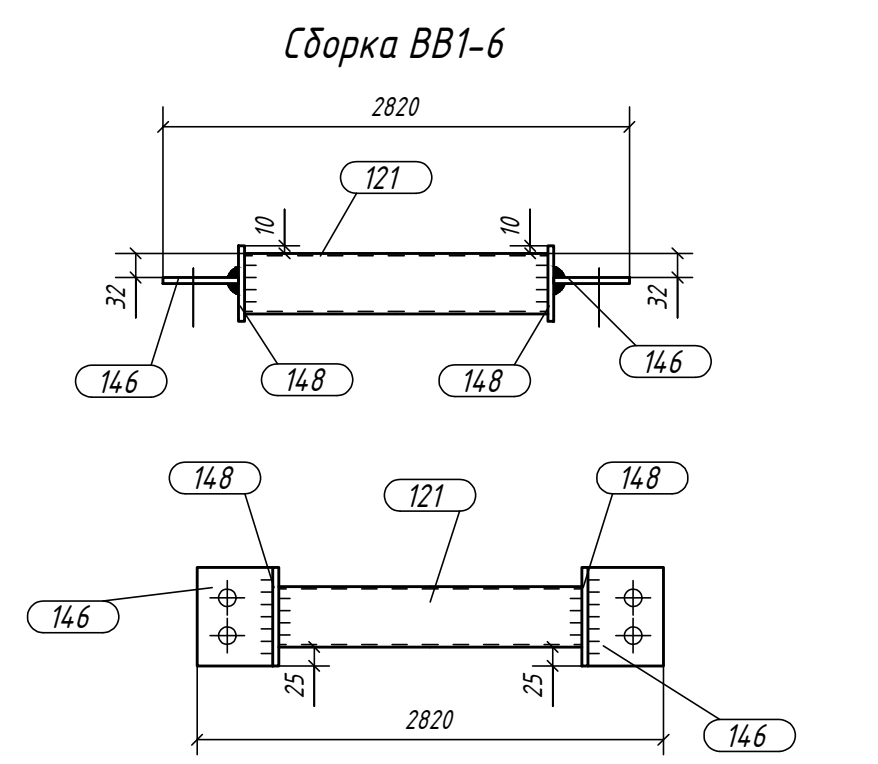
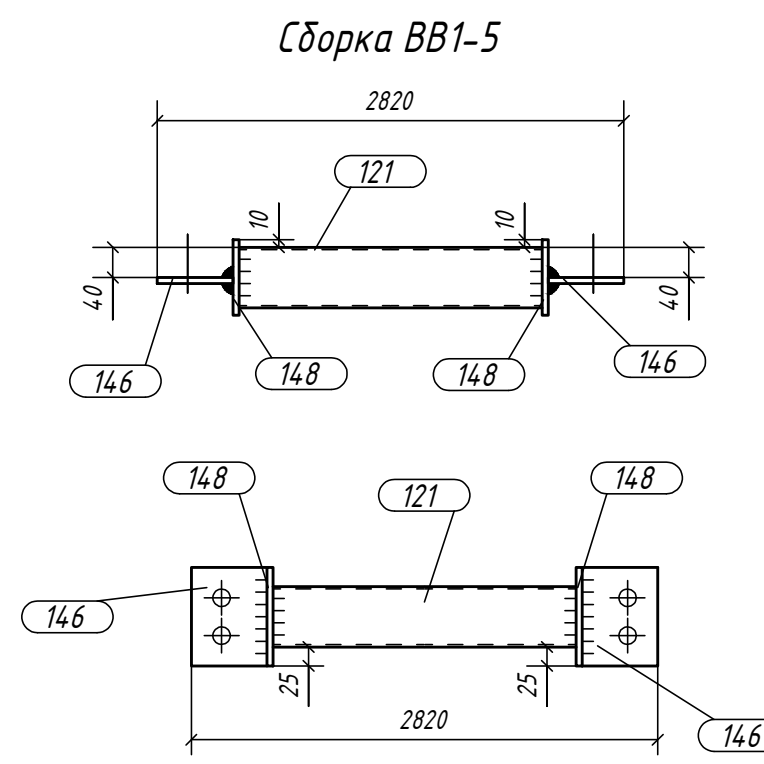
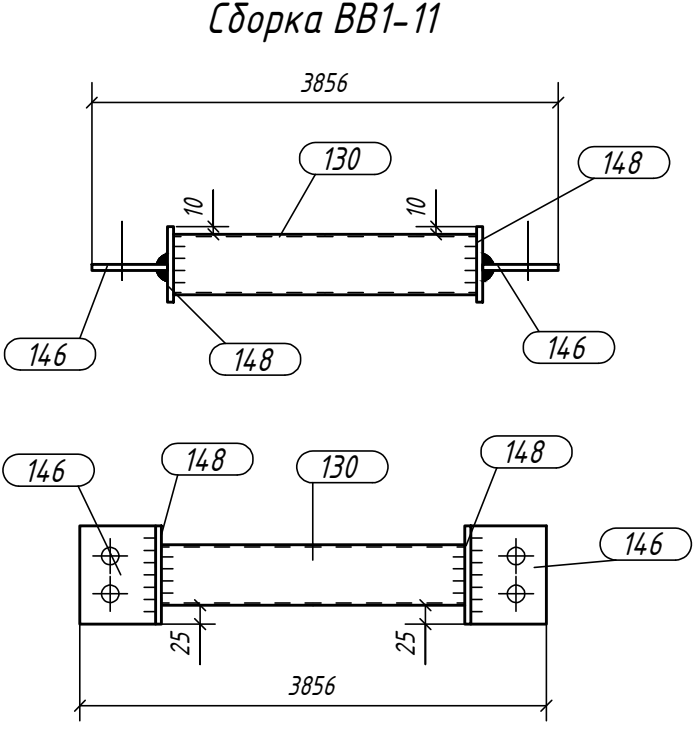
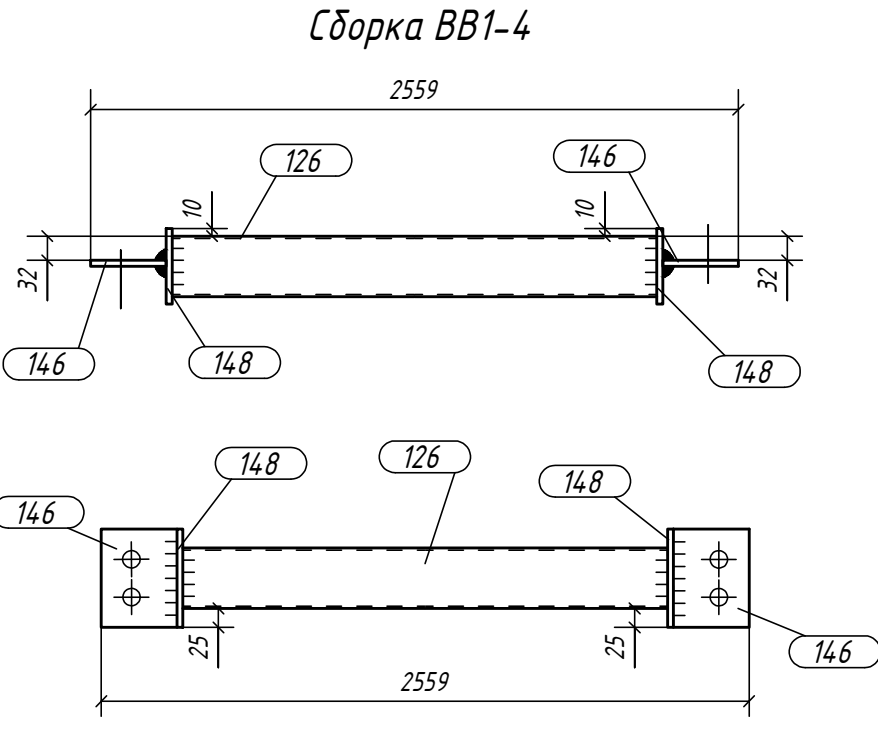
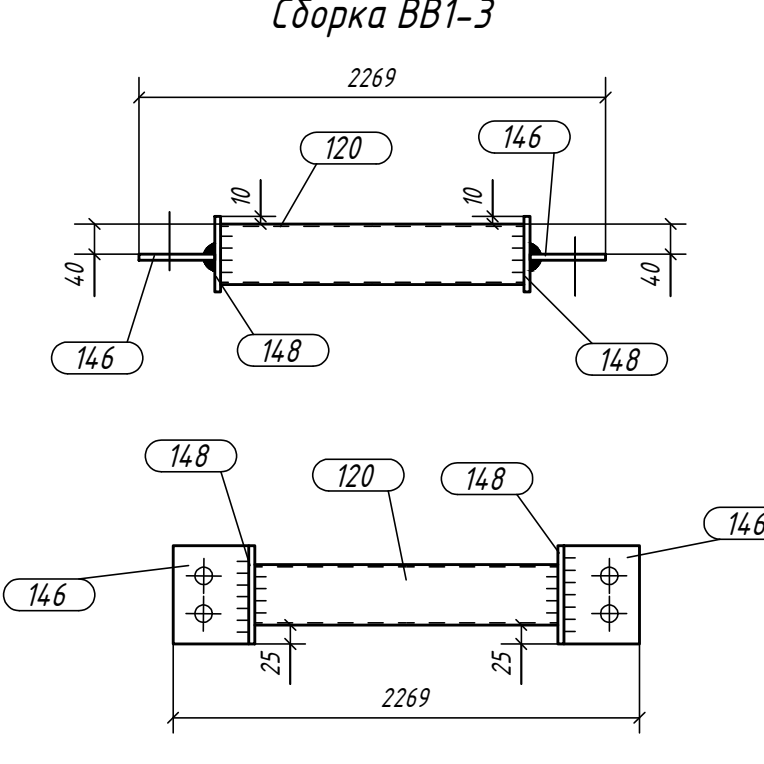
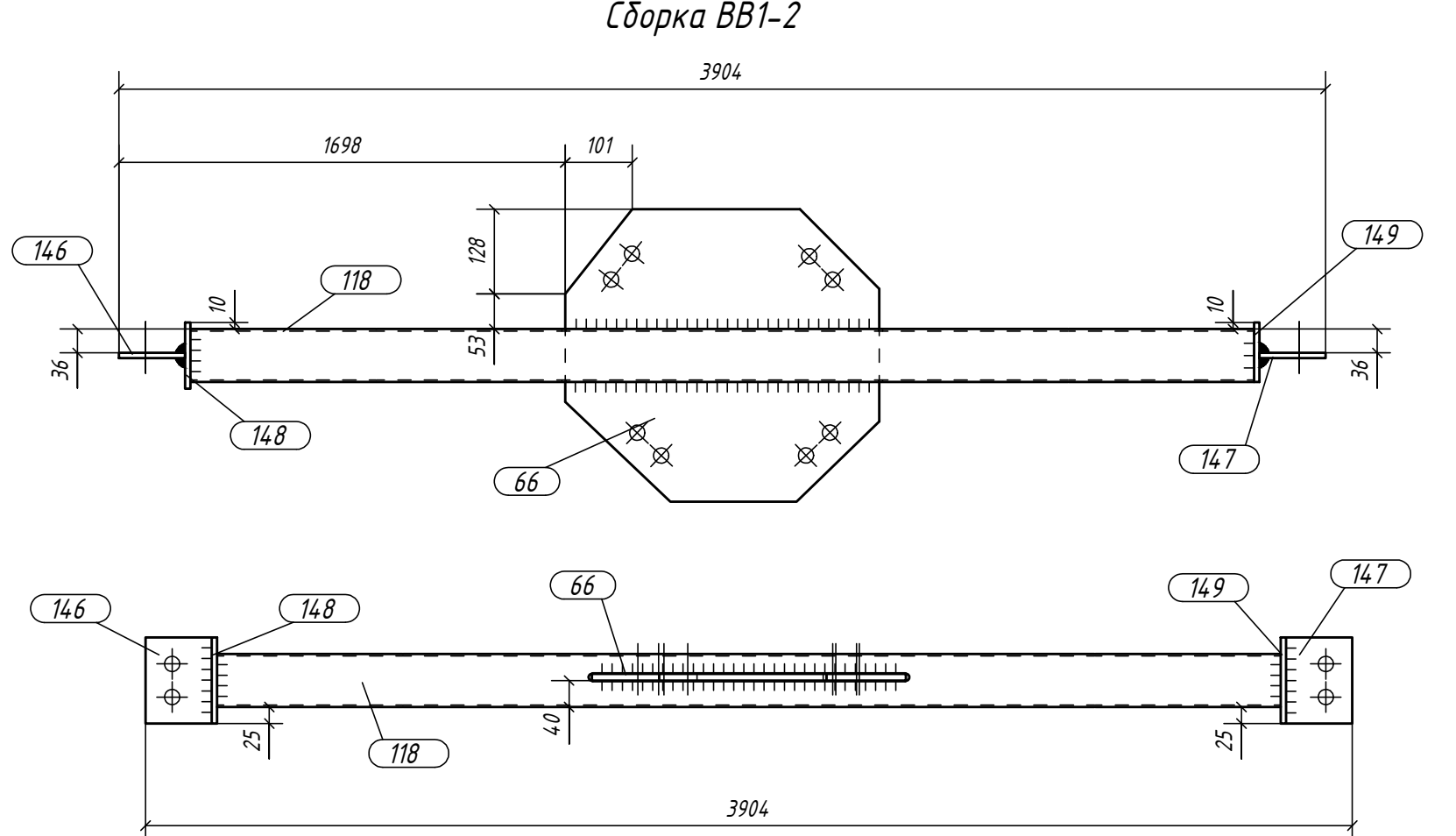
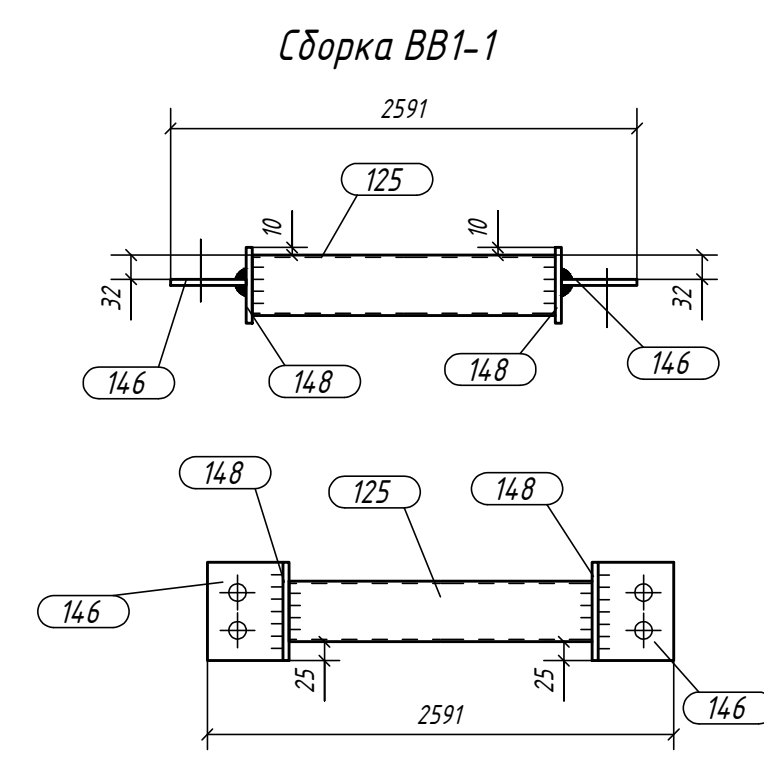
1.	Загальні дані дивись аркуш 1;
2.	Монтажні схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3.	Виготовлення конструкцій провідити відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
4.	Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
5.	У розмірах деталей не враховані прутки на механічну обробку і усадку після зварювання;
6.	Всі стовари, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей;
7.	Мінімально необхідну товщ стварних швів приймати зазначену в ДБН В 2.6-196: 2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1,2 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8.	Всі стикові шви виконувати з повним проваром;
9.	Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
10.	Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ -Н Б А 3.1-11:2008.

						121223-КМД			
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, м. Святопетрівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гульванський			В.П. Коз	01.24		Р	11	
Перевірив	Секушенко				01.24				
ГП	Микитенко			с.с.с.с.	01.24	Збірні К 1-11 - К 1-13	ФО-П Микитенко А.І.		
Никитро	Микитенко			с.с.с.с.	01.24				

Позначено:					
Зам. інв. №					
Підпис дана					
Інв. № оп.					



Спецификация деталей											
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Дли- на	Масса, кг		Марки	Марка стали	Примечание		
					шт.	общ.					
К1-14	2	1	Гнз140Х140Х6	3550	87.02	87.02		C245			
	15	1	—25х255	350	16.95	16.95		C255			
	73	2	—10х105	300	1.88	3.76		C245			
	74	1	—10х255	300	5.41	5.41		C245			
	80	2	—10х45	150	0.52	1.04		C245			
	85	1	—10х100	150	1.18	1.18		C245			
	88	1	—10х176	340	4.70	4.70		C245			
	140	2	—20х80	80	0.94	1.88		C255			
	141	3	L75Х6	110	0.76	2.28		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 22.3 кг							129.2				
К1-15	3	1	Гнз140Х140Х6	3664	89.83	89.83		C245			
	17	1	—25х350	350	23.10	23.10		C255			
	24	1	—8х160	237	2.38	2.38		C245			
	30	1	[20П]	180	2.39	2.39		C245			
	71	1	—10х100	235	1.84	1.84		C245			
	73	4	—10х105	300	1.88	7.52		C245			
	80	2	—10х45	150	0.52	1.04		C245			
	84	1	—10х120	335	3.16	3.16		C245			
	85	1	—10х100	150	1.18	1.18		C245			
	87	1	—10х130	335	3.42	3.42		C245			
	98	1	—10х171	200	1.86	1.86		C245			
	140	4	—20х80	80	0.94	3.76		C255			
	141	4	L75Х6	110	0.76	3.04		C245			
	Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 17.4 кг							150.4			
К1-16	1	1	Гнз140Х140Х6	3871	94.89	94.89		C245			
	15	1	—25х255	350	16.95	16.95		C255			
	53	1	—10х354	365	8.38	8.38		C245			
	63	1	—10х193	325	3.39	3.39		C245			
	72	1	—10х100	140	1.10	1.10		C245			
	73	2	—10х105	300	1.88	3.76		C245			
	80	2	—10х45	150	0.52	1.04		C245			
	85	1	—10х100	150	1.18	1.18		C245			
	88	1	—10х176	340	4.70	4.70		C245			
	140	2	—20х80	80	0.94	1.88		C255			
	141	1	L75Х6	110	0.76	0.76		C245			
	Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.6 кг							143.5			
	К1-17	4	1	Гнз140Х140Х6	4160	101.99		101.99		C245	
		17	1	—25х350	350	23.10		23.10		C255	
42		1	—10х100	267	1.78	1.78	C245				
49		1	—10х215	354	4.21	4.21	C245				
62		1	—10х186	310	3.19	3.19	C245				
72		1	—10х100	140	1.10	1.10	C245				
73		3	—10х105	300	1.88	5.64	C245				
80		2	—10х45	150	0.52	1.04	C245				
85		1	—10х100	150	1.18	1.18	C245				
88		1	—10х176	340	4.70	4.70	C245				
140		4	—20х80	80	0.94	3.76	C255				
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 6.1 кг							157.7				
Выборка металла на все сборки					Ведомость отбраковочных элементов						
Профиль		ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг				
L75Х6		ГОСТ 8509-93	C245	6.4	К1-14 К1-15 К1-16 К1-17	1	129.2	129.2			
[20П]		ГОСТ 8240-97	C245	2.4		1	150.4	150.4			
—8 мм		ГОСТ 19903-74	C245	2.4		1	143.5	143.5			
—10 мм		ГОСТ 19903-74	C245	82.7		1	157.7	157.7			
Гнз140Х140Х6		ГОСТ 30245-2003	C245	373.7		1	Итого:	580.8			
—20 мм		ГОСТ 19903-74	C255	10.8							
—25 мм		ГОСТ 19903-74	C255	80.0	Ведомость метизов						
*Наплавка и раскрой не учитываются					Всего						
					Наименование	ГОСТ, ту...	Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание		
					Болт М16х55	7798-70	14	1.70			
					Болт М20х60	7798-70	2	0.43			
					Болт М20х70	7798-70	4	0.96			
					Болт М20х75	7798-70	12	3.04			
					Гайка М16	5915-70	28	1.05			
					Гайка М20	5915-70	36	2.57			
					Шайба 16	11371-78*	28	0.32			
					Шайба 20	11371-78*	36	0.62			
					Всего, кг:						
121223-КМД											
«Будівництво тимчасового допільного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопротівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»											
Зм.	Київ.	Арх.	Н.В.К.	Підп.	Дата	Конструкції металеві		Сталь	Аркуш	Аркушів	
Розробив	Гульванський			01.24	Р			12			
Перевірив	Секушенко			01.24.							
Г.П.	Микитенко			01.24.		Збірки К1-14 - К1-17		ФО-П Микитенко А.І.			
Н.Контр.	Микитенко			01.24.							



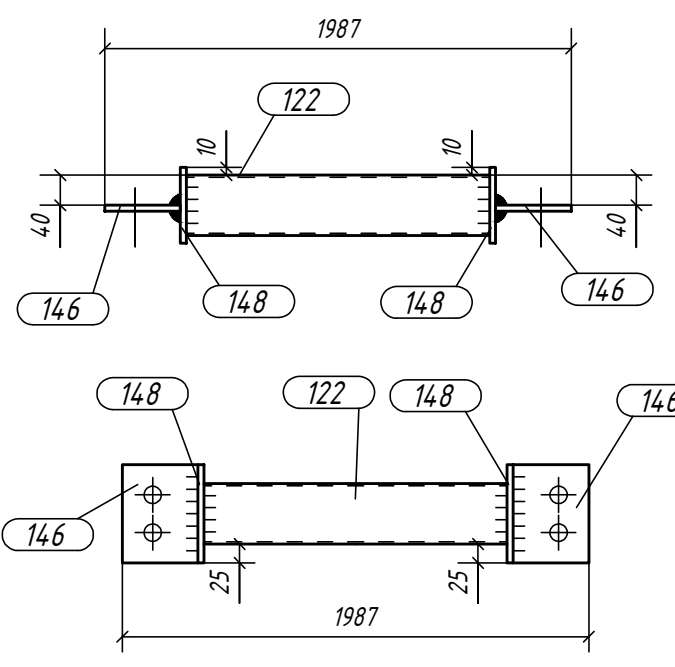
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ВВ1-1	125	1	Гнз80Х80Х3	2375	16.80	16.80		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 15.3 кг							20.8		
ВВ1-2	118	1	Гнз80Х80Х3	3688	26.08	26.08		C245	
	66	1	—10х441	474	13.82	13.82		C245	
	146	1	—8х100	130	0.82	0.82		C245	
	147	1	—8х100	130	0.82	0.82		C245	
	148	1	—8х100	130	0.82	0.82		C245	
	149	1	—8х90	130	0.73	0.73		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 14.5 кг							44.7		
ВВ1-3	120	1	Гнз80Х80Х3	2054	14.52	14.52		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 12.8 кг							18.4		
ВВ1-4	126	1	Гнз80Х80Х3	2343	16.57	16.57		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 12.0 кг							20.6		
ВВ1-5	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.3 кг							22.5		
ВВ1-6	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 10.4 кг							22.5		
ВВ1-7	131	1	Гнз80Х80Х3	3776	26.71	26.71		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.5 кг							31.1		
ВВ1-8	137	1	Гнз80Х80Х3	2618	18.52	18.52		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 8.3 кг							22.6		
ВВ1-9	125	1	Гнз80Х80Х3	2375	16.80	16.80		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 7.5 кг							20.8		
ВВ1-10	99	1	Гнз80Х80Х3	2628	18.59	18.59		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 6.7 кг							22.7		
ВВ1-11	130	1	Гнз80Х80Х3	3640	25.75	25.75		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 5.8 кг							30.1		
ВВ1-12	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.6 кг							22.5		
ВВ1-13	94	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 3.8 кг							22.5		
ВВ1-14	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.9 кг							22.5		
ВВ1-15	132	1	Гнз80Х80Х3	2639	18.67	18.67		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.0 кг							22.8		
ВВ1-16	136	1	Гнз80Х80Х3	3656	25.86	25.86		C245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.2 кг							30.3		
Выборка металла на все сборки					Ведомость отправочных элементов				
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
—8 мм	ГОСТ 19903-74	C245	99.1	ВВ1-1	1	20.8		Всех	
—10 мм	ГОСТ 19903-74	C245	13.8	ВВ1-2	1	44.7			
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	C245	648.4	ВВ1-3	1	18.4			
Всего				ВВ1-4	1	20.6			
				ВВ1-5	1	22.5			
				ВВ1-6	1	22.5			
				ВВ1-7	4	31.1		124.4	
				ВВ1-8	1	22.6			
				ВВ1-9	1	20.8		20.8	
				ВВ1-10	2	22.7		45.4	
				ВВ1-11	2	30.1		60.2	
				ВВ1-12	2	22.5		45.0	
				ВВ1-13	1	22.5		22.5	
				ВВ1-14	5	22.5		112.5	
				ВВ1-15	3	22.8		68.4	
				ВВ1-16	4	30.3		121.2	
				Итого:		792.5			
Ведомость метизов									
Наименование		ГОСТ, т.ч.	Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание				
Болт М20х65		7798-70	60	13.70					
Болт М20х70		7798-70	4	0.96					
Гайка М20		5915-70	128	9.14					
Шайба 20		11371-78*	128	2.20					
					Всего, кг:				

1. Загляни данн дидсь аркуш 1.

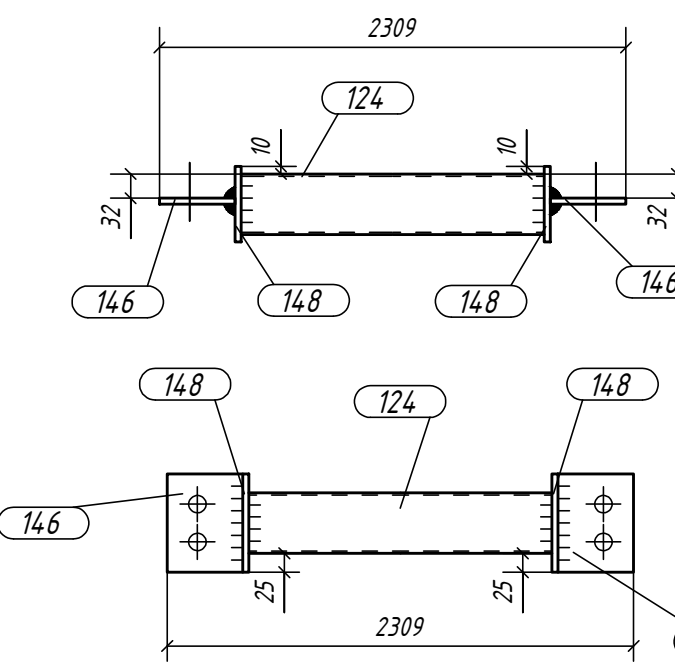
1. Загальні дані дивись аркуш 1;
2. Монтажі схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3. Виконання конструкцій провідних відвідів до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
4. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
5. У розмірах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання;
6. Всі отвори, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей;
7. Мінімальний необудовлений катет зварних швів приймати згідно з ДБН В.2.6-198:2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальної товщини зварювальних елементів;
8. Всі стикові шви виконувати з подним проваром;
9. Зварні шви виконувати електродами типу Е 42 А, Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань проводити по ДСТУ -Н Б А.3.1-11:2008.

121223-КМД				
«Будівництво тимчасового допоміжного призначення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світотерітське, вул. Київська, 27-А, будівля В»				
Зм.	Київ	Арх.	Н.доп.	Підп.
Розробив	Гульбанський	24	0124	
Перевірив	Секущенко	24	0124	
Конструкції металеві				Стаття
				Р
				Аркуші
				13
Збірки ВВ 1-1 - ВВ 1-16				ФО-П Микитенко А.І.
Г/П	Микитенко	с.с.с.с.	0124	
Н.контр.	Микитенко	с.с.с.с.	0124	

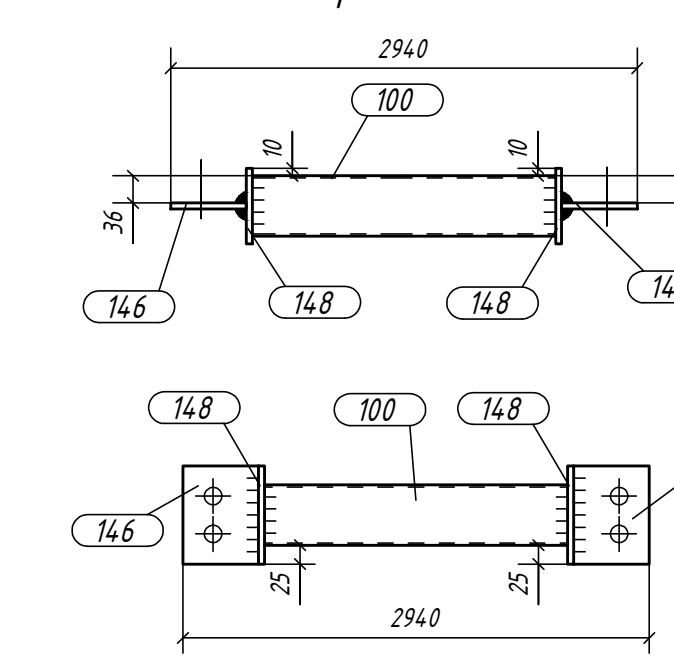
Сборка ВВ1-17



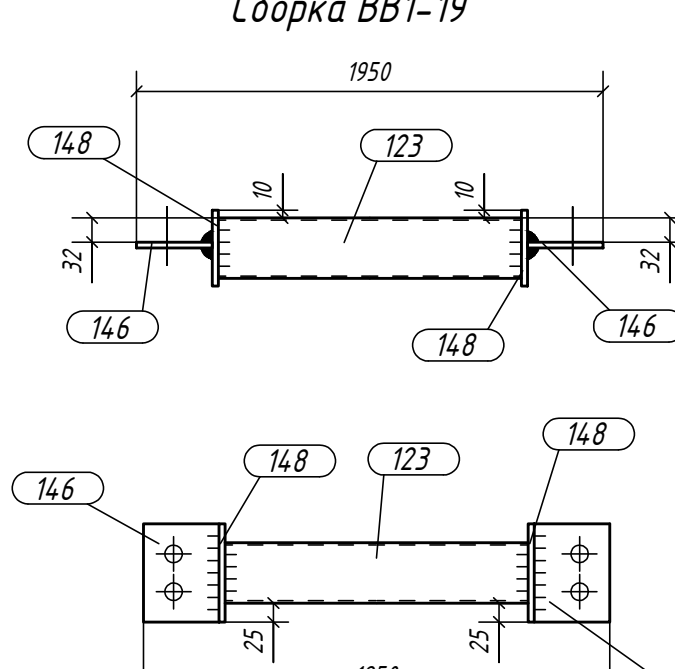
Сборка ВВ1-18



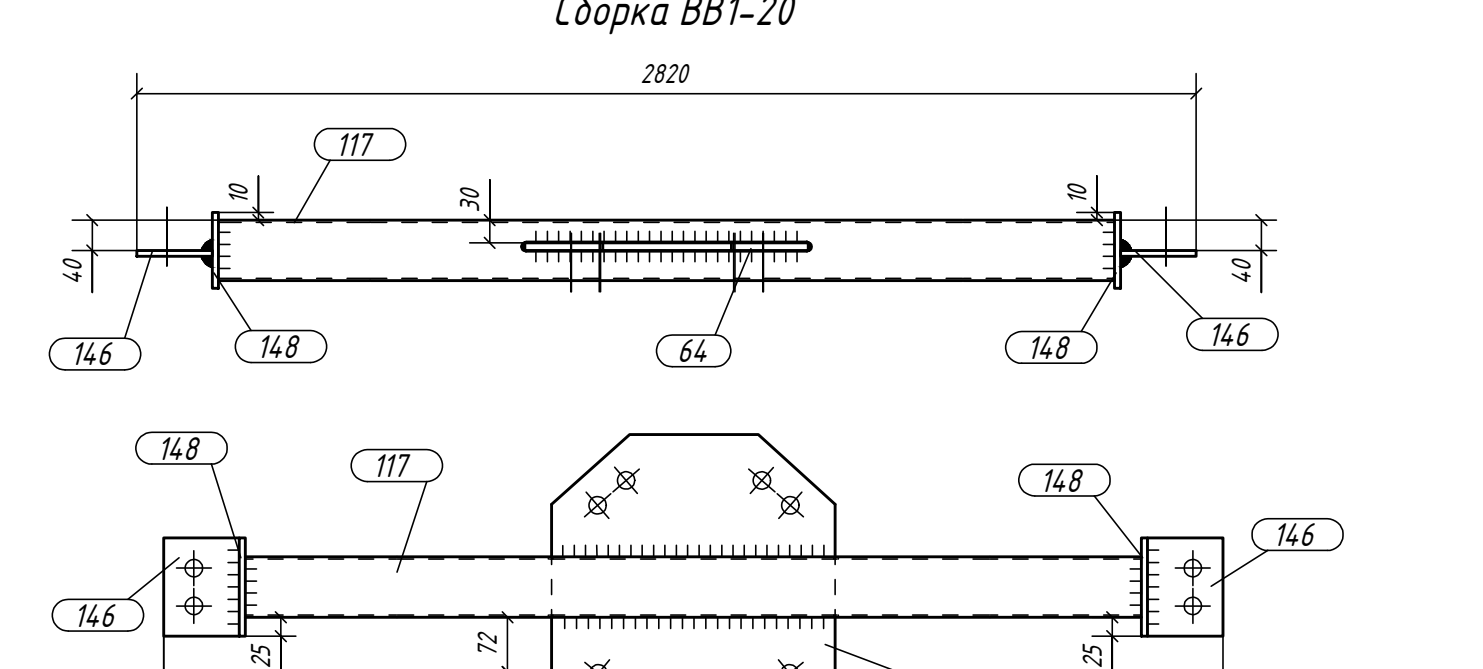
Сборка ВВ1-21



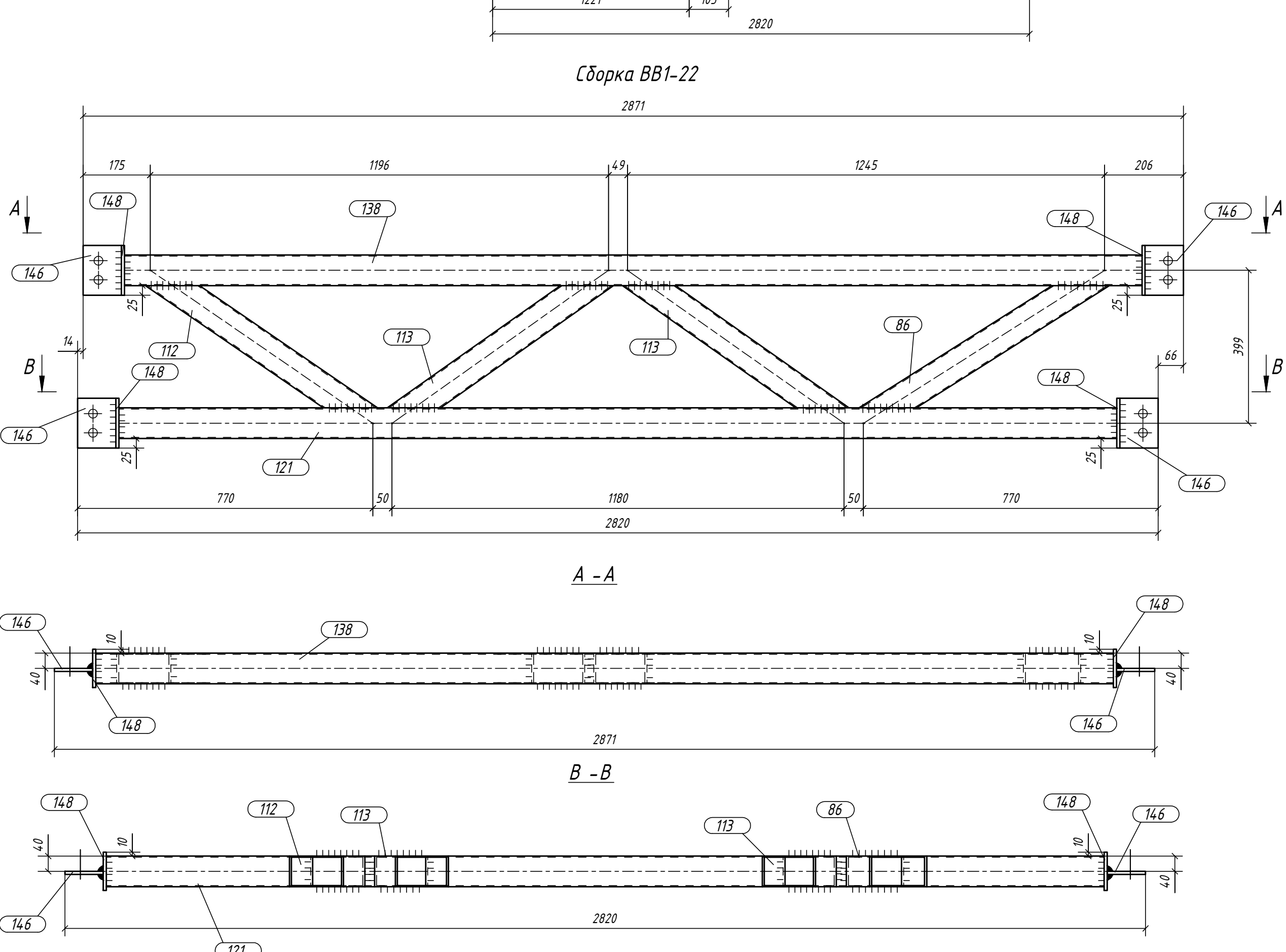
Сборка ВВ1-19



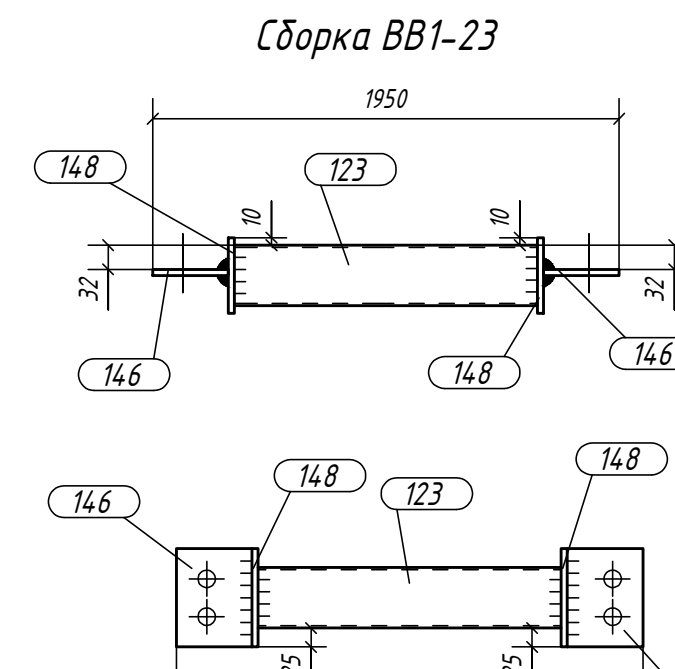
Сборка ВВ1-20



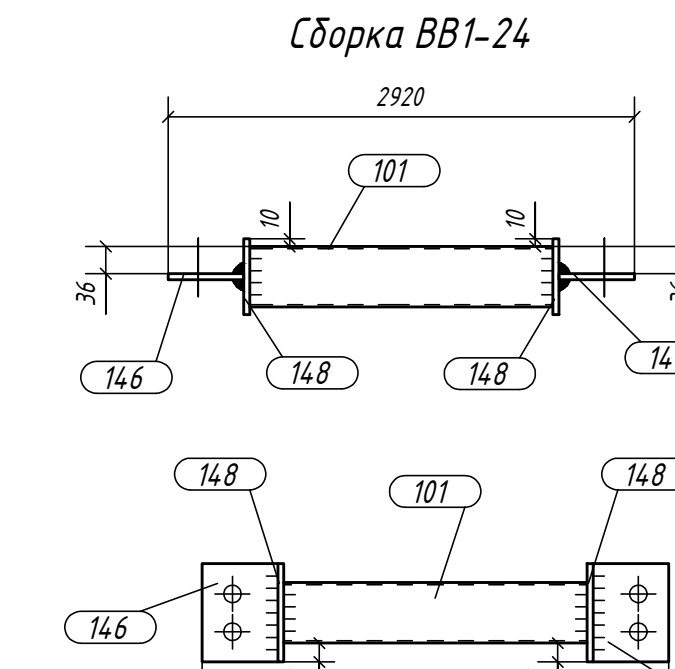
Сборка ВВ1-22



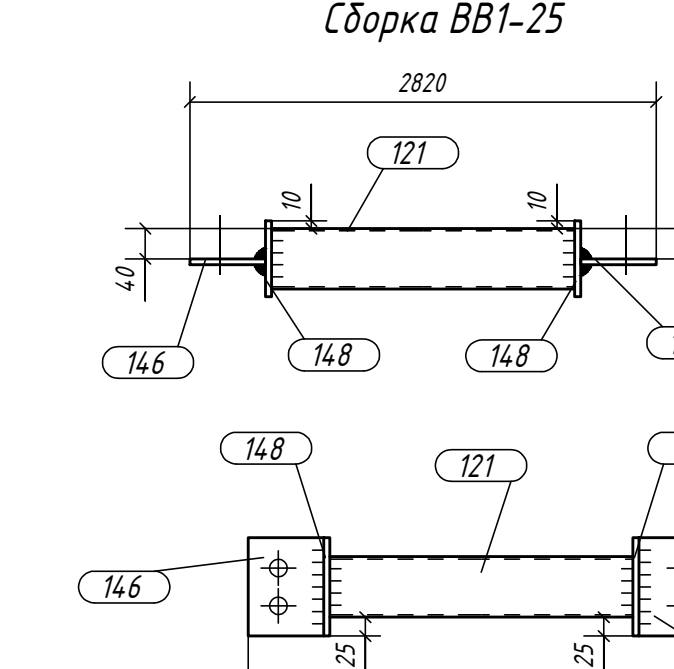
Сборка ВВ1-23



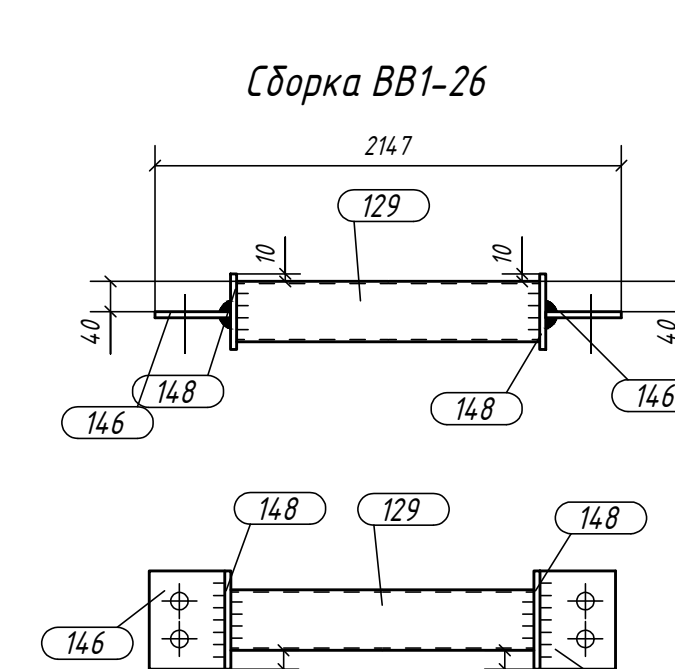
Сборка ВВ1-24



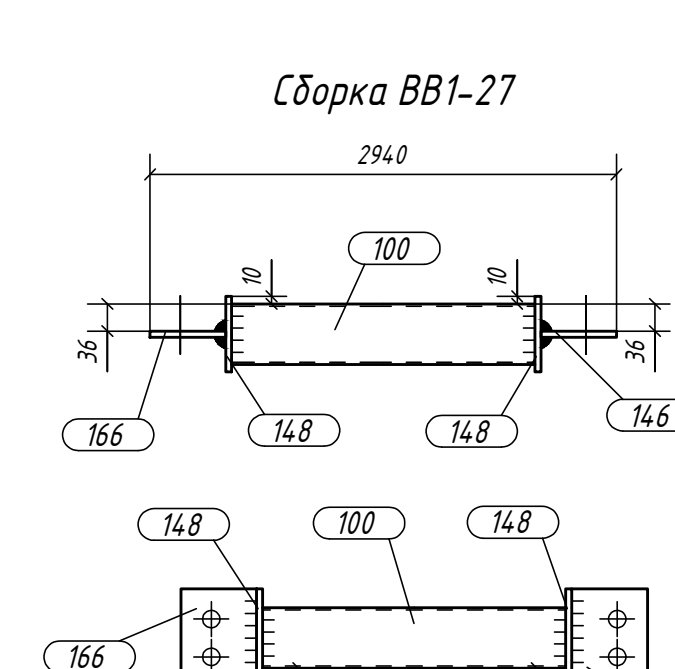
Сборка ВВ1-25



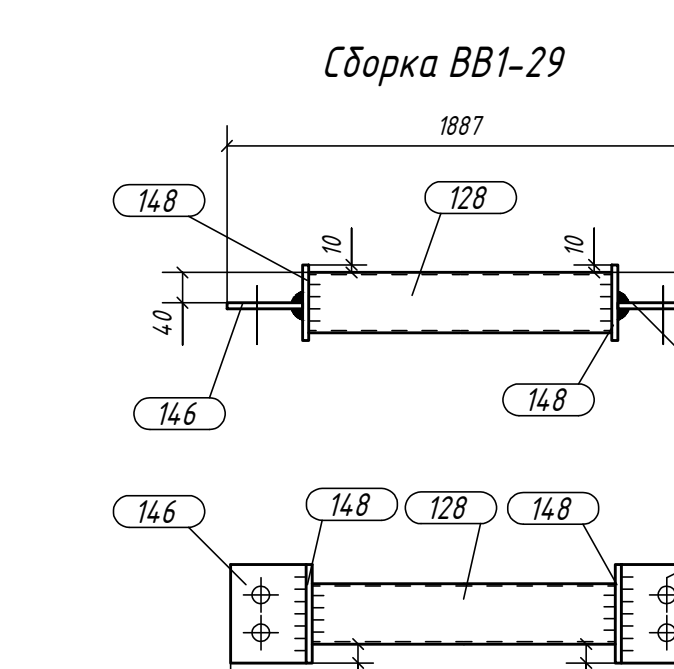
Сборка ВВ1-26



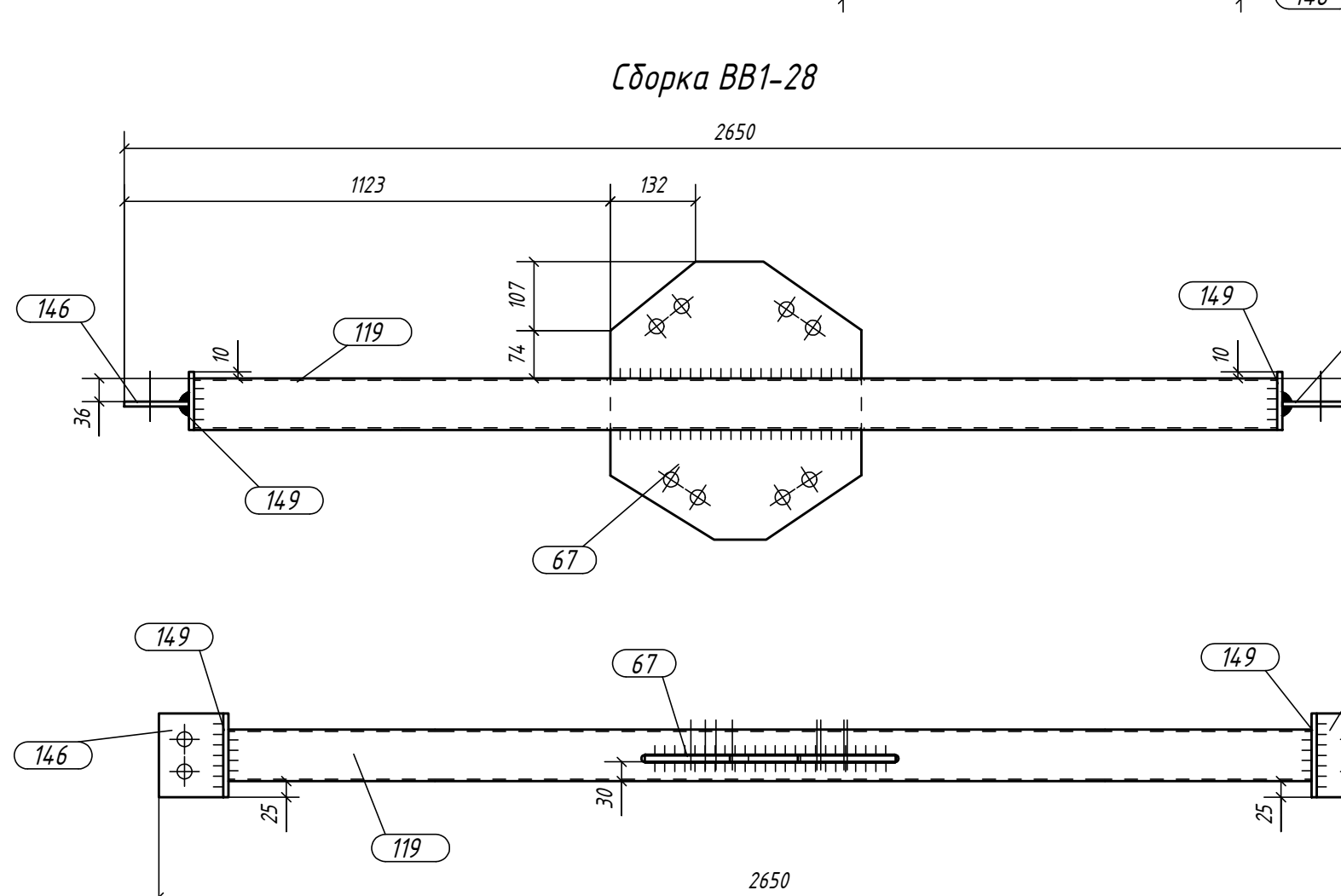
Сборка ВВ1-27



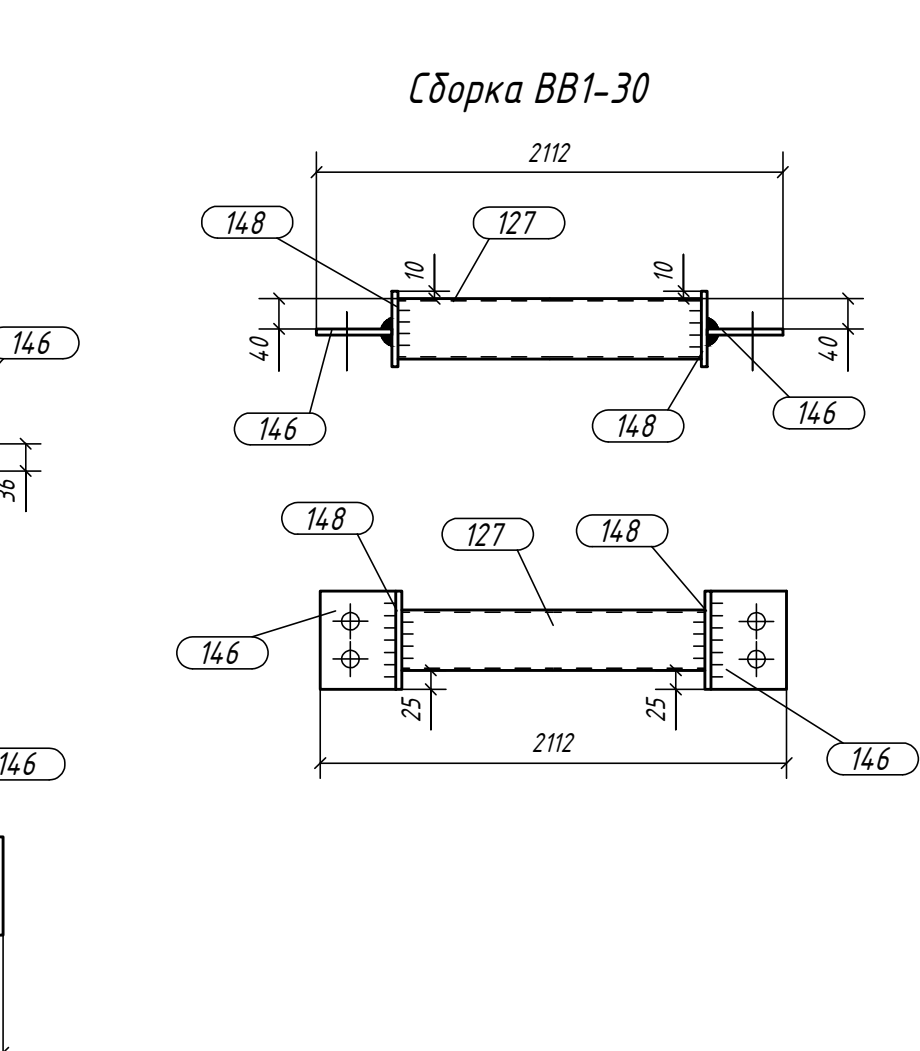
Сборка ВВ1-29



Сборка ВВ1-28

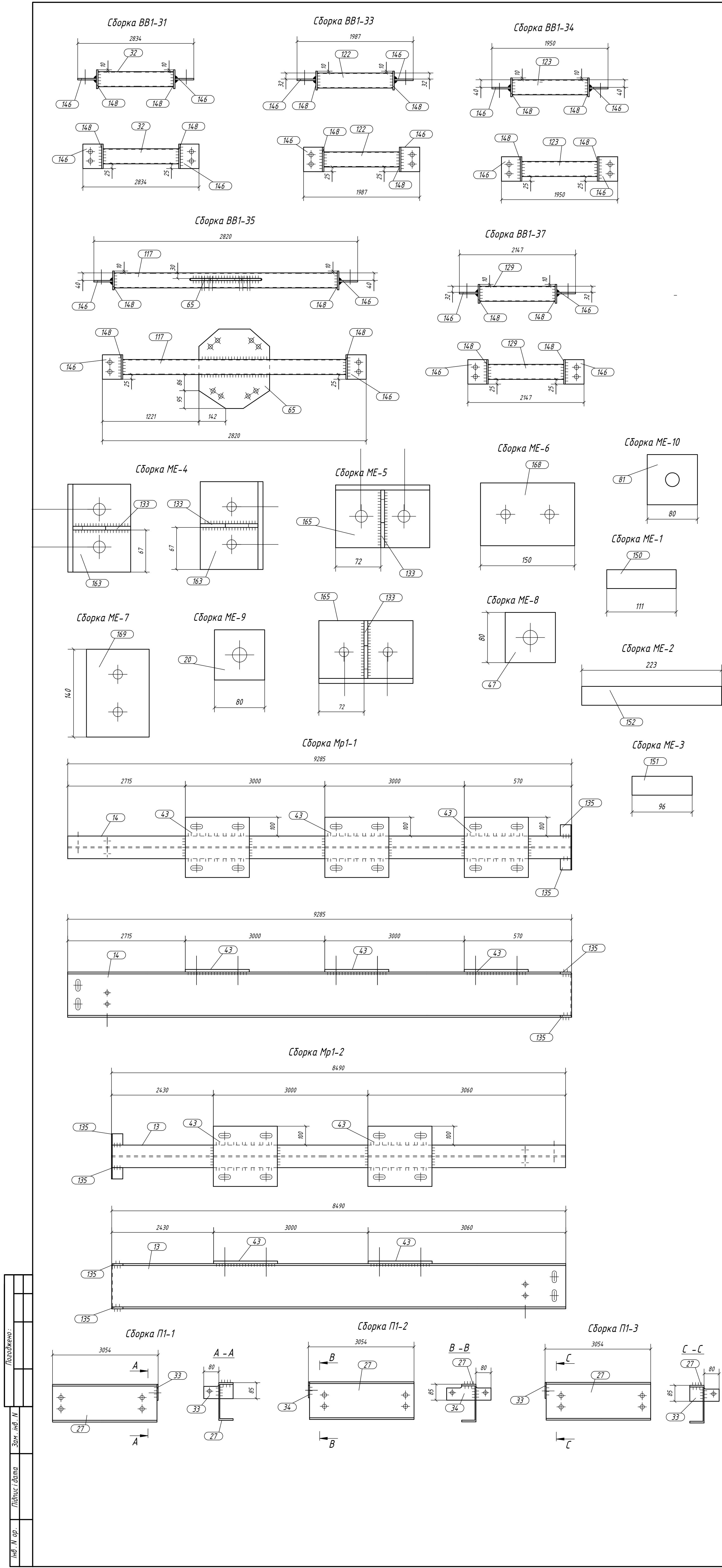


Сборка ВВ1-30



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ВВ1-17	122	1	Гнз80Х80Х3	1771	12.53	12.53		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 13.1 кг							16.3		
ВВ1-18	124	1	Гнз80Х80Х3	2093	14.80	14.80		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 12.5 кг							18.7		
ВВ1-19	123	1	Гнз80Х80Х3	1735	12.27	12.27		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.8 кг							16.1		
ВВ1-20	117	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		С245	
	64	1	—10х375	405	10.46	10.46		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.2 кг							33.4		
ВВ1-21	100	1	Гнз80Х80Х3	2724	19.27	19.27		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.9 кг							23.4		
ВВ1-22	138	1	Гнз80Х80Х3	2655	18.78	18.78		С245	
	86	1	Гнз80Х80Х3	722	5.11	5.11		С245	
	112	1	Гнз80Х80Х3	680	4.81	4.81		С245	
	113	2	Гнз80Х80Х3	667	4.72	9.43		С245	
	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		С245	
	146	4	—8х100	130	0.82	3.28		С245	
	148	4	—8х100	130	0.82	3.28		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.0 кг							65.4		
ВВ1-23	123	1	Гнз80Х80Х3	1735	12.27	12.27		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 6.5 кг							16.1		
ВВ1-24	101	1	Гнз80Х80Х3	2704	19.12	19.12		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 5.8 кг							23.2		
ВВ1-25	121	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.9 кг							22.5		
ВВ1-26	129	1	Гнз80Х80Х3	1931	13.66	13.66		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.1 кг							17.6		
ВВ1-27	100	1	Гнз80Х80Х3	2724	19.27	19.27		С245	
	146	1	—8х100	130	0.82	0.82		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	166	1	—8х100	130	0.82	0.82		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 3.4 кг							23.4		
ВВ1-28	119	1	Гнз80Х80Х3	2434	17.22	17.22		С245	
	67	1	—10х390	431	10.80	10.80		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	149	2	—8х90	130	0.73	1.46		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.5 кг							32.2		
ВВ1-29	128	1	Гнз80Х80Х3	1671	11.82	11.82		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							15.6		
ВВ1-30	127	1	Гнз80Х80Х3	1896	13.41	13.41		С245	
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 0.7 кг							17.3		
Выборка металла на все сборки						Ведомость отработочных элементов			
Профиль		ГОСТ		Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
—8 мм		ГОСТ 19903-74		С245	66.2			Марки	Всех
—8.0 мм		ГОСТ 19903-74		С245	0.8	ВВ1-17	1	16.3	16.3
—10 мм		ГОСТ 19903-74		С245	21.3	ВВ1-18	2	18.7	37.4
Гнз80Х80Х3		ГОСТ 30245-2003		С245	369.7	ВВ1-19	1	16.1	16.1
*Накладка к раскрой не учитывается					Всего	ВВ1-20	1	33.4	33.4
						ВВ1-21	1	23.4	23.4
						ВВ1-22	1	65.4	65.4
						ВВ1-23	1	16.1	16.1
						ВВ1-24	4	23.2	92.8
						ВВ1-25	1	22.5	22.5
						ВВ1-26	1	17.6	17.6
						ВВ1-27	3	23.4	70.2
						ВВ1-28	1	32.2	32.2
						ВВ1-29	1	15.6	15.6
						ВВ1-30	1	17.3	17.3
						Итого:		476.3	
						Ведомость метизов			
Наименование		ГОСТ, ТУ...		Кол. шт.	Масса, кг.	Приме- чание			
Болт М20х65		7798-70		60	13.70				
Гайка М20		5915-70		120	8.57				
Шайба 20		11371-78*		120	2.06				
					Всего, кг:				
</									

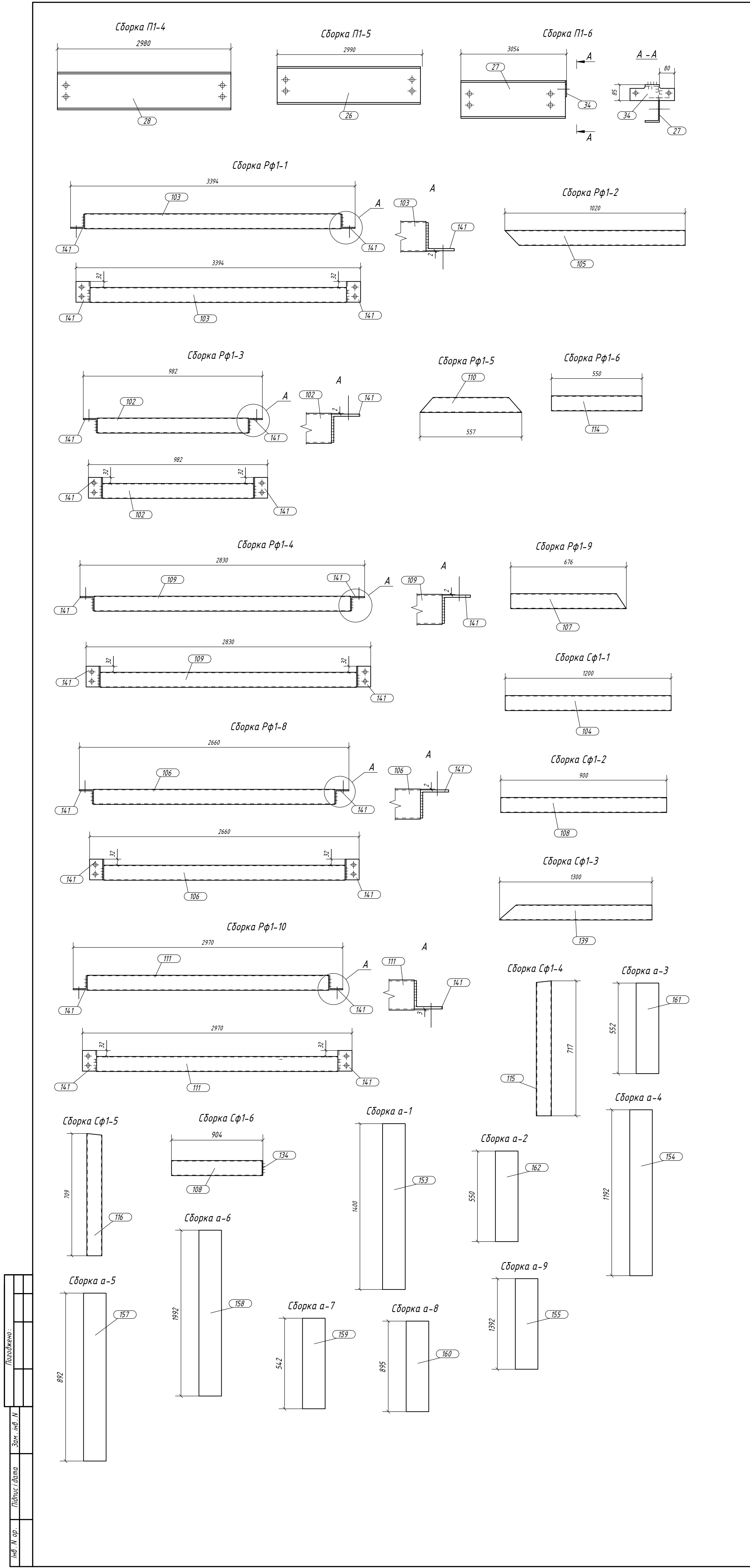
1. Загальні дані дивись аркуш 1;
2. Монтажі схеми дивись аркуш 3.1 - 3.2;
3. Виконання конструкцій провідників відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
4. Граничні відхилення від геометричних розмірів відповідно до ДСТУ Б В 2.6-199:2014;
5. У розрізах деталей не враховані припуски на механічну обробку і усадку після зварювання;
6. Всі отвори, радіуси, обрізи застережені в кресленнях окремих деталей;
7. Мінімальний необудований катет зварних швів приймати згідно з ДБН В.2.6-198:2014 року, таблиця 16.1, мінімальний катет зварного шва 4 мм, максимальний катет зварного шва не більше 1.2 мінімальній товщині зварювальних елементів;
8. Всі стикові шви виконувати з подним проваром;
9. Зварні шви виконувати електродом типу Е 42 А, Е 50;
10. Контроль якості зварних з'єднань провадити по ДСТУ -Н Б А.3.1-11:2008.



Спецификация деталей											
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание		
					шт.	общ.	марки				
ВВ1-31	32	1	Гнз80Х80Х3	2618	18.52	18.52		C245			
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.2 кг							22.6				
ВВ1-33	122	1	Гнз80Х80Х3	1771	12.53	12.53		C245			
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 10.3 кг							16.3				
ВВ1-34	123	1	Гнз80Х80Х3	1735	12.27	12.27		C245			
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.7 кг							16.1				
ВВ1-35	117	1	Гнз80Х80Х3	2604	18.42	18.42		C245			
	65	1	—10х375	422	10.63	10.63		C245			
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.1 кг							33.5				
ВВ1-37	129	1	Гнз80Х80Х3	1931	13.66	13.66		C245			
	146	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
	148	2	—8х100	130	0.82	1.64		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 7.8 кг							17.6				
ME-1	150	1	—4х30	111	0.10	0.10		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.04кг1											
ME-2	152	1	—4х30	223	0.21	0.21		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.04кг2											
ME-3	151	1	—4х30	96	0.09	0.09		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.04кг1											
ME-4	163	1	L100Х8	140	1.71	1.71		C245			
	133	1	—6х92	92	0.36	0.36		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 7.1 кг							2.2				
ME-5	165	1	L100Х8	150	1.84	1.84		C245			
	133	1	—6х92	92	0.36	0.36		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 7.0 кг							2.3				
ME-6	168	1	—50х100	150	0.52	0.52		Дуб			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.24кг5											
ME-7	169	1	—50х100	140	0.48	0.48		Дуб			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.24кг5											
ME-8	47	1	—10х80	80	0.50	0.50		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.24кг5											
ME-9	20	1	—14х80	80	0.70	0.70		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.14кг7											
ME-10	81	1	—10х80	80	0.47	0.47		C245			
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.14кг5											
Мр1-1	14	1	ІРЕ 124	9285	284.99	284.99		C255			
	43	3	—14х320	340	11.96	35.88		C245			
	135	4	—10х60	60	0.28	1.12		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 24.1 кг							335.1				
Мр1-2	13	1	ІРЕ 124	8490	260.59	260.59		C255			
	43	2	—14х320	340	11.96	23.92		C245			
	135	4	—10х60	60	0.28	1.12		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 35.5 кг							297.2				
П1-1	27	1	[20П	3048	55.99	55.99		C245			
	33	1	—6х85	156	0.55	0.55		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 6.8 кг							58.8				
П1-2	27	1	[20П	3048	55.99	55.99		C245			
	34	1	—6х85	236	0.80	0.80		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.5 кг							59.1				
П1-3	27	1	[20П	3048	55.99	55.99		C245			
	33	1	—6х85	156	0.55	0.55		C245			
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.3 кг							58.8				
Выборка металла на все сборки				Ведомость отправочных элементов							
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг					
—50 мм	ГОСТ 19903-74	Дуб	3.0	ВВ1-31	3	22.6	67.8				
L100Х8	ГОСТ 8509-93	C245	10.4	ВВ1-33	1	16.3	32.2				
[20П	ГОСТ 8240-97	C245	560.0	ВВ1-34	2	16.1	32.2				
—4 мм	ГОСТ 19903-74	C245	0.8	ВВ1-34	2	16.1	32.2				
—6 мм	ГОСТ 19903-74	C245	9.2	ВВ1-35	1	33.5	33.5				
—8 мм	ГОСТ 19903-74	C245	24.8	ВВ1-37	1	17.6	17.6				
—8.0 мм	ГОСТ 19903-74	C245	0.8	ME-1	2	0.1	0.2				
—10 мм	ГОСТ 19903-74	C245	4.7	ME-2	2	0.2	0.4				
—14 мм	ГОСТ 19903-74	C245	88.0	ME-3	2	0.1	0.2				
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	C245	124.7	ME-4	4	2.2	8.8				
ІРЕ 124	ГОСТ 8239-89	C255	545.6	ME-5	2	2.3	4.6				
*Наплавка и раскрой не учитываются			Всего	ME-6	2	0.5	1.0				
				ME-7	4	0.5	2.0				
				ME-8	8	0.5	4.0				
				ME-9	40	0.7	28.0				
				ME-10	60	0.5	30.0				
				Мр1-1	1	335.1	335.1				
				Мр1-2	1	297.2	297.2				
				П1-1	2	58.8	117.6				
				П1-2	6	59.1	354.6				
				П1-3	2	58.8	117.6				
				Итого:					1468.7		
Ведомость метизов											
Наименование		ГОСТ, ту...		Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание					
Болт М12х90		7798-70		4	0.38						
Болт М16х55		7798-70		4	0.49						
Болт М16х60		7798-70	2	0.26							
Болт М20х65		7798-70	20	4.57							
Болт М20х100		7798-70	4	1.26							
Гайка М12		5915-70	8	0.13							
Гайка М16		5915-70	12	0.45							
Гайка М20		5915-70	48	3.43							
Шайба 12		11371-78*	8	0.05							
Шайба 16		11371-78*	12	0.14							
Шайба 20		11371-78*	48	0.82							
				Всего, кг:							

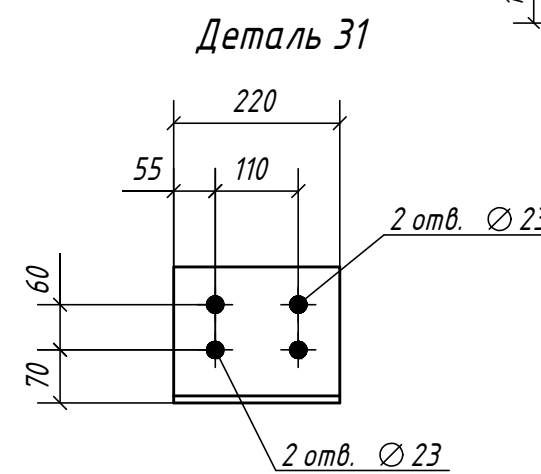
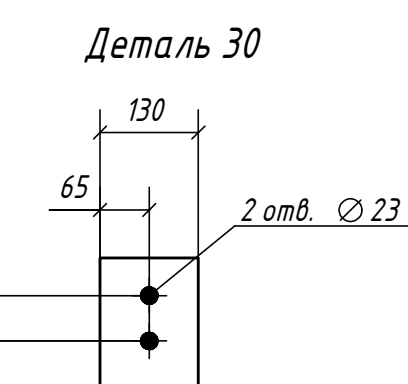
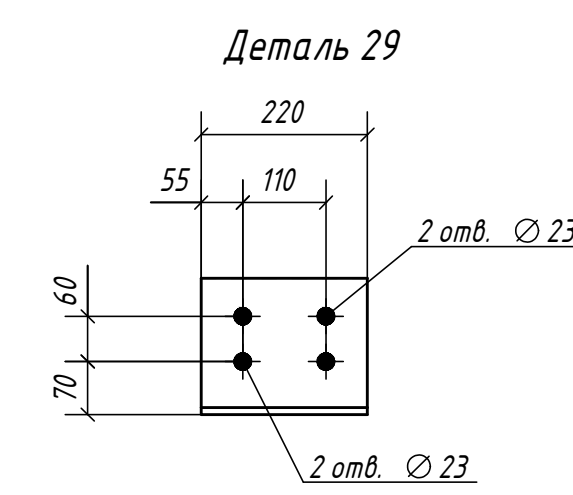
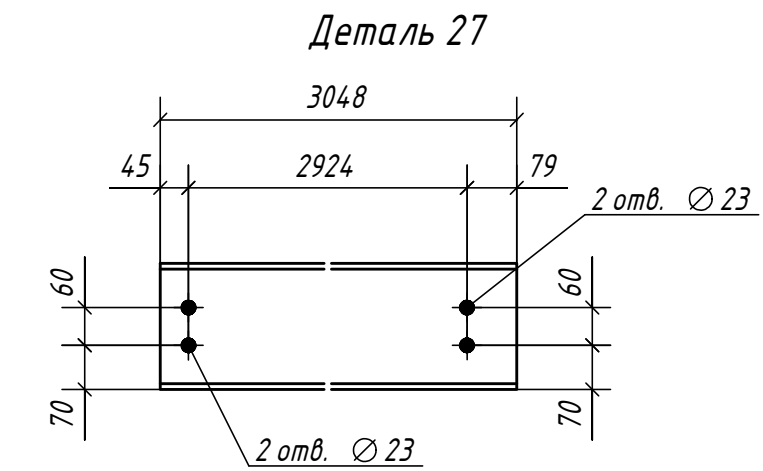
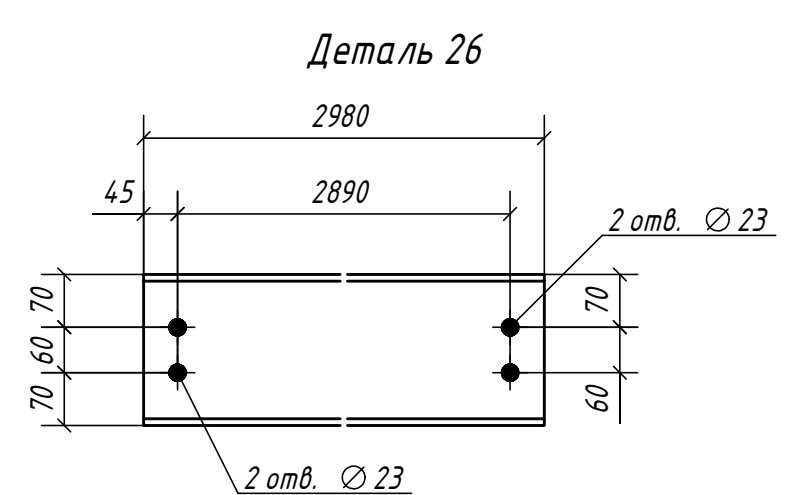
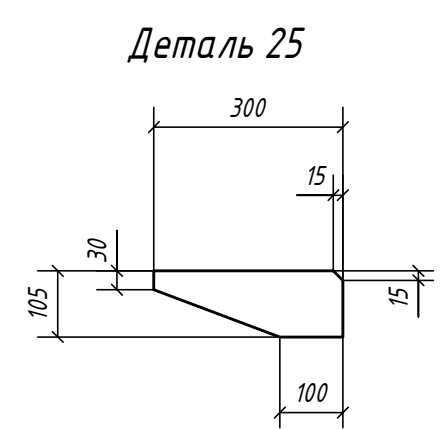
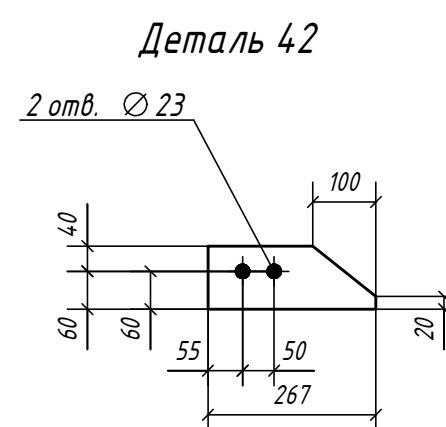
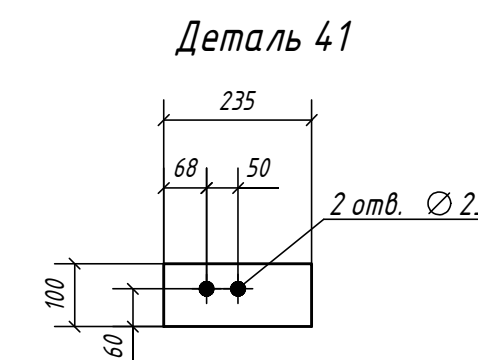
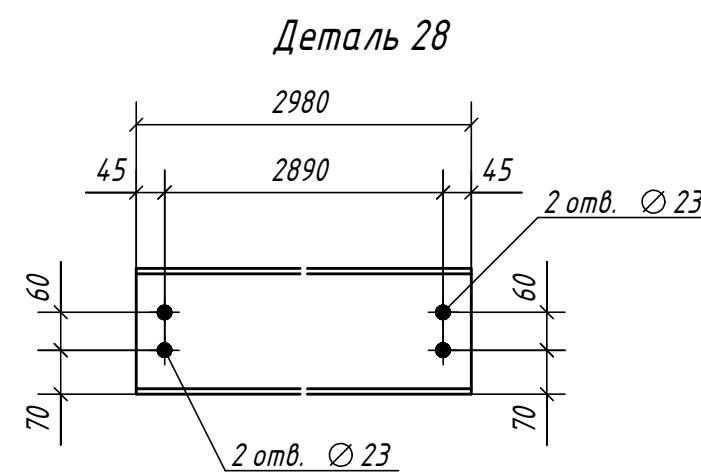
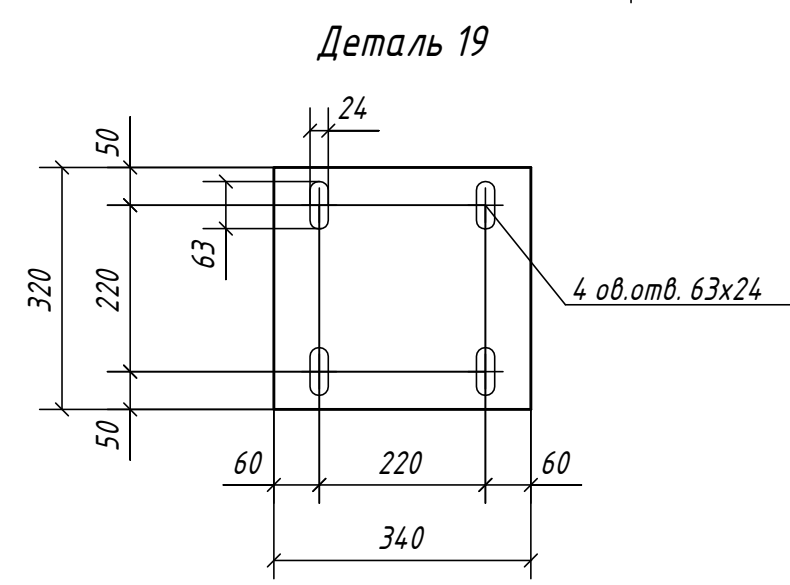
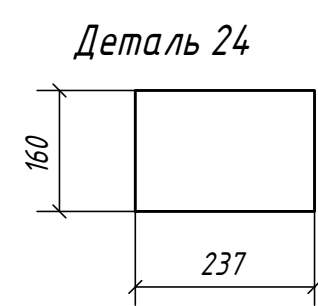
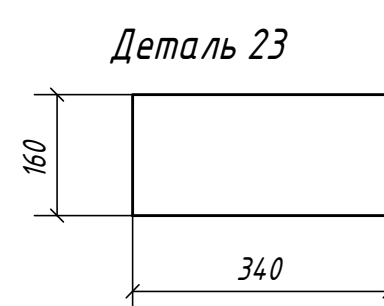
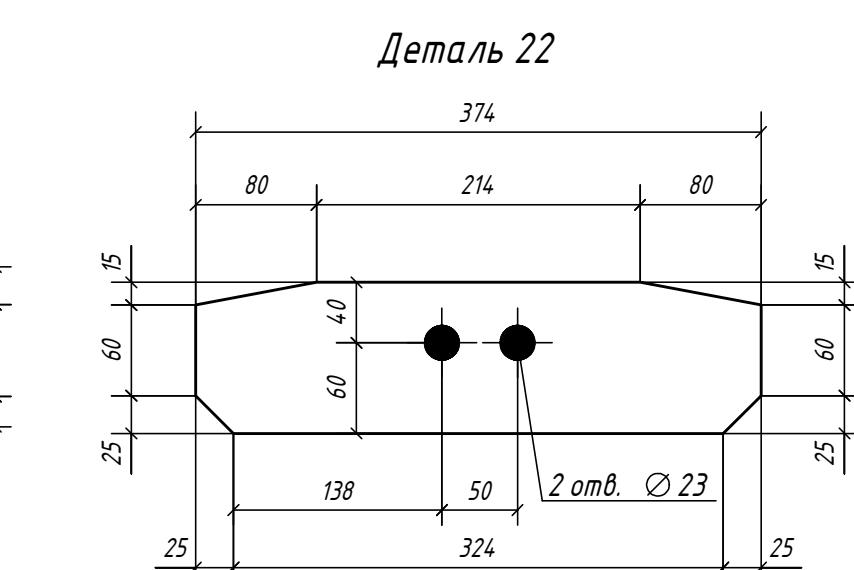
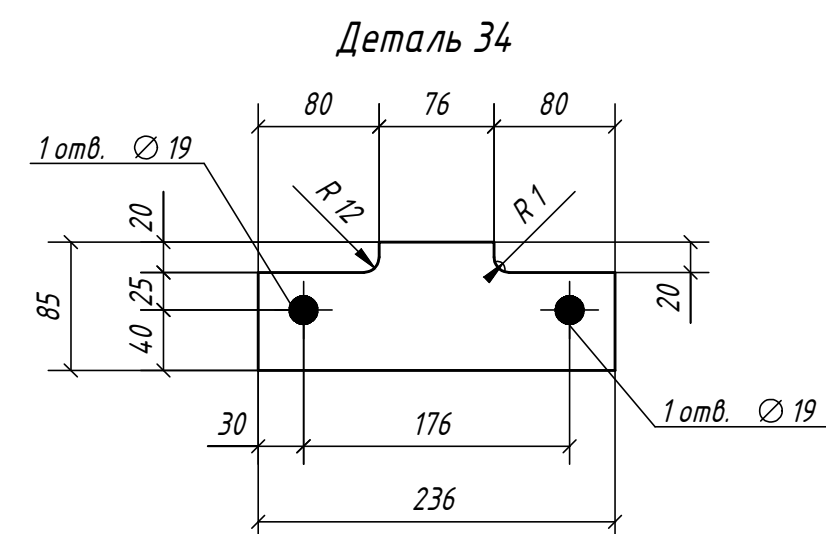
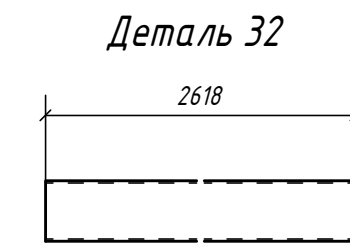
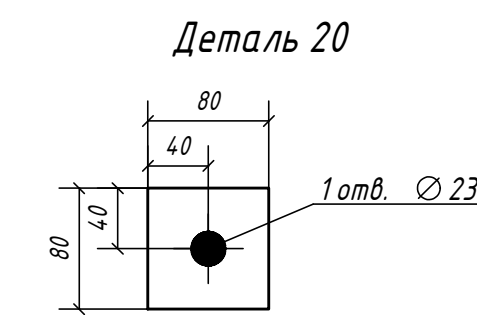
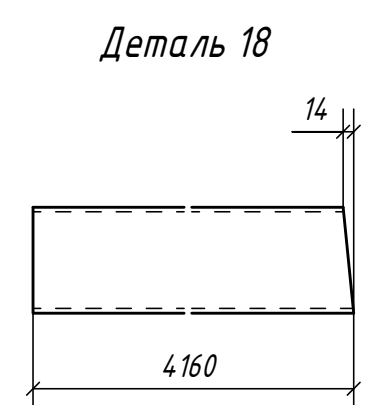
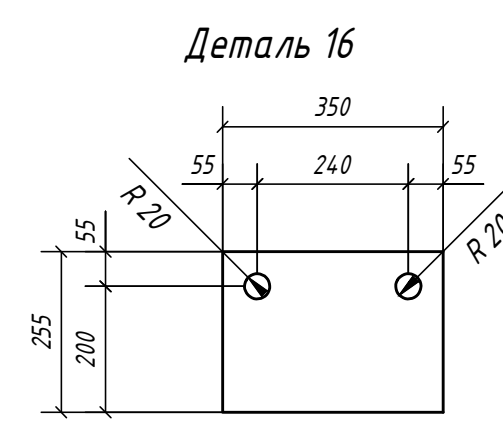
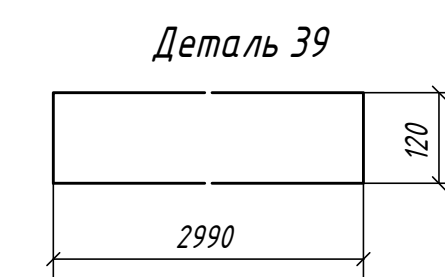
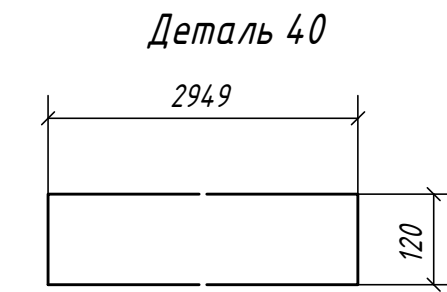
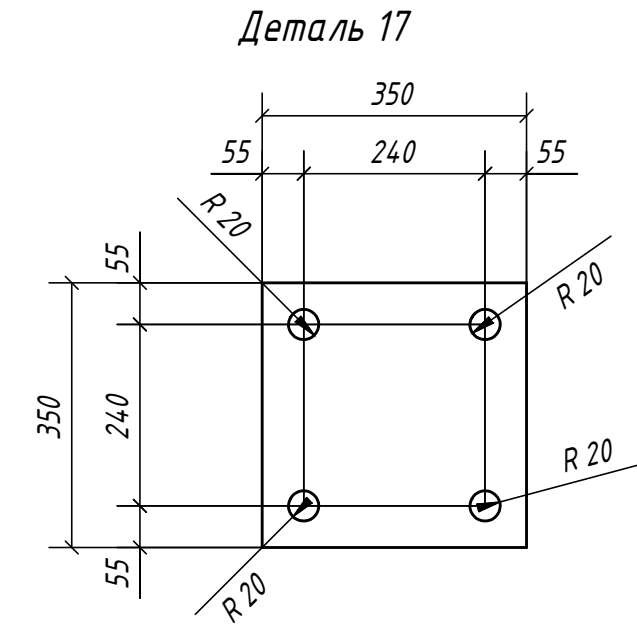
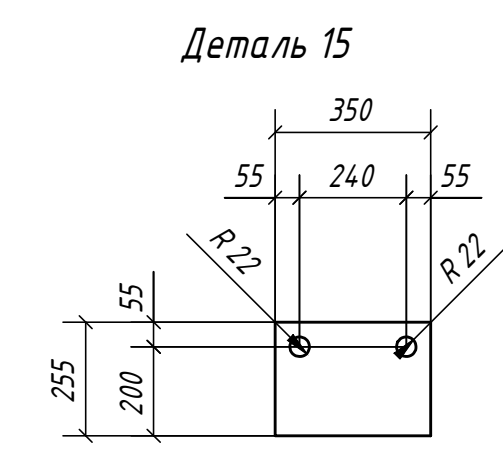
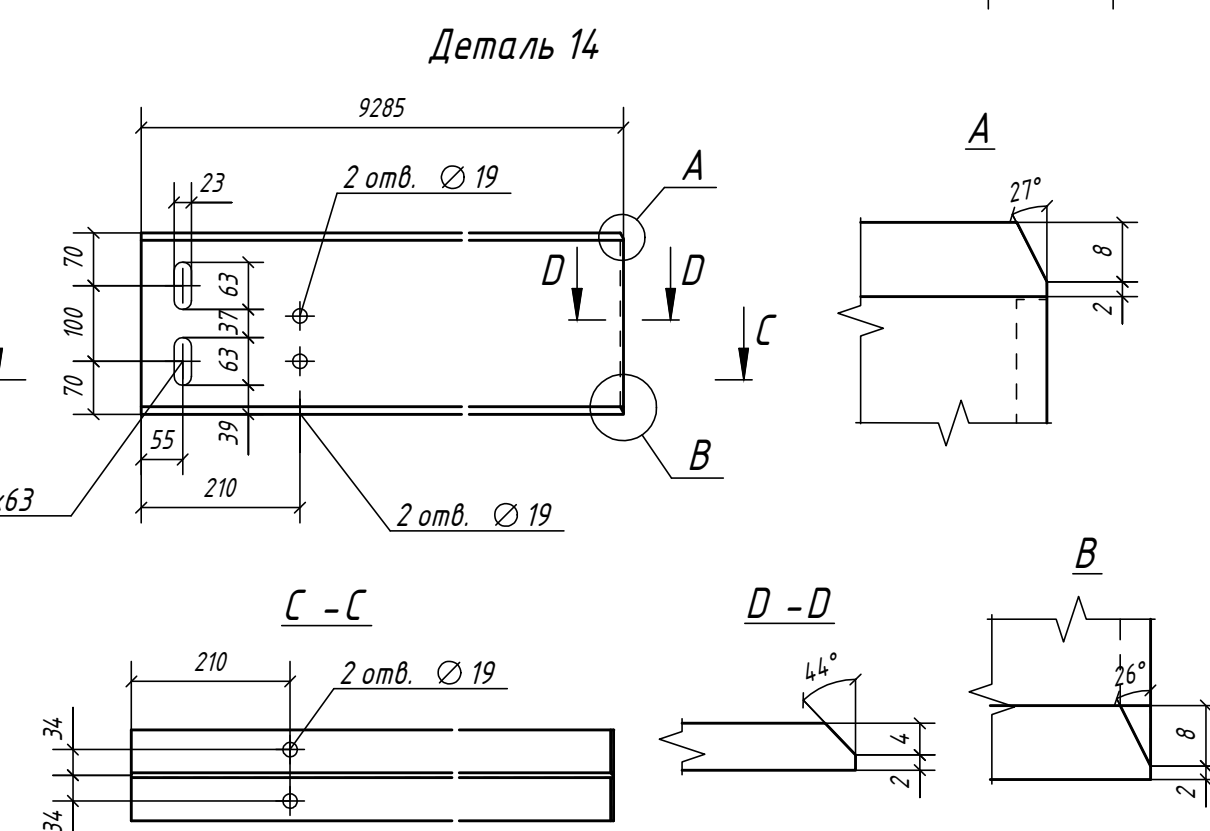
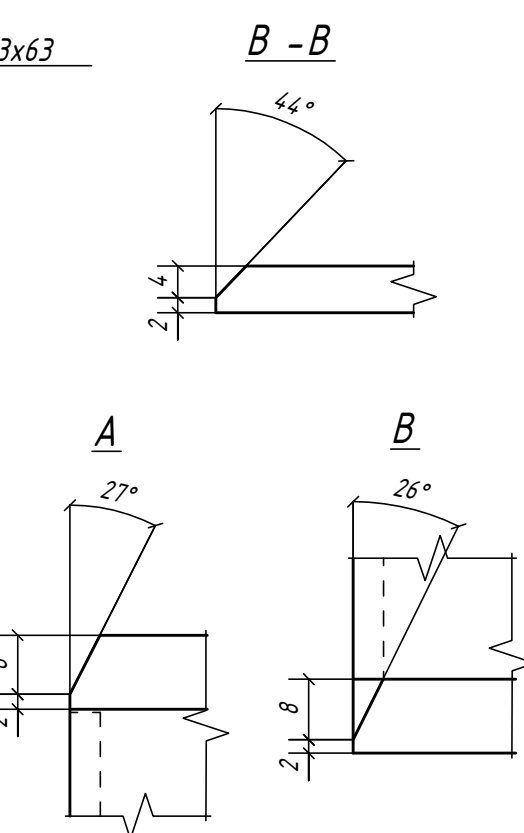
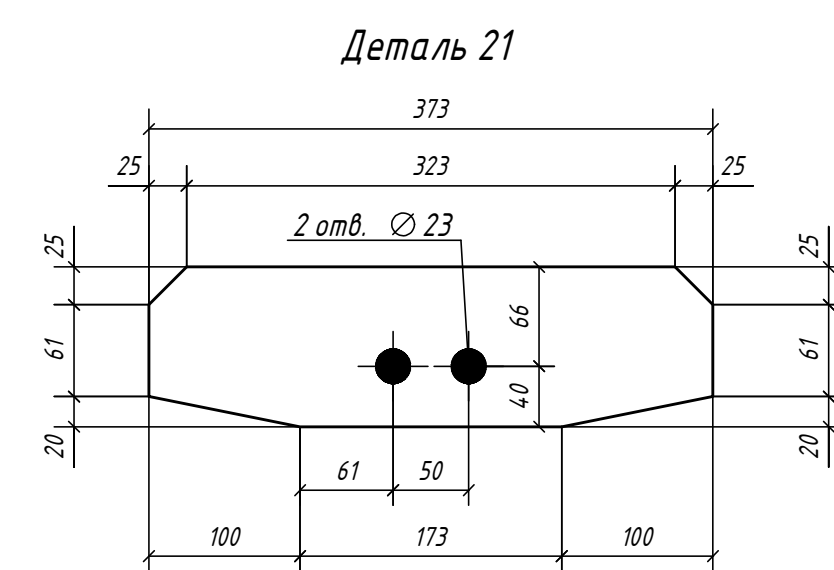
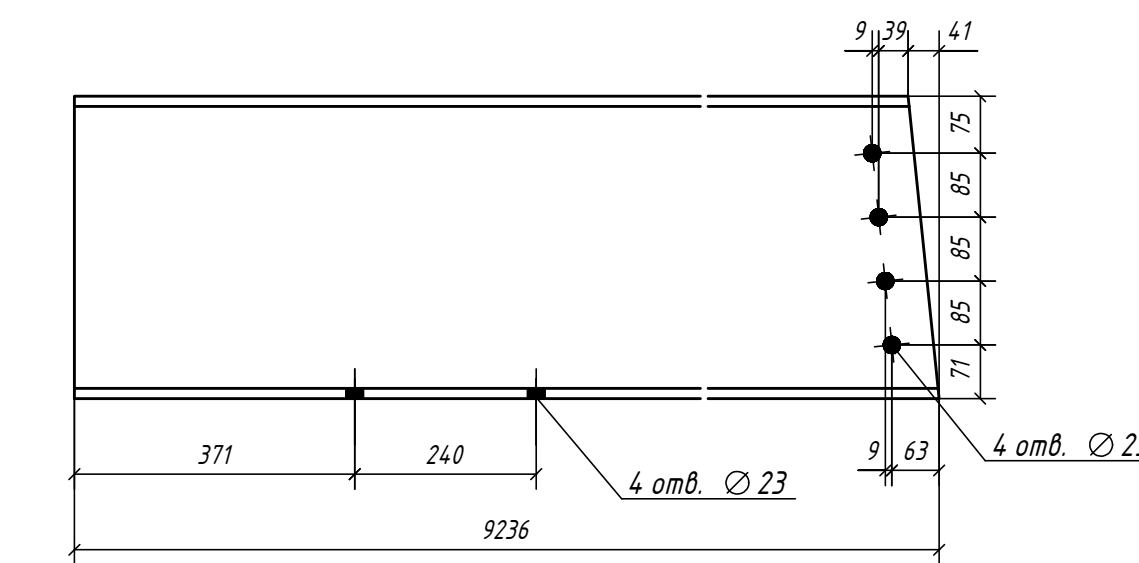
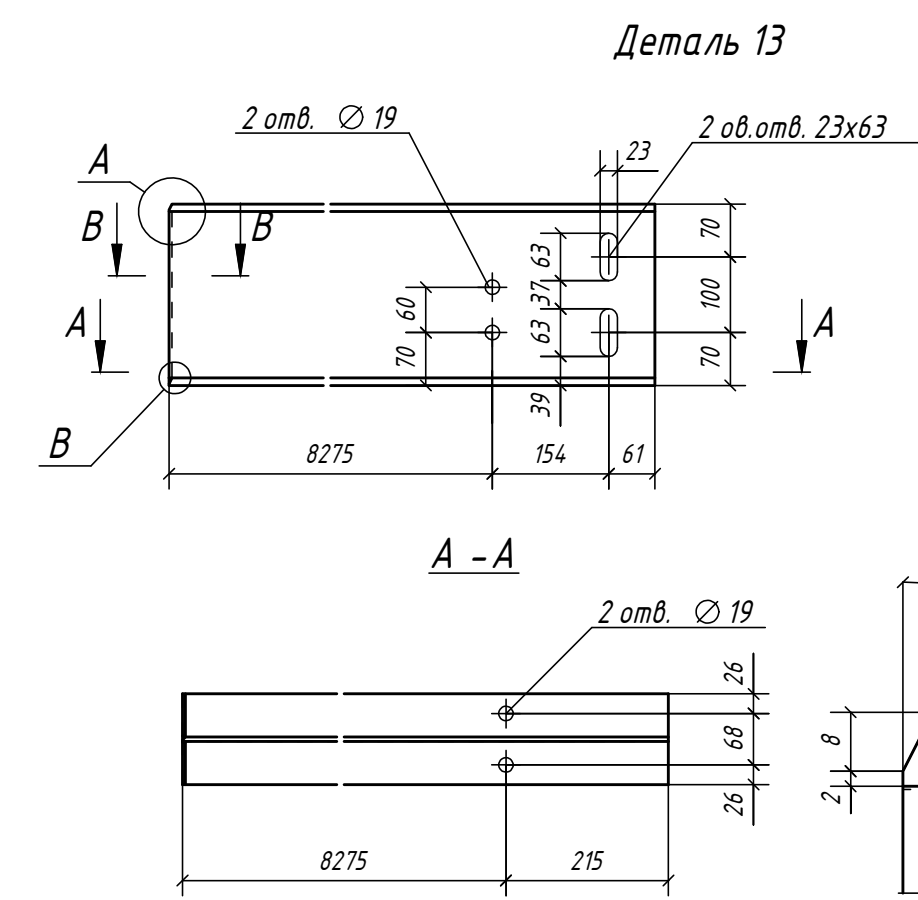
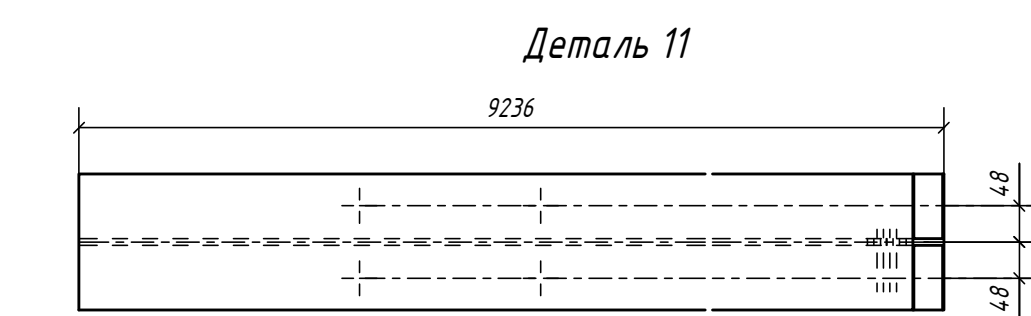
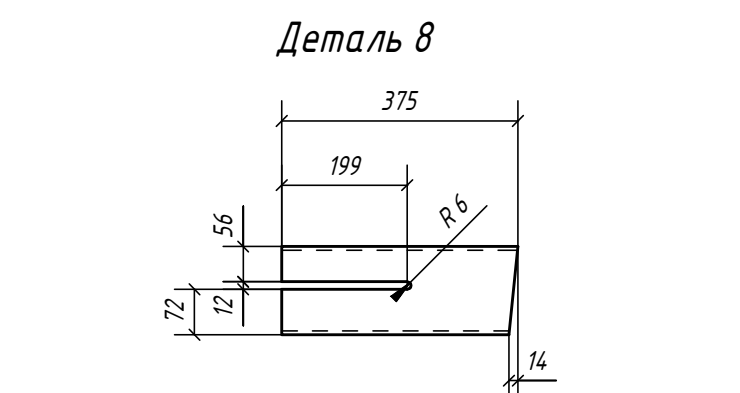
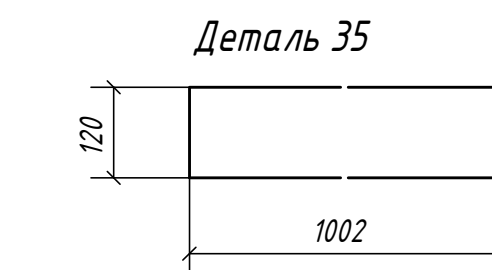
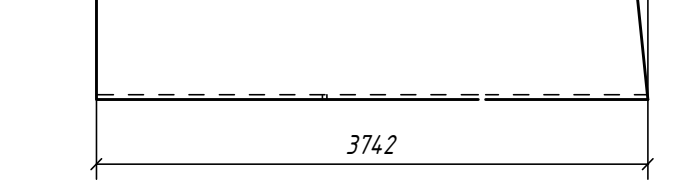
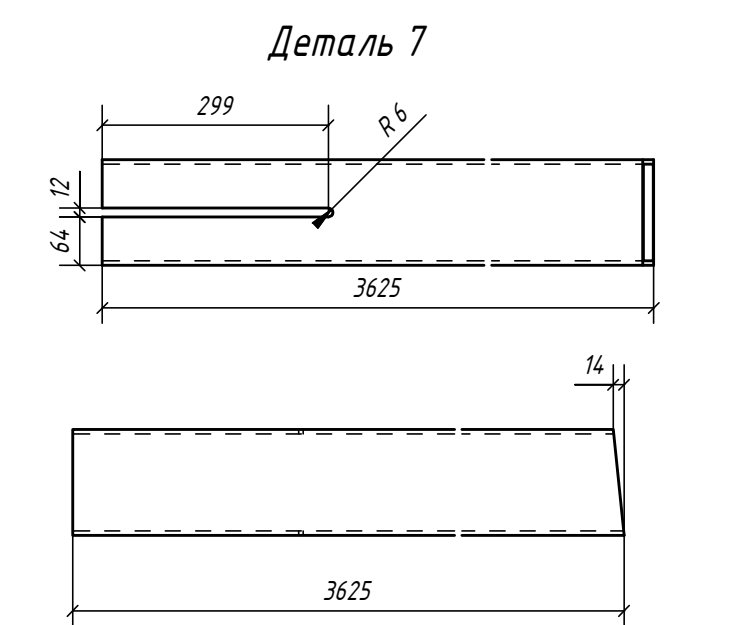
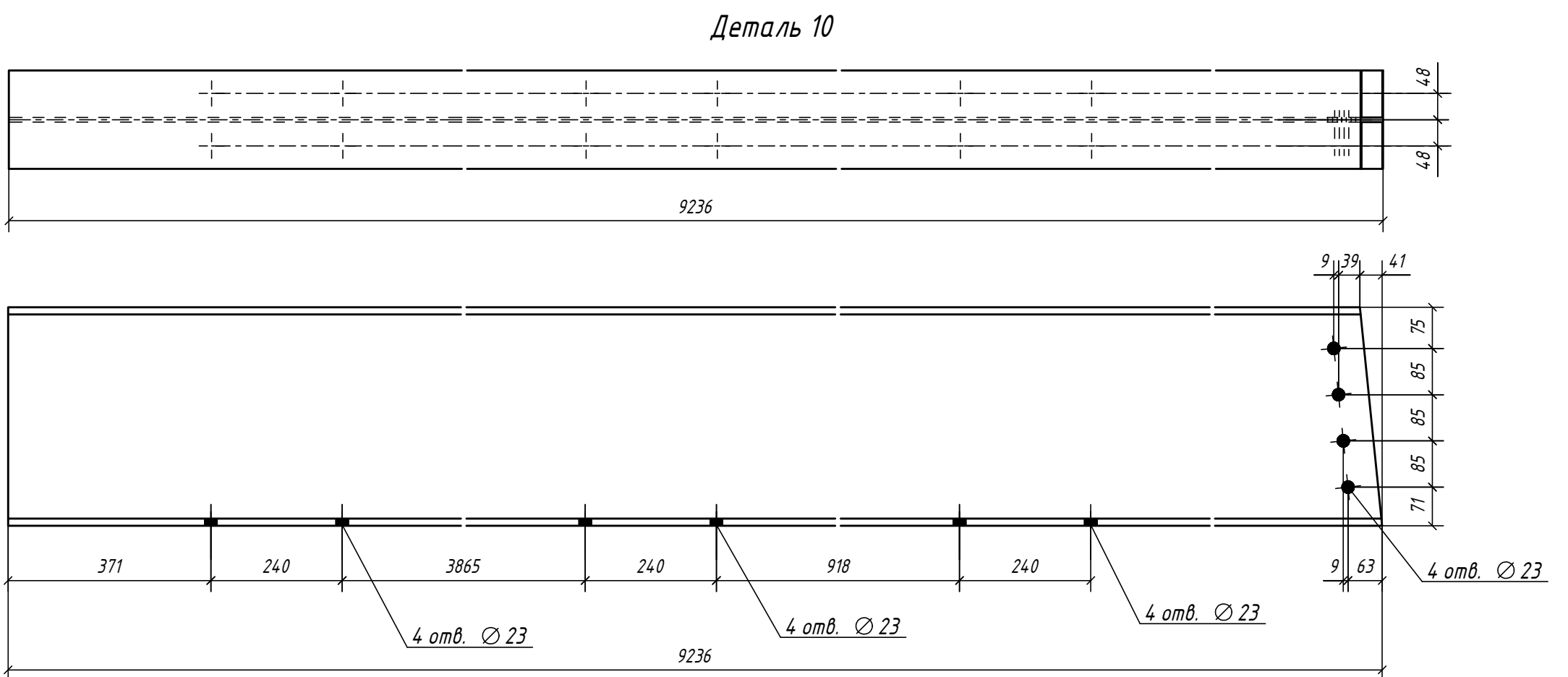
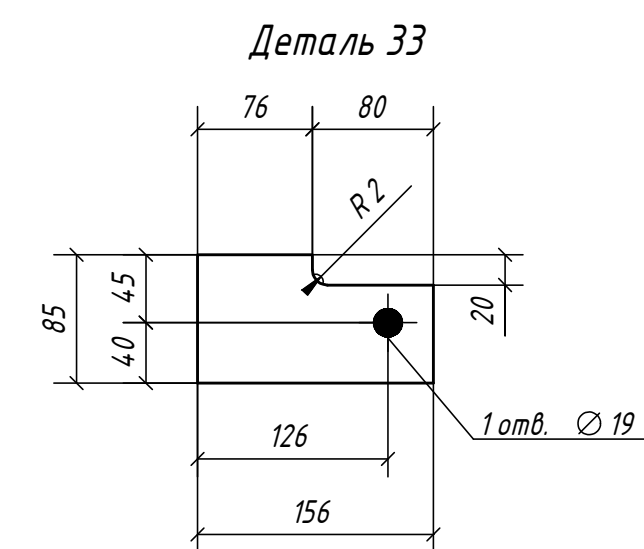
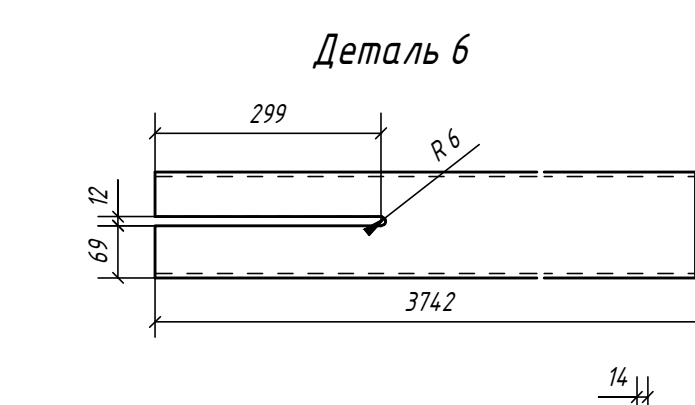
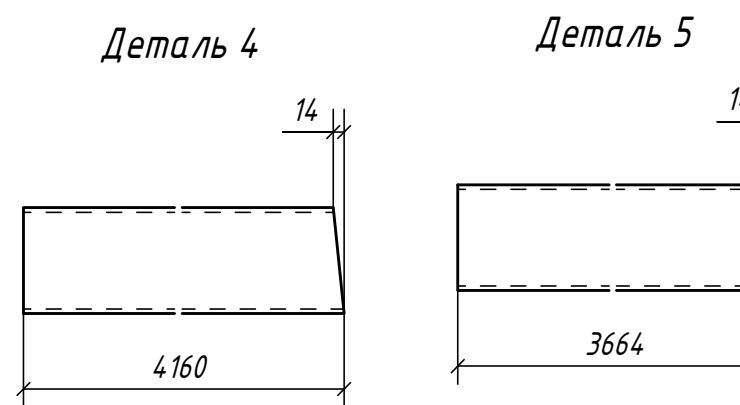
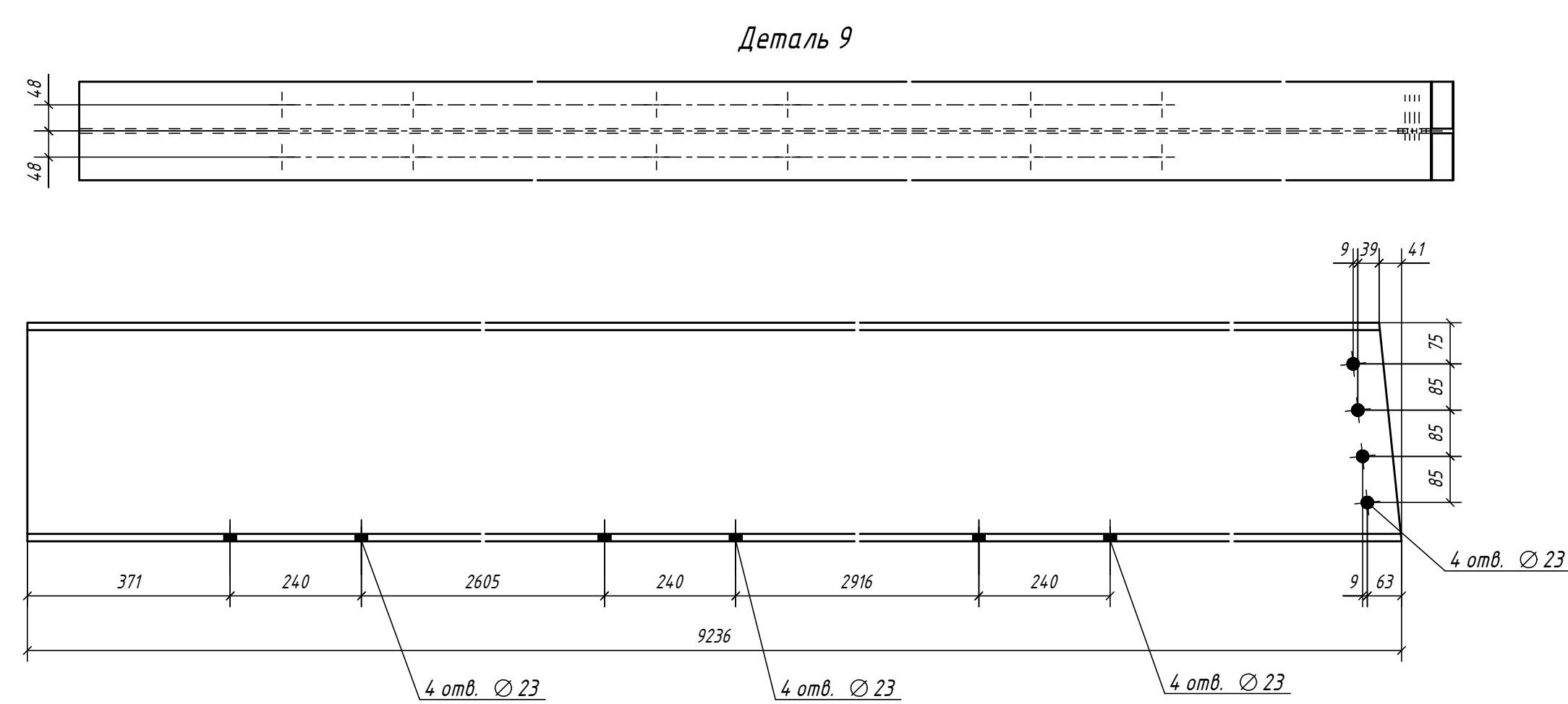
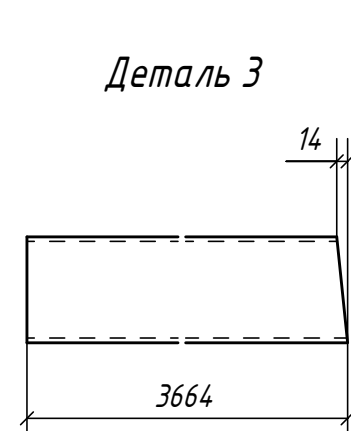
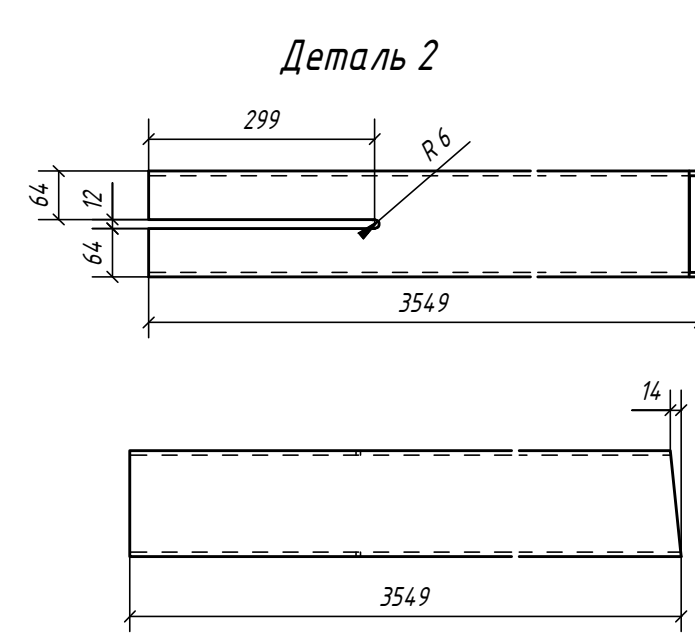
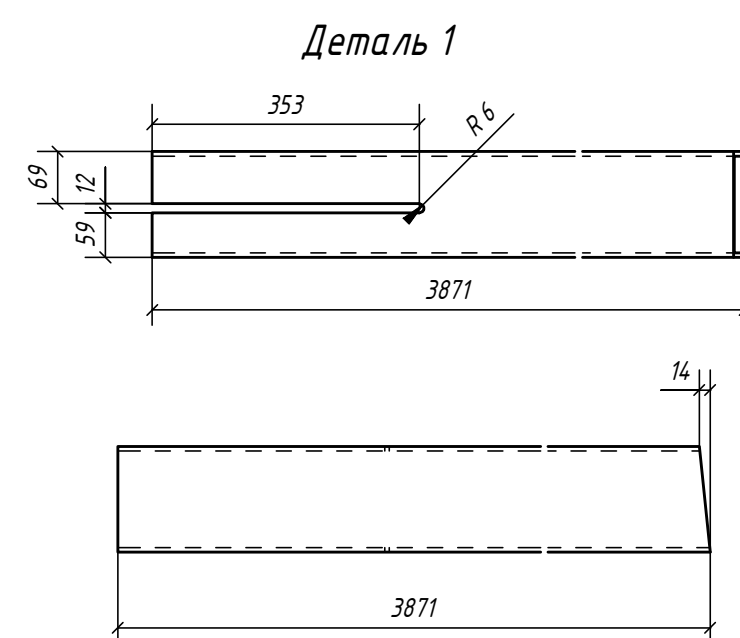
						121223-КМД				
						«Будівництво тимчасового допоміжного призначення, за адресом: Київська обл., Бучанський р-н, с. Святотроїцьке, вул. Київська, 27-А, будівля В»				
Зм.	Київ	Арх.	Н. док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві				
					01.24					
Перевірив	Секушенко			Без	01.24					
ГП	Микитенко			сели	01.24	Збірки ВВ 1-31, ВВ 1-33 - ВВ 1-37, ME 1 - ME 10, Мр 1-1, Мр 1-2, П1-1 - П1-3				
Н.контр.	Микитенко			сели	01.24	ФО-П Микитенко А.І.				

Формат А1



Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
П1-4	28	1	[20П	2980	54.74	54.74		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1.66±3										
П1-5	26	1	[20П	2980	54.74	54.74		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.36±3										
П1-6	27	1	[20П	3048	55.99	55.99		C245		
	34	1	-6x85	236	0.80	0.80		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 6.6 кг								59.1		
Рф1-1	103	1	Гнз80Х80Х3	3244	22.94	22.94		C245		
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 7.6 кг								25.5		
Рф1-2	105	1	Гнз80Х80Х3	1020	7.21	7.21		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.96±4										
Рф1-3	102	1	Гнз80Х80Х3	832	5.88	5.88		C245		
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 8.2 кг								7.8		
Рф1-4	109	1	Гнз80Х80Х3	2680	18.96	18.96		C245		
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 9.0 кг								21.4		
Рф1-5	110	1	Гнз80Х80Х3	557	3.94	3.94		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 6.94±0										
Рф1-6	114	1	Гнз80Х80Х3	550	3.89	3.89		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 7.04±0										
Рф1-8	106	1	Гнз80Х80Х3	2510	17.75	17.75		C245		
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 10.1 кг								20.2		
Рф1-9	107	1	Гнз80Х80Х3	676	4.78	4.78		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 7.74±9										
Рф1-10	111	1	Гнз80Х80Х3	2820	19.95	19.95		C245		
	141	2	L75Х6	110	0.76	1.52		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 11.2 кг								22.4		
Сф1-1	104	1	Гнз80Х80Х3	1200	8.49	8.49		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.66±8										
Сф1-2	108	1	Гнз80Х80Х3	900	6.37	6.37		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 8.86±6										
Сф1-3	139	1	Гнз80Х80Х3	1300	9.19	9.19		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.16±5										
Сф1-4	115	1	Гнз80Х80Х3	717	5.07	5.07		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.36±3										
Сф1-5	116	1	Гнз80Х80Х3	709	5.01	5.01		C245		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.46±2										
Сф1-6	108	1	Гнз80Х80Х3	900	6.37	6.37		C245		
	134	1	-4x29	78	0.07	0.07		C245		
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 12.8 кг								6.8		
а-1	153	1	-4x120	1400	5.28	5.28		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.86±5										
а-2	162	1	-4x120	550	2.07	2.07		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.86±2										
а-3	161	1	-4x120	552	2.08	2.08		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 9.96±2										
а-4	154	1	-4x120	1192	4.49	4.49		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.0±6										
а-5	157	1	-4x120	892	3.36	3.36		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.1±5										
а-6	158	1	-4x120	1992	7.51	7.51		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.4±7										
а-7	159	1	-4x120	542	2.04	2.04		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.4±1										
а-8	160	1	-4x120	895	3.37	3.37		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.5±5										
а-9	155	1	-4x120	1392	5.25	5.25		C235		
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 10.7±4										
Выборка металла на все сборки				Ведомость отбраочных элементов						
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг				
-4 мм	ГОСТ 19903-74	C235	183.4	П1-4	31	56.3	1745.3			
L75Х6	ГОСТ 8509-93	C245	25.6	П1-5	1	56.3	56.3			
[20П	ГОСТ 8240-97	C245	2086.4	П1-6	6	59.1	354.6			
-4 мм	ГОСТ 19903-74	C245	0.5	Рф1-1	2	25.5	51.0			
-6 мм	ГОСТ 19903-74	C245	4.8	Рф1-2	2	7.4	14.8			
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	C245	487.5	Рф1-3	1	7.8	7.8			
*Наплавка и раскрой не учитываются			Всего	Рф1-4	10	214.4	214.0			
				Рф1-5	1	4.0	4.0			
				Рф1-6	1	4.0	4.0			
				Рф1-8	2	20.2	40.4			
				Рф1-9	2	4.9	9.8			
				Рф1-10	1	22.4	22.4			
				Сф1-1	4	8.8	35.2			
				Сф1-2	10	6.6	66.0			
				Сф1-3	2	9.5	19.0			
				Сф1-4	1	5.3	5.3			
				Сф1-5	1	5.2	5.2			
				Сф1-6	5	6.8	34.0			
				а-1	2	5.5	11.0			
				а-2	3	2.2	6.6			
				а-3	1	2.2	2.2			
				а-4	4	4.6	18.4			
				а-5	18	3.5	63.0			
				а-6	8	7.7	61.6			
				а-7	4	2.1	8.4			
				а-8	2	3.5	7.0			
				а-9	2	5.4	10.8			
				Итого:						2878.1
Ведомость метизов										
Наименование		ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг.	Приме- чание					
Болт М16х55		7798-70	2	0.24						
Гайка М16		5915-70	4	0.15						
Шайба 16		11371-78*	4	0.05						
				Всего, кг:						

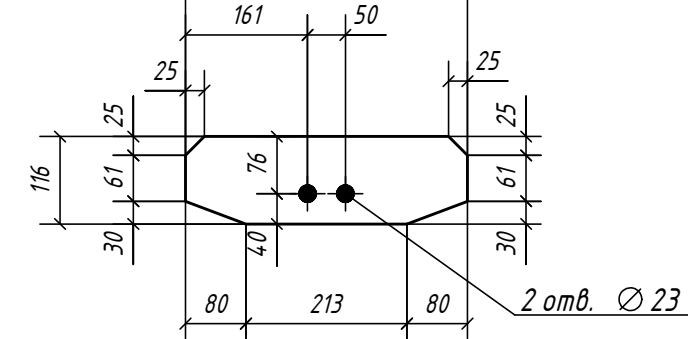
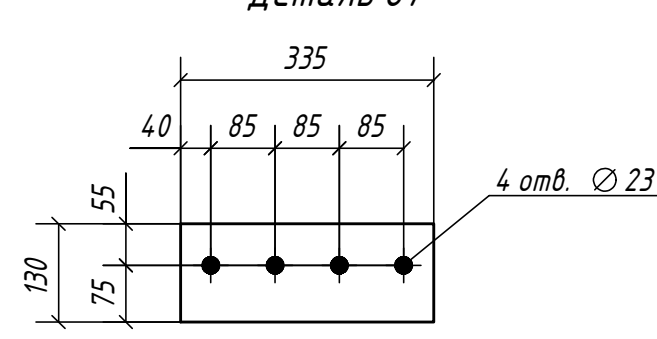
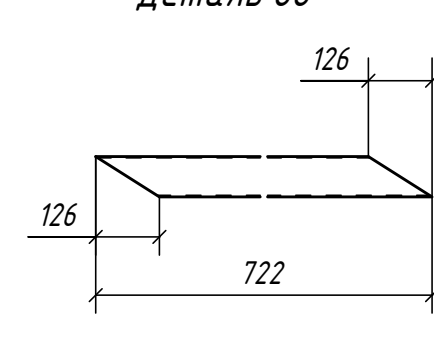
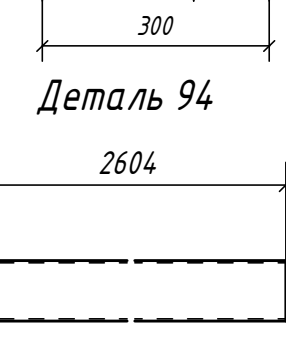
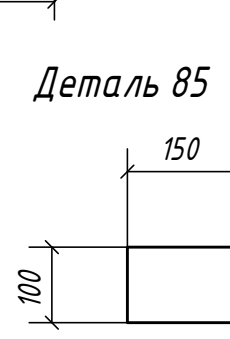
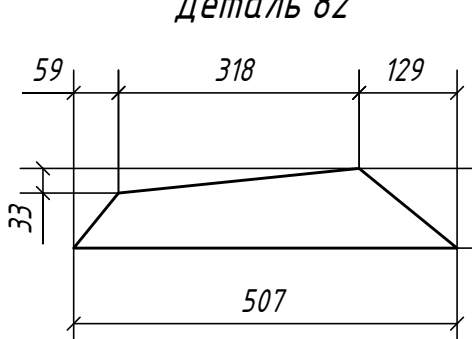
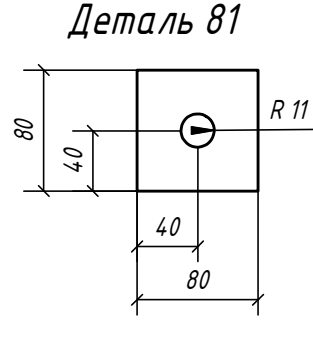
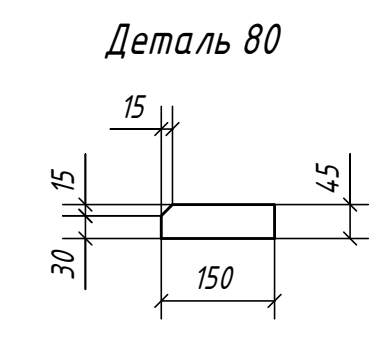
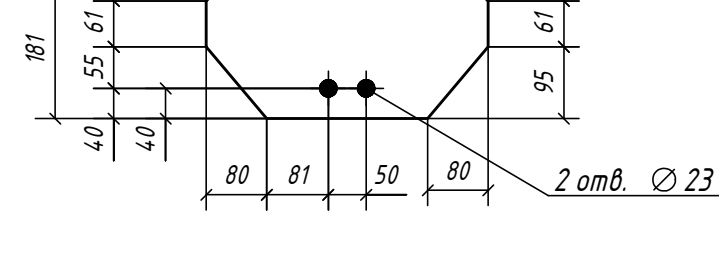
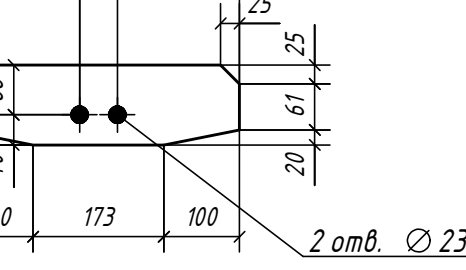
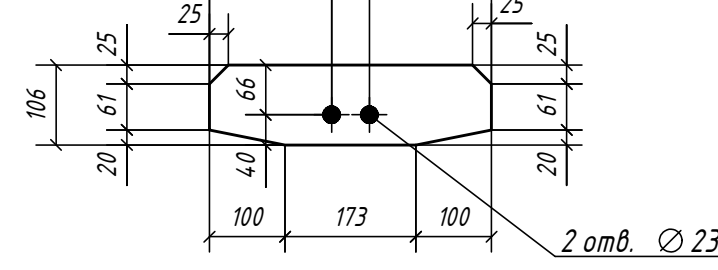
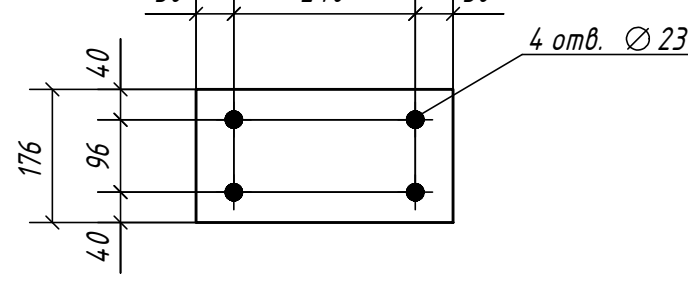
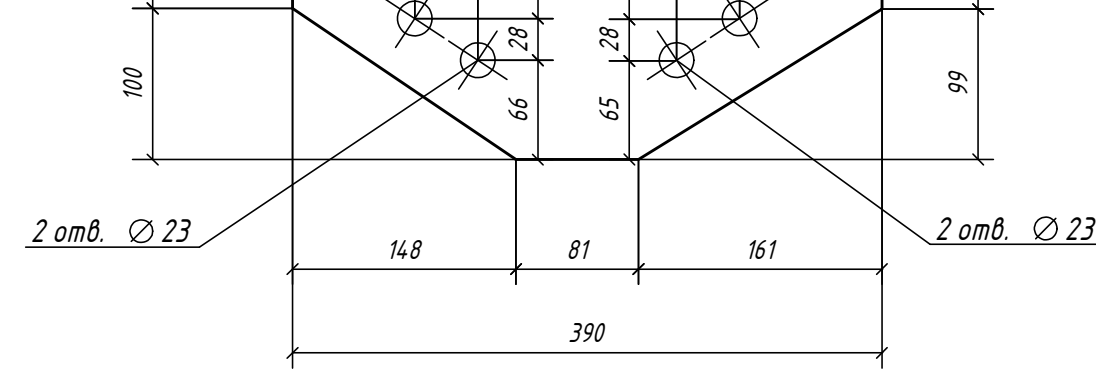
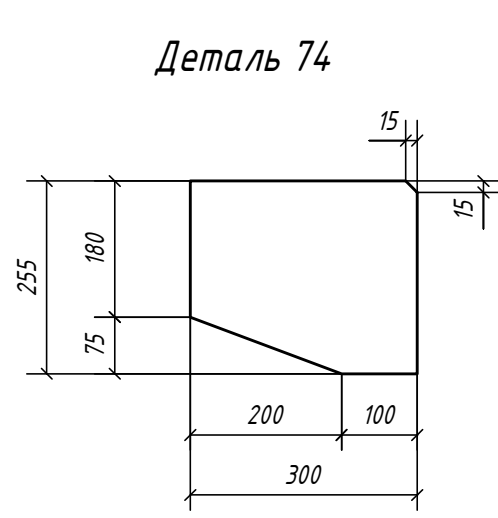
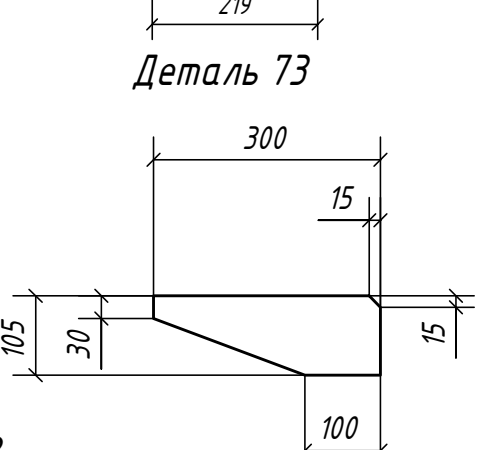
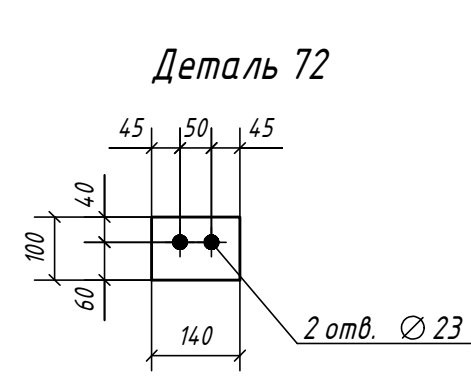
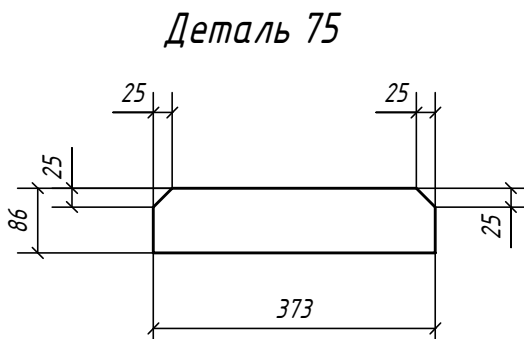
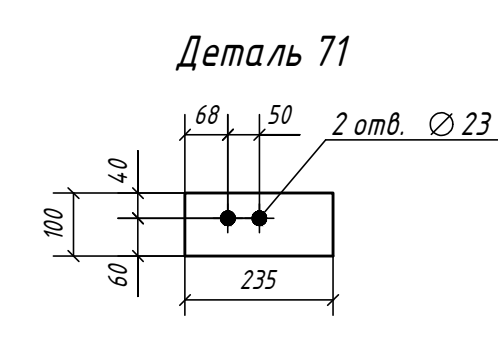
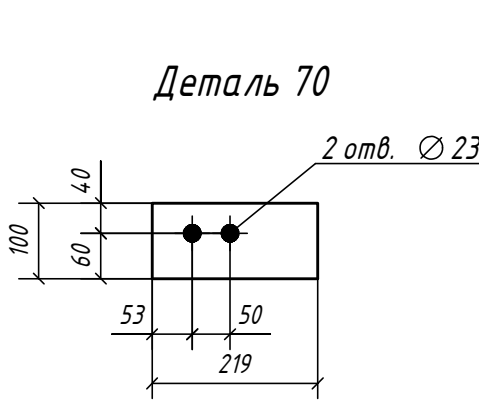
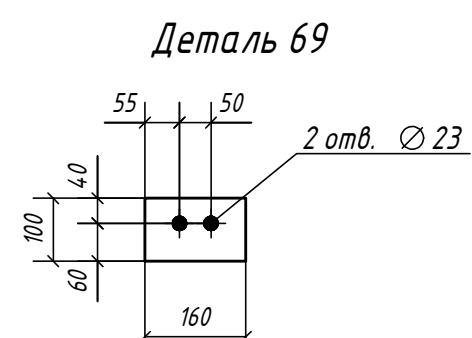
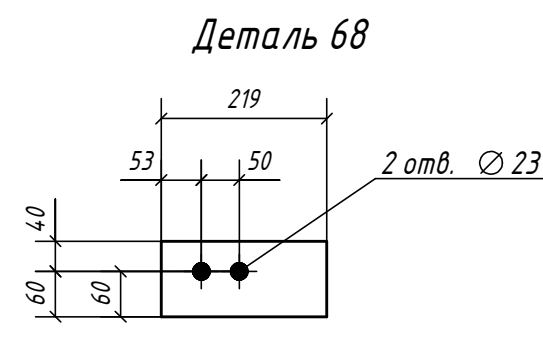
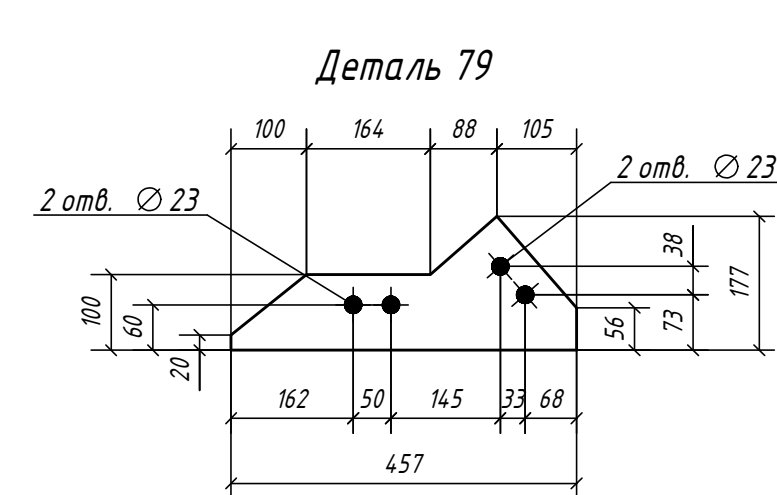
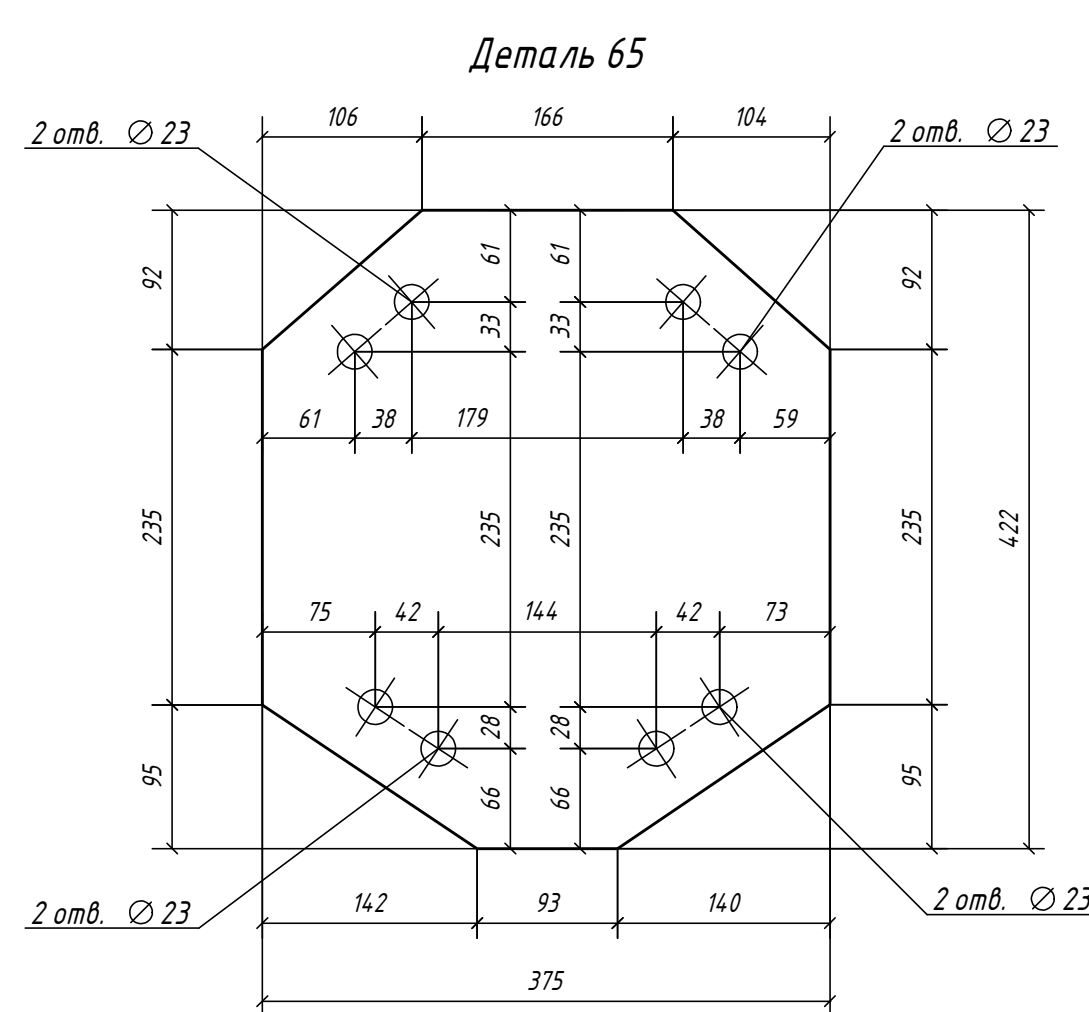
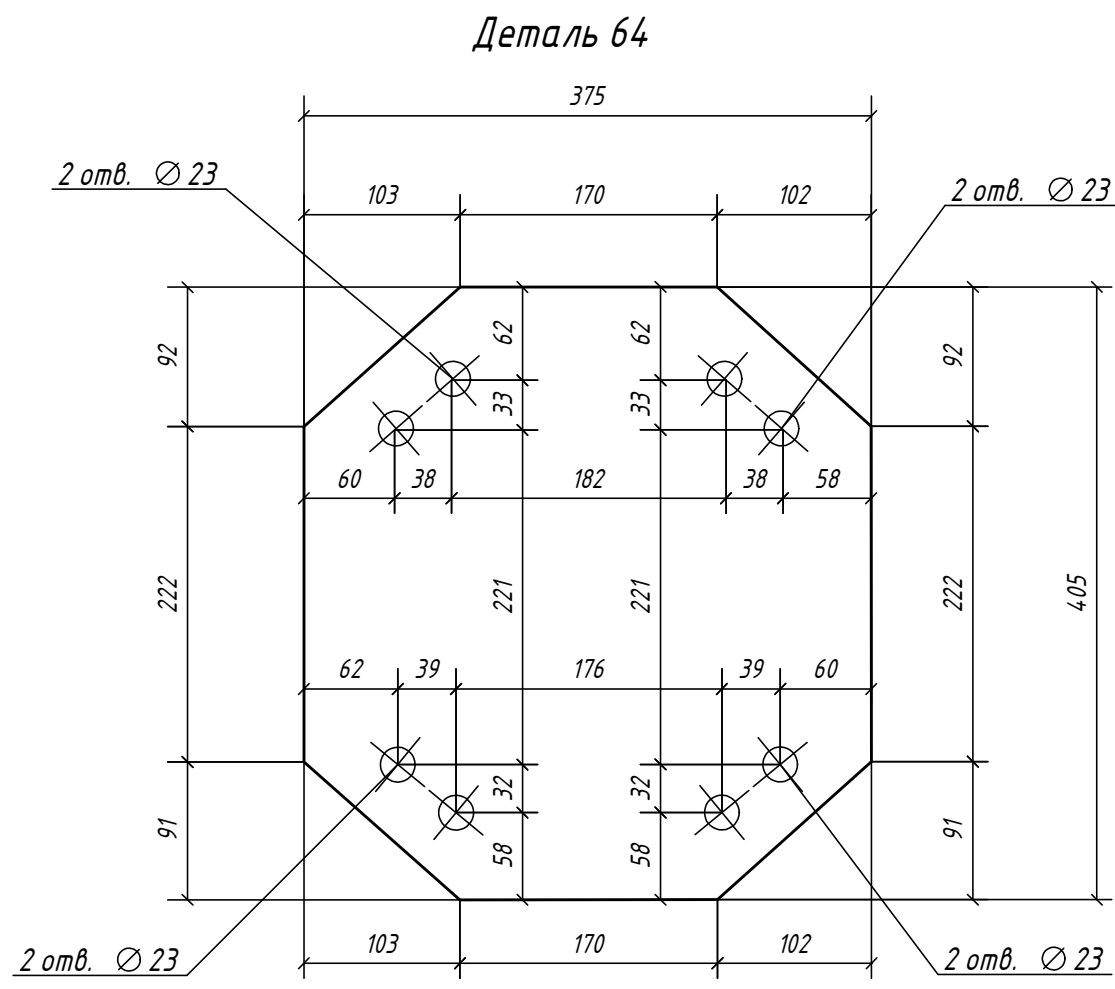
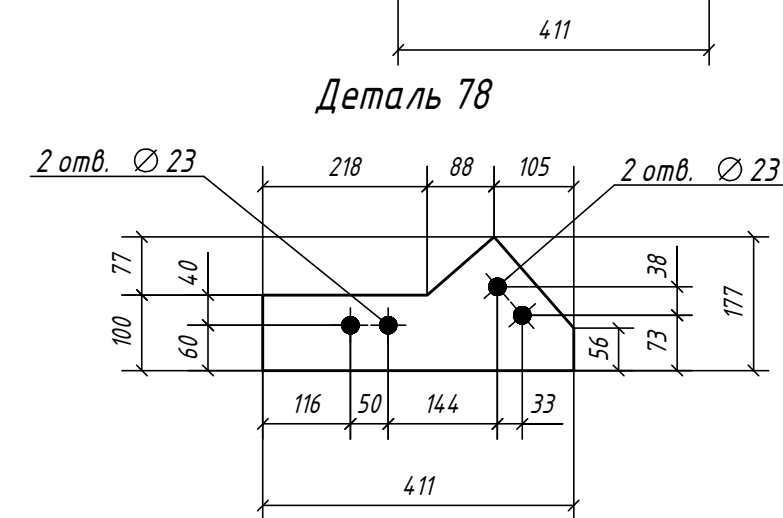
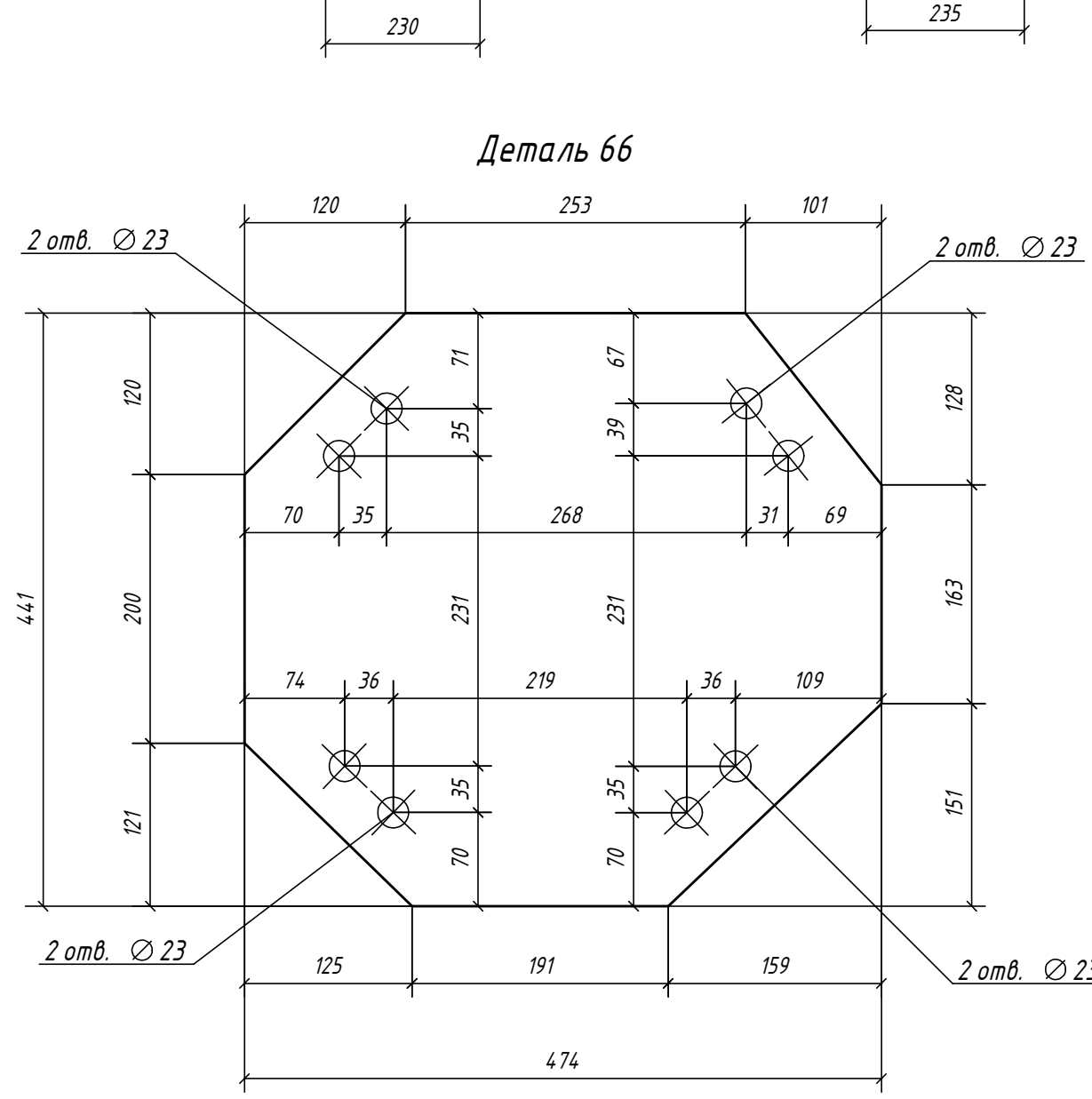
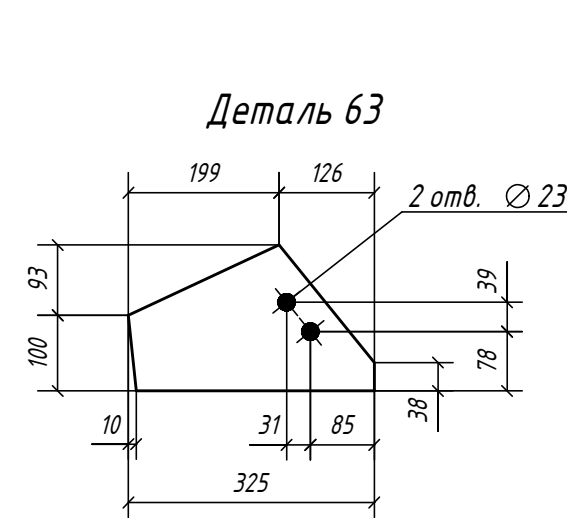
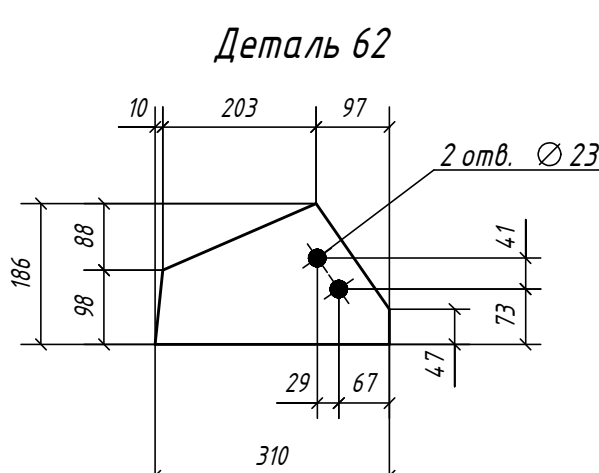
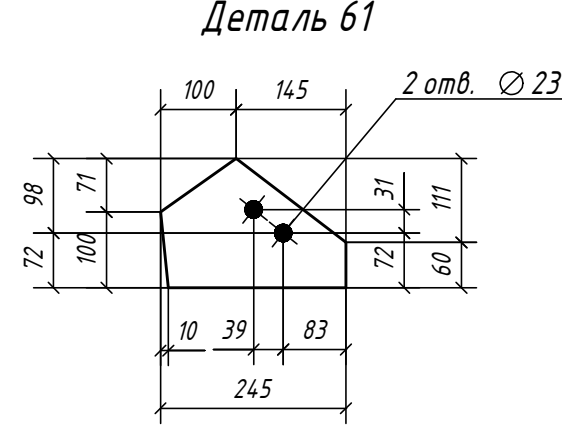
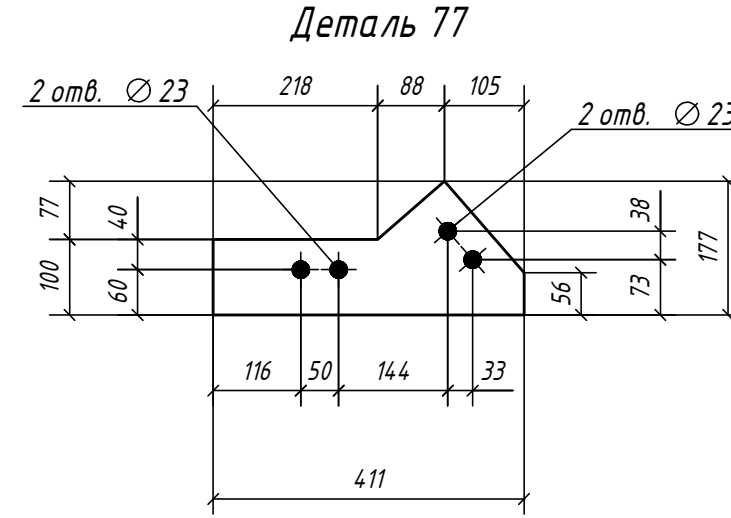
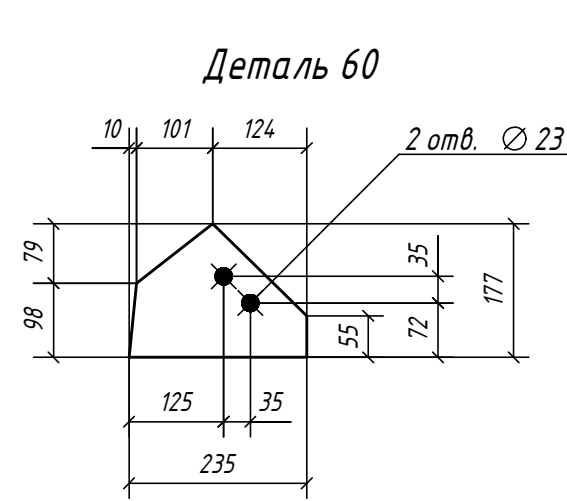
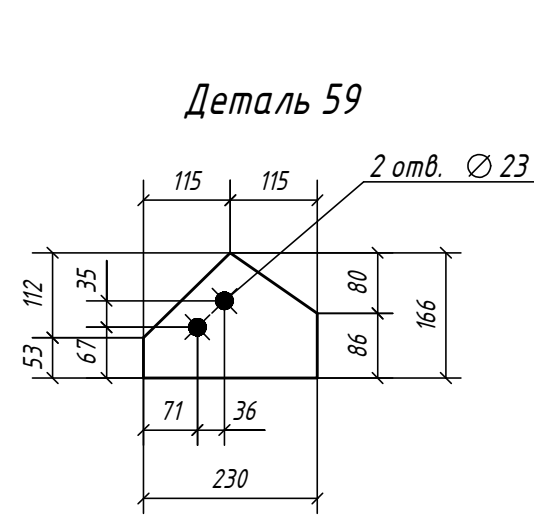
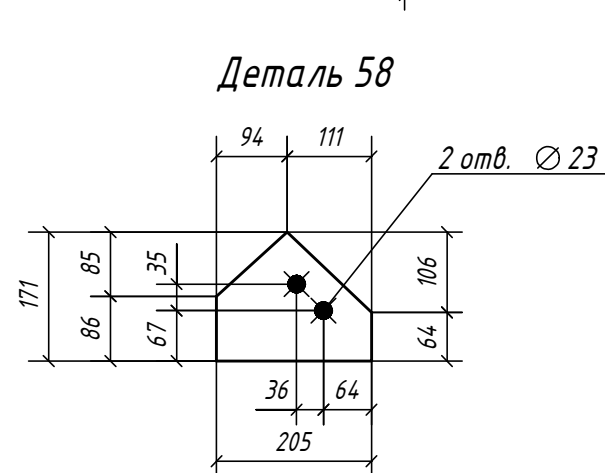
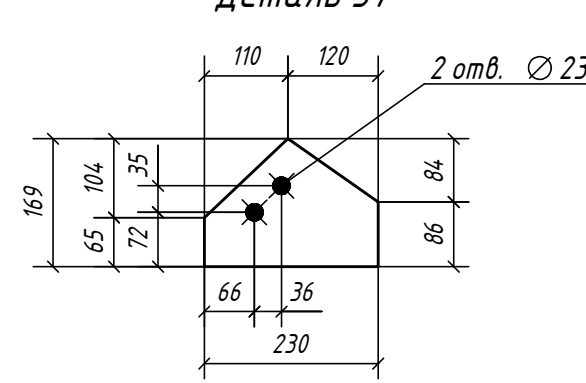
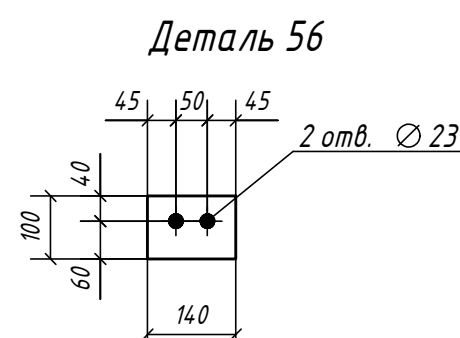
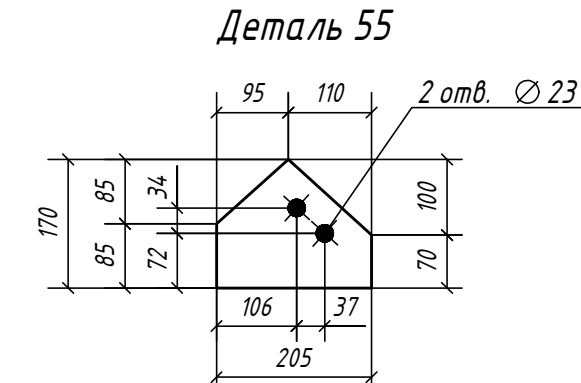
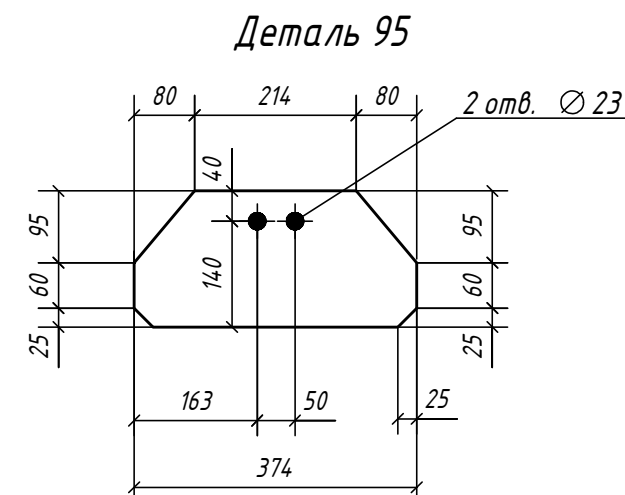
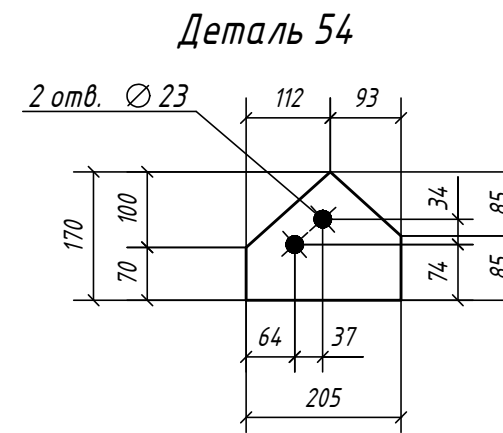
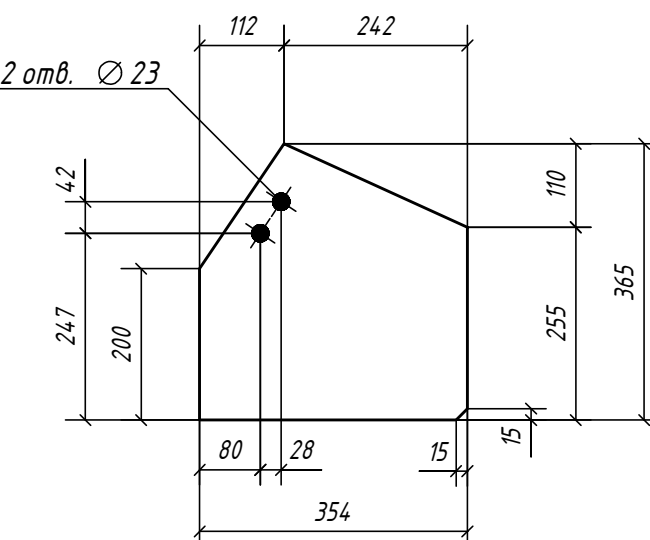
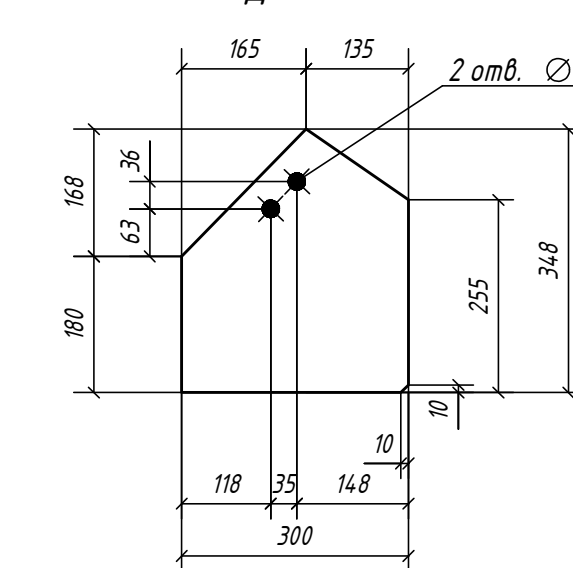
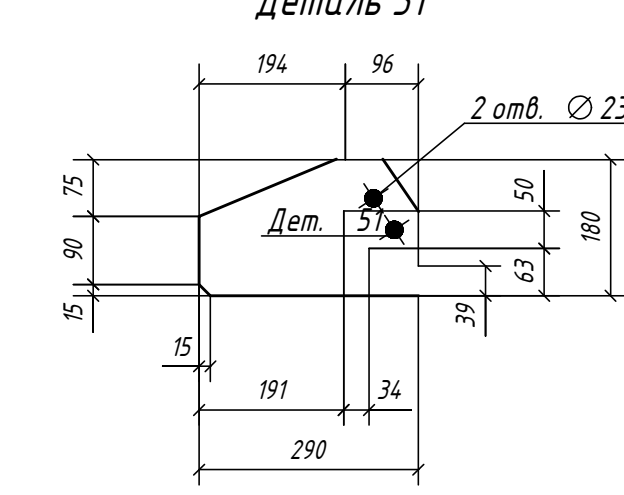
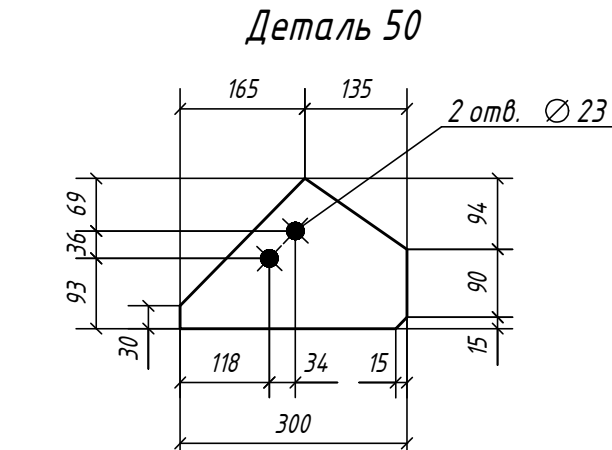
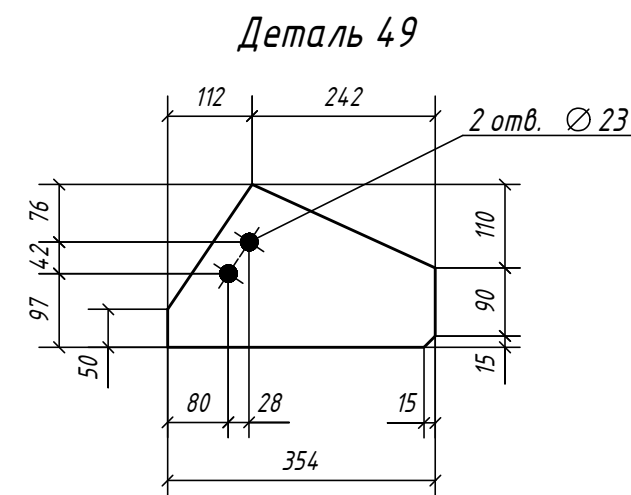
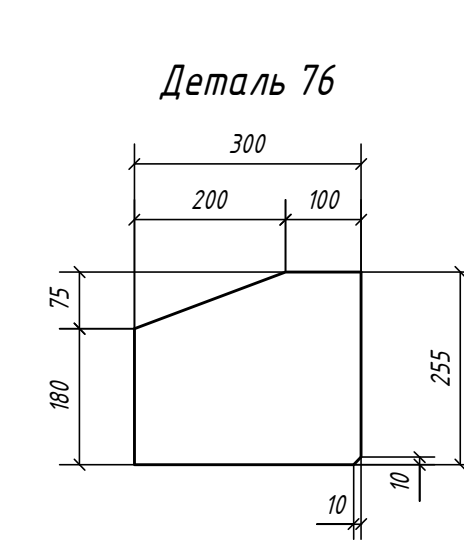
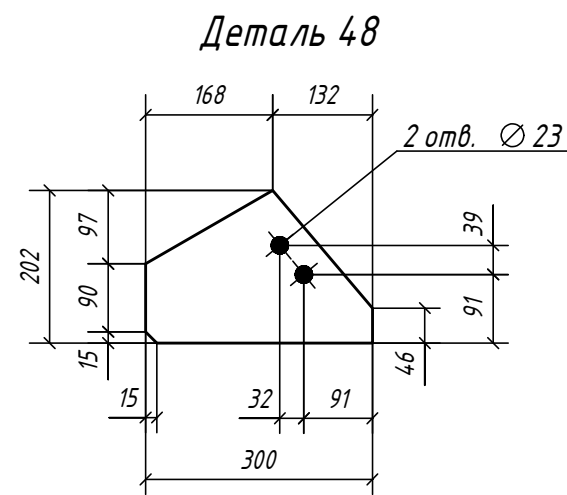
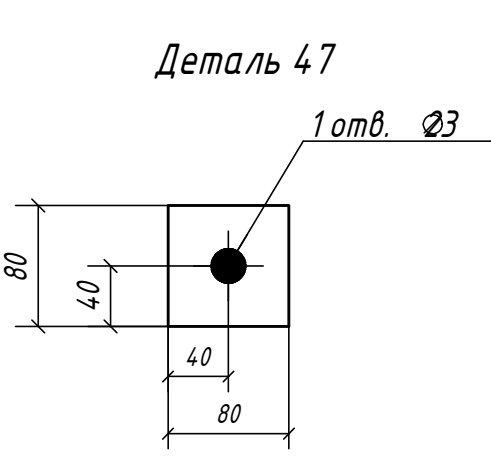
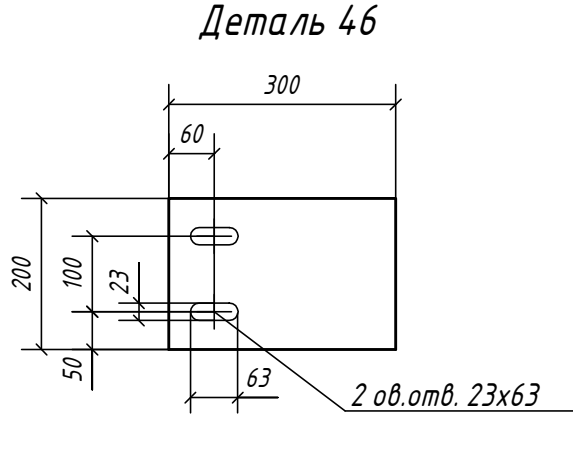
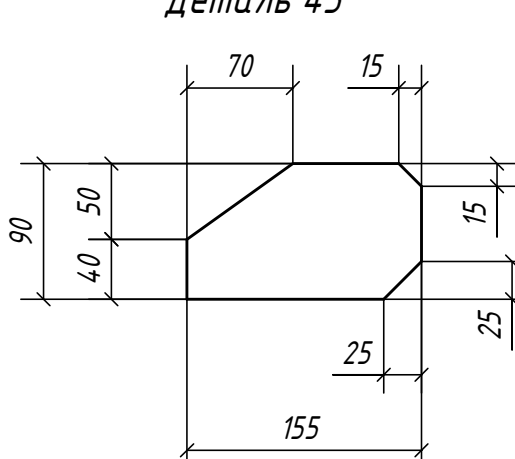
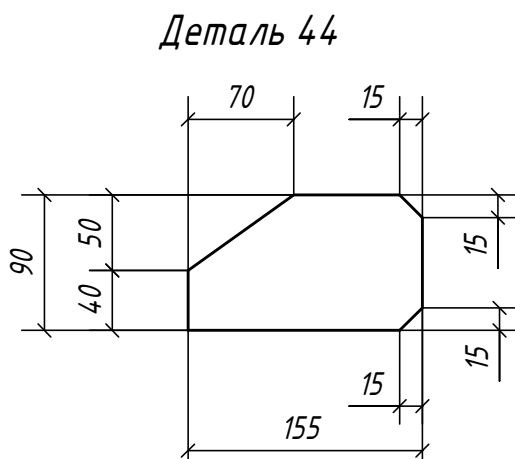
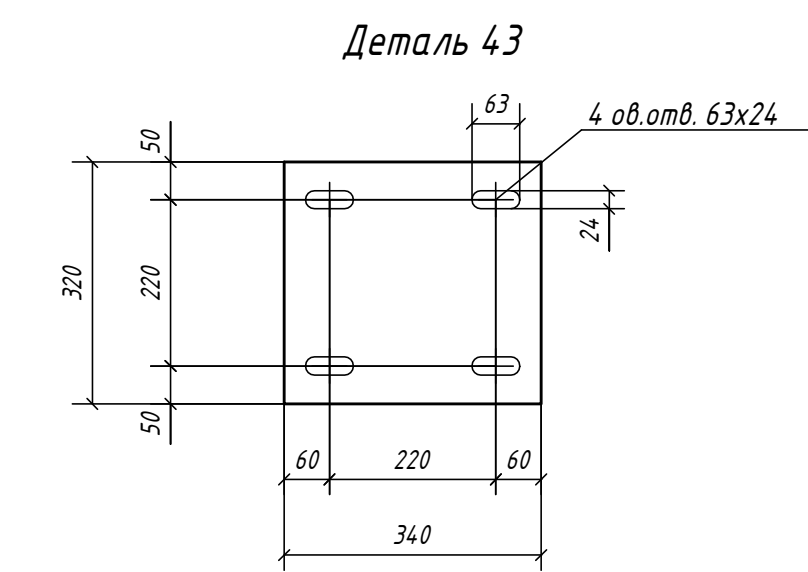
						121223-КМД			
						«Будьте внимательны к следующему документу: при получении, за адресом: Куйтская обл., Бучанский р-н, с. Советотропское, д.ул. Колыска, 27-А, буд.В В»			
Эк.	Клык.	Арк.	И.Вок.	Підп.	Дата				
Переб.Вир	Секушенко			В.В.	01.24	Конструкції металеві			
						Стадія	Аркуш	Архивіш	
						Р	16		
ГП	Микитенко			с.с.с.с.	01.24	Збірки П1-4 – П1-6, Рф1-1 – Рф1-6, Рф1-8 – Рф1-10, Сф1-1 – Сф1-6, а-1 – а-9			
Н.контр.	Микитенко			с.с.с.с.	01.24	Ф0-П Микитенко А.І.			



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	1-1	Гнз140Х140Х6	3870	1	С245	94,9	
2	1-2	Гнз140Х140Х6	354,9	1	С245	87,0	
3	1-3	Гнз140Х140Х6	3664	6	С245	89,8	
4	1-4	Гнз140Х140Х6	4160	4	С245	102,0	
5	1-5	Гнз140Х140Х6	3664	1	С245	89,8	
6	1-6	Гнз140Х140Х6	3742	1	С245	91,7	
7	1-7	Гнз140Х140Х6	3624	1	С245	88,9	
8	1-8	Гнз140Х140Х6	374	2	С245	9,2	
9	1-9	ІРЕ 140	9236	1	С245	612,7	
10	1-10	ІРЕ 140	9236	1	С245	612,7	
11	1-11	ІРЕ 140	9236	5	С245	612,7	
13	1-13	ІРЕ 124	8490	1	С255	260,6	
14	1-14	ІРЕ 124	9285	1	С255	285,0	
15	1-15	— 25,0 мм	350	2	С255	16,9	
16	1-16	— 25,0 мм	350	2	С255	17,0	
17	1-17	— 25,0 мм	350	14	С255	23,1	
18	1-18	Гнз140Х140Х6	4160	3	С245	102,0	
19	1-19	— 14,0 мм	340	5	С245	12,0	
20	1-20	— 14,0 мм	80	40	С245	0,7	
21	1-21	— 10,0 мм	373	3	С245	2,9	
22	1-22	— 10,0 мм	373	1	С245	2,8	
23	1-23	— 8,0 мм	340	5	С245	3,4	
24	1-24	— 8,0 мм	237	2	С245	2,4	
25	1-25	— 10,0 мм	300	4	С245	1,9	
26	1-26	[20П	2980	1	С245	54,7	
27	1-27	[20П	3047	16	С245	56,0	
28	1-28	[20П	2980	31	С245	54,7	
29	1-29	[20П	220	39	С245	4,0	
30	1-30	[20П	130	16	С245	2,4	
31	1-31	[20П	220	1	С245	4,0	
32	1-32	Гнз80Х80Х3	2618	3	С245	18,5	
33	1-33	— 6,0 мм	156	4	С245	0,5	
34	1-34	— 6,0 мм	235	12	С245	0,8	
35	1-35	— 6,0 мм	1002	1	С245	5,7	
36	1-36	— 6,0 мм	2069	2	С245	11,7	
37	1-37	— 6,0 мм	160	1	С245	1,1	
38	1-38	— 6,0 мм	165	1	С245	1,2	
39	1-39	— 6,0 мм	2990	1	С245	16,9	
40	1-40	— 6,0 мм	294,9	2	С245	16,7	
41	1-41	— 10,0 мм	235	1	С245	1,8	
42	1-42	— 10,0 мм	266	10	С245	1,8	

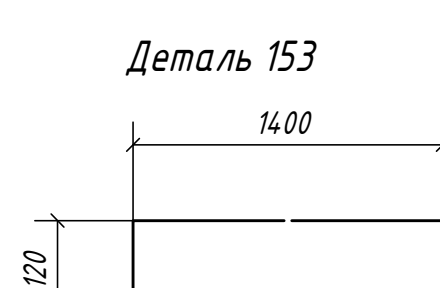
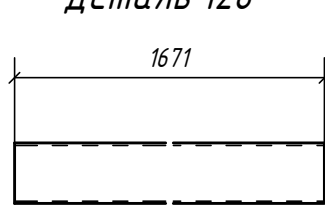
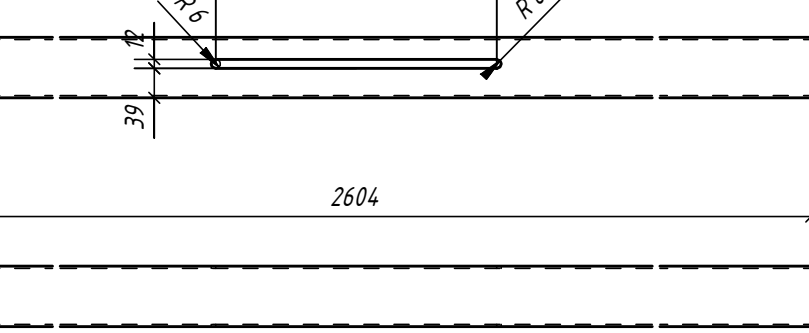
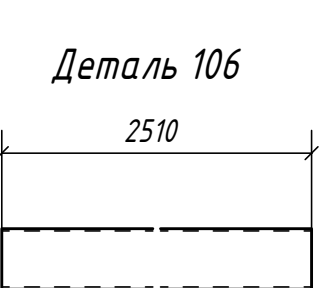
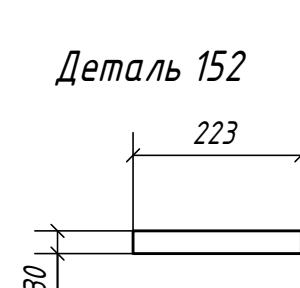
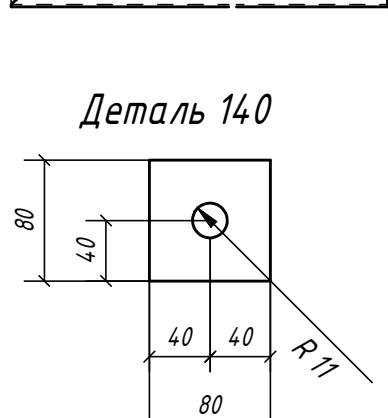
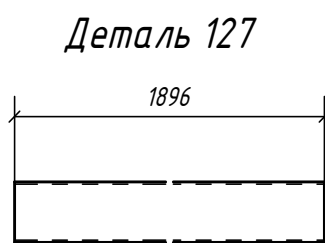
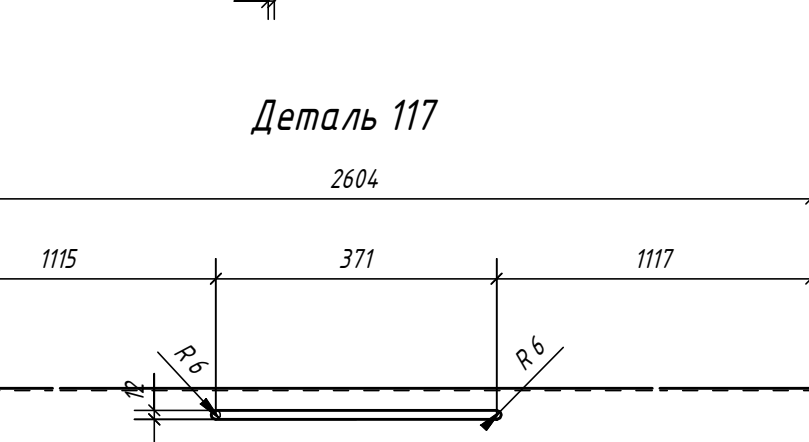
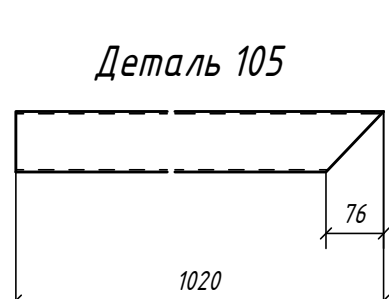
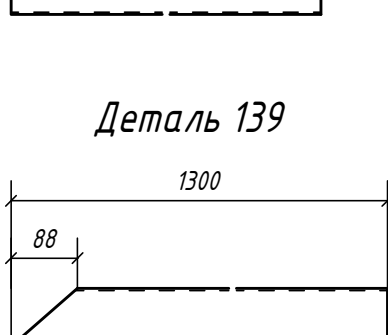
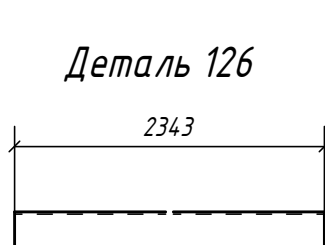
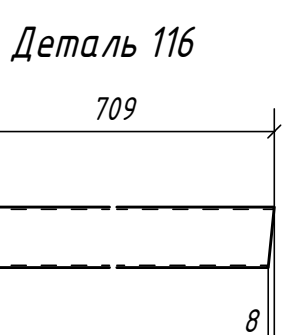
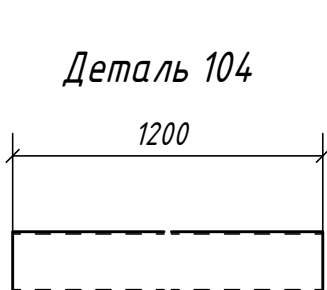
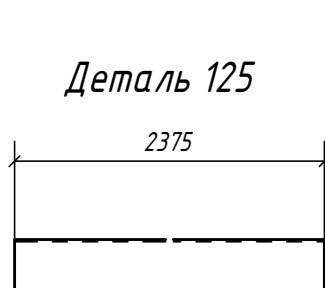
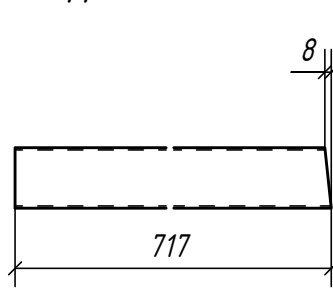
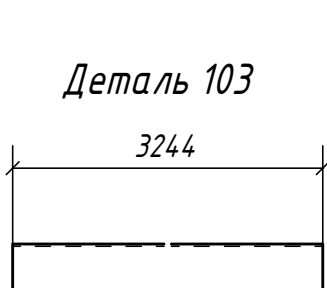
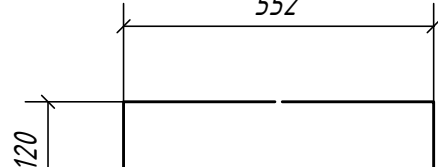
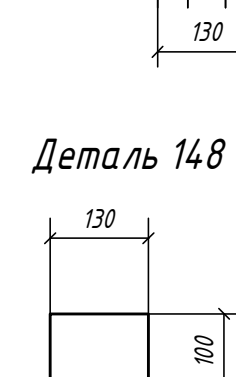
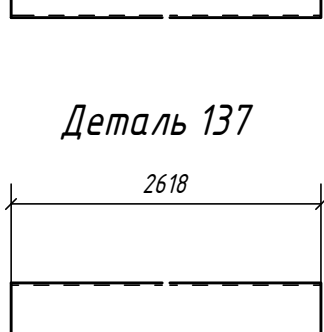
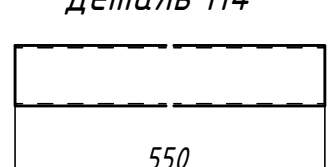
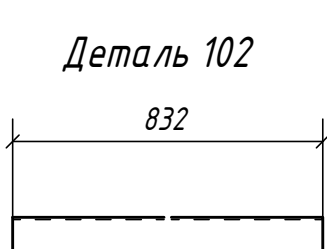
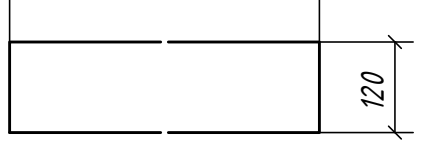
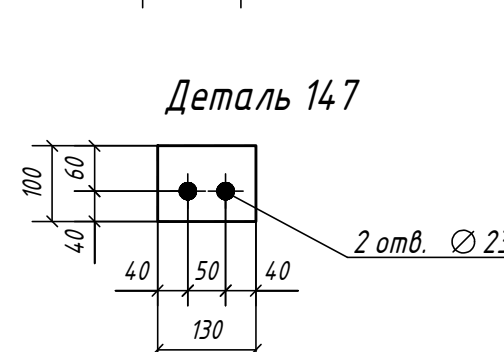
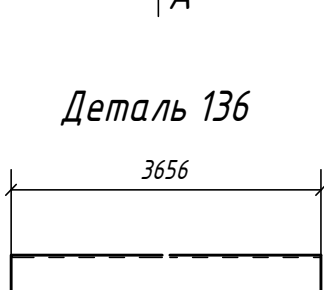
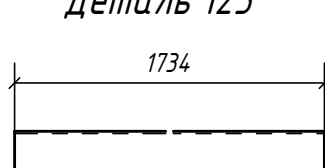
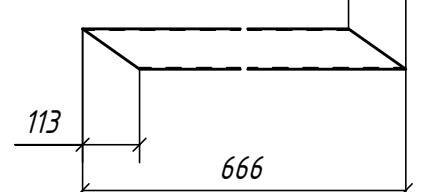
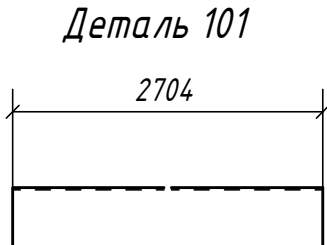
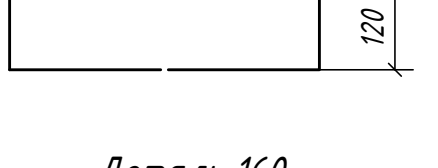
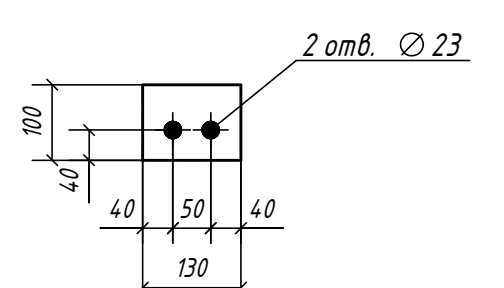
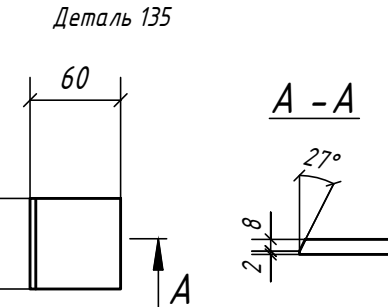
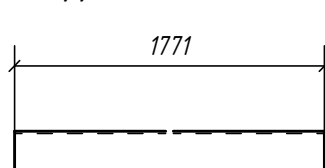
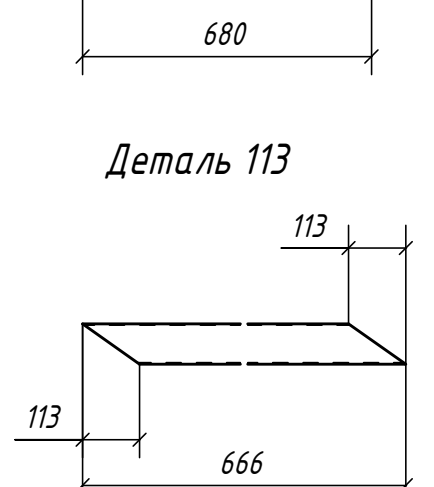
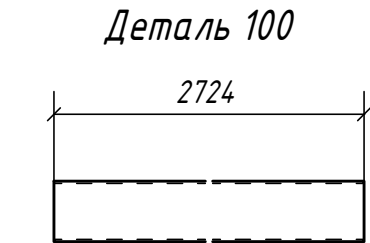
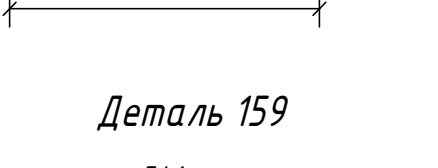
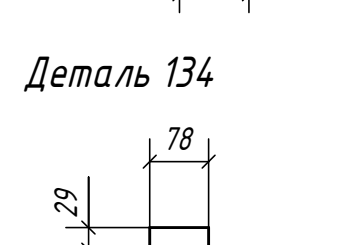
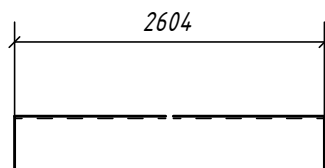
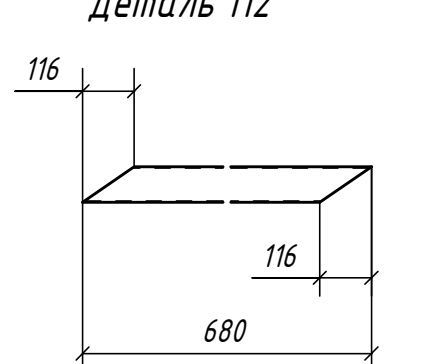
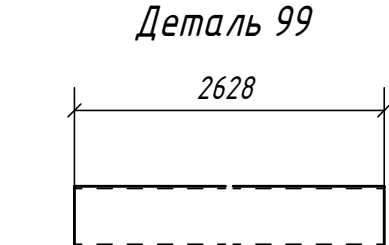
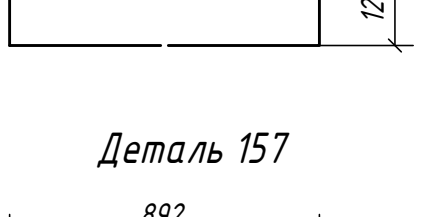
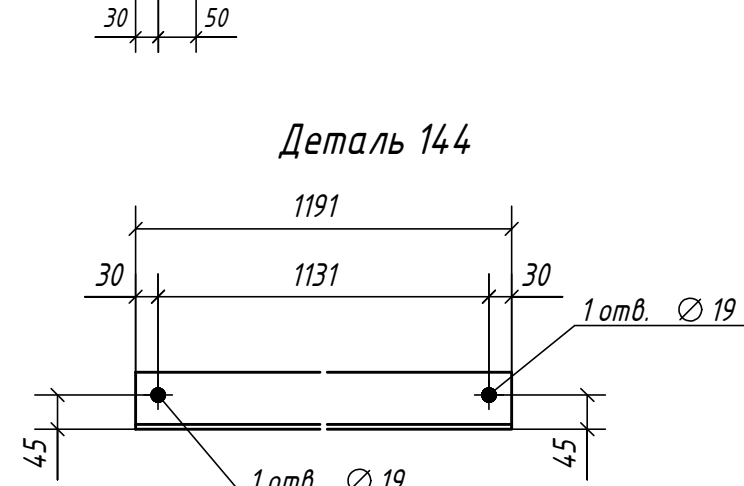
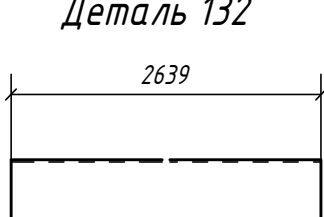
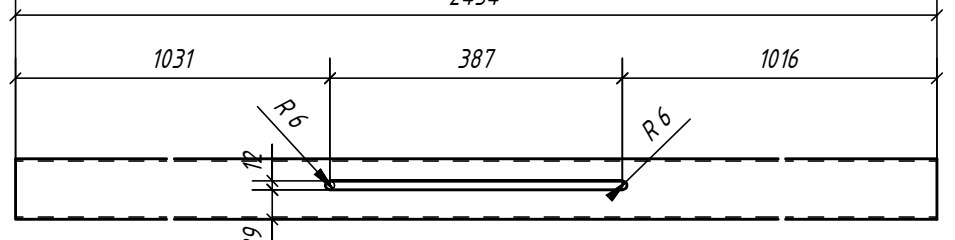
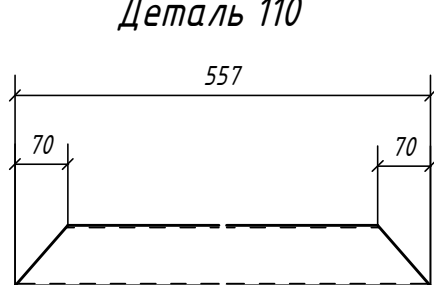
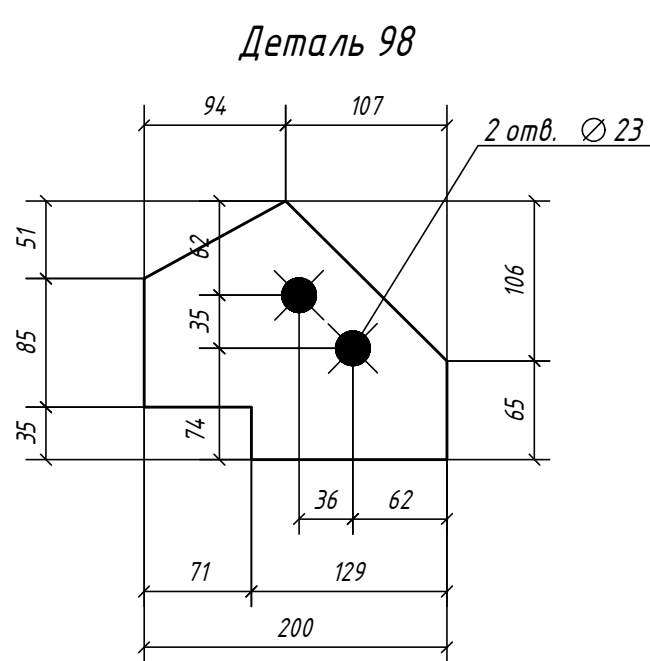
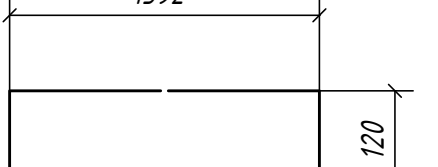
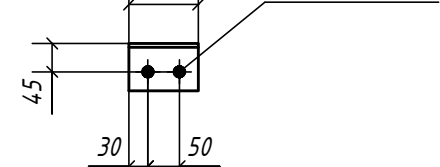
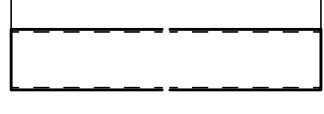
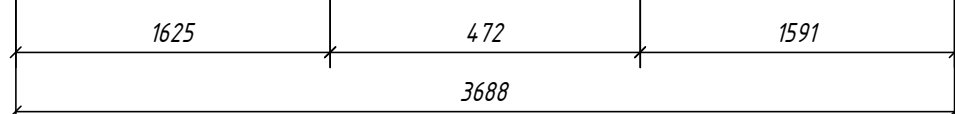
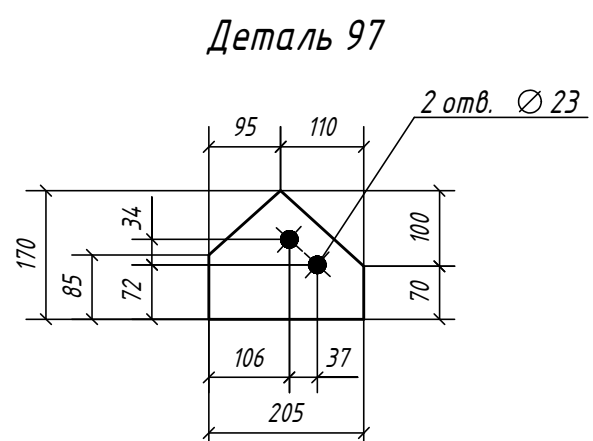
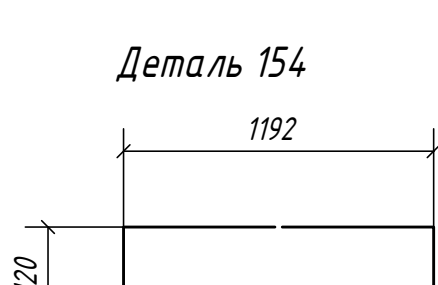
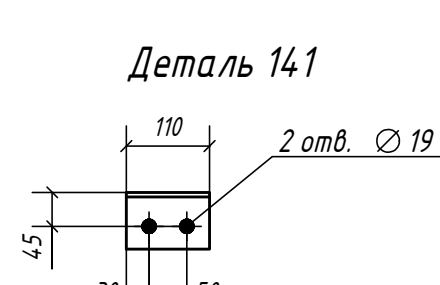
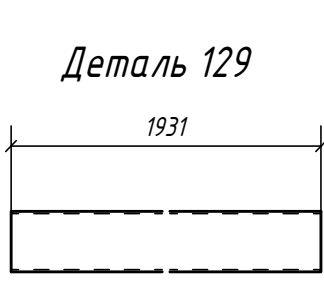
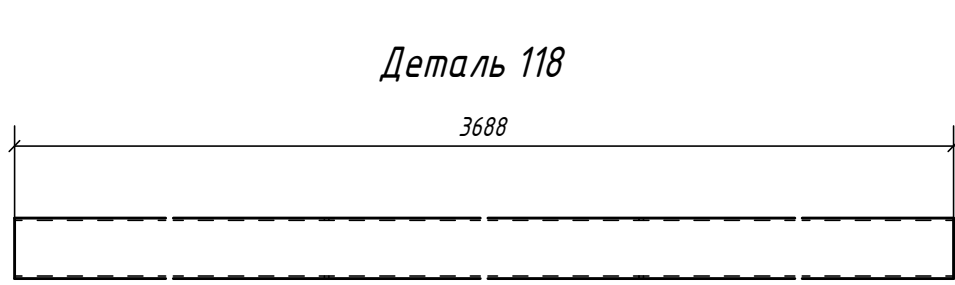
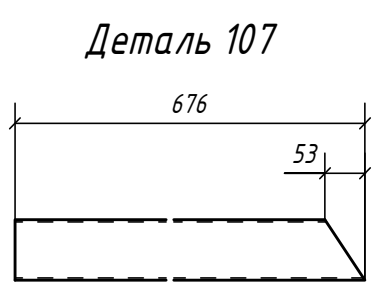
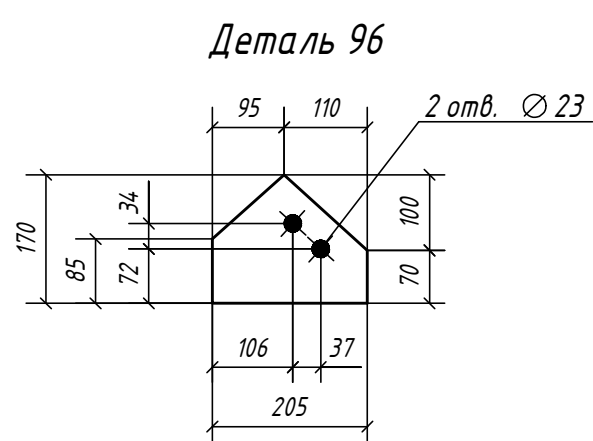
						121223-КМД			
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р.-н, с. Святотроїцьке, вул. Київська, 27-А, будинок В»			
Зм.	Київк.	Арх.	Н.док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробити	Гульванський			<i>Роз</i>	01/24		Р	17	
Перевірив	Секушенко				01/24				
ГІП	Микитенко	<i>сесия</i>				Деталі 1-42	ФО–П Микитенко А.І.		
Н.контр.	Микитенко	<i>сесия</i>							

Пояснено:			
Зам. інв. №			
Підпис дати			
Інв. № ор.			



121223-КМД				
«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопробське, вул. Київська, 27-А, будівля В»				
Зм.	Кільк.	Арк.	Н.доп.	Підп.
Розробив	Гульванський	01.24		
Перевірив	Секущенко	01.24		
Конструкції металеві				Сталі
				Аркуші
				Р
				18
Деталі 43-95				ФО-П Микитенко А.І.

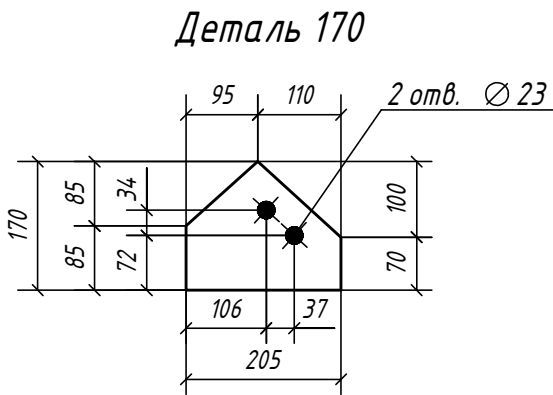
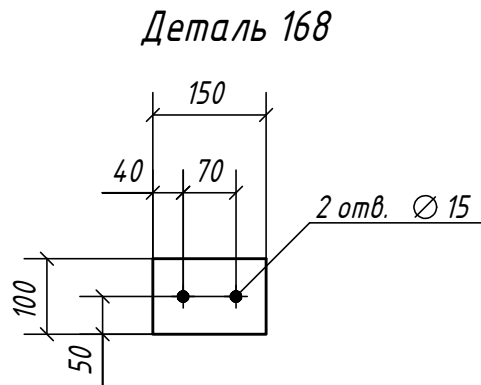
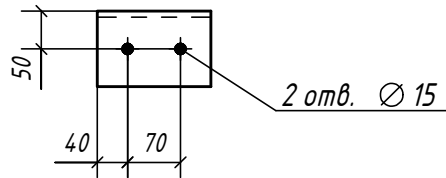
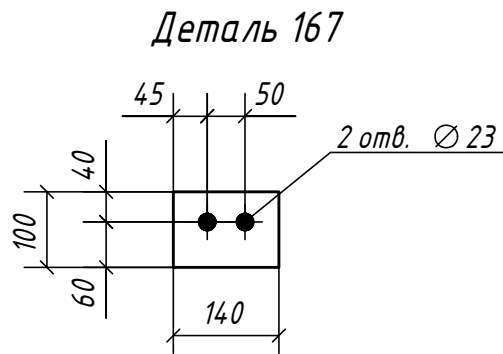
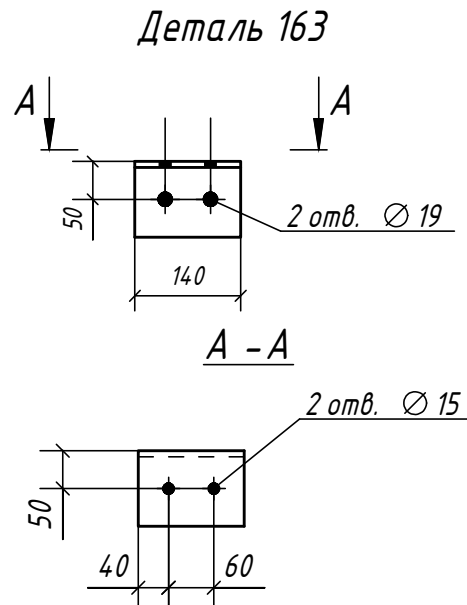
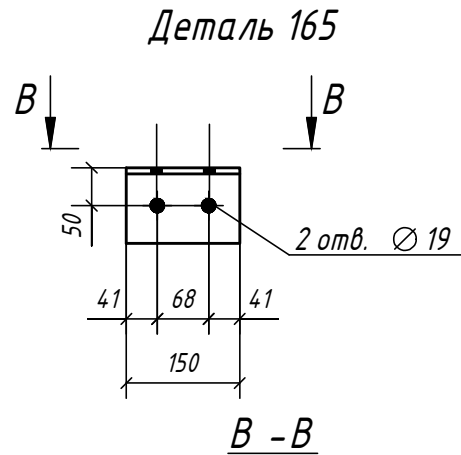
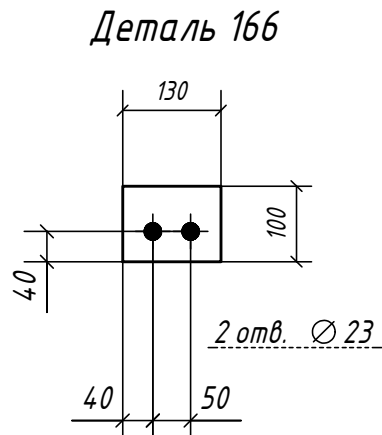
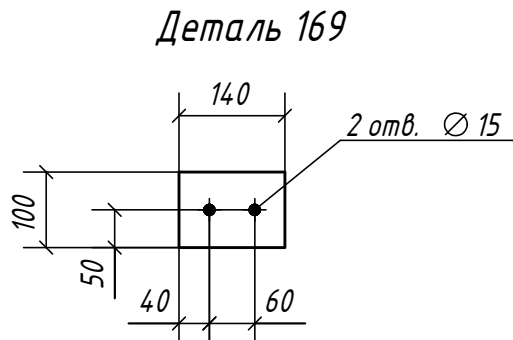
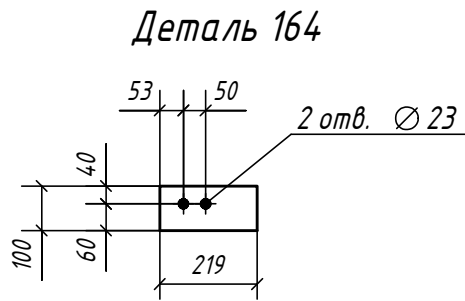
Позначено:					
Зам. інв. №					
Підпис дана					
Інв. № оп.					



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
96	1-96	— 10.0 мм	205	1	C245	2.0	
97	1-97	— 10.0 мм	205	1	C245	2.0	
98	1-98	— 10.0 мм	200	2	C245	1.9	
99	1-99	Гнэ80Х80Х3	2628	2	C245	18.6	
100	1-100	Гнэ80Х80Х3	2724	4	C245	19.3	
101	1-101	Гнэ80Х80Х3	2704	4	C245	19.1	
102	1-102	Гнэ80Х80Х3	832	1	C245	5.9	
103	1-103	Гнэ80Х80Х3	3243	2	C245	22.9	
104	1-104	Гнэ80Х80Х3	1200	4	C245	8.5	
105	1-105	Гнэ80Х80Х3	1019	2	C245	7.2	
106	1-106	Гнэ80Х80Х3	2509	2	C245	17.8	
107	1-107	Гнэ80Х80Х3	675	2	C245	4.8	
108	1-108	Гнэ80Х80Х3	899	15	C245	6.4	
109	1-109	Гнэ80Х80Х3	2679	10	C245	19.0	
110	1-110	Гнэ80Х80Х3	556	1	C245	3.9	
111	1-111	Гнэ80Х80Х3	2820	1	C245	19.9	
112	1-112	Гнэ80Х80Х3	679	1	C245	4.8	
113	1-113	Гнэ80Х80Х3	666	2	C245	4.7	
114	1-114	Гнэ80Х80Х3	549	1	C245	3.9	
115	1-115	Гнэ80Х80Х3	716	1	C245	5.1	
116	1-116	Гнэ80Х80Х3	708	1	C245	5.0	
117	1-117	Гнэ80Х80Х3	2604	2	C245	18.4	
118	1-118	Гнэ80Х80Х3	3688	1	C245	26.1	
119	1-119	Гнэ80Х80Х3	2434	1	C245	17.2	
120	1-120	Гнэ80Х80Х3	2053	1	C245	14.5	
121	1-121	Гнэ80Х80Х3	2604	11	C245	18.4	
122	1-122	Гнэ80Х80Х3	1770	2	C245	12.5	
123	1-123	Гнэ80Х80Х3	1734	4	C245	12.3	
124	1-124	Гнэ80Х80Х3	2093	2	C245	14.8	
125	1-125	Гнэ80Х80Х3	2374	2	C245	16.8	
126	1-126	Гнэ80Х80Х3	2343	1	C245	16.6	
127	1-127	Гнэ80Х80Х3	1896	1	C245	13.4	
128	1-128	Гнэ80Х80Х3	1670	1	C245	11.8	
129	1-129	Гнэ80Х80Х3	1931	2	C245	13.7	
130	1-130	Гнэ80Х80Х3	3640	2	C245	25.7	
131	1-131	Гнэ80Х80Х3	3776	4	C245	26.7	
132	1-132	Гнэ80Х80Х3	2639	3	C245	18.7	
133	1-133	— 6.0 мм	92	6	C245	0.4	
134	1-134	— 4.0 мм	78	5	C245	0.1	
135	1-135	— 10.0 мм	60	8	C245	0.3	
136	1-136	Гнэ80Х80Х3	3656	4	C245	25.9	
137	1-137	Гнэ80Х80Х3	2618	1	C245	18.5	
138	1-138	Гнэ80Х80Х3	2655	1	C245	18.8	
139	1-139	Гнэ80Х80Х3	1300	2	C245	9.2	
140	1-140	— 20.0 мм	80	64	C255	0.9	
141	1-141	L75X6	109	60	C245	0.8	
142	1-142	L75X6	110	2	C245	0.8	
143	1-143	L75X6	110	2	C245	0.8	
144	1-144	L75X6	1190	12	C245	8.2	
145	1-145	L75X6	1246	2	C245	8.6	
146	1-146	— 8.0 мм	129	116	C245	0.8	
147	1-147	— 8.0 мм	130	1	C245	0.8	
148	1-148	— 8.0 мм	129	117	C245	0.8	
149	1-149	— 8.0 мм	130	3	C245	0.7	
150	1-150	— 4.0 мм	110	2	C245	0.1	
151	1-151	— 4.0 мм	95	2	C245	0.1	
152	1-152	— 4.0 мм	222	2	C245	0.2	
153	1-153	— 4.0 мм	1400	2	C235	5.3	
154	1-154	— 4.0 мм	1192	4	C235	4.5	
155	1-155	— 4.0 мм	1391	2	C235	5.2	
156	1-156	— 4.0 мм	546	4	C235	2.1	
157	1-157	— 4.0 мм	891	18	C235	3.4	
158	1-158	— 4.0 мм	1992	8	C235	7.5	
159	1-159	— 4.0 мм	541	4	C235	2.0	
160	1-160	— 4.0 мм	895	2	C235	3.4	
161	1-161	— 4.0 мм	552	1	C235	2.1	
162	1-162	— 4.0 мм	550	3	C235	2.1	

						121223-КМД		
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою: Київська обл., Бучанський р-н, с. Світлопротівське, вул. Київська, 27-А, будівля В»		
Зм.	Кільк.	Арк.	Н док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуші
Розробив	Гульванський	Р.Д.			01.24		Р	19
Перевірив	Секущенко				01.24			
ГПП	Микитенко	С.С.			01.24	Деталі 96-162		
Н.контр.	Микитенко	С.С.			01.24	ФО-П Микитенко А.І.		

Погоджено:					
Зам. інв. N					
Підпис і дата					
Інв. N ор.					



Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
163	1-163	L100X8	140	4	С245	1.7	
164	1-164	— 10.0 мм	219	1	С245	1.7	
165	1-165	L100X8	150	2	С245	1.8	
166	1-166	— 8.0 мм	130	3	С245	0.8	
167	1-167	— 10.0 мм	140	1	С245	1.1	
168	1-168	— 50.0 мм	150	2	Дуб	0.5	
169	1-169	— 50.0 мм	140	4	Дуб	0.5	
170	1-170	— 10.0 мм	205	1	С245	2.0	

						121223-КМД			
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення, за адресою : Київська обл, Бучанський р -н, с. Святопетрівське, вул. Київська, 27- А, будівля В »			
Зм.	Кільк.	Арк.	Н док.	Підп.	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гульванський				01.24		Р	20	
Перевірив	Секушенко				01.24				
						Деталі 163-170	Ф0-П Микитенко А.І.		
ГП	Микитенко				01.24				
Н.контр.	Микитенко				01.24				

Погоджено :		
Зам. інв. N		
Підпис і дата		
Інв. N ор.		

Найменування профілю, ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розмір профілю, мм	Поз.	Маса металу за елементами конструкцій, т						Загальна маса, т
				Балки	В'язі	Колони	Монорейка	Прогони	Фахверк	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Двотаври сталеві гарячекатані. DIN 1025	С 245 ДСТУ 8539:2015	IPE 400	1	4,50						4,50
		IPE 240	2				0,60			0,60
			3							
	Разом:		4	4,50			0,60			5,10
Всього профілю:			5	4,50			0,60			5,10
Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент. ДСТУ 8540:2015	С 245 ДСТУ 8539:2015	-6	6					0,05	0,10	0,15
		-8	7		0,20	0,05				0,25
		-10	8	0,30	0,10	0,50	0,05			0,95
		-14	9	0,10			0,10			0,20
	Разом:		10	0,40	0,30	0,55	0,15	0,05	0,10	1,55
	С 255 ДСТУ 8539:2015	-20	11			0,10				0,10
		-25	12			0,45				0,45
	Разом:		13			0,55				0,55
	С 235 ДСТУ 8539:2015	-4	14						0,25	0,25
			15							
	Разом:		16						0,25	0,25
	Всього профілю:			17	0,40	0,30	1,10	0,15	0,05	0,35
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні і прямокутні для будівельних конструкцій. Технічні умови. ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94)	С 245 ДСТУ 8539:2015	Гн. □80х3	18		1,20				0,55	1,75
		Гн. □140х6	19	0,05		1,80				1,85
			20							
			21							
			22							
	Разом:		23	0,05	1,20	1,80			0,55	3,60
Всього профілю:			24	0,05	1,20	1,80			0,55	3,60
Швелери сталеві гарячекатані. ДСТУ 3436-96	С 245 ДСТУ 8539:2015	[20П	25	0,20		0,05		2,80		3,05
			26							
			27							
			28							
	Разом:		29	0,20		0,05		2,80		3,05
Всього профілю:			30	0,20		0,05		2,80		3,05
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні. Сортамент. ДСТУ 2251:2018	С 245 ДСТУ 8539:2015	L 75х6	31			0,05			0,20	0,25
		L 100х8	32				0,02			0,02
			33							
	Разом:		34			0,05	0,02		0,20	0,27
Всього профілю:			35			0,05	0,02		0,20	0,27
Всього маса металу, т			36	5,15	1,50	3,00	0,77	2,85	1,10	14,37
У тому числі за марками або найменуваннями, т:										
С 245			37	5,15	1,50	2,45	0,77	2,85	0,85	13,57
С 235			38						0,25	0,25
С 255			39			0,55				0,55

1. Специфікацію сталі складено для комплексу креслень 121223- КМД .

						121223-КМД.СМ											
						«Будівництво тимчасового допоміжного приміщення , за адресою : Київська обл, Бучанський р -н, с. Святопетрівське , вул. Київська , 27- А , будівля В »											
Зм.	Кільк.	Арк.	Н док.	Підп.	Дата				Стадія	Аркуш	Аркушів						
Розробив	Гульванський				01.24				Конструкції металеві	Р	1	1					
Перевірів	Секушенко				01.24												
									Технічна специфікація сталі	ФО-П Микитенко А.І.							
Н.контр.	Микитенко				01.24												