



ТОВ "Бюро інвестиційних проектів - проектний менеджмент"



Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом
по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді

РОБОЧІ КРЕСЛЕННЯ

Житловий будинок №3 за ГП

Альбом 2.11

Вертикальні елементи (колони та пілони)
на відм. +12.950.
Конструкції будівельні

Шифр: 422-3-КБ11

Головний інженер проекту

Євдокімова Н. О.

Головний конструктор/керівник відділу

Сьомка А.О.

Сертифікат на систему менеджменту якості **SIC.MS.008.ISO9001.2469**
від **20.07.2021** р. стосовно:
- проектування об'єктів будівництва всіх класів наслідків
(відповідальності);
- інжинірингової діяльності у сфері будівництва.
Ліцензія Державного Департаменту пожежної безпеки МНС
України - серія АГ №595037
від 08.04.2011 р. (строк дії ліцензії - необмежений).

Київ 2024 р.

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Відомість основних комплектів робочих креслень марки КБ		
Позначення	Найменування	Примітки
422-3-КБ1	Фундаментна плита. Конструкції будівельні	Альбом 2.1
422-3-КБ2	Вертикальні елемени (колони та пілони) на відм. -4,300. Конструкції будівельні	Альбом 2.2
422-3-КБ3	Стіни монолітні на відм. -4,300. Конструкції будівельні	Альбом 2.3
422-3-КБ4	Плита перекриття на відм. -0,100; -0,900. Конструкції будівельні	Альбом 2.4
422-3-КБ5	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. -0.100 та +3.500. Конструкції будівельні	Альбом 2.5
422-3-КБ6	Стіни монолітні на відм. -0,100. Конструкції будівельні	Альбом 2.6
422-3-КБ7	Сходи в осях В-Г; 3-4 з відм. -4,300 до відм. +6,650	Альбом 2.7
422-3-КБ8	Плита перекриття на відм. +3,500. Конструкції будівельні	Альбом 2.8
422-3-КБ9	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. +6.650. Конструкції будівельні	Альбом 2.9
422-3-КБ10	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. +9.800. Конструкції будівельні	Альбом 2.10
422-3-КБ11	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. +12.950. Конструкції будівельні	Альбом 2.11

Відомість робочих креслень комплекта марки КБ 11		
Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані	
2	Схема розміщення вертикальних елементів (колони та пілони) на відм. +12.950	
3	Колона Км1	
4	Колона Км2	
5	Колона Км2-1	
6	Колона Км3	
7	Колона Км4	
8	Колона Км4-1	
9	Колона Км5	
10	Колона Км5-1	
11	Колона Км6	
12	Колона Км7	
13	Колона Км8	
14	Колона Км9	
15	Колона Км9-1	
16	Колона Км10	
17	Колона Км11	
18	Пілон Пм1	
19	Пілон Пм2	
20	Пілон Пм3	
21	Пілон Пм4	
22	Пілон Пм5	
23	Пілон Пм6	

Інв. № ориг.		Зам. інв. №	
Підпис і дата			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.
Підпис			
Дата			
ГІП	Євдокімова		
Нач. відд.	Сьомка		
Гол. конс.	Сьомка		
Кер.сект.	Якименко		
Перевір.	Якименко		
Проектув.	Ліщина		
Н. контр.			

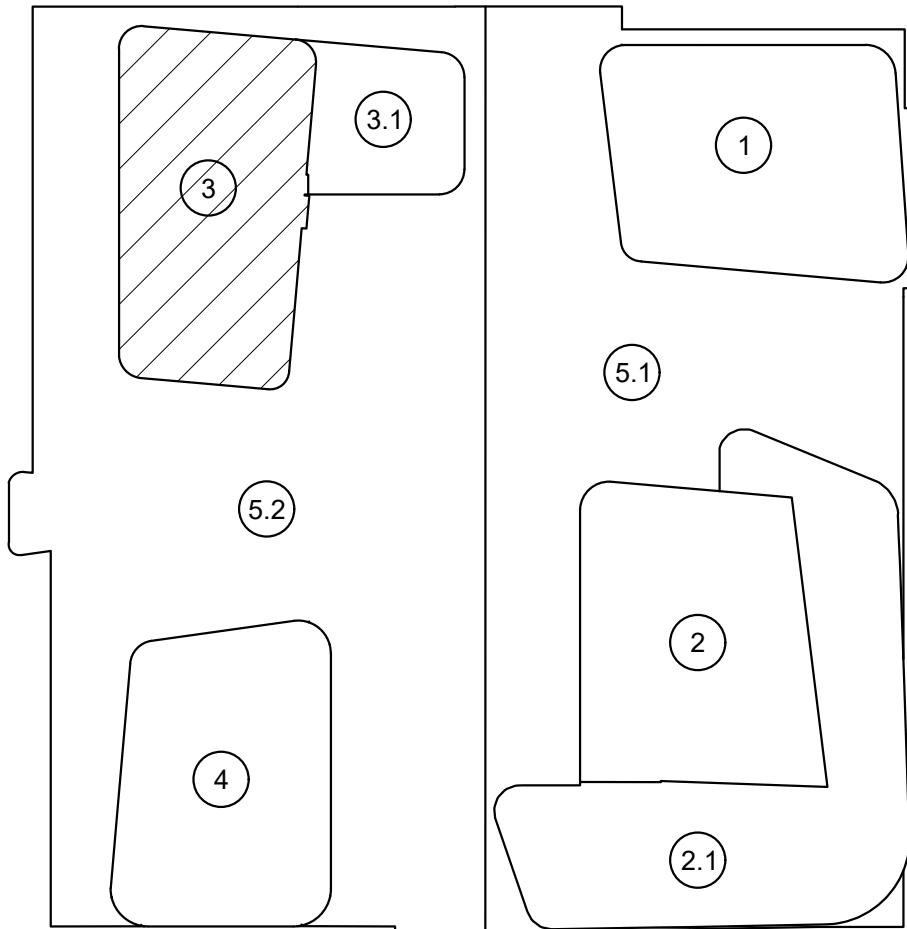
Перелік робіт, на які повинні складатися акти огляду прихованих робіт

- приймання змонтованої і підготовленої до бетонування опалубки;
- установка арматурних виробів і дотримання захисного шару;
- відповідність арматури і закладних елементів робочим кресленням;
- відбір контрольних зразків бетону;
- перевірка і приймання всіх конструкцій та їх елементів, що закриваються в процесі їх подальшого бетонування;
- приймання закінчених залізобетонних конструкцій з оцінкою їх якості.

Технічні вказівки

1. Роботи по влаштуванню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в суворій відповідності з технологічними картами, які розроблені у Проекті виконання робіт.
2. Згідно з вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 (табл. 9):
 - Мінімальна міцність бетону незавантажених монолітних конструкцій при розпалубці поверхонь має бути:
 - вертикальних із умов збереження форми - 0,2-0,3 МПа;
 - горизонтальних та з нахилом при прольоті:
 - до 6 м - 70% проектної;
 - вище 6 м - 80% проектної.
 - Мінімальна міцність бетону при розпалубці завантажених конструкцій, у тому числі від вище розміщеного бетону (бетонної суміші) визначається ПВР та погоджується з проектною організацією.

Ситуаційна схема



Загальні вказівки

1. Дана частина робочої документації розроблена за завданням Замовника.
2. Робочі креслення розроблено відповідно до діючих норм, правил і стандартів.
3. За відносно позначку 0,000 прийнята позначка чистої підлоги першого поверху будинку, що відповідає абсолютній позначці 115,500.
4. Розрахунок конструкцій виконаний в програмному комплексі ЛІРА-САПР 2021.
5. Колони та пілони монолітні залізобетонні з бетону класу С32/40 (В40).
6. Армuvання передбачено окремими стрижнями з арматури класу А500С за ДСТУ 3760:2019 з розрахунковим опором R_s = 450 МПа (d=8-22), R_s = 435 МПа (d=25-32) та арматури класу А240С з розрахунковим опором R_s = 225 МПа (для поздовжньої арматури), R_{sw} = 175 МПа (для поперечної арматури та хомутів).
7. Стикування арматурних стержнів до 22 діаметра включно з напуском. Для стержнів, діаметр яких більший за 22, стикування виконувати на опресованих муфтах відповідно до "Методичних рекомендацій із механічного з'єднання арматурних стержнів опресуванням муфт", розроблених НДІБК. Дозволяється зсунути (чи відігнути) на діаметр арматурні стрижні при укладанні, якщо вони потрапляють на стрижні, що вже змонтовані. З'єднання стрижнів у місцях їхнього взаємного перетину виконувати в'язальним м'яким обпаленим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
8. Товщина захисного шару для поперечної арматури міні 25 мм.
9. Обов'язковою є очистка поверхні робочого шва бетонування перед подачею бетону. Розташування робочих швів бетонування пов'язати з проектом виконання робіт. Крім того, при призначенні та виконанні робочих швів бетонування необхідно керуватись вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
10. На етапі витримки бетону і демонтажу опалубки забетонованих конструкцій контролювати заходи щодо догляду за бетоном, терміни та послідовність демонтажу опалубки конструкції. У процесі догляду за бетоном в початковий період його твердіння має бути забезпечено:
 - підтримання температурно-вологісного режиму, що забезпечує наростання міцності бетону заданими темпами;
 - запобігання значних температурно-усадочних деформацій і утворення тріщин;
 - оберігання бетону, що твердіє, від ударів, струсів та інших механічних впливів, які можуть призвести до зниження якості бетону.
11. Всі роботи по влаштуванню опалубки, армуванню та бетонуванню виконувати у відповідності з ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
12. Графік подачі бетону повинен передбачати мінімальний розрив бетонування, але не більше 48 годин.
13. Склад бетонної суміші повинен відповідати вимогам ДСТУ Б В.2.7-96-2000.
14. Контроль якості робіт по зведенню монолітних конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
15. Вхідний контроль якості арматурного прокату виконувати у відповідності до вимог розділу 3.2 "Рекомендації до ДСТУ 3760-2019".
16. Всі будівельні роботи виконувати згідно з ПВР та відповідно до положень:
 - ДБН А.3.2-2:2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення";
 - ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва";
 - ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".
17. Всі роботи на будівельному майданчику виконувати на підставі ПВР у відповідності з ДБН А.3.2-2:2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення".
18. Метод бетонування монолітних елементів при температурі навколишнього середовища нижче 0°С визначається проектом виконання робіт. Міцність бетону монолітних конструкцій до моменту можливого замерзання повинна бути не менше 40% проектної міцності.
19. Забороняється виконання наступних робіт при відсутності актів огляду попередніх будівельних робіт.

Технічні вказівки по влаштуванню стикування арматури на опресованих муфтах

1. Роботи по влаштуванню з'єднань на муфтах та контроль якості на будівельному майданчику виконувати згідно «Методичних рекомендацій із механічного з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт» Державного НДІ Будівельних конструкцій (НДІБК) ТОВ «Спрут-Україна».
2. При виконанні з'єднань контролюється якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднується. Не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень. Поверхня стрижнів у місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
3. При виконанні муфт без перегородок, стик стрижнів повинен розташовуватися в середині з'єднувальних муфт із відхиленням ± 5 мм. Правильність розташування арматурних стрижнів у з'єднувальній муфті забезпечується попереднім розмічуванням довжини, на яку вони повинні заводитись у муфту.
4. Довжина муфти в результаті опресування повинна збільшитися не менше чим на 8...10%.
5. Потрібно виконати візуальний контроль 100% з'єднань, а саме:
 - факт опресування з'єднання муфти;
 - у тому випадку, якщо муфта має запресовані перегородки, правильність положення стику щодо центра муфти визначається по міткам, нанесених на стрижень до опресування.
6. Для 10% з'єднань потрібно виконати перевірку подовження муфти після опресування.

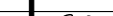
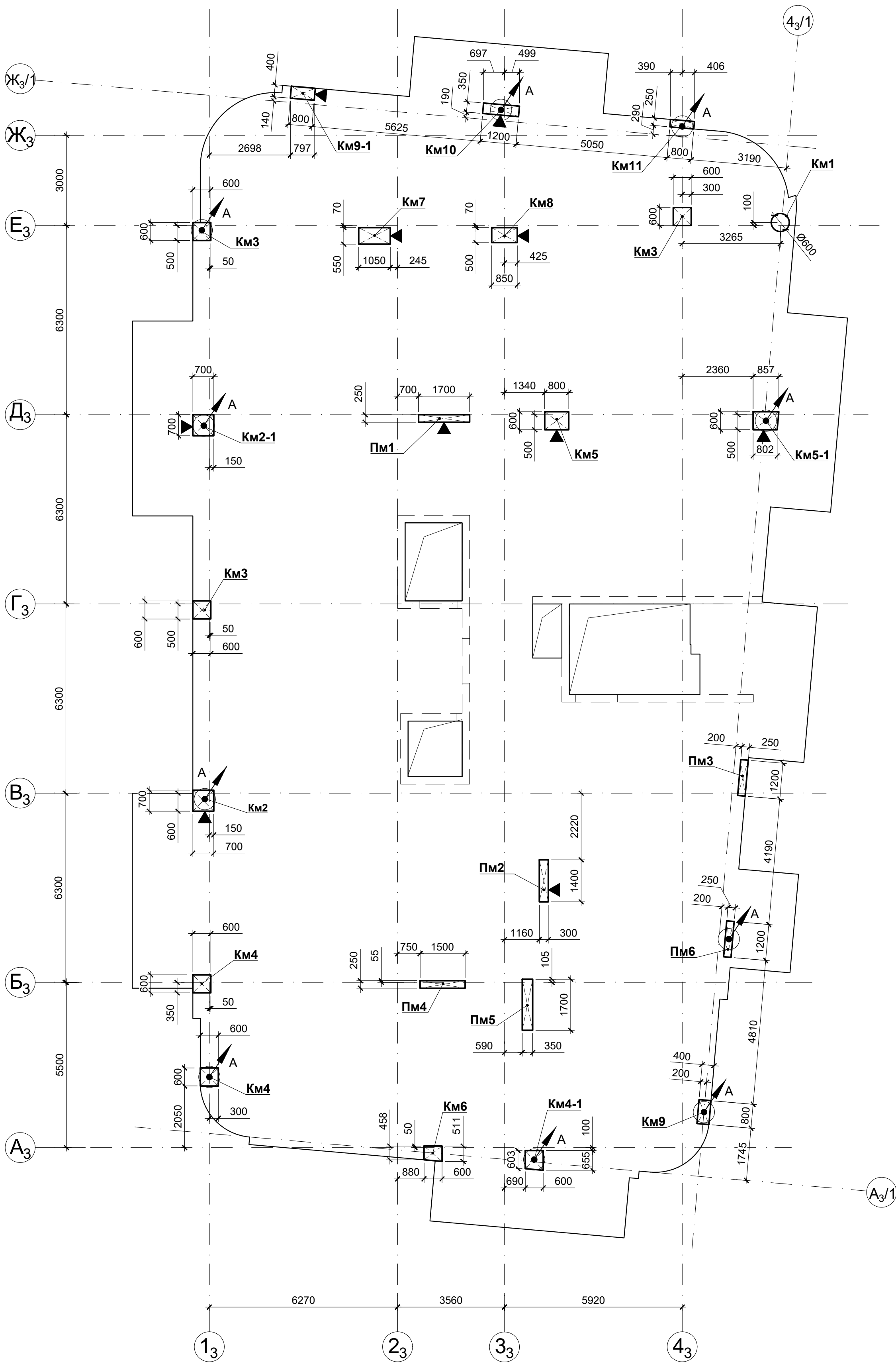
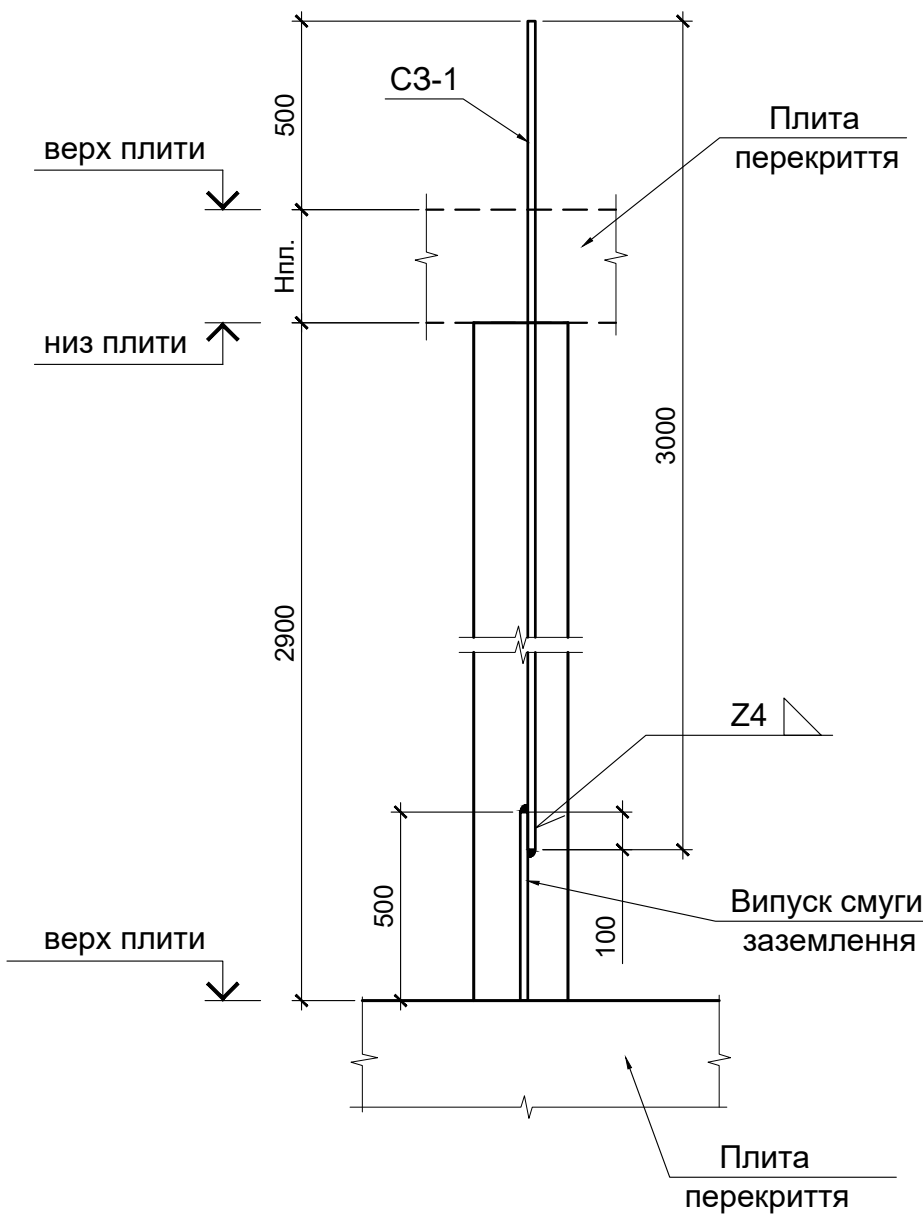
						422-3-КБ 11			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	1	23
Гол. конс.	Сьомка								
Кер. сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Загальні дані		ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент	
Н. контр.									

Схема розміщення вертикальних елементів (колони та пілони)
на відм. +12.950



Деталь А
(встановлення смуги заземлення в колоні (пілоні))



Специфікація елементів до схеми розташування

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітки
		Колони та пілони на відм. +12,950			
Км1	арк. 3	Колона Км1	1		
Км2	арк. 4	Колона Км2	1		
Км2-1	арк. 5	Колона Км2-1	1		
Км3	арк. 6	Колона Км3	3		
Км4	арк. 7	Колона Км4	2		
Км4-1	арк. 8	Колона Км4-1	1		
Км5	арк. 9	Колона Км5	1		
Км5-1	арк. 10	Колона Км5-1	1		
Км6	арк. 11	Колона Км6	1		
Км7	арк. 12	Колона Км7	1		
Км8	арк. 13	Колона Км8	1		
Км9	арк. 14	Колона Км9	1		
Км9-1	арк. 15	Колона Км9-1	1		
Км10	арк. 16	Колона Км10	1		
Км11	арк. 17	Колона Км11	1		
Пм1	арк. 18	Пілон Пм1	1		
Пм2	арк. 19	Пілон Пм2	1		
Пм3	арк. 20	Пілон Пм3	1		
Пм4	арк. 21	Пілон Пм4	1		
Пм5	арк. 22	Пілон Пм5	1		
Пм6	арк. 23	Пілон Пм6	1		
		Елементи блискавкозахисту			
МН-1		Штаба -25х4 ДСТУ 4747:2007 L=30,0 м.п. С245 ДСТУ 8539:2015	-	23.55	кг/м.п.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби закладні		
	Прокат марки	Разом	
	С245		
	ДСТУ 4747:2007		
	-25х4	Всього	
Елементи блискавкозахисту	23.55	23.55	23.55

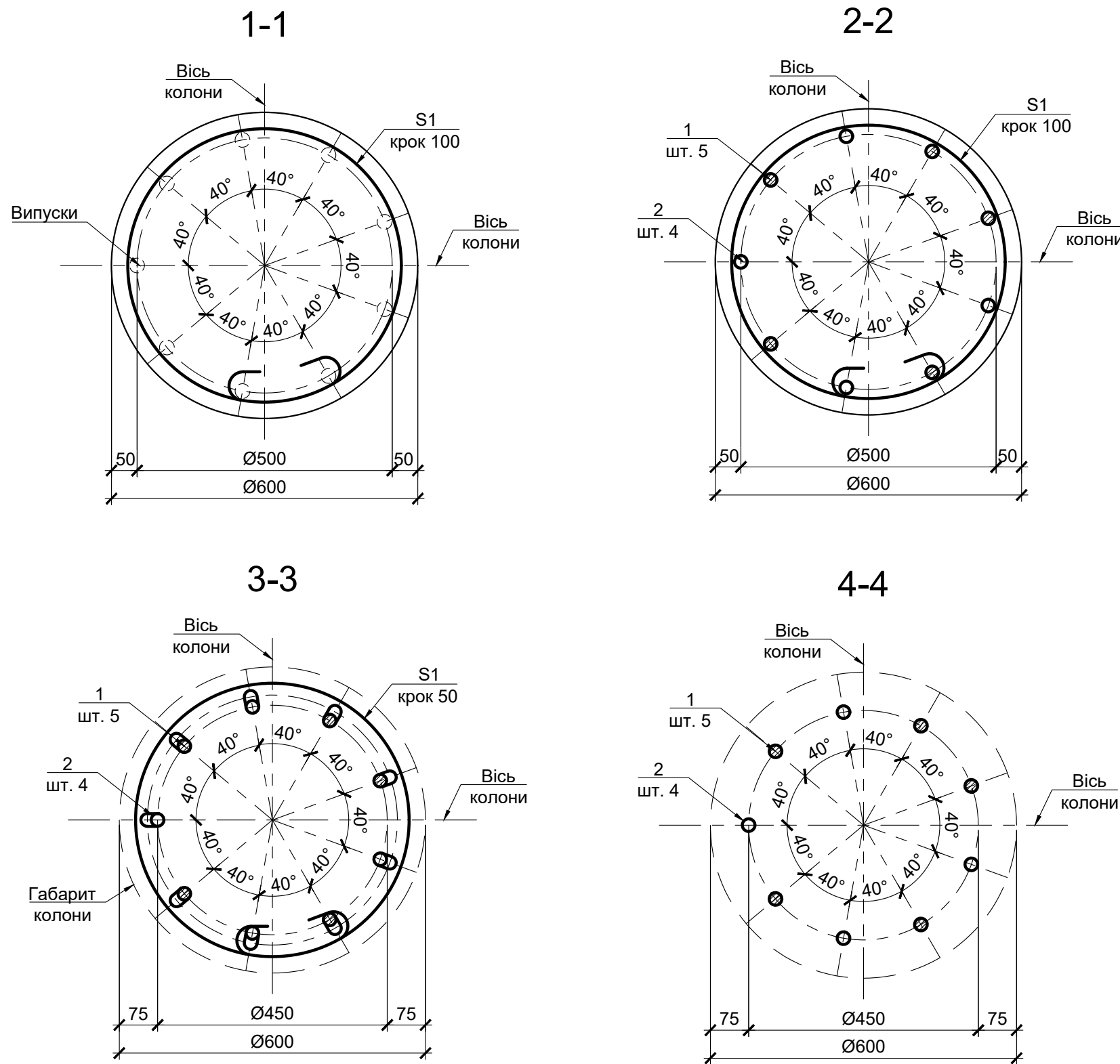
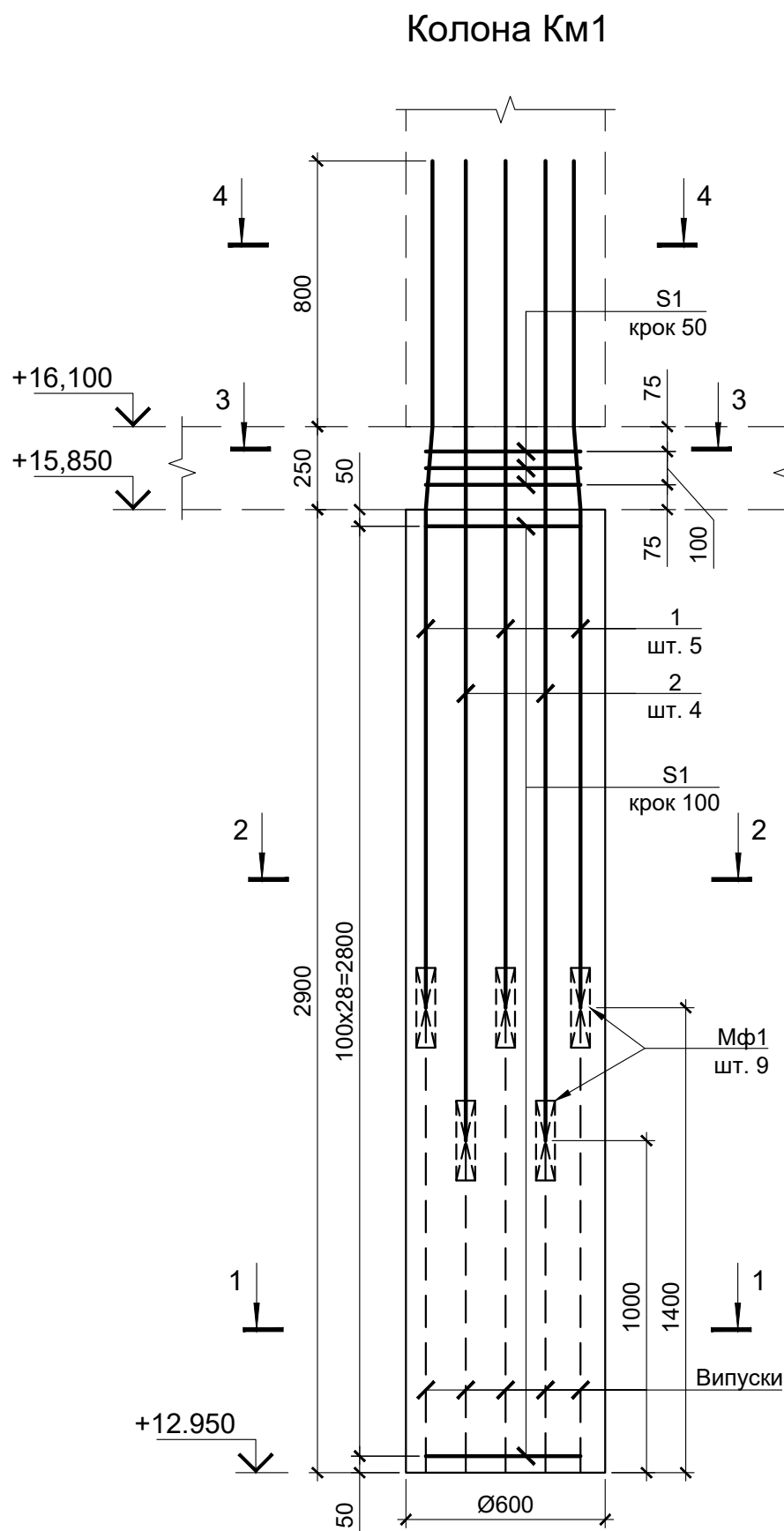
Умовні позначення

- А встановити вертикально полюсу СЗ-1 в середині колоні (пілону) з випуском назовні від верх плити на 500 мм (див. Деталь А)
- Знак орієнтації

- Зварні шви виконувати ручним дуговим зварюванням за ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 електродами Е42 по ГОСТ 9467-75*. Висота катета зварного шва К_г=4 мм.
- Випуск сталі полосової вкрити цинковою фарбою ZSF "ОВО BETTERMAN". Заливку бетону проводити після перевірки з'єднання інженером ЕТР.

							422-3-КБ 11
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГІП	Сьодкімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія
Нач. відд.	Сьомка						Аркуш
Гол. конс.	Сьомка					Р	2
Кер. сект.	Якименко					Схема розміщення вертикальних елементів (колоні та пілони) на відм. +12.950	
Перевір.	Якименко					ТОВ "БІП-ПМ" "Боро інженеринг" Проектно-Конструкторське бюро	
Проектув.	Ліщина						
Н. контр.							

Погоджено:									
Погоджено:									
Інв. № ориг.		Підпис і дата		Зам. інв. №					



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1 (2)	
S1	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Колона Км1			
		Деталі			
1*		Ø 22 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2550	5	7.61	
2*		Ø 22 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2950	4	8.80	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1865	32	0.74	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-25/22 "СПРУТ-Україна"	9		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			0,82 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø22	Всього	
Колона Км1	23,68	23.68	73,25	73.25	96.93

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

							422-3-КБ 11
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія
Нач. відд.	Сьомка						Аркуш
Гол. конс.	Сьомка					Р	3
Кер.сект.	Якименко						Аркушів
Перевір.	Якименко					Колона Км1	
Проектув.	Ліщина					 ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів- Проектний Менеджмент	
Н. контр.						Формат А2	

Architectural drawing of a staircase section, showing structural details, dimensions, and elevations.

Dimensions:

- Overall width: 700
- Overall height: 2900
- Stair flight width: 100x28=2800
- Vertical dimensions: 1400, 1000, 250, 50, 100, 75, 75, 100

Elevations:

- +16,100
- +15,850
- +12.950

Structural Details and Labels:

- 1** (bottom left), **2** (middle left), **3** (top left), **4** (top right)
- 1** (middle right), **2** (middle right), **3** (top right), **4** (top right)
- 1** (middle right), **шт. 16**
- S1; S2** (middle right), **крок 100**
- МФ1** (middle right), **шт. 16**
- Випуски** (bottom right)
- S1** (top right), **крок 50**

Technical drawing of a square plate with a grid of holes. The plate has a total width and height of 700 units. The central area is 145x4=580 units. There are 16 holes in total, arranged in a 4x4 grid. The holes are labeled "1" and "шт. 16". The central area is labeled "Осі КОЛОНИ" and "S2" with a "крок 100" (step 100) dimension. The plate is labeled "S1" and "крок 100".

Technical drawing of a rectangular column cross-section (3-3) showing reinforcement layout. The section is 700mm wide and 145x4=580mm high. It features 16 reinforcement bars (1 шт. 16) arranged in two rows of 8 bars each. The bars are spaced at S1 (кр. 50). The drawing also shows the column contour (Контур колони) and the center of gravity (Осі колони).

[illegible]

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км2</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	16	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2680	32	1.06	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2100	58	0.83	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	16		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			1,42 м ³

Відомість витрат сталі на елемент, кг

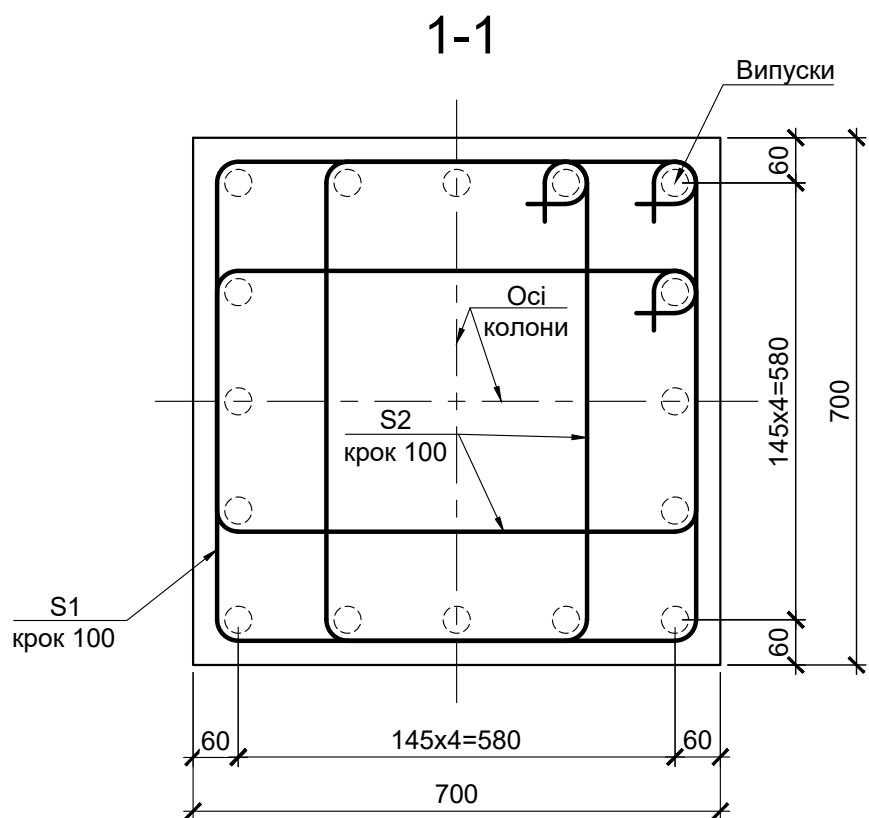
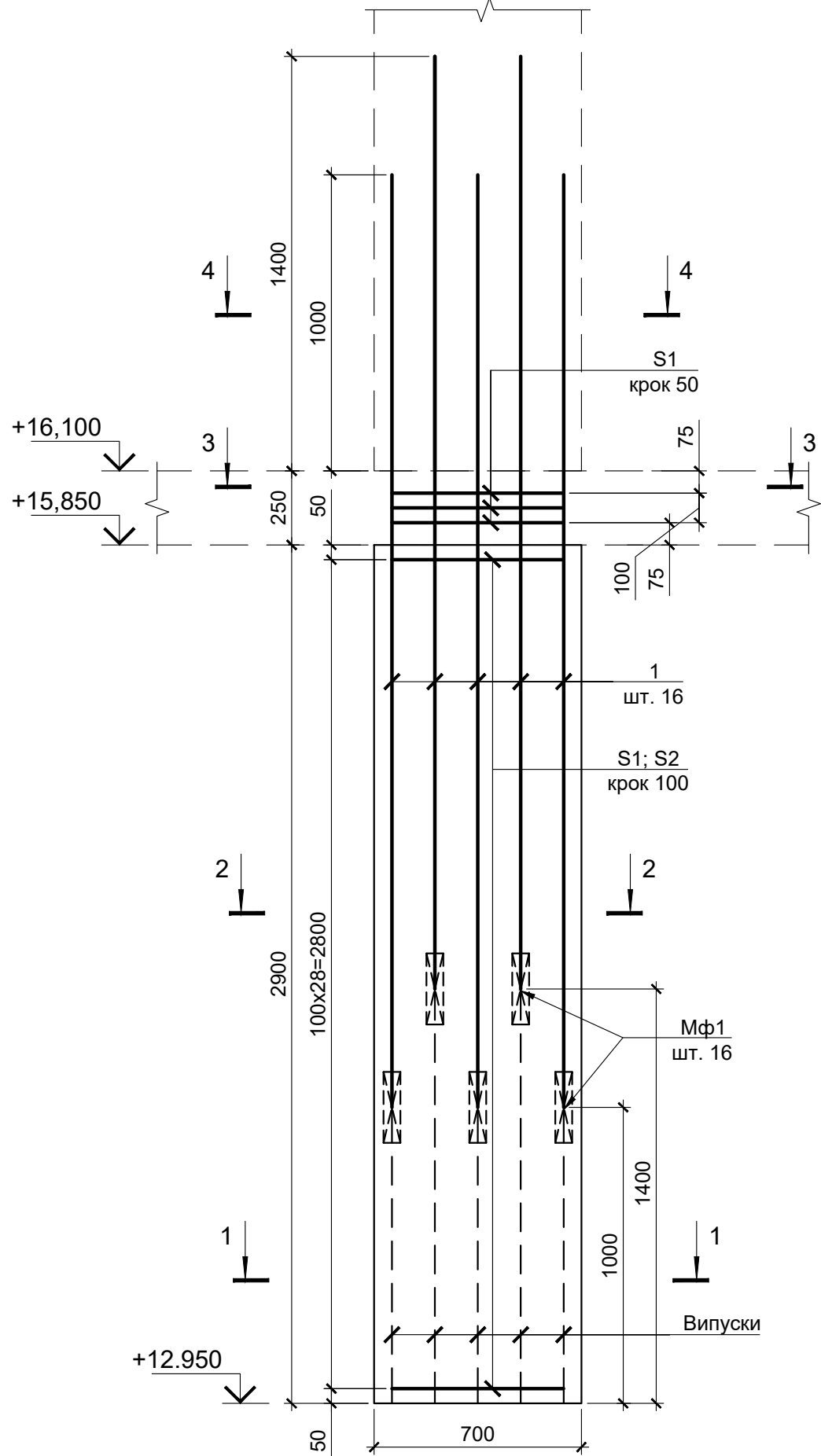
Марка елемента	Вироби арматурні				Всього
	Арматура класу				
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км2	82,06	82.06	318,24	318.24	400.30

Поз.	Ескіз
S1	
S2	

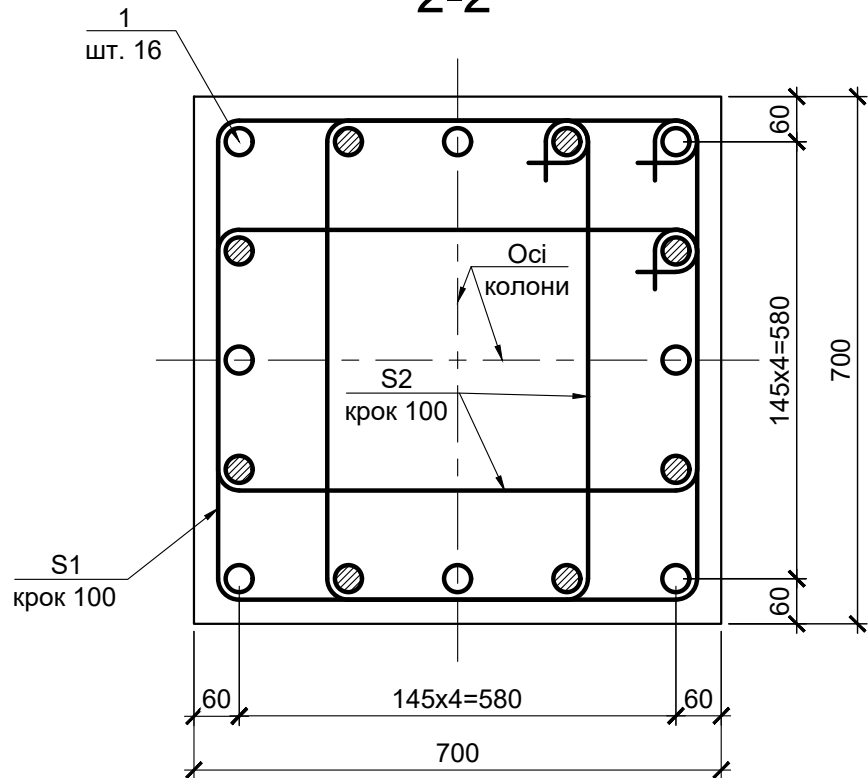
- | | | | | | | | | | |
|------------|------------|------|--------------------|--------|------|--|---|--|---------|
| | | | | | | 422-3-КБ 11 | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді | | | |
| ГП | Євдокімова | | <i>[Signature]</i> | | | Житловий будинок №3 за ГП | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Нач. відд. | Сьомка | | <i>[Signature]</i> | | | | Р | 4 | |
| Гол. конс. | Сьомка | | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| Кер. сект. | Якименко | | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| Перевір. | Якименко | | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| Проектув. | Ліщина | | <i>[Signature]</i> | | | Колона Км2 |  | ТОВ "БІП-ПМ"
Бізнес Інвестиційний Проект-Проектний Менеджмент | |
| Н. контр. | | | | | | | | | |

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					

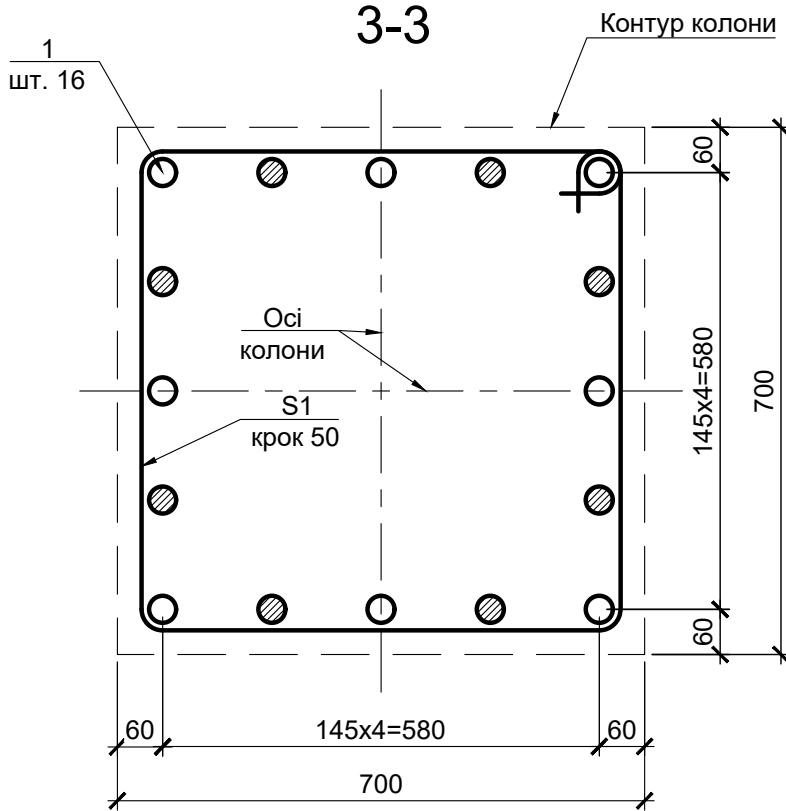
Колона Км2-1



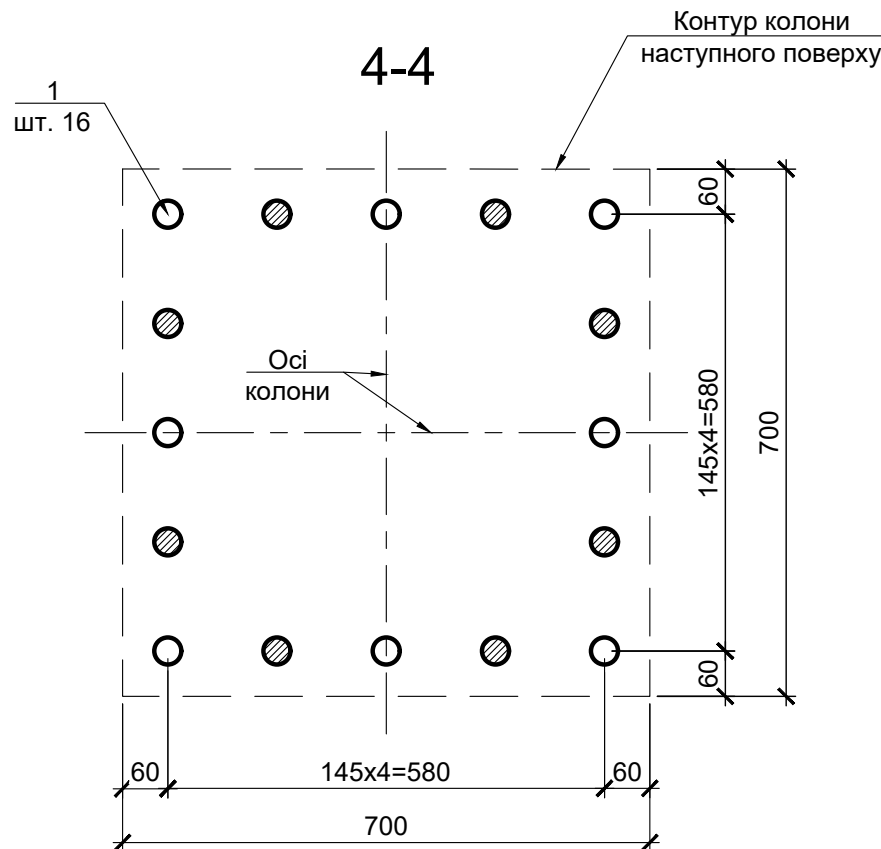
2-2



3-3



4-4



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км2-1					
Деталі					
1		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	16	19.89	
S1*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2680	32	1.06	
S2*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2100	58	0.83	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	16		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					1,42 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км2-1	82,06	82.06	318,24	318.24	400.30

Відомість деталей

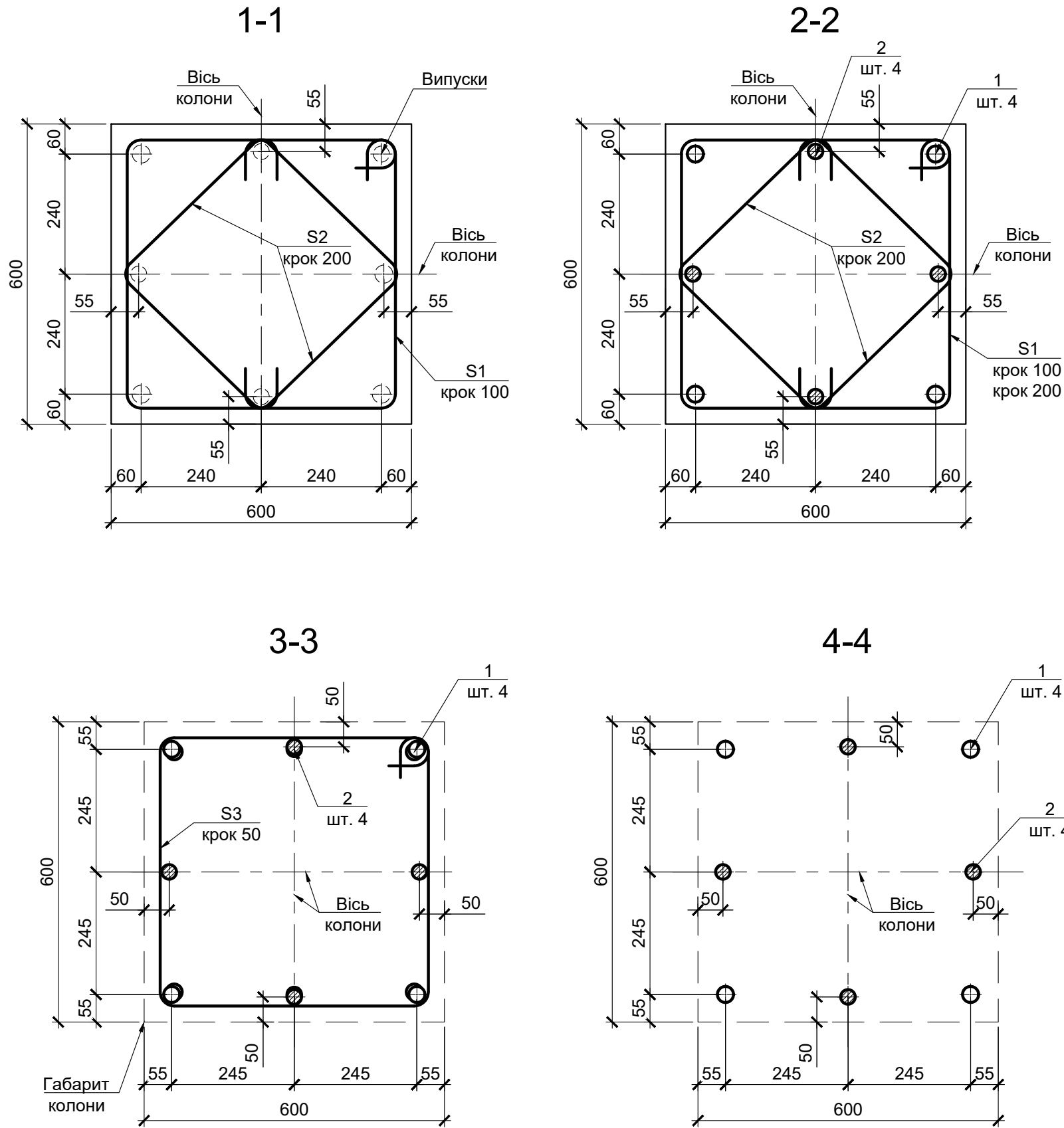
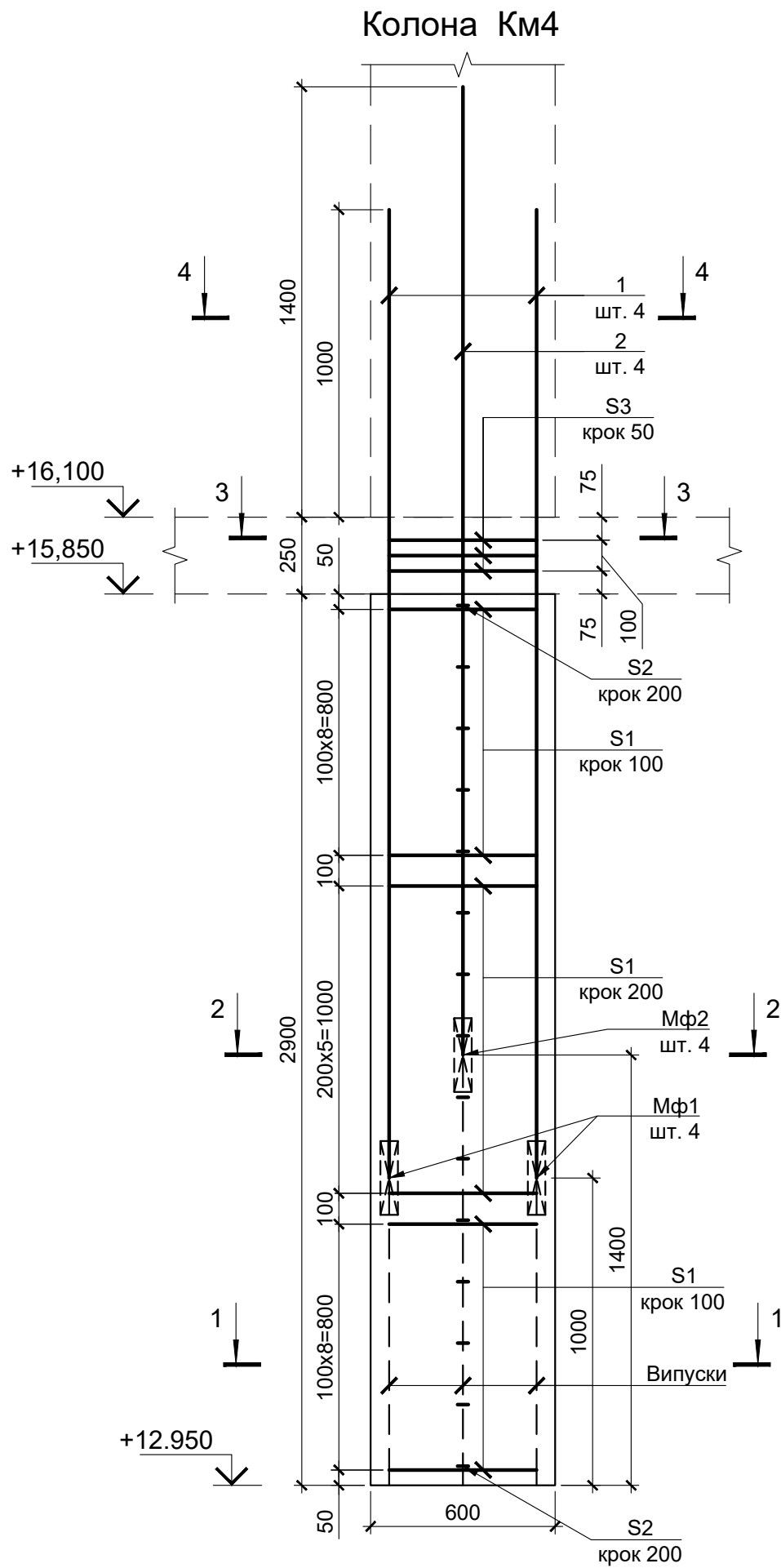
Поз.	Ескіз
S1	
S2	

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 11			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова			<i>Євдокімова</i>		Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка			<i>Сьомка</i>			Р	5	
Гол. конс.	Сьомка			<i>Сьомка</i>					
Кер. сект.	Якименко			<i>Якименко</i>					
Перевір.	Якименко			<i>Якименко</i>					
Проектув.	Ліщина			<i>Ліщина</i>		Колона Км2-1	 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.									

				Погоджено:				Погоджено:			

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					



Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
1		S2	
2		S3	
S1			

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км4					
Деталі					
1*		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	4	15.23	
2*		Ø 25 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	4	12.14	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2280	24	0.90	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 950	30	0.37	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2320	3	0.92	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-32/28"СПРУТ-Україна"	4		
Мф2	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-28/25"СПРУТ-Україна"	4		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					1,05 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø25	Ø28	Всього	
Колона Км4	35,46	35.46	48,56	60,92	109.48	144.94

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

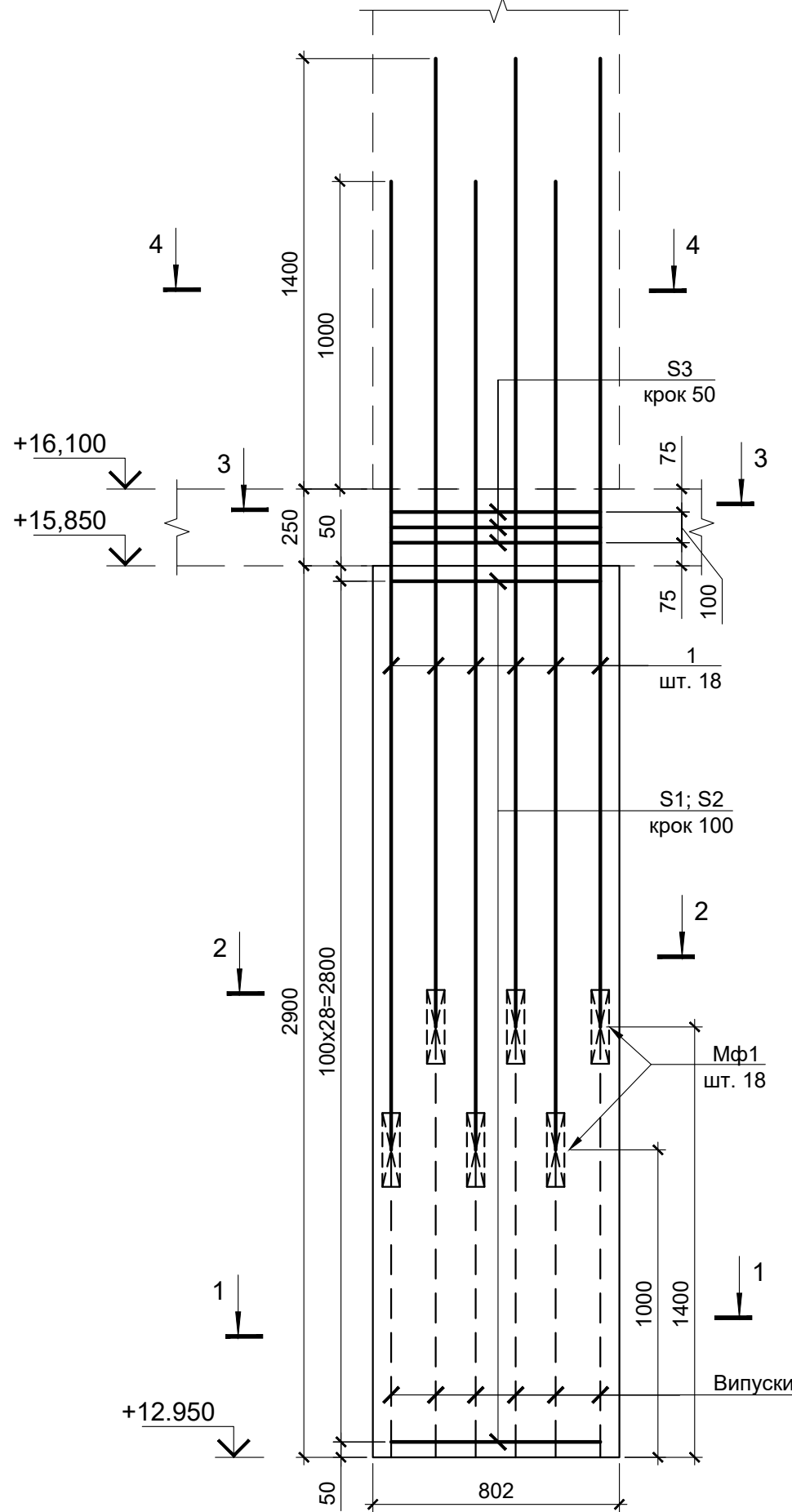
422-3-КБ 11						
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП
Нач. відд.	Сьомка					
Гол. конс.	Сьомка					Р
Кер.сект.	Якименко					
Перевір.	Якименко					7
Проектув.	Ліщина					
Н. контр.						Колона Км4
						ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів-Проектний Менеджмент

				Погоджено:				Погоджено:			

				Погоджено:				Погоджено:			

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					

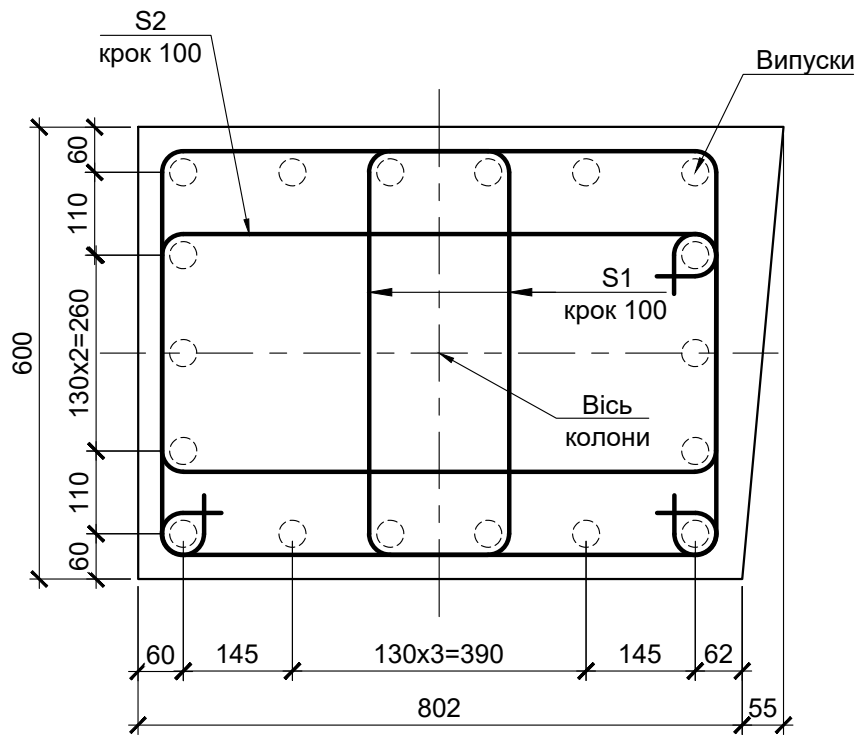
Колона Км5-1



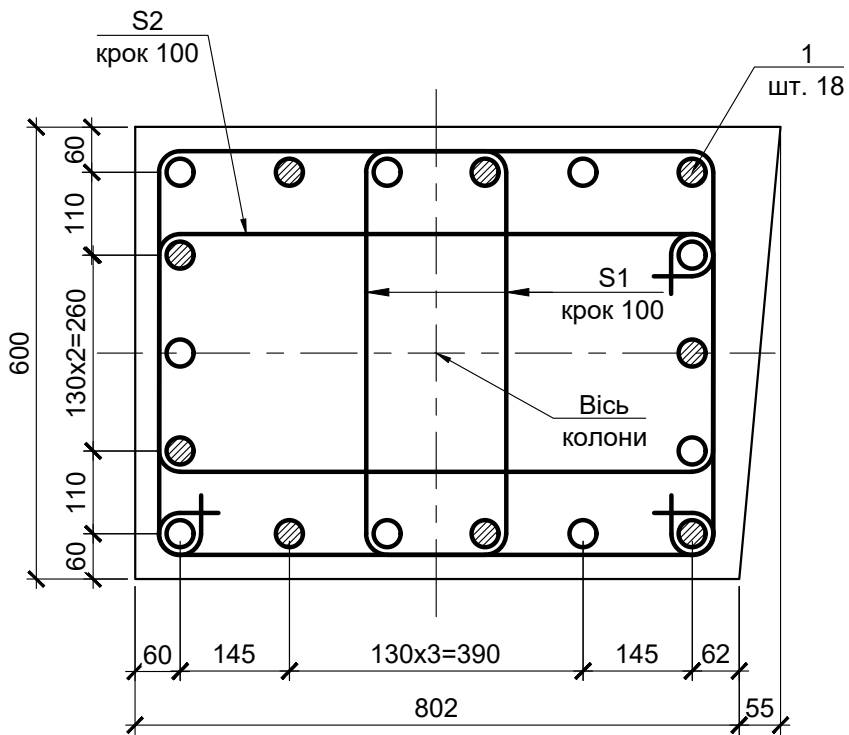
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

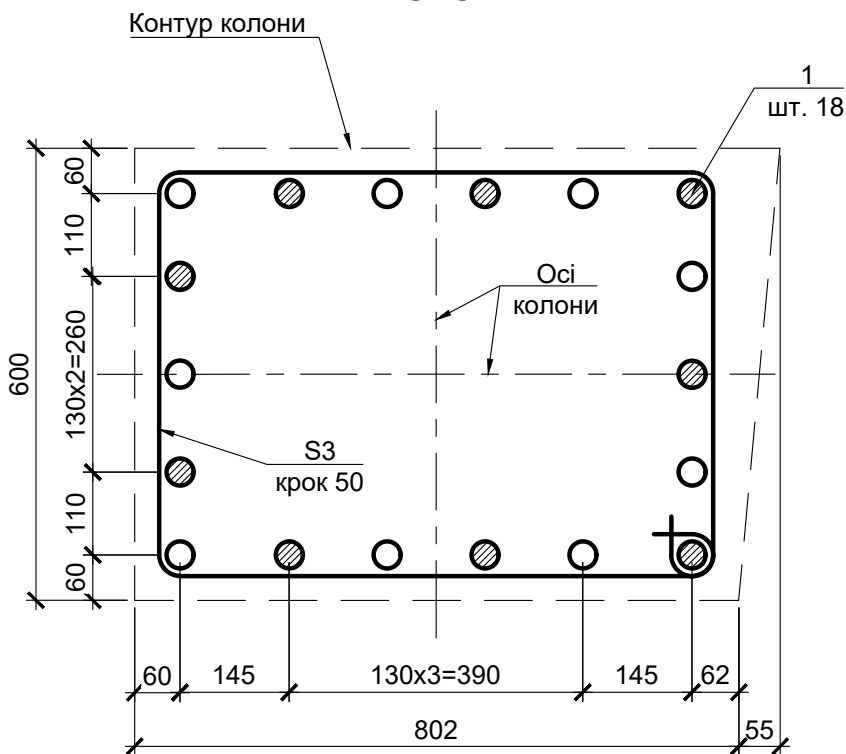
1-1



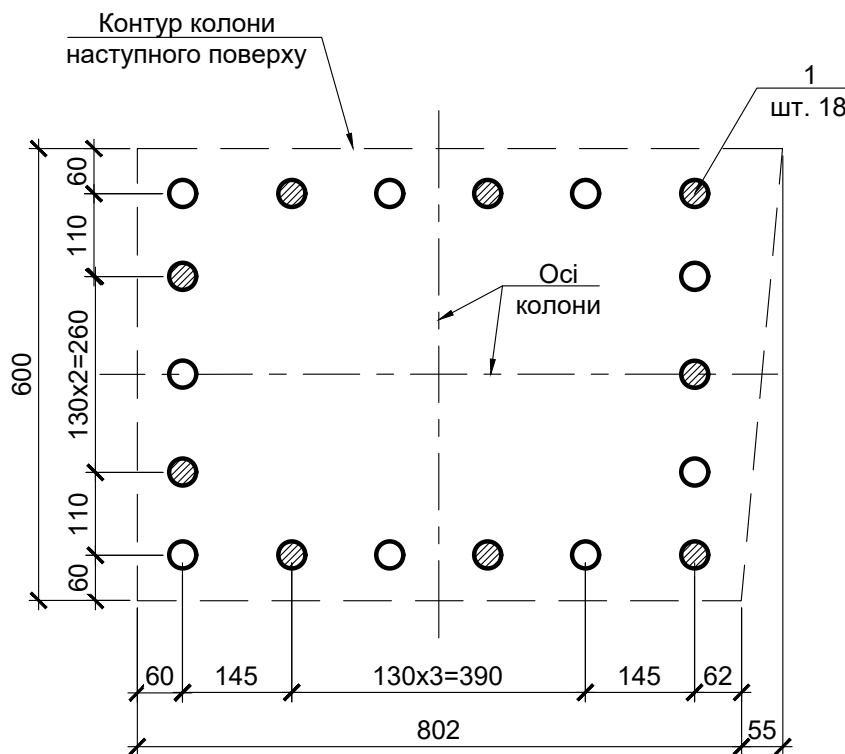
2-2



3-3



4-4



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км5-1					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	18	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2130	58	0.84	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2240	29	0.88	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2680	3	1.06	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	18		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					1,45 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км5-1	77,42	77.42	358,02	358.02	435.44

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 11		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді		
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГІП	Стадія	Аркуш
Нач. відд.	Сьомка						Р	10
Гол. конс.	Сьомка							
Кер. сект.	Якименко							
Перевір.	Якименко							
Проектув.	Ліщина					Колона Км5-1		
Н. контр.								

				Погоджено:				Погоджено:			

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км9					
Деталі					
1		Ø 32 A500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	4	19.89	
2*		Ø 20 A500С ДСТУ 3760:2019 L= 3900	8	9.62	
S1*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 1590	29	0.63	
S2*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 1930	29	0.76	
S3*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 710	58	0.28	
S4*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 2280	3	0.90	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	4		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					0,93 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø20	Ø32	Всього	
Колона Км9	59,25	59.25	76,96	79,56	156.52	215.77

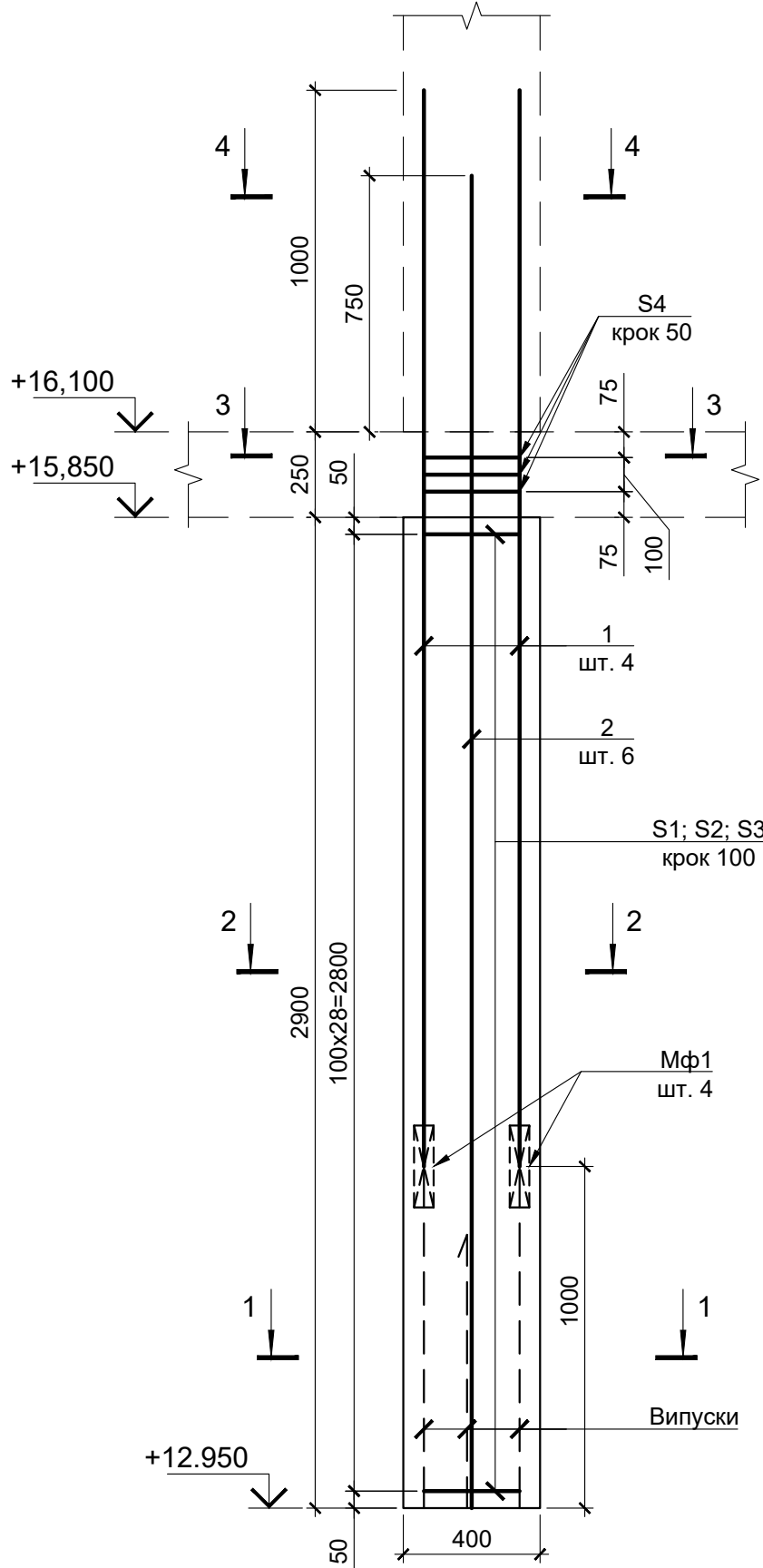
1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:

- не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;

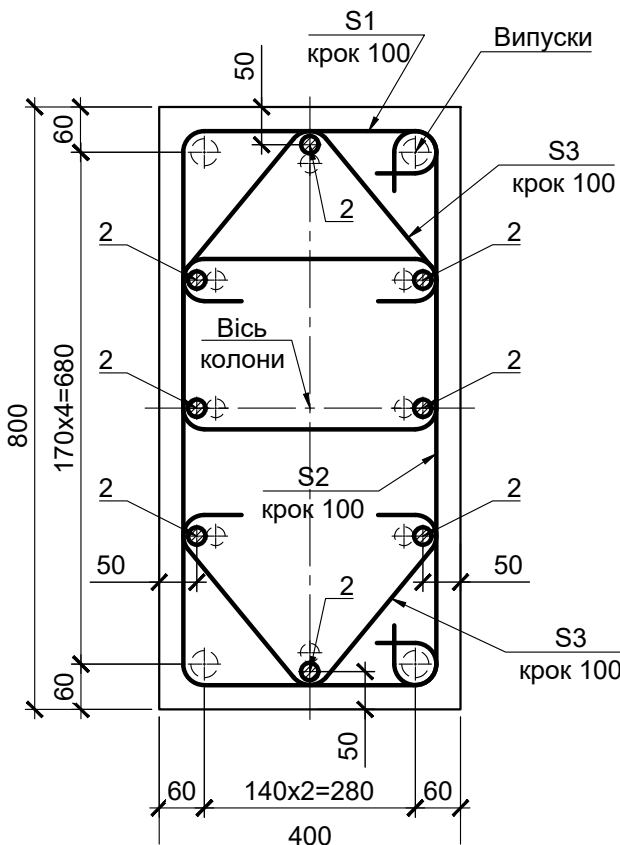
- поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 11				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді				
ГП	Євдокімова			<i>Євдокімова</i>		Житловий будинок №3 за ГП		Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка			<i>Сьомка</i>				Р	14	
Гол. конс.	Сьомка			<i>Сьомка</i>						
Кер. сект.	Якименко			<i>Якименко</i>						
Перевір.	Якименко			<i>Якименко</i>						
Проектув.	Ліщина			<i>Ліщина</i>		Колона Км9		 ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.										

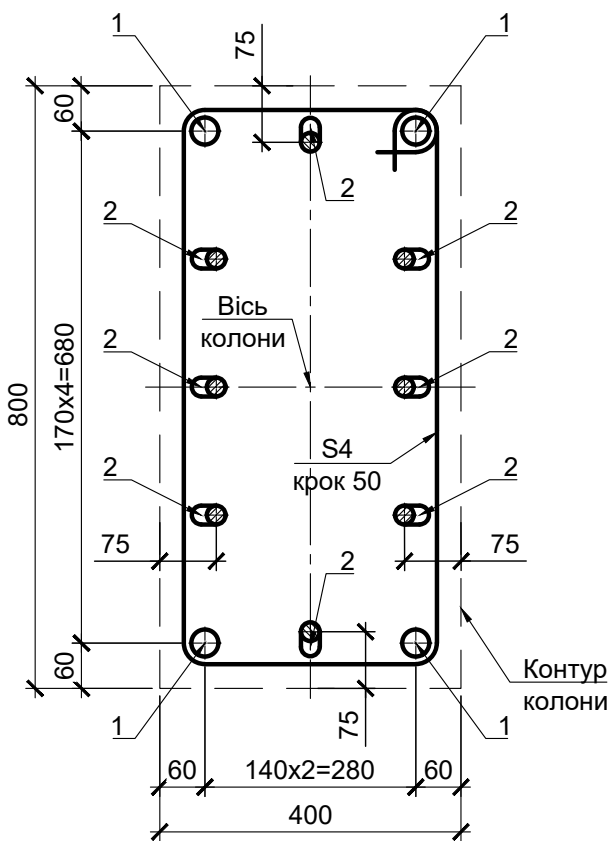
Колона Км9



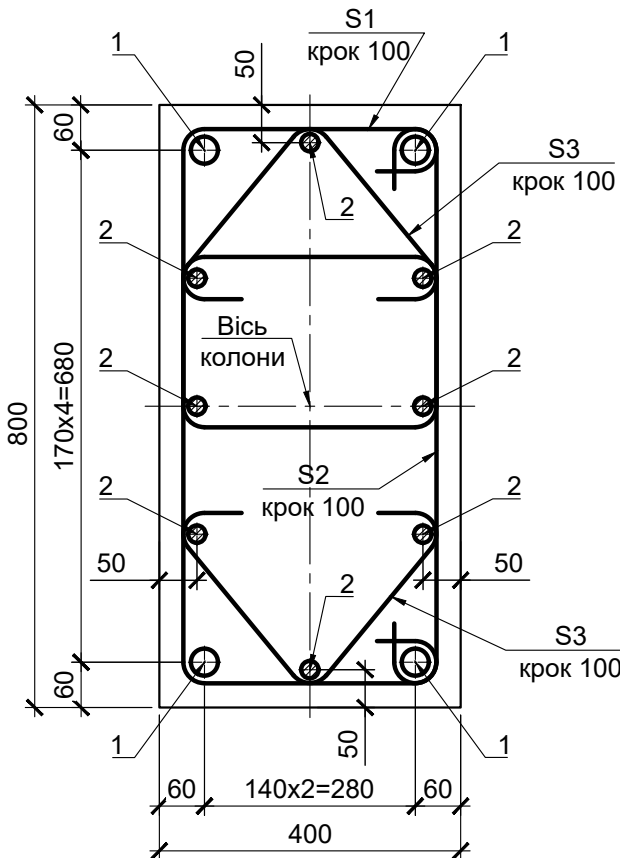
1-1



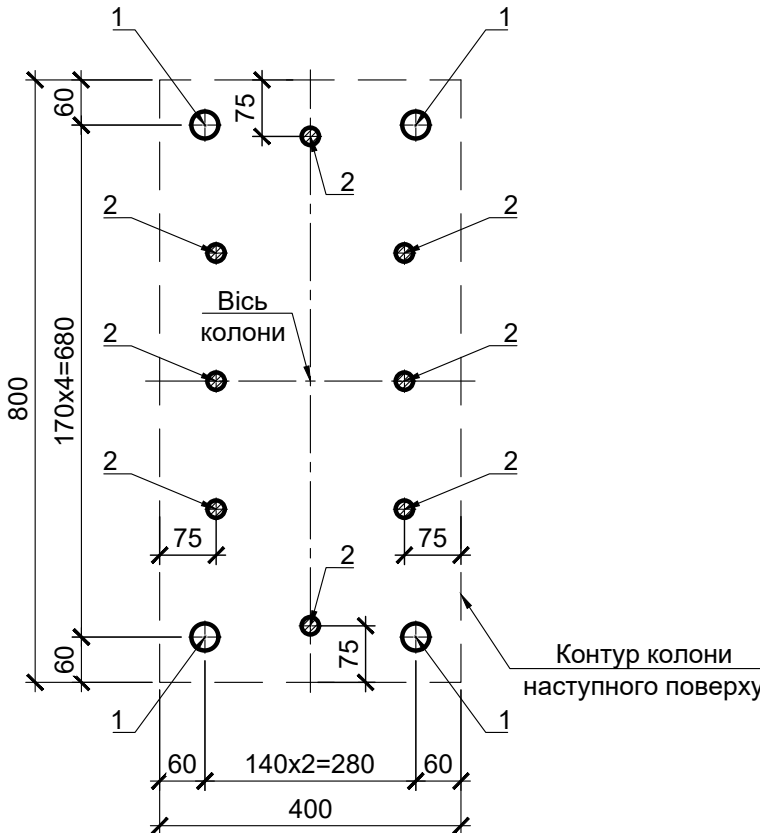
3-3



2-2



4-4



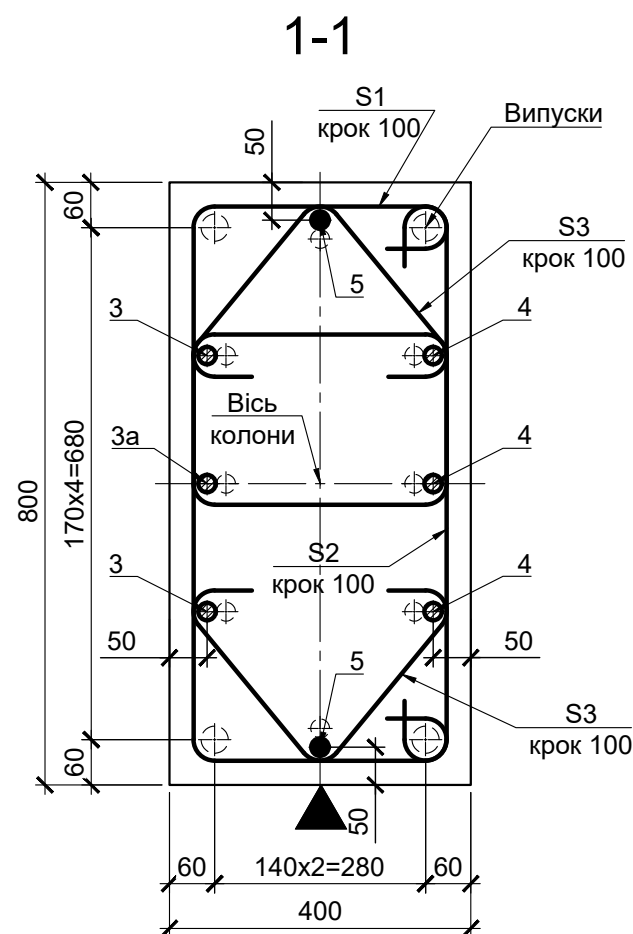
Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
2		S3	
S1		S4	
S2			

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км9-1</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	19.89	
2*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	19.89	
3*		Ø 20 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3900	2	9.62	
3а*		Ø 20 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3900	1	9.62	
4*		Ø 20 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3900	3	9.62	
5*		Ø 20 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3750	2	9.25	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1590	29	0.63	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2050	29	0.81	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 710	58	0.28	
S4*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2280	3	0.90	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	4		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			0,93 м ³

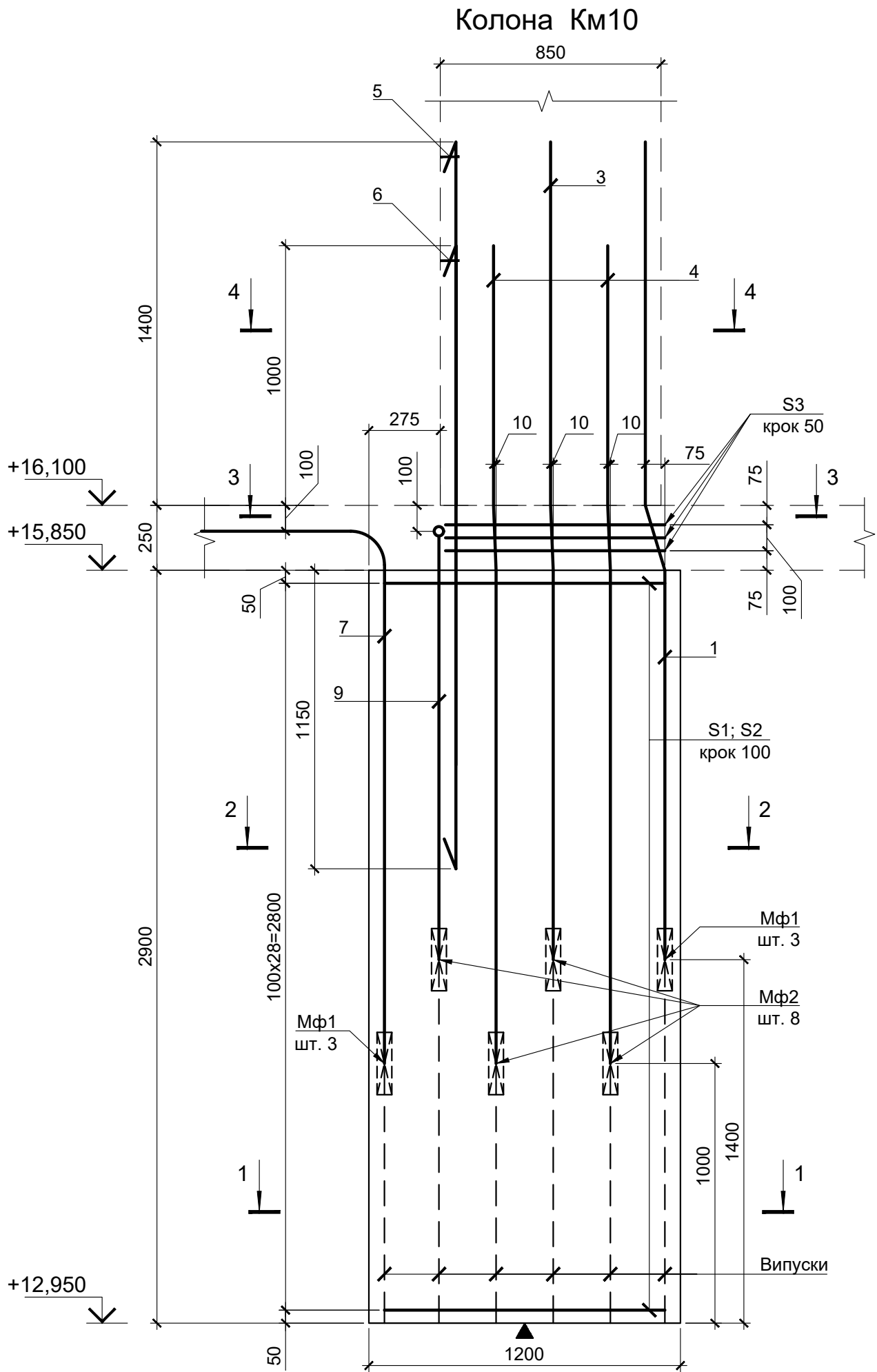
Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø20	Ø32	Всього	
Колона Км9-1	60,70	60.70	76,22	79,56	155.78	216.48

						422-3-КБ 11				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді				
ГІП	Євдокімова			<i>Євдокімова</i>				Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка			<i>Сьомка</i>		Житловий будинок №3 за ГП		Р	15	
Гол. конс.	Сьомка			<i>Сьомка</i>						
Кер.сект.	Якименко			<i>Якименко</i>						
Перевір.	Якименко			<i>Якименко</i>						
Проектув.	Ліщина			<i>Ліщина</i>		Колона Км9-1		ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.										



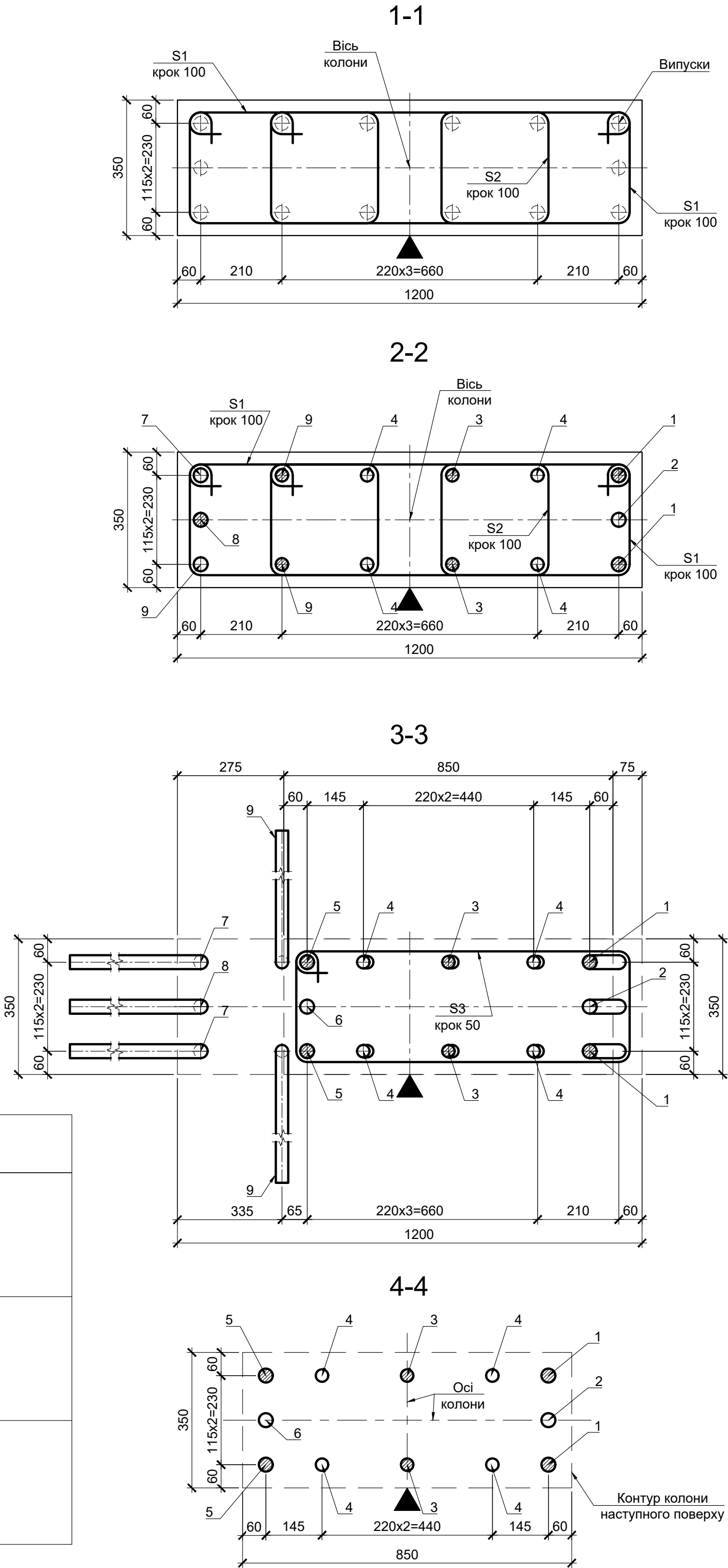
Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
2		S1 (S2)	
3/3a/4		S3	
5		S4	

Погоджено:					
Погоджено:					
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №			



Відомість деталей

Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
1 (2)		9	
3 (4)		S1 (S2)	
7 (8)		S3	



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км10					
Деталі					
1*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	19.89	
2*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	1	19.89	
3*		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	15.23	
4*		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	4	15.23	
5		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2800	2	17.68	
6		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2400	1	15.15	
7*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3200	2	20.20	
8*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2800	1	17.68	
9*		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2650	2	12.81	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1680	58	0.66	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2120	29	0.84	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2430	3	0.96	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	6		
Мф2	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-28 "СПРУТ-Україна"	8		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					1,22 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø28	Ø32	Всього	
Колона Км10	65,52	65.52	117,00	168,26	285.26	350.78

Умовні позначення

Знак орієнтації

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

422-3-КБ 11						
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді
ГП	Євдокімова	Сьомка	Якименко	Ліщина		Житловий будинок №3 за ГП
Нач. відд.	Сьомка	Якименко	Ліщина			
Гол. конс.	Сьомка	Якименко	Ліщина			Колона Км10
Кер.сект.	Якименко	Ліщина				
Перевір.	Якименко	Ліщина				ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектний Проектний Менеджмент
Проектув.	Ліщина					
Н. контр.						

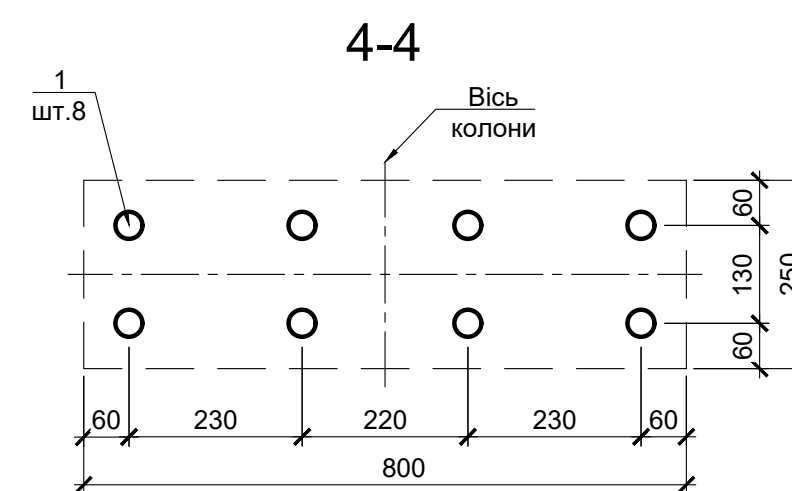
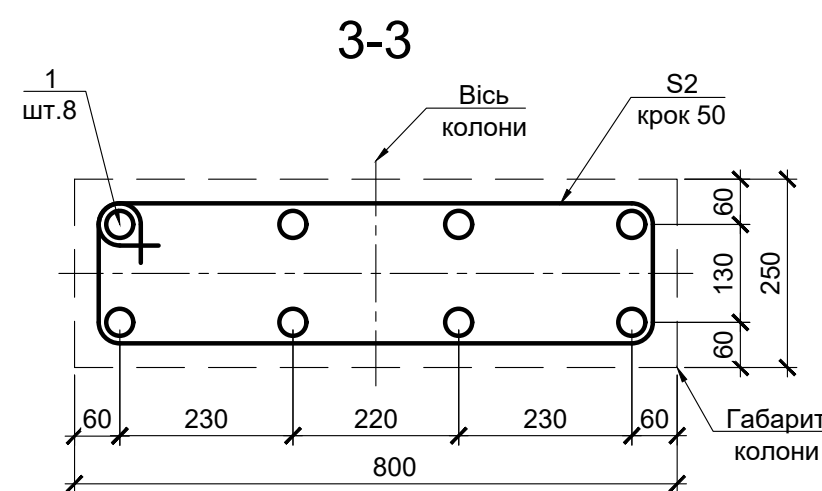
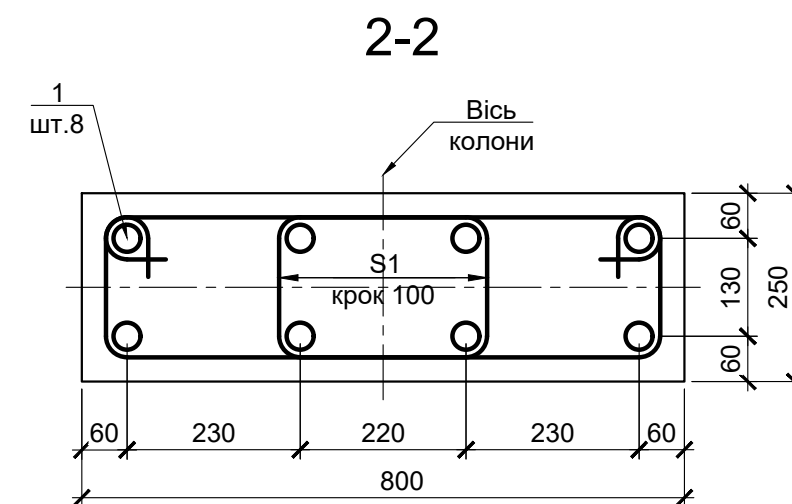
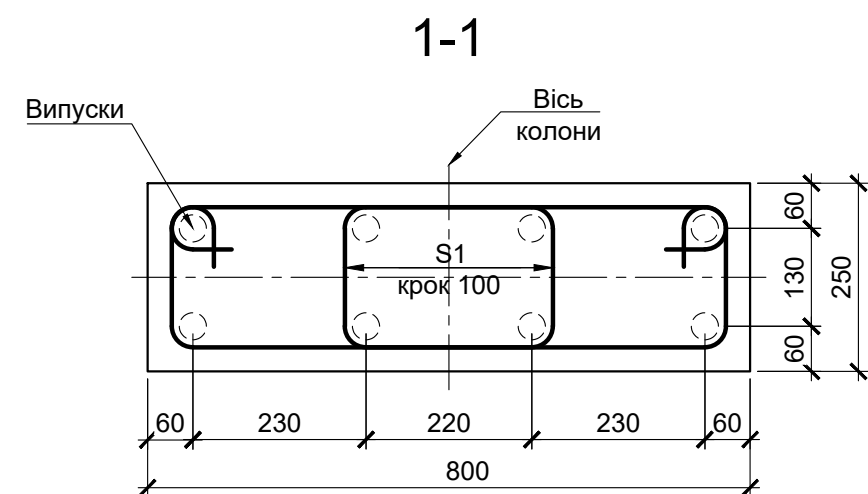
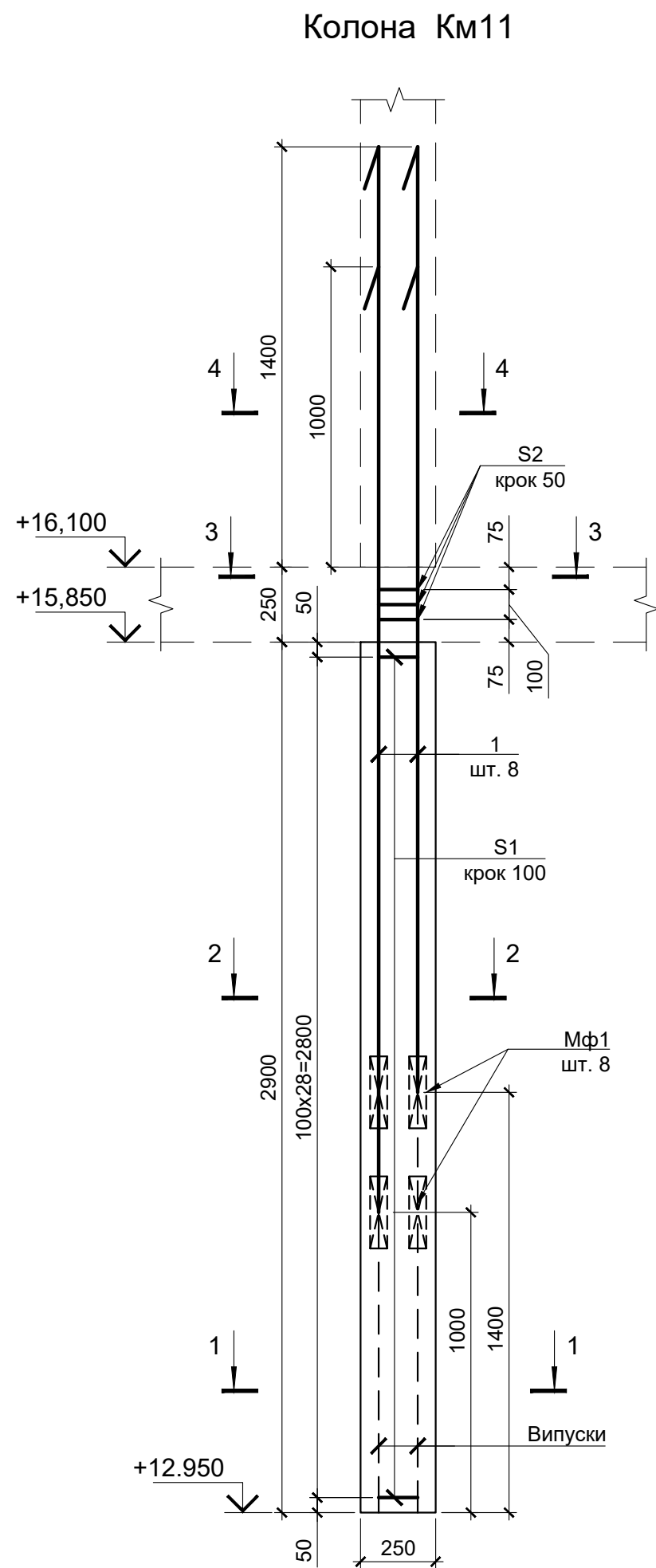
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км11</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
S1*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 1520	58	0.60	
S2*		Ø 8 A240С ДСТУ 3760:2019 L= 1980	3	0.78	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	8		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			0,58 м ³

Відомість деталей

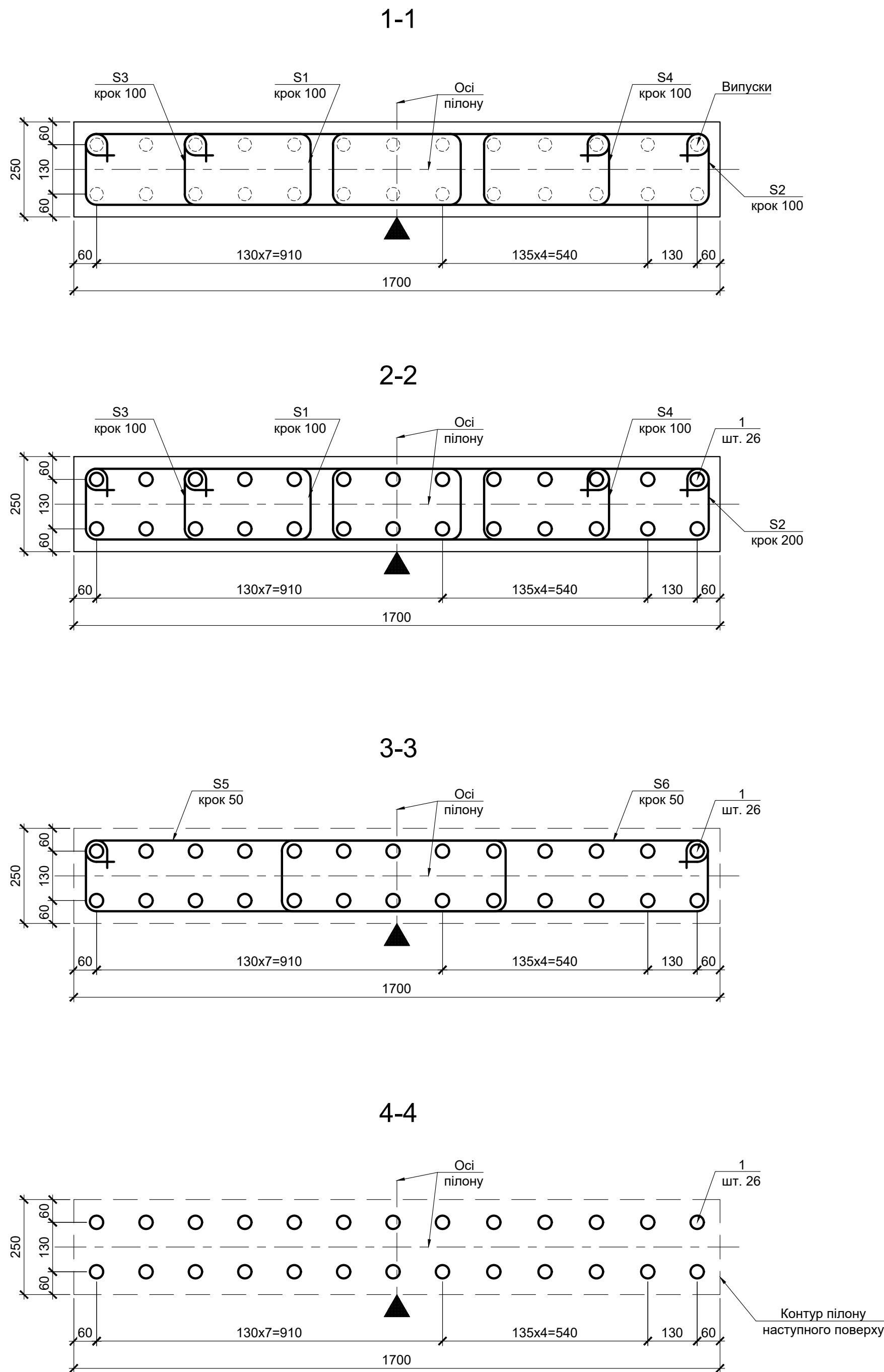
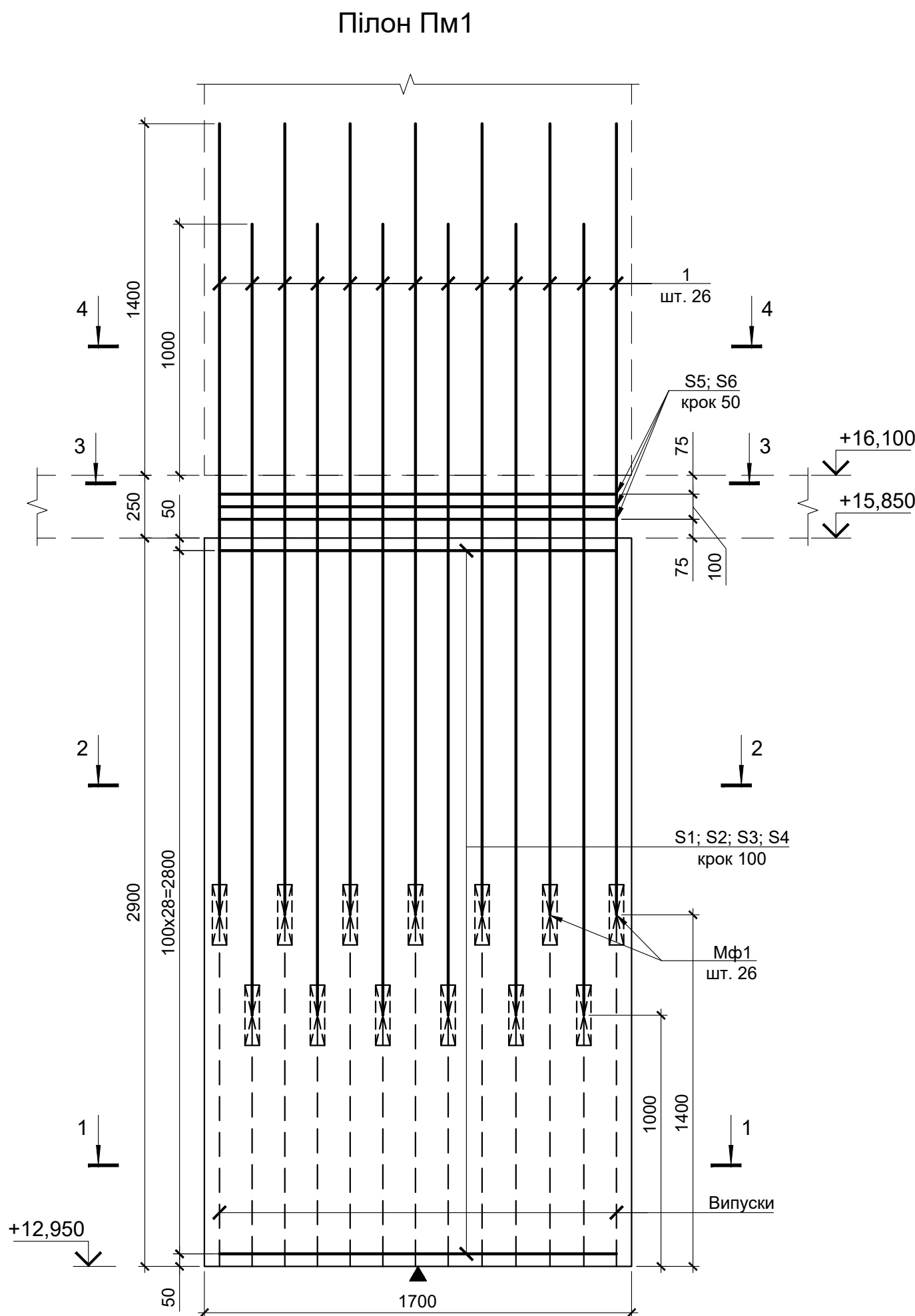
Поз.	Ескіз
S1	
S2	

- | | | | | | | | | | |
|------------|--------|------------|--------|-------------------|------|--|---|--|---------|
| | | | | | | 422-3-КБ 11 | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді | | | |
| ГП | | Євдокимова | | <i>Євдокимова</i> | | Житловий будинок №3 за ГП | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Нач. відд. | | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | | Р | 17 | |
| Гол. конс. | | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | | | | |
| Кер. сект. | | Якименко | | <i>Якименко</i> | | | | | |
| Перевір. | | Якименко | | <i>Якименко</i> | | | | | |
| Проектув. | | Ліщина | | <i>Ліщина</i> | | Колона Км11 |  | ТОВ "БІП-ПМ"
Бюро Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент | |
| Н. контр. | | | | | | | | | |

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø32	Всього		
Колона Км11	37,14	37.14	159,12	159.12	196.26	



Погоджено:					
Погоджено:					
Ім'я, № ориг.	Підпис / дата	Зам. ім'я, №			



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	
S4	
S5	
S6	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Пілон Пм1					
Деталі					
1		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	26	19.89	
S1*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 1660	29	0.66	
S2*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 1690	29	0.67	
S3*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 1920	29	0.76	
S4*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 1950	29	0.77	
S5*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2710	3	1.07	
S6*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2730	3	1.08	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	26		
Матеріали					
		Бетон класу С32/40 (В40)			1,23м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø32	Всього		
Пілон Пм1	89,39	89,39	517,14	517,14	606,53	

Умовні позначення

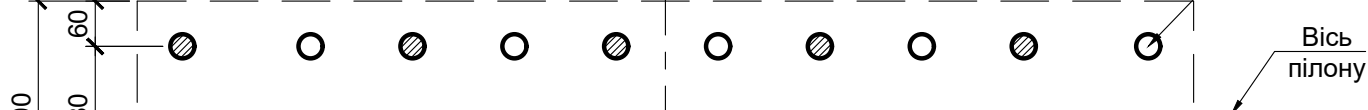
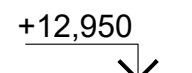
◀ Знак орієнтації

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресовування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздожніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

422-3-КБ 11					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді					
ГП	Євдокімова				
Нач. відд.	Сьомка				
Гол. конс.	Сьомка				
Кер. сект.	Якименко				
Перевір.	Якименко				
Проектув.	Ліщина				
Н. контр.					
Житловий будинок №3 за ГП				Стадія	Аркуш
				Р	18
Пілон Пм1				ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів Проектний Менеджмент	

Формат 841x420

Проглашено:

Відомість деталей

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

		Матеріали			
--	--	-----------	--	--	--

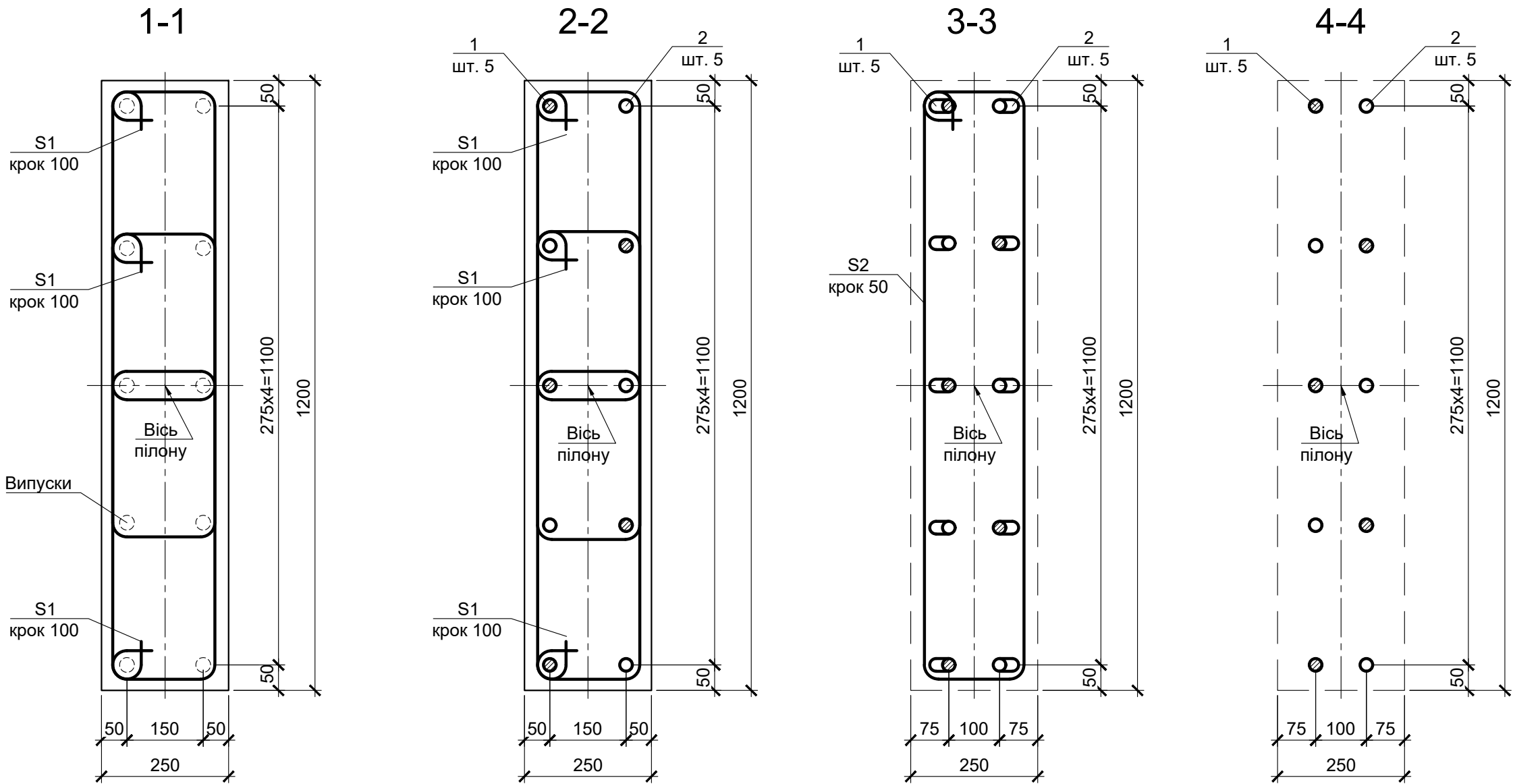
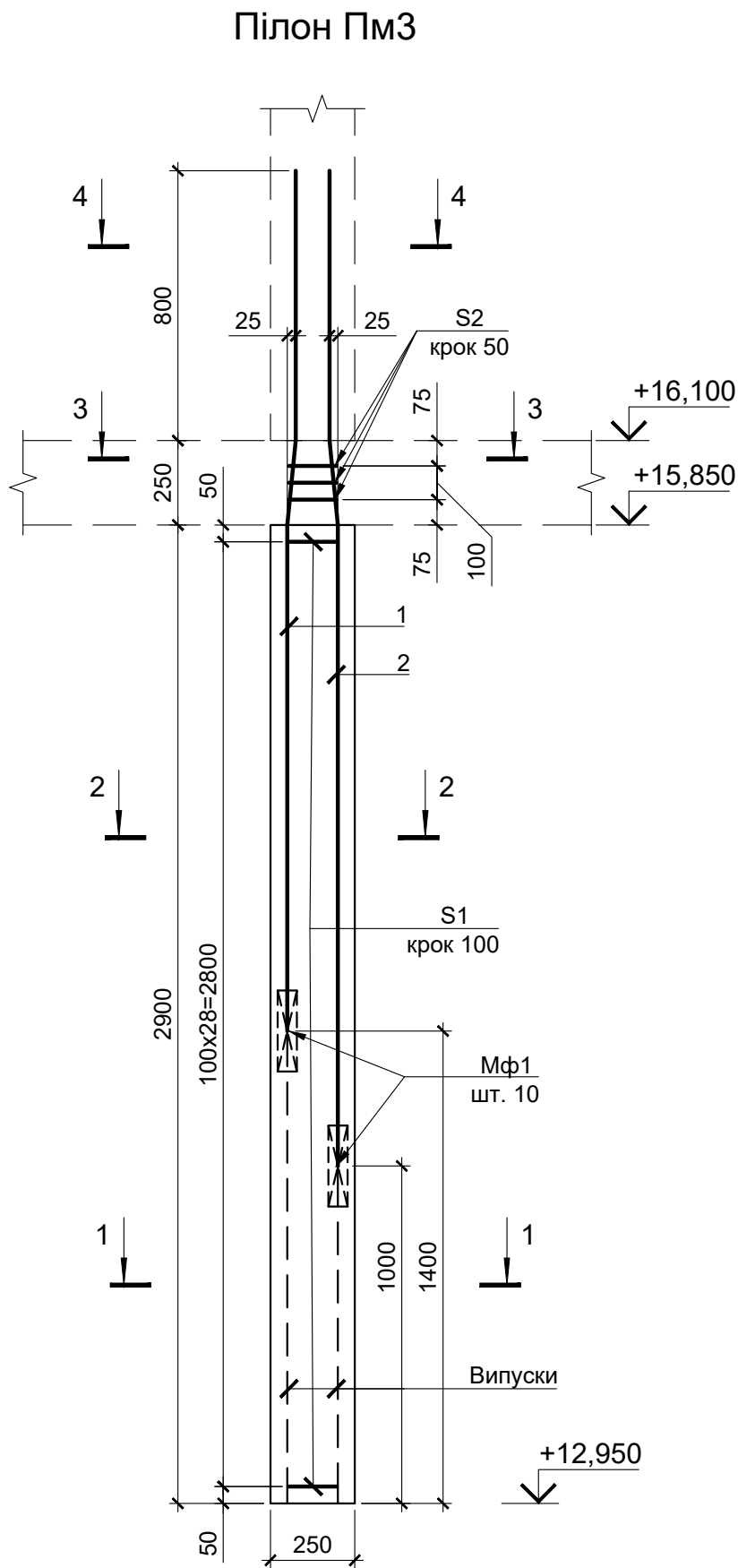
Відомість витрат сталі на елемент, кг

Знак орієнтації

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. ар. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колоду.
3. Стікування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфті згідно рекомендацій ТОВ "СПРТУ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
- поверхня стрижня в місці опресовування не повинна мати пропусків випливу серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати з'єднанням сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати вразбіжку на їх перетині з кутовими поводжовими стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакту очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 11		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді		
ГП				Євдокімова	<i>Євдокімова</i>			
Нач. відд.				Сьомака	<i>Сьомака</i>			
Гол. конс.				Сьомака	<i>Сьомака</i>			
Кер.сект.				Якименко	<i>Якименко</i>			
Перевір.				Якименко	<i>Якименко</i>			
Проектув.				Ліщина	<i>Ліщина</i>			
Н. контр.								
Житловий будинок №3 за ГП						Стадія	Архуш	Архувів
						Р	19	
Пілон Пм2						 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інженерних Проектів-Будівництва Менеджмент		

Формат 841x420



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø22	Всього		
Пілон Пм3	61,59	61.59	82,05	82.05	143.64	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1 (2)	
S1	
S2	

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

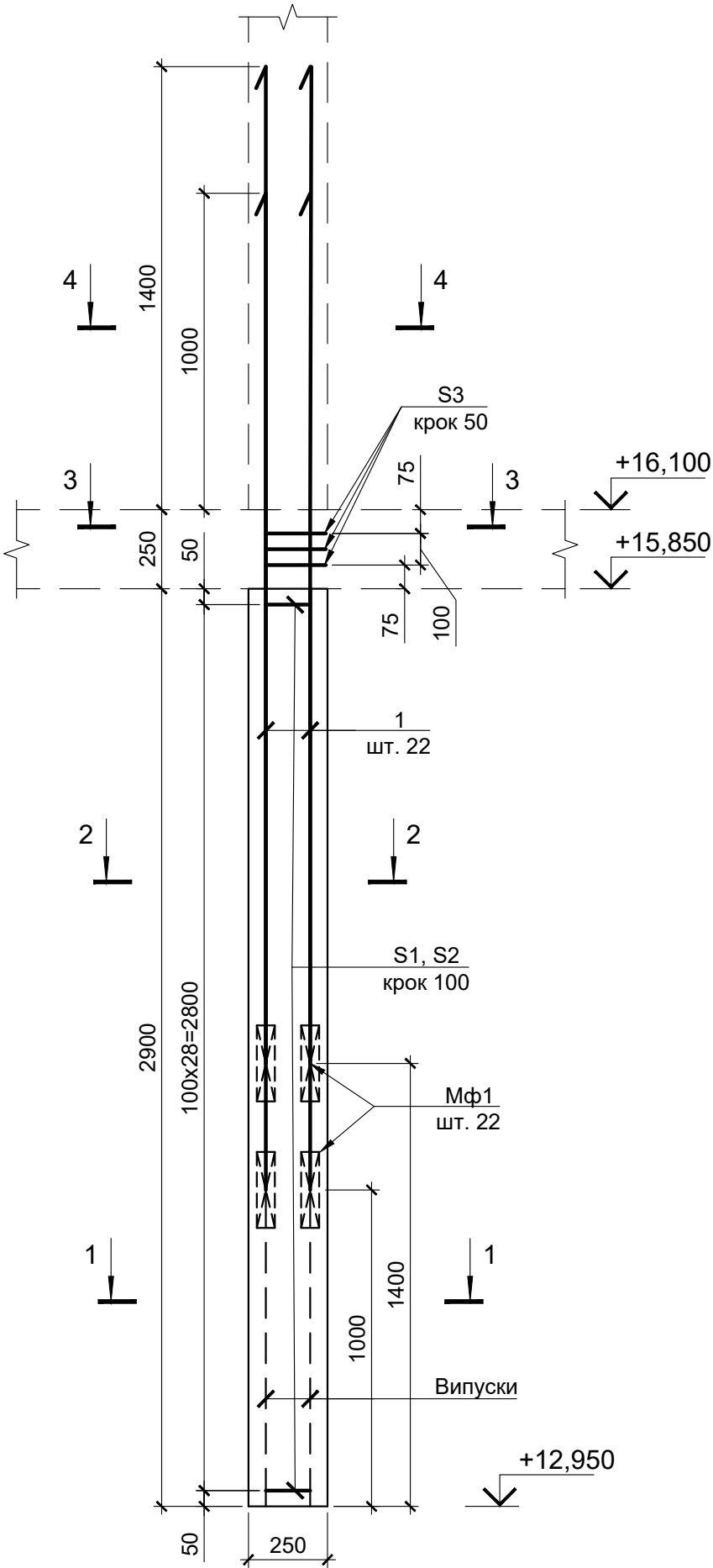
Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Пілон Пм3			
		Деталі			
1*		Ø 22 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2550	5	7.61	
2*		Ø 22 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2950	5	8.80	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1700	87	0.67	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2800	3	1.10	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-25/22 "СПРУТ-Україна"	10		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			0,87м³

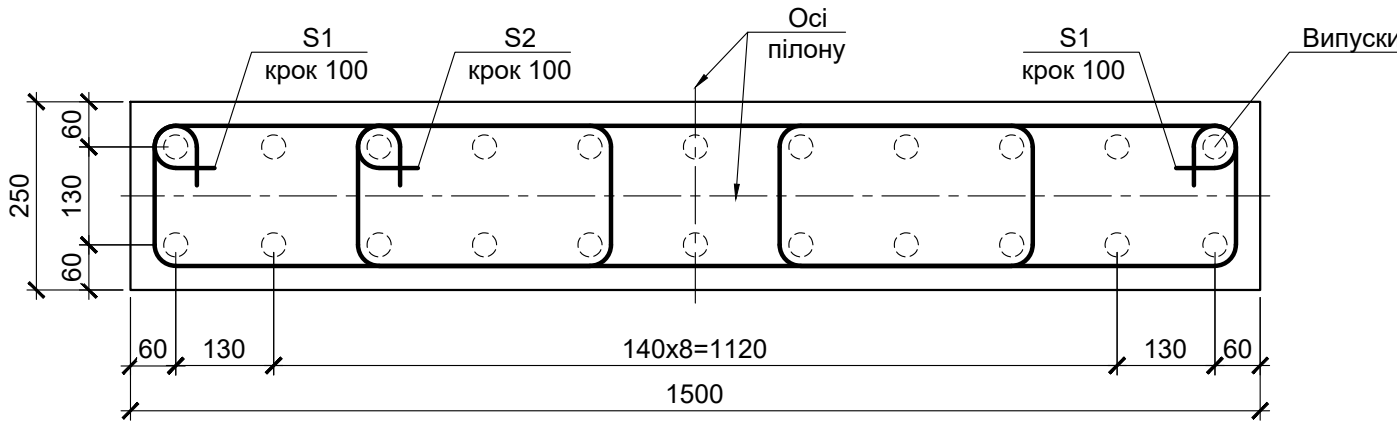
*) поз. див. відомість деталей

							422-3-КБ 11			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГІП	Євдокімова						Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка							Р	20	
Гол. конс.	Сьомка									
Кер.сект.	Якименко									
Перевір.	Якименко									
Проектув.	Ліщина						Пілон Пм3	 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.										

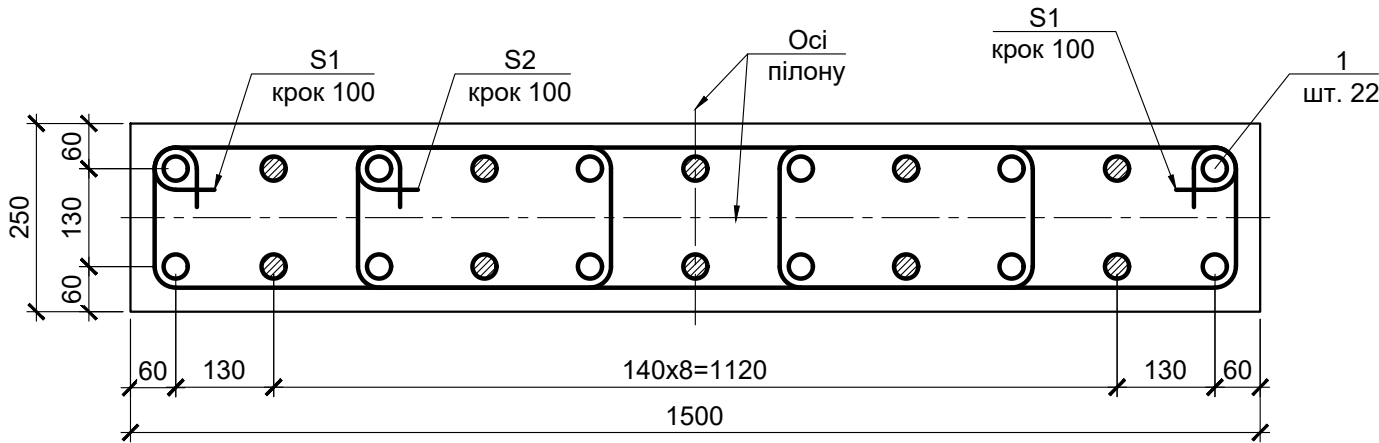
Пілон Пм4



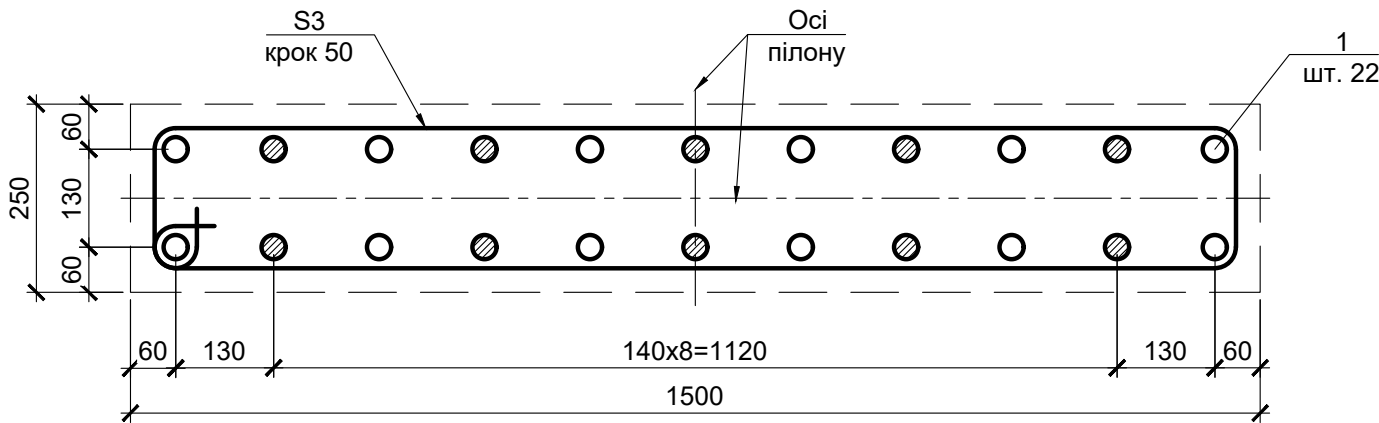
1-1



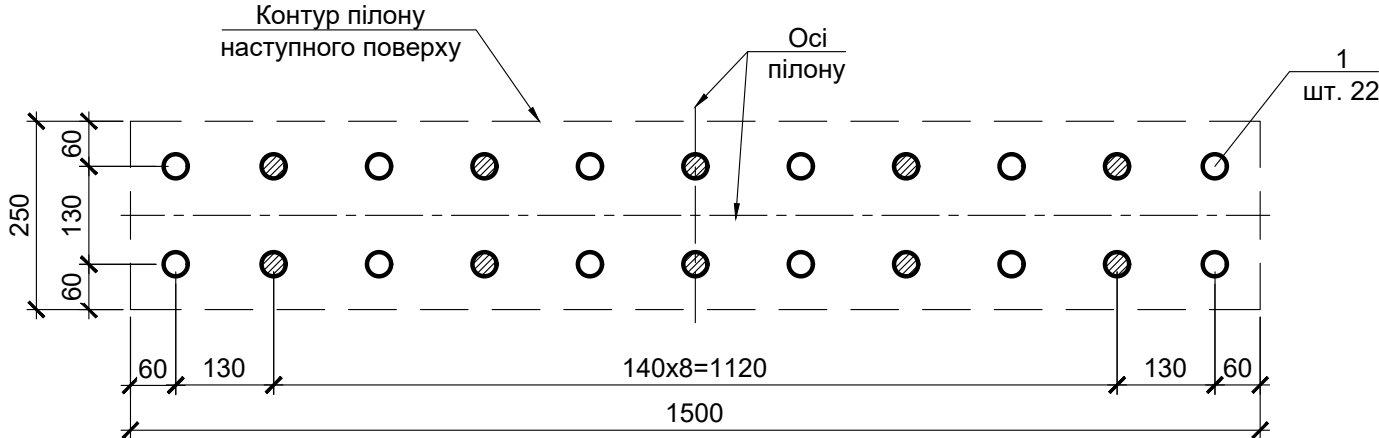
2-2



3-3



4-4



1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздожними стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Пілон Пм4			
		Деталі			
1		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	22	15.23	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1700	58	0.67	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2280	29	0.90	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3360	3	1.33	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-28 "СПРУТ-Україна"	22		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,09м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø28	Всього		
Пілон Пм4	68,95	68.95	335,06	335.06	404.01	

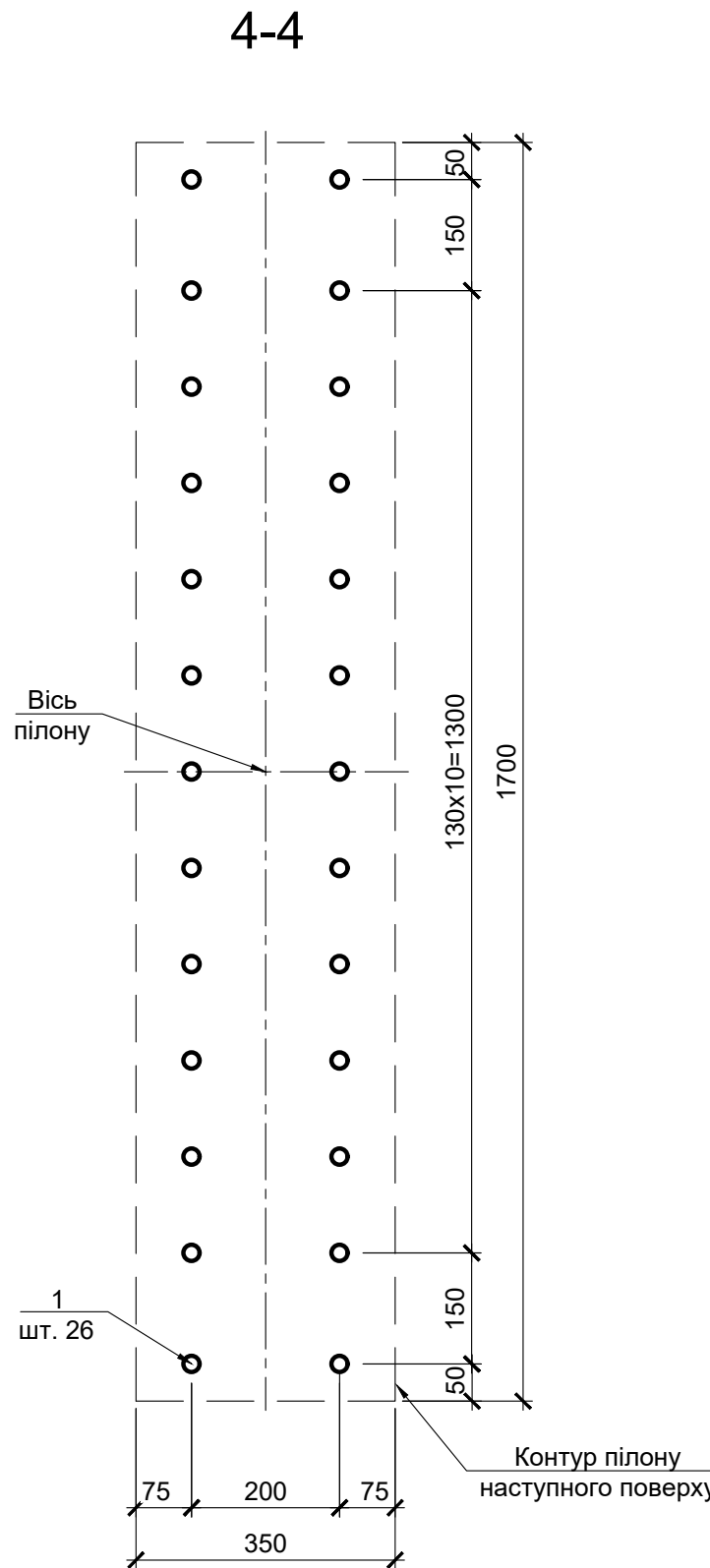
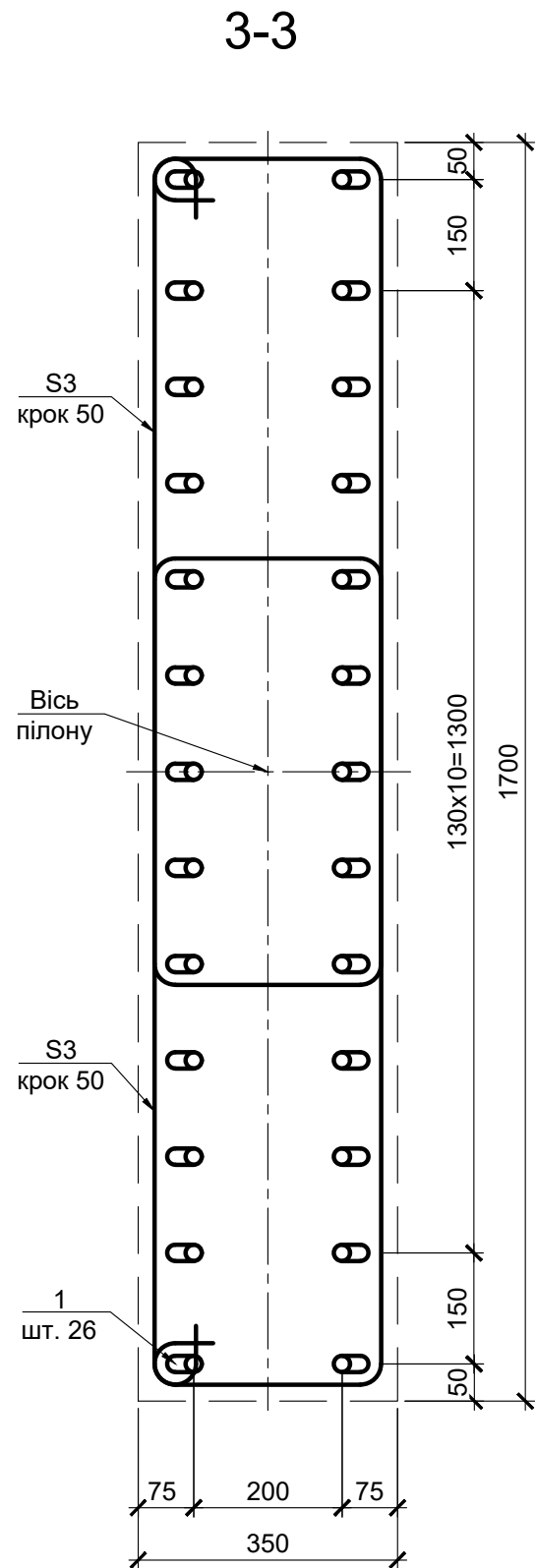
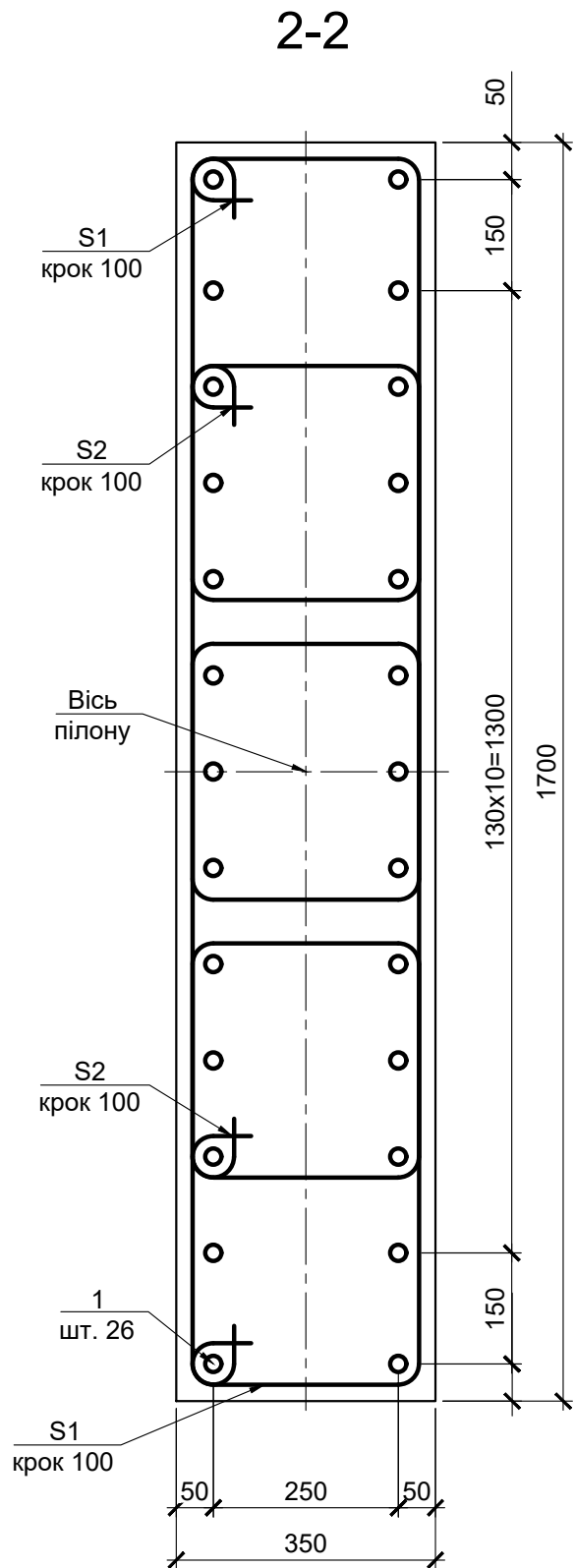
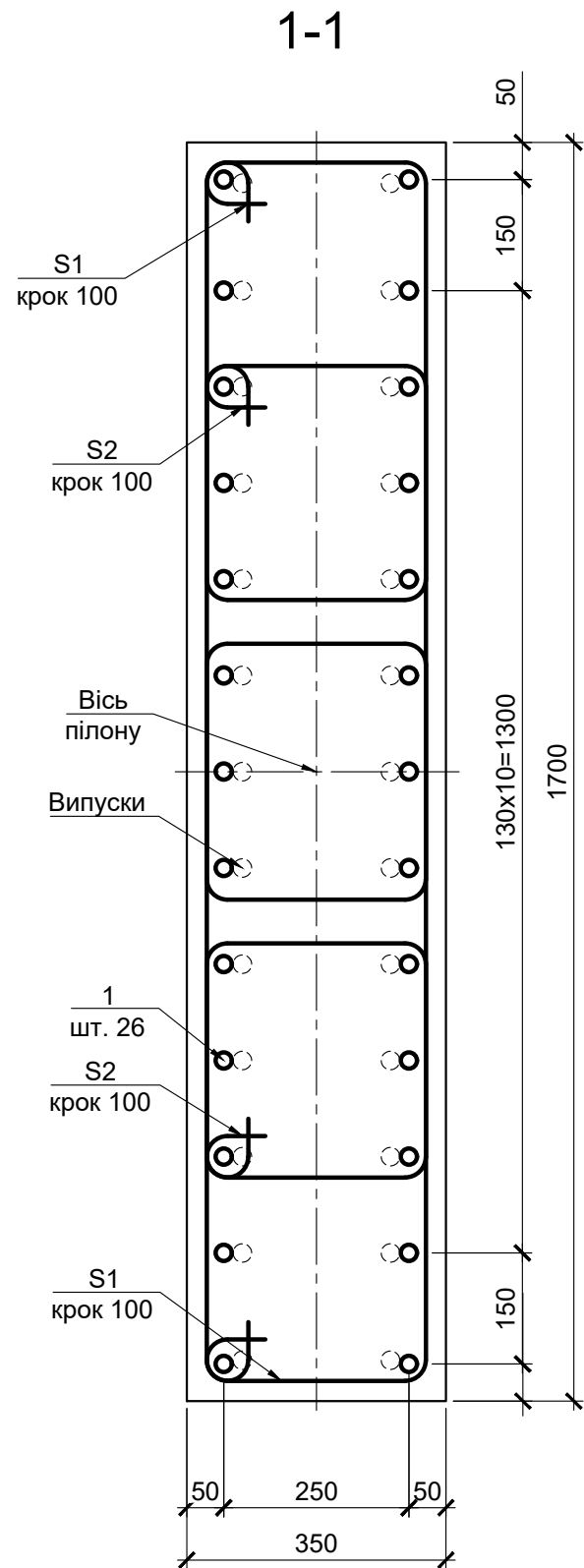
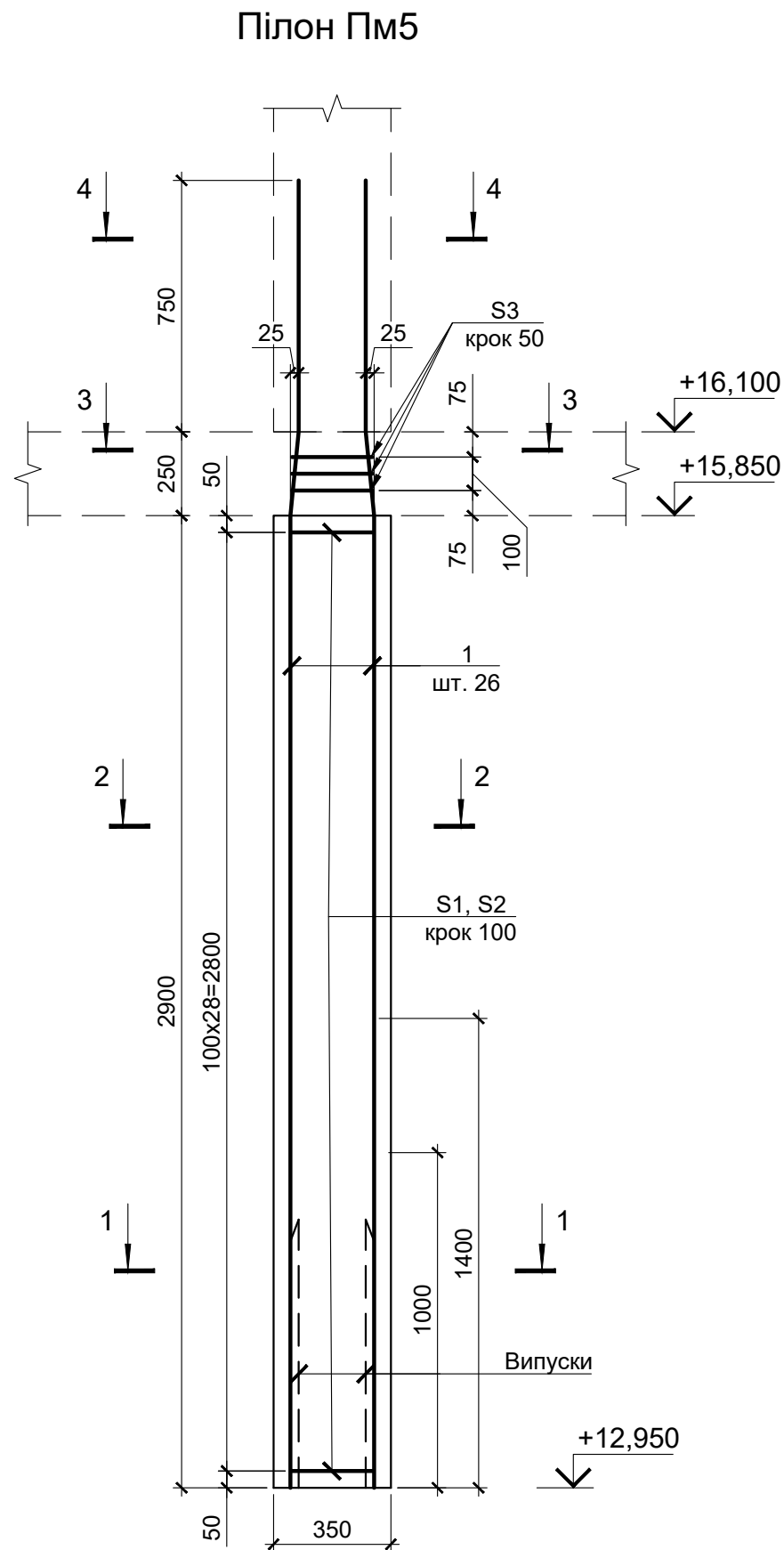
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

							422-3-КБ 11
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГП	Євдокімова	Сьомка	Якименко	Ліщина		Житловий будинок №3 за ГП	Стадія
Нач. відд.	Сьомка	Якименко	Ліщина				Аркуш
Гол. конс.	Сьомка	Якименко	Ліщина				Аркушів
Кер.сект.	Якименко	Ліщина				Пілон Пм4	Р
Перевір.	Якименко	Ліщина					21
Проектув.	Ліщина					Пілон Пм4	
Н. контр.							
						ТОВ "БІП-ПМ" Бюро Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент	

Погоджено:					
Погоджено:					

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ориг.	



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø20	Всього		
Пілон Пм5	97,38	97.38	250,12	250.12	347.50	

Відомість деталей

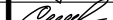
Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
1		S2	
S1		S3	

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колонну.
3. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
4. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздожніми стрижнями.
5. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Пілон Пм5			
		Деталі			
1*		Ø 20 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3900	26	9.62	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1870	58	0.74	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2090	58	0.82	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2910	6	1.15	
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,73м³

*) поз. див. відомість деталей

						422-3-КБ 11			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	22	
Гол. конс.	Сьомка								
Кер. сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Пілон Пм5		ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент	
Н. контр.									

