



ТОВ "Бюро інвестиційних проектів - проектний менеджмент"



Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом
по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді

РОБОЧІ КРЕСЛЕННЯ

Житловий будинок №3 за ГП

Альбом 2.9

Вертикальні елементи (колони та пілони)
на відм. +6.650.
Конструкції будівельні

Шифр: 422-3-КБ9

Головний інженер проекту

Євдокімова Н. О.

Головний конструктор/керівник відділу

Сьомка А.О.

Сертифікат на систему менеджменту якості **SIC.MS.008.ISO9001.2469**
від **20.07.2021** р. стосовно:
- проектування об'єктів будівництва всіх класів наслідків
(відповідальності);
- інжинірингової діяльності у сфері будівництва.
Ліцензія Державного Департаменту пожежної безпеки МНС
України - серія АГ №595037
від 08.04.2011 р. (строк дії ліцензії - необмежений).

Київ 2024 р.

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Відомість основних комплектів робочих креслень марки КБ		
Позначення	Найменування	Примітки
422-3-КБ1	Фундаментна плита. Конструкції будівельні	Альбом 2.1
422-3-КБ2	Вертикальні елемени (колони та пілони) на відм. -4,300. Конструкції будівельні	Альбом 2.2
422-3-КБ3	Стіни монолітні на відм. -4,300. Конструкції будівельні	Альбом 2.3
422-3-КБ4	Плита перекриття на відм. -0,100; -0,900. Конструкції будівельні	Альбом 2.4
422-3-КБ5	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. -0.100 та +3.500. Конструкції будівельні	Альбом 2.5
422-3-КБ6	Стіни монолітні на відм. -0,100. Конструкції будівельні	Альбом 2.6
422-3-КБ7	Сходи в осях В-Г; 3-4 з відм. -4,300 до відм. +6,650	Альбом 2.7
422-3-КБ8	Плита перекриття на відм. +3,500. Конструкції будівельні	Альбом 2.8
422-3-КБ9	Вертикальні елементи (колони та пілони) на відм. +6.650. Конструкції будівельні	Альбом 2.9

Відомість робочих креслень комплекта марки КБ 9

Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані	
2	Схема розміщення вертикальних елементів (колони та пілони) на відм. +6.650	
3	Колона Км1	
4	Колона Км2	
5	Колона Км3	
6	Колона Км4	
7	Колона Км4-1	
8	Колона Км5	
9	Колона Км6	
10	Колона Км7	
11	Колона Км8	
12	Колона Км9	
13	Колона Км10	
14	Колона Км11	
15	Колона Км12	
16	Пілон Пм1	
17	Пілон Пм2	
18	Пілон Пм3	
19	Пілон Пм4	
20	Пілон Пм5	
21	Пілон Пм6	

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №	

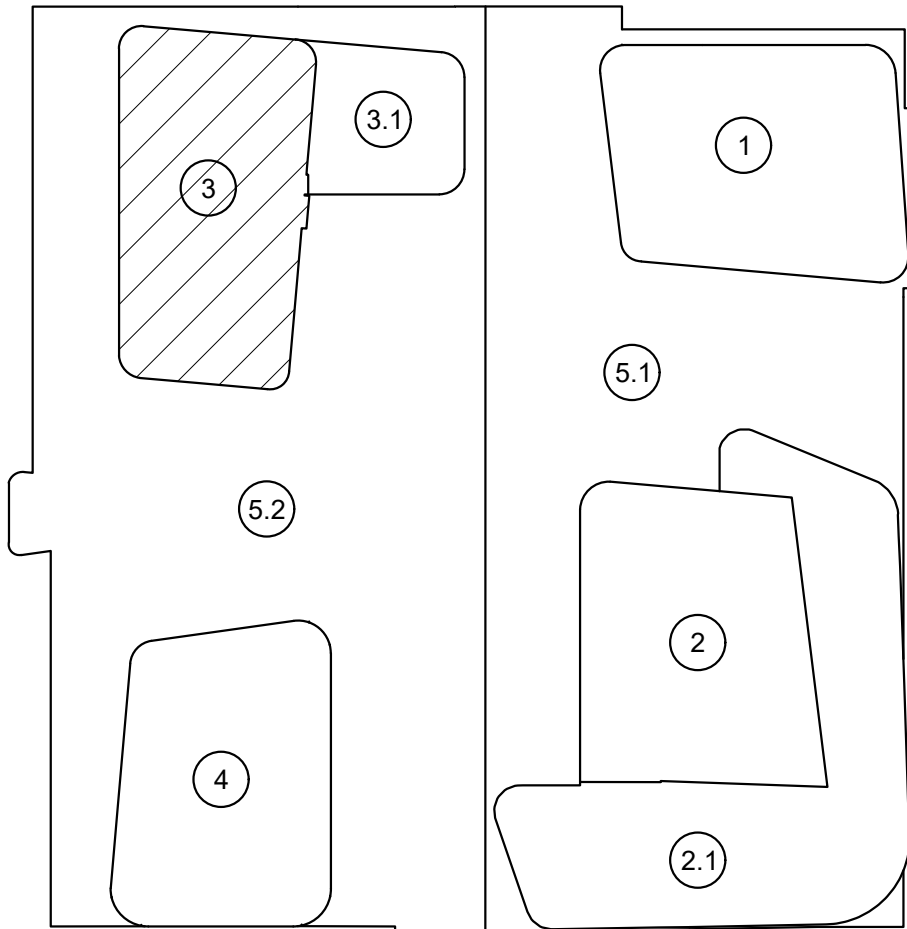
Перелік робіт, на які повинні складатися акти огляду прихованих робіт

- приймання змонтованої і підготовленої до бетонування опалубки;
- установка арматурних виробів і дотримання захисного шару;
- відповідність арматури і закладних елементів робочим кресленням;
- відбір контрольних зразків бетону;
- перевірка і приймання всіх конструкцій та їх елементів, що закриваються в процесі їх подальшого бетонування;
- приймання закінчених залізобетонних конструкцій з оцінкою їх якості.

Технічні вказівки

1. Роботи по влаштуванню монолітних залізобетонних конструкцій виконувати в суворій відповідності з технологічними картами, які розроблені у Проекті виконання робіт.
2. Згідно з вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 (табл. 9):
 - Мінімальна міцність бетону незавантажених монолітних конструкцій при розпалубці поверхонь має бути:
 - вертикальних із умов збереження форми - 0,2-0,3 МПа;
 - горизонтальних та з нахилом при прольоті:
 - до 6 м - 70% проектної;
 - вище 6 м - 80% проектної.
 - Мінімальна міцність бетону при розпалубці завантажених конструкцій, у тому числі від вище розміщеного бетону (бетонної суміші) визначається ПВР та погоджується з проектною організацією.

Ситуаційна схема



Загальні вказівки

1. Дана частина робочої документації розроблена за завданням Замовника.
2. Робочі креслення розроблено відповідно до діючих норм, правил і стандартів.
3. За відносно позначку 0,000 прийнята позначка чистої підлоги першого поверху будинку, що відповідає абсолютній позначці 115,500.
4. Розрахунок конструкцій виконаний в програмному комплексі ЛІРА-САПР 2021.
5. Колони та пілони монолітні залізобетонні з бетону класу С32/40 (В40).
6. Армuvання передбачено окремими стрижнями з арматури класу А500С за ДСТУ 3760:2019 з розрахунковим опором R_s = 450 МПа (d=8-22), R_s = 435 МПа (d=25-32) та арматури класу А240С з розрахунковим опором R_s = 225 МПа (для поздовжньої арматури), R_{sw} = 175 МПа (для поперечної арматури та хомутів).
7. Стикування арматурних стержнів до 22 діаметра включно з напуском. Для стержнів, діаметр яких більший за 22, стикування виконувати на опресованих муфтах відповідно до "Методичних рекомендацій із механічного з'єднання арматурних стержнів опресуванням муфт", розроблених НДІБК. Дозволяється зсунути (чи відігнути) на діаметр арматурні стрижні при укладанні, якщо вони потрапляють на стрижні, що вже змонтовані. З'єднання стрижнів у місцях їхнього взаємного перетину виконувати в'язальним м'яким обпаленим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
8. Товщина захисного шару для поперечної арматури міні 25 мм.
9. Обов'язковою є очистка поверхні робочого шва бетонування перед подачею бетону. Розташування робочих швів бетонування пов'язати з проектом виконання робіт. Крім того, при призначенні та виконанні робочих швів бетонування необхідно керуватись вимогами ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
10. На етапі витримки бетону і демонтажу опалубки забетонованих конструкцій контролювати заходи щодо догляду за бетоном, терміни та послідовність демонтажу опалубки конструкції. У процесі догляду за бетоном в початковий період його твердіння має бути забезпечено:
 - підтримання температурно-вологісного режиму, що забезпечує наростання міцності бетону заданими темпами;
 - запобігання значних температурно-усадочних деформацій і утворення тріщин;
 - оберігання бетону, що твердіє, від ударів, струсів та інших механічних впливів, які можуть призвести до зниження якості бетону.
11. Всі роботи по влаштуванню опалубки, армуванню та бетонуванню виконувати у відповідності з ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
12. Графік подачі бетону повинен передбачати мінімальний розрив бетонування, але не більше 48 годин.
13. Склад бетонної суміші повинен відповідати вимогам ДСТУ Б В.2.7-96-2000.
14. Контроль якості робіт по зведенню монолітних конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
15. Вхідний контроль якості арматурного прокату виконувати у відповідності до вимог розділу 3.2 "Рекомендації до ДСТУ 3760-2019".
16. Всі будівельні роботи виконувати згідно з ПВР та відповідно до положень:
 - ДБН А.3.2-2:2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення";
 - ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва";
 - ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".
17. Всі роботи на будівельному майданчику виконувати на підставі ПВР у відповідності з ДБН А.3.2-2:2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення".
18. Метод бетонування монолітних елементів при температурі навколишнього середовища нижче 0°С визначається проектом виконання робіт. Міцність бетону монолітних конструкцій до моменту можливого замерзання повинна бути не менше 40% проектної міцності.
19. Забороняється виконання наступних робіт при відсутності актів огляду попередніх будівельних робіт.

Технічні вказівки по влаштуванню стикування арматури на опресованих муфтах

1. Роботи по влаштуванню з'єднань на муфтах та контроль якості на будівельному майданчику виконувати згідно «Методичних рекомендацій із механічного з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт» Державного НДІ Будівельних конструкцій (НДІБК) ТОВ «Спрут-Україна».
2. При виконанні з'єднань контролюється якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднується. Не допускається наявність обля, грата та інших ушкоджень. Поверхня стрижнів у місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
3. При виконанні муфт без перегородок, стик стрижнів повинен розташовуватися в середині з'єднувальних муфт із відхиленням ± 5 мм. Правильність розташування арматурних стрижнів у з'єднувальній муфті забезпечується попереднім розмічуванням довжини, на яку вони повинні заводитись у муфту.
4. Довжина муфти в результаті опресування повинна збільшитися не менше чим на 8...10%.
5. Потрібно виконати візуальний контроль 100% з'єднань, а саме:
 - факт опресування з'єднання муфти;
 - у тому випадку, якщо муфта має запресовані перегородки, правильність положення стику щодо центра муфти визначається по міткам, нанесених на стрижень до опресування.
6. Для 10% з'єднань потрібно виконати перевірку подовження муфти після опресування.

							422-3-КБ 9
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія
Нач. відд.	Сьомка						Аркуш
Гол. конс.	Сьомка					Р	1
Кер.сект.	Якименко						21
Перевір.	Якименко					Загальні дані	
Проектув.	Ліщина						
Н. контр.							

[illegible]

Специфікація елементів до схеми розташування					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітки
		Колони та пілони на відм. +6,650			
Км1	арк. 3	Колона Км1	1		
Км2	арк. 4	Колона Км2	2		
Км3	арк. 5	Колона Км3	3		
Км4	арк. 6	Колона Км4	2		
Км4-1	арк. 7	Колона Км4-1	1		
Км5	арк. 8	Колона Км5	1		
Км6	арк. 9	Колона Км6	1		
Км7	арк. 10	Колона Км7	1		
Км8	арк. 11	Колона Км8	1		
Км9	арк. 12	Колона Км9	2		
Км10	арк. 13	Колона Км10	1		
Км11	арк. 14	Колона Км11	1		
Км12	арк. 15	Колона Км12	1		
Пм1	арк. 16	Пілон Пм1	1		
Пм2	арк. 17	Пілон Пм2	1		
Пм3	арк. 18	Пілон Пм3	1		
Пм4	арк. 19	Пілон Пм4	1		
Пм5	арк. 20	Пілон Пм5	1		
Пм6	арк. 21	Пілон Пм6	1		
		Елементи блискавкозахисту			
МН-1		Штаба -25х4 ДСТУ 4747:2007 С245 ДСТУ 8539:2015 l=30,0 м.п.	-	23,55	кг/м.п.

Марка елемента	Вироби закладні			
	Прокат марки		Разом	
	С245			
	ДСТУ 4747:2007			
	-25х4	Всього		
Елементи блискавкизахисту	23.55	23.55	23.55	

 встановити вертикально полюсу СЗ-1 в середині колони (пилону) з випуском назовні від верха плити на 500 мм (див. Деталь А)

 Знак орієнтації

1. Зварні шви виконувати ручним дуговим зварюванням за ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 електродами Е42 по ГОСТ 9467-75*. Висота катета зварного шва $K_t=4$ мм.
2. Випуск сталі полосової вкрити цинковою фарбою ZSF "OBO BETTERMAN@". Заливку бетону проводити після перевірки з'єднання інженером ЕТР.

					422-3-КБ 9		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГП	Євдокімова	<i>Євдокімова</i>				Стадія	Аркуш
Нач. відд.	Сьомака	<i>Сьомака</i>				Р	2
Гол. конс.	Сьомака	<i>Сьомака</i>				Житловий будинок №3 за ГП	
Кер.сект.	Якименко	<i>Якименко</i>				Схема розміщення вертикальних елементів (колонни та пілони) на відм. +6.650	
Перевір.	Якименко	<i>Якименко</i>					
Проектув.	Ліщина	<i>Ліщина</i>					
Н. контр.							
						 ТОВ "БІП-ПМ" Держ. підприємство "Будівництво Проект-Будівництво Менеджмент"	

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км1</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 28 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	9	15.23	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1850	32	0.73	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-32/28 "СПРУТ-Україна"	9		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			0,82 м ³

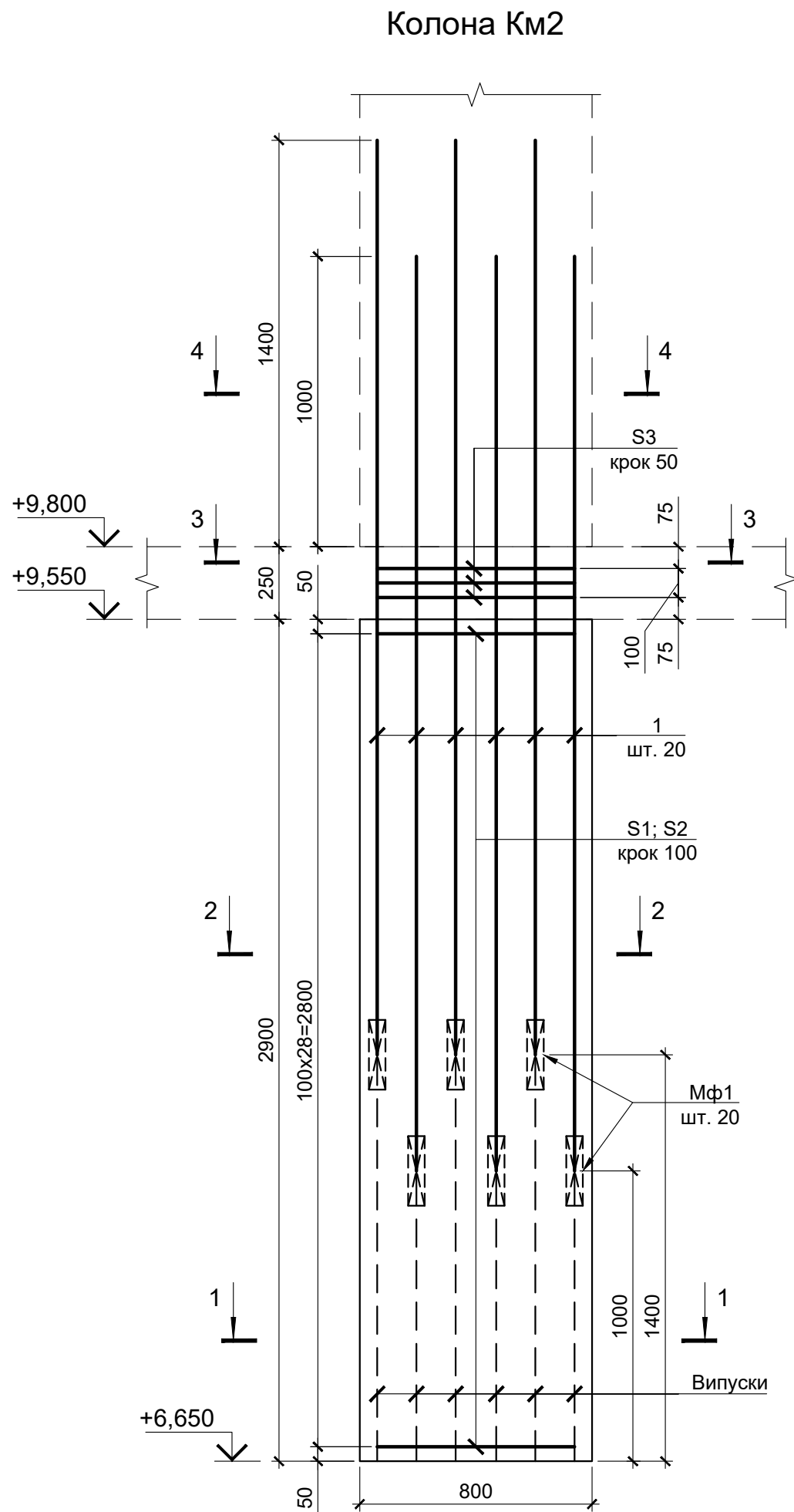
Відомість витрат сталі на елемент, кг

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стікування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Поз.	Ескіз
S1	Technical drawing of a profile. It features a circle with a radius dimension of R260. Below the circle, there are two horizontal segments, each labeled with the dimension 100. A vertical centerline passes through the center of the circle. A diagonal line segment is shown to the right of the circle, with a dimension of 100 indicated between its endpoint and the vertical centerline.

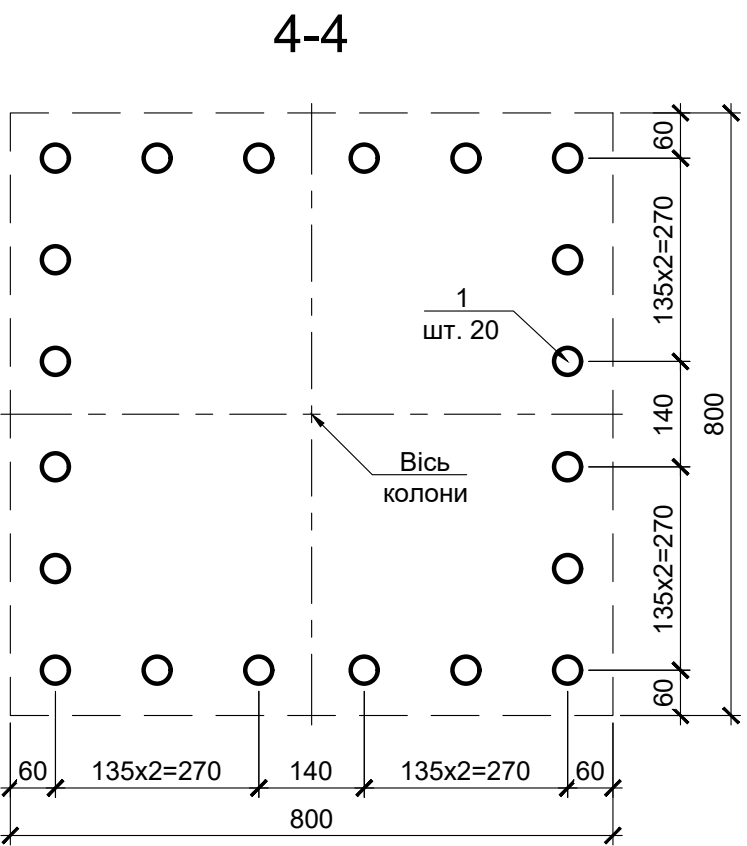
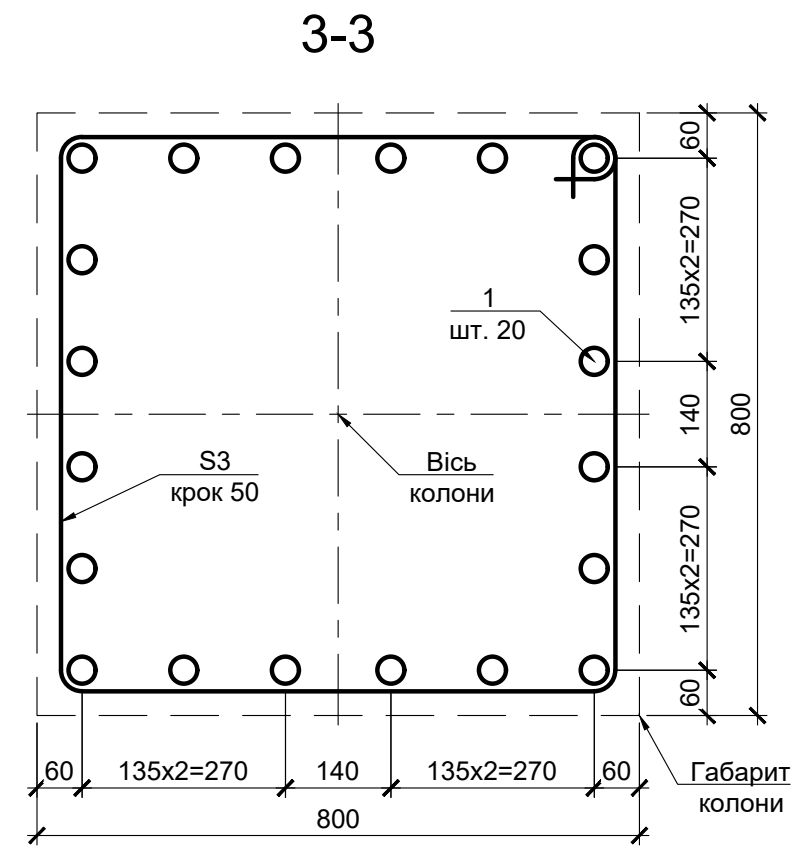
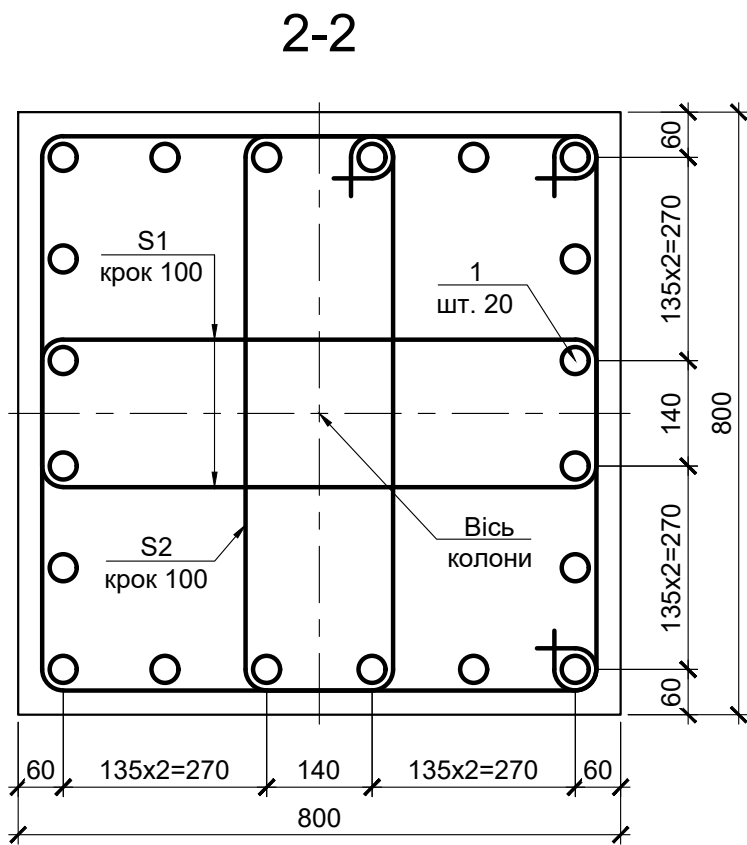
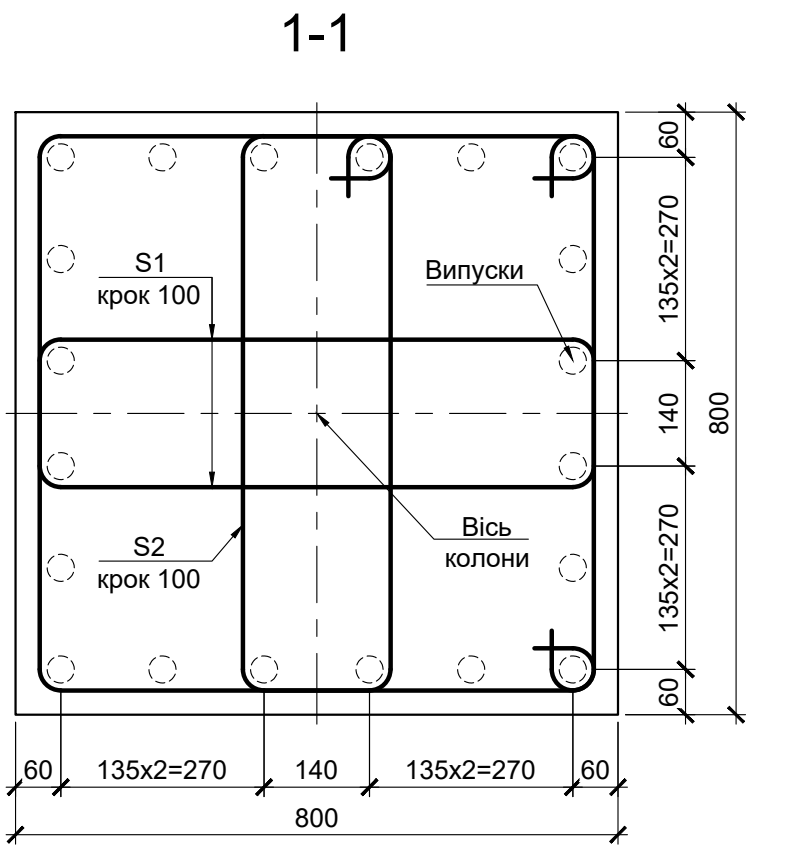
Формат А2

Погоджено:									
Погоджено:									
Інв. № ориг.		Інв. №	Зам. інв. №	Підпис і дата					



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø32	Всього		
Колона Км2	84,57	84.57	397,80	397.80	482.37	



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Колона Км2			
		Деталі			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	20	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2540	58	1.00	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2000	29	0.79	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3080	3	1.22	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	20		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,86 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість деталей

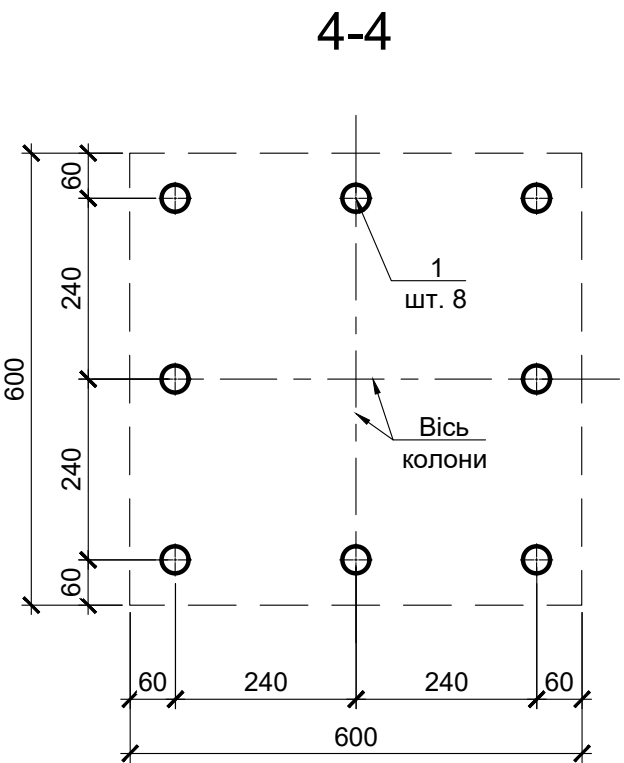
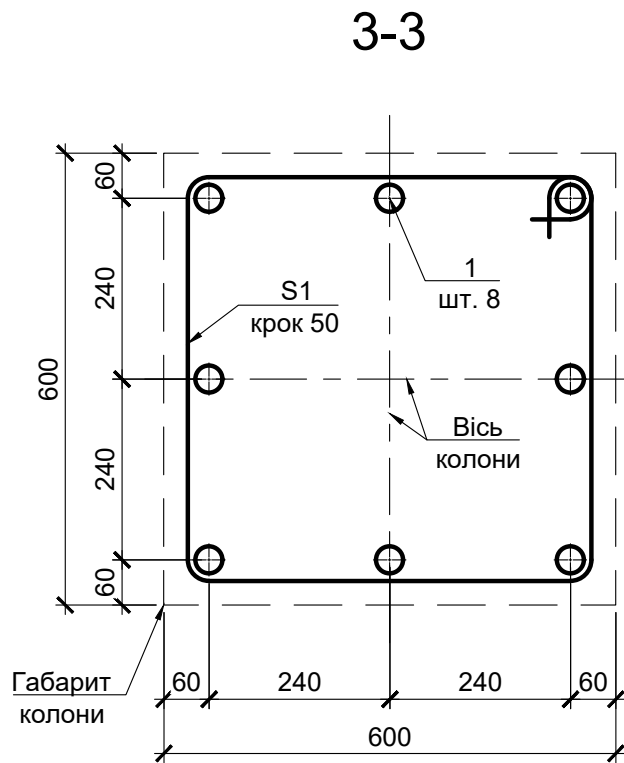
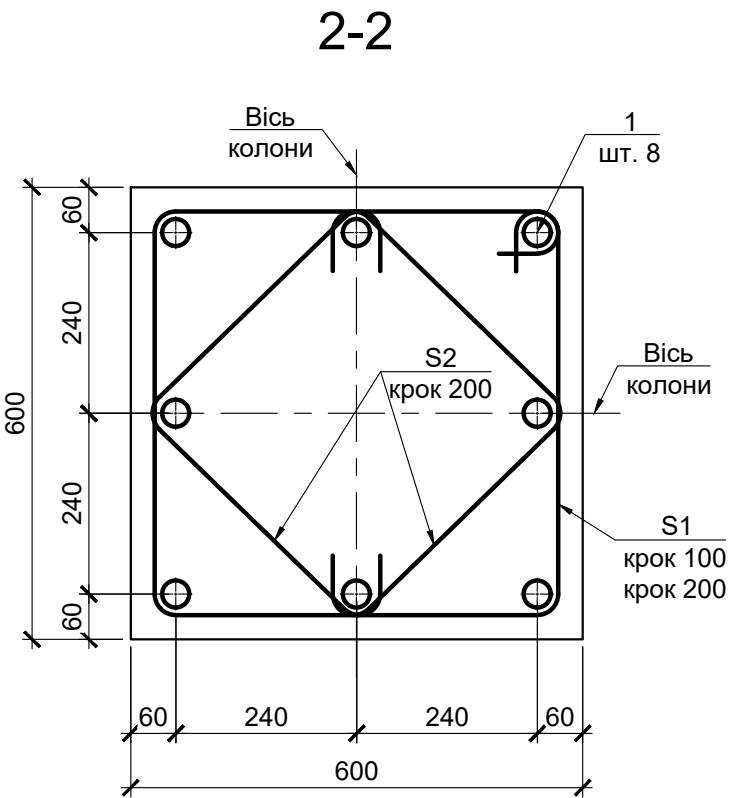
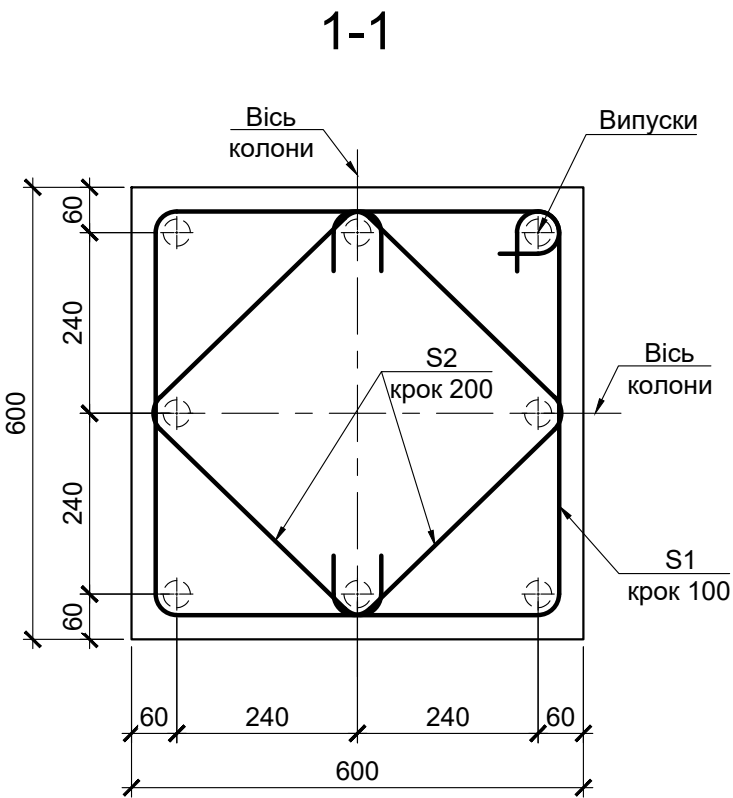
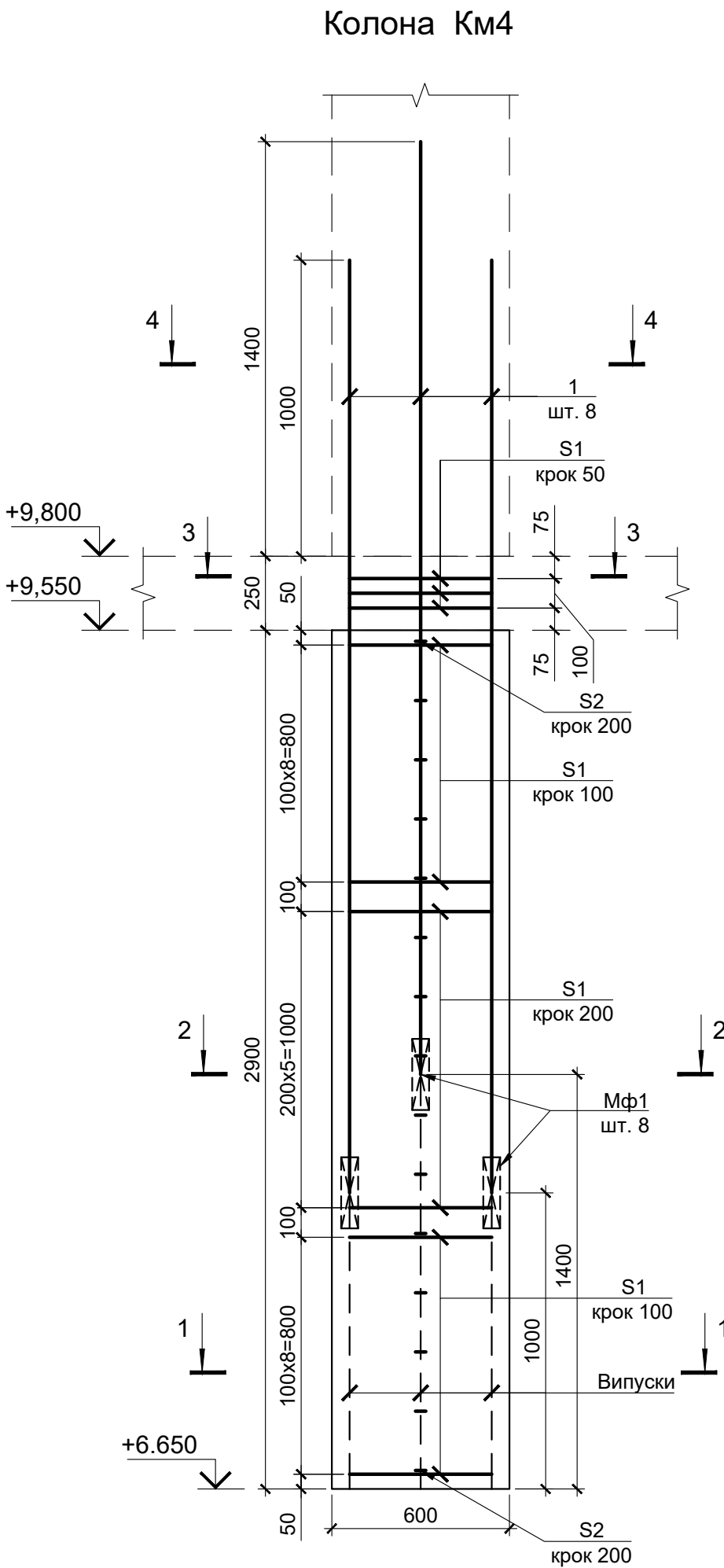
Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздожніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

										422-3-КБ 9
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді				
ГП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів	
Нач. відд.	Сьомка						Р	4		
Гол. конс.	Сьомка									
Кер.сект.	Якименко									
Перевір.	Якименко									
Проектув.	Ліщина					Колона Км2				
Н. контр.							ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів Проектний Менеджмент			

				Погоджено:				Погоджено:			

Погоджено:					
Погоджено:					
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №			



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км4					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2280	27	0.90	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 960	30	0.38	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	8		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					1,05 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

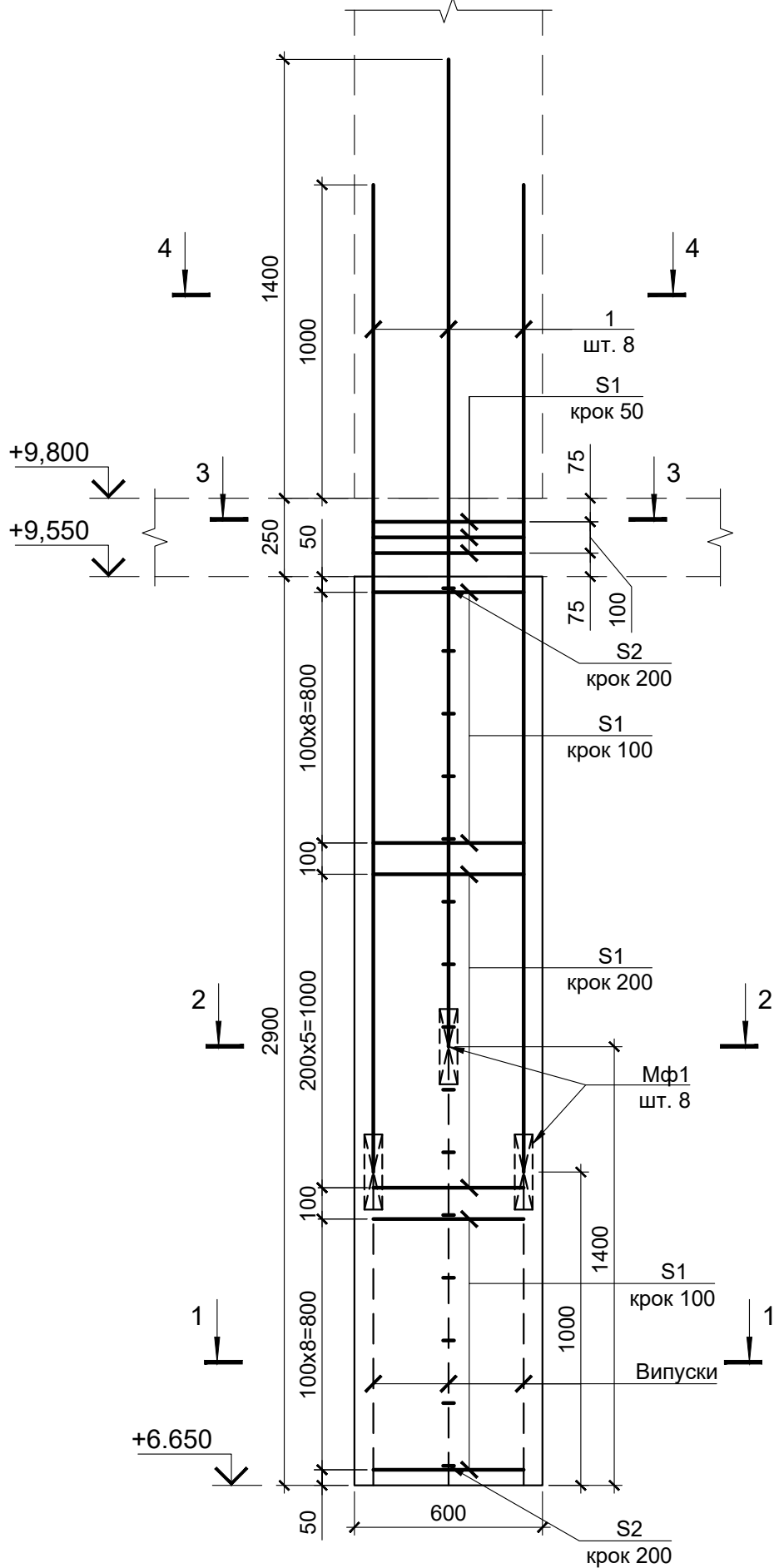
Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км4	35,70	35.70	159,12	159.12	194.82

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

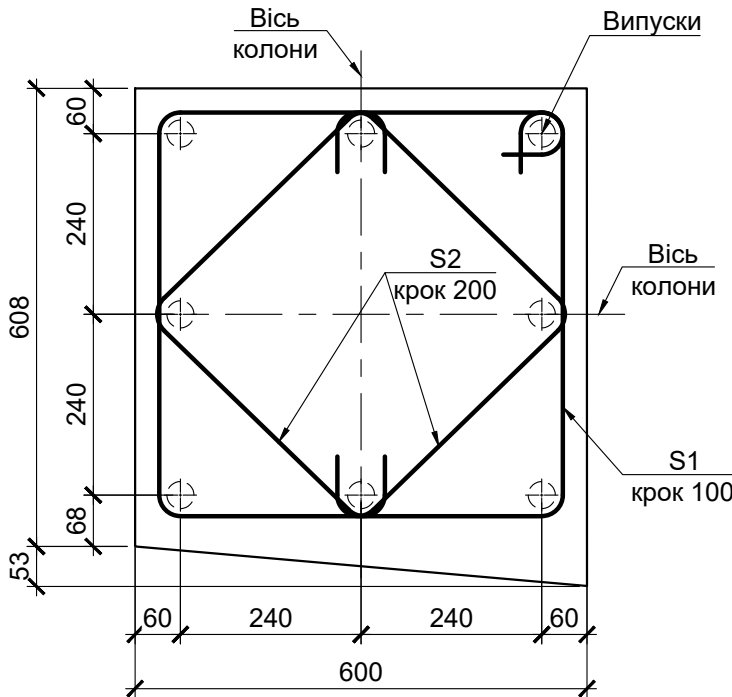
						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	6	
Гол. конс.	Сьомка								
Кер. сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Колона Км4	 ТОВ "БІП-ПМ" Боро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.									

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					

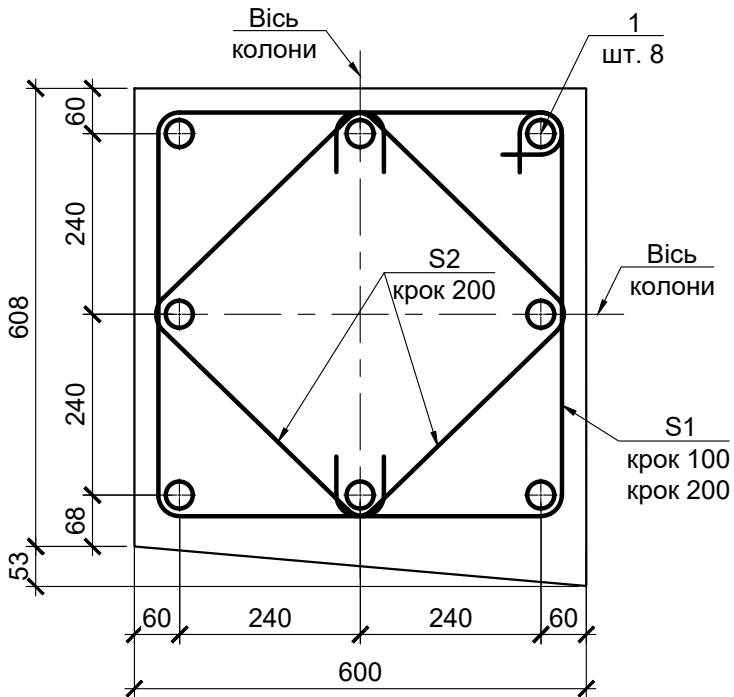
Колона Км4-1



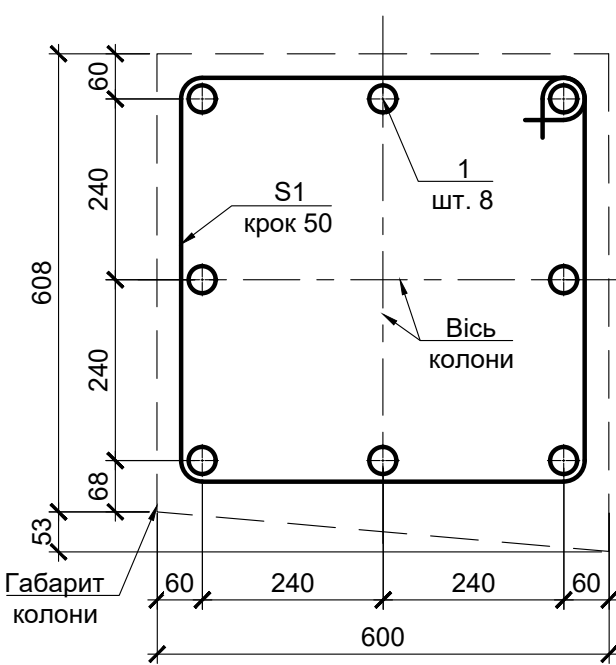
1-1



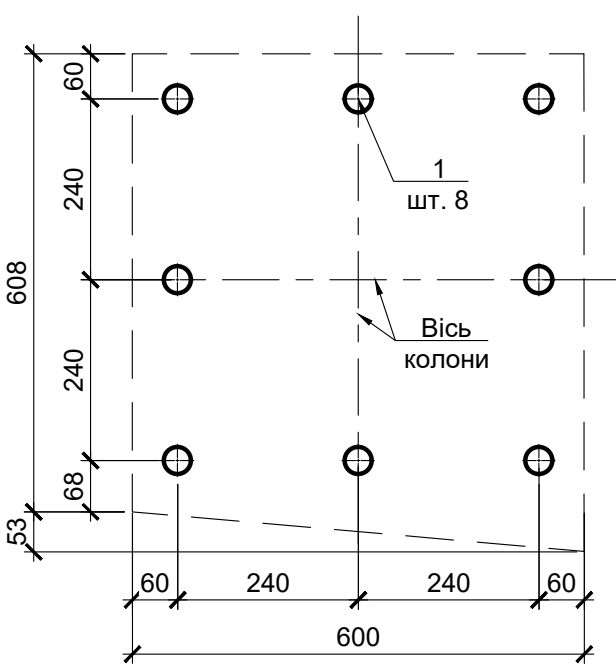
2-2



3-3



4-4



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

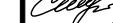
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км4-1					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2280	27	0.90	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 960	30	0.38	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	8		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					1,10 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км4-1	35,70	35.70	159,12	159.12	194.82

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді				
ГП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП		Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка							Р	7	
Гол. конс.	Сьомка									
Кер. сект.	Якименко									
Перевір.	Якименко									
Проектув.	Ліщина					Колона Км4-1		 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.										

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км5</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	22	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2740	58	1.08	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2240	29	0.88	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3280	3	1.29	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	22		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу C32/40 (B40)			2,18 м ³

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стиккування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова		<i>Євдокімова</i>			Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка		<i>Сьомка</i>				Р	8	
Гол. конс.	Сьомка		<i>Сьомка</i>						
Кер. сект.	Якименко		<i>Якименко</i>						
Перевір.	Якименко		<i>Якименко</i>			Колона Км5	 ТОВ "БІП-ПМ" Біро Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Проектув.	Ліщина		<i>Ліщина</i>						
Н. контр.									

Формат A2

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км5	92,03	92.03	437,58	437.58	529.61



Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall dimensions are 902 (width) and 1000 (height). The width is composed of 60, 130x6=780, and 63. The height is composed of 60, 135x2=270, 140, 135x2=270, and 60. The drawing shows a grid of 12 circular holes (4x3). Labels include "Випуски" (Projections) pointing to the top-left and top-right corners, "С2" (step 100) for the horizontal distance between the first and second columns of holes, "С1" (step 100) for the vertical distance between the first and second rows of holes, "Вісь КОЛОНИ" (Column Axis) pointing to the center of the grid, and "902" at the bottom center.



Technical drawing of a rectangular metal plate with dimensions and labels:

- Overall width: 902
- Overall height: 800
- Plate thickness: 60
- Internal width dimension: $130 \times 6 = 780$
- Internal height dimension: $135 \times 2 = 270$
- Distance from top edge to first row of holes: 60
- Distance from bottom edge to first row of holes: 60
- Distance from left edge to first column of holes: 60
- Distance from right edge to first column of holes: 63
- Distance from left edge to second column of holes: 63
- Distance from right edge to second column of holes: 60
- Distance between columns of holes: 100 (labeled "S2" and "крок 100")
- Distance between rows of holes: 140 (labeled "S1" and "крок 100")
- Center of gravity: "Вісь КОЛОНИ" (indicated by a dashed line)
- Label "1" with "шт. 22" (quantity 22)

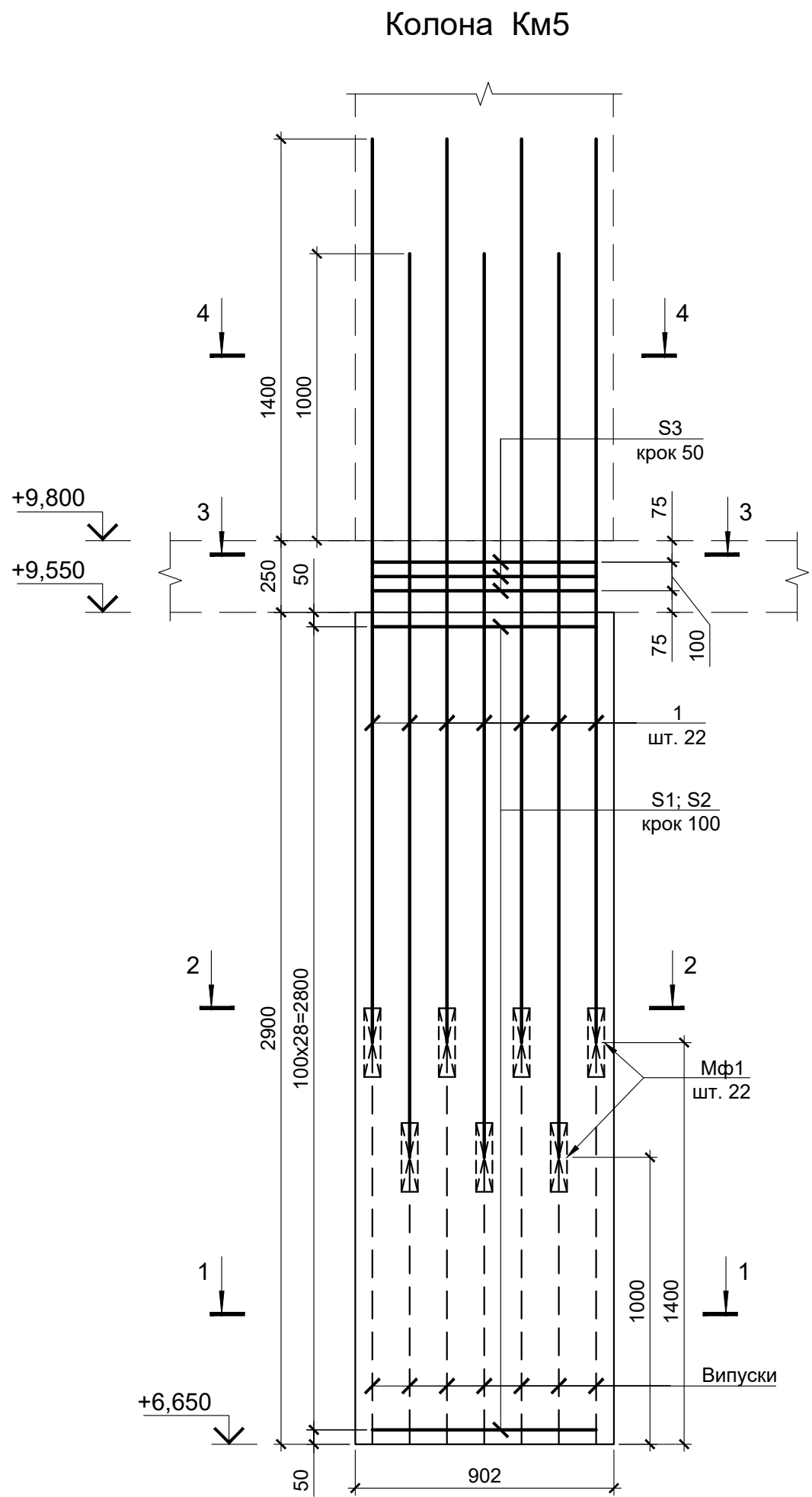


Technical drawing of a rectangular table with dimensions and labels:

- Table Dimensions:**
 - Length: 130x6=780
 - Width: 135x2=270
 - Overall Length: 902
 - Overall Width: 800
- Labels and Annotations:**
 - 1** ШТ. 22 (Point 1, 22 pieces)
 - S3** крок 50 (Step 50)
 - Вісь колоні** (Column axis)
 - Габаритні колоні** (Overall column)
- Other Dimensions:**
 - 60 (Top and bottom margins)
 - 140 (Internal width margin)
 - 63 (Right margin)
 - 70 (Bottom margin)

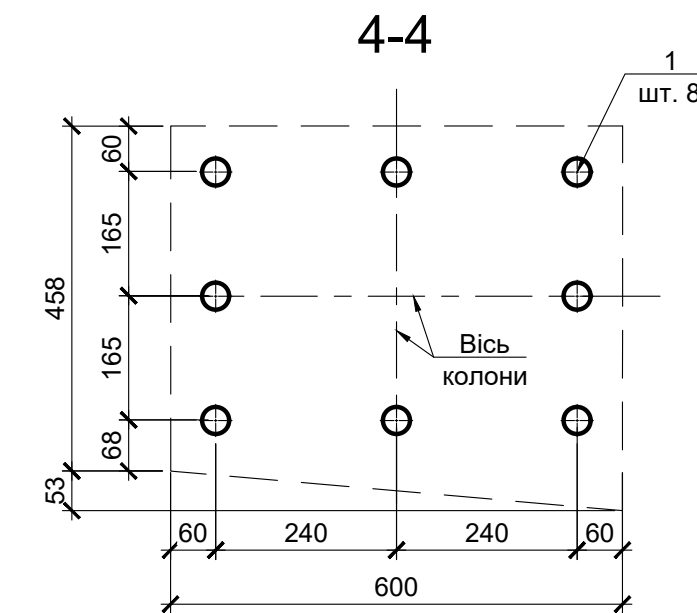
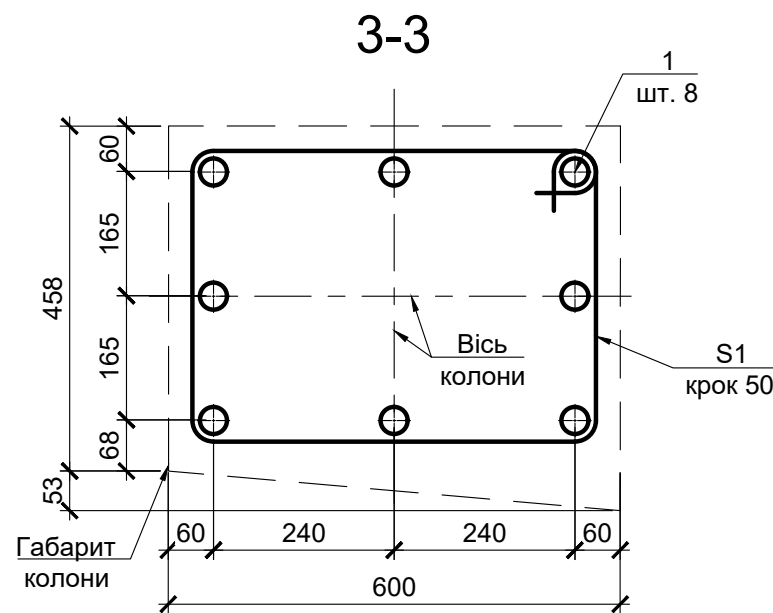
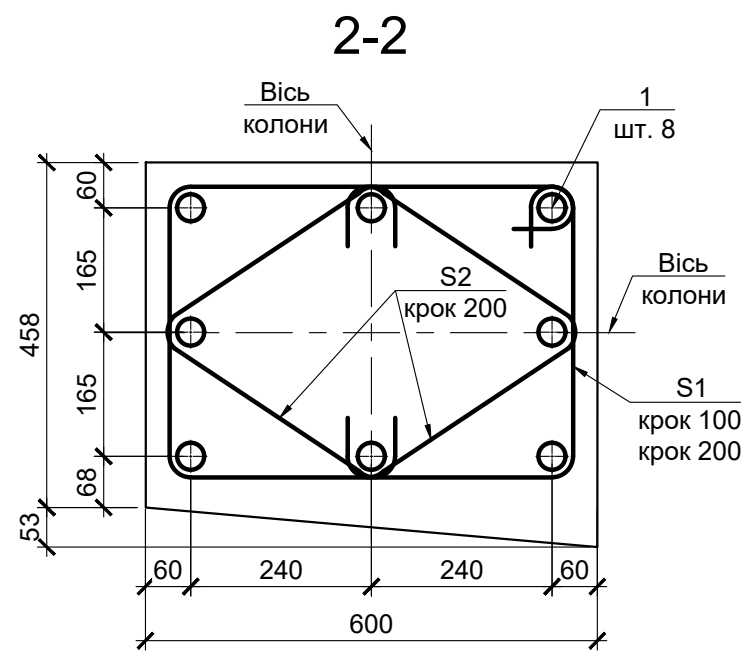
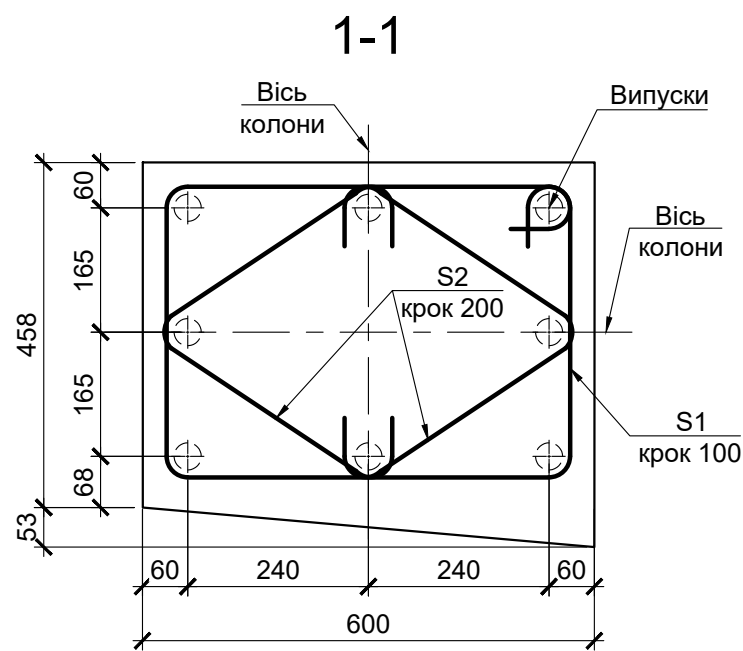
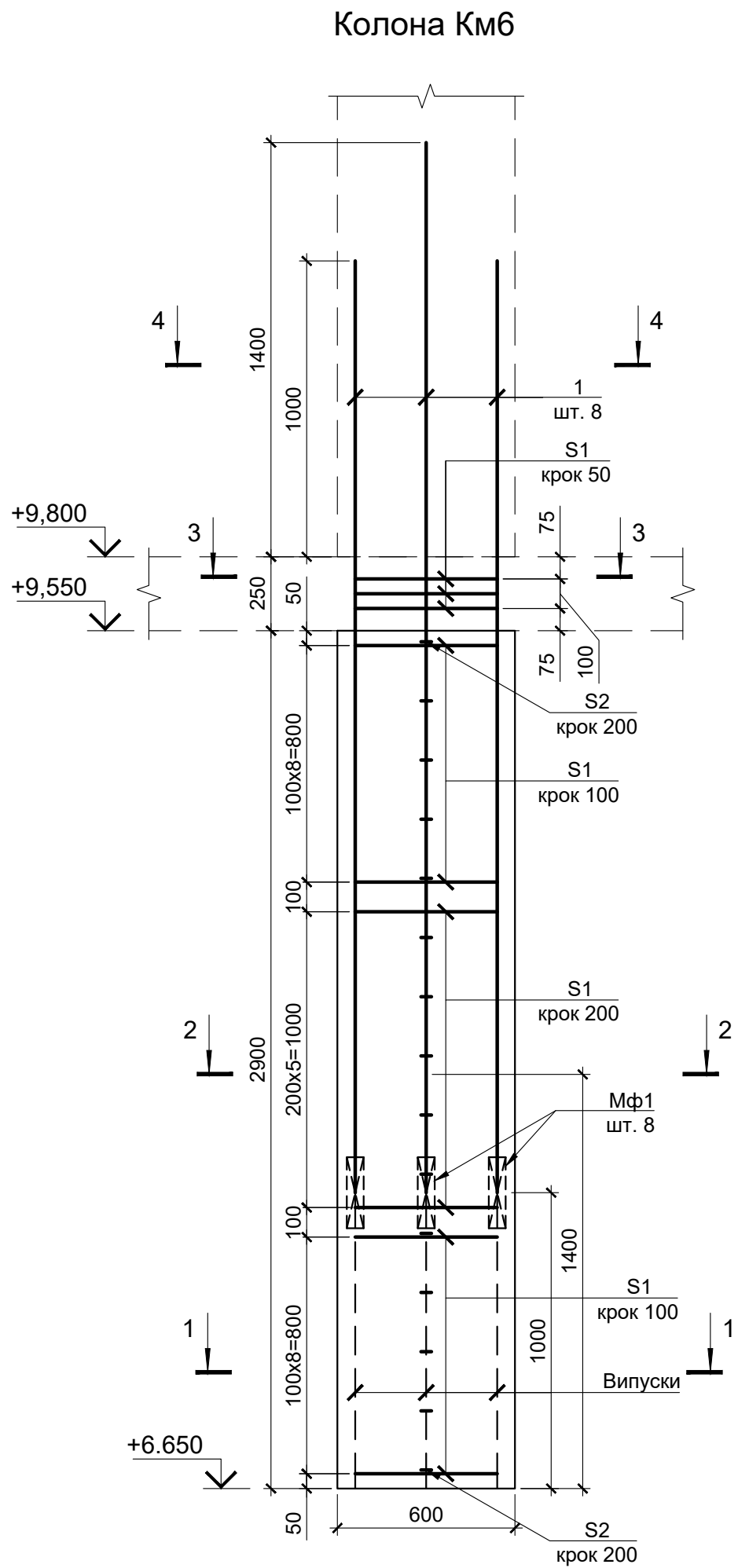


Technical drawing of a rectangular structure, likely a floor plan or layout. The drawing shows a grid of circles (representing columns or pillars) arranged in 6 rows and 7 columns. The overall dimensions are 902 (width) and 800 (height). The width is divided into segments of 60, 130x6=780, and 63. The height is divided into segments of 60, 135x2=270, 140, 135x2=270, and 60. A dashed line indicates the center of the columns, labeled "Вісь КОЛОНИ". A label "1 ШТ. 22" points to one of the circles.



	Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Погоджено:				Погоджено:			

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

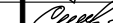
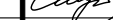
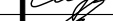
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км6					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1980	27	0.78	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 860	30	0.34	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	8		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					0,84 м³

*) поз. див. відомість деталей

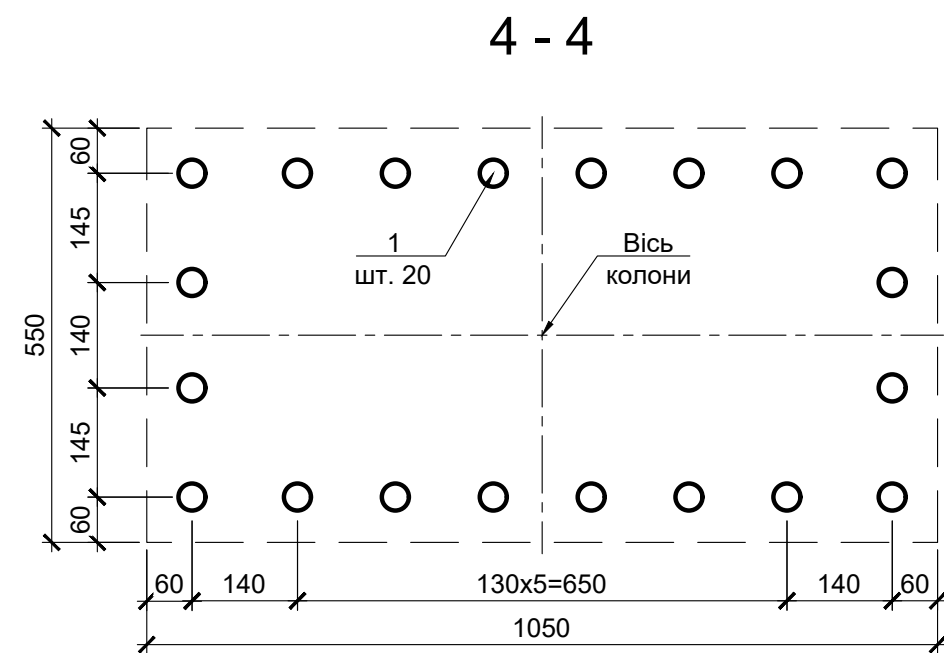
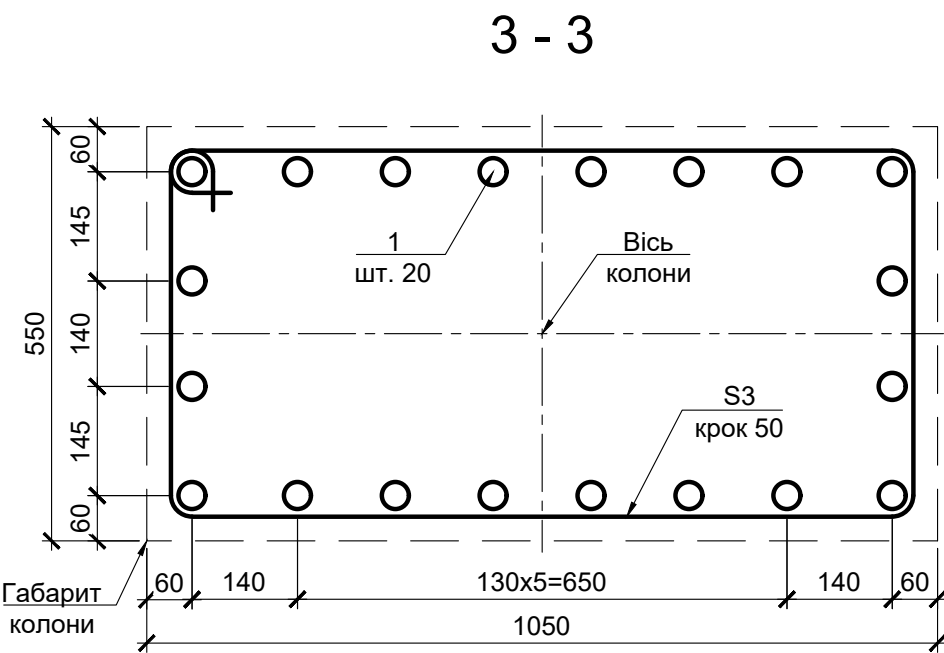
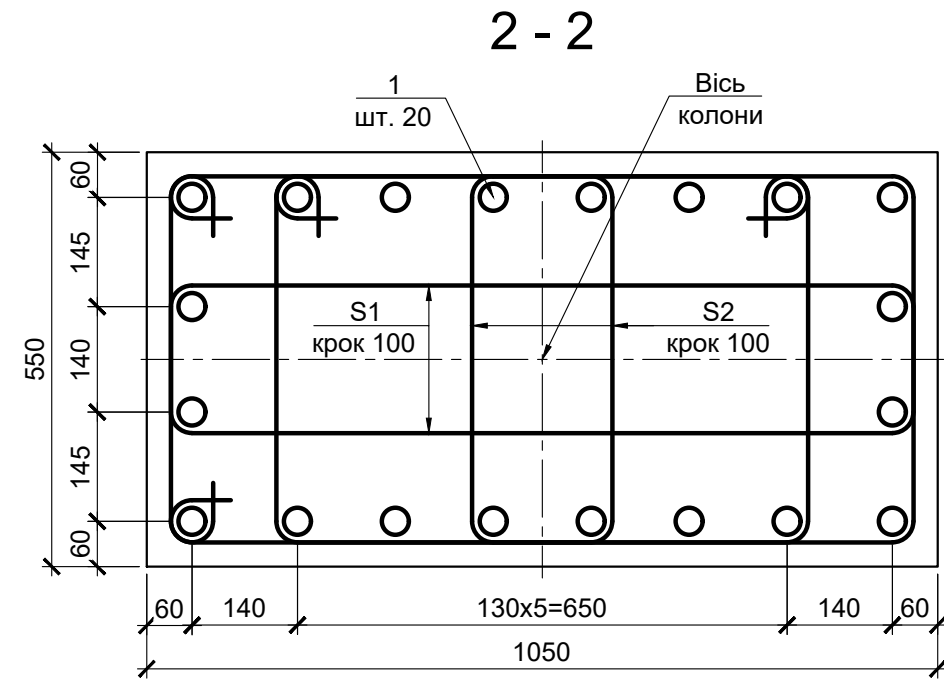
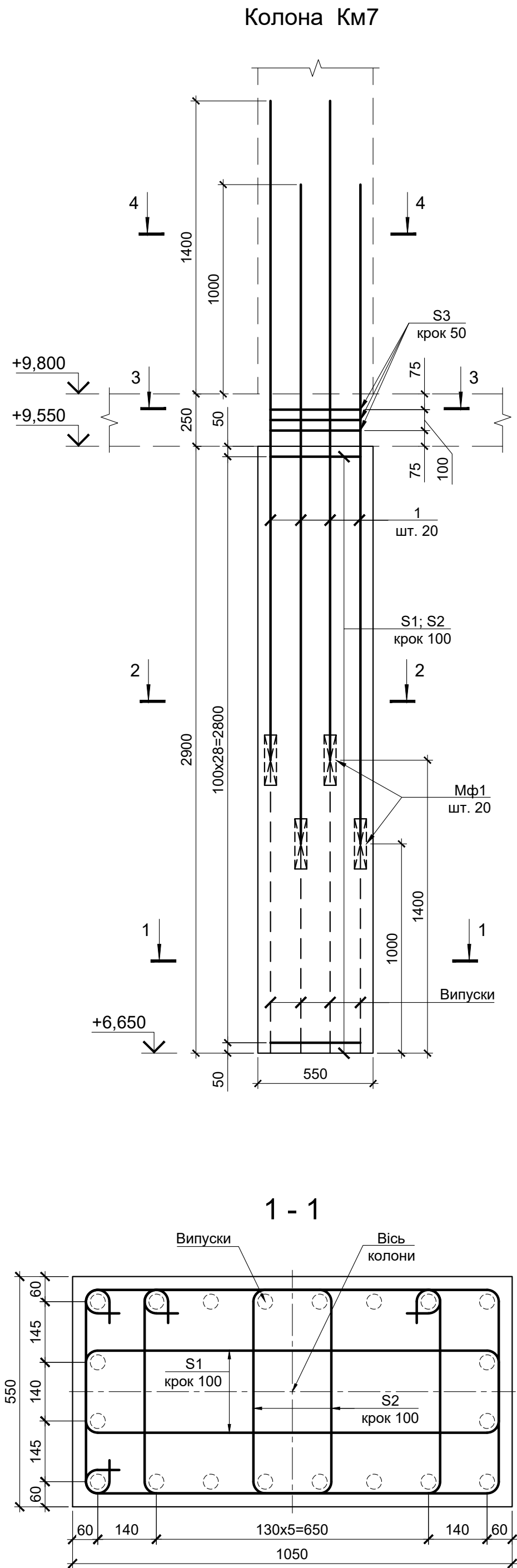
Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км6	31,26	31.26	159,12	159.12	190.38

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	9	
Гол. конс.	Сьомка								
Кер. сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Колона Км6		ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент	
Н. контр.									

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					



- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати в розбіжку на їх перетині з кутовими поперечними стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км7					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	20	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2790	58	1.10	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2000	58	0.79	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3080	3	1.22	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	20		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					1,68 м³

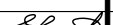
*) поз. див. відомість деталей

Відомість деталей

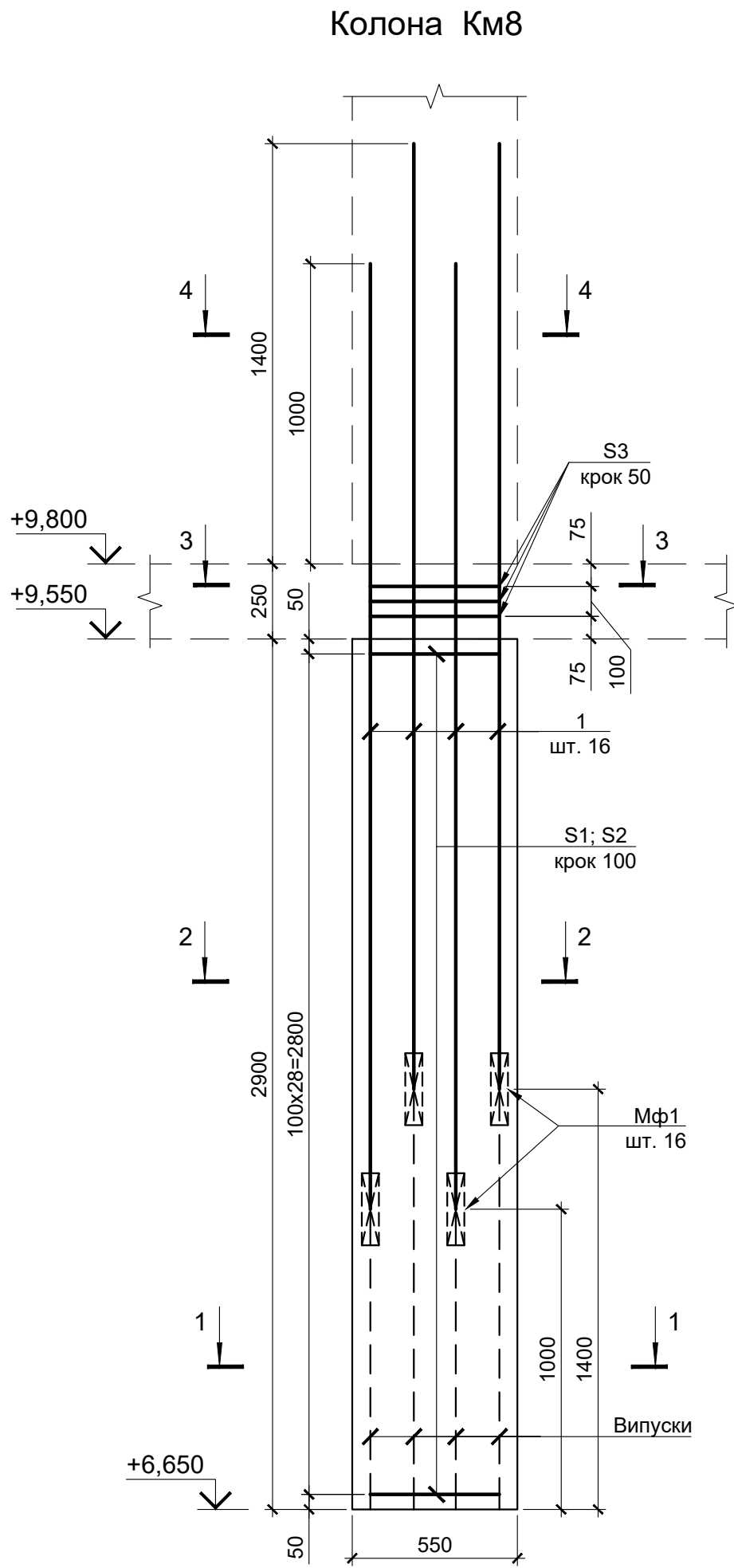
Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км7	113,28	113.28	397,80	397.80	511.08

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	10	
Гол. конс.	Сьомка								
Кер. сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Колона Км7		ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент	
Н. контр.									

Погоджено:									
Погоджено:									
Інв. № ориг.									
Перевір.									
Кер.сект.									
Гол. конс.									
Нач. відд.									
ГІП									



Відомість витрат сталі на елемент, кг

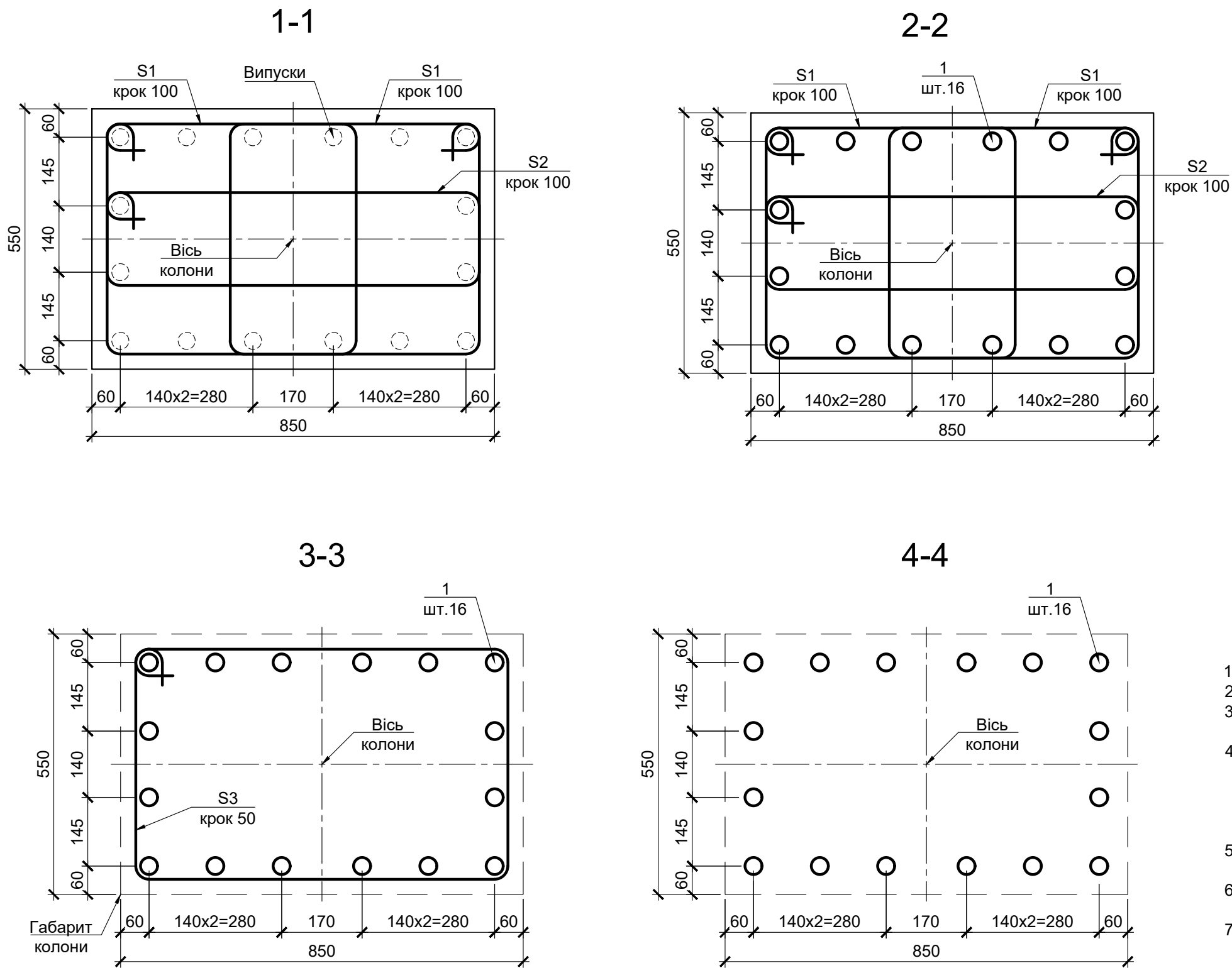
Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø32	Всього		
Колона Км8	75,97	75.97	318,24	318.24	394.21	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Колона Км8			
		Деталі			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	16	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2120	58	0.84	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2100	29	0.83	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2680	3	1.06	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	16		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,36 м³

*) поз. див. відомість деталей

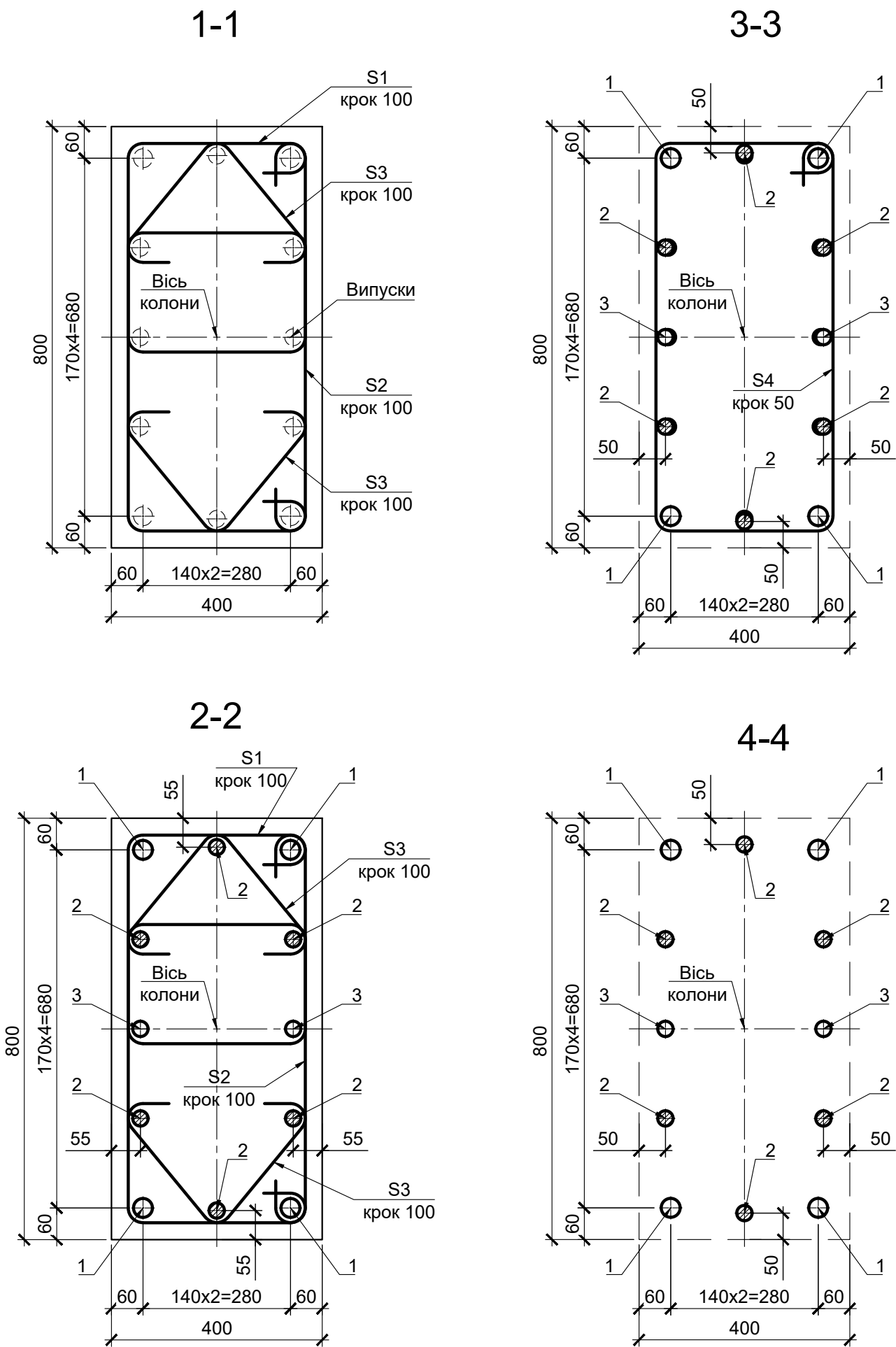
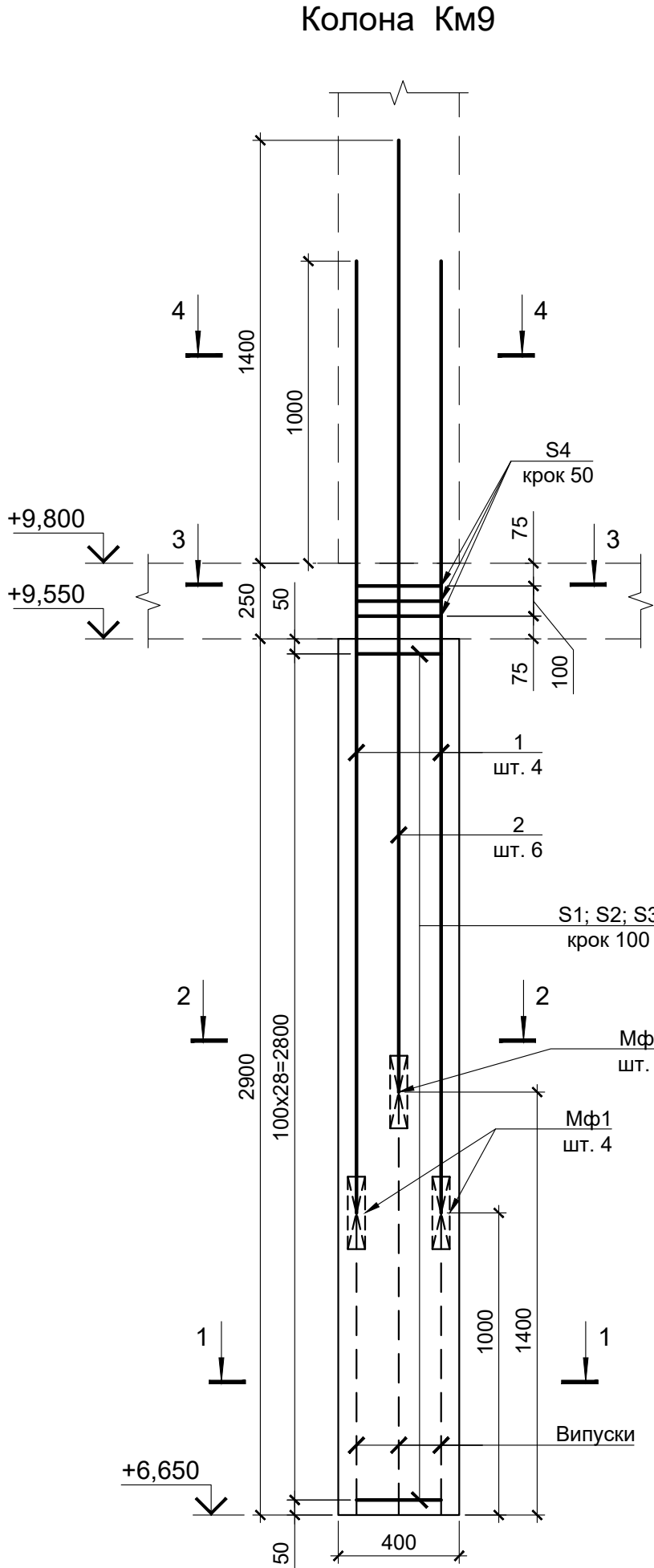
Відомість деталей



- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка						Р	11	
Гол. конс.	Сьомка								
Кер.сект.	Якименко								
Перевір.	Якименко								
Проектув.	Ліщина					Колона Км8			
Н. контр.							ТОВ "БІП-ПМ" Бюро Інвестиційних Проектів Проектний Менеджмент		

Погоджено:							
Погоджено:							
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №					



Поз.	Ескіз	Поз.	Ескіз
2 (3)		S3	
S1		S4	
S2			

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км9					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	4	19.89	
2*		Ø 25 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	6	12.14	
3*		Ø 25 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	12.14	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1590	29	0.63	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1930	29	0.76	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 720	58	0.28	
S4*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2320	3	0.92	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	4		
Мф2	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-28/25 "СПРУТ-Україна"	8		
Матеріали					
Бетон класу С32/40 (В40)					0,93 м³

*) поз. див. відомість деталей

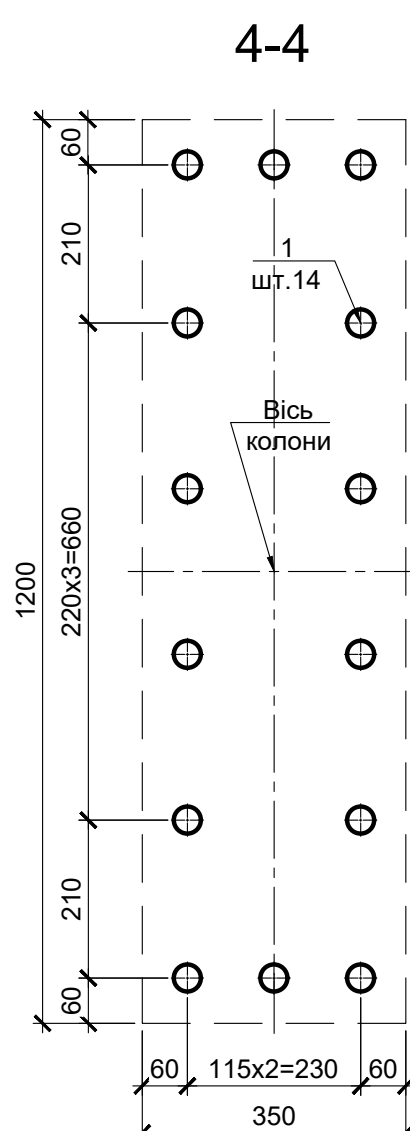
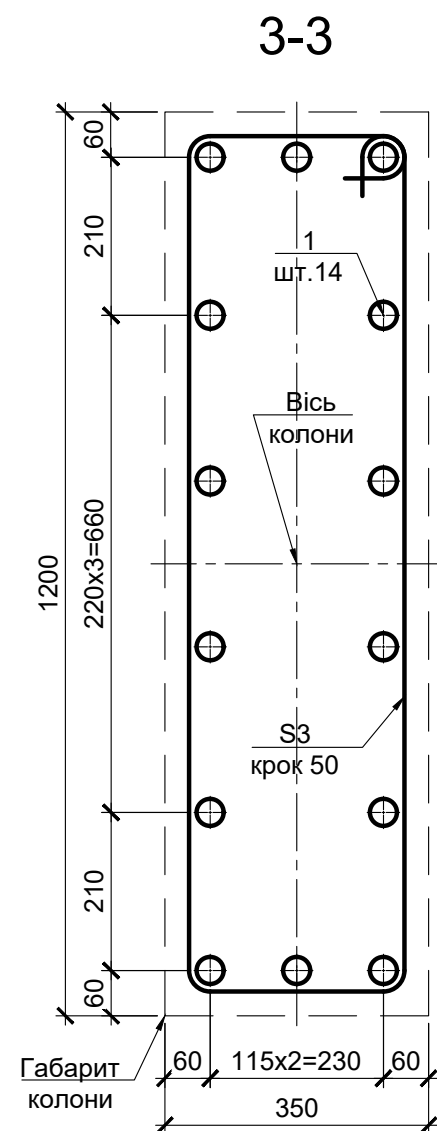
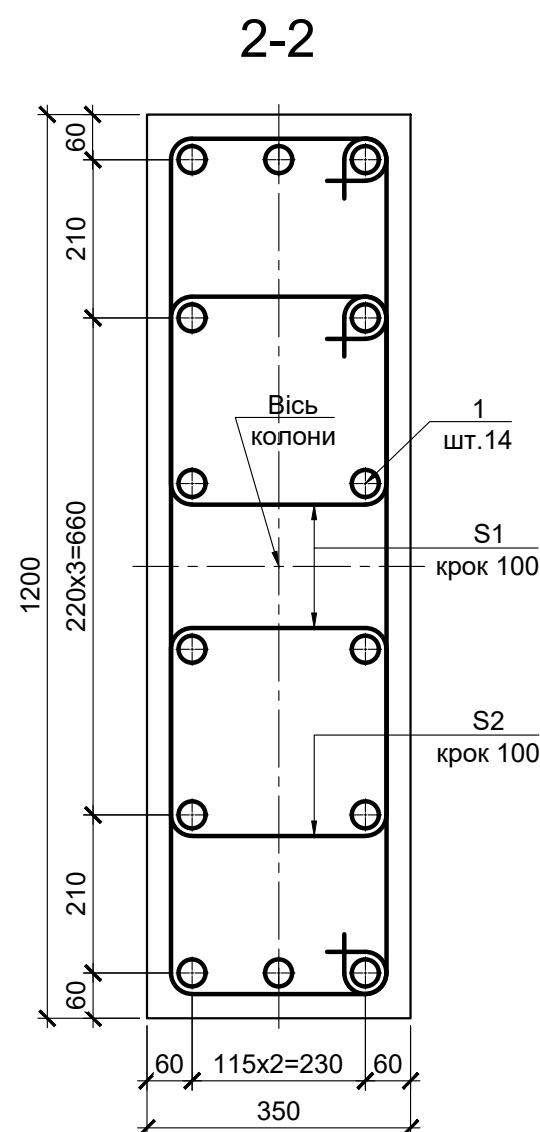
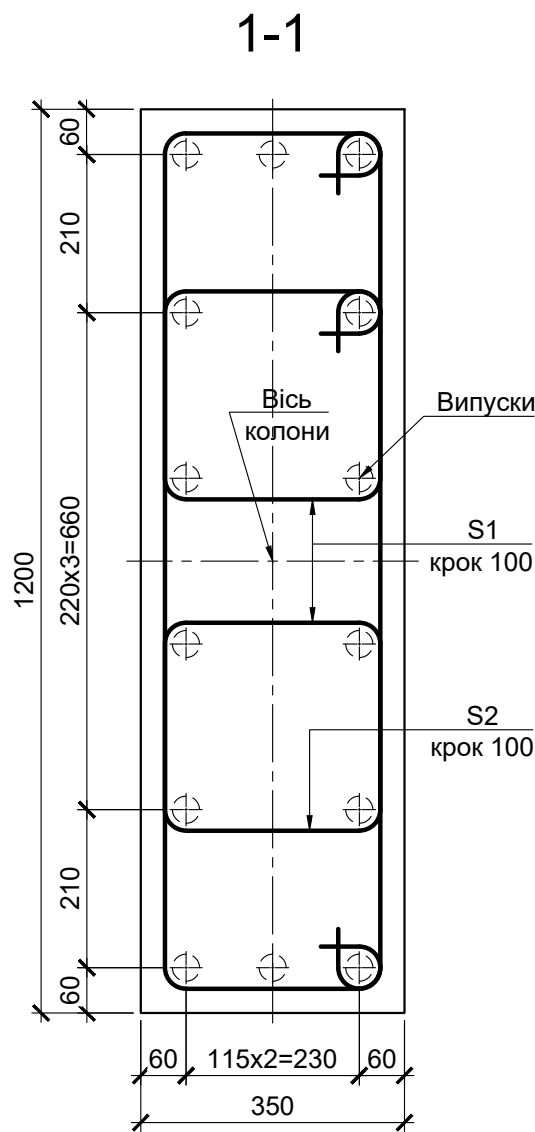
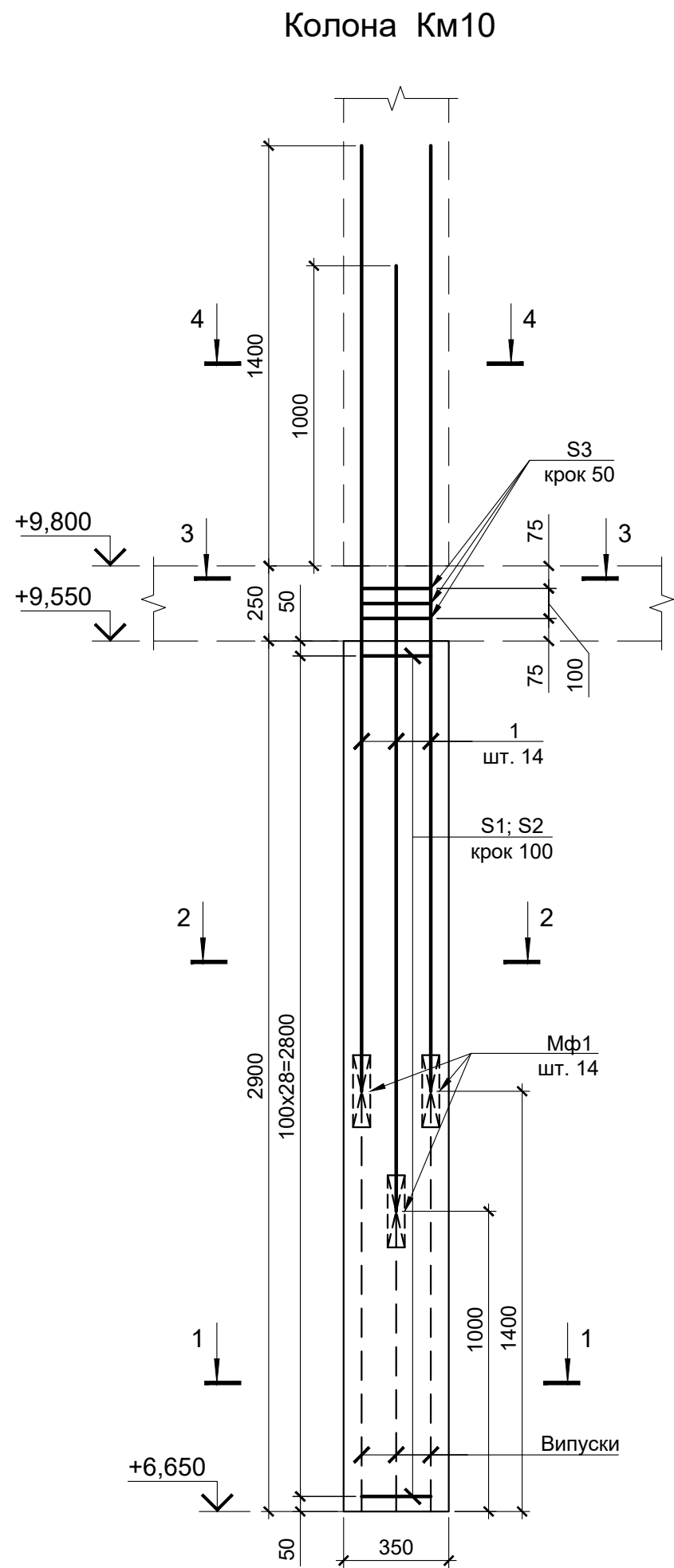
Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					
	Арматура класу					Всього
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø25	Ø32	Всього	
Колона Км9	59,31	59.31	97,12	79,56	176.68	235.99

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

422-3-КБ 9						
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП
Нач. відд.	Сьомка					
Гол. конс.	Сьомка					Р
Кер.сект.	Якименко					
Перевір.	Якименко					12
Проектув.	Ліщина					
Н. контр.						Колона Км9
						ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів-Проектний Менеджмент

Погоджено:					
Погоджено:					
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №			



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Колона Км10					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	14	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1680	58	0.66	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2140	29	0.84	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2980	3	1.18	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	14		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					1,22 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км10	66,18	66.18	278,46	278.46	344.64

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова	<i>Євдокімова</i>				Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка	<i>Сьомка</i>					Р	13	
Гол. конс.	Сьомка	<i>Сьомка</i>							
Кер. сект.	Якименко	<i>Якименко</i>							
Перевір.	Якименко	<i>Якименко</i>							
Проектув.	Ліщина	<i>Ліщина</i>				Колона Км10	 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних проєктів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.									

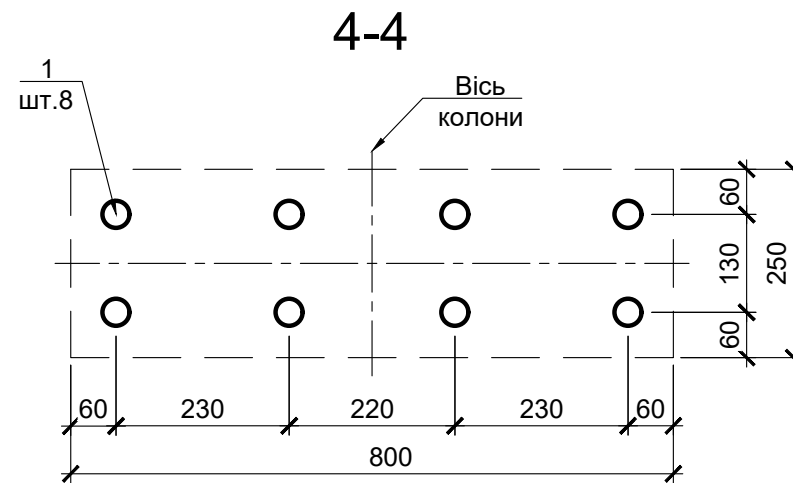
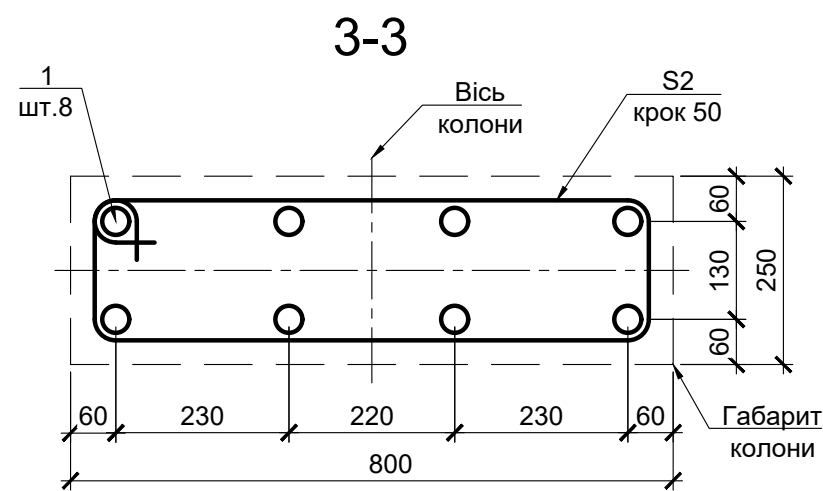
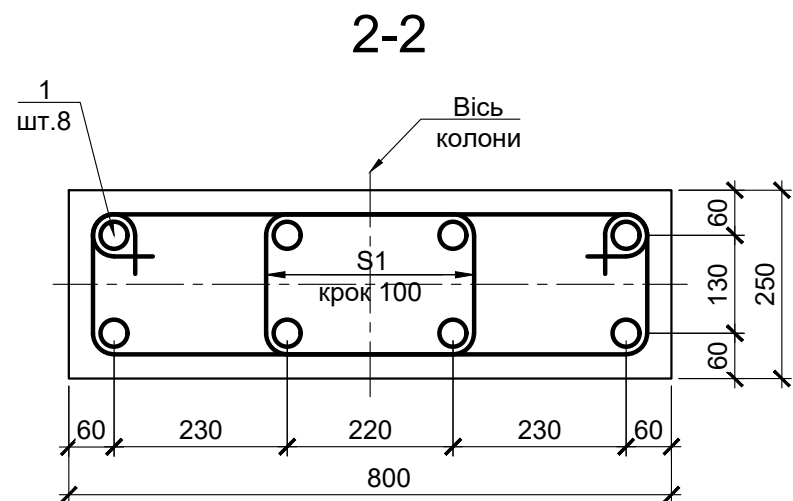
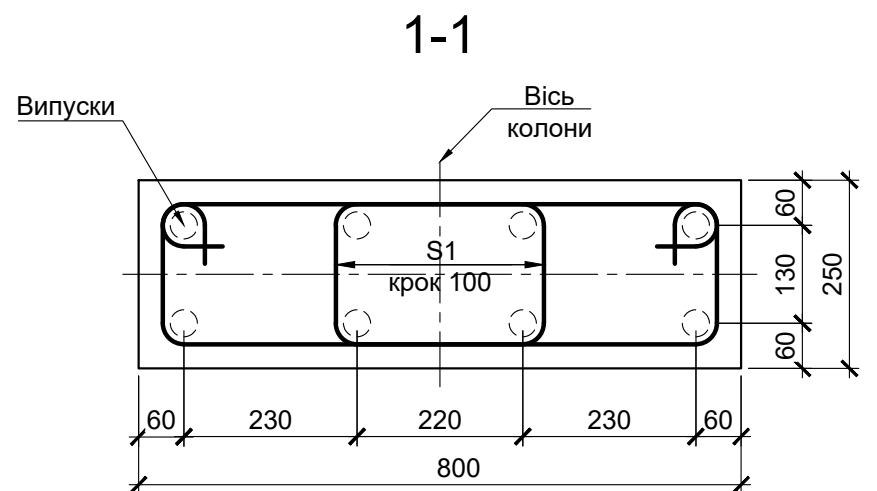
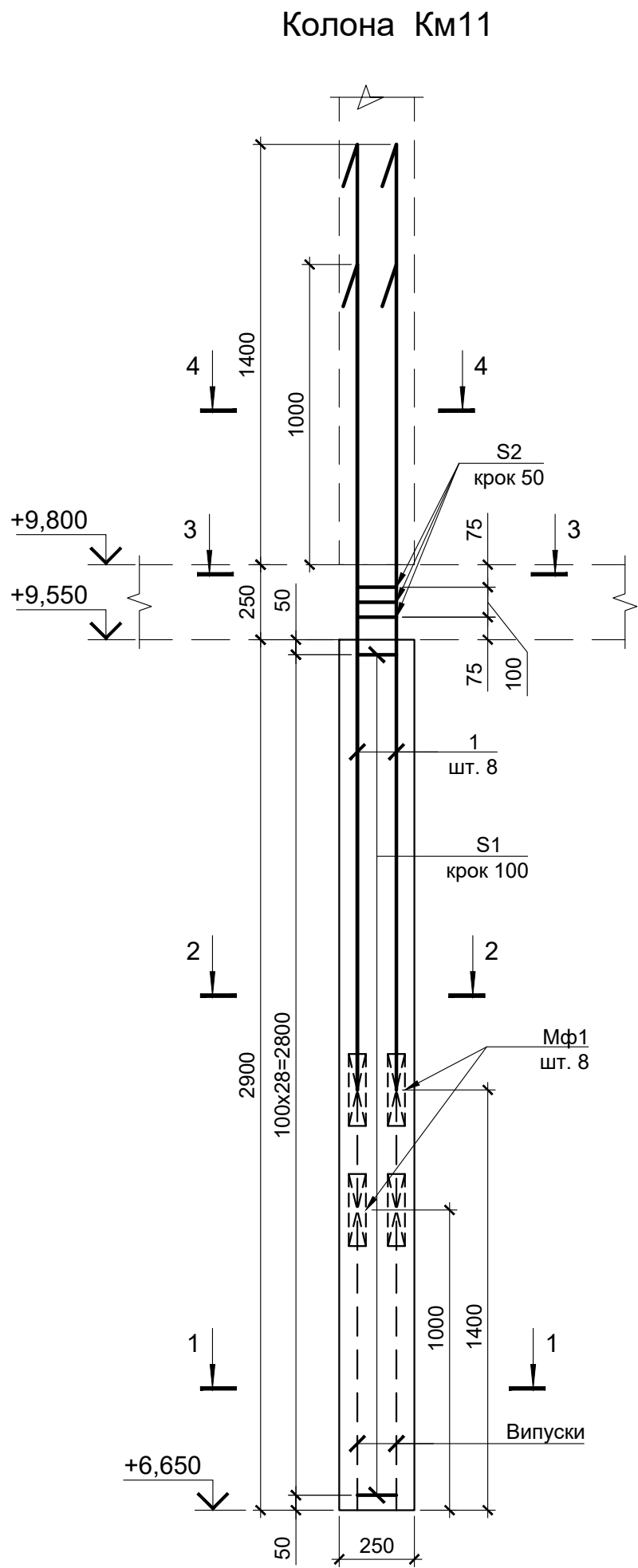
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Колона Км11</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1520	58	0.60	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1980	3	0.78	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	8		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			0,58 м ³

Відомість деталей

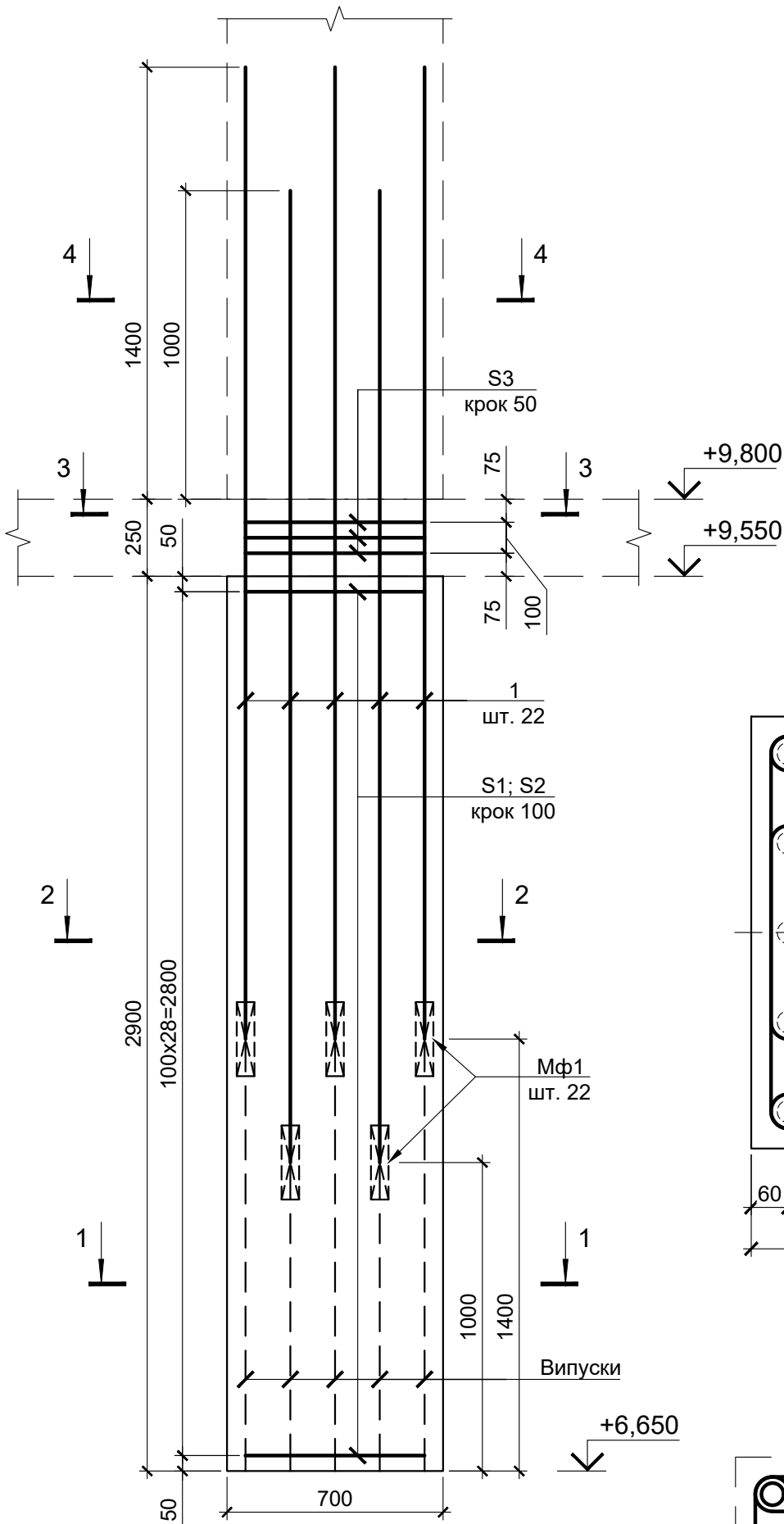
Поз.	Ескіз
S1	
S2	

- | | | | | | | | | | | |
|------------|------------|------|-------------------|--------|------|--|--|--|-------|---------|
| | | | | | | 422-3-КБ 9 | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді | | | | |
| ГП | Євдокімова | | <i>Євдокімова</i> | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Нач. відд. | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | | Житловий будинок №3 за ГП | | Р | 14 | |
| Гол. конс. | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | | | | | | |
| Кер. сект. | Якименко | | <i>Якименко</i> | | | Колона Км11 | |  ТОВ "БІП-ПМ"
Бюро Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент | | |
| Перевір. | Якименко | | <i>Якименко</i> | | | | | | | |
| Проектув. | Ліщина | | <i>Ліщина</i> | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | | |

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км11	37,14	37.14	159,12	159.12	196.26



Колона Км12



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Колона Км12	130,55	130.55	437,58	437.58	568.13

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Колона Км12			
		Деталі			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	22	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3190	58	1.26	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2330	58	0.92	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3480	3	1.37	
		Стандартні вироби			
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	22		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			2,23 м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість деталей

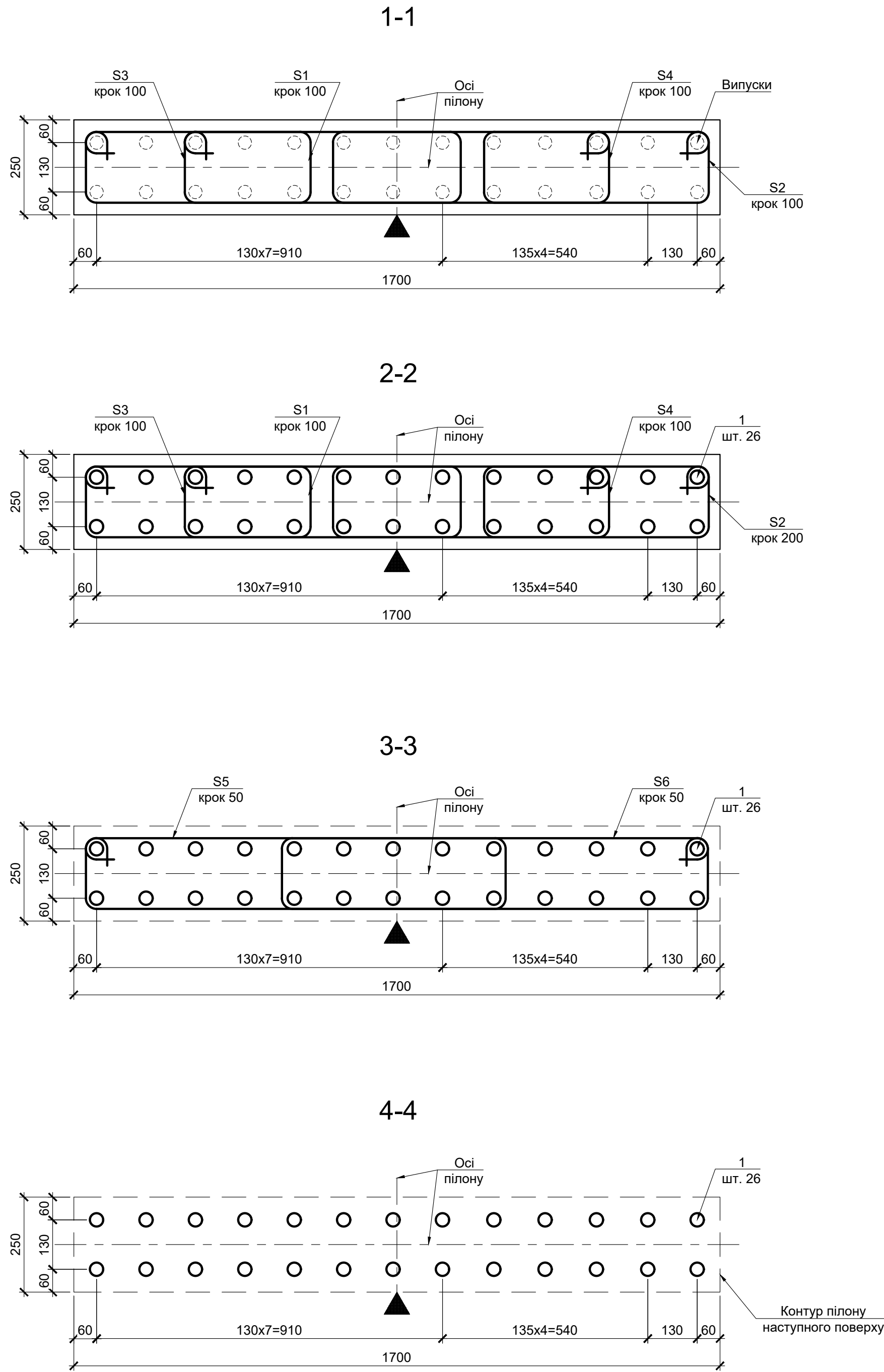
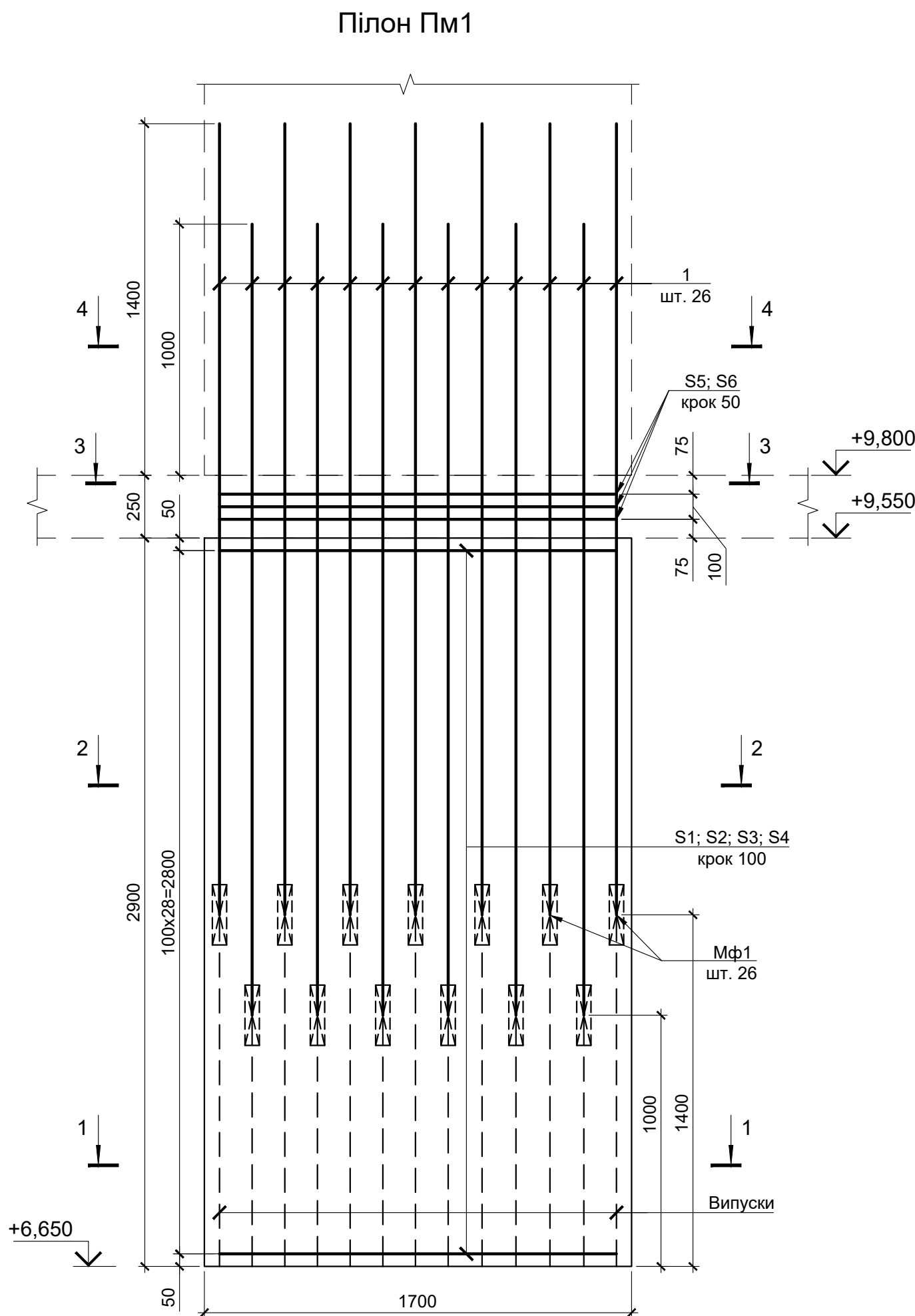
Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замки хомутів по довжині елементу встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Погоджено:					
Погоджено:					
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №			

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП		Євдокімова		<i>Євдокімова</i>		Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.		Сьомка		<i>Сьомка</i>			Р	15	
Гол. конс.		Сьомка		<i>Сьомка</i>					
Кер. сект.		Якименко		<i>Якименко</i>					
Перевір.		Якименко		<i>Якименко</i>		Колона Км12	 ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Проектув.		Ліщина		<i>Ліщина</i>					
Н. контр.									

Погоджено:					
Погоджено:					
Ім'я, № ориг.	Підпис / дата	Зам. ім'я, №			



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	
S4	
S5	
S6	

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Пілон Пм1					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	26	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1660	29	0.66	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1690	29	0.67	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1920	29	0.76	
S4*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1950	29	0.77	
S5*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2710	3	1.07	
S6*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2730	3	1.08	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	26		
Матеріали					
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,23м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø32	Всього		
Пілон Пм1	89,39	89,39	517,14	517,14	606,53	

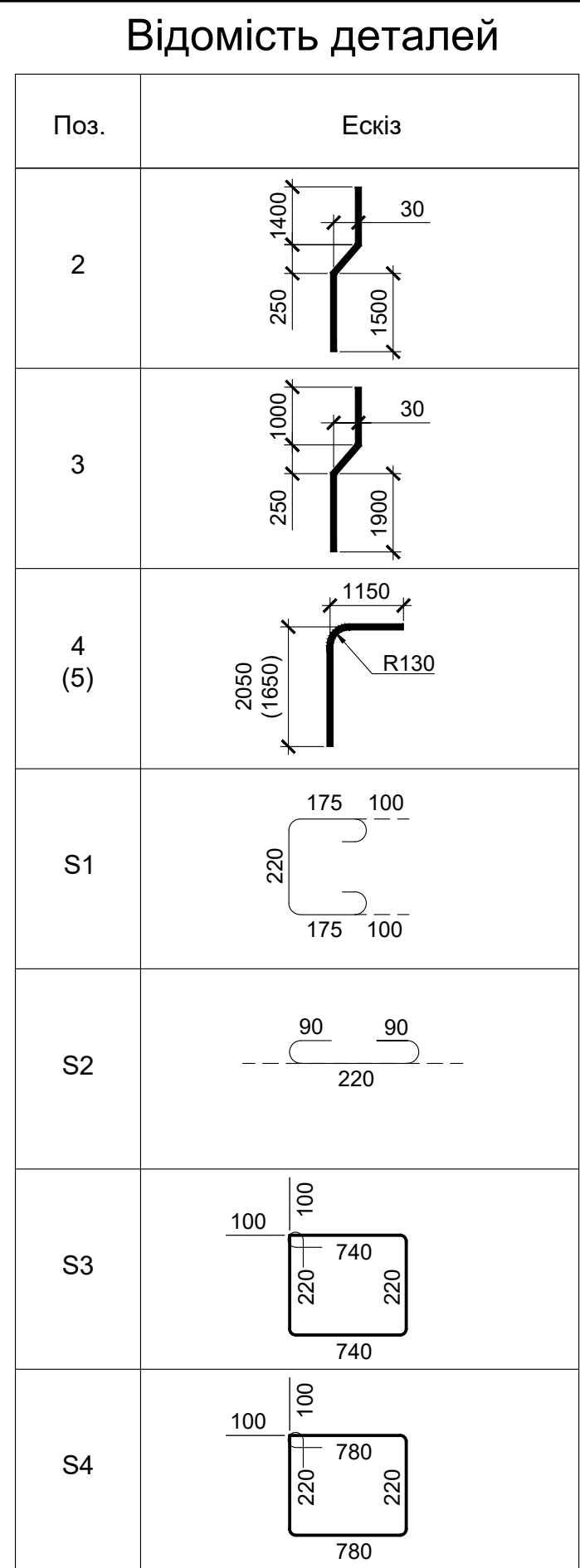
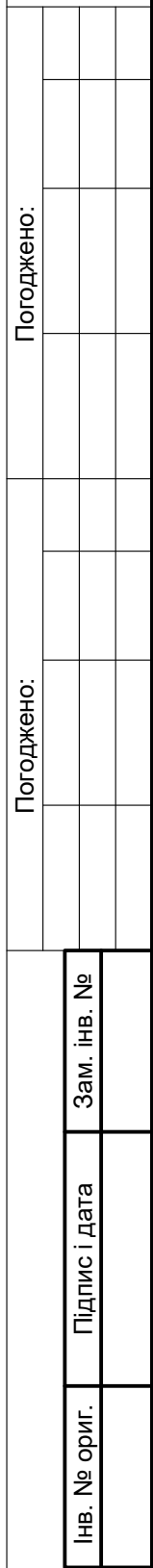
Умовні позначення

◀ Знак орієнтації

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресовування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздожніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

422-3-КБ 9					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді					
ГП	Євдокімова				
Нач. відд.	Сьомка				
Гол. конс.	Сьомка				
Кер. сект.	Якименко				
Перевір.	Якименко				
Проектув.	Ліщина				
Н. контр.					
Житловий будинок №3 за ГП				Стадія	Аркуш
				P	16
Пілон Пм1				ТОВ "БІП-ПМ" Бізнес Інвестиційний Проектів Проектний Менеджмент	

Формат 841x420



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Прімітки
		<u>Пілон Пм2</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	19.89	
2*		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
3*		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3150	8	19.89	
4*		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 3200	6	20.20	
5*		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 2800	6	17.68	
6		Ø 32 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 2800	2	17.68	
7		Ø 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 1960	58	1.74	
S1*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 670	58	0.26	
S2*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 400	160	0.16	
S3*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2120	3	0.84	
S4*		Ø 8 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 2200	3	0.87	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В.2.8-45.2-35641811-001:2008	МуфтаЗО СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	30		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С32/40 (В40)			1,74 м ³

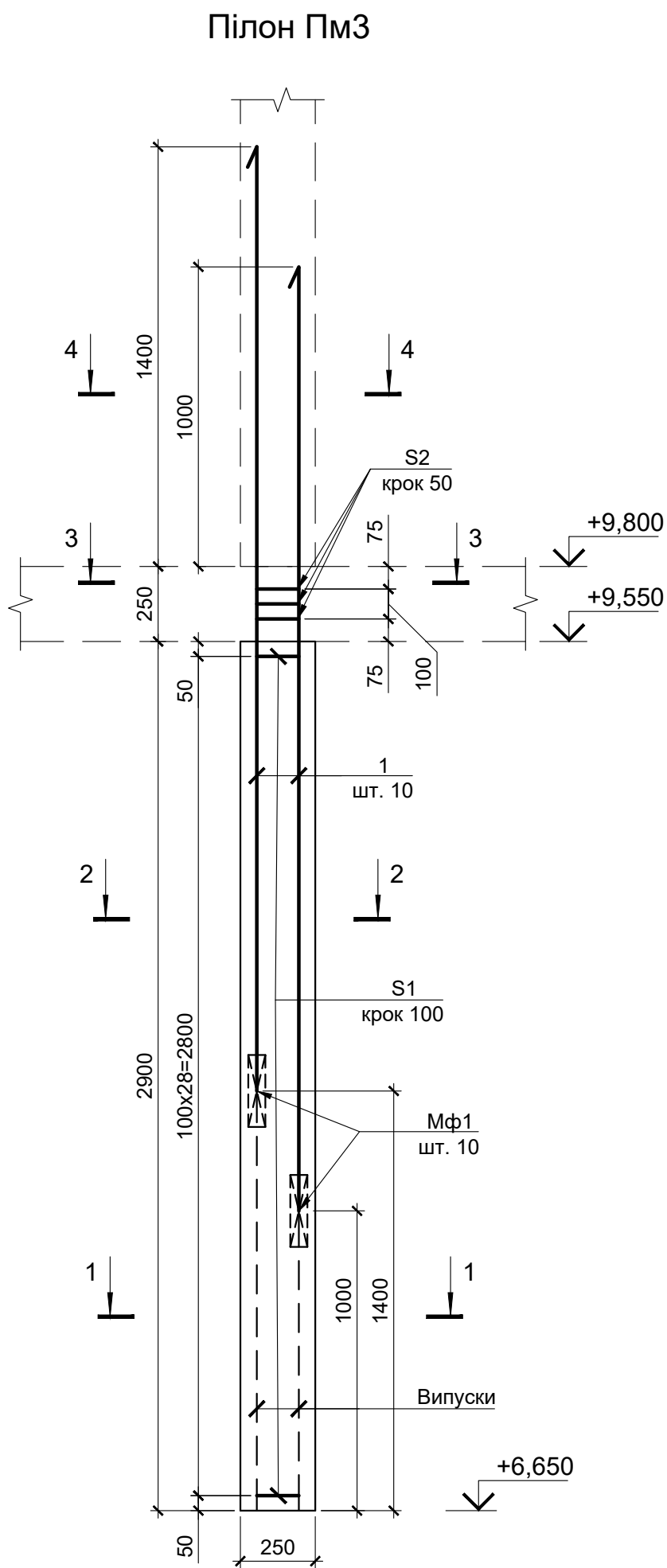
Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø12	Ø32	Всього	
Пілон Пм2	45,81	45.81	100.92	620.66	721.58	767.39

1. Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
2. В специфікації витрати вказані на одну колону.
3. Стікування арматури діаметром більш 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфті згідно рекомендацій ТОВ "СІПРУТ-Україна".
4. При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускати наявність облоя, грат та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресовування не повинна мати пропусків металу виступів серповидної форми.
5. Вузли перетину стрижнів виконувати в якійсь віддаленості тонким сталевим тиснем діаметром 0,8-1,2 мм.
6. Замість хомутів по довжині елементу встановлювати виробітку на їх перетині з кутівими повздовжніми
7. Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9		
Зм.	Київ.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді!		
ГП		Свядкошківа		<i>[Signature]</i>				
Нач. відд.		Сьомака		<i>[Signature]</i>				
Тол. конс.		Сьомака		<i>[Signature]</i>				
Кер. сект.		Якименко		<i>[Signature]</i>		Стадія	Архуш	Аркушів
Перевір.		Якименко		<i>[Signature]</i>		P	17	
Проектув.		Ліщина		<i>[Signature]</i>		Пілон Пm2		
Н. контр.						 ТОВ "ІПІ-ПМ" Броу Інвестментс Гроуп Експертний Міністерств		

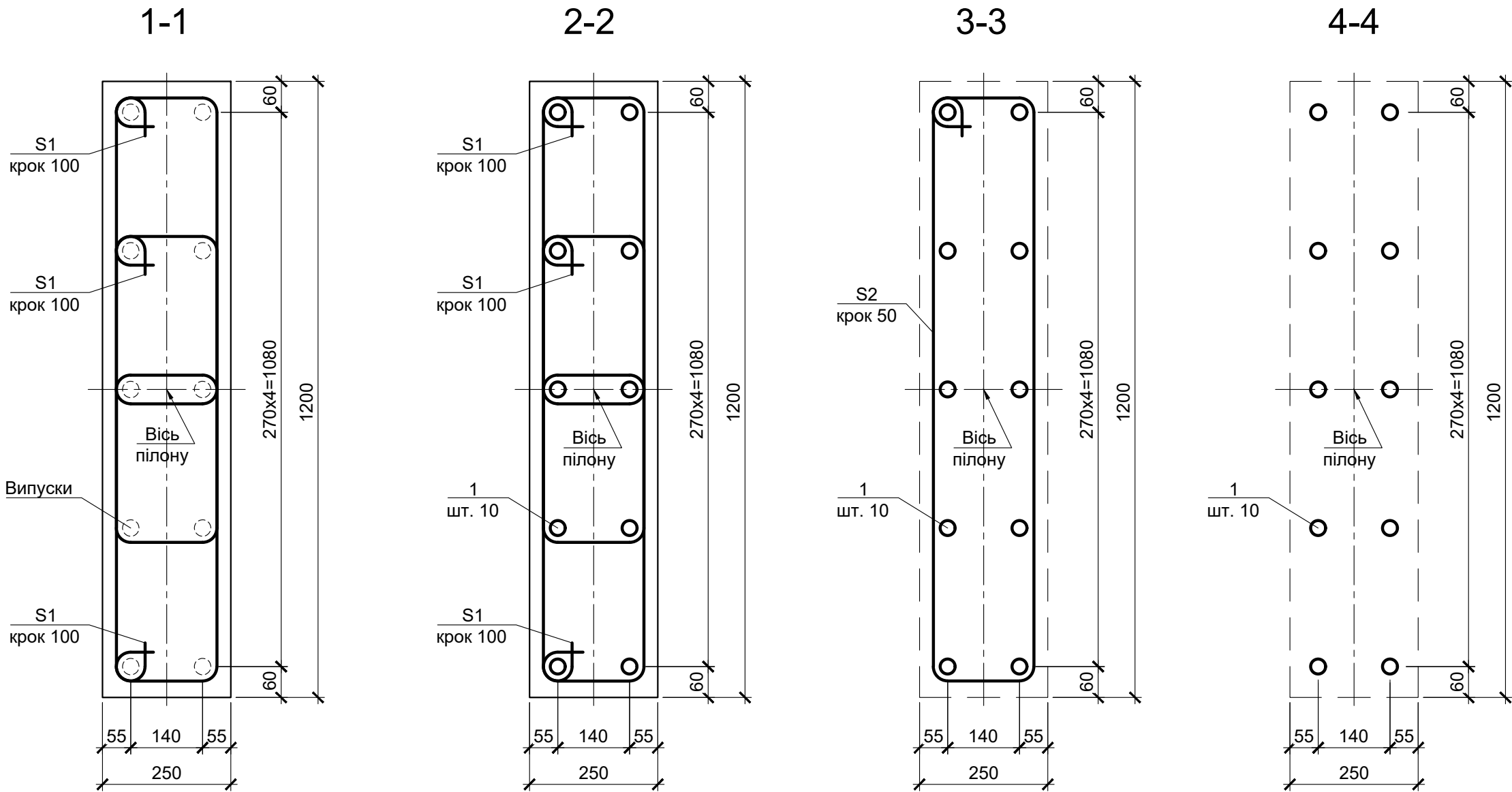
Формат 841x420

Погоджено:					
Погоджено:					
Зам. інв. №					
Підпис і дата					
Інв. № ориг.					



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A240C		A500C			
	ДСТУ 3760:2019					
	Ø8	Всього	Ø25	Всього		
Пілон Пм3	60,69	60.69	121,40	121.40	182.09	

Умовні позначення

Знак орієнтації

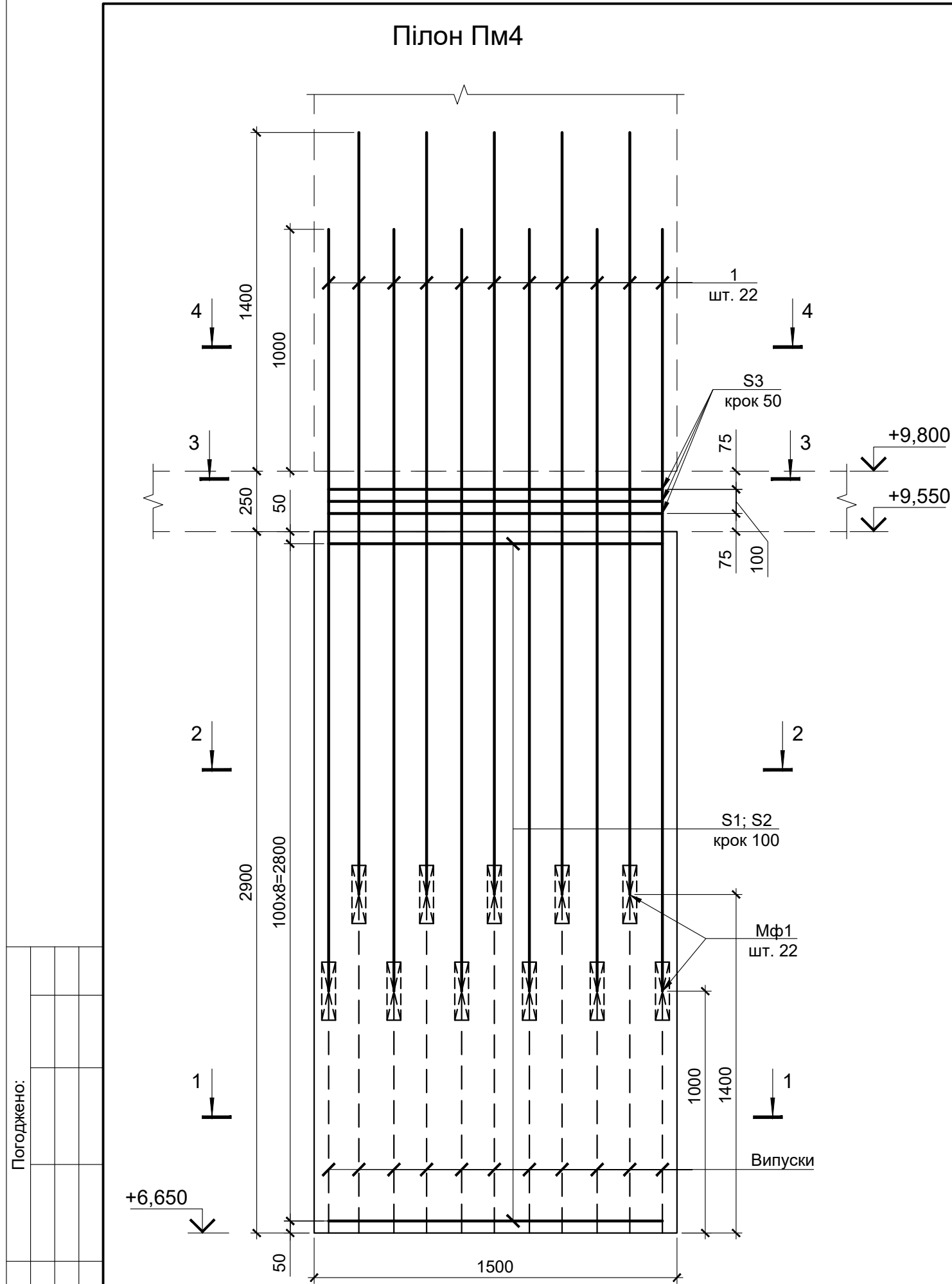
- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, грата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		Пілон Пм3			
		Деталі			
1		Ø 25 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	10	12.14	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1680	87	0.66	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2760	3	1.09	
		Стандартні вироби			
Mф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта ЗПО СПРУТ-28/25 "СПРУТ-Україна"	10		
		Матеріали			
		Бетон класу C32/40 (B40)			0,87м³

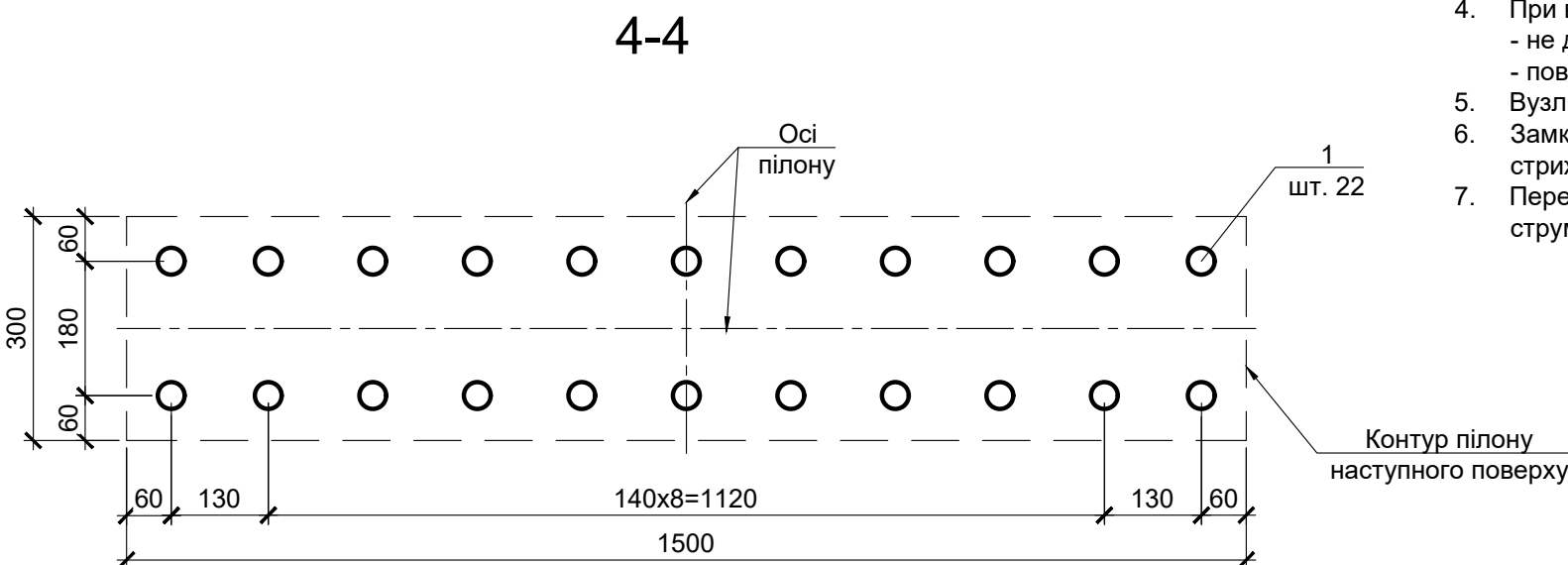
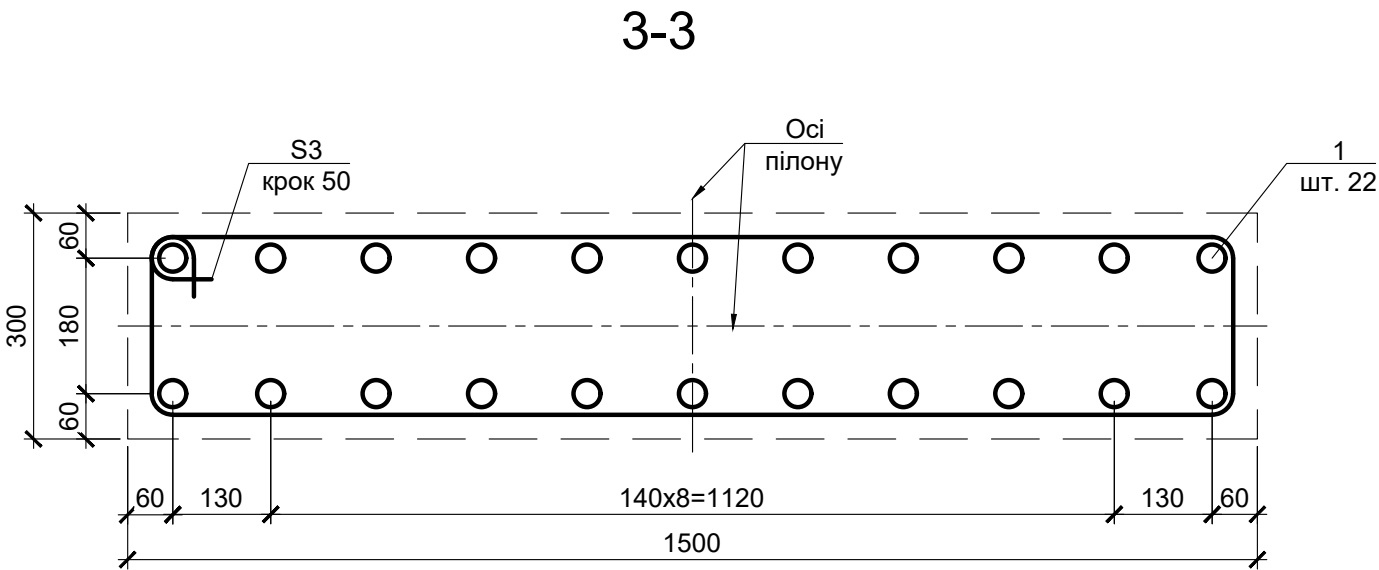
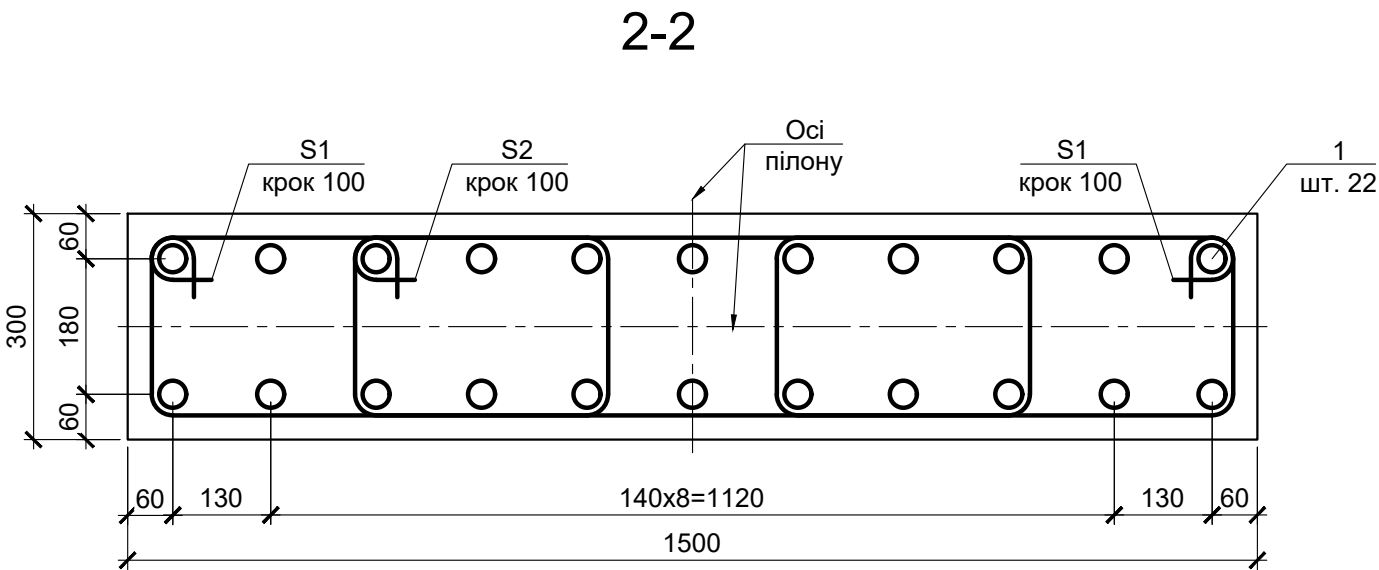
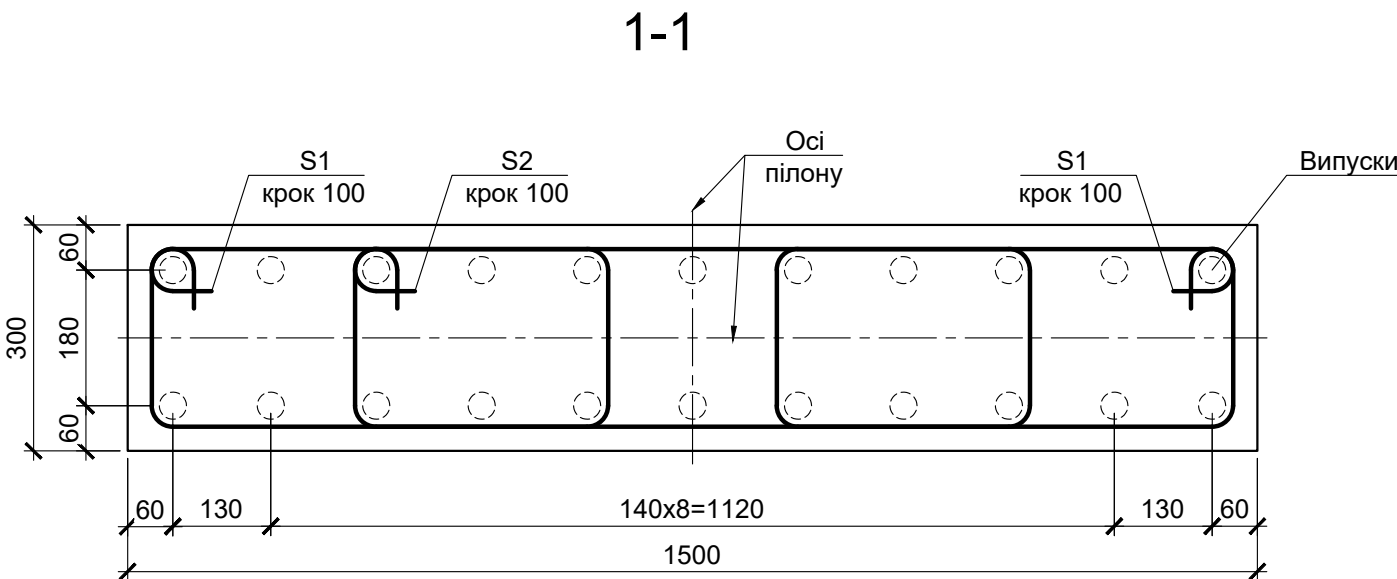
*) поз. див. відомість деталей

							422-3-КБ 9
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді	
ГІП	Євдокімова					Житловий будинок №3 за ГП	Стадія
Нач. відд.	Сьомка						Аркуш
Гол. конс.	Сьомка						Р
Кер.сект.	Якименко						18
Перевір.	Якименко						
Проектув.	Ліщина					Пілон Пм3	
Н. контр.							



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
S1	
S2	
S3	



Специфікація монолітної залізобетонної конструкції

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
Пілон Пм4					
Деталі					
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	22	19.89	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1820	58	0.72	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2400	29	0.95	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 3480	3	1.37	
Стандартні вироби					
Мф1	ТУ У В 2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	22		
Матеріали					
Бетон класу C32/40 (B40)					1,31м³

*) поз. див. відомість деталей

Відомість витрат сталі на елемент, кг

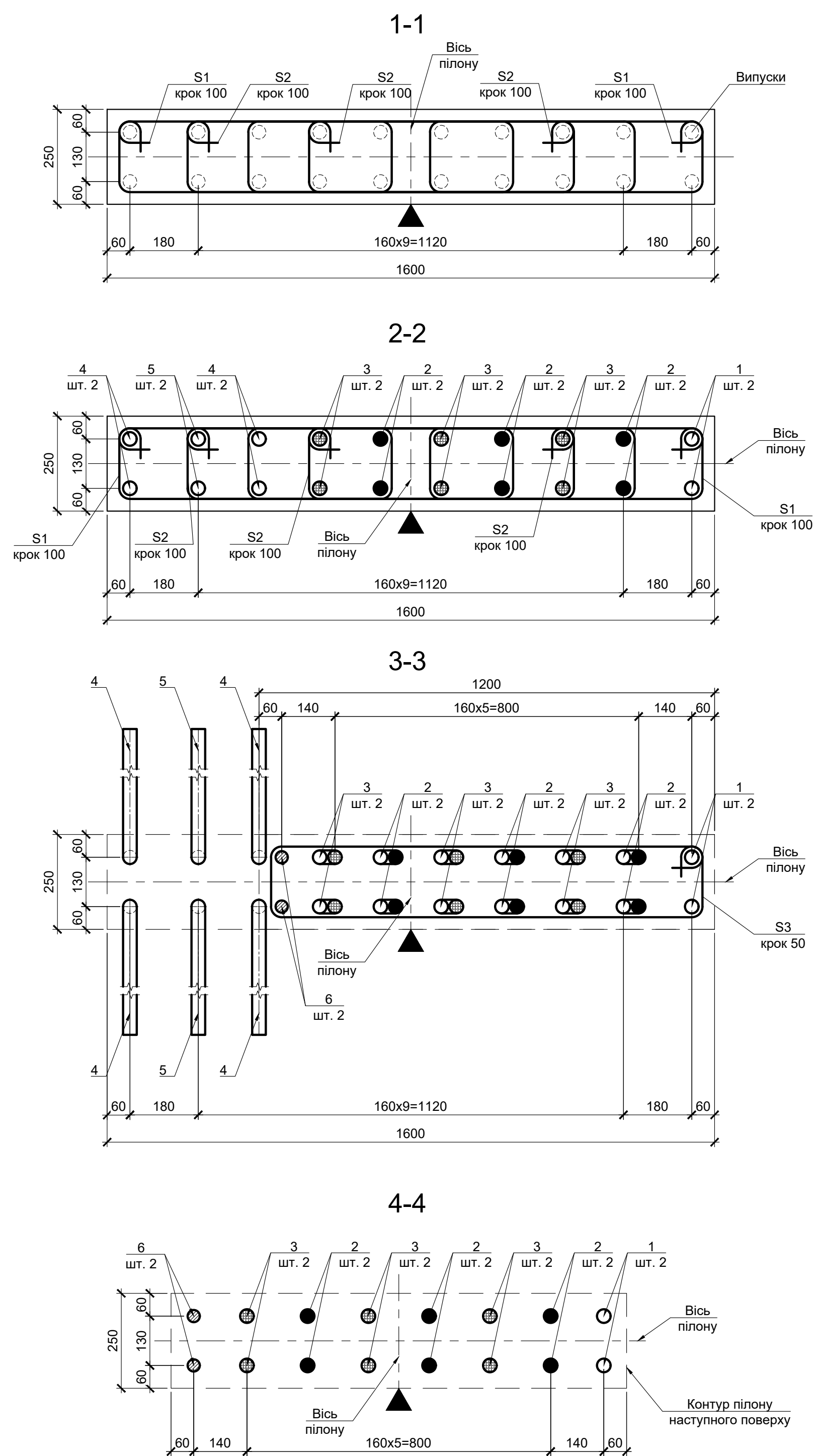
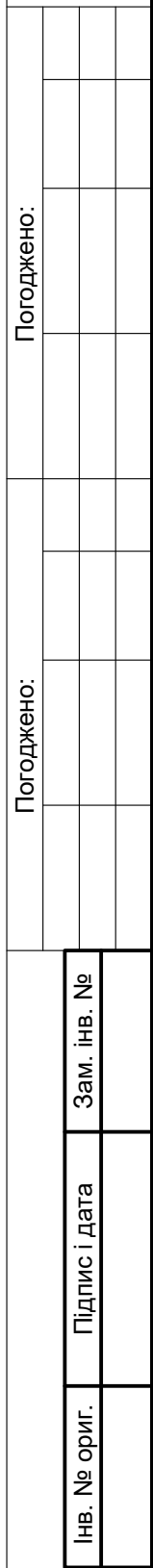
Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Пілон Пм4	73,42	73.42	437,58	437.58	511.00

Умовні позначення

Знак орієнтації

- Схема розміщення вертикальних елементів див. арк. 2.
- В специфікації витрати вказані на одну колону.
- Стикування арматури діаметром більше 22 мм - механічне з'єднання арматурних стрижнів опресовуванням муфт згідно рекомендацій ТОВ "СПРУТ-Україна".
- При виконанні з'єднань контролювати якість обрізки торців стрижнів арматури, що з'єднуються:
 - не допускається наявність облоя, ґрата та інших ушкоджень арматури;
 - поверхня стрижня в місці опресування не повинна мати пропусків виступів серповидної форми.
- Вузли перетину стрижнів виконувати м'яким відпаленим тонким сталевим дротом діаметром 0,8-1,2 мм.
- Замки хомутів по довжині елемента встановлювати врозбіжку на їх перетині з кутовими повздовжніми стрижнями.
- Перед бетонуванням поверхню контакта очистити від цементної плівки, промити водою та просушити струменем повітря.

						422-3-КБ 9			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді			
ГП	Євдокімова			<i>Євдокімова</i>		Житловий будинок №3 за ГП	Стадія	Аркуш	Аркушів
Нач. відд.	Сьомка			<i>Сьомка</i>			Р	19	
Гол. конс.	Сьомка			<i>Сьомка</i>					
Кер. сект.	Якименко			<i>Якименко</i>					
Перевір.	Якименко			<i>Якименко</i>					
Проектув.	Ліщина			<i>Ліщина</i>		Пілон Пм4	 ТОВ "БІП-ПМ" Бюро інвестиційних Проектів-Проектний Менеджмент		
Н. контр.									



Поз.	Ескіз
2	
3	
4 (5)	
S1	
S2	
S3	

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг.	Примітки
		<u>Пілон Пм6</u>			
		<u>Деталі</u>			
1		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	2	19.89	
2*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	6	19.89	
3*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3150	6	19.89	
4*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 3200	4	20.20	
5*		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2800	2	17.68	
6		Ø 32 A500C ДСТУ 3760:2019 L= 2400	2	15.15	
S1*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 1940	58	0.77	
S2*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2220	87	0.88	
S3*		Ø 8 A240C ДСТУ 3760:2019 L= 2780	3	1.10	
		<u>Стандартні вироби</u>			
Мф1	ТУ У В.2.8-45.2-35641811-001:2008	Муфта 30 СПРУТ-32 "СПРУТ-Україна"	20		
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу C32/40 (B40)			1,16 м³

Марка елемента	Вироби арматурні				Всього
	Арматура класу				
	A240C		A500C		
	ДСТУ 3760:2019				
	Ø8	Всього	Ø32	Всього	
Пілон Пм6	124,52	124.52	424,92	424.92	549.44

Знак орієнтації

- | | | | | | | | | |
|------------|--------|-------------|--------|--------------------|------|---|--------|-------|
| | | | | | | 422-3-КБ 9 | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | Нове будівництво житлового комплексу з об'єктами громадського призначення та підземним паркінгом по вул. Михайла Грушевського, 4 А в м. Ужгороді | | |
| ГП | | Савдокімова | | <i>Савдокімова</i> | | | Стадія | Архуш |
| Нач. відд. | | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | | Р | 21 |
| Гол. конс. | | Сьомка | | <i>Сьомка</i> | | Житловий будинок №3 за ГП | | |
| Кер.сект. | | Якименко | | <i>Якименко</i> | | Півон ПмБ <div>  <div> ТОВ "БІП-ПМ"
 Голова Інвестицій (Проектно-Будівельний Міністер) </div> </div> | | |
| Перевір. | | Якименко | | <i>Якименко</i> | | | | |
| Проектув. | | Ліщина | | <i>Ліщина</i> | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | |