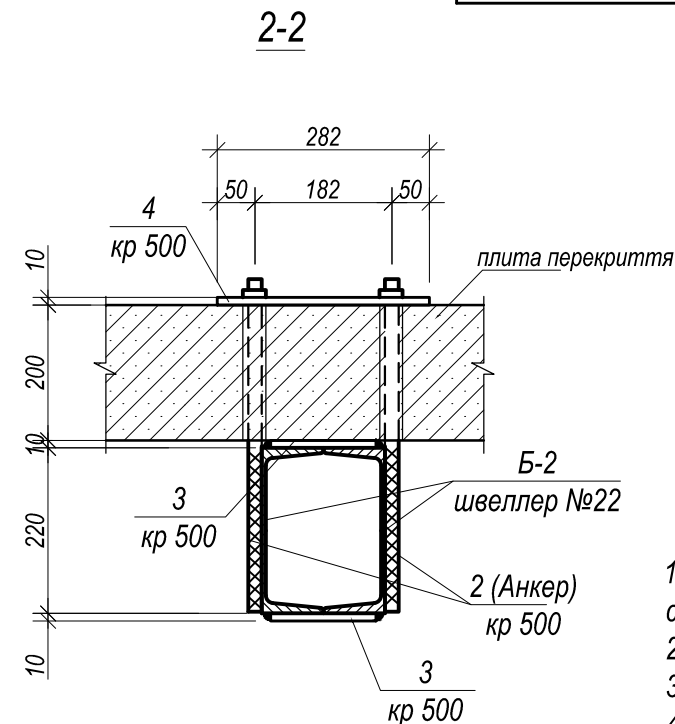
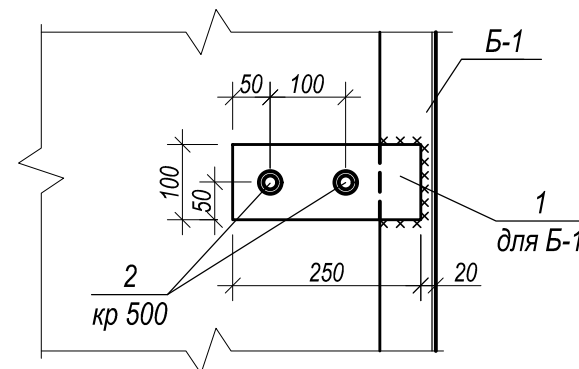


Інв. № підл.	Підпис і дата	Взам. інв. №	Узгоджено:

<i>Зм.</i>	<i>Кіл. уч.</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Недок.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
							<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
							<i>Р</i>	<i>1</i>	
						<i>Загальні дані</i>			

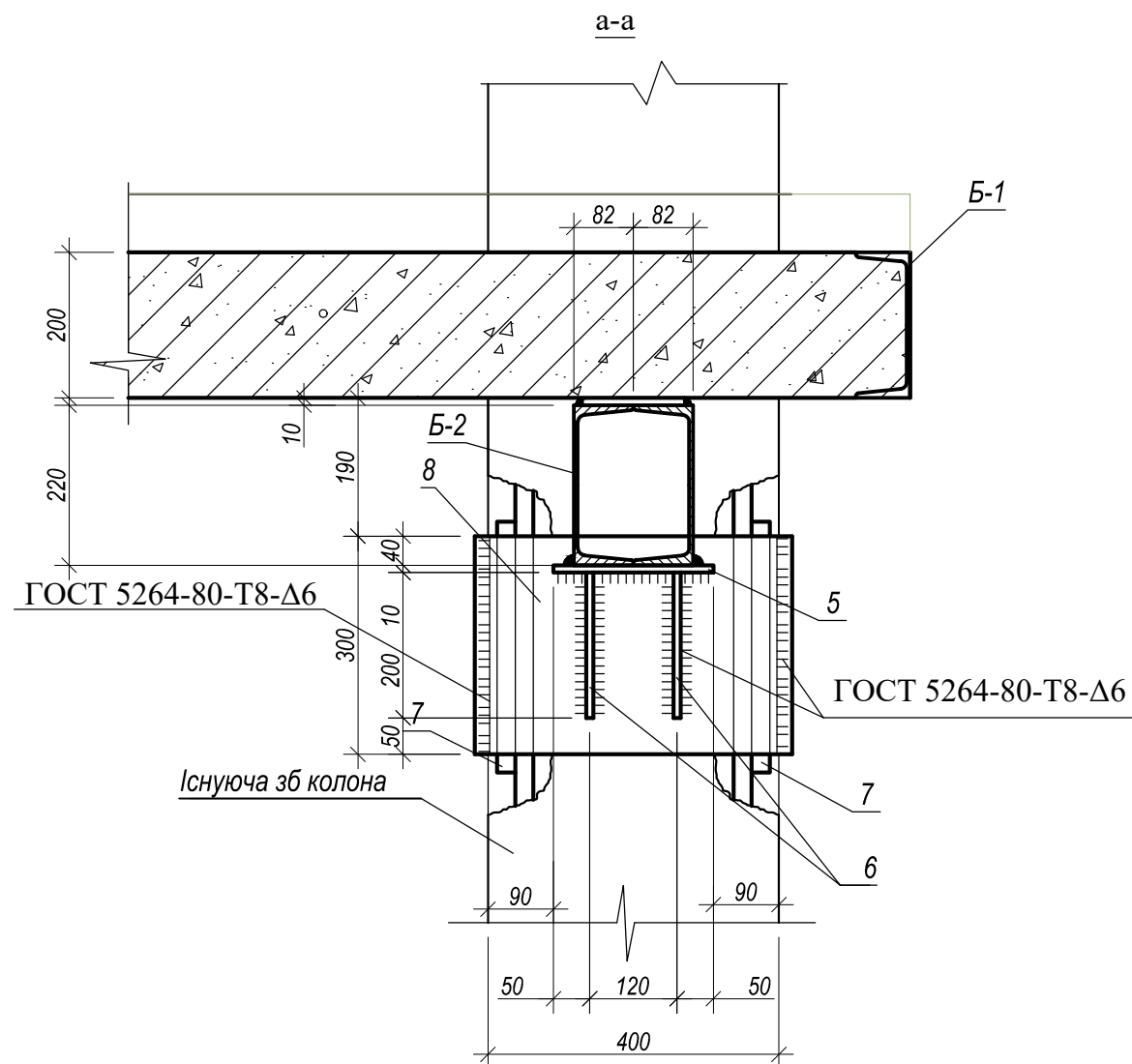
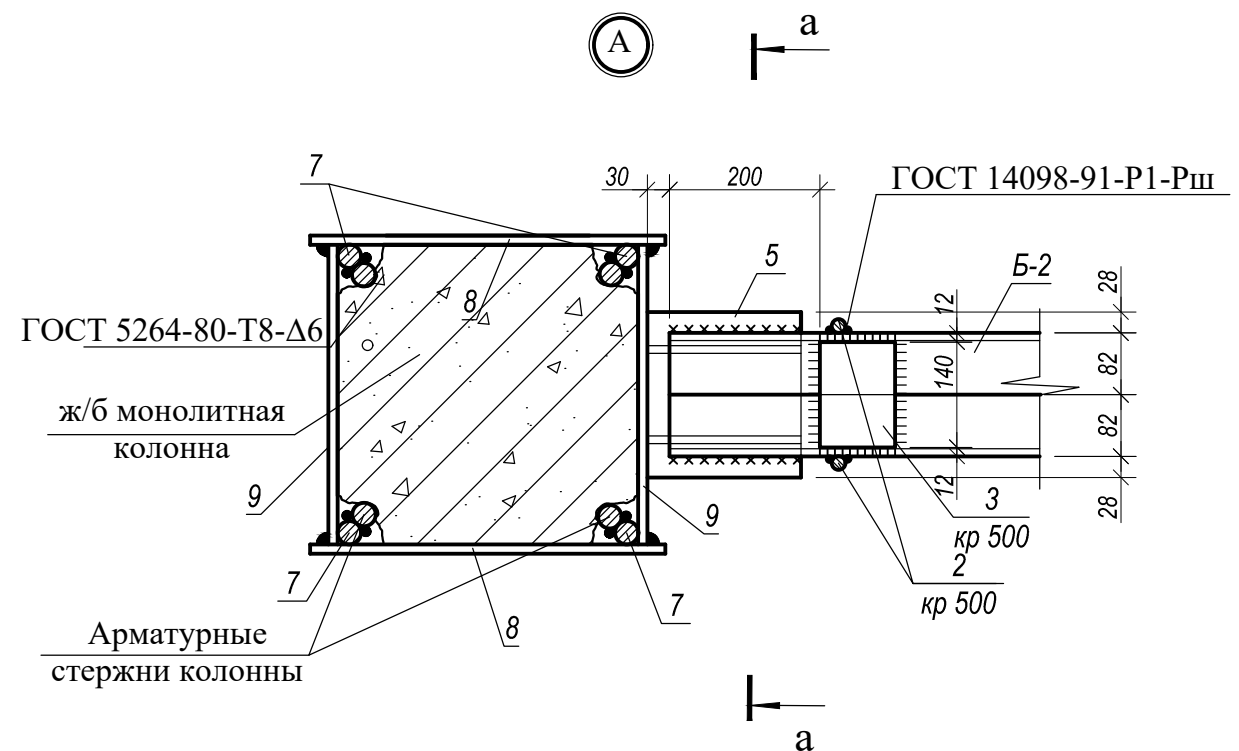
Інв. № підл.	Підпис і дата	Взам. інв. №	Узгоджено:



- Послідовність виконання робіт з влаштування вузла А.
- оголити робочу арматуру колон
 - до робочої арматури колон приварити коротуни (поз.7) зварюванням по ГОСТ 14098-91-Р1-РШ
 - до коротунів приварити пластини (поз.8)
 - до пластин (поз.8) приварити пластини (поз.9) зварюванням за ГОСТ 5264-80-Т8-Д6
 - до пластин приварити столики згідно з вузлом А і сеч.а-а
 - Добетонувати розбиті ділянки колон.

5.Отвір виконати після монтажу балок.

Зм.	Кіл. уч.	Аркуш	Недок.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							P	2	
						Посилення плити перекриття на позн. +3,600			



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Балка Б-1</u>			
Б-1	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{20 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ м.п.	8,7	18,4	
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 100 \times 250 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	18	1,96	
17	ДСТУ 3760-2006	Ø20 А400С L=300	36	0,74	
		<u>Балка Б-2</u>			
Б-2	ГОСТ 8240-97	Швеллер $\frac{22 \text{ ГОСТ 8240-97}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$ L=3820	2	80,22	
2	ДСТУ 3760-2006	Ø20 А400С L=500	16	1.23	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 100 \times 140 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	16	1,1	
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 150 \times 280 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	8	3,3	
5	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{12 \times 200 \times 220 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	2	4,14	
6	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 200 \times 200 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	4	3,14	
7	ДСТУ 3760-2006	Ø20 А400С L=400	8	0,99	
8	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 300 \times 440 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	4	10,36	
9	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 300 \times 400 \text{ ГОСТ 19903-2015}}{C245 \text{ ГОСТ 27772-2015}}$	4	9,42	

<i>Зм.</i>	<i>Кіл. уч.</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Недодок.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
									<i>P</i>	<i>3</i>	
						<i>Вузли А, Б. Специфікація елементів посилення плити перекриття</i>					

Architectural drawing of a spiral staircase. The drawing shows a plan view of the staircase with a central circular core. The outer edge of the staircase is marked with a dashed line and labeled $R1650$. The inner edge of the staircase is marked with a dashed line and labeled $R350$. The width of the staircase is indicated as $5 \times 300 = 1500$. The total width of the staircase is 1300 . The distance from the center to the outer edge is 125 . The distance from the center to the inner edge is 500 . The drawing also shows a section of the building's exterior wall with a door and a window. The door is labeled $R350$. The window is labeled $R1650$. The drawing is oriented with a north arrow pointing towards the top right.

[illegible][illegible]

Architectural section drawing of a staircase. The drawing shows a staircase with a curved flight and a landing. Key dimensions and labels include:

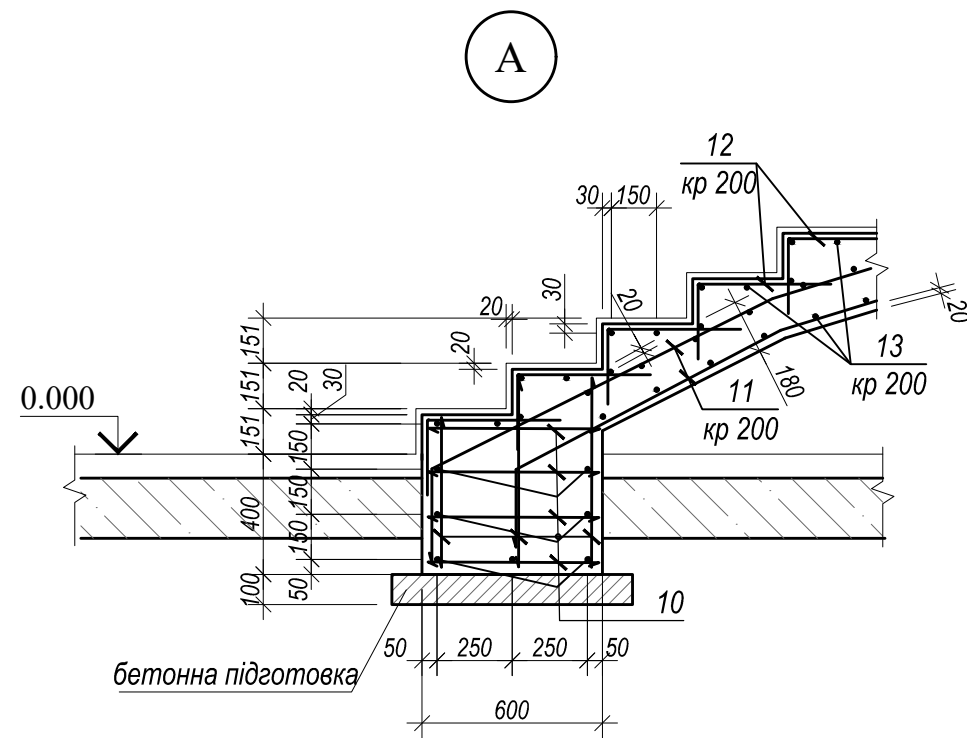
- Level markers: $+3,920$ and 0.000 .
- Labels: **Б** (two locations), *плита* (slab), *перекрытие* (floor/ceiling), *пол по грунту* (floor on ground).
- Dimensions: 500 , 1910 , 320 , 180 , $151 \times 26 = 3920$, 3920 , 550 .

- Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные		
	Арматура класса		Арматура класса					Всего	Прокат марки		Всего
	A240C		A400C						C245		
	ДСТУ 3760-2006		ДСТУ 3760-2006						ГОСТ 19903-2015		
	Ø10	Итого	Ø8	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		-20	Итого	
Сходи	16	16	136	35.5	213	44.1	429	445	44	44	44

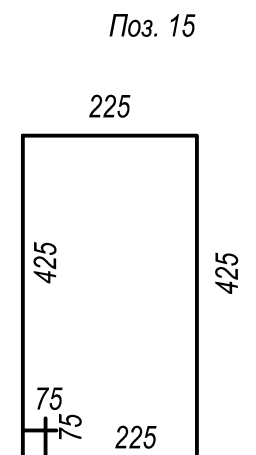
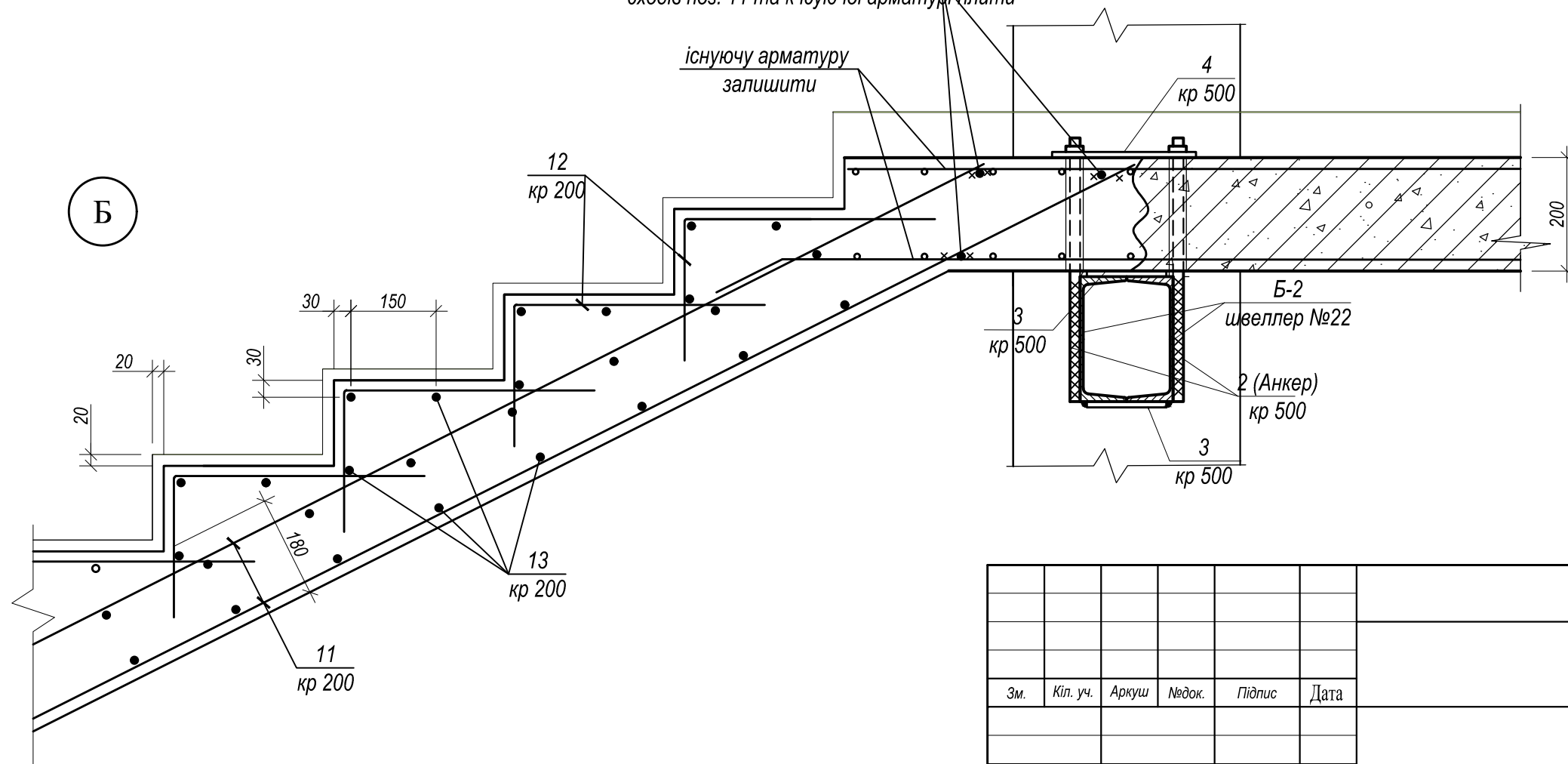
Зм.	Кіл. уч.	Аркуш	Недок.	Підпис	Дата			Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	4	
						План сходів. Розріз 1-1, 2-2				

Специфікація сходів СМ-1



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
		<u>Деталі</u>			
10		Ø12 A400C м.п.	40	0.888	
11		Ø16 A400C м.п.	135	1.58	
12		Ø8 A400C L=700	182	0.28	
13		Ø8 A400C L=1260	170	0.50	
14		Ø22 A400C L=1850	8	5.51	
15*		Ø10 A240C L=1450	18	0.89	
16		Лист $\frac{20 \times 400 \times 700 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{C245 ГОСТ } 27772-2015}$	1	44	
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон кл. C20/25 (B25)		3,6 м³	
		Бетон кл. C8/10 (B7,5)		0,12 м³	

п. 11 L=1300 приварити к продовжній арматурі
сходів поз. 11 та к існуючої арматурі плити



Зм.	Кіл. уч.	Аркуш	Недок.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушіє
							Р	5	
						Вузли А, Б. Специфікація сходів			

Узгоджено:

Взам. інв. №

Підпис і дата

ІНВ. № підл.

