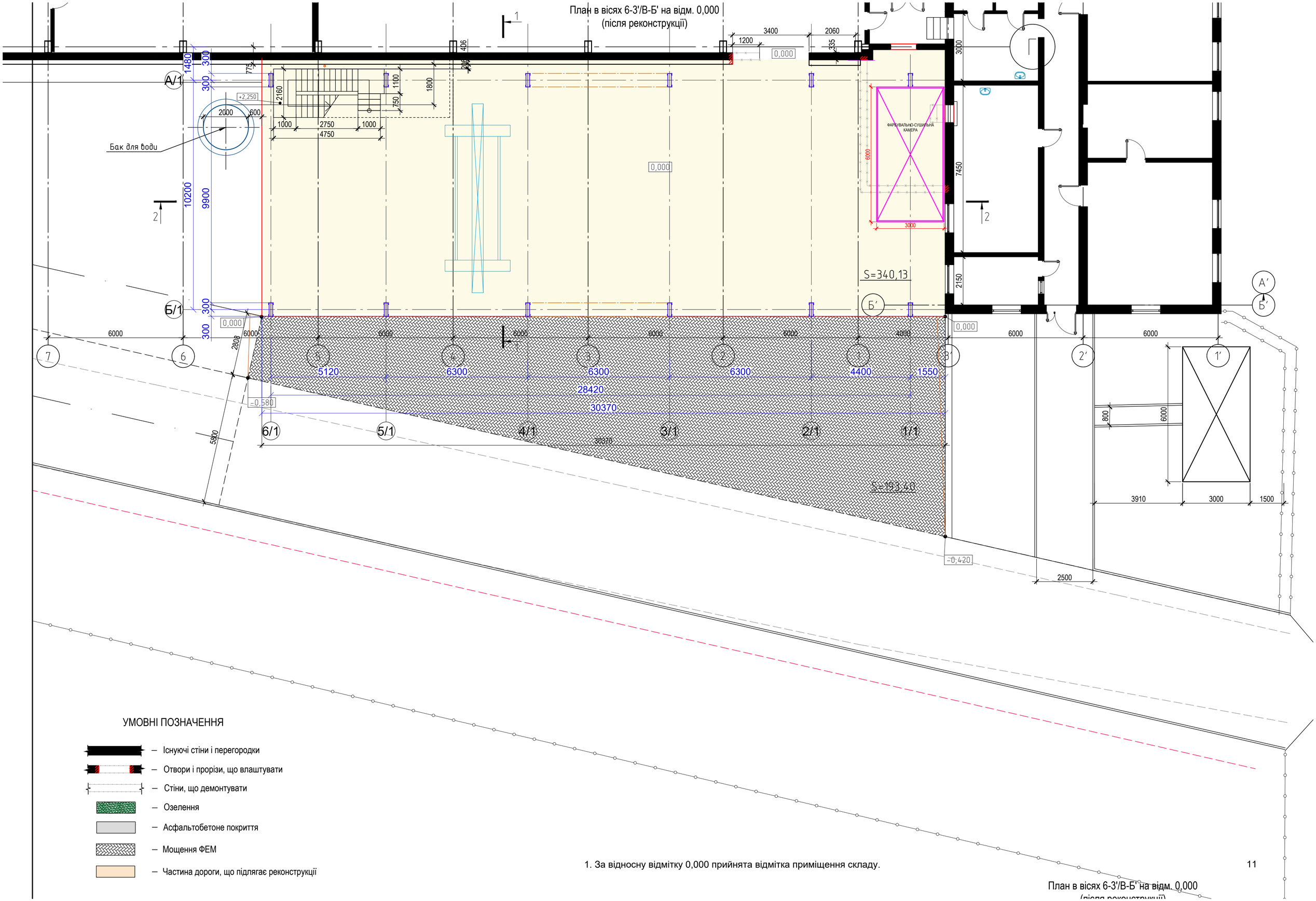
План благоустрою М1:200
(після реконструкції)

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

- границя участка
- зелені насадження
- покриття ФЕМ
- А — дороги та проїзди с твердим покриттям
- КН — існуючи не житлові будинки
- Г / К / В — існуючі інженерні мережі
- електропостачання та опори ЛЕП

1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

План в вісях 6-3'/В-Б' на відм. 0,000
(після реконструкції)



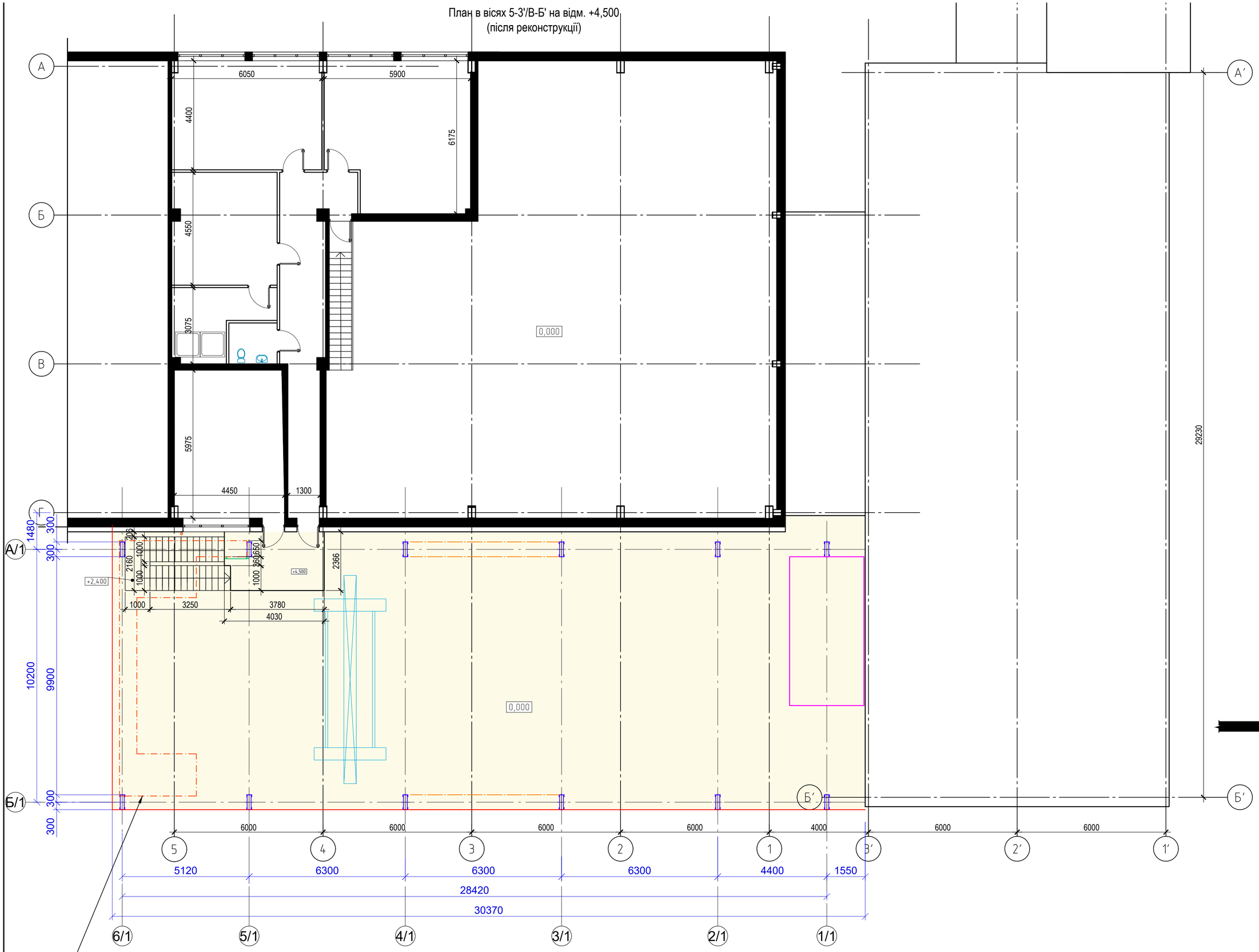
УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

- Існуючі стіни і перегородки
- Отвори і прорізи, що влаштувати
- Стіни, що демонтувати
- Озеленення
- Асфальтобетоне покриття
- Мощення ФЕМ
- Частина дороги, що підлягає реконструкції

1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

План в вісях 6-3'/В-Б' на відм. 0,000
(після реконструкції)

План в вісях 5-3′/В-Б′ на відм. +4,500
(після реконструкції)

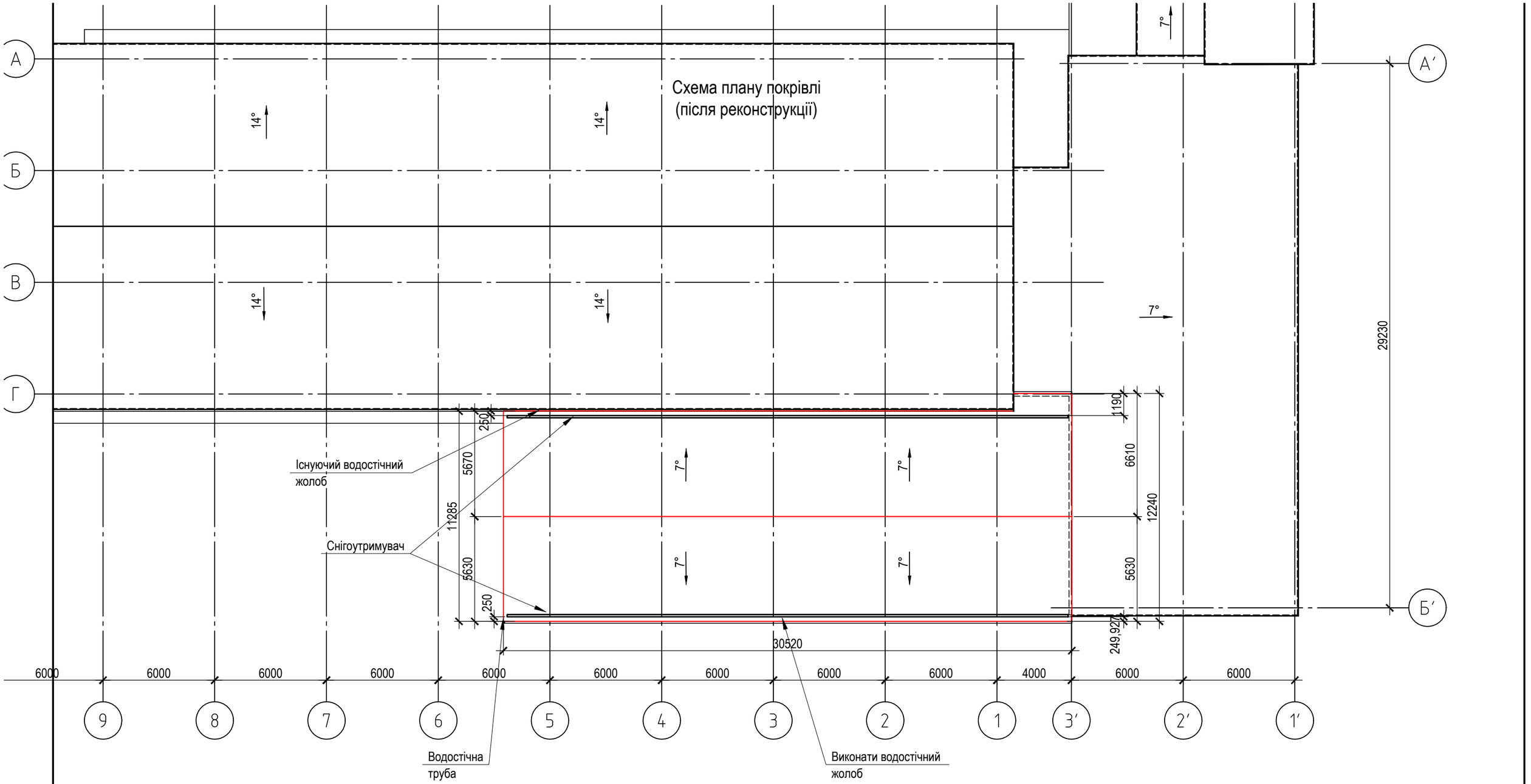


Майданчик для обслуговування крана
на відм. 6,000 (див. КМ)

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

– Існуючі стіни і перегородки

1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

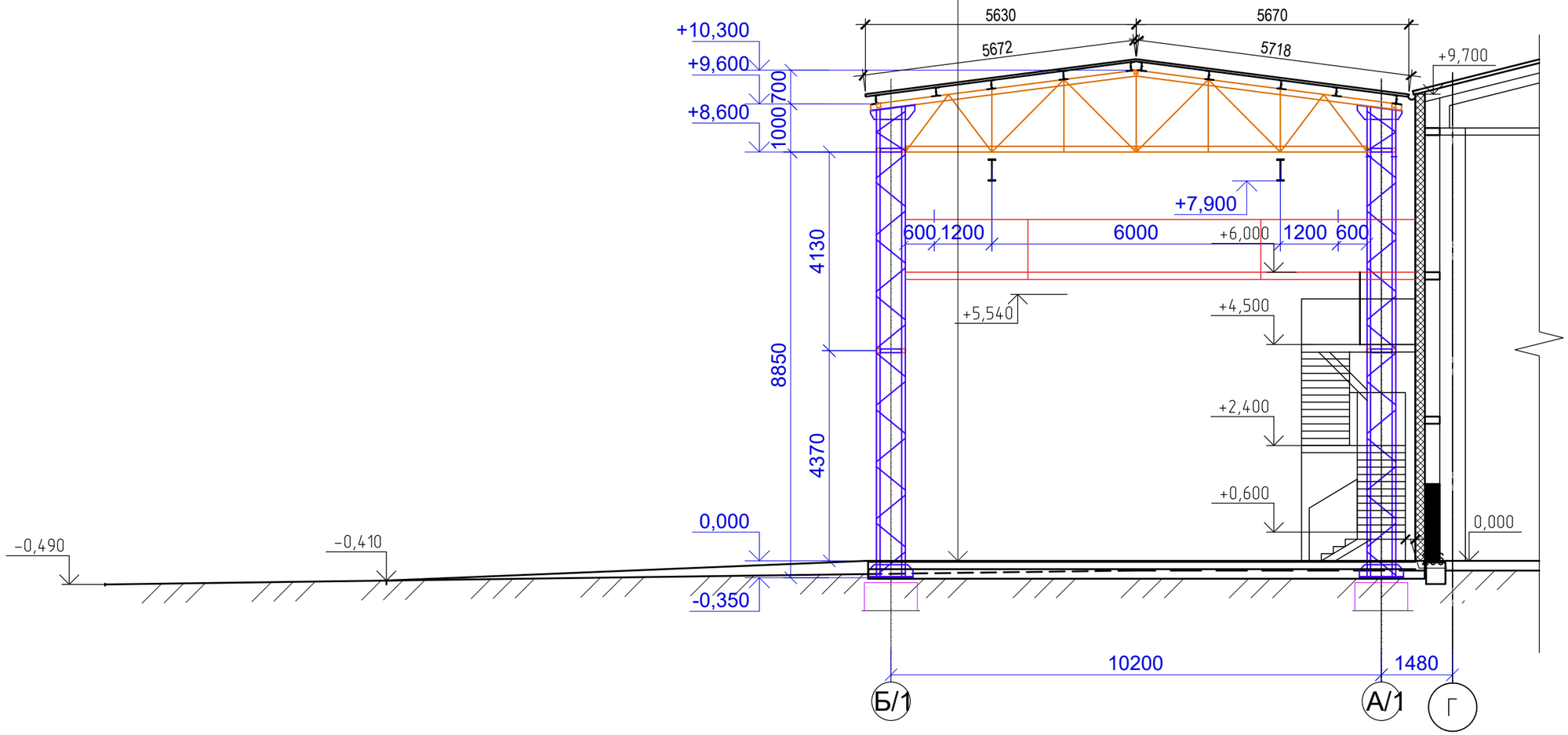


1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

Схема плану покрівлі
(після реконструкції)

Розріз 1-1 (після реконструкції)

1. Наливна підлога – 20мм;
2. Бетонна основа – С15/20, армована сіткою з арматури Ф5 мм Вр1 з чарунками 200х200 мм – 150 мм;
3. Гідроізоляція – ізол або гідроізол на бітумній мастиці – 2 шари;
4. Вирівнюючий шар – пісок – 50 мм;
5. Геотекстиль;
6. Щебінь втрамбований в грунт – 150мм;
7. Пошарове утрамбування грунту.



1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

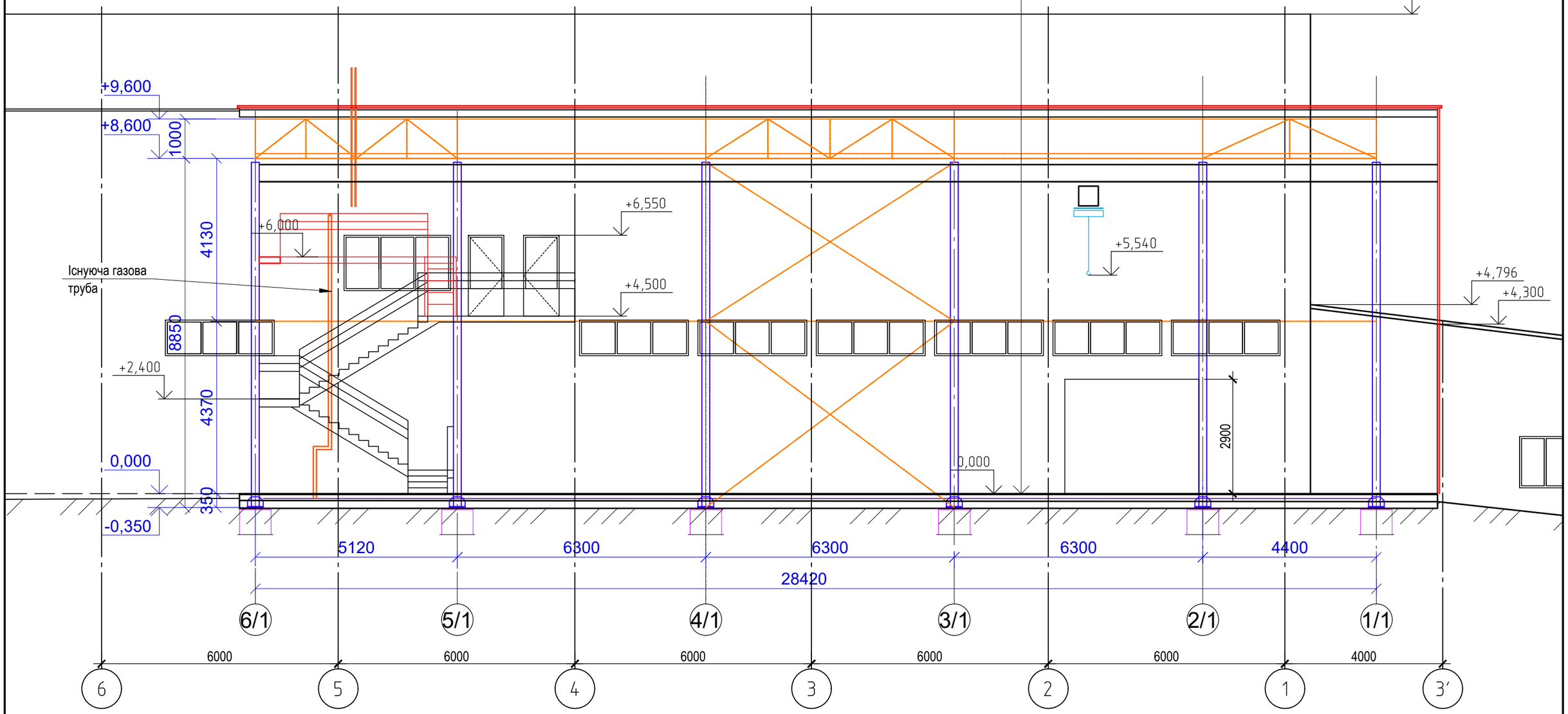
– Існуючі стіни і перегородки

– Отвори і прорізи, що влаштувати

– Стіни, що демонтувати

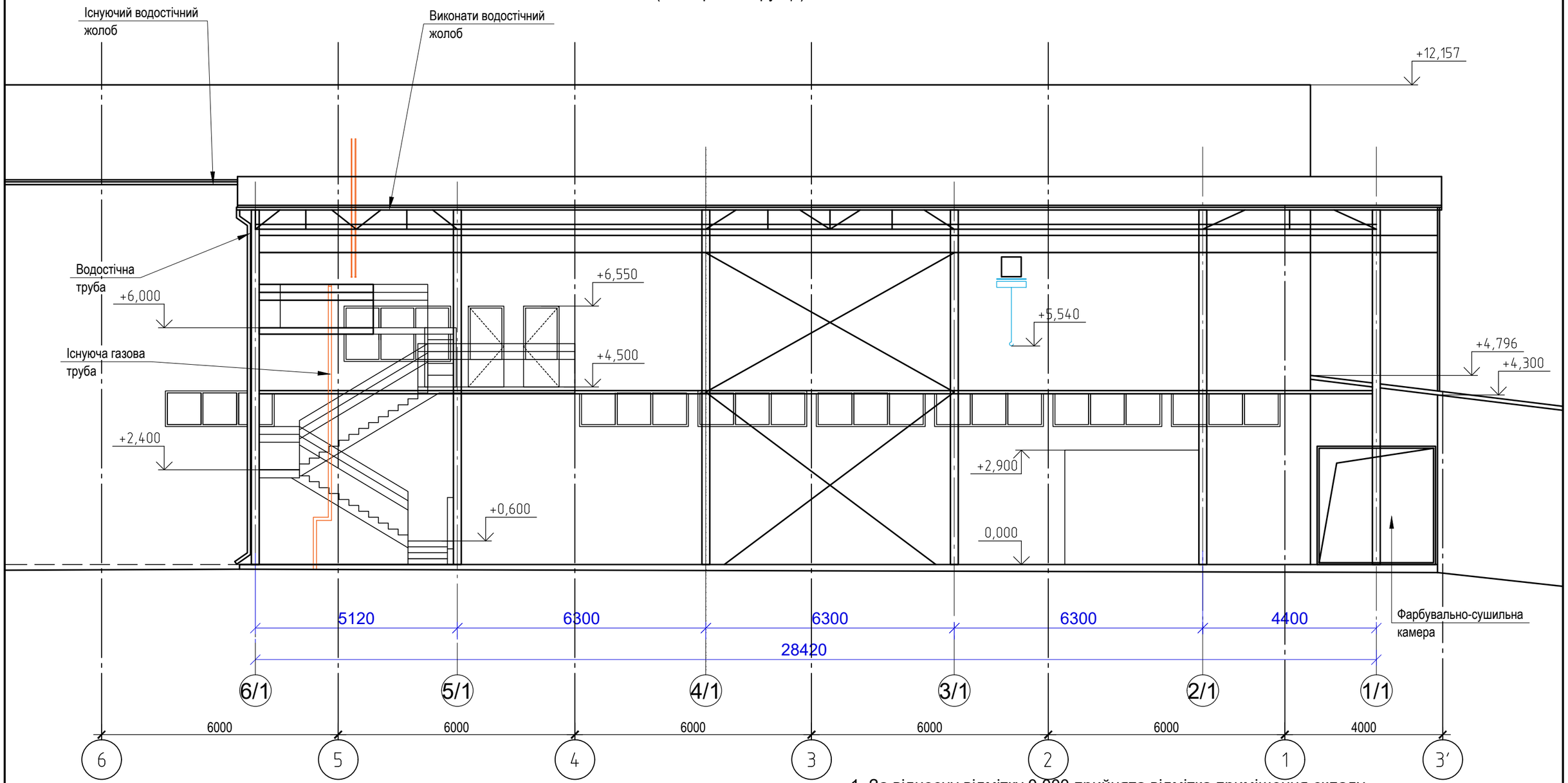
Розріз 2-2 (після реконструкції)

1. Напільний покрівлі – 20мм;	
2. Бетонна основа – С15/20, армована сіткою з арматури	
Ф5 мм Вр1 з чарунками 200х200 мм – 150 мм;	
3. Гідроізоляція – ізол або гідроізол на бітумній мастиці – 2 шари;	
4. Вирівнюючий шар – пісок	– 50 мм;
5. Геотекстиль;	
6. Щебінь втрамбований в грунт	– 150мм;
7. Пошарове утрамбування грунту.	



1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

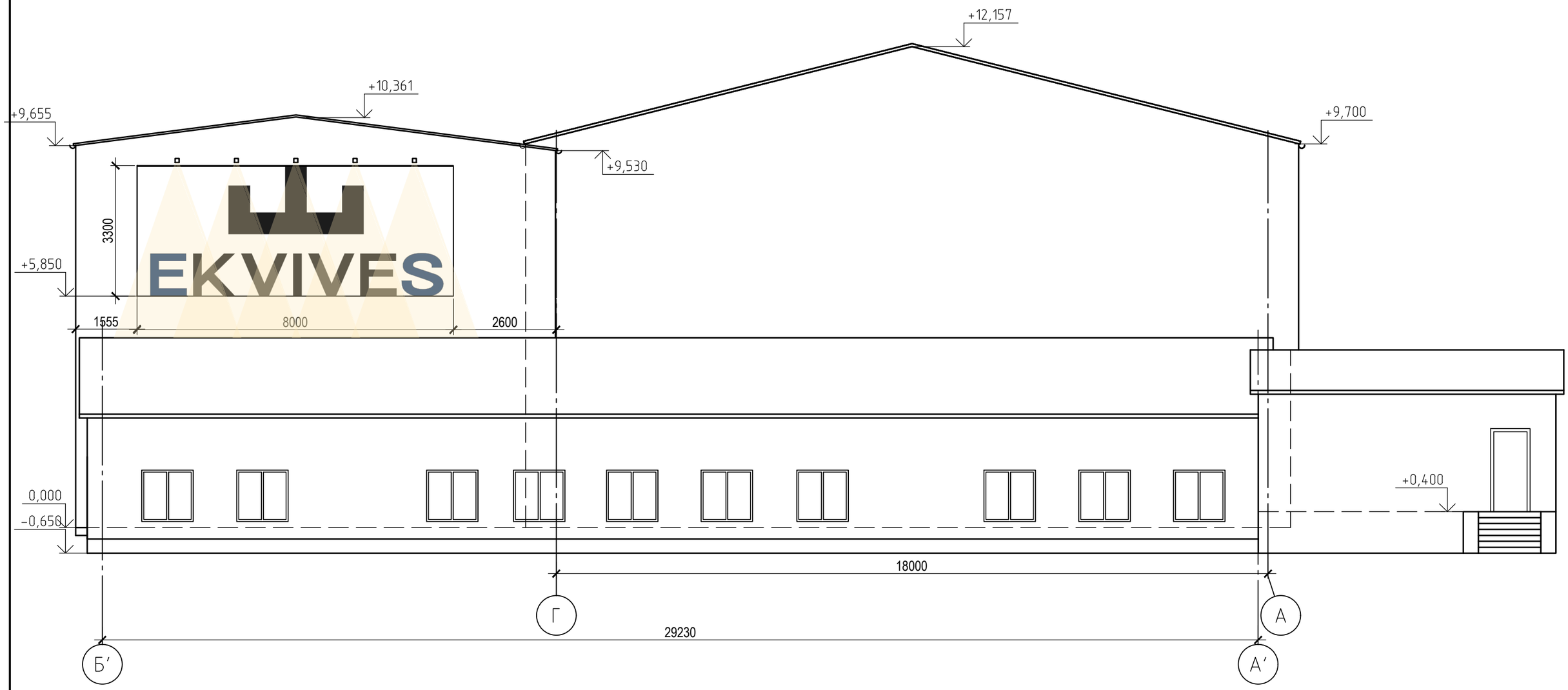
Фасад 6-3'
(після реконструкції)



1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

Фасад 6-3'
(після реконструкції)

Фасад Б'-А (після реконструкції)



1. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка приміщення складу.

Фасад Б'-А' (після реконструкції)

Відомість робочих кресленнь основного комплекту марки КБ

Аркуш	Найменування	Приміт.
1	Загальні дані	
2	Схема розташування фундаментів	
3	Розрізи 1-1, 2-2 до аркушу 2	
4	Фундаменти Фм1, Фм1а	
5	Специфікація фундаментів Фм1, Фм1а	
6	Фундамент Фм1б	
7	Фундамент Фм2	
8	Плита по грунту Ппг1	
9	Розріз 1-1 (Схема армування плити) до аркушу 8	

Загальні вказівки

1. Даний проект розроблено у відповідності з діючими нормами, правилами і стандартами України.
2. В межах проекту розглядається будівництво виробничо-складських приміщень на території діючого підприємства.
3. За умовну позначку 0,000 прийнятий рівень чистої підлоги існуючої будівлі.
4. Основою для фундаментів будівлі ІТП є бетонна подушка, яка спирається на ІГЕ-3 - пісок світло-жовтий, сірий, мілкий, середньої щільності, з прошарками супіску, насичений водою.
5. Технічні рішення, прийняті в кресленнях відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших діючих норм і правил та забезпечують безпечну для життя і здоров'я людей експлуатацію об'єкта при дотриманні передбачених кресленнями заходів.
6. Конструктивна схема будівлі - каркасна.
7. Каркас виконується з металевих елементів - колони, балки, прогони.
8. Фундаменти - монолітні залізобетоні.
9. При виконані котловану під фундаменти необхідно перевірити відповідність грунту основи прийнятим в проекті, про що скласти відповідний акт. У разі виявлення грунтів з гіршими характеристиками, необхідно повідомити про це проектну організацію для прийняття подальших рішень.
10. Роботи з ущільнення грунту виконувати відповідно до ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013 "Постанова про проведення земляних робіт, влаштування основ і спорудження фундаментів".
11. Під фундаментами виконати підготовку з бетону класу С8/10, товщина підготовки 100 мм.
12. Всі зовнішні поверхні фундаментів, що стикаються з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази по холодній грунтовці.
13. Методи укладання бетону і догляду за ним повинні забезпечувати проектну марку бетону по всьому об'єму бетонованих конструкцій. Укладання бетону і догляд за ним робити відповідно до ДБН В.2.6-98: 2009.
14. Після зведення фундаментів, виконата зворотню засипку пазух котлованів місцевим грунтом рівномірно з усіх сторін. Виконати пошарове ущільнення засипки до коефіцієнту K_{com}=0,9.
15. Під конструкцією підлоги влаштовується технічне підпілля що продувається для запобігання температурного впливу на ґрунт.
16. Всі матеріали, що застосовуються в проекті, повинні бути сертифіковані і дозволені до застосування на території України.
17. Будівельно-монтажні роботи виконувати відповідно до проекту виконання робіт, дотримуючись вимог ДБН А.3.1-5:2016 і "Правила пожежної безпеки в Україні".
18. Роботи повинні проводитися організаціями, які мають ліцензію на виконання робіт.
19. На всі приховані роботи, відповідно до вказівок ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", необхідно складання актів огляду прихованих робіт.
20. Проект розроблений для виконання робіт в літній період часу. Для виконання робіт при мінусових температурах роботи виконувати у відповідності з "Проектном виробництва робіт".

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

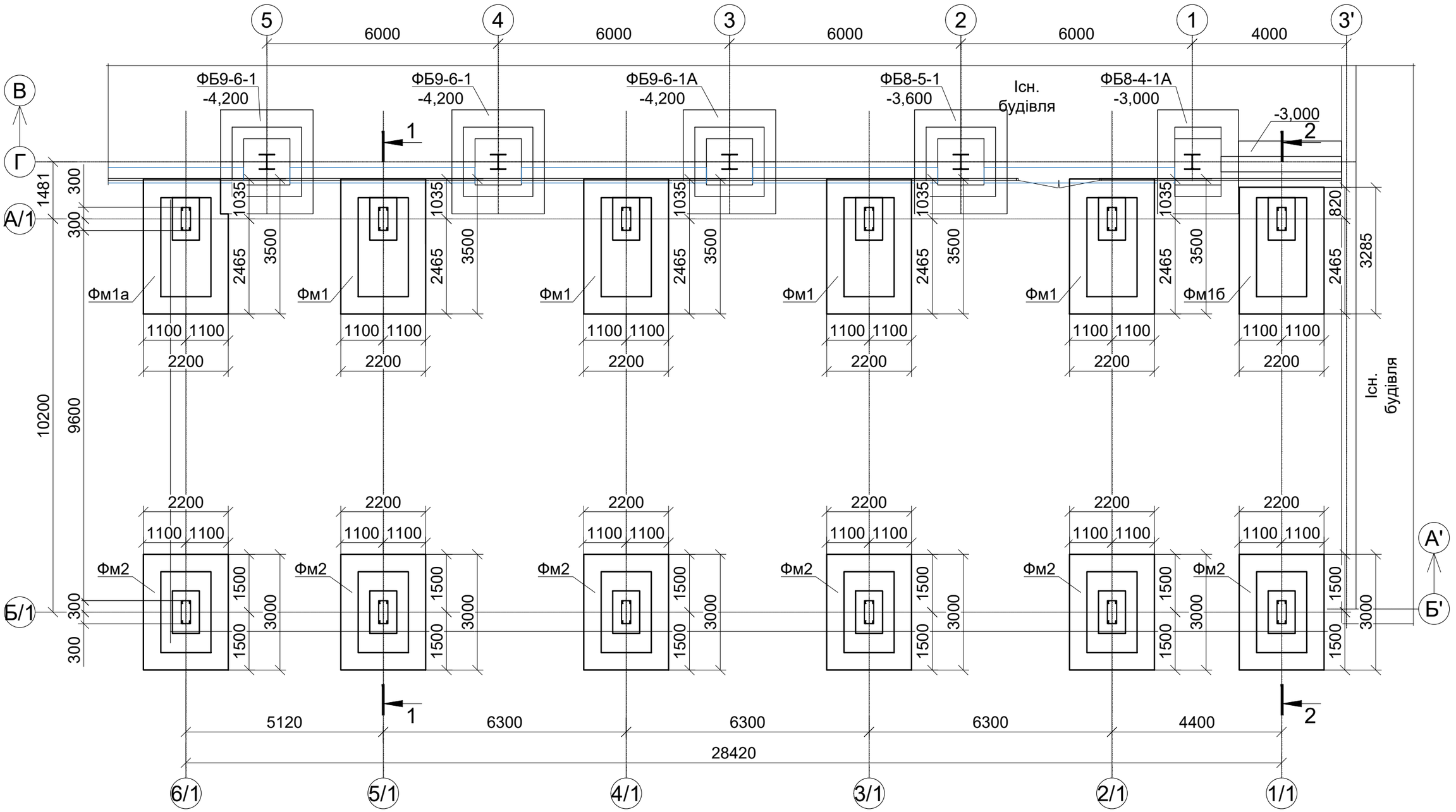
03/25-КБ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	1	

Загальні дані

Формат А3

Схема розташування фундаментів



Специфікація до схеми розміщення фундаментів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., т	Примітка
Фм1	див. арк.4, 5	Фундамент Фм1	4		
Фм1а	див. арк.4, 5	Фундамент Фм1а	1		
Фм1б	див. арк.6	Фундамент Фм1б	1		
Фм2	див. арк.7	Фундамент Фм2	6		

1. Загальні дані див. арк. 1.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КБ

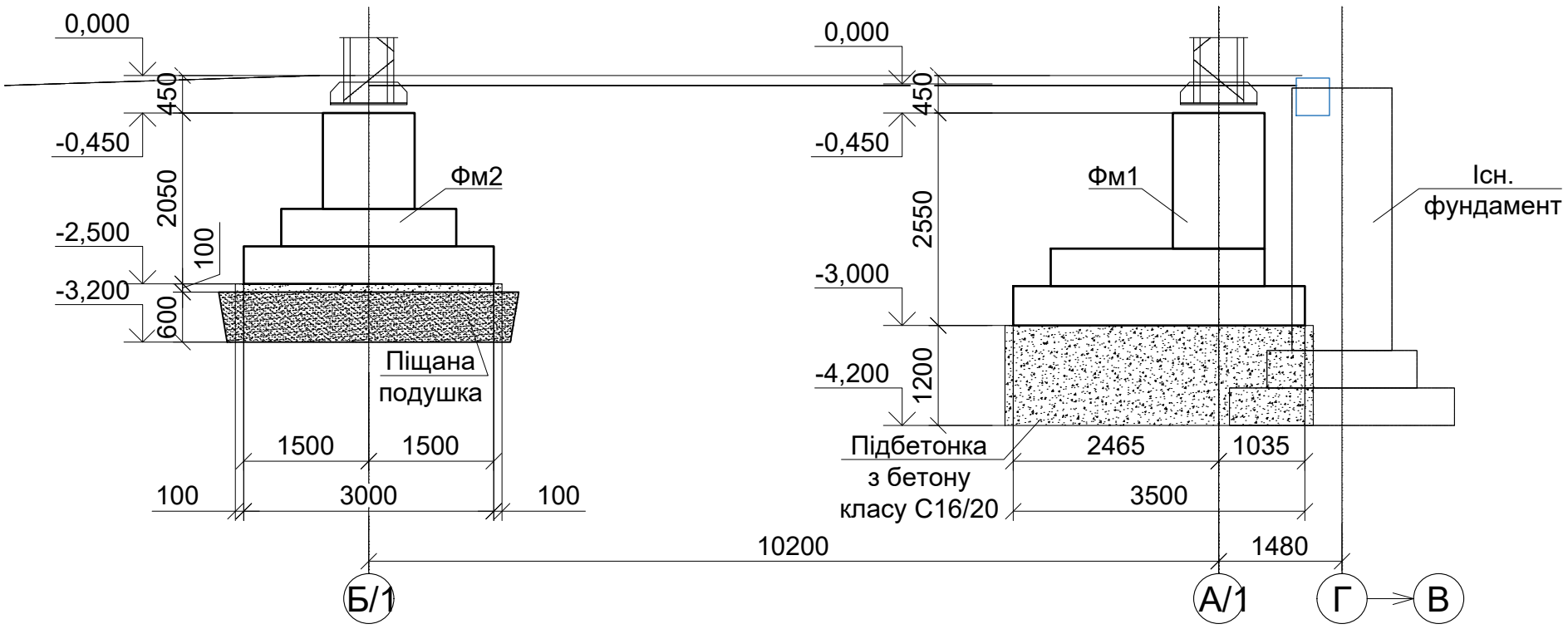
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	2	

Схема розташування фундаментів

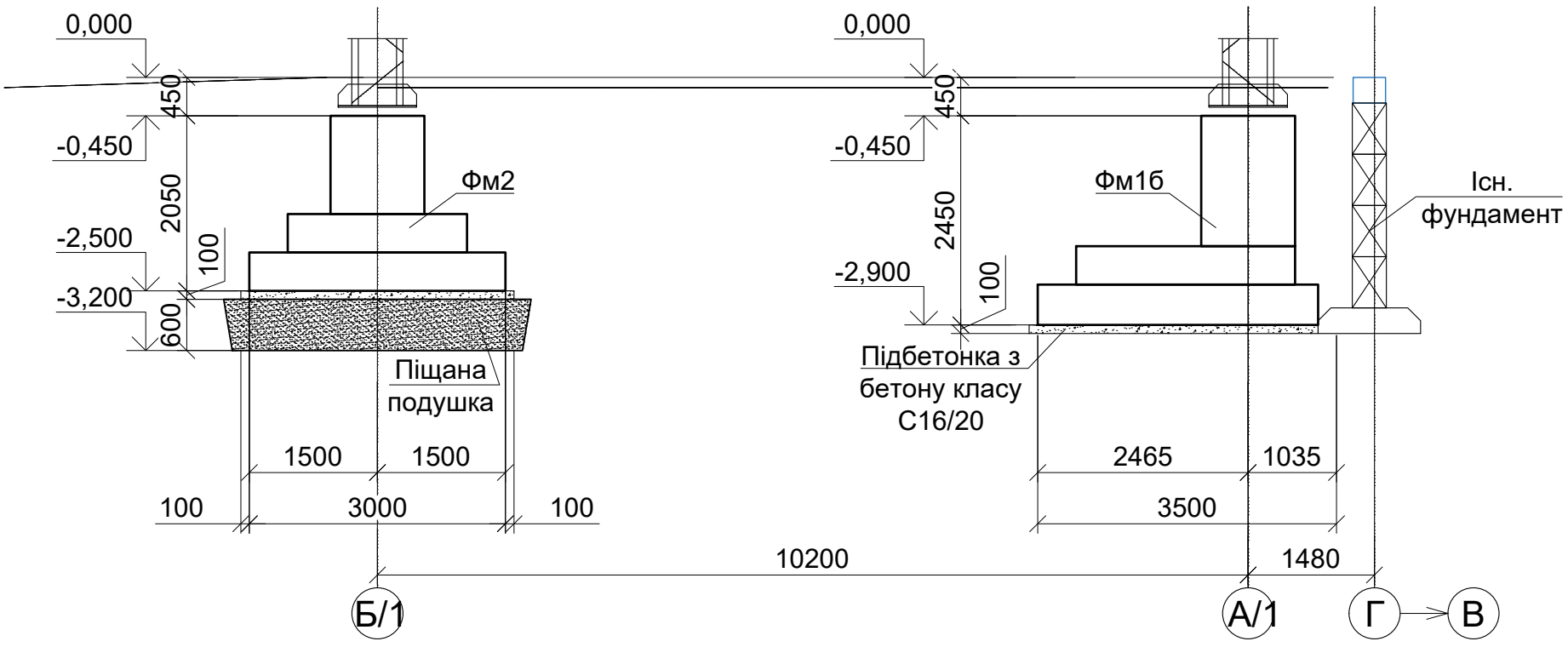
Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

1-1



2-2



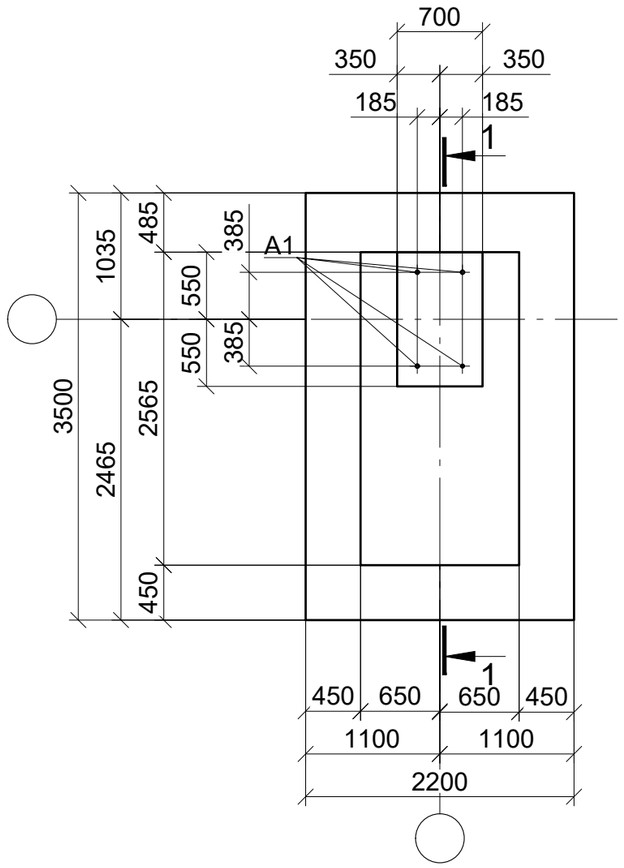
1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.
3. Зворотню засипку виконувати місцевим грунтом з пошаровим ущільненням до $g_{ск.}$=1,65 т/м³, $k_{упл.}$=0,97.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата	03/25-КБ			
ГАП					02.25		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив					02.25		РП	3	
						Розрізи 1-1, 2-2 до аркушу 2			

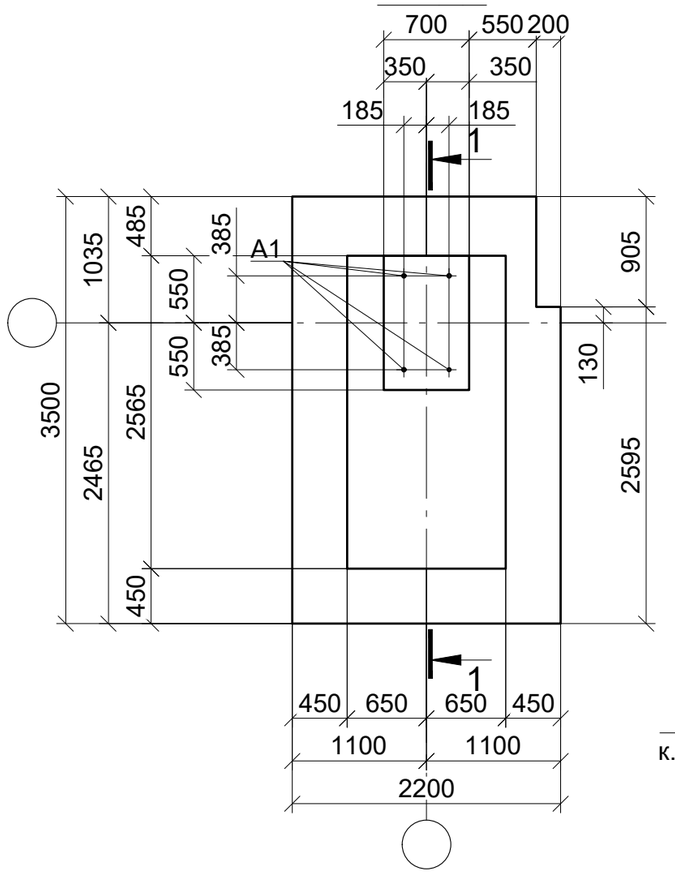
Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

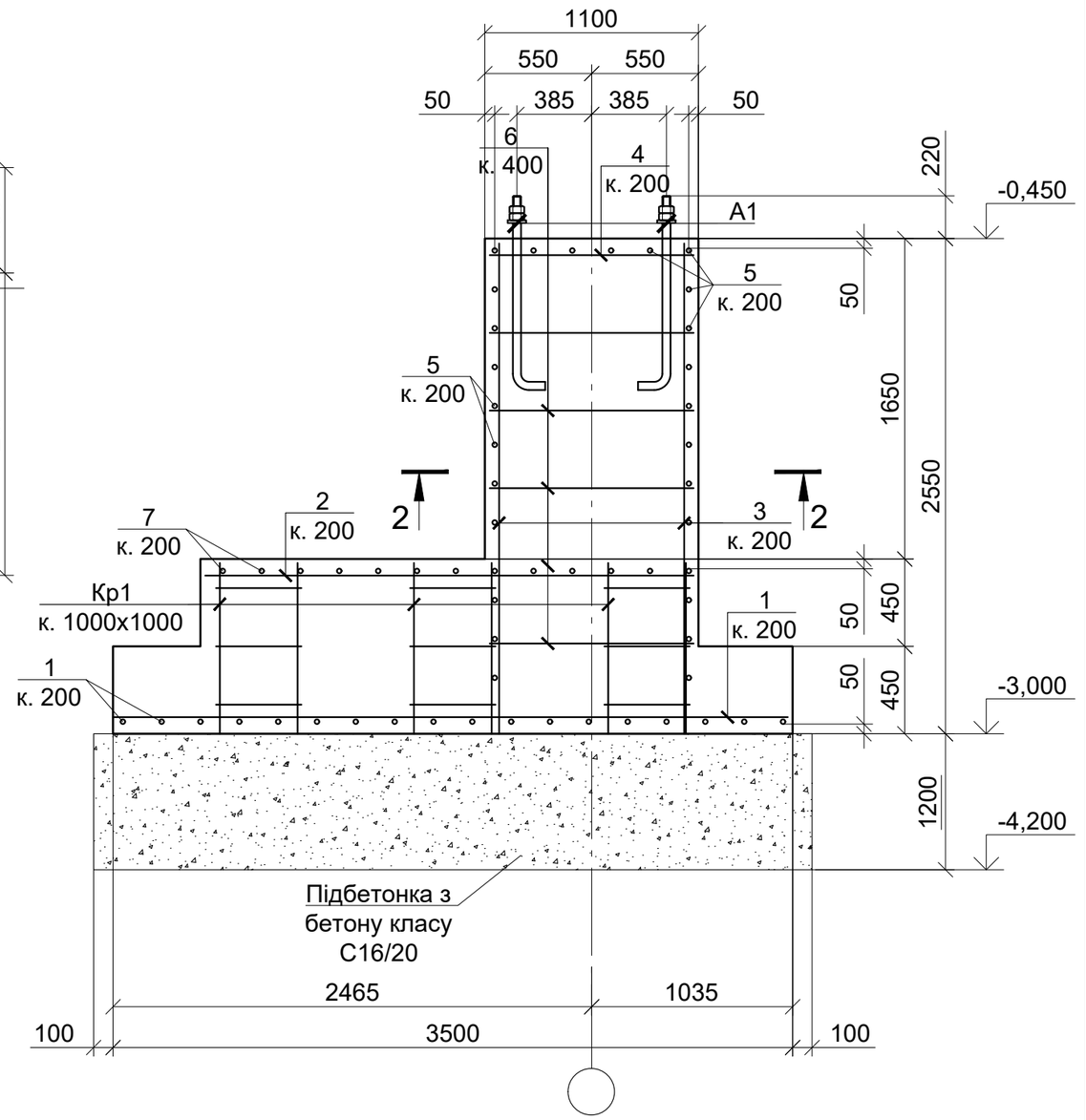
Фм1



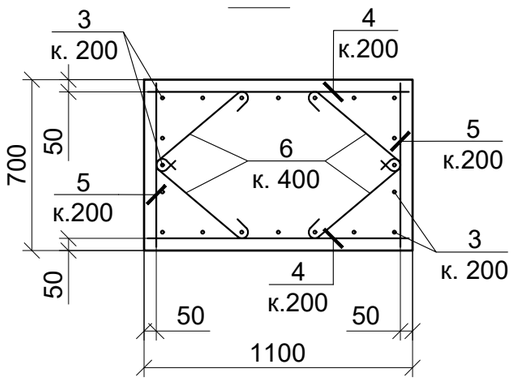
Фм1а



1-1



2-2



Відомість витрати на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						
	Арматура класу						Всього
	A240C			A400C			
	ДСТУ 3760:2019						
	Ø8		Всього	Ø16	Ø12	Всього	
Фм1	4,9		4,9	133,8	120,1	253,9	258,8
Фм1а	4,9		4,9	130,4	120,1	250,5	255,4
Кр1	2,1		2,1		3,1	3,1	5,2

1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.
3. Специфікацію див. арк. 5.

Зам.інв.N	Підп. та дата	Інв.N ориг.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

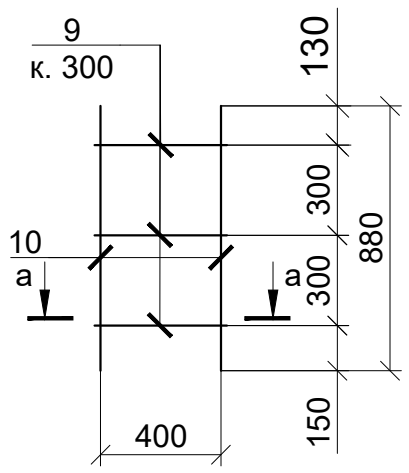
03/25-КБ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	4	

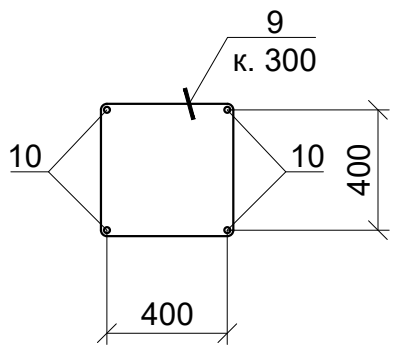
Фундаменти Фм1, Фм1а

Формат А3

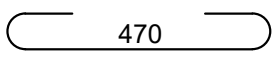
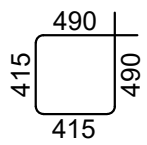
Кр1



а-а



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	
9	

Специфікація фундаментів Фм1, Фм1а

Марка	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Фм1			
		Закладні вироби			
А1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1.М30х1000.09Г2С	4	8,86	
Кр1		Каркас Кр1	6	5,2	
		Деталі			
1		16 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= м.п.	84,7	1,58	133.8
2		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2540	7	2.26	15.8
3		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2530	20	2.25	44.9
4		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1080	27	0.96	25.9
5		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 680	29	0.60	17.5
6*		8 А240С, ДСТУ 3760:2019, L= 620	20	0.24	4.9
7		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1280	14	1.14	15.9
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	6,3	м³	
	підбетонка	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	10,7	м³	
		Каркас Кр1			
8		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 880	4	0.78	3.1
9*		8 А240С, ДСТУ 3760:2019, L= 1810	3	0.71	2.1
		Фм1а			
		Закладні вироби			
А1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1.М24х900.09Г2С	4		
Кр1		Каркас Кр1	6	5,3	
		Деталі			
1		16 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= м.п.	82,5	1,58	130.4
2		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2540	7	2.26	15.8
3		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2530	20	2.25	44.9
4		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1080	27	0.96	25.9
5		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 680	29	0.60	17.5
6*		8 А240С, ДСТУ 3760:2019, L= 620	20	0.24	4.9
7		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1280	14	1.14	15.9
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	6,2	м³	
	підбетонка	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	10,6	м³	

Позиції зі знаком *) - див. відомість деталей

1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.
3. Зворотню засипку виконувати місцевим грунтом з пошаровим ущільненням до $g_{ск.}$=1,65 т/м³, $k_{упл.}$=0,97.
4. Відомість витрати сталі див. арк. 4.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

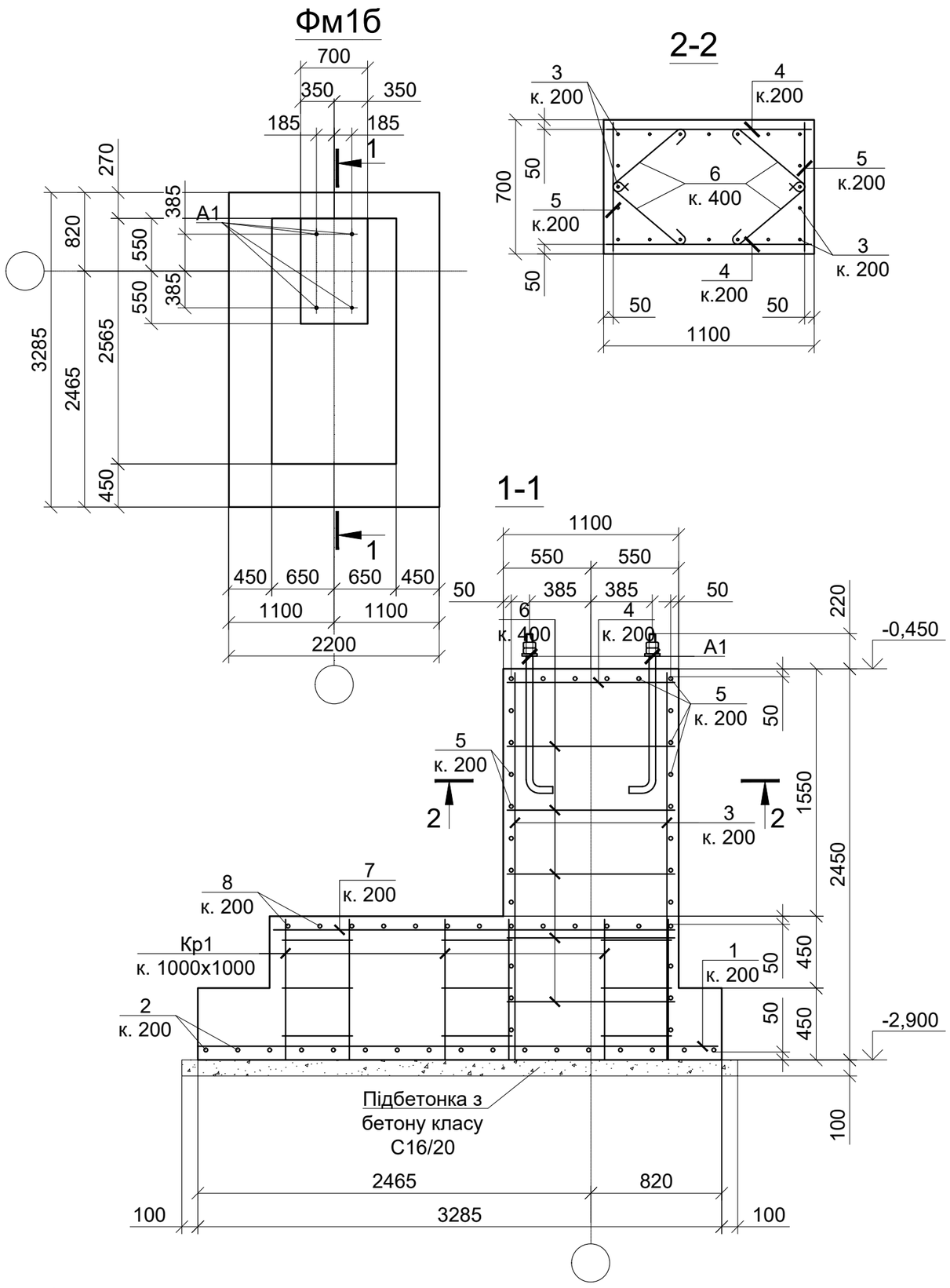
03/25-КБ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	5	

Специфікація фундаментів Фм1, Фм1а

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.

Специфікація фундаменту Фм1б

Марка	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Фм1б			
		Закладні вироби			
А1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1.М30х1000.09Г2С	4	8,86	
Кр1	див. арк. 5	Каркас Кр1	6	5,2	
		Деталі			
1		16 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 3260	12	5.15	61.8
2		16 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2180	17	3.44	58.5
3		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2430	20	2.16	43.2
4		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1080	27	0.96	25.9
5		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 680	29	0.60	17.5
6*		8 А240С, ДСТУ 3760:2019, L= 620	20	0.24	4.9
7		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2540	7	2.26	15.8
8		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1280	14	1.14	15.9
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	6,0	м³	
	підбетонка	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	0,9	м³	

Позиції зі знаком *) - див. відомість деталей

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	470

Відомість витрати на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						
	Арматура класу						Всього
	А240С			А400С			
	ДСТУ 3760:2019						
	Ø8		Всього	Ø16	Ø12	Всього	
Фм1б	4,9		4,9	120,3	118,3	238,6	243,5

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

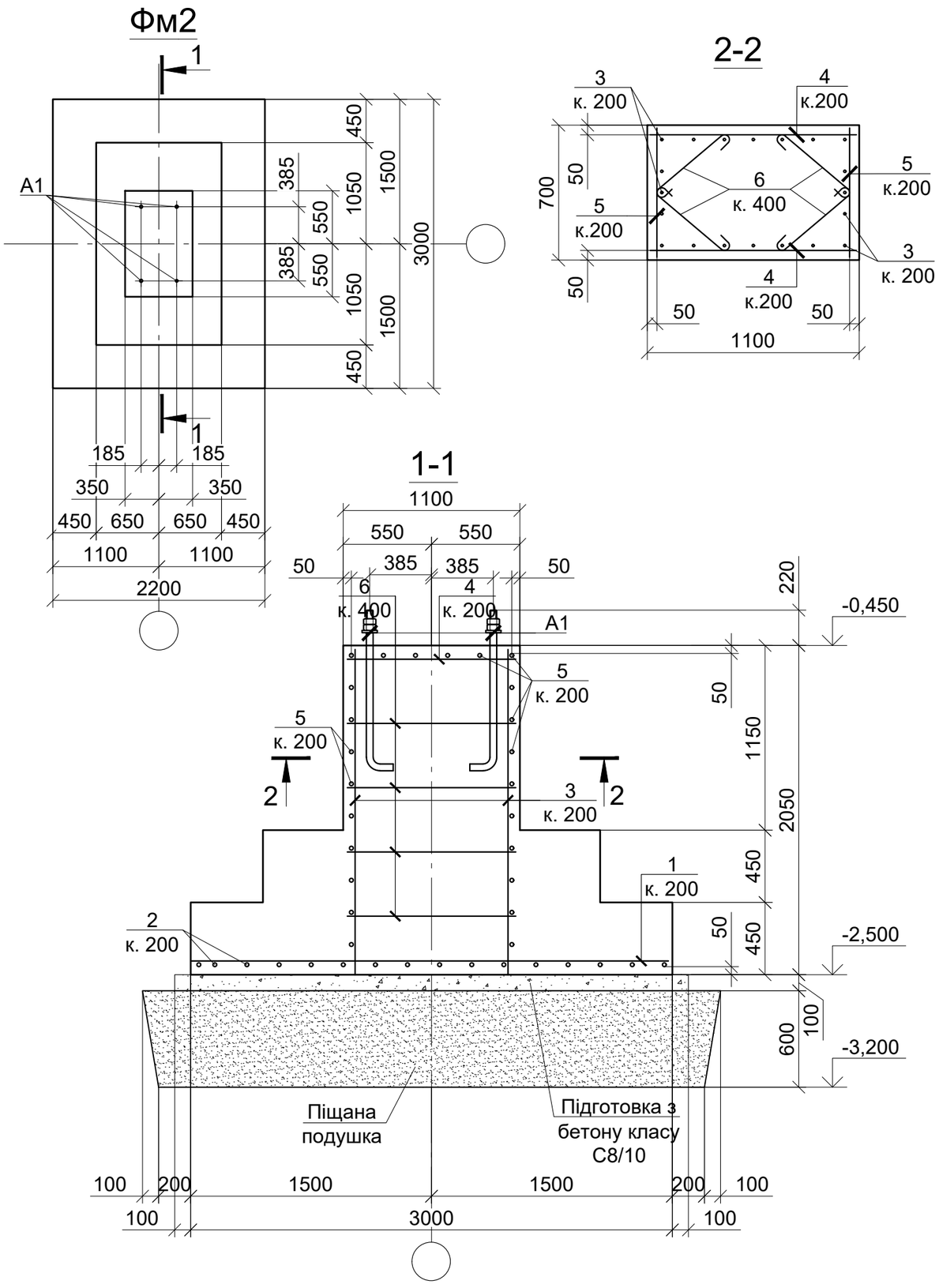
03/25-КБ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	6	

Фундамент Фм1б

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.

Специфікація фундаменту Фм2

Марка	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка
		Фм2			
		Закладні вироби			
A1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1.М30х1000.09Г2С	4	8,86	
		Деталі			
1		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2980	12	2.65	31.8
2		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2180	16	1.94	31.0
3		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 2030	20	1.80	36.1
4		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 1080	23	0.96	22.1
5		12 А400С, ДСТУ 3760:2019, L= 680	25	0.60	15.1
6*		8 А240С, ДСТУ 3760:2019, L= 620	16	0.24	3.9
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С16/20 (В20), W6, F150	5,2	м³	
	підготовка	Бетон класу С8/10	0,8	м³	
		Піщана подушка	5,7	м³	

Позиції зі знаком *) - див. відомість деталей

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	470

Відомість витрати на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						
	Арматура класу						Всього
	А240С			А400С			
	ДСТУ 3760:2019						
	Ø8		Всього		Ø12	Всього	
Фм2	3,9		3,9		136,1	136,1	140,0

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КБ

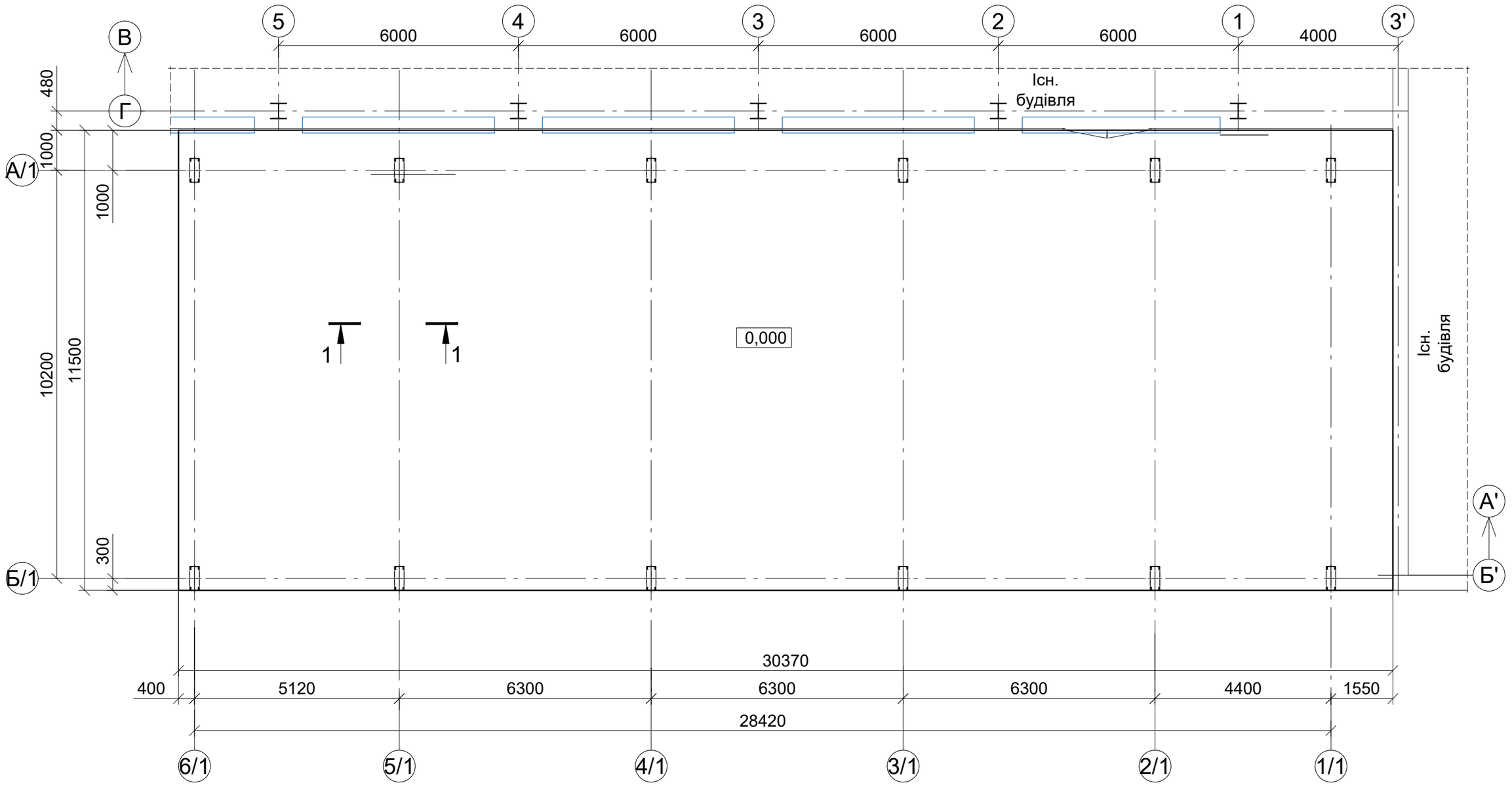
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	7	

Фундамент Фм2

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

Плита по грунту Ппг1



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Всі грані фундаменту, дотичні з грунтом, обмазати гарячим бітумом за 2 рази.
3. Специфікацію див. арк. 9.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КБ

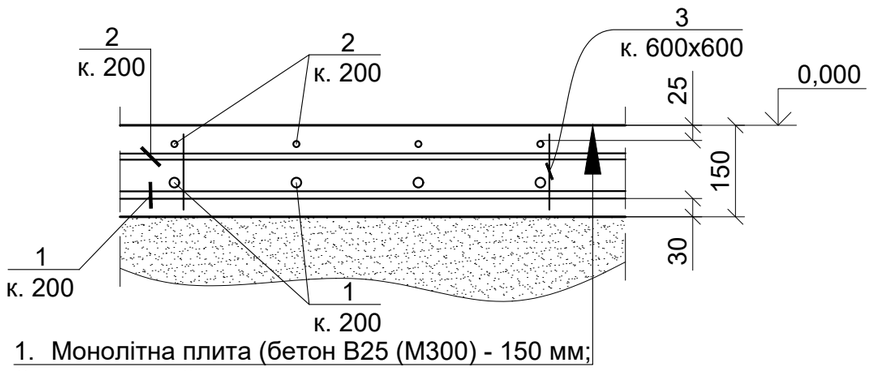
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	8	

Плита по грунту Ппг1

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

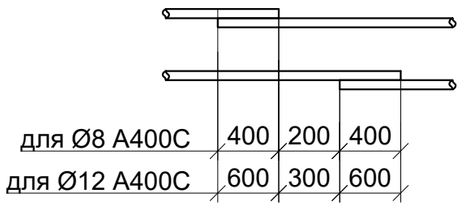
Формат А3

1-1
(Схема армування плити)



1. Монолітна плита (бетон В25 (М300) - 150 мм;
2. Ущільнений грунт основи

Деталь стику арматури внахлестку



Специфікація (на 1 м²)

Марка	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		Деталі			
1		12 А400С, ДСТУ 3760:2006, L= п.м.	3841,2	0,88	3380
2		8 А400С, ДСТУ 3760:2006, L= п.м.	3841,2	0,40	1536
3		8 А400С, ДСТУ 3760:2006, L= 130	1396	0.0513	72
					4988
		Матеріали			
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон класу С20/25 (В25), W6, F150	52,4	м³	

1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Плиту підлоги відрізати від металевих колон та існуючих стін прокладкою пінополістірола по периметру.
3. Стикування арматурних стрижнів виконувати внахлестку згідно деталі на даному аркуші. Кількість стиків в одному перерізі не повинна перевищувати 50%.
4. Арматурні та бетоні роботи виконувати у відповідності до ДСТУ-Н Б.В.6-203:2015.
5. При виконані робіт передбачити влаштування температурно-усадочних швів - карт. Розміри карт - 6х6 м, глибина - 70 мм. Після завершення процесу усадки деформаційні шви необхідно замазати шпаклівкою на основі портландцементу марки не менше М400.

*) Розміри уточнити за місцем.

Зам.інв.N	
Підп. та дата	
Інв.N ориг.	

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата	03/25-КБ		
ГАП					02.25		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив					02.25		РП	9	
						Розріз 1-1 (Схема армування плити) до аркушу 8			

Формат А3

Відомість робочих кресленнь основного комплекту марки КМ

Аркуш	Найменування	Приміт.
1	Загальні дані	
2	Технічна специфікація металопрокату	
3	Схема розташування колон на відм. 0,000	
4	Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по нижньому поясу ферм	
5	Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по нижньому поясу ферм	
6	Схема розташування прогонів	
7	Схема розташування елементів майданчика обслуговування на відм. +5,600	
8	Розріз 1-1 до аркушів 3...6. Відомість елементів	
9	Розрізи 2-2, 3-3 до аркушів 3...6	
10	Розрізи 4-4, 5-5 до аркушів 3...6	
11	Вузол 1 до аркушу 8	
12	Вузли 2...4 до аркушів 8, 9	
13	Колона К1. Ферма Ф1	
14	Вузли 5, 6 до аркушів 9, 10	

Таблиця зварних швів:

Деталі t = 3-4 мм варити швом Kf = 4 мм;

Деталі t = 5-8 мм варити швом Kf = 6 мм;

Деталі t = 10-12 мм варити швом Kf = 8 мм;

Деталі t => 12 мм варити швом Kf = 10 мм;

Загальні вказівки

1. Вихідні дані

1.1. Робочі креслення марки КМ розроблений на підставі креслень марки АР відповідно до діючих норм, правил, інструкцій і державних стандартів.

2. Склад проекту

2.1. Даний комплект містить креслення металевих конструкцій цеху зварювання.

3. Основні розрахункові положення та навантаження

3.1. Район будівництва - м. Київ.

3.2. Кліматичні навантаження:

3.2. Вага снігового покрову - 1,55кПа (155кгс / м кв);

3.2.1. Вітровий тиск - 0,37кПа (48кгс / м кв);

3.3. Власна вага будівельних конструкцій прийнятий відповідно до їх об'ємною вагою і кількістю витрат на одиницю площі.

3.3. Металоконструкції розраховані відповідно до вимог ДБН В.2.6-198:2014.

3.4. На кресленнях всіх зусиль показані в тонносілах (тс) і тонносілометрах (тсм).

3.5. Всі елементи кріпити на одночасну дію зусиль A, N, M, зазначених у відомості елементів на л. 3. Де M - згинальний момент, N - поздовжня сила, A - опорна реакція.

4. Конструктивні рішення

4.1. Будівля котельні є одноповерховою прибудовою до існуючої одноповерхової виробничої будівлі.

4.2. Габарити в плані - 30,37x11,5 м.

4.3. Розрахункова схема - металевий рамно-в'язевий каркас.

4.4. Конструкції покриття - покрівельні ферми, що спирається на металеві колони. Колони кріпляться до монолітних з/б фундаментів за допомогою анкерних болтів.

4.5. З'єднання балок та колон між собою зварне.

4.6. Клас наслідків (відповідальності) споруди - СС1.

5. Матеріал конструкцій

5.4. Матеріали конструкцій сталь С245 по ДСТУ 8539:2015.

5.5. Матеріали, рекомендовані для зварювання, приймати згідно з ДБН В.2.6-198:2014 додаток Е табл. Е1.

6. З'єднання елементів

6.1. З'єднання елементів просторових конструкцій між собою - зварне.

6.2. Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій проводити відповідно до вказівок ДБН В.2.6-198:2014 "Металеві конструкції. Правила виробництва і приймання робіт".

6.3. Необумовлені катети зварних швів застосовувати по таблиці на даному аркуші.

7. Антикорозійний захист

7.1. Перед нанесенням захисних покриттів, поверхні сталевих конструкцій повинні бути знежирені і очищені від забруднень і оксидів. Якість очищення поверхні за ДСТ 9.402-80 від оксидів (окалини, іржі, шлакових включень) перед нанесенням захисних покриттів має відповідати вимогою третього ступеня очищення, а від жирових забруднень і маркувальних написів - другого ступеня знежирення.

7.2. Всі металоконструкції захищаються від корозії двома шарами емалі ПФ - 115 по грунту ГФ - 021 загальною товщиною лакофарбового покриття 55 мкм.

7.3. Виробництво і приймання робіт із захисту від корозії металевих конструкцій повинні виконуватися відповідно до вимог: - ДБН В.2.6-198:2014 "Металеві конструкції. Правила виробництва і приймання робіт".

Зам.інв.N

Підп. та дата

Інв.N ориг.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	1	

Загальні дані

Формат А3

Технічна специфікація металопрокату

Вид профілю та ДСТУ, ТУ	Марка металу та ДСТУ	Познач. та розмір профілю, мм	№ п/п	Маса металу за елементами конструкцій, т								Загальна маса, т
				Колони, стійки	Ферми	Балки, кронштейни	Прогони покрівельні	В'язі, розпірки	Сходи, драбини	Огорожа	Настили	
Швелер за ДСТУ 3436:96	С245, ДСТУ 8539:2015	[20П		4,4								4,40
		[16		0,25		1,35	4,35		0,4			6,35
Двутавр за ГОСТ 19425-74	С255, ДСТУ 8539:2015	Дв.45М				4,55						4,55
Уголок рівнополочний за ДСТУ 2251:2018	С245, ДСТУ 8539:2015	∟ 160х10		0,08								0,08
		∟ 100х8			0,19				0,04			0,23
		∟ 50х3		0,82								0,82
		∟ 30х3							0,06			0,06
Сталь листова за ДСТУ 8540:2015	С255, ДСТУ 8539:2015	-δ=25			0,04	0,4						0,44
		-δ=10			1,1							1,10
	С245, ДСТУ 8539:2015	-δ=20		0,92								0,92
		-δ=16		0,05	0,02							0,07
		-δ=10		1,43								1,43
		-δ=6		0,25		0,05		0,2				0,50
		-δ=4			0,02							0,02
Полоса за ДСТУ 103-2006	С245, ДСТУ 8539:2015	-100х4								0,2		0,20
		-40х4								0,08	0,05	0,13
Квадратні труби за ГОСТ 30245-2003	С255, ДСТУ 8539:2015	Тр. кв. 120х4		0,35	1,8			1,75				3,90
		Тр. кв. 80х4			0,25			4,4				4,65
		Тр. пр. 120х80х4			0,62							0,62
		Тр. кв. 60х4			0,28							0,28
	С245, ДСТУ 8539:2015	Тр. кв. 50х3						0,50				0,50
		Тр. кв.40х2,5								0,45		0,45
Лист просічно-витяжний за ДСТУ 8706-78	С245, ДСТУ 8539:2015	ПВ 506							0,2		0,41	0,61
Арматурна сталь ДСТУ 3760:2019	С245, ДСТУ 8539:2015	ф16							0,01			0,01
ДСТУ 8802:2018 Вироби з тонколистової сталі профільовані	С245, ДСТУ 8539:2015	НС44-750-0,6									370 м²	370 м²
Всього профілю:				8,55	4,32	6,35	4,35	6,85	0,71	0,73	0,46	32,32

Розхід металу:

1. Сталь С245:

1.1. Шв.№20П - 235,0 м.п.
1.2. Шв.№16 - 447,0 м.п.
1.3. Кут.160х10 - 3,0 м.п.
1.4. Кут.100х8 - 18,0 м.п.
1.5. Кут.50х3 - 353,0 м.п.
1.6. Кут.30х3 - 45,0 м.п.
1.7. Лист -δ=20 - 5,8 м².
1.8. Лист -δ=16 - 0,6 м².
1.9. Лист -δ=10 - 18,3 м².
1.10. Лист -δ=6 - 6,4 м².
1.11. Лист -δ=4 - 0,6 м².
1.12. Полоса -100х4 - 64,0 м.п.
1.13. Полоса -40х4 - 70,0 м.п.
1.14. Тр.кв.50х3 - 117,0 м.п.
1.15. Тр.кв.40х2,5 - 151,0 м.п.
1.16. ПВ506 - 11,5 м².
1.17. Ø16А240С - 4,0 м.п.
1.18. НС44-750-0,6 - S=53,8м²

2. Сталь С255

2.1. Дв.№45М - 58,5 м.п.
2.2. Лист -δ=25 - 2,1 м².
2.3. Лист -δ=10 - 14,0 м².
2.4. Тр.кв. 120х4 - 273,0 м.п.
2.5. Тр. кв. 80х4 - 504,0 м.п.
2.6. Тр. пр. 120х80х4 - 52,8 м.п.
2.7. Тр. кв. 60х4 - 41,7 м.п.

1. Загальні дані див. арк. 1.

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

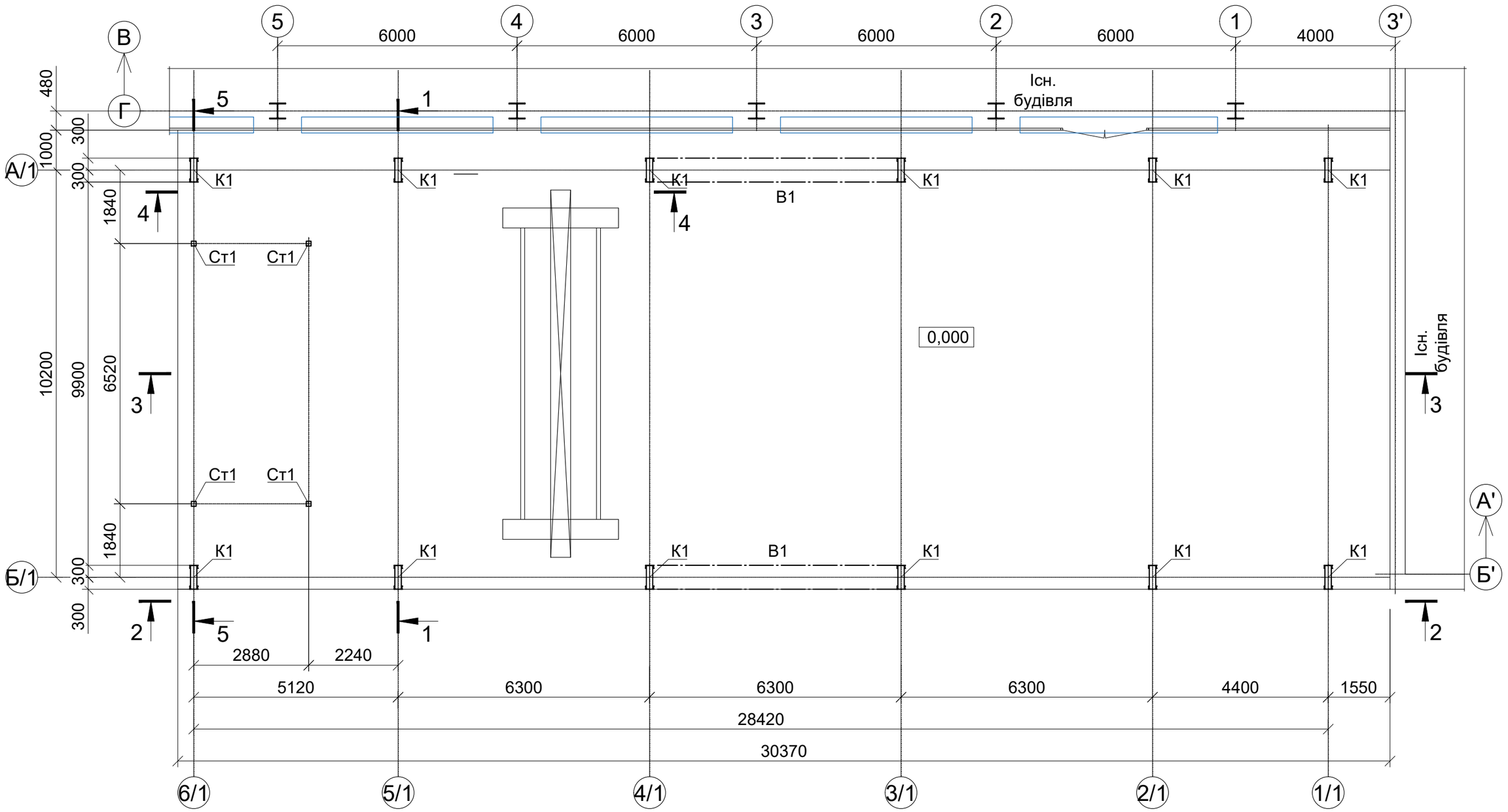
03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	2	

Технічна специфікація металопрокату

Формат А3

Схема розташування колон на відм. 0,000



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 8.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

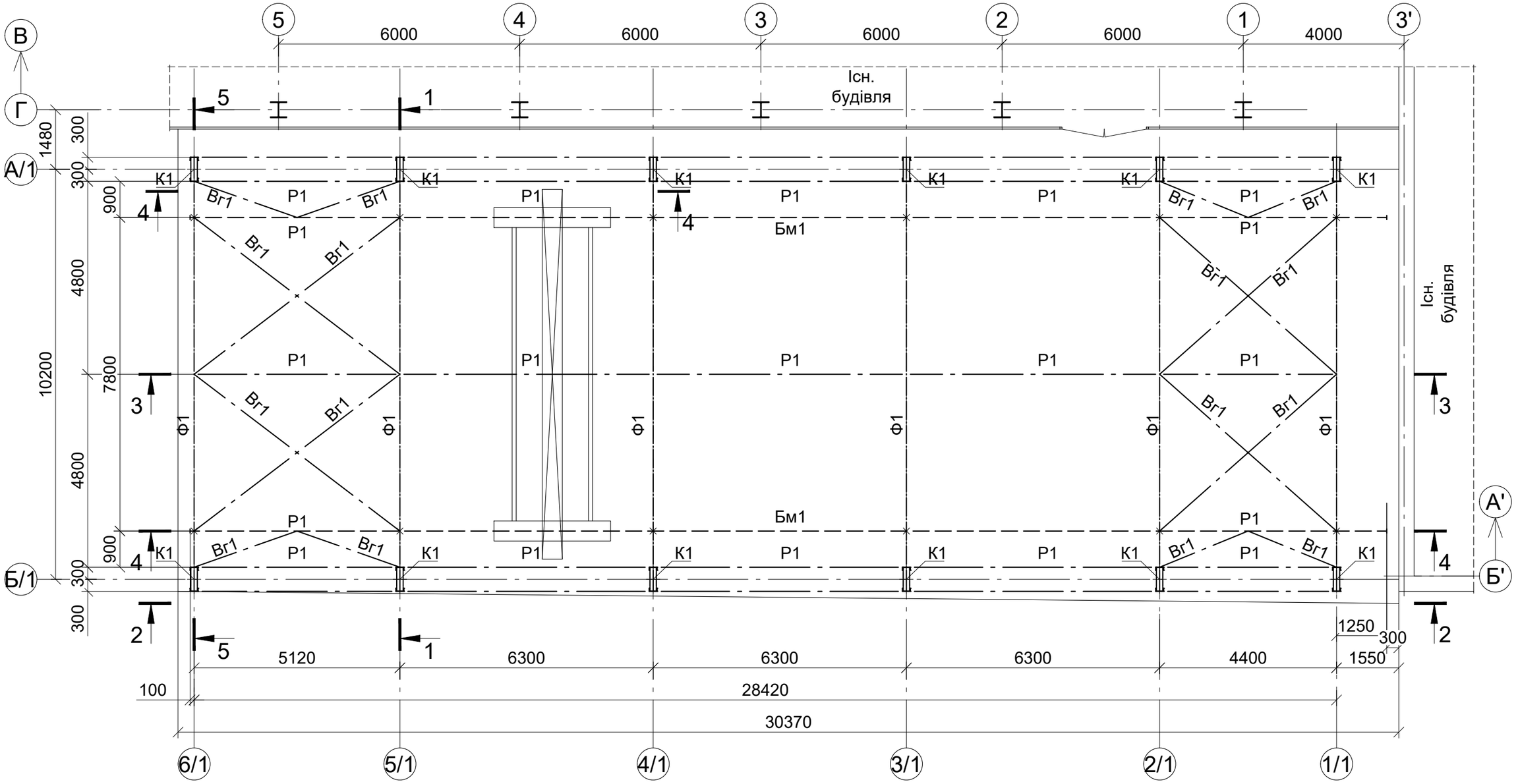
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	3	

Схема розташування колон на відм. 0,000

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по нижньому поясу ферм



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 8.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

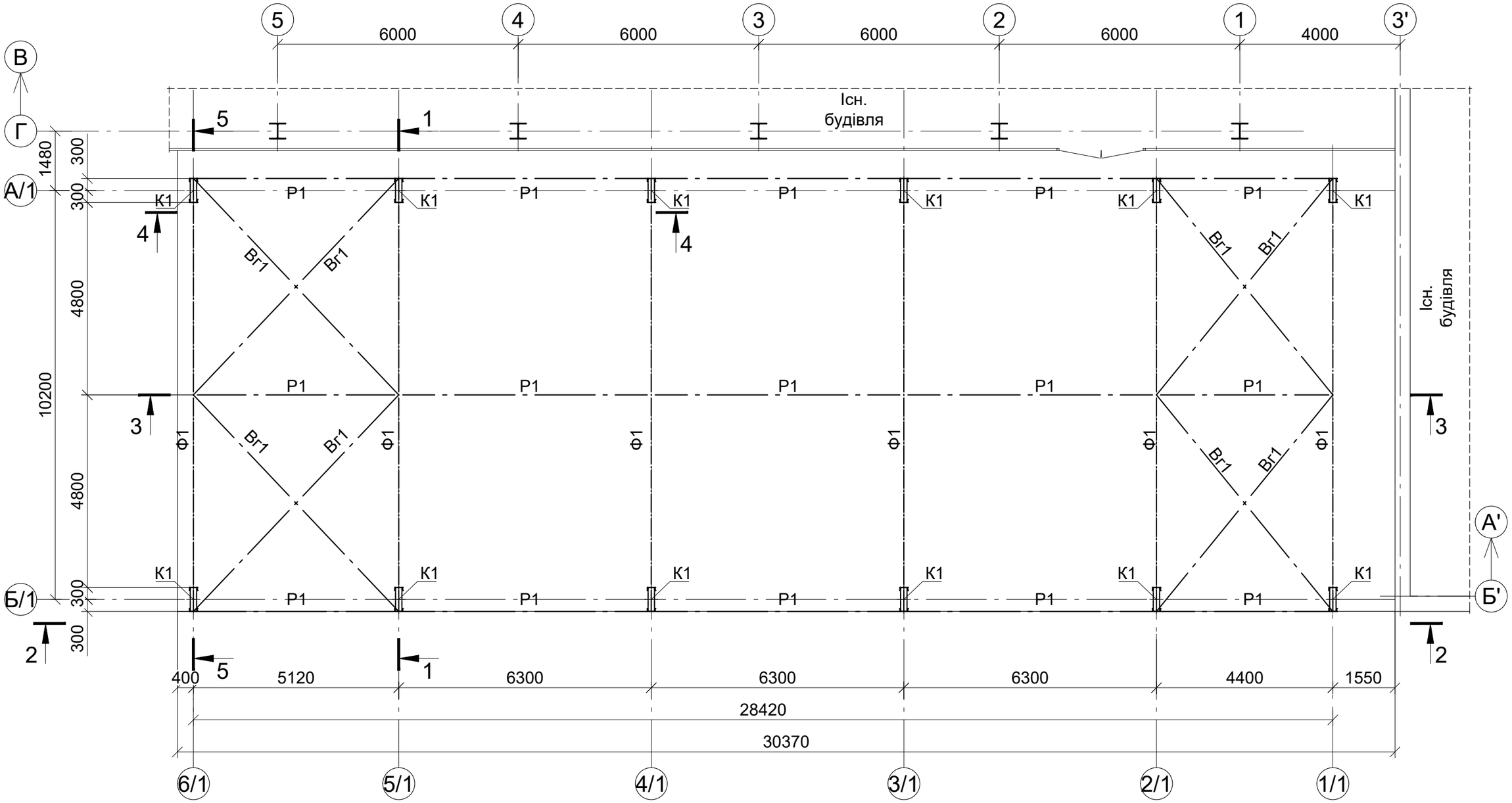
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	4	

Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по нижньому поясу ферм

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по верхньому поясу ферм



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 8.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

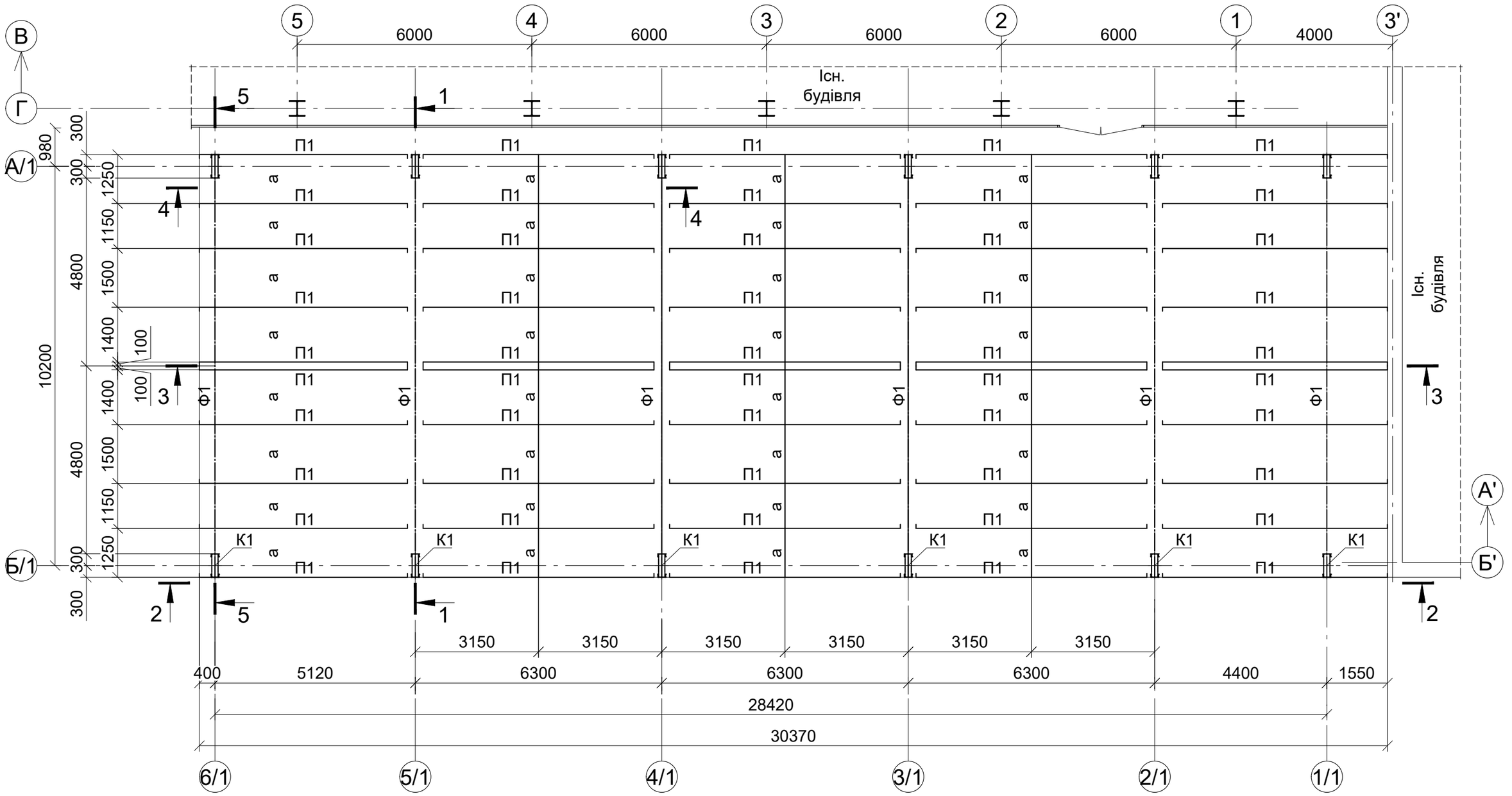
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	5	

Схема розташування крокв'яних ферм та в'язів по нижньому поясу ферм

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

Схема розташування прогонів



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 8.

Зам.інв.N	
Підп. та дата	
Інв.N ориг.	

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	6	

Схема розташування прогонів

Формат А3

Схема розташування елементів майданчиків обслуговування на відм. +4,500; +6,000

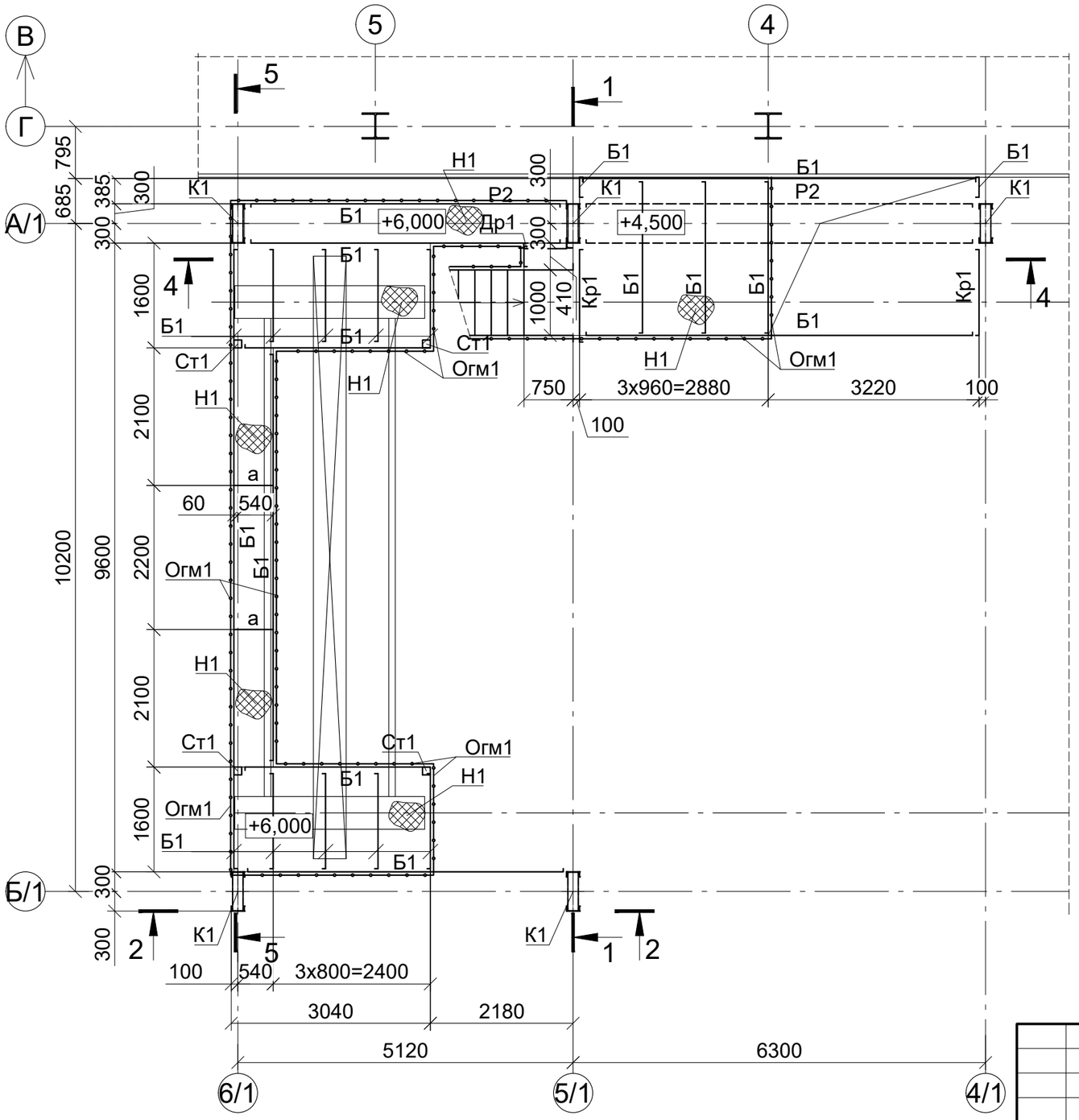


Схема розташування елементів сходів на відм. +0,600...+4,500

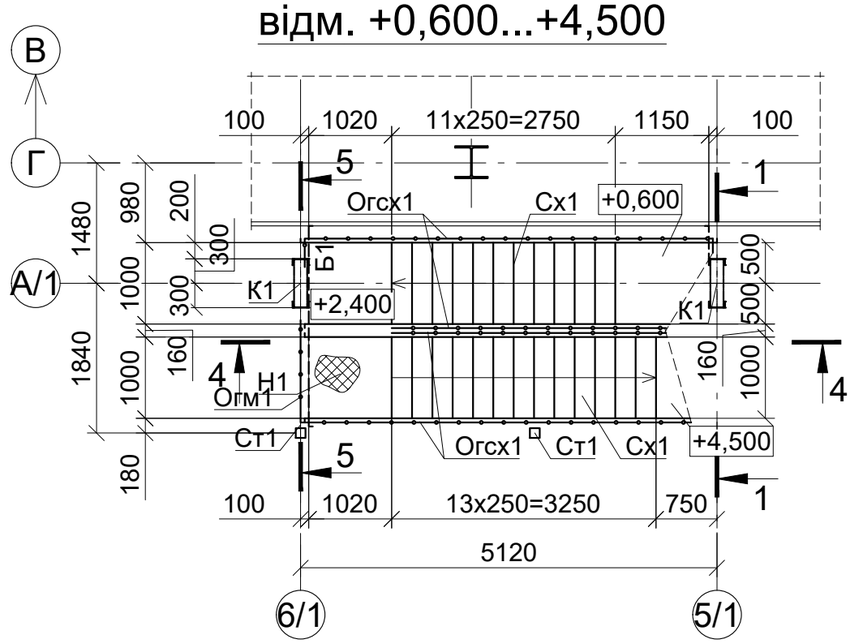
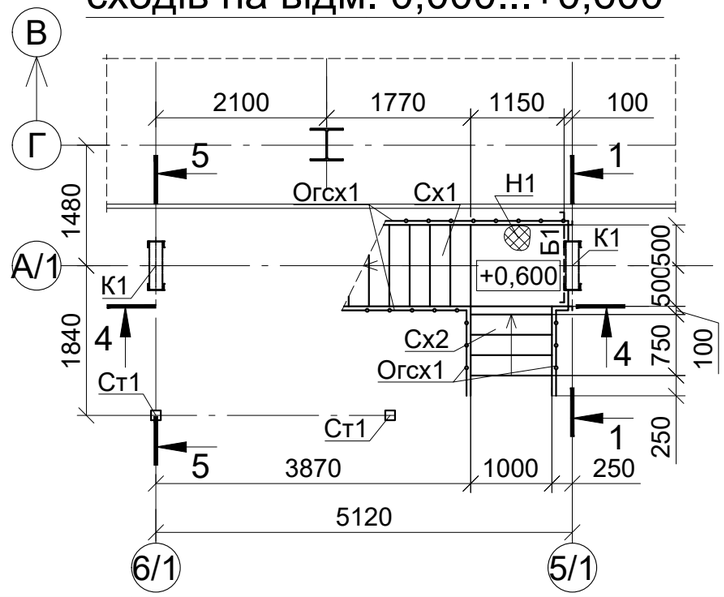


Схема розташування елементів сходів на відм. 0,000...+0,600



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 8.

Зам.інв.N	Підп. та дата	Інв.N ориг.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

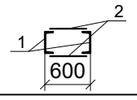
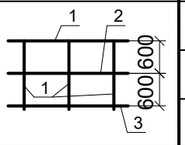
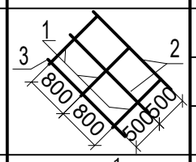
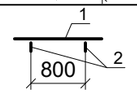
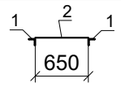
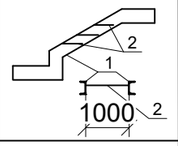
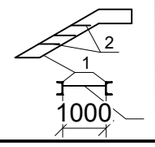
03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	7	

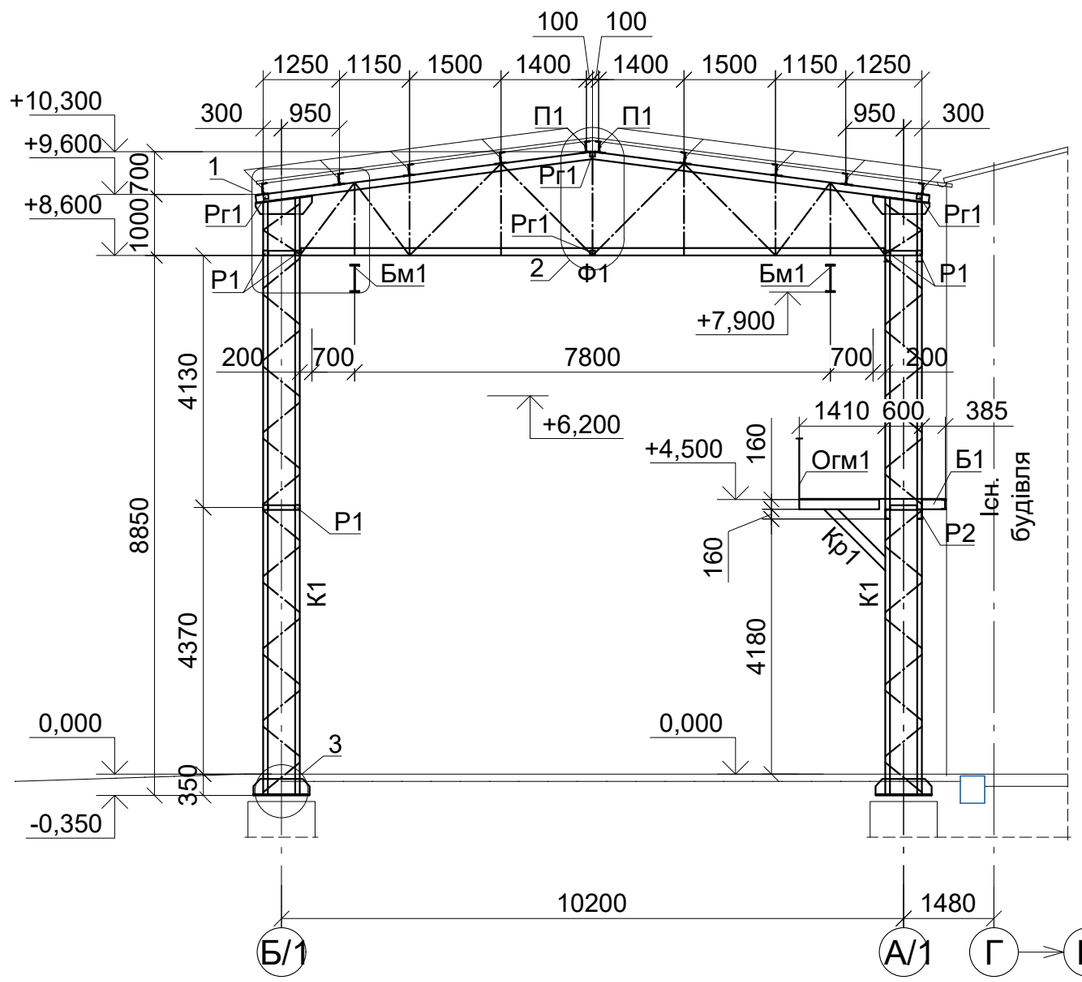
Схема розташування елементів майданчиків обслуговування на відм. +4,500; +6,000. Схема розташування елементів сходів на відм. +0,600...+4,500

Формат А3

Відомість елементів

Марка	Січення: Ескіз	Поз.	Січення: Склад	Зусилля для прикріплення: A, тс	N, тс	M, тсм	Марка металу	Приміт.
К1	Січ. складне див. арк. 13			-	-	-	С245	
							С245	
Ф1	Січ. складне див. арк. 13			-	-	-	С245	
							С245	
Б1	[		[16	2,0	-	-	С245	
Ст1, В1	□		□120х4	конструктивно			С245	
В2, а	□		□50х3	конструктивно			С245	
Р1, Вг1	□		□80х4	конструктивно			С245	
Р2		1	[16	конструктивно			С245	
		2	-560х150х6	конструктивно			С245	крок 500
П1	[		[18	2,0	-	-	С245	
Бм1	I		I 45М	3,0	13,0	-	С255	
Огм1		1	□ 40х2,5	конструктивно			С245	
		2	-50х4	конструктивно			С245	
		3	-100х4	конструктивно			С245	
Кр1			[16	конструктивно			С245	
Огсх1		1	□40х3	конструктивно			С245	
		2	-50х4	конструктивно			С245	
		3	-100х4	конструктивно			С245	
Н1			ПВ506	конструктивно			С245	
			-50х4	конструктивно			С245	
Др1		1	L 100х8	конструктивно			С245	
		2	Ø 16	конструктивно			С245	к.300
Сх1		1	[16	конструктивно			С245	гнутий
		2	ПВ406	конструктивно			С245	
		3	L 30х3	конструктивно			С245	
Сх2		1	[16	конструктивно			С245	гнутий
		2	ПВ406	конструктивно			С245	
		3	L 30х3	конструктивно			С245	

1-1



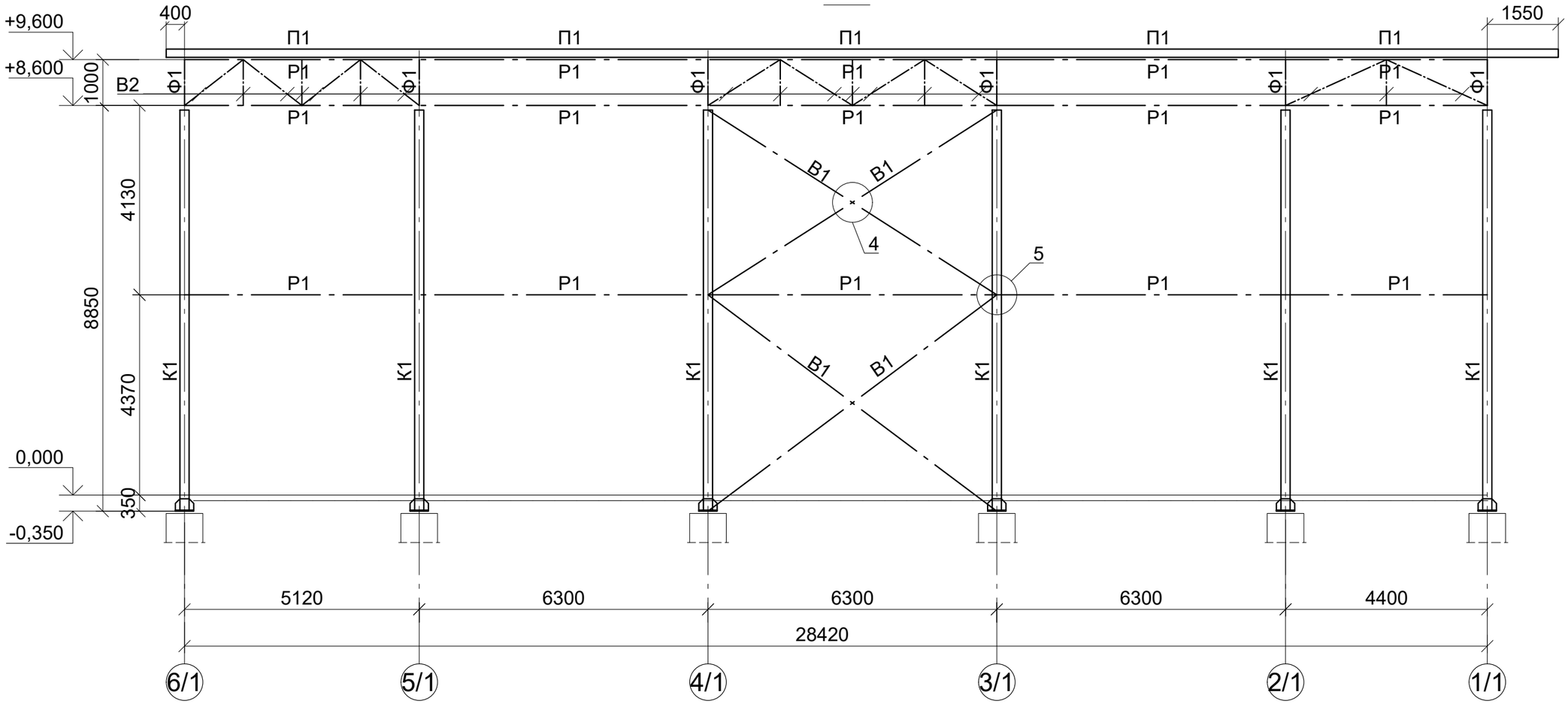
1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата	03/25-КМ		
ГАП					02.25			
Розробив					02.25		Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	8	
						Розріз 1-1 до аркушів 3...6. Відомість елементів		

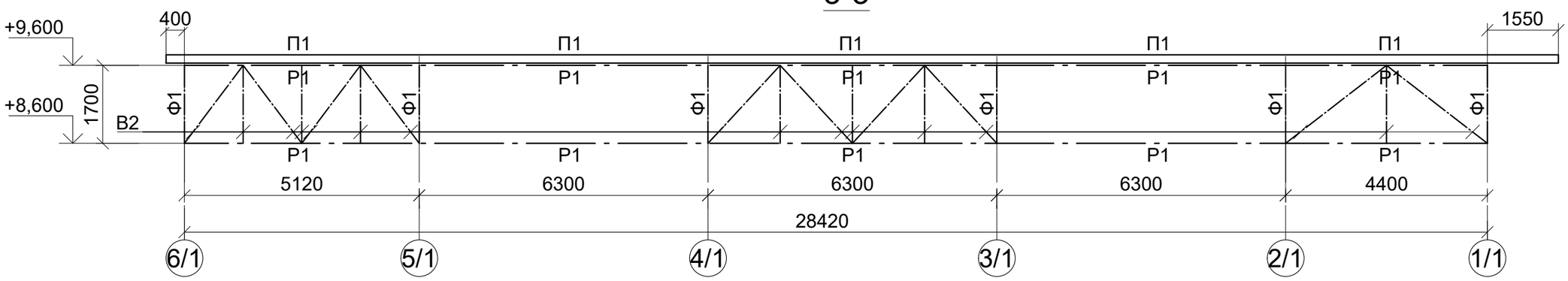
Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

2-2



3-3



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 7.

Зам.інв.N	
Підп. та дата	
Інв.N ориг.	

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

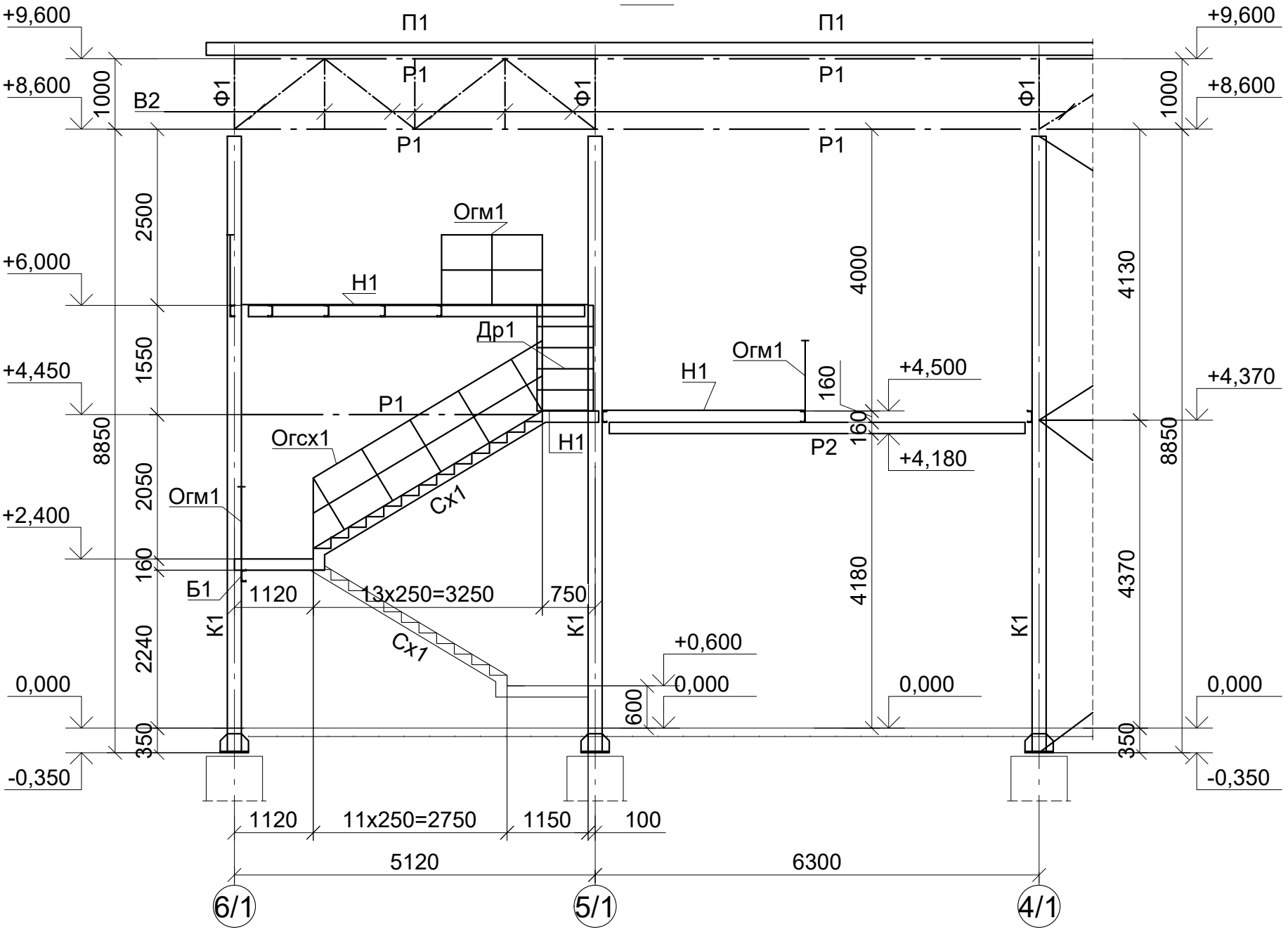
03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	9	

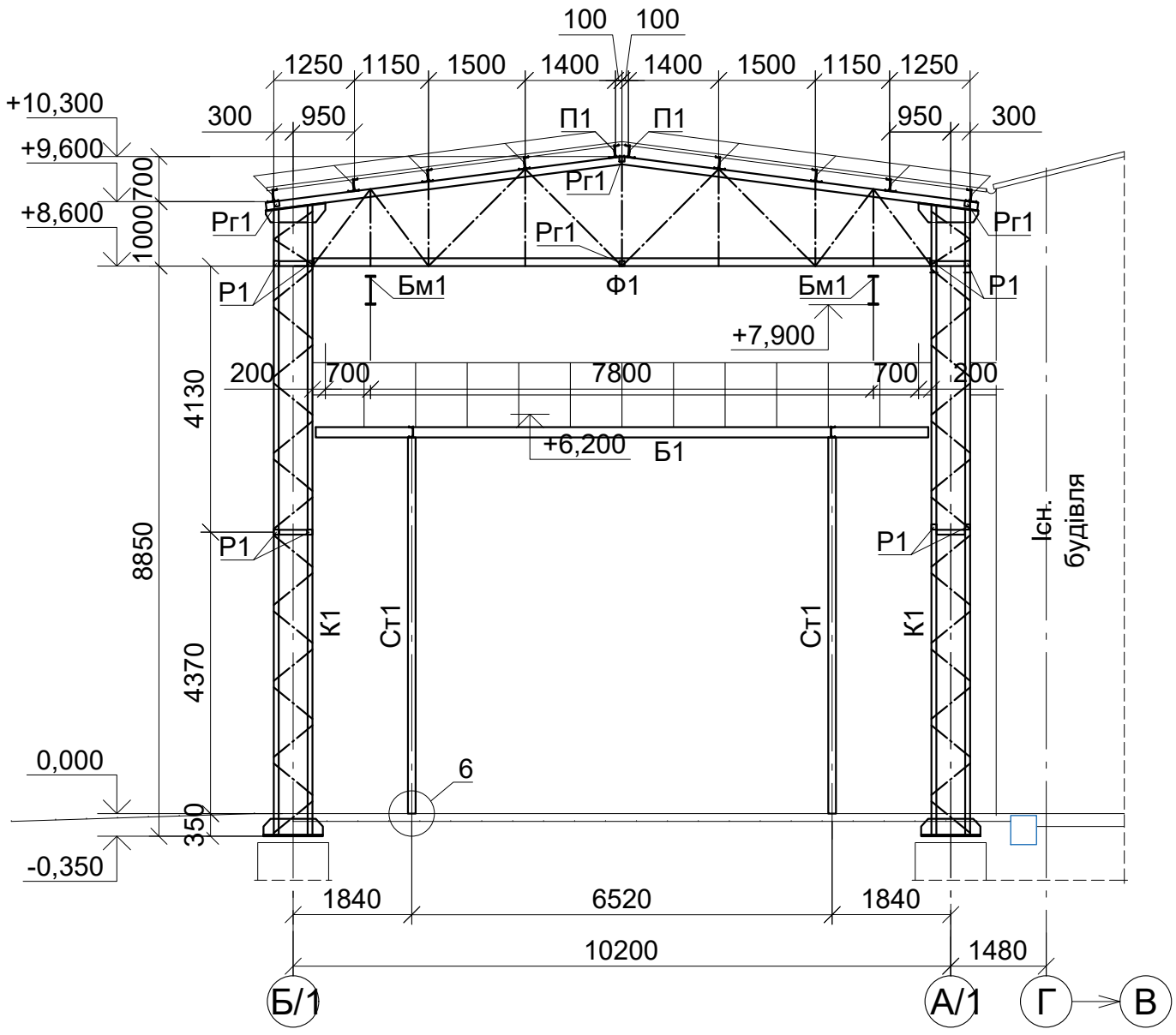
Розрізи 2-2, 3-3 до аркушів 3...6

Формат А3

4-4



5-5



Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	10	

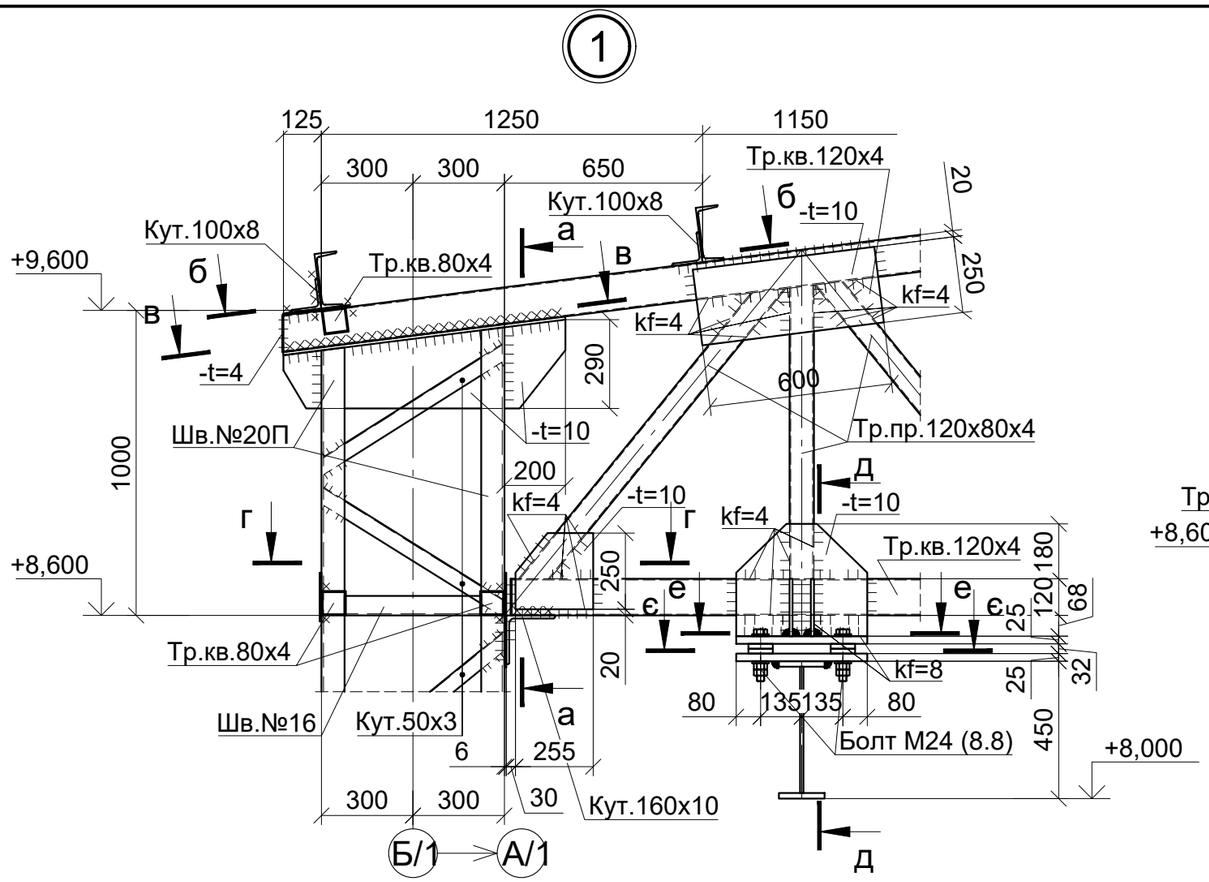
Розрізи 4-4, 5-5 до аркушів 3...6

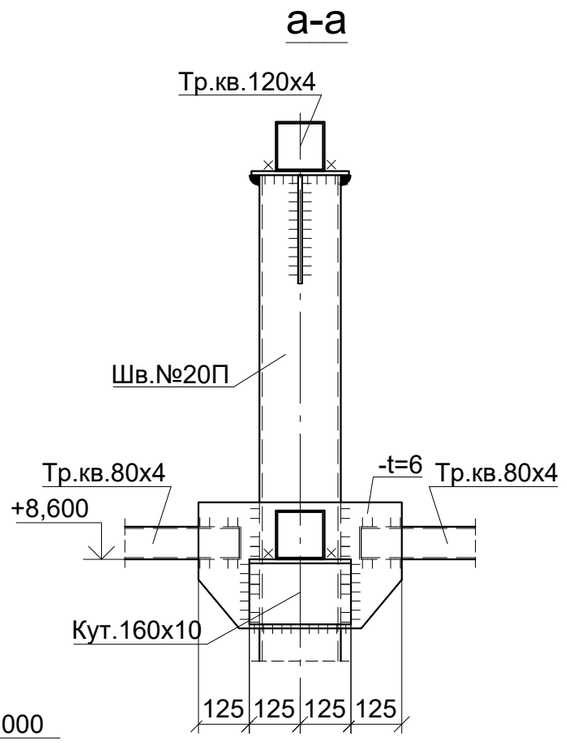
Зам.інв.N

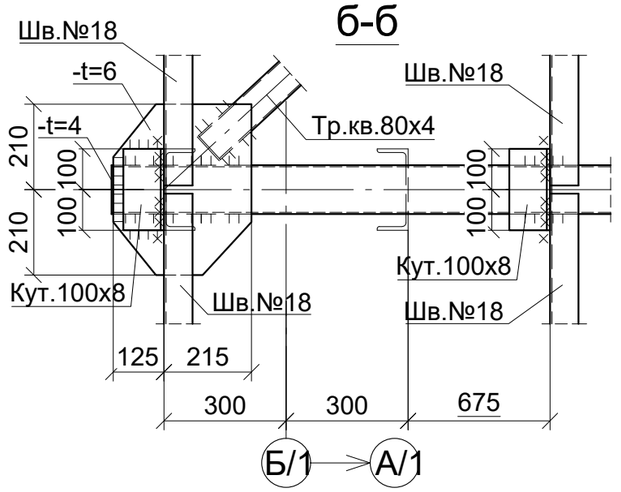
Підп. та дата

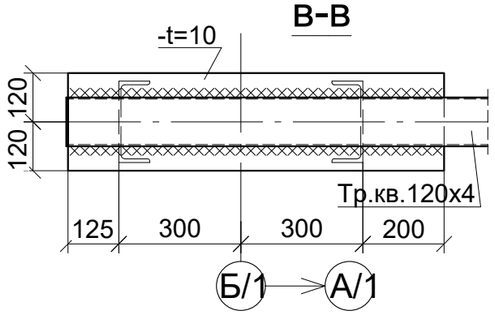
Інв.N ориг.

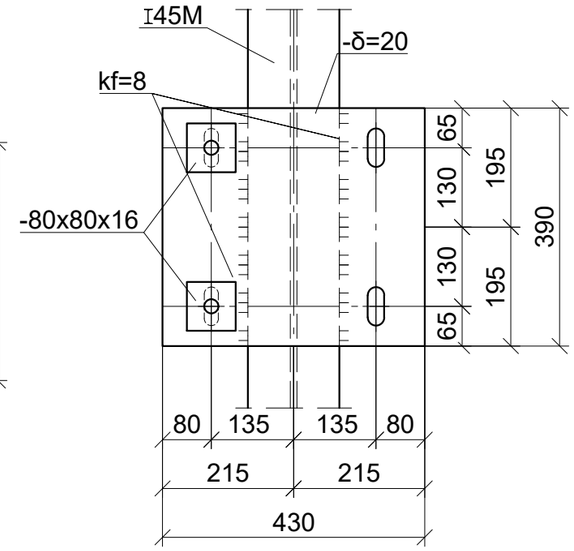
Формат А3

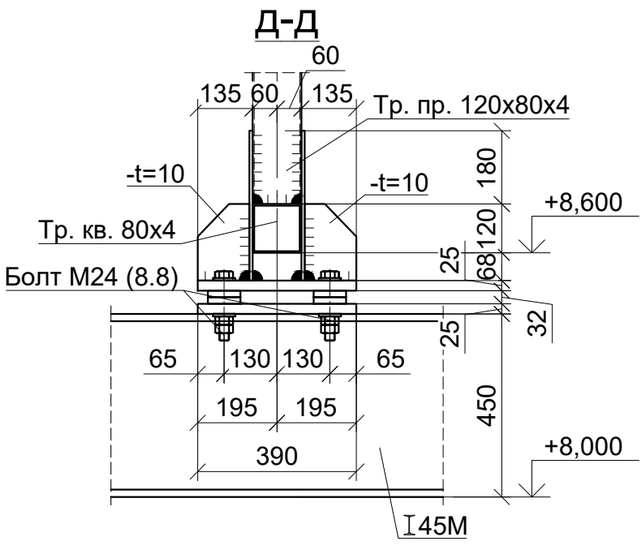


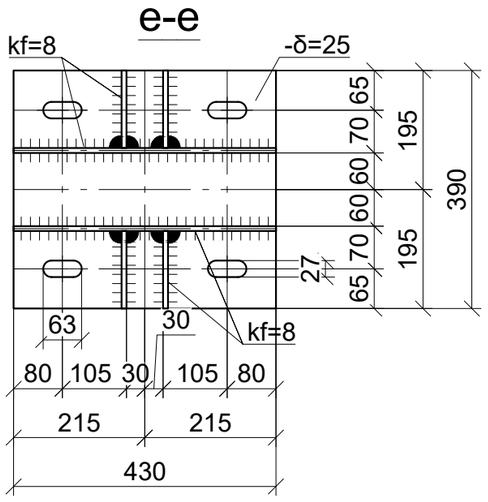












1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 7.

Зам.інв.N	Підп. та дата	Інв.N ориг.

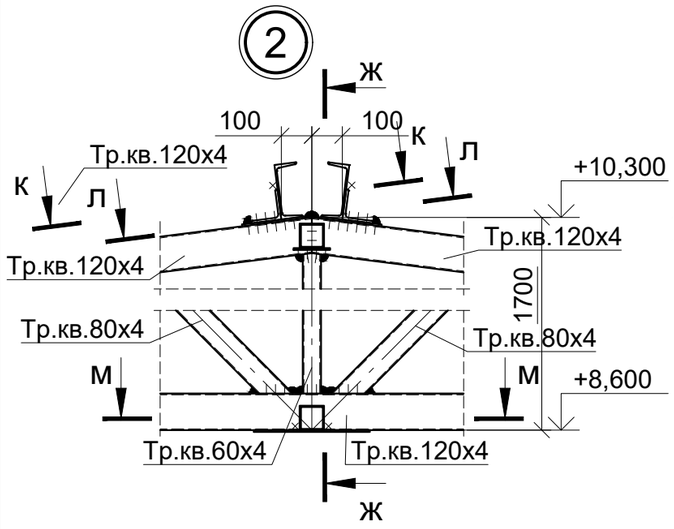
Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

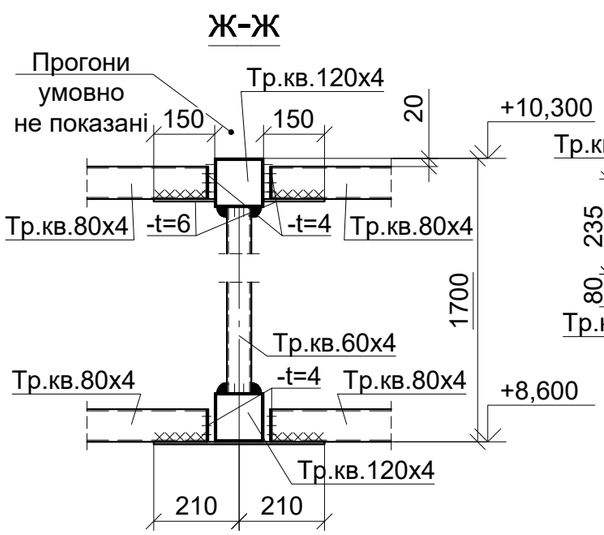
03/25-КМ

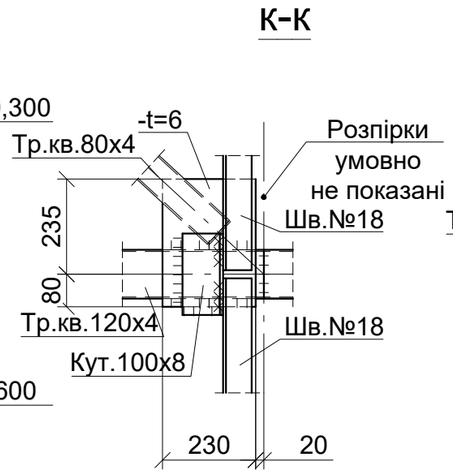
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	11	

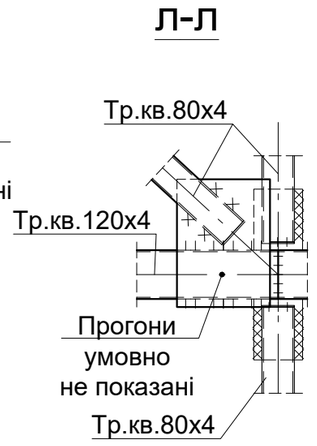
Вузол 1 до аркушу 8

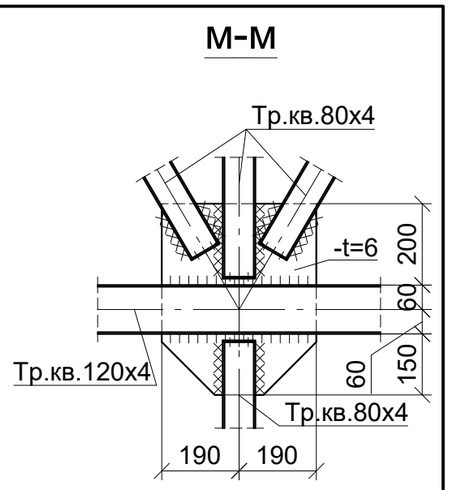
Формат А3

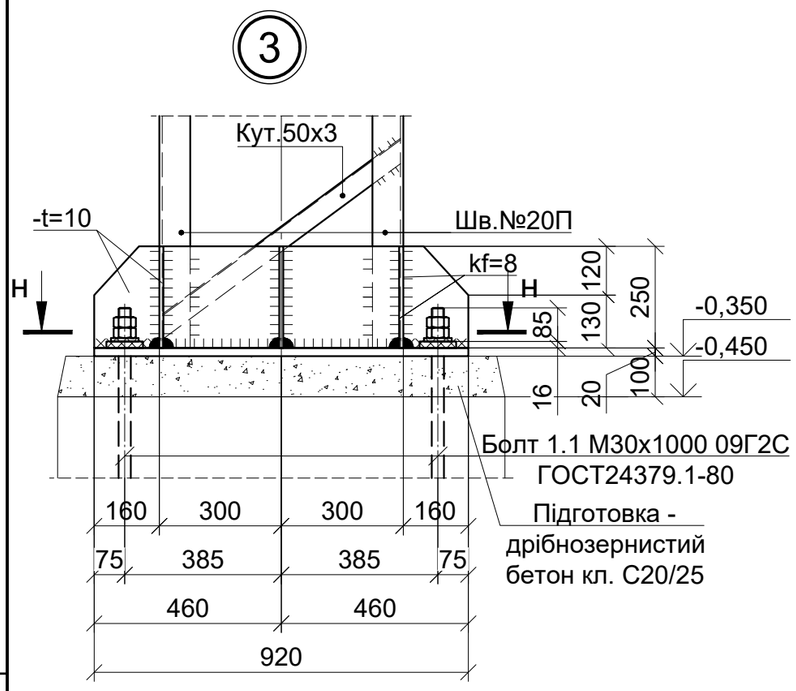


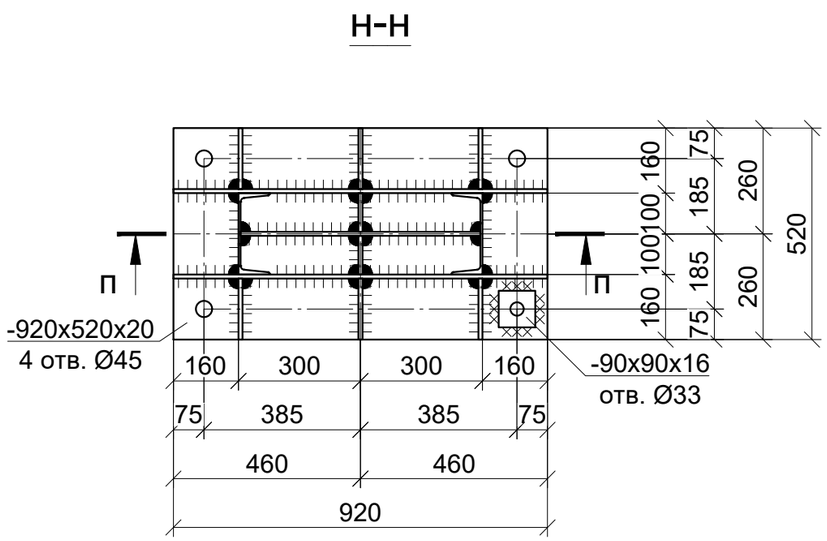


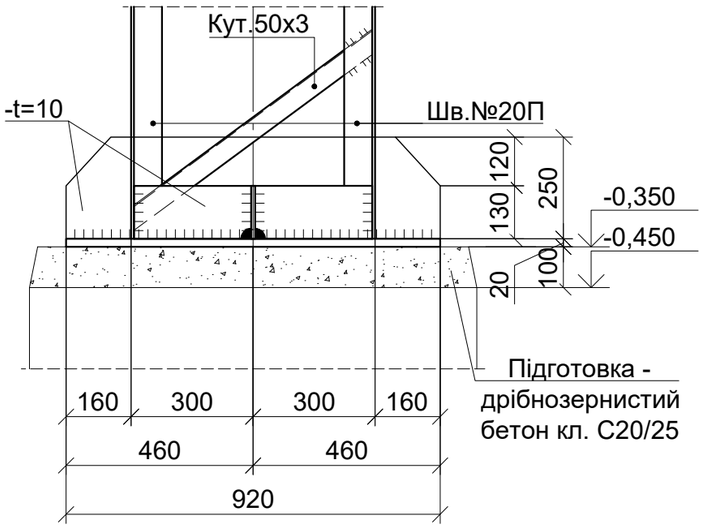


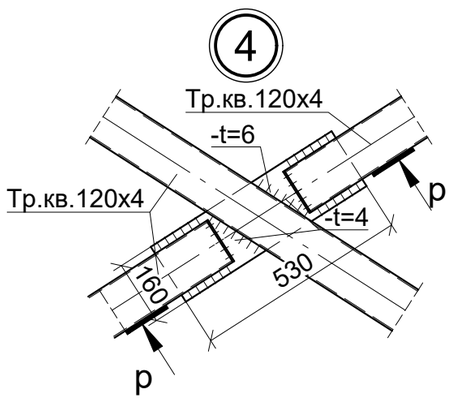


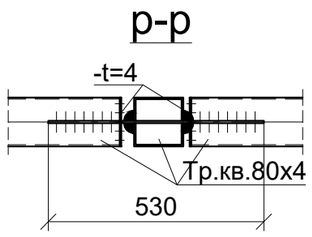












1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Технічну специфікацію металопрокату див. арк. 2.
3. Відомість елементів див. арк. 7.

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

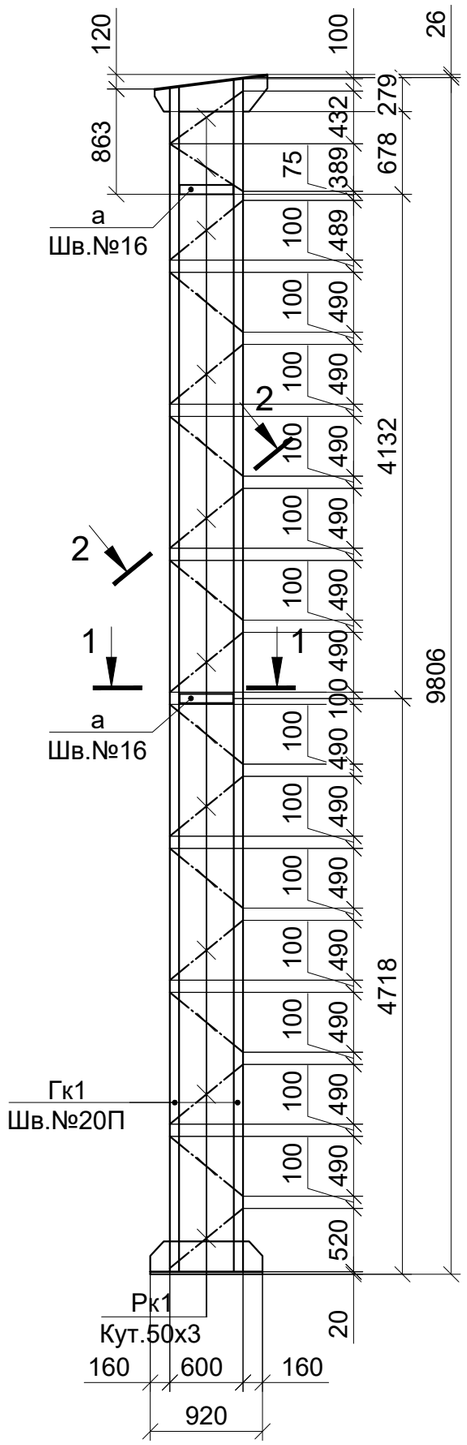
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	12	

Вузли 2...4 до аркушів 8, 9

Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

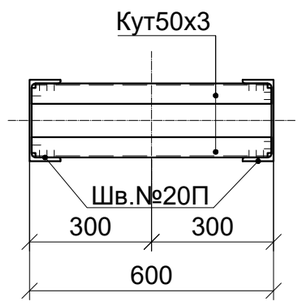
Формат А3

Колона К1

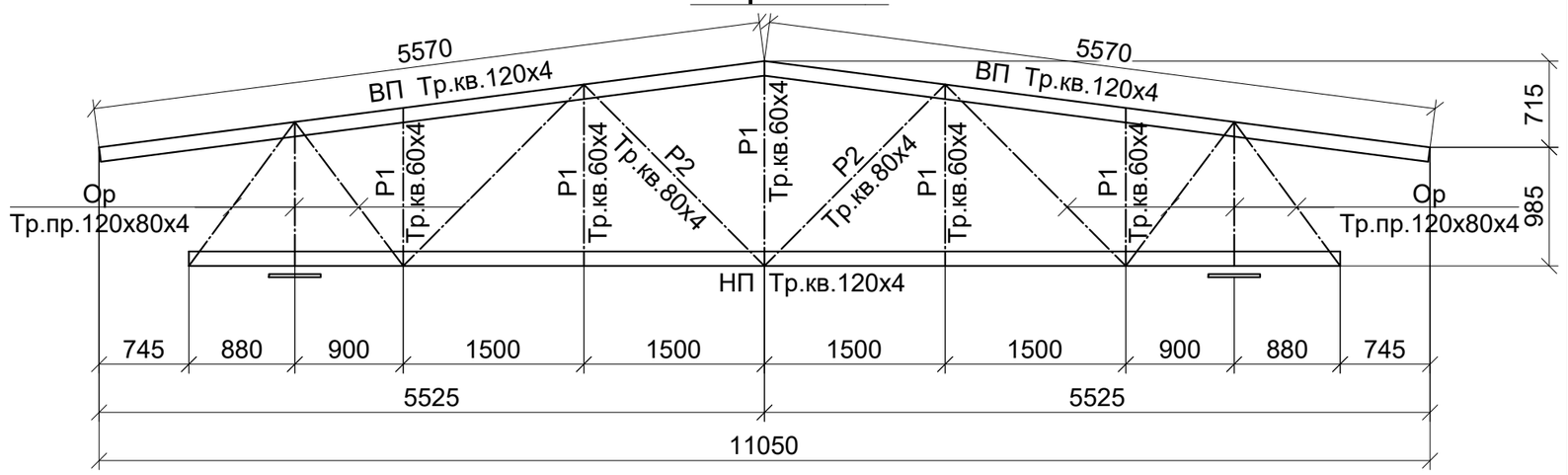


1-1

2-2



Ферма Ф1



Відомість елементів двогілкових колон та покрівельної ферми

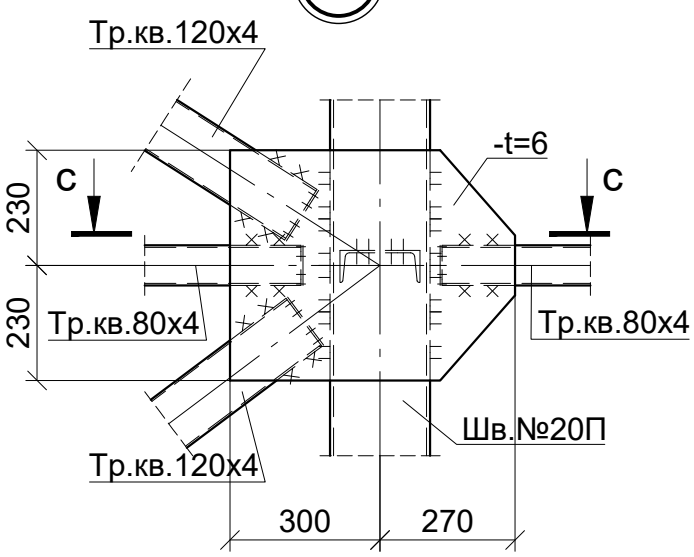
Марка	Січення			Зусилля для прикріплення			Марка металу	Приміт.
	Ескіз	Поз.	Склад	А, тс	N, тс	M, тсм		
Колона К1								
Гк1	[		[20П	див. схему			С245	
а	[		[16	див. схему			С245	
Рк1	∟		∟ 50х3	див. схему			С245	
Ферма Ф1								
ВП, НП	□		□120х4	див. схему			С245	
Ор	□		□120х80х4	див. схему			С245	
Р1	□		□60х4	див. схему			С245	
Р2	□		□80х4	див. схему			С245	

Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата	03/25-КМ		
ГАП					02.25		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив					02.25		РП	13	
						Колона К1 Ферма Ф1			

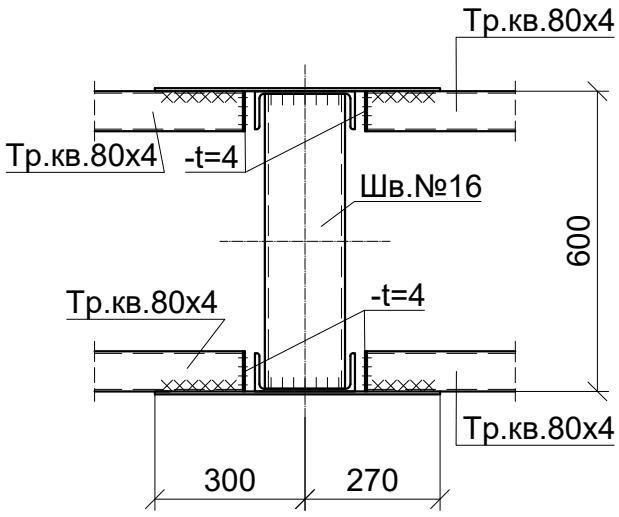
Зам.інв.N | Підп. та дата | Інв.N ориг.

Формат А3

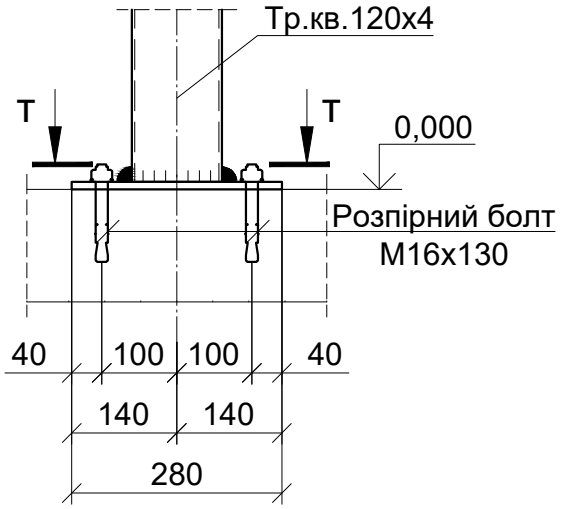
5



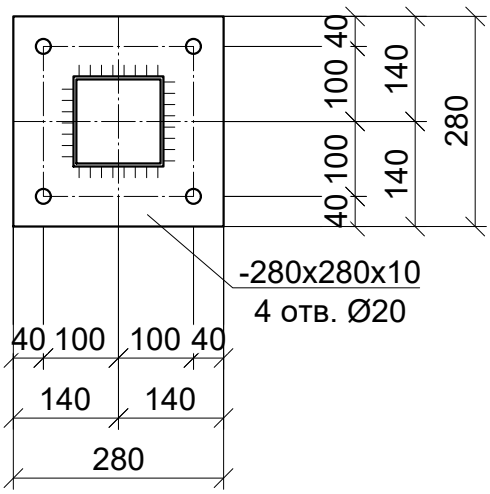
С-С



6



Т-Т



Зм.	Кіл.	Арк.	N док.	Підпис	Дата
ГАП					02.25
Розробив					02.25

03/25-КМ

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	14	

Вузли 5, 6 до аркушів 9, 10

Зам.інв.N

Підп. та дата

Інв.N ориг.

Формат А4