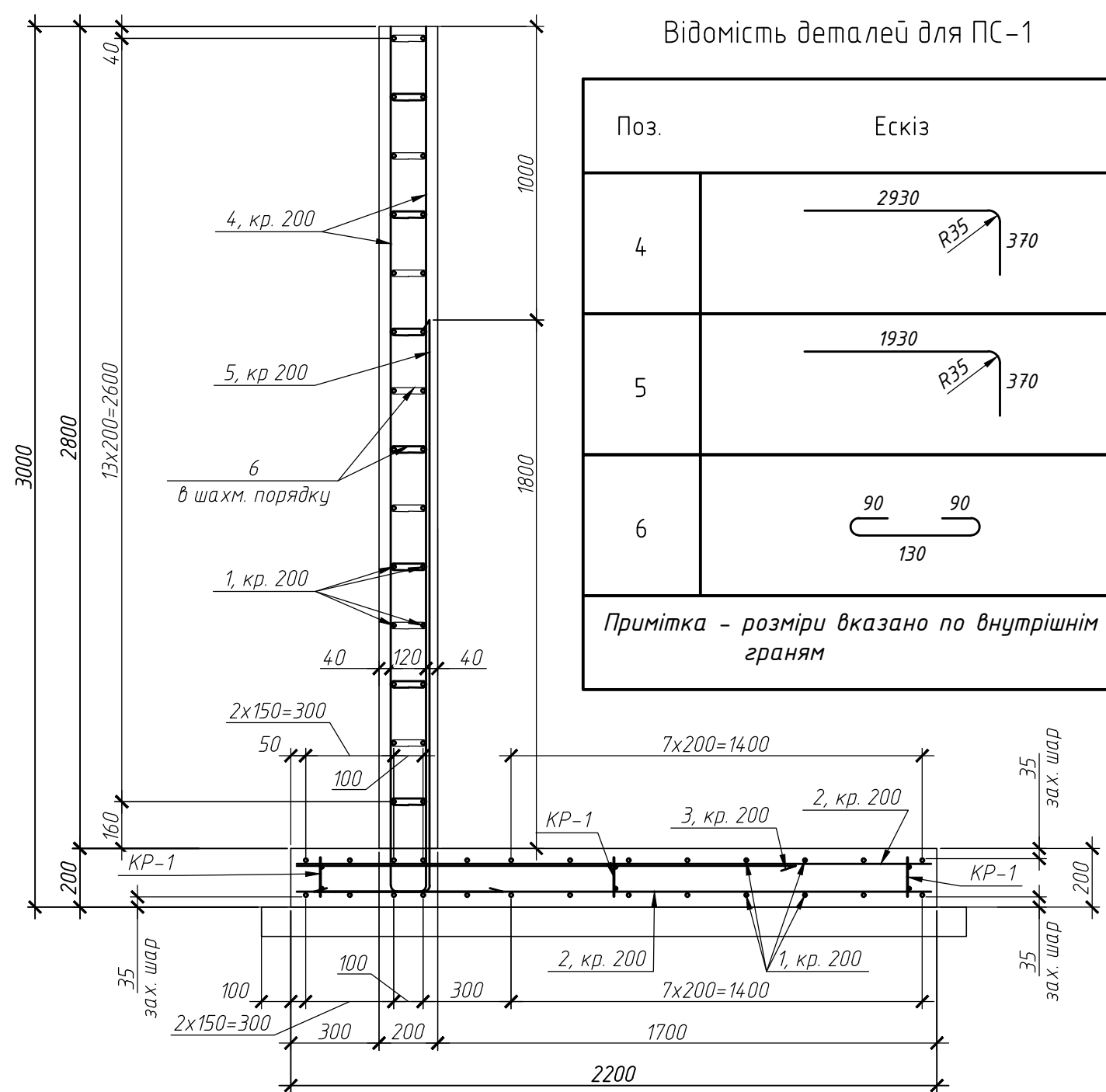




Специфікація ПС-1 (63.4 м)

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка**
		<u>Складальні одиниці</u>			
Кр-1		Каркас Кр-1, загонна довжина L=190,2м	-	1,47	279,59
1	ДСТУ 3760:2019	Ф8 А500С L=п.м.	3595	0,40	1438,00
2*	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=2160	640	1,34	857,09
3*	ДСТУ 3760:2019	Ф20 А500С L=1700	320	4,20	1343,68
4	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=3300	620	2,04	1303,10
5*	ДСТУ 3760:2019	Ф20 А500С L=2300	320	5,68	1817,92
6*	ДСТУ 3760:2019	Ф6 А240С L=310	2308	0,07	158,84
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С25/30 , F150, W8	634		м ³
	бетонна підготовка	Бетон класу С12/15	15,23		м ³
		Щебінь (фракція щебеню 5...20)	17,1		м ³
		Щебінево-піщана суміш	53,3		м ³
		Геотекстиль	114,2		м ²
* Див. відомість деталей					
** У графі наведена загальна маса елемента, кг					

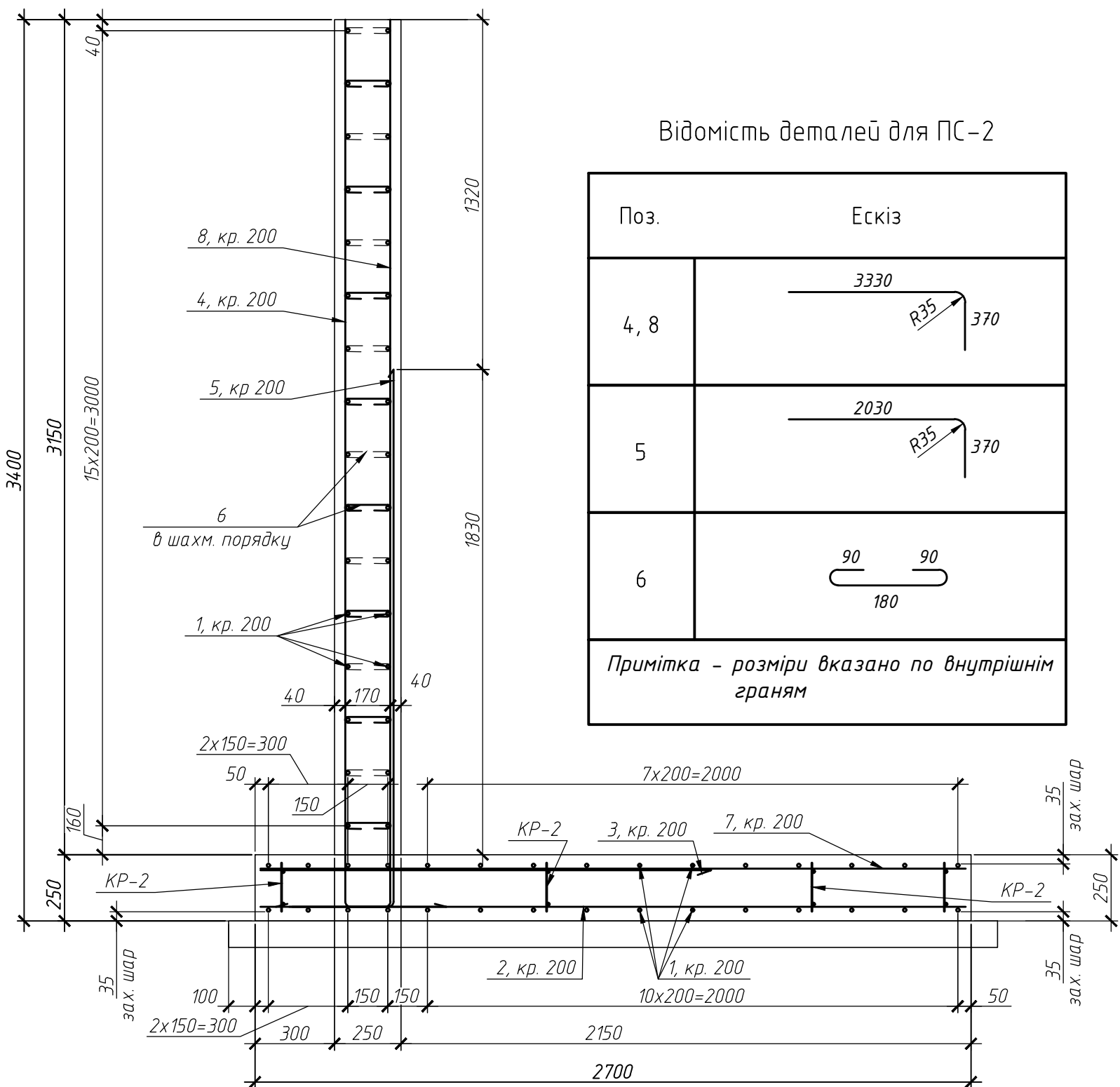
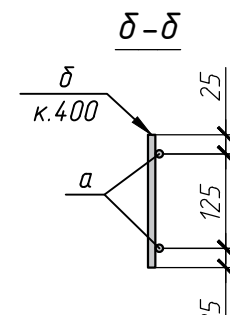
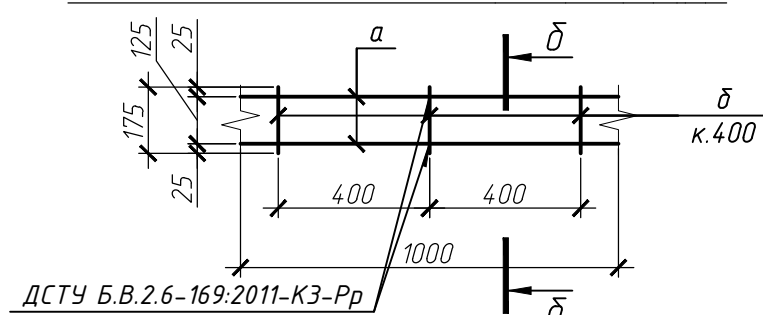
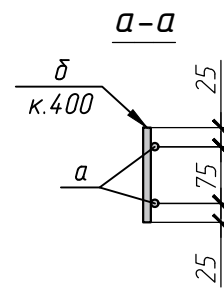
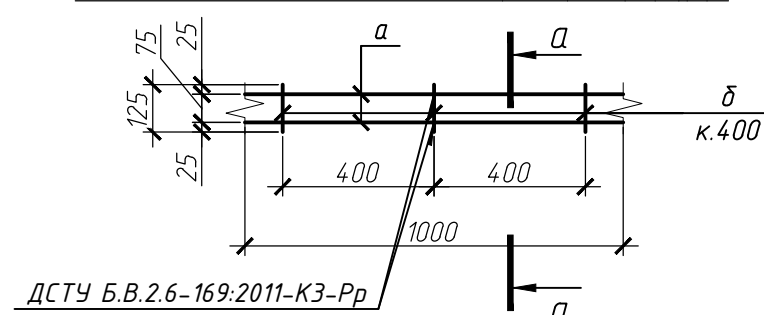
Специфікація каркасів Кр-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка*
Кр-1		Каркас Кр-1			1,4654
		Деталі			
а	ДСТУ 3760:2019	φ10 A500C L=1000	2	0,62	1,23
б	ДСТУ 3760:2019	φ10 A500C L=125	3	0,08	0,23

* У графі наведена загальна маса елемента, кг

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						Всього (загальні витрати)
	Арматура класу						
	A240C		A500C				
	ДСТУ 3760:2019						
	Ф6	Всього	Ф8	Ф10	Ф20	Всього	
ПС-1 (63,4 м)	158,84	158,84	1438,00	2439,65	3161,60	7039,25	7198,09



Специфікація ПС-2 (26.6 м)

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка**
		<u>Складальні одиниці</u>			
Кр-1		Каркас Кр-2, погонна довжина L=106,4 м	-	1,56	165,98
1	ДСТУ 3760:2019	Ф8 А500С L=п.м.	1872	0,40	748,80
2	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=2660	134	1,65	220,99
3	ДСТУ 3760:2019	Ф22 А500С L=2000	134	5,96	798,64
4*	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=3700	134	2,28	305,91
5*	ДСТУ 3760:2019	Ф22 А500С L=2400	134	7,15	958,37
6*	ДСТУ 3760:2019	Ф6 А240С L=360	1072	0,08	85,67
7	ДСТУ 3760:2019	Ф12 А500С L=2660	134	2,37	317,23
8*	ДСТУ 3760:2019	Ф12 А500С L=3700	134	3,29	441,26
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С25/30 , F150, W8	3883		м³
	бетонна підготовка	Бетон класу С12/15	7,72		м³
		Щебінь (фракція щебеню 5...20)	7,17		м³
		Щебенево-піщана суміш	26,5		м³
		Геотекстиль	47,9		м²

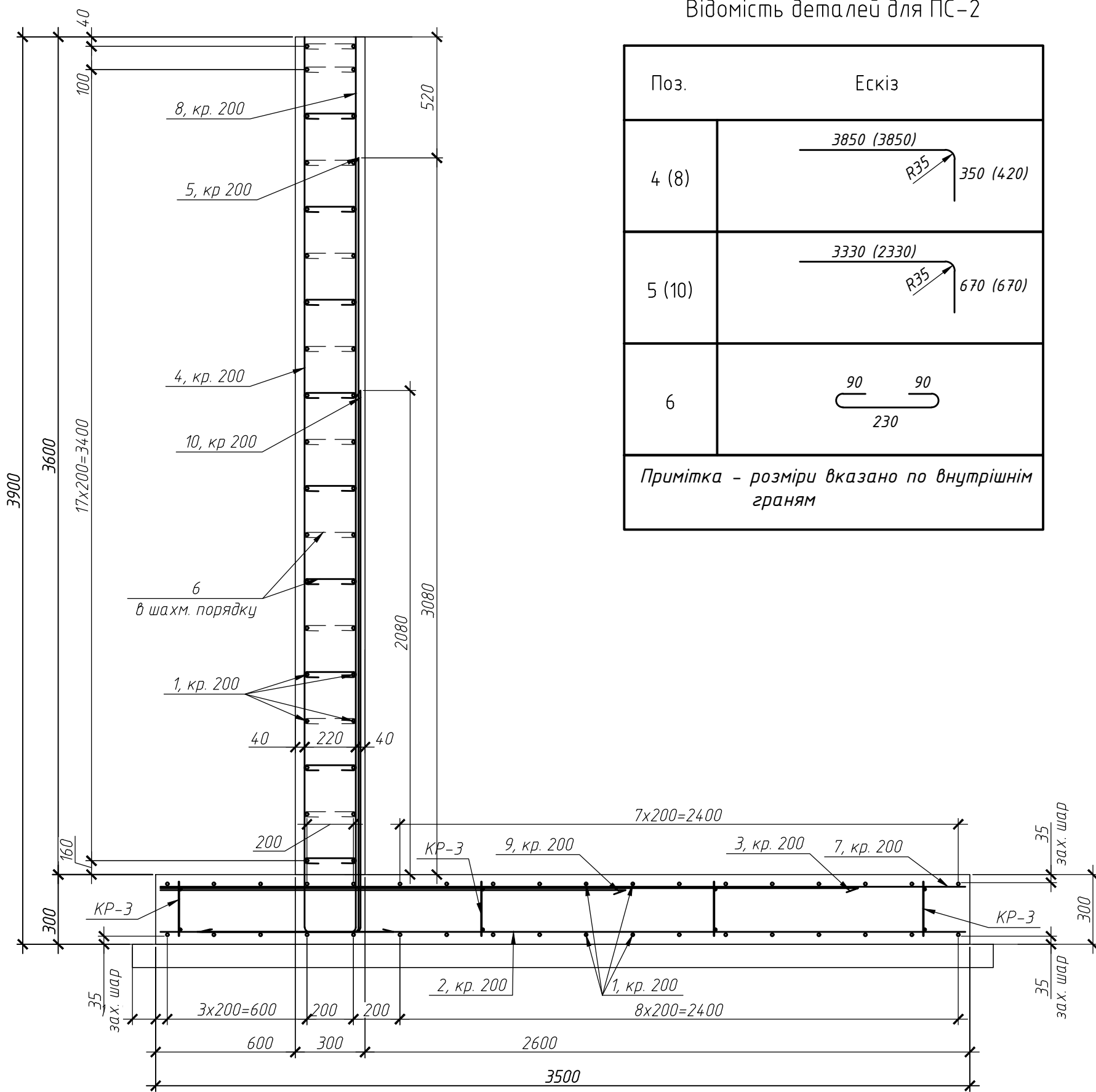
Специфікація каркасів Кр-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка*
Кр-1		Каркас Кр-2			1,5579
		Деталі			
а	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=1000	2	0,62	1,23
б	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=175	3	0,11	0,32

* У графі наведена загальна маса елемента, кг

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Всього (загальні витрати)
	Арматура класу							
	A240C		A500C					
	ДСТУ 3760:2019							
	Ф6	Всього	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Всього	
ПС-2 (26,6 м)	85,67	85,67	748,80	526,9	758 4900	1757,01	3791,20	3876,87



Специфікація ПС-3 (25.2 м)

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітка**
		<u>Складальні одиниці</u>			
Кр-3		Каркас Кр-3, погонна довжина L=100,8м	-	1,65	766,32
1	ДСТУ 3760:2019	Ф8 А500С L=п.м.	2051	0,40	820,40
2	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=3460	127	2,15	272,44
3	ДСТУ 3760:2019	Ф18 А500С L=3000	127	6,00	762,00
4*	ДСТУ 3760:2019	Ф10 А500С L=4200	127	2,59	329,11
5*	ДСТУ 3760:2019	Ф18 А500С L=4000	127	8,00	1016,00
6*	ДСТУ 3760:2019	Ф6 А240С L=410	1197	0,09	108,95
7	ДСТУ 3760:2019	Ф14 А500С L=3460	127	4,19	531,70
8*	ДСТУ 3760:2019	Ф14 А500С L=4270	127	5,08	645,33
9*	ДСТУ 3760:2019	Ф18 А500С L=2000	127	4,00	508,00
10*	ДСТУ 3760:2019	Ф18 А500С L=3000	127	6,00	762,00
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон класу С25/30 , F150, W8	5368		м ³
	бетонна підготовка	Бетон класу C12/15	9,32		м ³
		Щебін (фракція щебено 5...20)	6,79		м ³
		Щегенево-піщана суміш	31,0		м ³
		Геотекстіль	45,4		м ²
* Див. відомість деталей					
** У графі наведена загальна маса елемента, кг					

Специфікація каркасів Кр-3

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки*
Кр-1		<u>Каркас Кр-3</u>			1.6505
		<u>Деталі</u>			
а	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=1000	2	0,62	1,23
б	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=225	3	0,14	0,42
* У графі наведена загальна маса елемента, кг					

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Всього (загальні витрати)
	Арматура класу							
	A240C		A500C					
	ДСТУ 3760:2019							
	Φ6	Всього	Φ8	Φ10	Φ14	Φ18	Всього	
ПС-3 (25,2 м)	108,95	108,95	820,40	767,87	758,4900	3048,00	5394,76	5503,71

Відомість деталей для ПС-2

Поз.	Ескіз
4 (8)	
5 (10)	
6	
Примітка - розміри вказано по внутрішнім граням	

1. Підпірна стіна розроблена на основі креслень генплану).
2. Всі роботи виконувати у відповідності до вимог ДБН А.3.2.-2:2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві. Основні положення".
3. Арматурні та бетонні роботи виконувати у відповідності з вказівками ДСТУ-НБВ.2.6.-203:2015 "Положення з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".
4. Проект розроблений для виконання робіт при температурі навколишнього середовища від +5° до +25°. При виконанні робіт в інших умовах необхідно дотримуватися вказівок ДСТУ-НБВ.2.6.-203:2015 "Положення з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".
5. Стіни горизонтальної арматури виконувати перепуск за допомогою в'язального дроту, Øв - Іперел = 500мм. Стиковку арматури виконувати в розбіжку, щоб в одному перетині не було більше 50% стикування арматурних стержнів. В специфікації враховано витрати арматури в поз. 1 на влаштування перепусків в розмірі 5%.
6. В місяць перетину арматуру в'язати в'язальним дротом.
7. Арматуру класу А500С гнути в холодному стані (без нагріву).
8. У специфікації не враховано витрати на обрізку арматури (обрізки).
9. Перед початком встановлення опалубки і армування підпірних стін необхідно надати представникам авторського нагляду.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
--------------	--------------	--------------	-------------

[illegible]