

Погоджено:

Інв. № ориг.

Підпис і дата

Зам. інв. №

Відомість робочих креслень основного комплекту марки КБ,
том 49 шифру 1-ПДБ10/10/2023-4а

Арк.	Найменування	Примітки
1	Загальні дані.	
2	Пальове поле. Посадка на геологічний розріз.	
3	Опалубка монолітної споруди. План на відм. -2,500.	
4	Опалубка монолітної споруди. План на відм. 0,000. Деталь гідроізоляції оголовків паль	
5	Опалубка монолітної споруди. План на відм. +0,500.	
6	Опалубка монолітної споруди. Розрізи 1-1, 2-2.	
7	Опалубка монолітної споруди. Розрізи 3-3, 4-4. Деталь установлення вентиляційних шахт ТЗ	
8	Армування фундаментної плити. Схема розташування арматурних випусків.	
9	Армування фундаментної плити. Схема розташування каркасів КР1. Специфікація арматури	
10	Армування фундаментної плити. Вузли 1÷3	
11	Армування фундаментної плити. Вузли 4, 5	
12	Армування фундаментної плити. Розріз 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 до арк.8	
13	Армування плити покриття Пм1 на 3-х аркушах: арк.13, арк.14, арк.15	
14	Армування плити покриття Пм1 на 3-х аркушах: арк.13, арк.14, арк.15	
15	Армування плити покриття Пм1 на 3-х аркушах: арк.13, арк.14, арк.15	
16	Армування плит покриття ПМ2, ПМ3	
17	Ганки в осях 1-2 та по осі 4. Армування	
18	Армування стін на 4-х аркушах: арк.18, арк.19, арк.20, арк.21	
19	Армування стін на 4-х аркушах: арк.18, арк.19, арк.20, арк.21	
20	Армування стін на 4-х аркушах: арк.18, арк.19, арк.20, арк.21	
21	Армування стін на 4-х аркушах: арк.18, арк.19, арк.20, арк.21	
22	Схеми розташування сходів в осях 1-3,Б-В; 4-5,А-Г. Армування.	

1. 1. Робочі креслення розроблені відповідно до чинних норм , правил і стандартів, на підставі архітектурних креслень та технологічних завдань .

2. Технічні рішення, які прийняті в робочих кресленнях, відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших діючих норм і правил та забезпечують безпечну для життя і здоров'я людей експлуатацію об'єкта при дотриманні заходів, що передбачені робочими кресленнями.

3. За відм. 0,000 у проекті прийнята абсолютна відм.110,80, що відповідає відмітці низу плити покриття монолітної споруди .

4. Грунтові умови та дані про підготовку основ див. арк. 2, арк.3

5. Контроль міцності бетону виконувати згідно ДСТУ БВ .2.7-214:2009.

6. При будівництві виконувати вимоги типових серій конструкцій , що задіяні в проекті, ДБН В.2.6-98:2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції". Основні положення", ДБН А.3.2-2-2009 "Система стандартів безпеки праці. Промислова безпека у будівництві " та вимоги проекту виконання робіт.

7. Для монолітних конструктивних елементів (плит та стін) передбачити безперервне укладання бетонної суміші при бетонуванні. Технологічні шви бетонування влаштовувати згідно проекту виконання робіт. Даним проектом не передбачається додаткових вимог щодо їх розташування , окрім тих швів, що вказані на опалубкових кресленнях .

8. Згідно вимог ДБН А.3.1-5-2016 "Організація будівельного виробництва " при будівництві необхідно скласти акти огляду на наступні види прихованих робіт:

- огляд якості ґрунтів основи ;

- підготовка основи із зазначенням відповідних розмірів та позначок .

- монтаж і підготовка опалубки до бетонування .

- монтаж арматурних виробів та закладних деталей .

9. Арматурні вироби і закладні деталі виготовити у відповідності до вимог наступних документів:

-ДСТУ 3760:2019 "Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій "

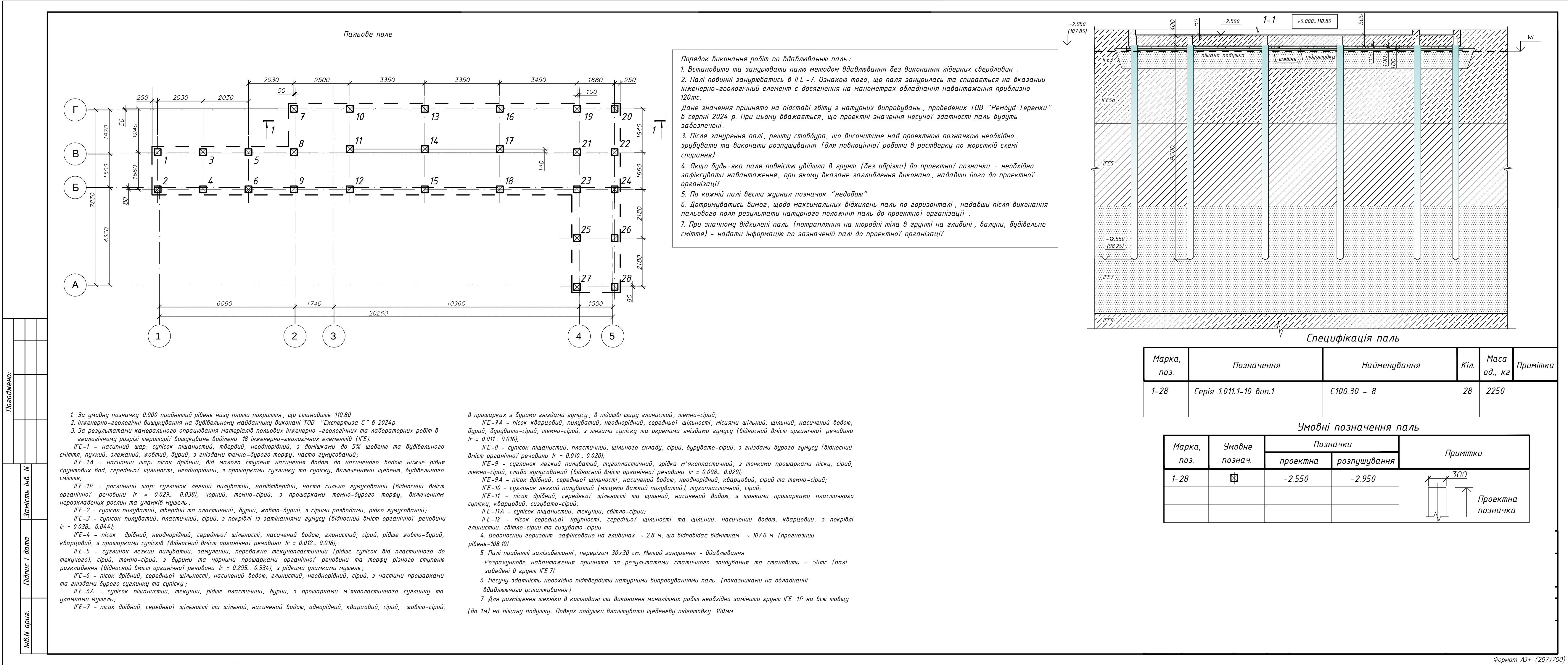
-ДСТУ 9129:2021 "Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання "

-ДСТУ Б.В.2.6-169:2011 "З'єднання зварні арматури і закладних виробів залізобетонних конструкцій.Типи конструкцій і розміри "

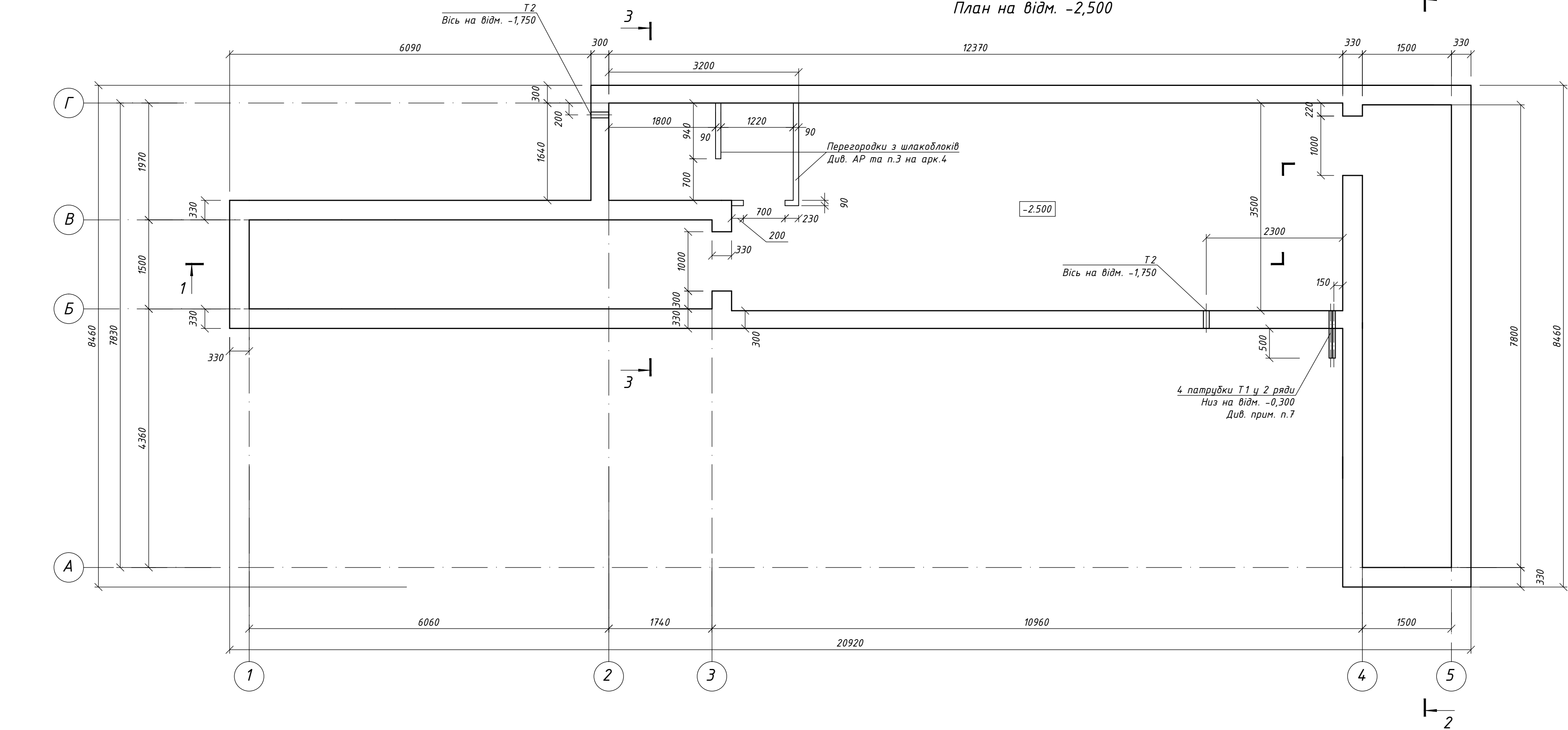
-Рекомендації із застосування арматурного прокату по ДСТУ 3760:2019 при проектуванні й виготовленні залізобетонних конструкцій без попередньої напруги арматур "ДЕРЖБУД України. Технічний комітет зі стандартизації".

10. Плоскі каркаси зварювати у всіх точках перетинання стрижнів контактним електрозварюванням .

11. Зворотне засипання котловану робити місцевим піщаним ґрунтом без будівельного сміття рівномірно з усіх боків споруди шарами по 20-30см із трамбуванням до $\gamma_{гр}=1,65\text{т/м}^3$ Ущільнення ґрунту рекомендується виконувати механізованим засобом при оптимальному зволоженні відповідно ДСТУ НБ В.2.1-28:2013. Ручне трамбування допускається тільки в місцях , недоступних для механізмів й там , де їх використання може викликати пошкодження конструкцій, що примикають до зони ущільнення (фундаментів, стін та ін.)



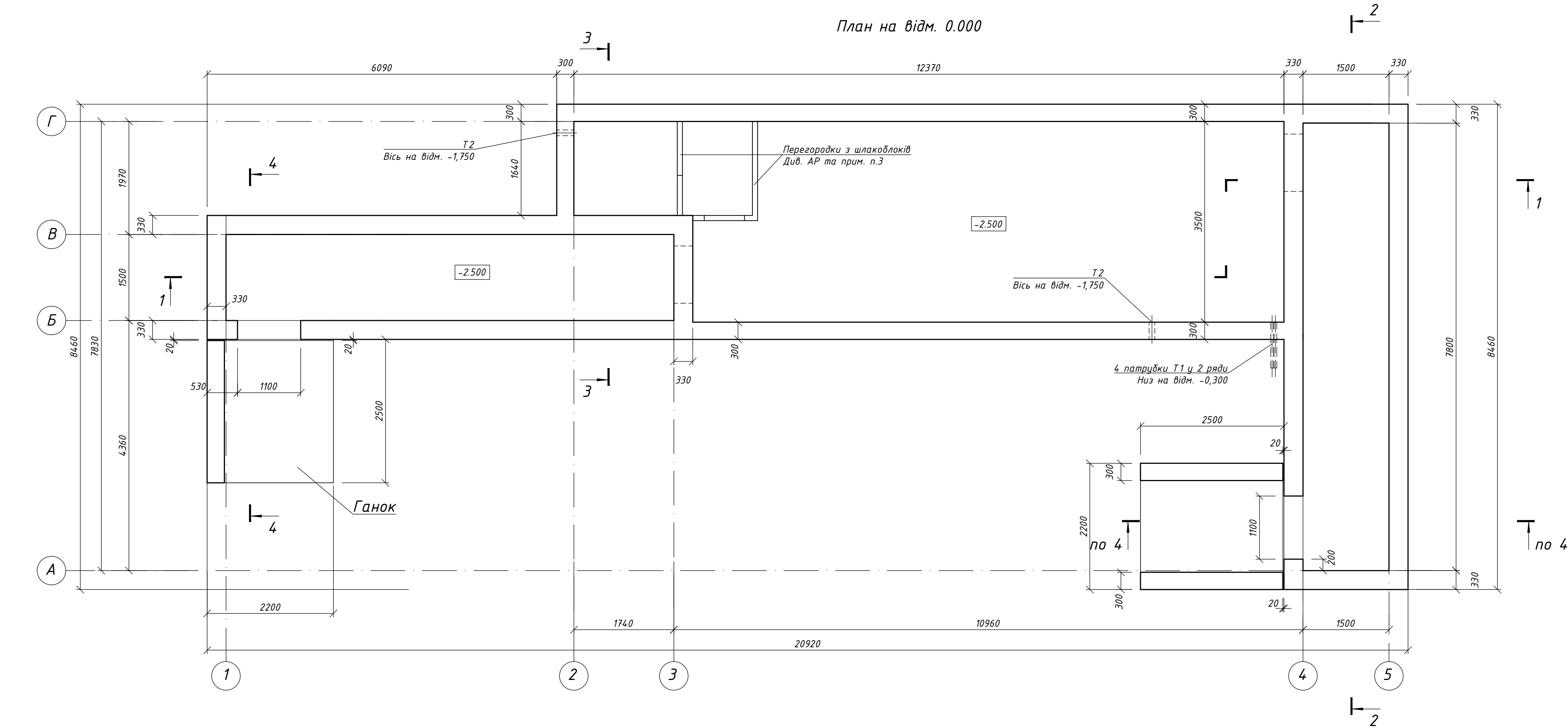
Погоджено:		
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №



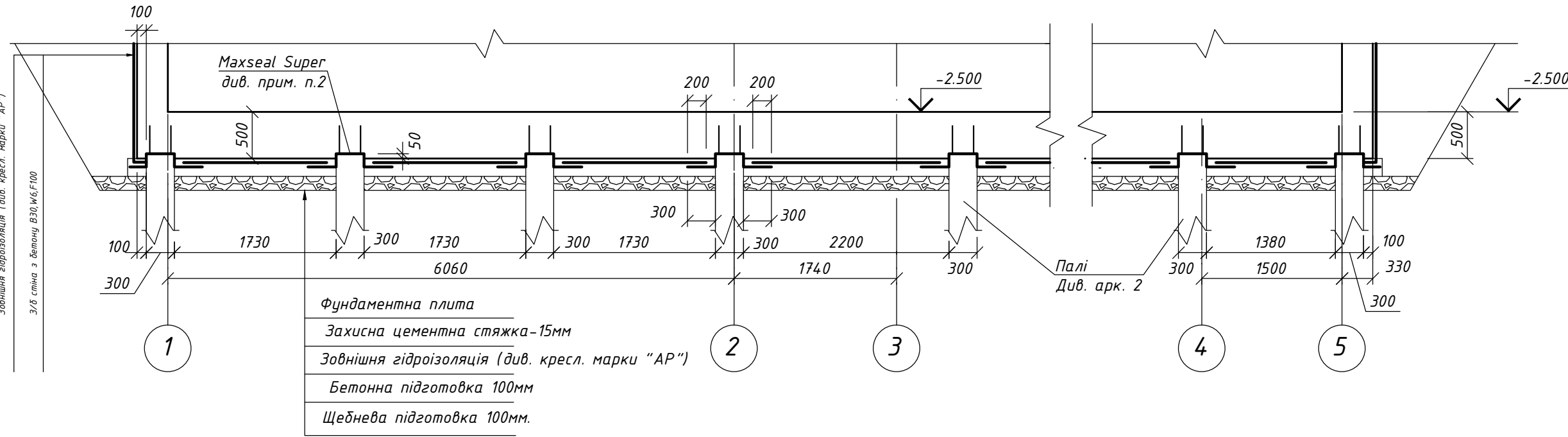
- Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк 1.
- За даними інженерно- геологічного вишукування ТОВ “Експертиза С” під фундаментною плитою монолітного укриття на відм.-3,000 , що відповідає абсолютній відм. 107,80м., залягають ґрунти ІГЕ -1Р. Це рослинний шар. Нижче знаходяться ґрунти ІГЕ -3 та ІГЕ-5- пілуваті, пластичні, замулені ґрунти. Повний перелік всіх шарів ґрунтів наданий на арк.2. Нормативні фізико-механічні показники для ІГЕ -3 та ІГЕ-5:
ІГЕ -3 - щільність ґрунту-17,8 кН/м³, питоме зчеплення- 8 кПа, модуль деформації- 12 МПа (у природному стані), кут внутрішнього тертя- 18°.
ІГЕ -5 - щільність ґрунту-16,9 кН/м³, питоме зчеплення- 5 кПа, модуль деформації- 4,2 МПа, кут внутрішнього тертя- 9°.
Ці ґрунти неспроможні нести навантаження від підземної споруди . В розглянутих інженерно - геологічних умовах згідно рекомендацій , наданих у науково-технічному звіті ТОВ “Експертиза С” , основою споруди прийняті вдавлювані палі , заведені в піски ІГЕ -7. Під фундаментною плитою виконується бетонна підготовка товщ . 100мм з бетону класу С8/10, щебенева підготовка товщ.100мм. та піщана подушка товщ. 1м. Пальове поле та відповідні настанови щодо підготовки основи див . на арк. 2.
- Ґрунтові води по даних інженерно-геологічних вишукувань виявлені на абсолютній відмітці 107,0м однак сезонні коливання ґрунтових вод по ділянці дослідження можуть скласти 0.6...1.4 м. Ґрунтові води слабо агресивні до бетону марки W4 за водонепроникністю, неагресивні до бетону марки W6 та середньо агресивні до арматури залізобетонних конструкцій при періодичному зануренні . У зв’язку з вищевказаними умовами у проєкті передбачена відповідна гідроізоляція підземної споруди . (див. архітектурні креслення та арк.9). Матеріал монолітних конструкцій прийнятий з бетону класу В 30, морозостійкістю F100, водонепроникністю W6. Арматура класу А500С із сталі марки СтЗсп, або СтЗсп та класу А240С із сталі марки СтЗкп. Територія вишукувань підтоплена за природними чинниками . Відведення води на період будівництва вирішується окремо .
- Армування конструкцій див. на аркушах
- Специфікації стін, фундаментної плити та плити покриття див. на відповідних кресленнях.
- Технологічні отвори у стінах надані на арк .
- Армування конструкцій виконати в’язанням сітками, крім каркасів, що помічено маркою “КР”.
- Зворотне засипання котловану робити м’яким поталим ґрунтом без будівельного сміття рівномірно з усіх боків резервуара шарами по 20-30см із трамбуванням до $d_{pr}=1,65\text{т/м}^3$. Обвалування підземної споруди див. по кресленнях марки “АР”.

Увага! До початку бетонування фундаментної плити установити всі закладні вироби, що необхідні для монтажу та закріплення дверей ДЗГ (якщо передбачені по кресленнях марки АР) згідно технологічних карт встановлення дверей, що надаються виробником, постачальником продукції.
Бетонування стін починати після встановлення ДЗГ. Двері в зборі встановити в проєктне положення і закріпити на розтяжках до фундаментної плити та стін. Встановлення і закріплення коробки до арматури стіни повинні забезпечити нерухомість коробки при бетонуванні. Після витримки бетону для збільшення щільності прилягання дверної коробки до бетону виконати контрольне ін’єктування через штуцери в коробці. Відкривати двері та знімати монтажні в’язі дозволяється лише після досягнення бетоном проєктної міцності. (Див. технологічні карти)

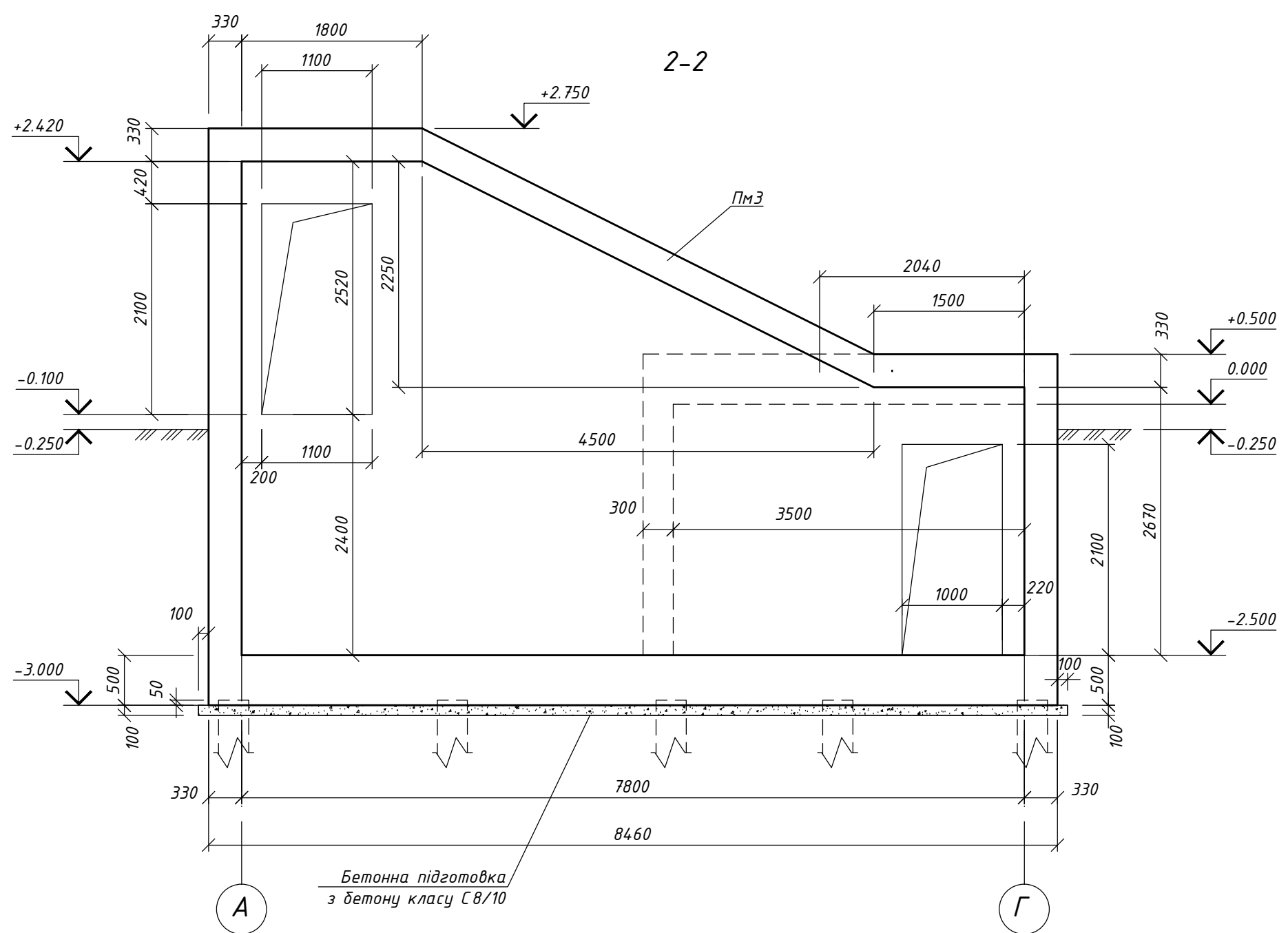
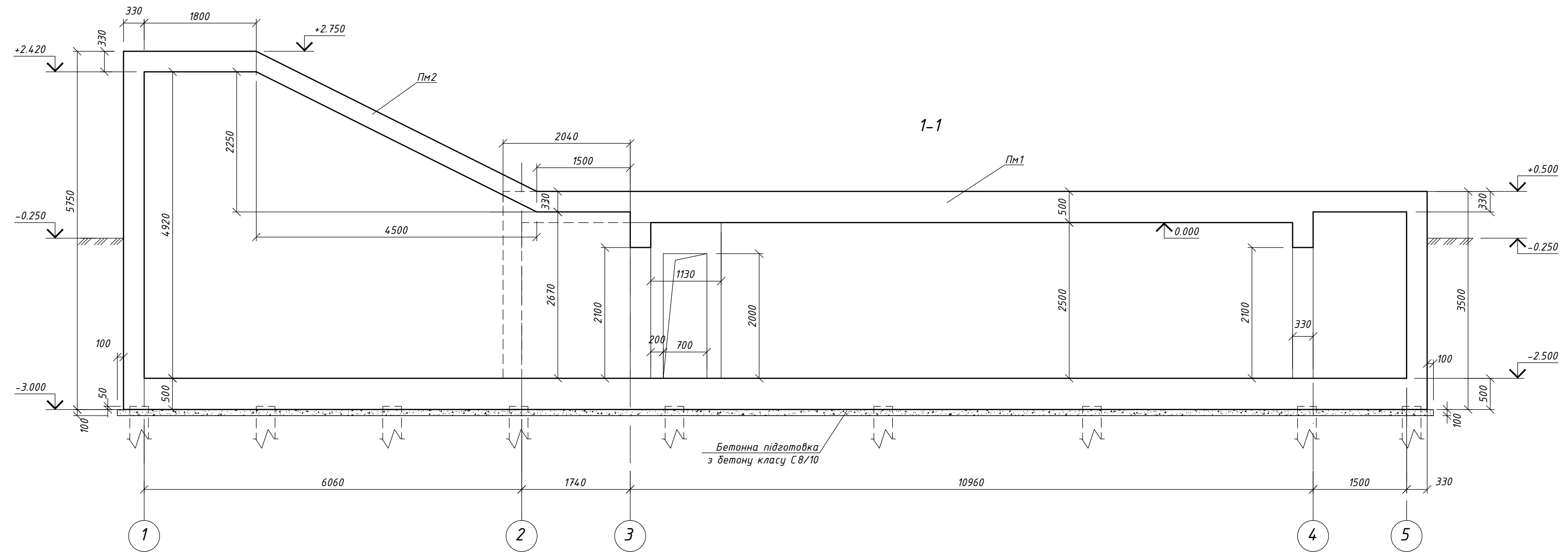
Погоджено:					
		Зам.	інв.	№	
		Підпис	і дата		
		інв.	№ ориг.		



Деталь гідроізоляції оголовків паль



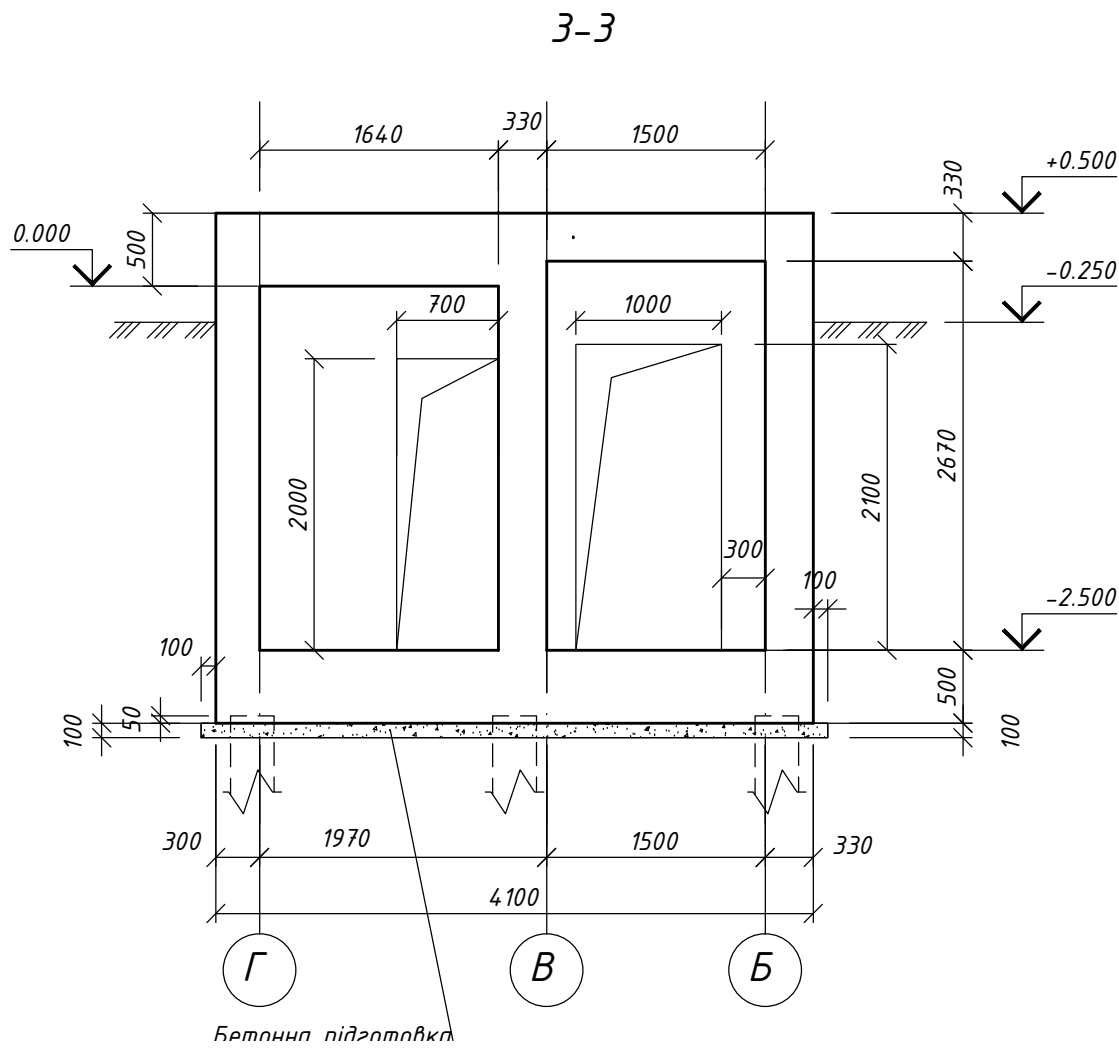
- Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1 та арк.3
- Гідроізоляційний захист споруди виконати згідно креслень марки "АР". Оголовкі паль згідно деталі на даному аркуші обробити гідроізоляційним матеріалом проникаючої дії Maxseal Super або Penetron у 2 шари. Обробку виконати згідно інструкції, що надається фірмою-виробником продукції. Особливо приділити увагу на температурні режими виконання робіт. Покриття не наноситься при температурі нижче 5°C, а також при можливості такої температури у найближчі 24 години після нанесення покриття.
- Перегородки з шлакоблоків товщиною 90мм не доводити до плити покриття на 20мм. Кріпити до з.б. стін та до підлоги, армувати через кожні 3 ряди кладки по 2 стрижня Ф8А500С. Щілину 20мм заповнити еструдованим пінополістиролом.



- 1.Перелік аркушів див. на арк.1.
- 2.Загальні вказівки див. на арк.1, арк.2, арк.3.
- 3.Специфікацію металевих елементів див. на арк.7
- 4.Оголовки паль обробити гідроізоляційним матеріалом згідно деталі на арк . 4.
- 5.На розрізах умовно не показана щебенева підготовка та піщана подушка .

Погоджено:					
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №			

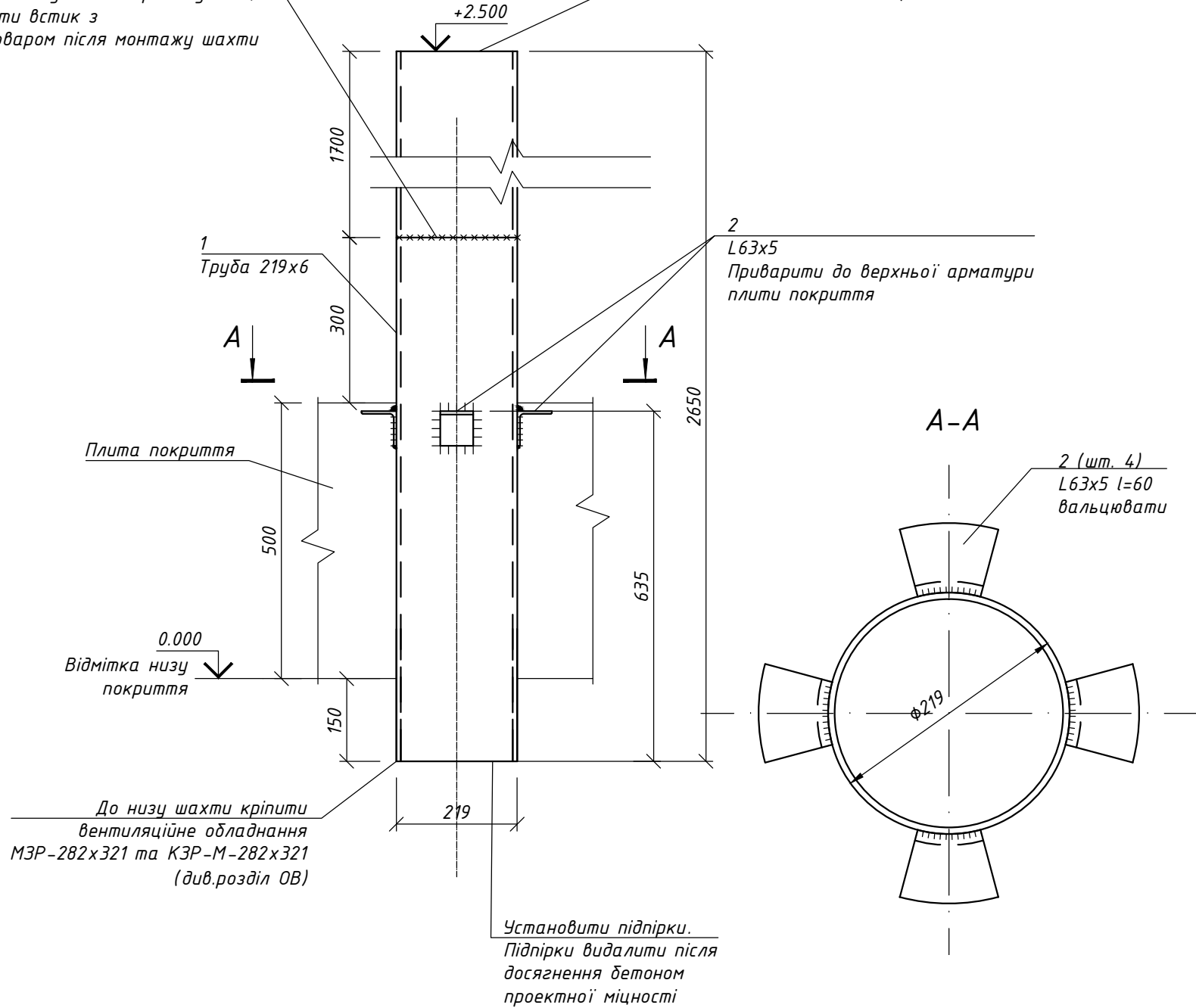
Погоджено:				
Інв. № ориг.	Зам. інв. №			
	Підпис і дата			



Деталь установалення вентиляційних шахт ТЗ

Трубу розрізати (якщо виникне необхідність за умовами проекту ПВР) та заварити встик з повним проваром після монтажу шахти

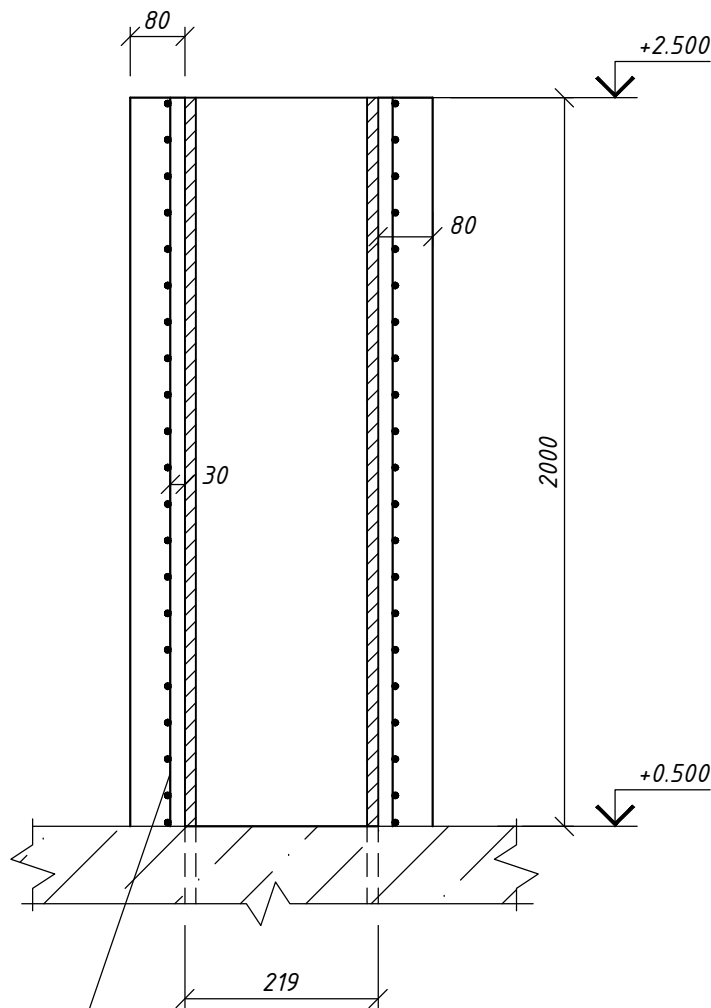
на верх труби установити та закріпити вентиляційний зонт (див. розділ ОВ)



A-A

2 (шт. 4)
L63x5 l=60
вальцювати

Деталь обетонування вентиляційних шахт



Шахту над плитою покриття обетонувати по сітці 100x100 з арматурного дроту 3Вр1 за ДСТУ Б В.2.6-173:2011

Специфікація закладних виробів та металевих елементів монолітної споруди

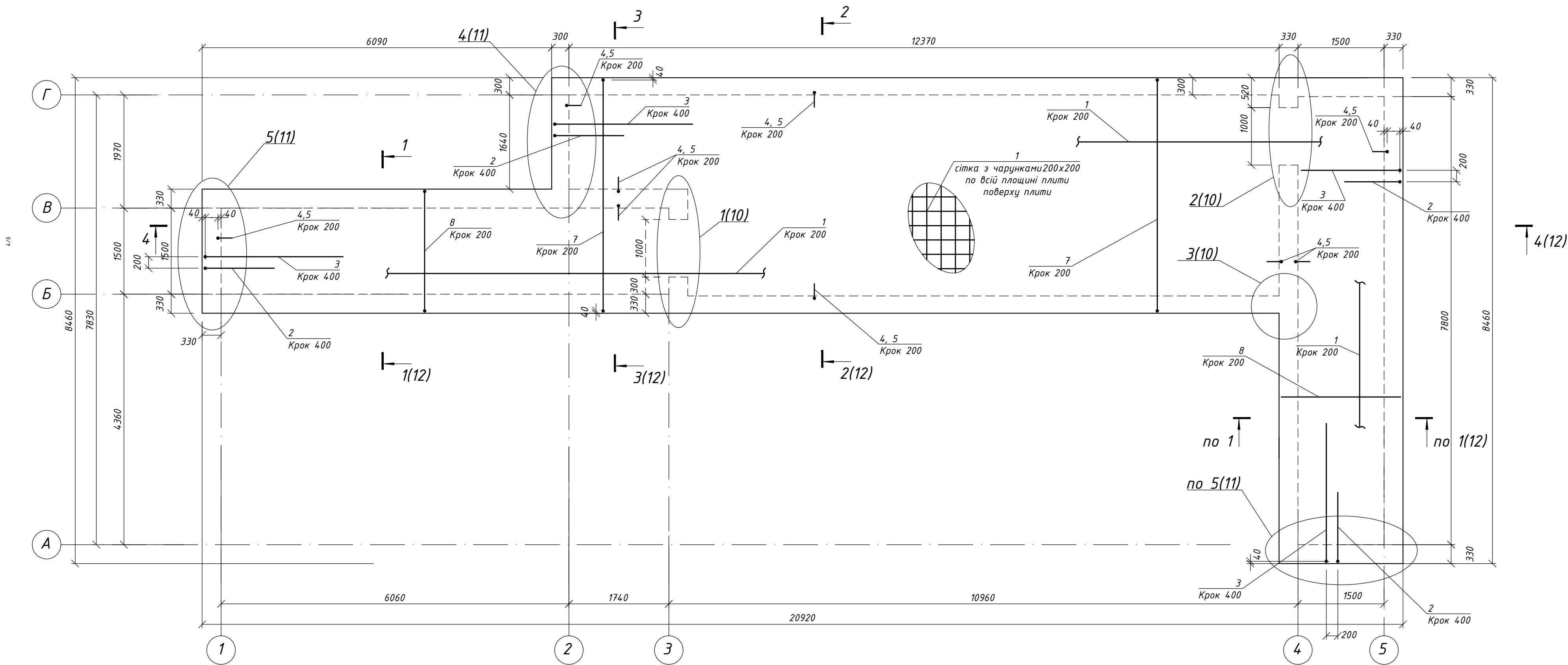
Поз	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітки
T1	ДСТУ 8938:2019	Труба 57x3 L=800	4	3,2	12.80
T2	ТДК-Н-І-70	Деталь МК-61 L=300мм	2	14,91	29.82
T3	арк.7	Шахта ТЗ	2	84,73	169.46

Специфікація до вент. шахти ТЗ

Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Деталі			
1	ДСТУ 8938:2019	Труба 219x6 L= 2650	1	83,53	83.53
2	ДСТУ 2251:2018	L 63x5 L= 60	4	0,30	1.20
					84.73

- Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1 та арк.2.
- На розрізах умовно не показана щебенева підготовка та піщана подушка.
- Для обетонування вентиляційних шахт використати бетон класу С20/25, водонепроникністю W6. Витрата бетону 0,3м³ на 2 шахти. Витрата арматурного дроту Ф3 ВР1 - 4,1кг

Фундаментна плита. Армування.
Схема розташування арматурних випусків у стіни



1. Перелік аркушів та загальні дані див. на арк.1, 2.
2. Грунтові умови див. на арк. 2 та арк.3.
3. Опалудку та відповідні примітки див. арк.3-7
4. Установити арматурні випуски вздовж всіх стін. Чергувати 2-у та 3-ю , 4-ту та 5-ту позиції поперемінно, утримуючі вказаний на кресленні крок між стрижнями .
5. Армування конструкції прийнято в'язаною арматурою, окрім каркасів, що помічено маркою КР.
6. Армування плити днища виконати у такій послідовності :
 - а) Розкласти нижню арматуру та арматурні випуски вздовж цифрових осей .
 - б) Розкласти нижню арматуру та арматурні випуски вздовж буквених осей .
 - в) Установити підтримуючі каркаси КР 1 по всій площині плити з кроком 1000х 1000 у шаховому порядку вздовж цифрових осей .
 - г) Розкласти верхню арматуру вздовж буквених осей .
 - д) Розкласти верхню арматуру вздовж цифрових осей .
7. Стикування арматури $\Phi 20$ виконати з перепуском 1200мм, Стикування виконати розбіжно (розбіжка не менше 1.5 довжини перепуску). В одній площині стикувати не більше 50% арматури від загальної кількості з'єднань.
8. Даний аркуш розглядати разом з арк. 12.

Увага! До початку бетонування фундаментної плити установити всі закладні вироби, що необхідні для установлення та закріплення дверей ДЗГ (якщо передбачені) згідно технологічних карт встановлення дверей, що надаються виробником, постачальником продукції.

Погоджено:			
Зам. інв. №			
Підпис і дата			
Інв. № ориг.			

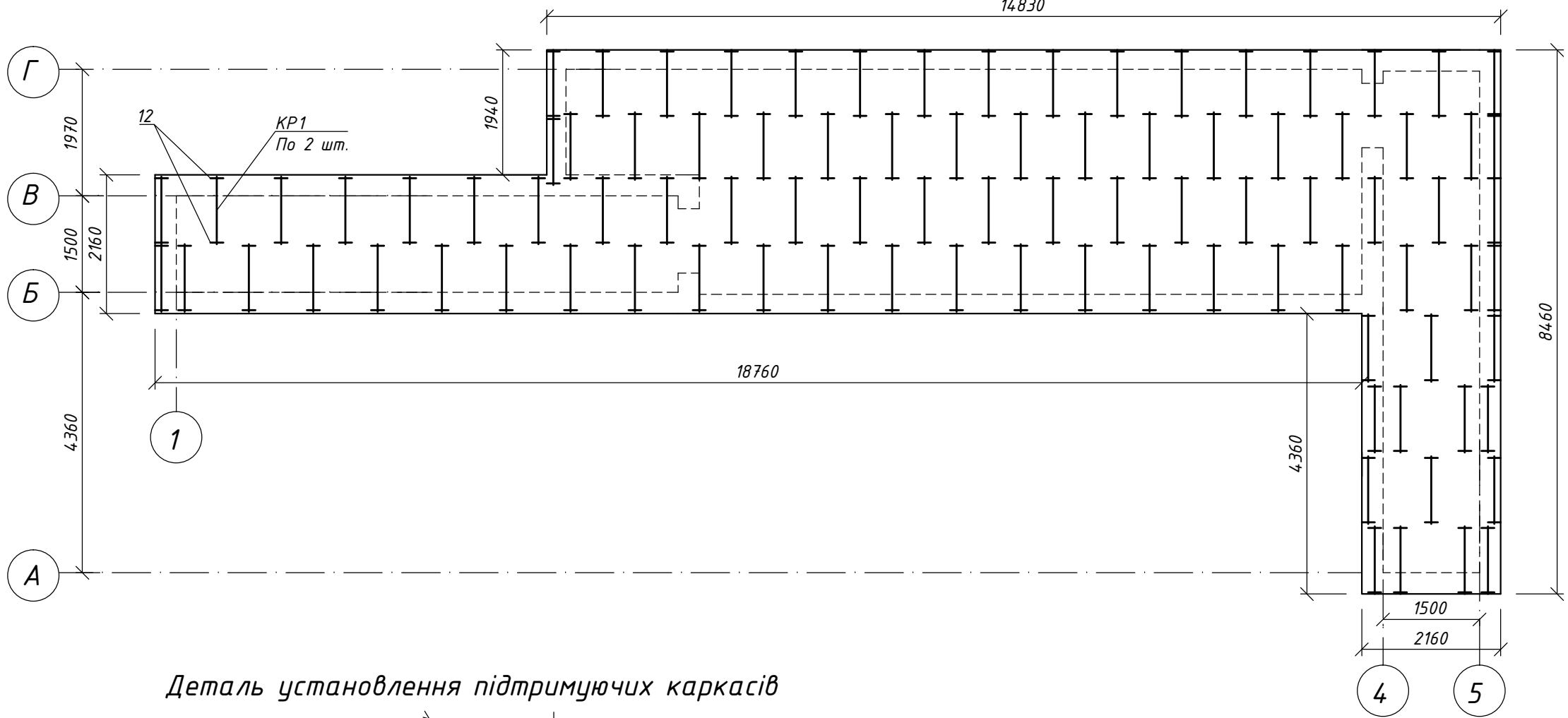
Погоджено:

Зам. інв. №

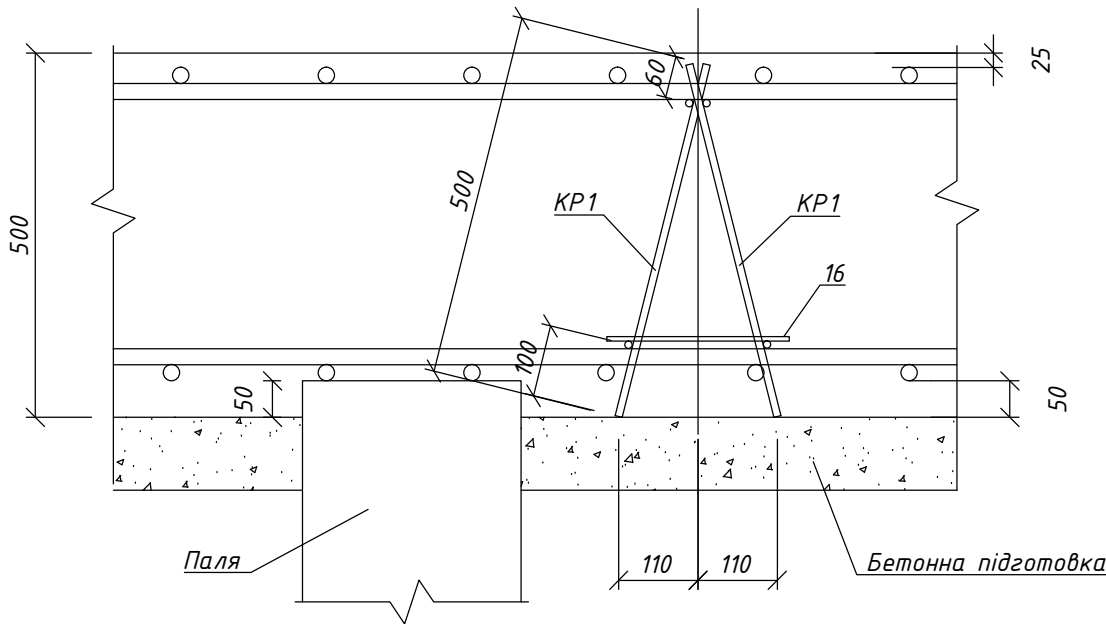
Підпис і дата

Інв. № ориг.

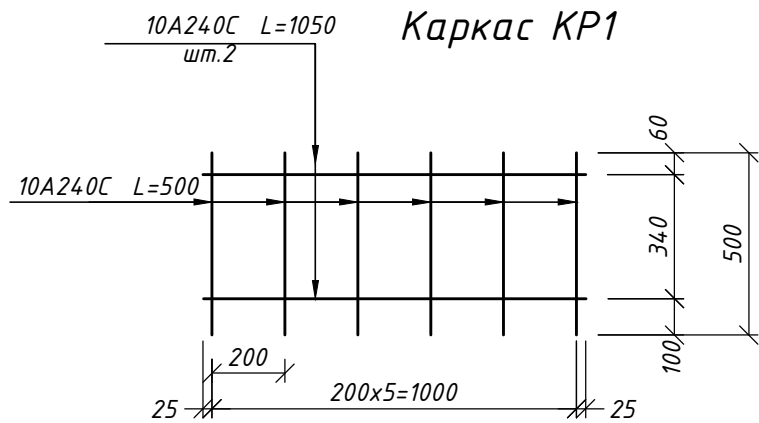
Фундаментна плита. Схема розташування підтримуючих каркасів КР1



Деталь установлення підтримуючих каркасів



Каркас КР1



Специфікація до каркасу КР1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Каркас КР1			3.14
		Деталі			
	ДСТУ 3760:2019	10 A240C L= 1050	2	0.65	1.29
		10 A240C L= 500	6	0.31	1.85

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	
4	
5	
6	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
7	
8	
9	
10	

Специфікація до фундаментної плити

Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Складальні одиниці			
	арк.9	Каркас КР1	184	3,14	577.76
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	20 A500C Lзаг= 1372860	1	3387.41	3387.41
2*	ДСТУ 3760:2019	20 A500C L= 3080	28	7.60	212.79
3*		20 A500C L= 4280	27	10.56	285.13
4*		12 A500C L= 1310	177	1.16	205.96
5*		12 A500C L= 2030	165	1.80	297.53
6*		16 A500C L= 1650	16	2.61	41.69
7*		20 A500C L= 7780	65	19.20	1247.77
8*		20 A500C L= 5840	54	14.41	778.12
9*		6 A240C L= 400	188	0.09	16.70
10*		6 A240C L= 370	124	0.08	10.19
11		8 A240C Lзаг= 275900	1	108.92	108.92
12		6 A240C L= 250	184	0.06	10.22
		Матеріали			7180.19
		Бетон класу C25/30, W6, м³	41,7		
		Бетон класу C8/10 м³	9,0		Бетонна підготовка

* - Див. відомість деталей

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні								Всього
	Арматура класу								
	A500C				A240C				
	ДСТУ 3760:2019				ДСТУ 3760:2019				
	φ12	φ16	φ20	Разом	φ6	φ8	φ10	Разом	
Фундаментна плита	503.49	41.69	5911.23	6456.41	37.10	108.92	577.76	723.78	7180.19

1. Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1, арк.2 та арк.8

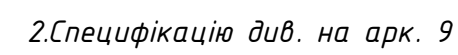
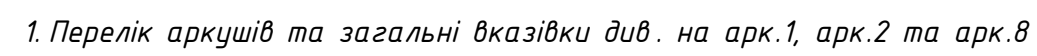
2.Даний аркуш розглядати разом з арк.8

Инв. № орг.

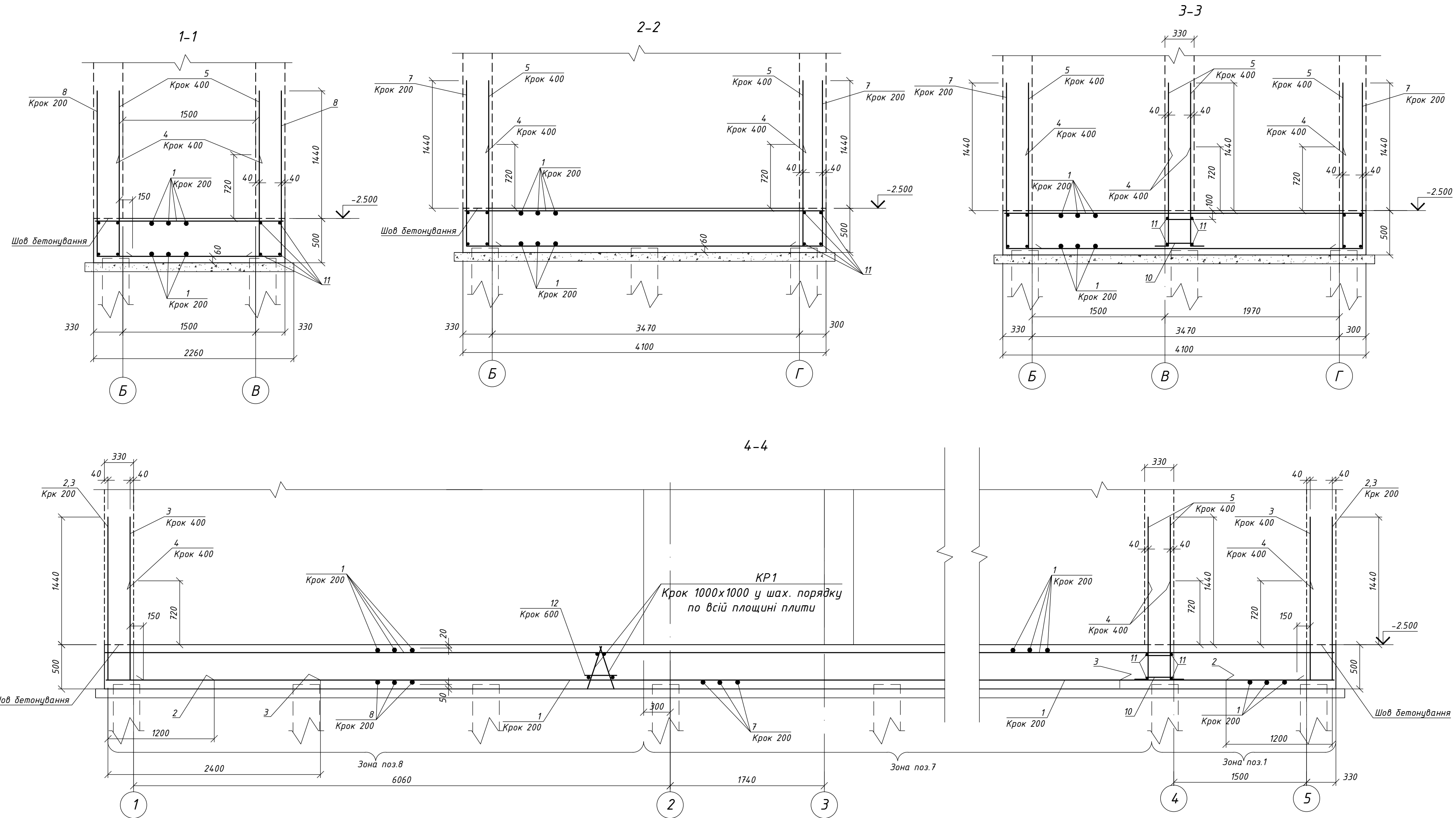


2. Специфікацію див. на арк. 9

Погоджено:



Погоджено:				
Інв. № ориг.	Зам. інв. №			
	Підпис і дата			



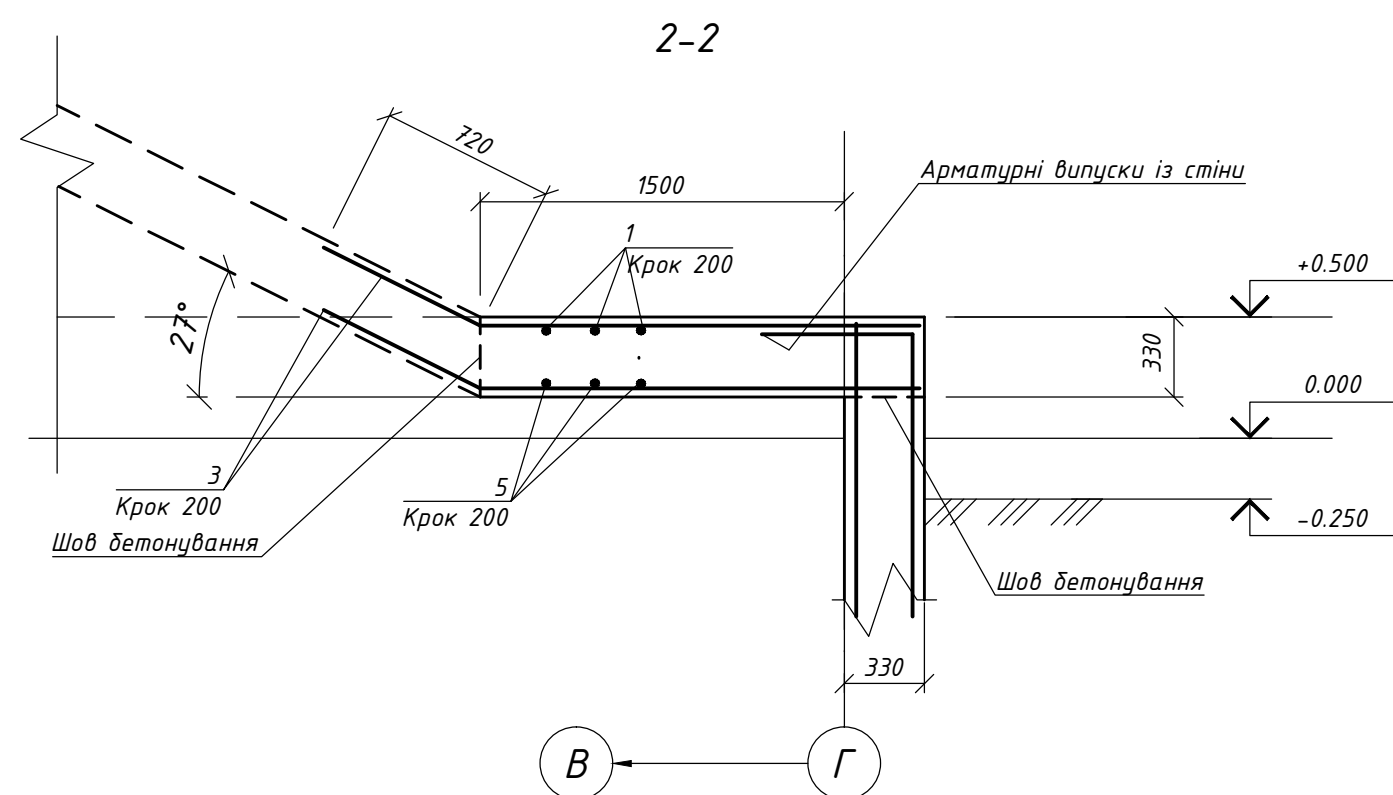
1. Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1, арк.2 та арк.8

2.Специфікацію див. на арк. 9

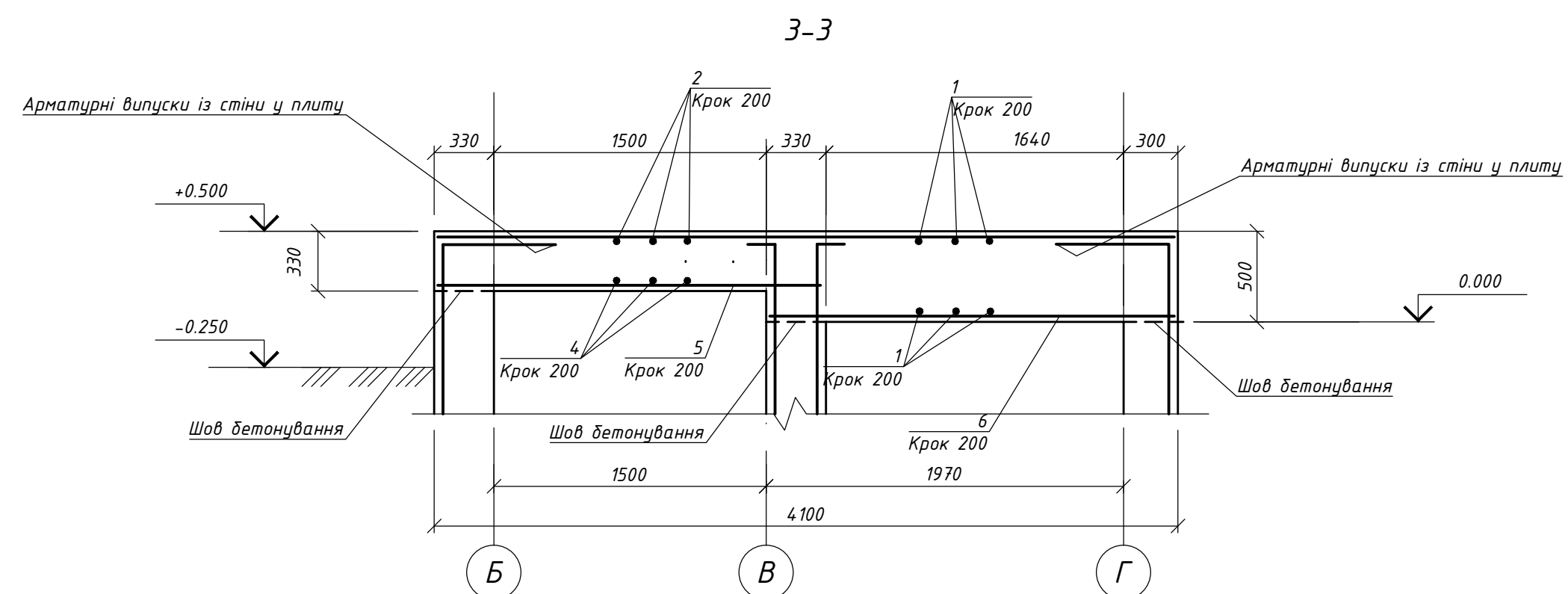
3.Розрізи замаркіровані на арк.8



- [illegible]



2.Даний аркуш розглядати разом з арк.13, арк.15



	№, № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Погоджено:			

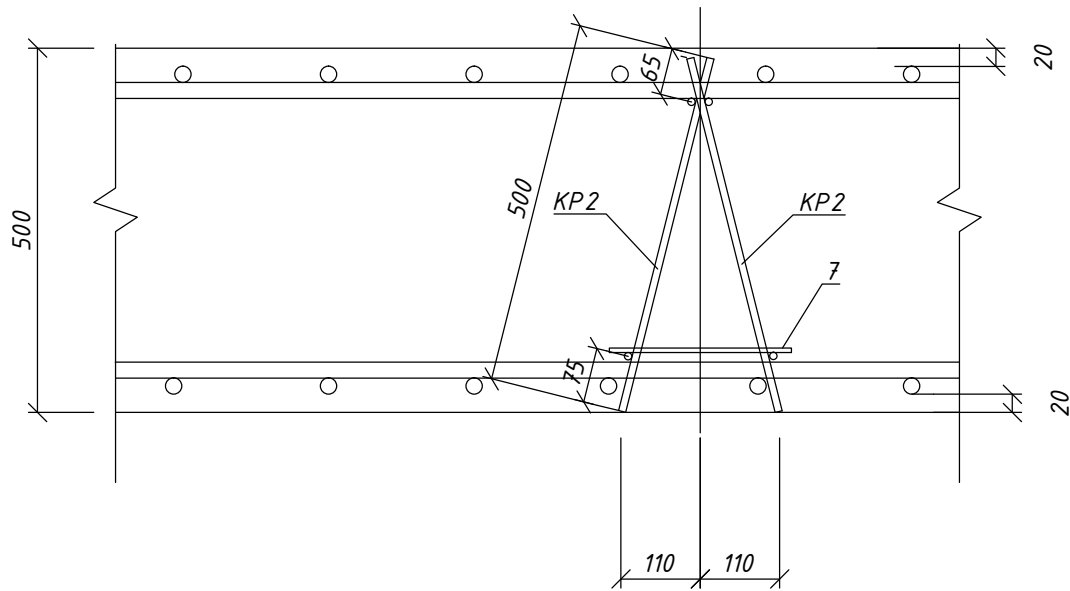
Погоджено:

Зам. інв. №

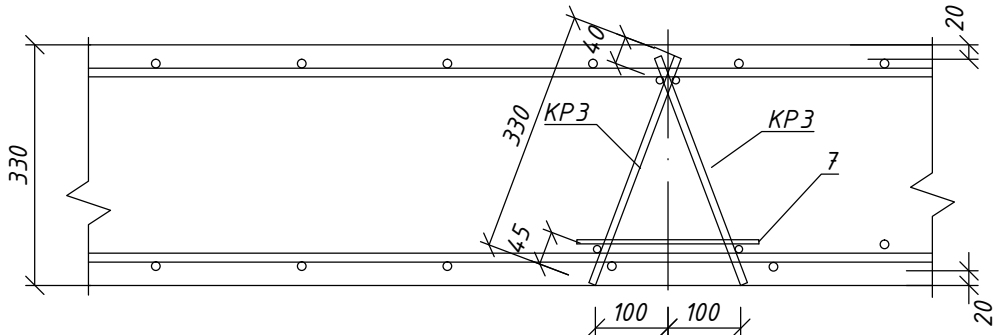
Підпис і дата

Інв. № ориг.

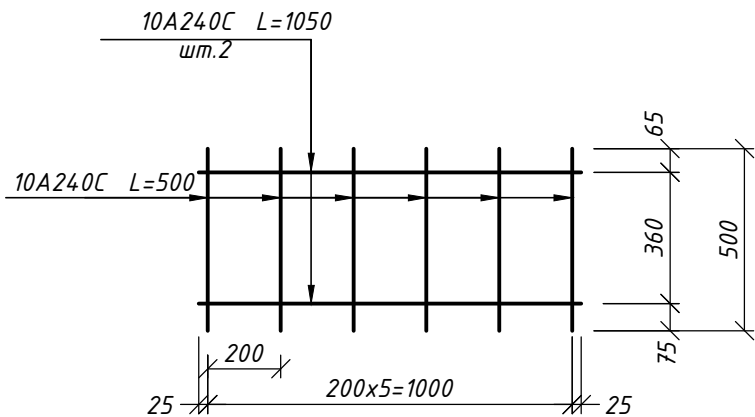
Деталь установлення підтримуючих каркасів



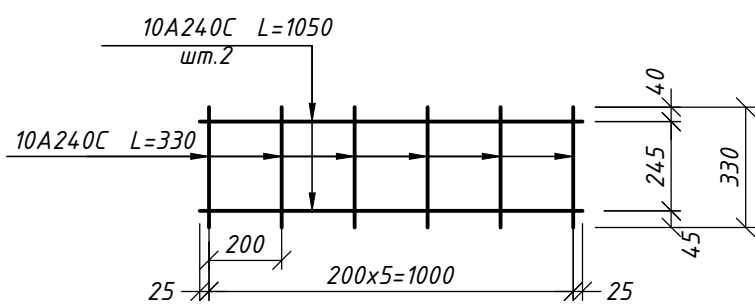
Деталь установлення підтримуючих каркасів КРЗ



КР2



КРЗ



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	
4	

Специфікація до каркасу КР2

Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Каркас КР2			3.14
		Деталі			
	ДСТУ 3760:2019	10 А240С L= 1050	2	0.65	1.29
		10 А240С L= 500	6	0.31	1.85

Специфікація до каркасу КРЗ

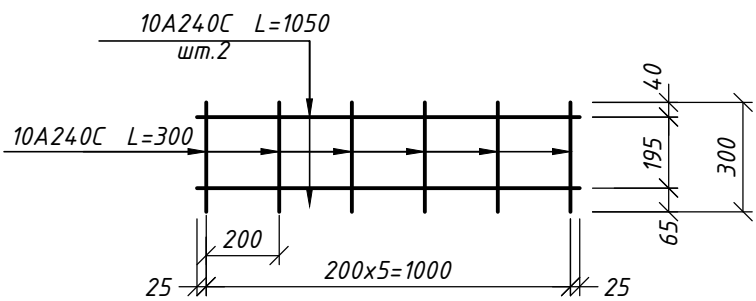
Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Каркас КРЗ			2.51
		Деталі			
	ДСТУ 3760:2019	10 А240С L= 1050	2	0.65	1.29
		10 А240С L= 330	6	0.20	1.22

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елементу	Вироби арматурні								Всього
	Арматура класу								
	A500C				A240C				
	ДСТУ 3760:2019				ДСТУ 3760:2019				
	φ12	20		Разом	φ6	φ10		Разом	
Плита покриття Пм1	137.15	2834.51		2971.66	7.11	388.06		395.17	3366.83

Специфікація до каркасу КР4

КР4



Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Каркас КР4			2.40
		Деталі			
	ДСТУ 3760:2019	10 А240С L= 1050	2	0.65	1.29
		10 А240С L= 300	6	0.18	1.11

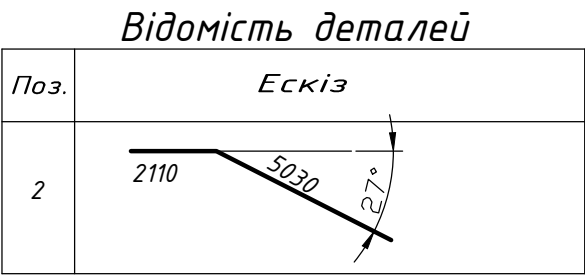
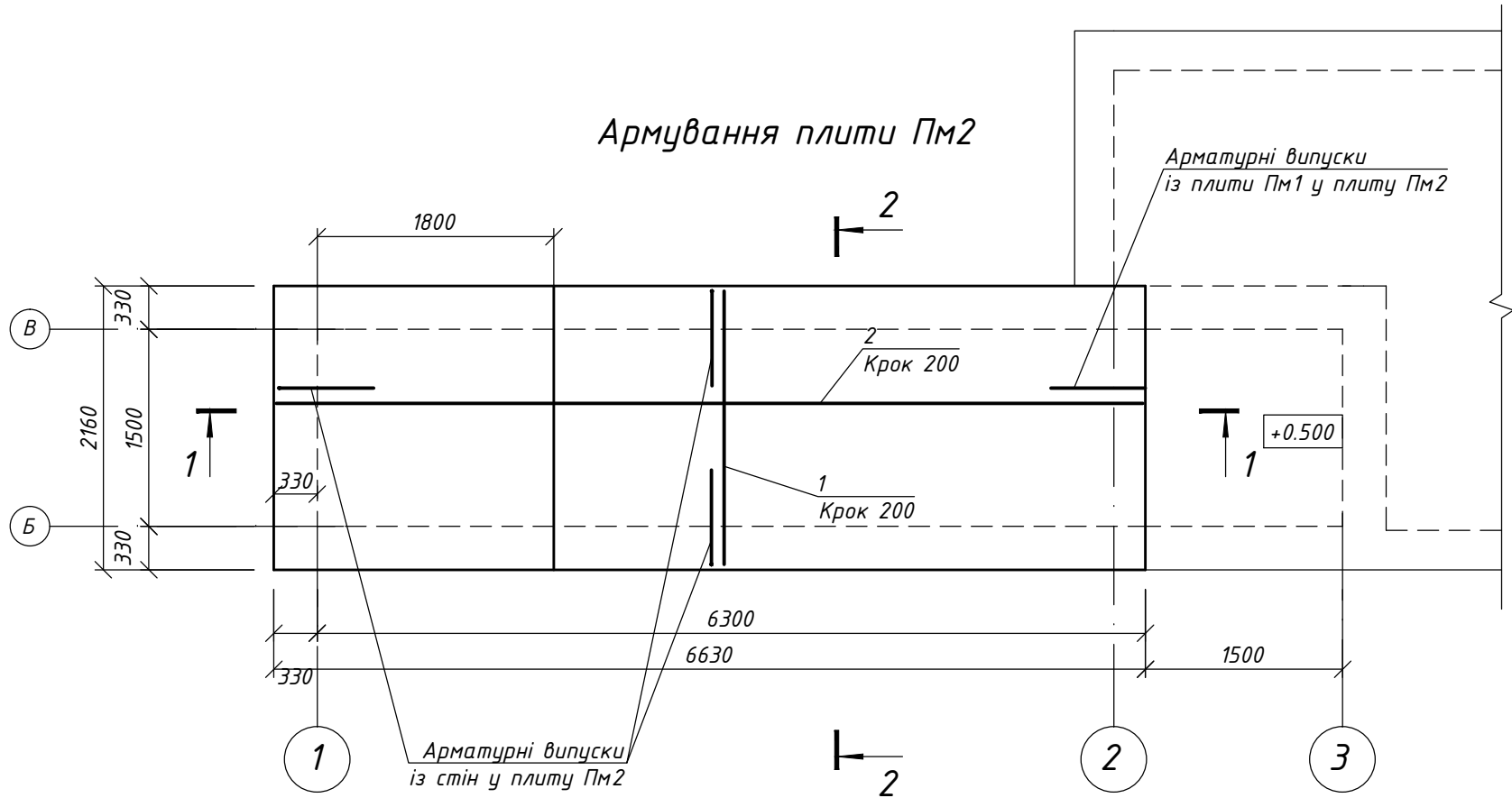
1. Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1, арк.2, арк.3

2.Даний аркуш розглядати разом з арк.13, арк.14

Специфікація до плити покриття Пм1

Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Каркас КР2	106	3,14	332.84
		Каркас КРЗ	22	2,51	55.22
		Деталі			
		Нижня сітка			
1	ДСТУ 3760:2019	20 А500С Lзаг= 572960	1	1413.73	1413.73
		Верхня сітка			
1		20 А500С Lзаг= 546830	1	1349.26	1349.26
		Окремі стрижні та арматурні випуски			
2*		12 А500С L= 1440	12	1.28	15.35
3*		12 А500С L= 2530	24	2.25	53.94
4*		12 А500С L= 2850	12	2.53	30.38
5		12 А500С L= 2110	20	1.87	37.48
6		20 А500С L= 2230	13	5.50	71.53
		З'єднання каркасів			
7		6 А240С L= 250	128	0.06	7.11
		Матеріали			3366.83
		Бетон класу С25/30, W6; м³	26,7		

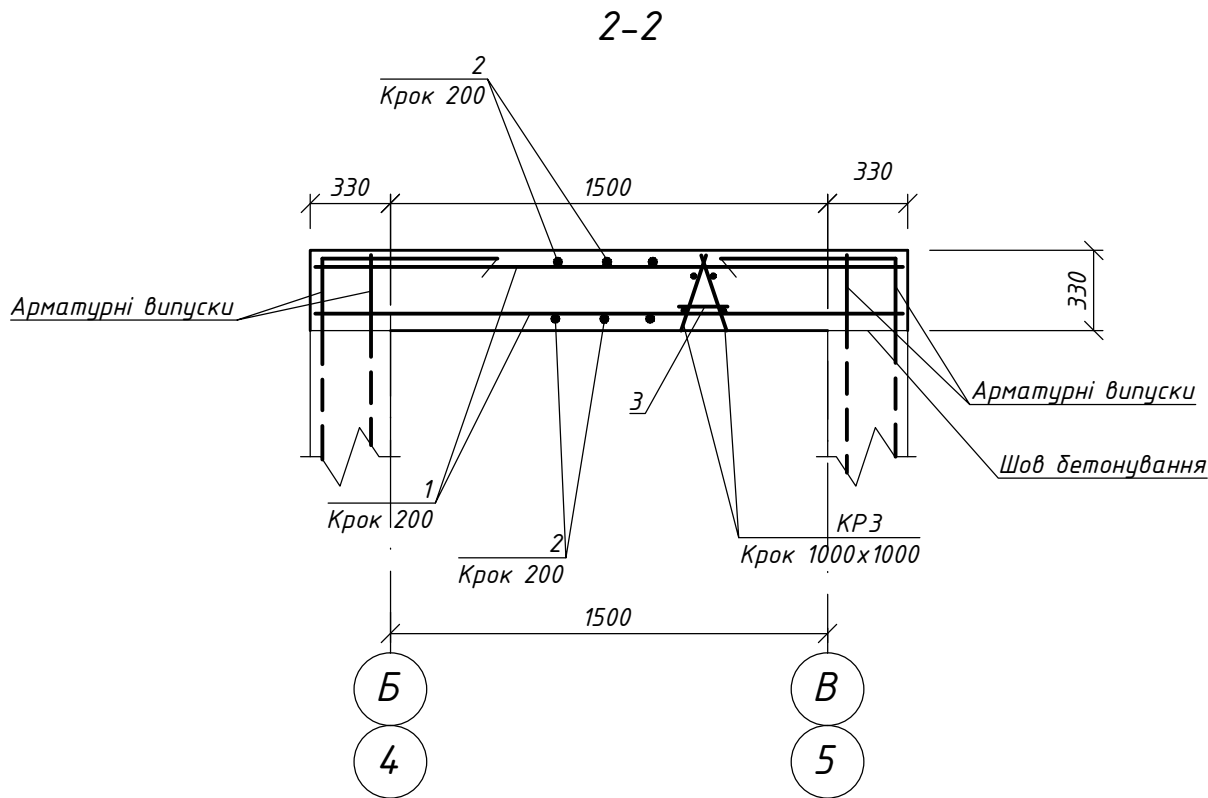
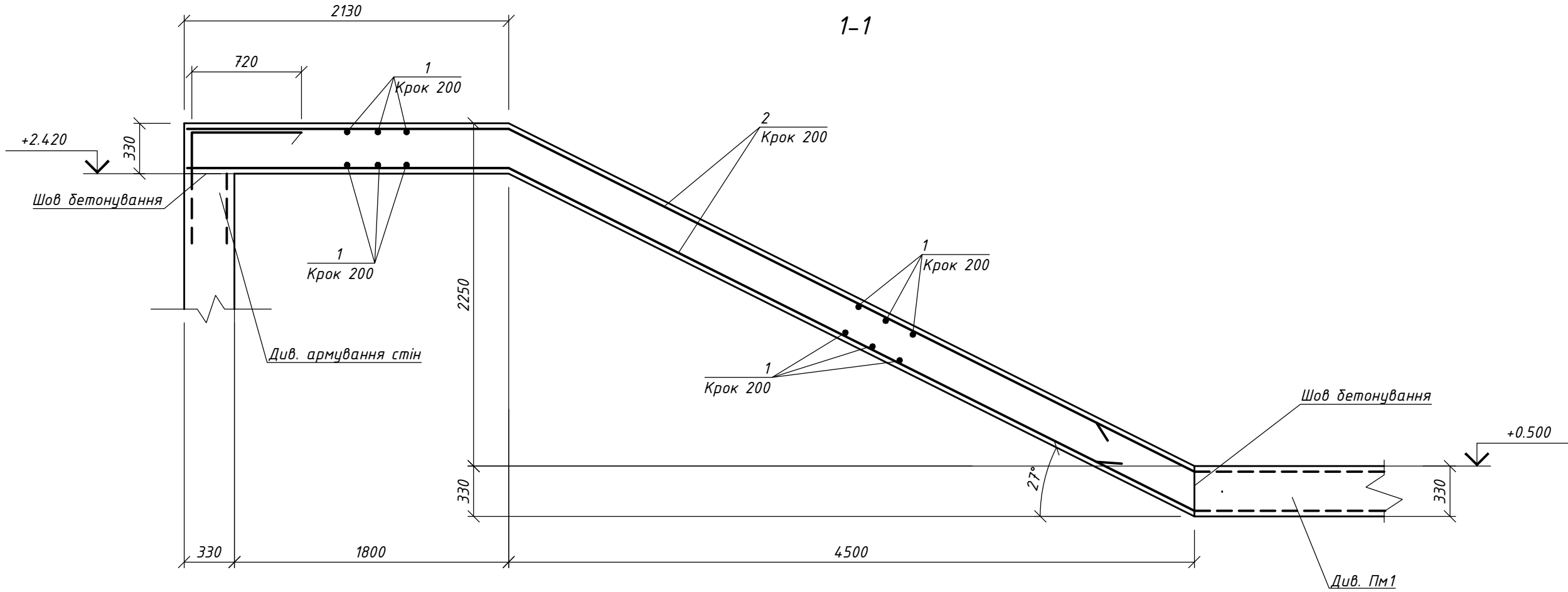
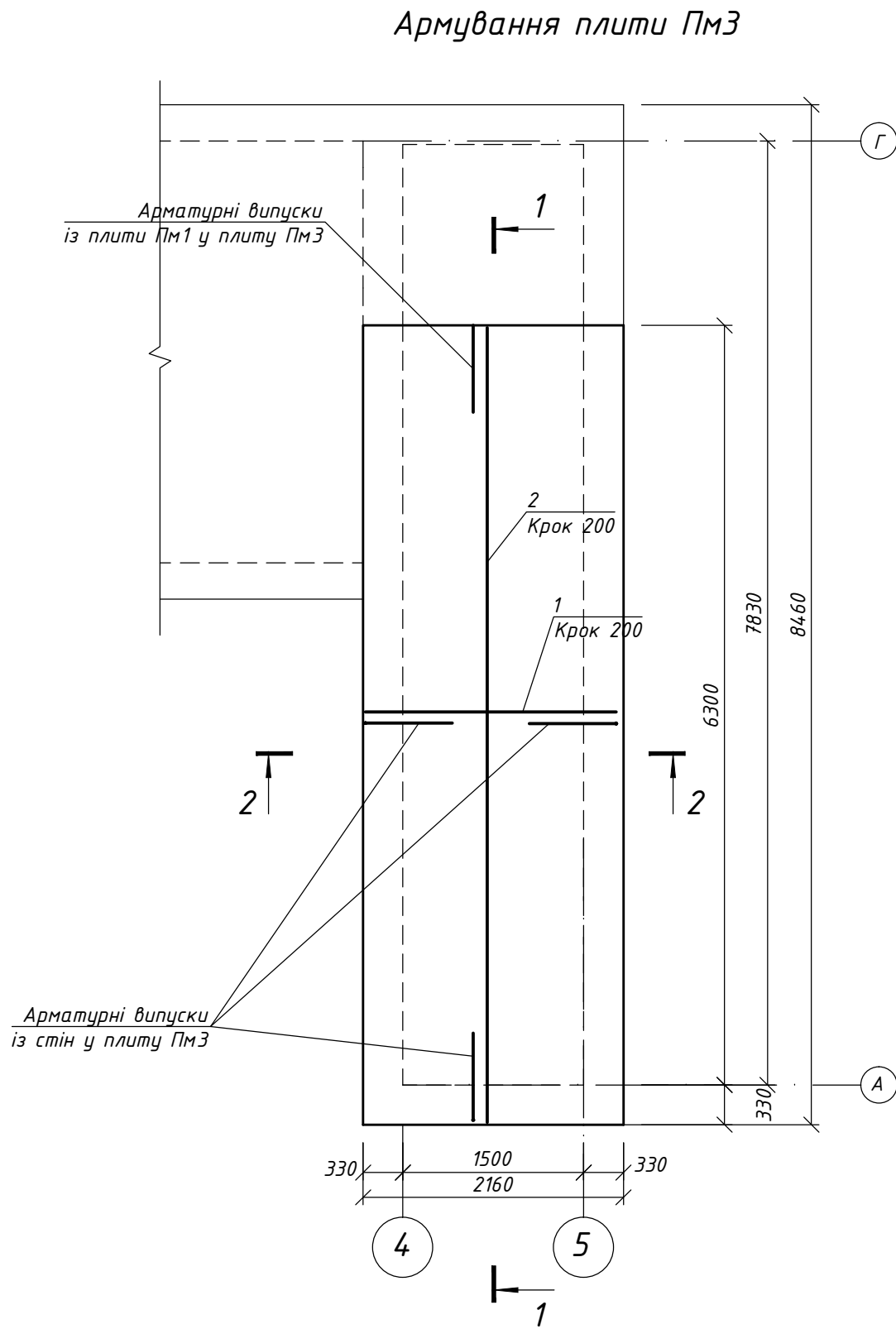
* - Див відомість деталей



Специфікація до плит Пм2, Пм3 (див. прим. п.2)

Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
		Пм2, Пм3			
		Складальні одиниці			
	арк.15	Каркас КРЗ	72	2,51	180.72
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	12 A500C L= 2420	148	2.15	318.14
2*		12 A500C L= 7140	48	6.34	304.43
3		6 A240C L= 250	72	0.06	4.00
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25, W6; м³	9,50		

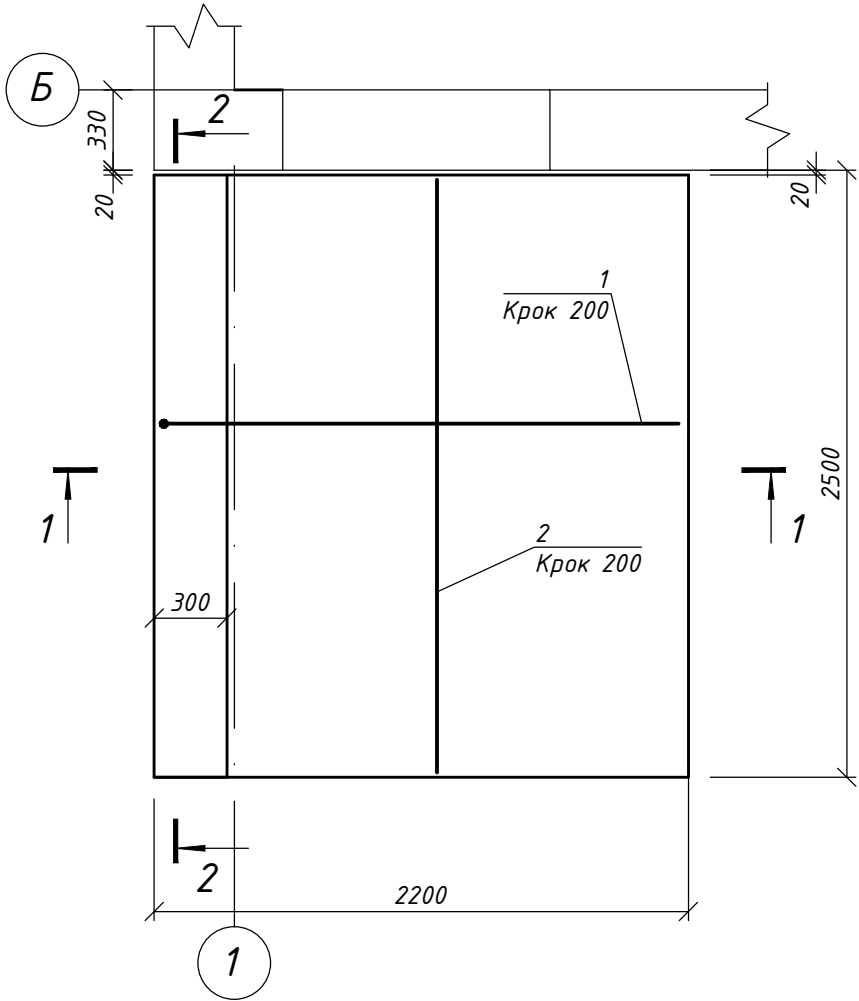
* - Див відомість деталей



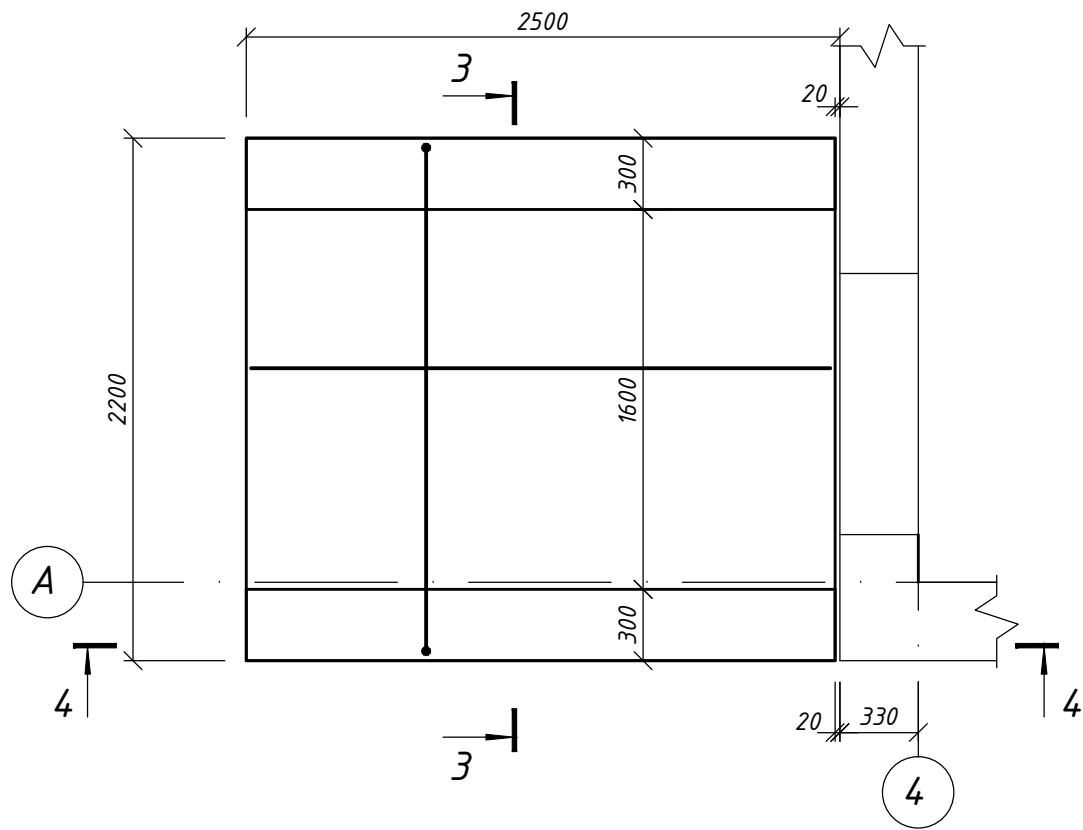
Відомість витрати сталі на елемент, кг								
Марка елементу	Вироби арматурні							
	Арматура класу						Всього	
	A500C			A240C				
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019				
	φ12		Разом	φ6	φ10			
Плити покриття Пм2, Пм3	622.57		622.57	4.00	180.72		184.72	807.29

1. Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1 та арк.2.
2.Специфікація та відомість витрати сталі надані на плити Пм 2 та Пм3 разом.

Ганок в осях 1-2. Армування



Ганок по осі 4. Армування



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
4	
6	
7	

Специфікація до ганків

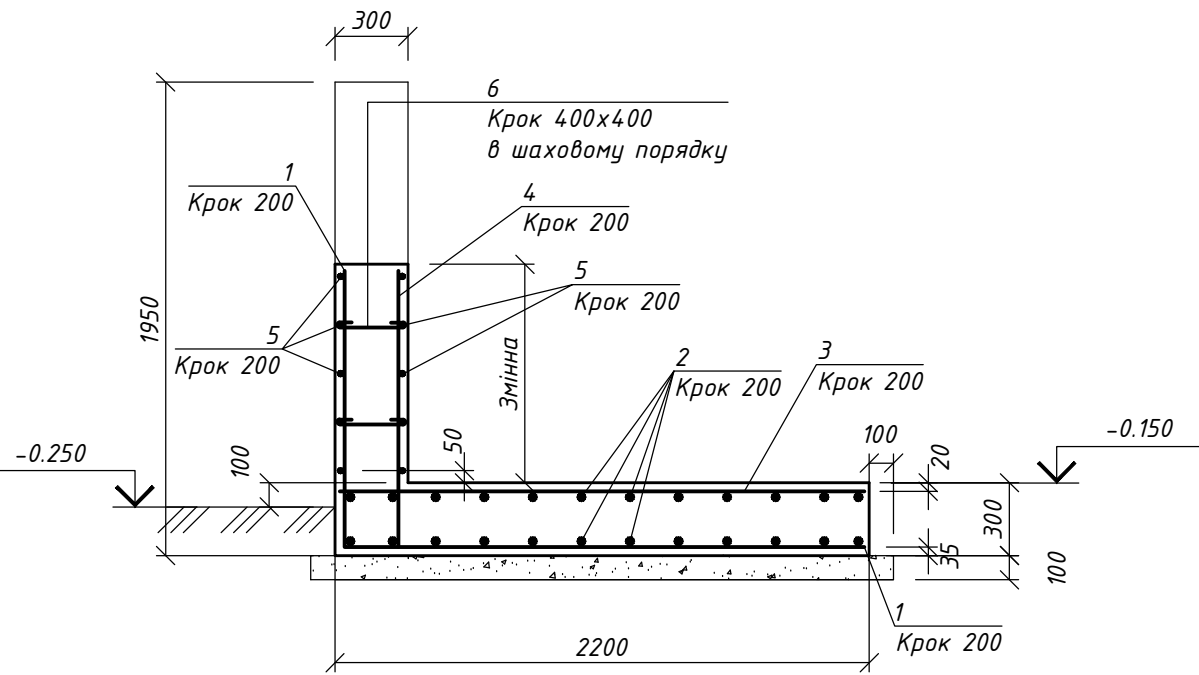
Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітк и
		Ганок в осях 1-2			
		Складальні одиниці			
		Каркас КР4	12	2,40	28.80
		Деталі			
1*	ДСТУ 3760:2019	12 А500С Lсередня= 3208	13	2.85	37.04
2		12 А500С L= 2440	24	2.17	52.02
3		12 А500С L= 2160	13	1.92	24.94
4*		12 А500С Lсередня= 1068	13	0.95	12.33
5		8 А500С Lзоз= 21150	1	8.35	8.35
6*		6 А240С L= 370	18	0.08	1.48
		З'єднання каркасів			
8		6 А240С L= 250	12	0.06	0.67
		Матеріали			165.63
		Бетон класу С25/30, W6; м³	2,30		
		Бетон класу С8/10 м³	0,62		Бетонна підготовка
		Ганок по осі 4			
		Складальні одиниці			
		Каркас КР4	12	2,40	28.80
		Деталі			
2	ДСТУ 3760:2019	12 А500С L= 2440	24	2.17	52.02
3		12 А500С L= 2160	13	1.92	24.94
4*		12 А500С Lсередня= 1068	26	0.95	24.67
5		8 А500С Lзоз= 42300	1	16.70	16.70
6*		6 А240С L= 370	36	0.08	2.96
7*		12 А500С Lсередня= 4256	13	3.78	49.15
		З'єднання каркасів			
8		6 А240С L= 250	12	0.06	0.67
		Матеріали			199.89
		Бетон класу С25/30, W6; м³	2,95		
		Бетон класу С8/10 м³	0,62		Бетонна підготовка

* - Див відомість деталей

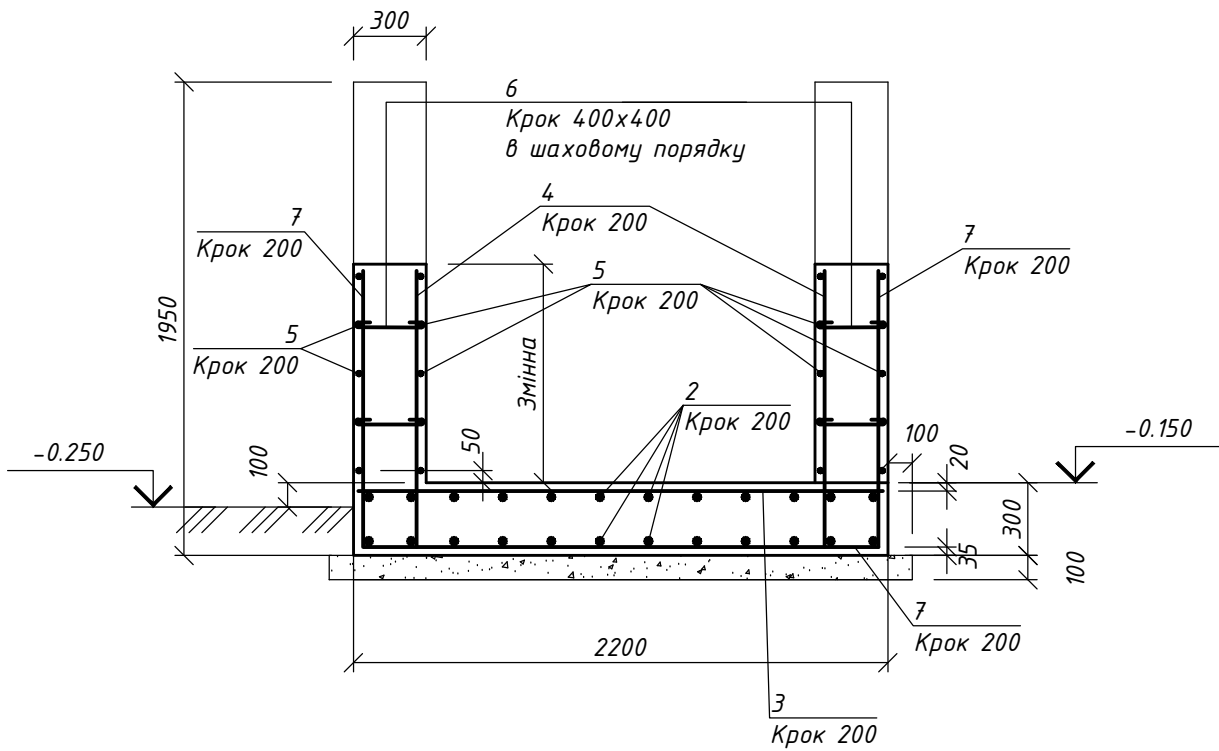
Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елементу	Вироби арматурні							
	Арматура класу							Всього
	A500C			A240C				
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019				
	φ12	φ8	Разом	φ6	φ10		Разом	
Ганок в осях 1-2	126.34	8.35	134.69	2.15	28.80		30.95	165.63
Ганок по осі 4	150.77	16.70	167.47	3.62	28.80		32.42	199.89

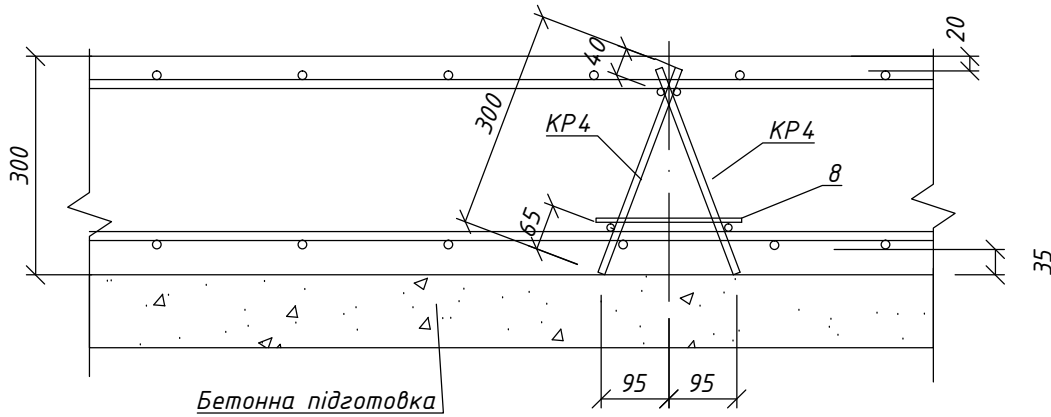
1-1



3-3



Деталь установления підтримуючих каркасів КР4



1. Перелік аркушів та загальні вказівки див. на арк.1 та арк.2.

2.Розміри у відомості деталей надані по осях стрижнів

Погоджено:				
Зам. інв. №				
Підпис і дата				
Інв. № ориг.				

Армування стін монолітної споруди

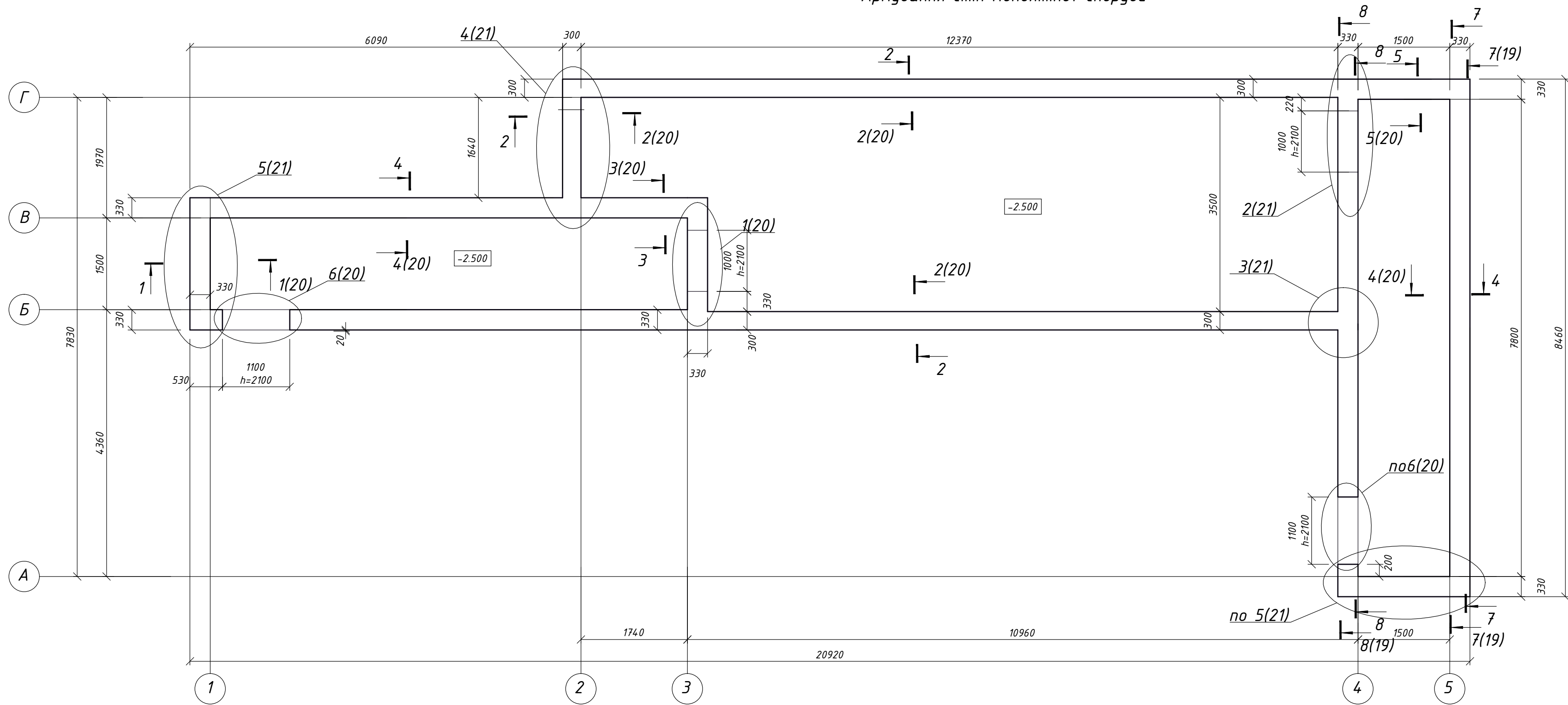
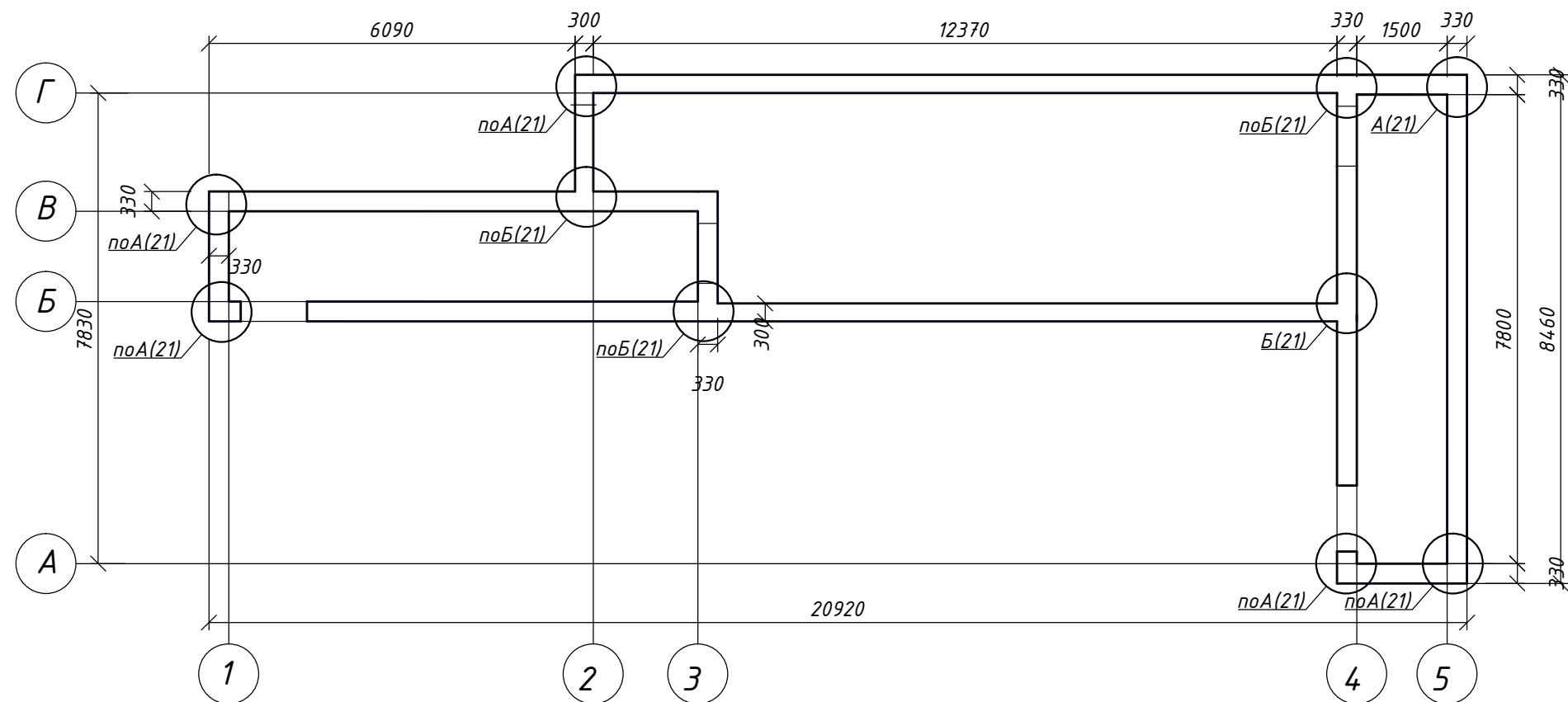


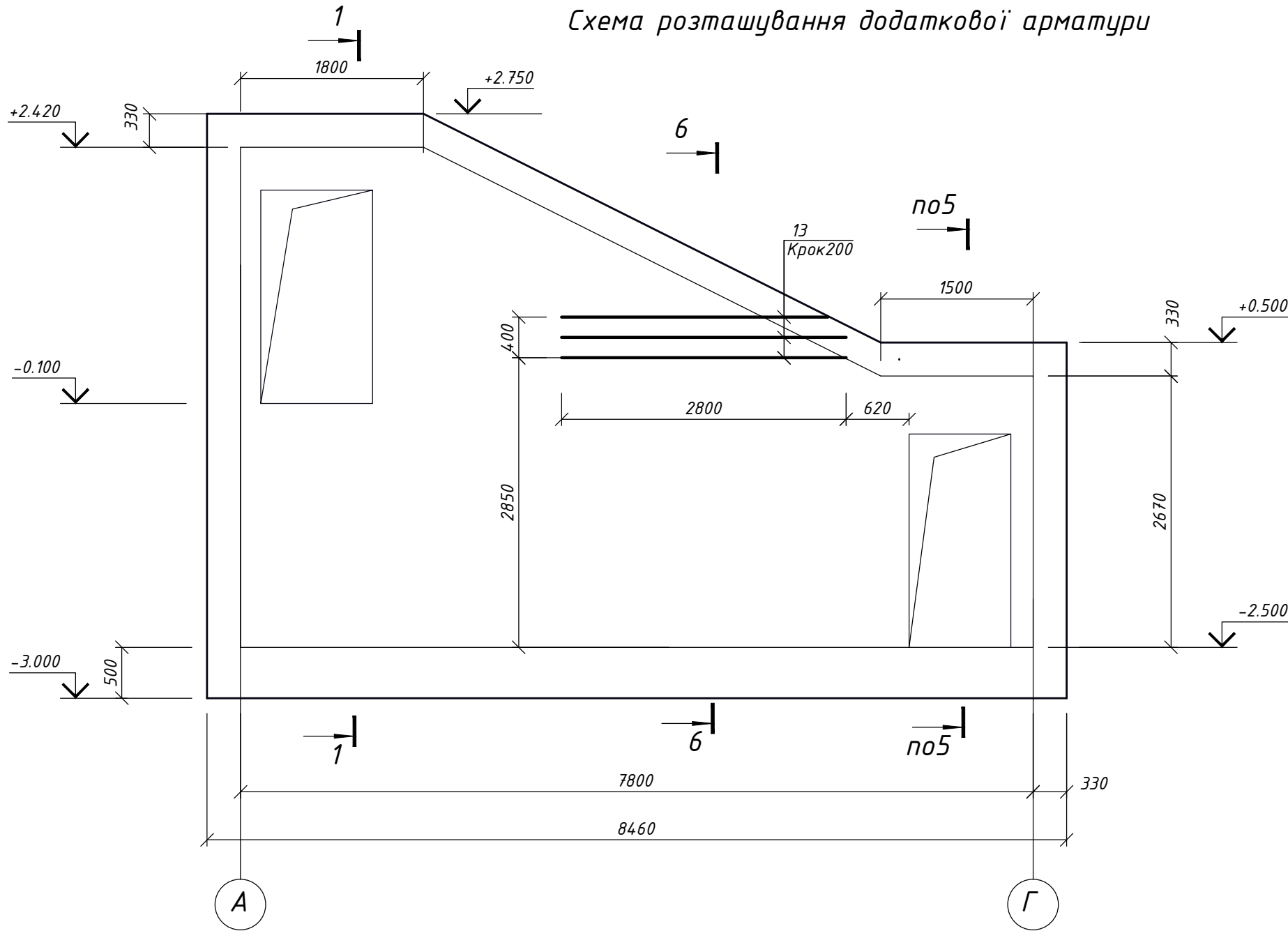
Схема розташування горизонтальних куткових стрижнів



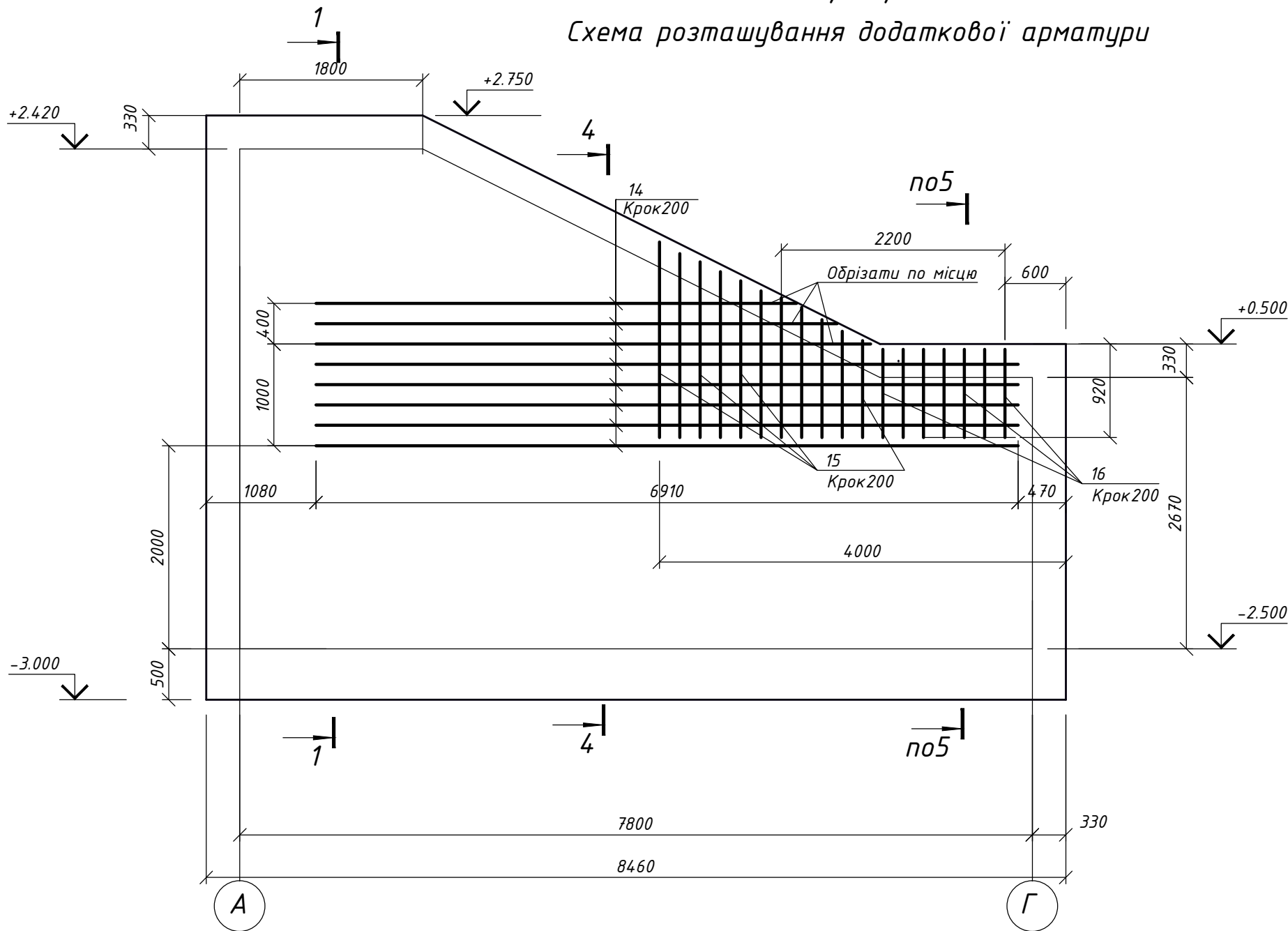
1. Перелік аркушів та загальні настанови дивись аркуш 1.
2. Дверні прорізи виконати згідно креслень марки КБ та архітектурних креслень. Виконати посилення стіни у цих місцях додатковою арматурою об'ємного ф 16 А500С згідно креслень.
3. Стикування арматури ф12 виконати з перепуском 720мм. Стикування виконати розбіжно (розбіжка не менше 1,5 довжини перепуску). В одній площині стикувати не більше 50% арматури від загальної кількості з'єднань.
4. Опалубку див. на арк.3-7.

Погоджено:				
Інв. № ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. №		

8 - 8
Схема розташування додаткової арматури



7 - 7
Схема розташування додаткової арматури



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	
2	
5	
6	
8	
10	
11	
12	
15	
16	
21	
22	

Специфікація до армування стін

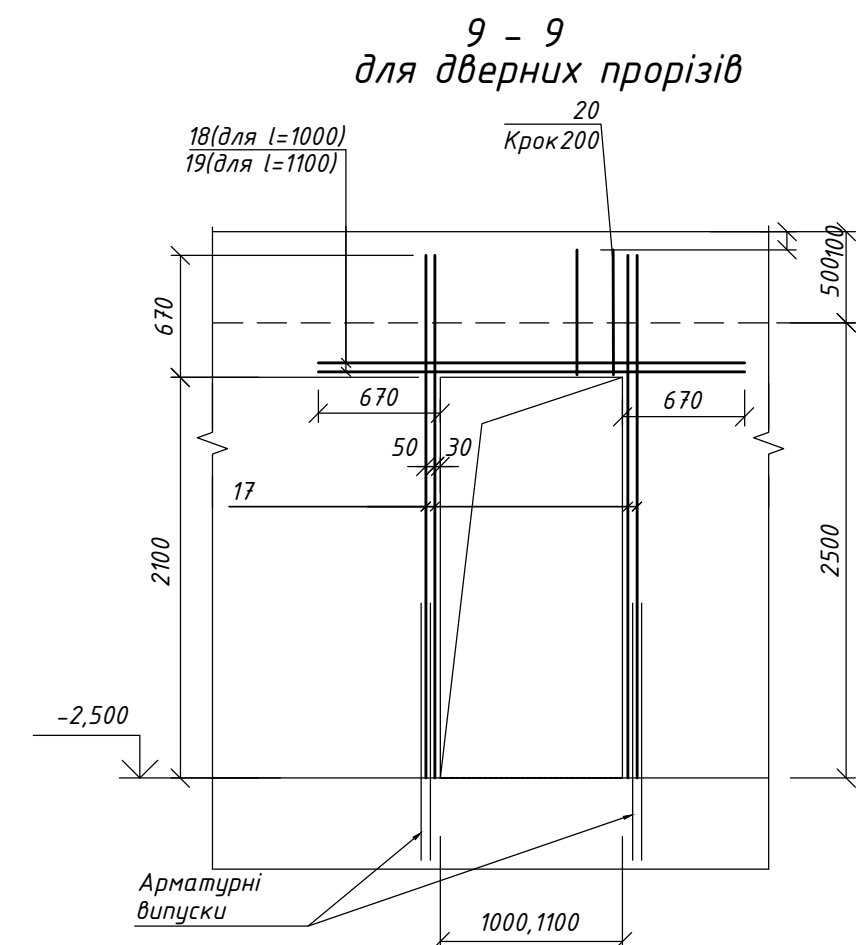
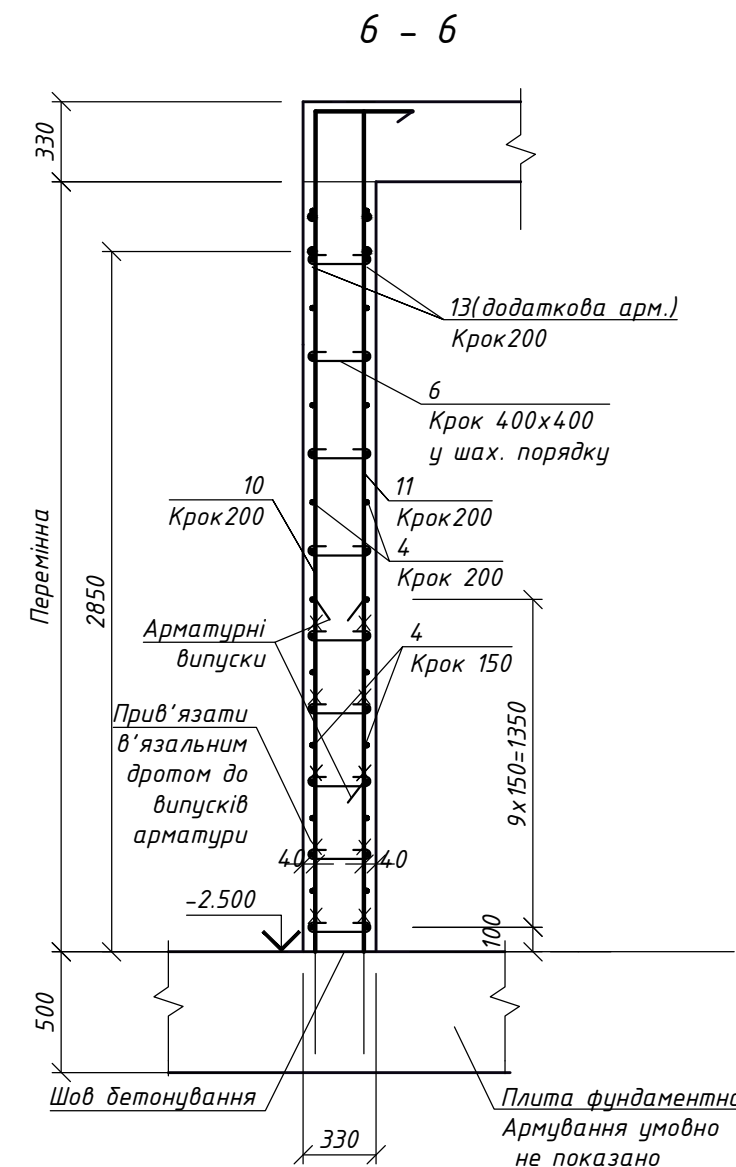
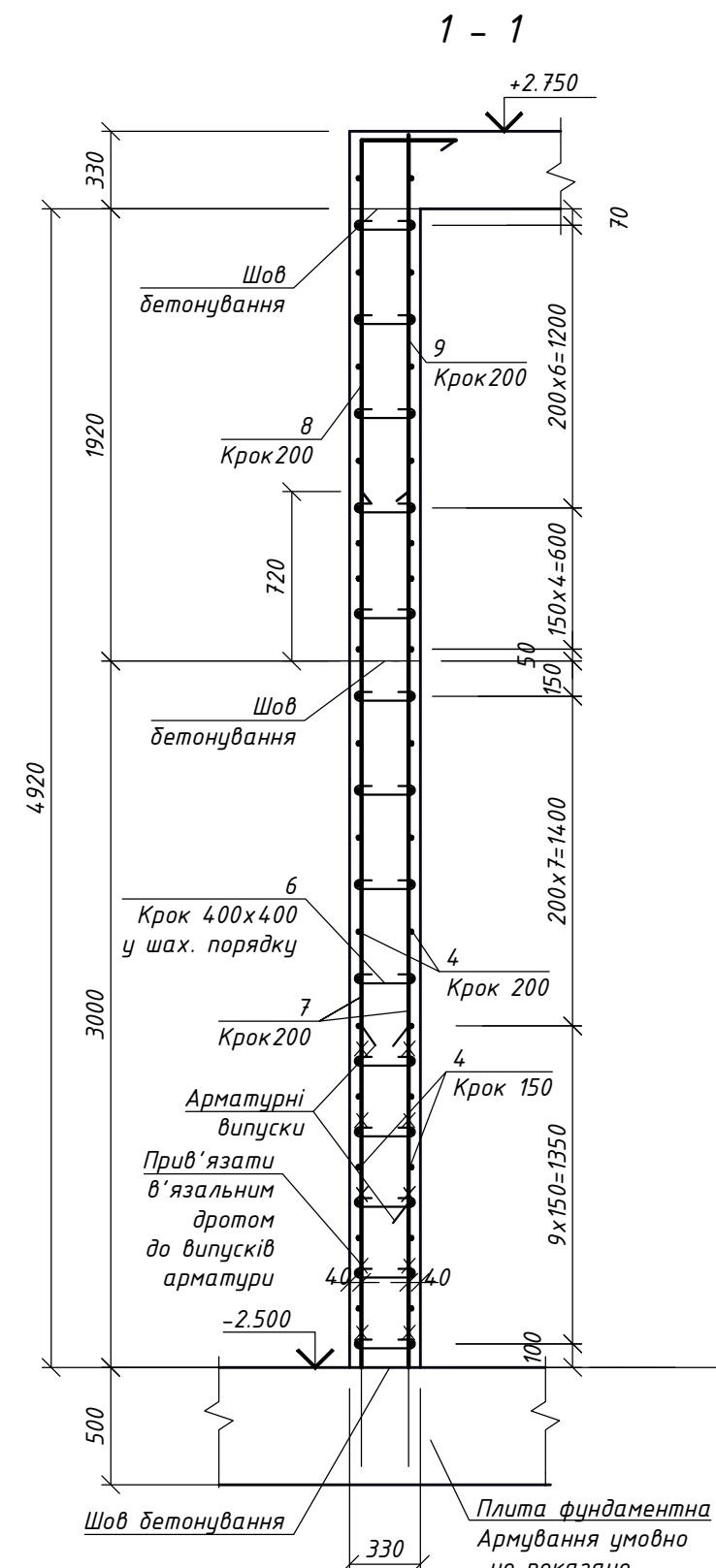
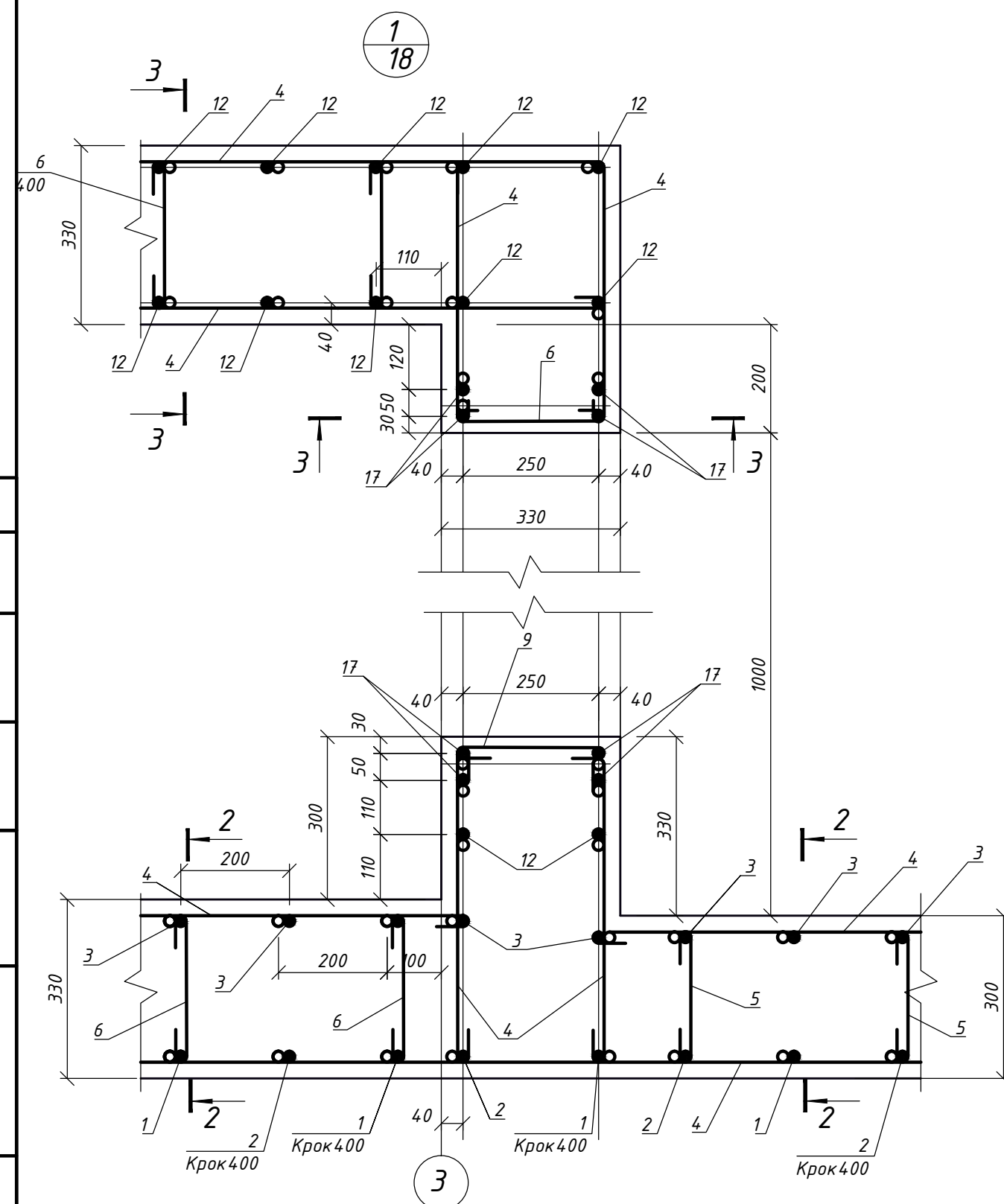
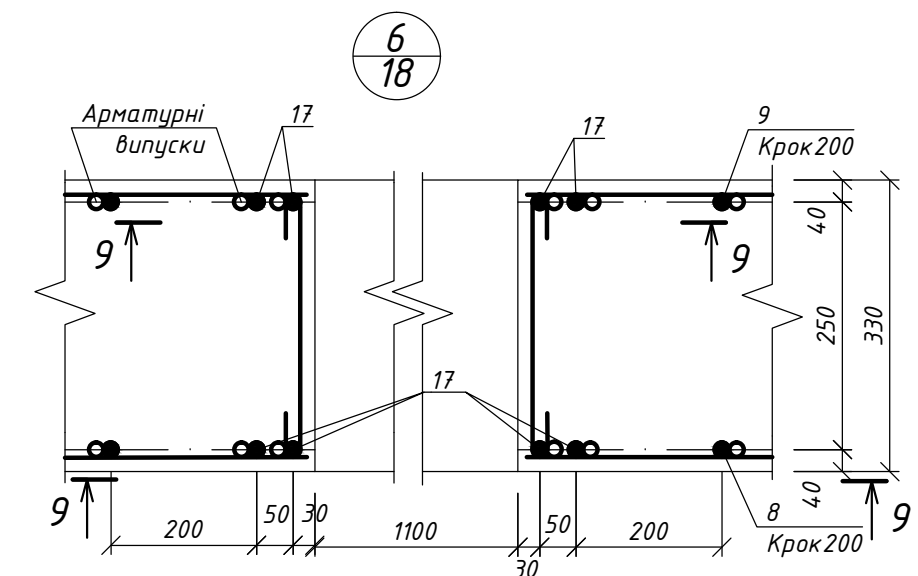
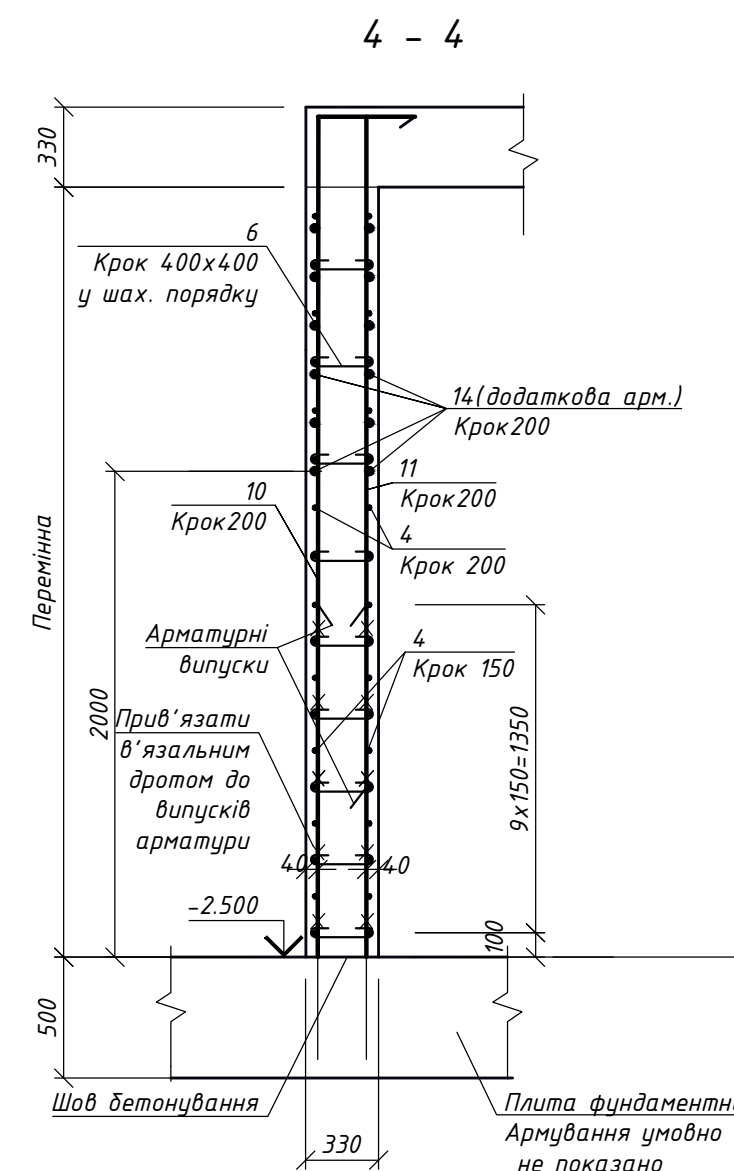
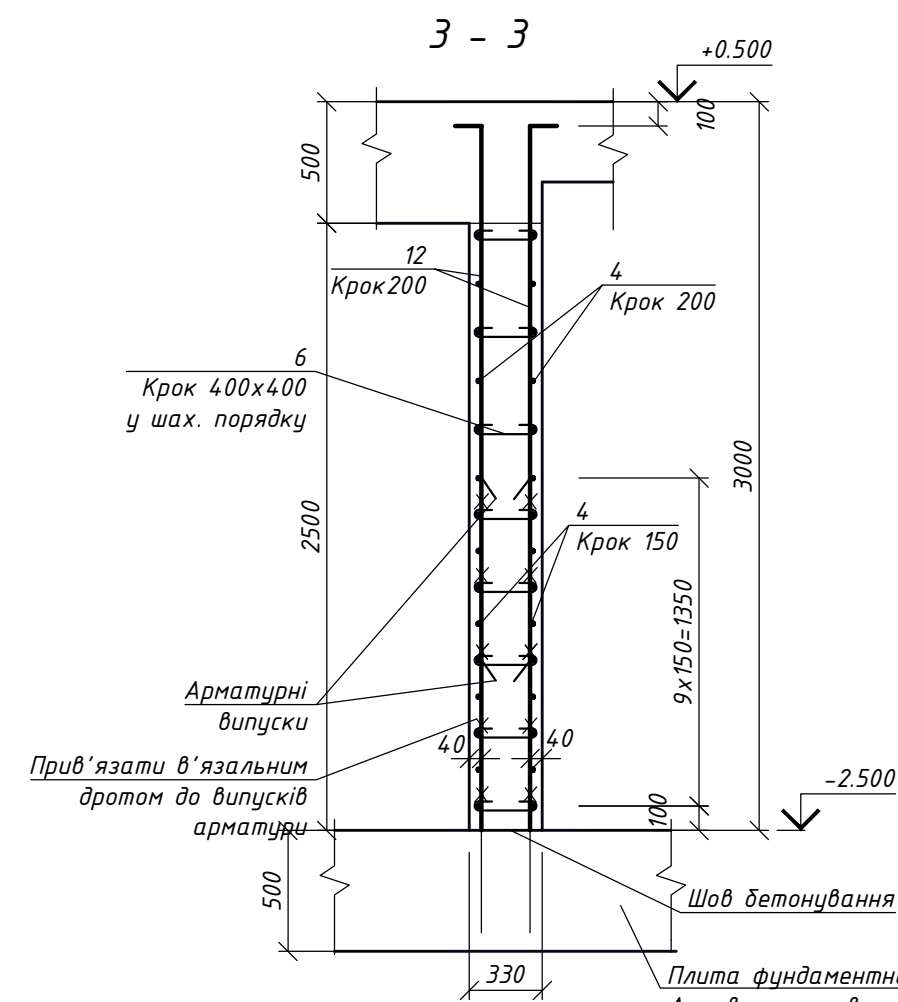
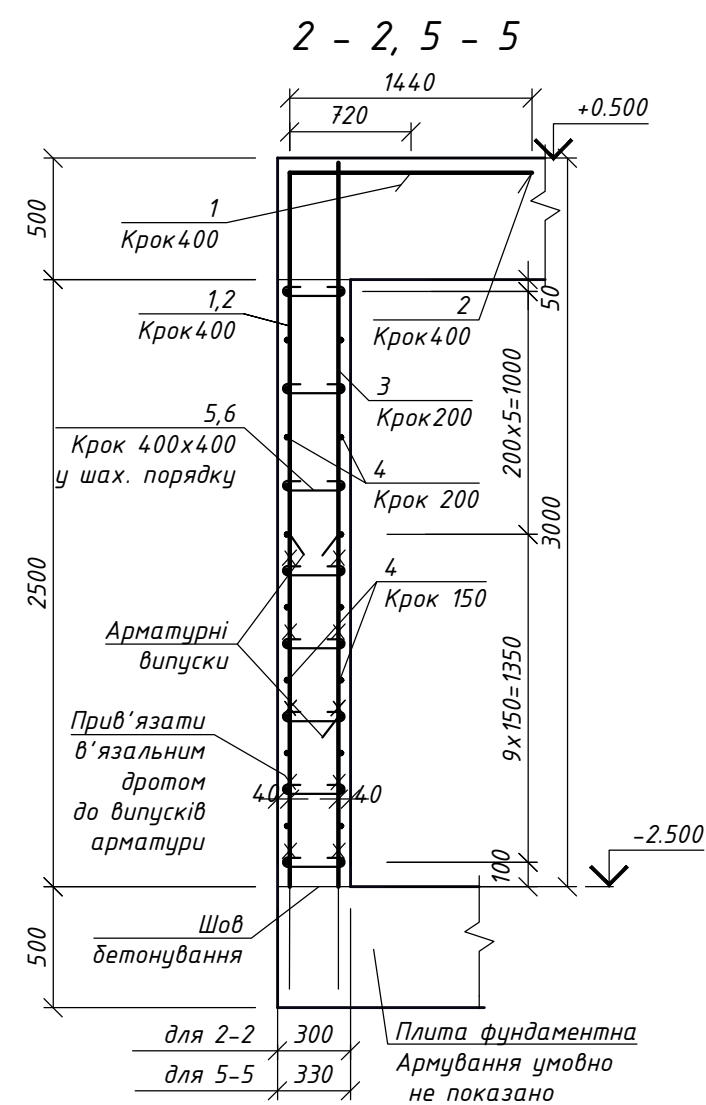
Поз	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг	Примітки
1*	ДСТУ 3760:2019	12 A500C L= 3680	76	3.27	248.30
2*		12 A500C L= 4400	77	3.91	300.79
3		12 A500C L= 2980	151	2.65	399.50
4		12 A500C Lзаг= 2617500	1	2323.86	2323.86
5*		6 A240C L= 370	496	0.08	40.73
6*		6 A240C L= 400	972	0.09	86.30
7		12 A500C L= 3720	128	3.30	422.74
8*		12 A500C L= 2930	56	2.60	145.67
9		12 A500C L= 2230	72	1.98	142.55
10*		12 A500C Lсеред.= 4475	96	3.97	381.41
11*		12 A500C Lсеред.= 3755	96	3.33	320.04
12*		12 A500C L= 3070	24	2.73	65.41
13		16 A500C L= 2800	6	4.42	26.52
14		16 A500C L= 6910	16	10.91	174.50
15*		12 A500C Lсеред.= 1490	22	1.32	29.10
16*		16 A500C Lсеред.= 2090	14	3.30	46.18
17		16 A500C L= 2770	32	4.37	139.90
18		16 A500C L= 2340	8	3.69	29.55
19		16 A500C L= 2440	8	3.85	30.81
20		12 A500C L= 780	40	0.69	27.70
21*		12 A500C L= 1440	126	1.28	161.09
22*		12 A500C L= 2880	136	2.56	347.74
Матеріали					
		Бетон кл.С25 /30 W6	м³	58,10	

* - див. відомість деталей

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елементу	Вироби арматурні								
	Арматура класу							Всього	
	A500C				A240C				
	ДСТУ 3760:2019				ДСТУ 3760:2019				
	Φ12	Φ16		Разом	Φ6				Разом
Стіни	5286.80	476.56		5763.37	127.03			127.03	5890.39

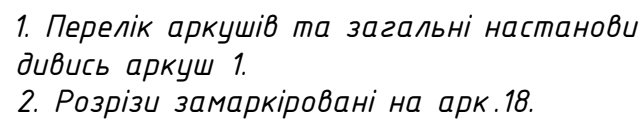
- Перелік аркушів та загальні настанови дивись аркуш 1.
- Розрізи замаркіровані на арк.18.

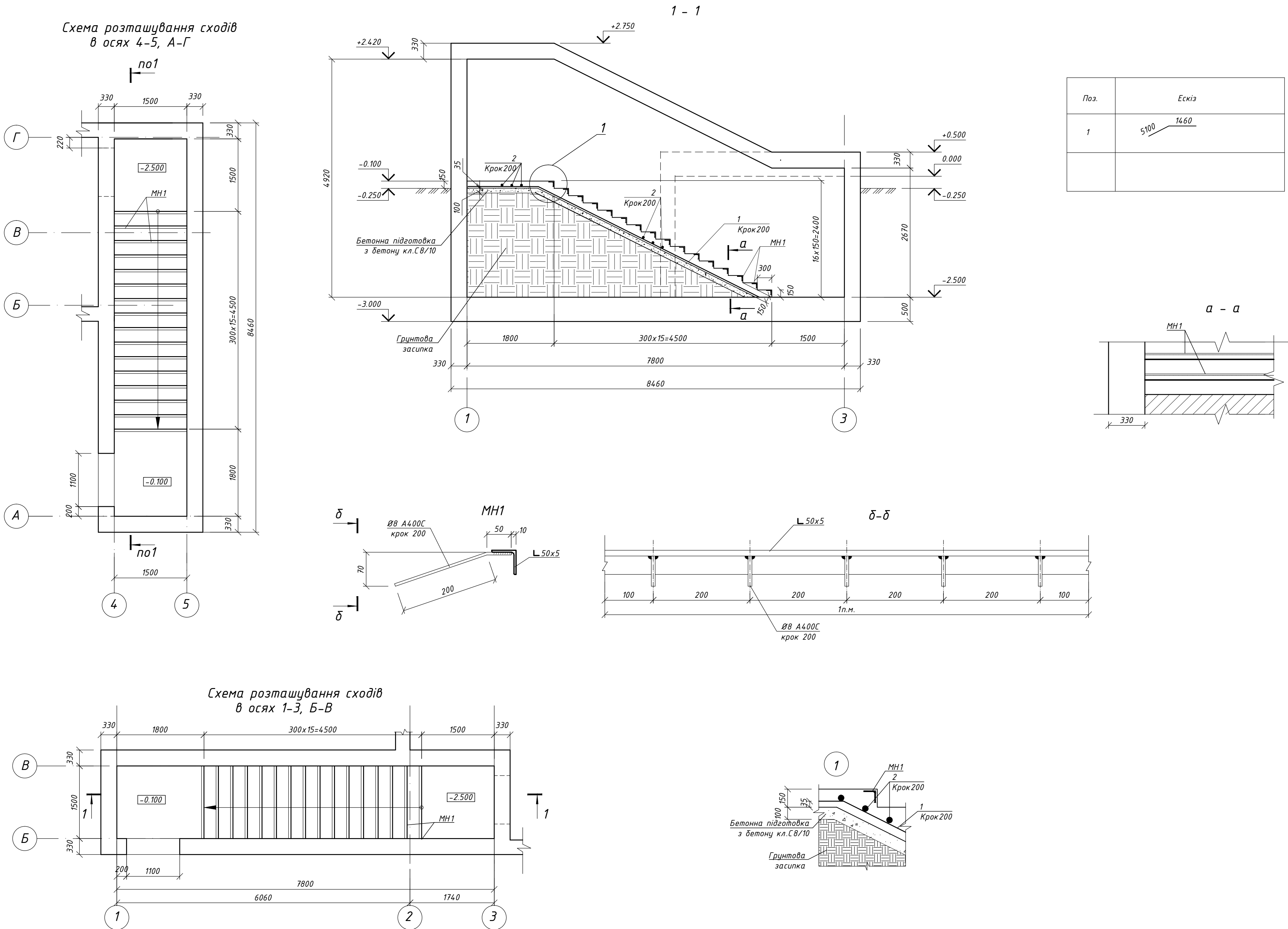


Умовні позначення

- - Робоча арматура стін
- - Арматурні випуски

1. Перелік аркушів та загальні настанови дивись аркуш 1.
2. Розрізи замаркіровані на арк.18.

Инв. № опл.2.



Специфікація до армування сходів					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітки
Складальні одиниці					
МН1	арк.5	Закладний виріб МН1	м.п.	24.00	4.26 102.32
Деталі					
1*		10 А500С L= 6560	8	4.05	32.37
2		10 А500С L= 1460	34	0.90	30.62
Матеріали					
		Бетон класу С 25/30, W6,	м³	2.1	

* - див. відомість деталей

Специфікація до МН1					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітки
Закладний виріб МН1					
	ДСТУ 2251:18	∠50x5 L= 1000	1	3.77	3.77
	ДСТУ 3760:2019	8 А400С L= 250	5	0.10	0.49
		Всього			4.26

Відомість витрати сталі на елемент, кг									
Марка елементу	Вироби арматурні								
	Арматура класу								Всього
	A500C				A240C				
	ДСТУ 3760:2019				ДСТУ 3760:2019				
	φ10				Разом				
Монолітні сходи	62.99				62.99				62.99

- Перелік аркушів та загальні настанови дивись аркуш 1.
- Грунтову засипку виконувати пошарово, шарами товщиною 20см з трамбуванням ручними трамбівками при оптимальній вологості з доведенням щільності ґрунту до 1,65т/м³
- Бетонну підготовку виконати з бетону кл.СВ/10. Витрати бетону 2,0м³ разом на 2 сходи.
- Захисний шар бетону 35мм.
- Специфікація та витрати сталі дана на одні сходи.