

ВІДОМІСТЬ
креслень основного комплекта КМ

Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані.	
2	План розташування площадок. (Балки, опори).	
2а	План розташування площадок. (Настил, огороження).	
3	Розріз 1-1.	
4	Опора ОП-1. Переріз 1 - 1.	
5	Опора ОП-1. Переріз 2-2, 3-3.	
6	Розріз 2-2.	
7	Опора ОП-2. Розріз 1-1. Вузол 1.	
8	Сходи СМ-1. Огороження ОГ-1 , ОГ-2	
9	Схема розташування колон, стійок, зв'язків.	
10	Розріз 3-3.	
11	Колона МК-1. Колона МК-2.	
12	Схема розташування зв'язків. Переріз 1-1. Переріз 2-2.	
13	Стійка Ст-1. Стійка СТ-2.	
14	Стійка СТ-3.	
15	Стійка Ст-1. Стійка СТ-2.	
16	Стійка СТ-3.	
17	Схема розташування зв'язків. Переріз 3 - 3. Переріз 4-4. Перерізи 5-5	
18	Монтажна схема колон та зв'язків. Монтажна схема балок перекриття на відм. +5.900, +7.850.	
19	Вузли 1 - 6.	
20	Стійка Ст-1.	
21	Схема розташування площадок на від. +0.900.	
22	Схема розташування площадок на від. +7.100, +7.565, +11.020.	
23	Драбинка С-1.	

ОСНОВНІ ВКАЗІВКИ

1. За умовну відм. 0,000 прийнято рівень чистої підлоги першого поверху жомосушильного відділення
що відповідає умовній позн. 358,150 по генплану.
2. Робочі креслення, розроблені по завданню технологічної частини проекту у відповідності з діючими нормами, правилами і стандартами проектування металічних конструкцій.
3. У відповідності з ДСТУ Н Б В . 1.1-27: 2010 будівельний майданчик розташований в кліматичному районі І. По даним спостережень середня температура повітря у вересні +17,7°С, середня температура повітря у грудні +1,7°С. Сніговий район-4, вітровий район-3.
4. Сортамент прокатних профілів застосованих в проекті відповідає переліку профілів , що виготовляються заводами України.
5. При виготовленні сталевих конструкцій повинні виконуватися вказівки ДСТУ Б.В.2.6-199 : 2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".
6. Монтаж конструкцій виконувати у відповідності з проектом виконання робіт, розробленим спеціалізованою організацією.
7. Технологія зварювання повинна забезпечувати мінімальні деформації елементів.
Зварку виконувати електродами Э-42А, УОНИ 13/45, ВМ11 по ГОСТ 9467-75* по всьому периметру прилягання зварювальних елементів.
8. Всі металоконструкції пофарбувати двома шарами емалі ПФ-115 ГОСТ 6465 по двом шарам ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82, з яких один шар товщиною не менше 20 мкм нанести на заводі металоконструкцій а другий - на монтажному майданчику. Загальна товщина антикорозійного покриття з ґрунтовкою повинна бути не менше 60 мкм. Поверхня металоконструкцій повинна бути підготовлена перед окраскою згідно ГОСТ 9.402-80*.
9. Антикорозійний захист виконувати у відповідності з СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ".

Кореговано 07.07.2025 р.

						07ПР/25 - КМ			
						Реконструкція відокремлених приміщень в будівлі головного корпусу, літ. «Б», для будівництва жомосушильного відділення за адресою: Тернопільська обл., Тернопільський р-н, м. Збараж, майдан Кармелюка, буд. 1			
Зам.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Відділення сушки та грануляції жому.	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	1	
ГІП		Фіонов			2025	Загальні дані.	САТЕР/49.00	ТОВ "ГК "САТЕР ЕКОЕНЕРГО" м. Київ	
Норм.контр.		Фіонов			2025				
Розробив		Оксенюк			2025				