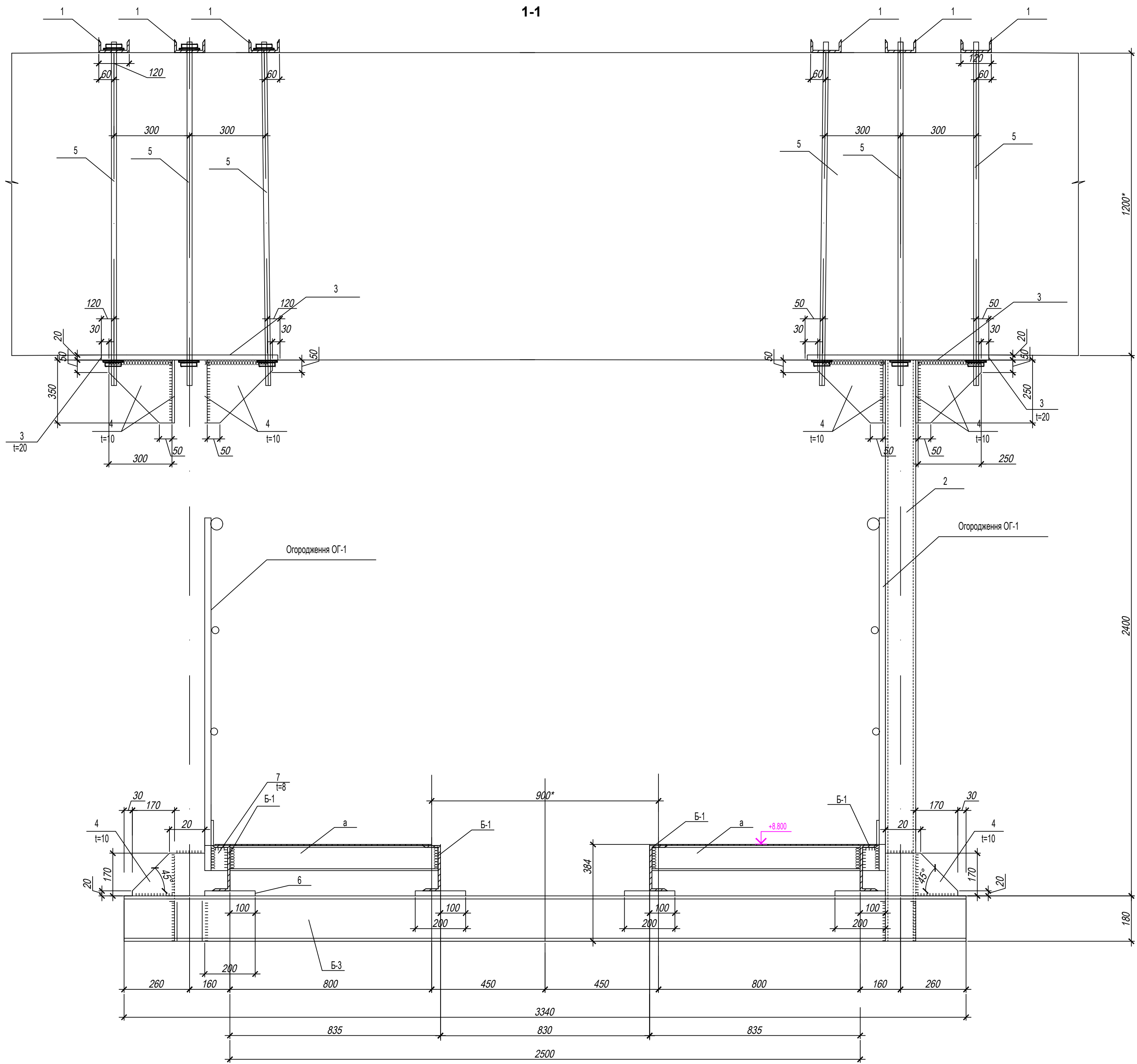
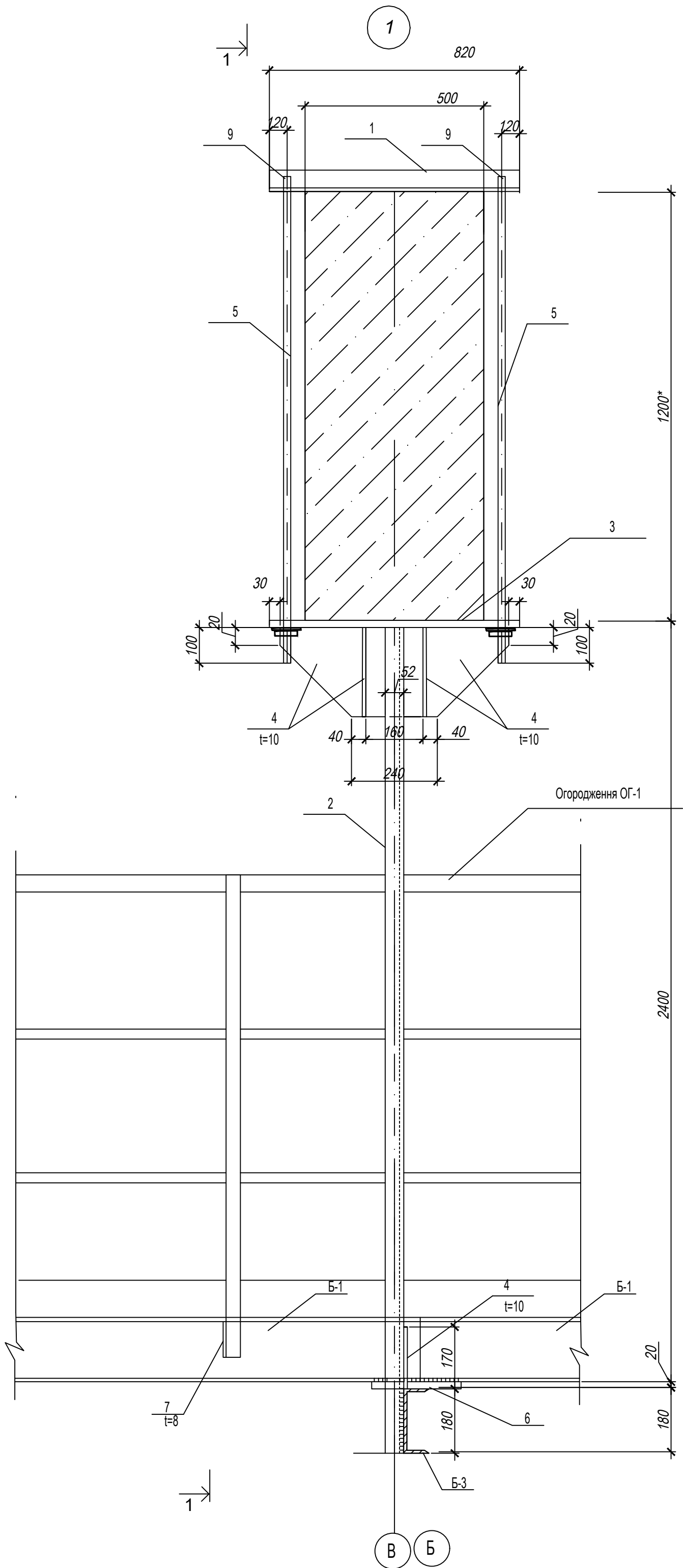




- За умовну позн. 0.000 прийнято +358.150 (рівень підлоги першого поверху).
- Перелік креслень основного комплексу креслень див. лист "Загальні дані".
- Зварку виконувати електродами З-42 А по ГОСТ 9467-75* по всьому периметру прилягання зварювальних елементів.
- Товщину не вказаних зварних швів прийняти 6 мм.
- * Позначені розміри уточнити на місці.
- Місцезосташування вузла 1 див. арк. АБ-15.

Кореговано 07.07.2025 р.

						07ПР/25-КМ		
						Реконструкція відокремлених приміщень в будівлі головного корпусу, літ. «Б», для будівництва жомосупинильного відділення за адресою: Тернопільська обл., Тернопільський р-н, м. Збараж, майдан Кармелюка, буд. 1		
Зам.	Кіл.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	Відділення сушки та грануляції жому.	Стадія	Аркуш
						РП	7	Аркушів
ГІП	Фіонов				2025	Опора ОП-2.		
Норм.контр.	Фіонов				2025	Розріз 1-1. Вузол 1.		
Розробив	Оксенюк				2025	ТОВ "ІК"САТЕР ЕКОЕНЕРГО" м. Київ		