

Відомість робочих креслень основного комплекту		
Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані	
2	Схема розташування колон площадки +6.000	
3	Схема конструкції площадки на відм. +6.000	
4	Технічна специфікація сталі	
5	Площадка на відм. +6.000. Розрізи 1-1, 2-2, 3-3	
6	Вузли 1, 3	
7	Вузли 2, 4	
8	Сходи Сх1 на відм. 0.000	
9	Сходи Сх1 на відм. +6.000. Розріз 1-1	
10	Сходи Сх1. Вузли 5-8	
11	Схема розташування конструкції площадок на відм. +1.900	
12	Площадки на відм. +1.900. Вузли 1-3	
13	Схема конструкції площадки на відм. +4.000	
14	Площадка на відм. +4.000. Розріз 1-1	
15	Площадка на відм. +4.000. Вузли 1-5	
Загальні вказівки 1. Вихідні дані 1.1. Дана проектна документація виконана на підставі архітектурної та технологічної частини проекту. 1.2. Навантаження і впливи: - характеристичне значення ваги снігового покриву – 132 кг/м²; - характеристичне значення вітрового тиску – 52 кг/м2; Перевищення навантаження не допускається. 1.3. Клас (наслідків) відповідальності будівлі – СС2. 1.4. Розрахункові коефіцієнти: - При розрахунку по першому граничному стану – γп=1.1. - При розрахунку по другому граничному стану – γп=0.975. - При розрахунку на аварійну ситуацію – γп=0.975. 1.5. Термін експлуатації об'єкту – 60 років (ДБН В.1.2-14:2018). 2. Робочий проект виконаний на підставі нормативних документів 2.1. ДБН В.2.6-198-2014 “Сталеві конструкції.Норми проектування”. 2.2. ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції металеві будівельні.Вимоги до монтажу”. 2.3. ДСТУ Б В.2.6.-199:2014 “Конструкції металеві.Вимоги до виготовлення”. 2.4. ДБН В.1.2-2:2006 “Навантаження і впливи.Норми проектування”. 2.5. ДСТУ Б В.1.2-3:2006 “Прогини та переміщення”. 2.6. ДСТУ Б А.2.4-15:2008 “Антикорозійний захист конструкцій будівель та споруд.Робочі креслення”. 2.7. ДСТУ Б В.2.6-193:2013 “Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування”. 2.8. ДСТУ-Н Б В.26-186:2013 “Настанови щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії”. 2.9. ДСТУ Б А.3.2-7:2009 “Система стандартів безпеки праці. Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки”. 2.10. ДСТУ-Н А.3.1-16:2013 “Настанова щодо виконання зварювальних робіт при монтажі будівельних конструкцій”. 3. Матеріал конструкцій 3.1 Матеріал сталевих конструкцій прийнято за Додатком Г. ДБН В.26-198:2014 “Сталеві конструкції. Норми проектування” і вказано в відомості елементів і специфікації металопрокату.		

Взам. инв. N

Підпис і дата

Инв. N подл.

4. З'єднання конструкцій

- 4.1. Зварні з'єднання сталевих конструкцій виконувати за ДБН В.2.6-198:2014 Додаток Д.
- 4.2. Усі заводські з'єднання – зварні, монтажні з'єднання на болтах нормальної (або грубої) точності і на зварюванні.
- 4.3. Заводські зварні шви виконувати напівавтоматичним зварюванням.
- 4.4. Усі зварні шви приймати за найменшою товщиною зварюваних елементів окрім обумовлених і розрахункових.
- 4.5. Розміри зварних швів у конструкцію з'єднань слід примати за пунктом 16.1.5. ДБН В.2.6-198:2014.
- 4.6. Дзварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу З42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.

5. Вказівки на виготовлення і монтаж сталевих конструкцій

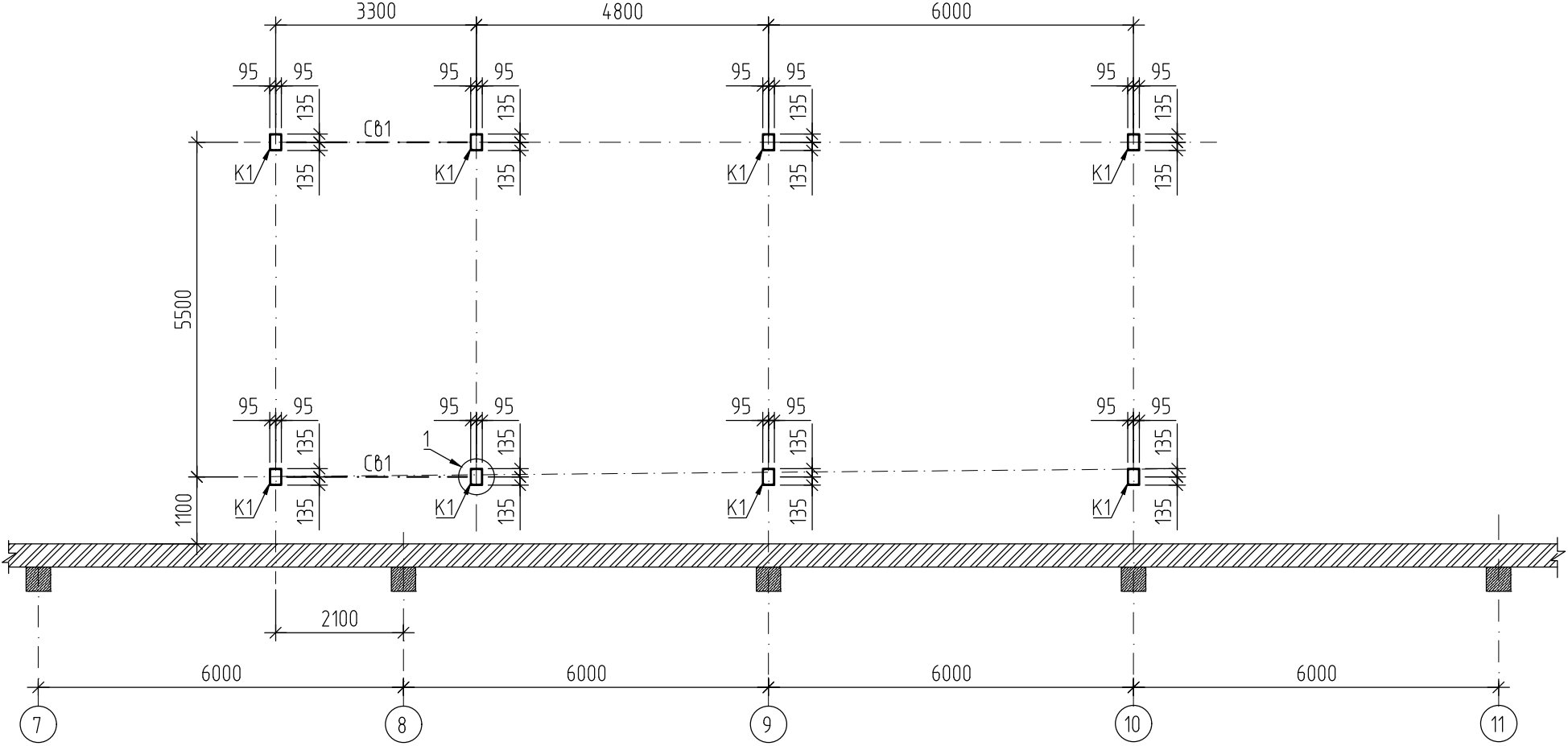
- 5.1. Приймання площин фундаментів на які спирається сталеві конструкції повинно включати геодезичну перевірку відповідальності їх фактичного положення проектному (у плані і по висоті). Відхилення розмірів від проектних не повинно перевищувати значень вказаних в ДСТУ Б В.2.6–200:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу”.
- 5.2. Після встановлення колон в проектне положення, гайки анкерних болтів затягнути повністю із зусиллям 30 кг при довжій рукояті ключа 400 мм, потім встановити контргайку.
- 5.3. виготовлення і монтаж сталевих конструкцій виконувати згідно вимог:
 - ДСТУ Б В.2.6–200:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу”;
 - ДСТУ Б В.2.6–200:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення”;
 - Проекту виконання робіт (ПВР), розробленого спеціалізованою організацією;
 - Вказівок та рекомендацій наданих на кресленнях КМ і КМД.
- 5.1. Контактні поверхні не ґрунтувати й не фарбувати, обробити сталевими механічними щітками з подальшим видаленням металевого пилю з цих поверхонь з тим, щоб забезпечити коефіцієнт тертя не нижче 0.35.
- 5.2. Монтаж конструкцій починати з в'язевих блоків.
- 5.3. Для попередження розкручування болтів класу 5.6 застосовувати контргайку або пружинні шайби.
- 5.4. Всі монтажні кріплення, прихоплення, тимчасові пристрої після завершення монтажу повинні бути зняті, місця приварки зачищені, зварні шви повинні бути зачищені від шлаку, бризок і напливів металу.

6. Вказівки щодо антикорозійного захисту конструкцій

- 6.1. Захист металевих конструкцій від корозії виконувати за вказівками
- ДСТУ Б В.2.6.186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії";
 - Захист металевих конструкцій прийняти на підставі ДСТУ ISO 12944-4:2019 (ISO 12944-4:2017, IDT) «Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами.
- 6.2. Фарбування металоконструкцій виконувати на заводі ґрунтовкою ГФ-021. По закінченню монтажу фарбувати емаллю ПФ-115 за два рази.

						1018-24РП-2-1-КМЗ				
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області				
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата					
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк				РП	1	15		
Н. контр.						Загальні дані		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ		
Перевірив		Ситницький								
Виконав		Ситницький								

Схема розташування колон площадки +6.000

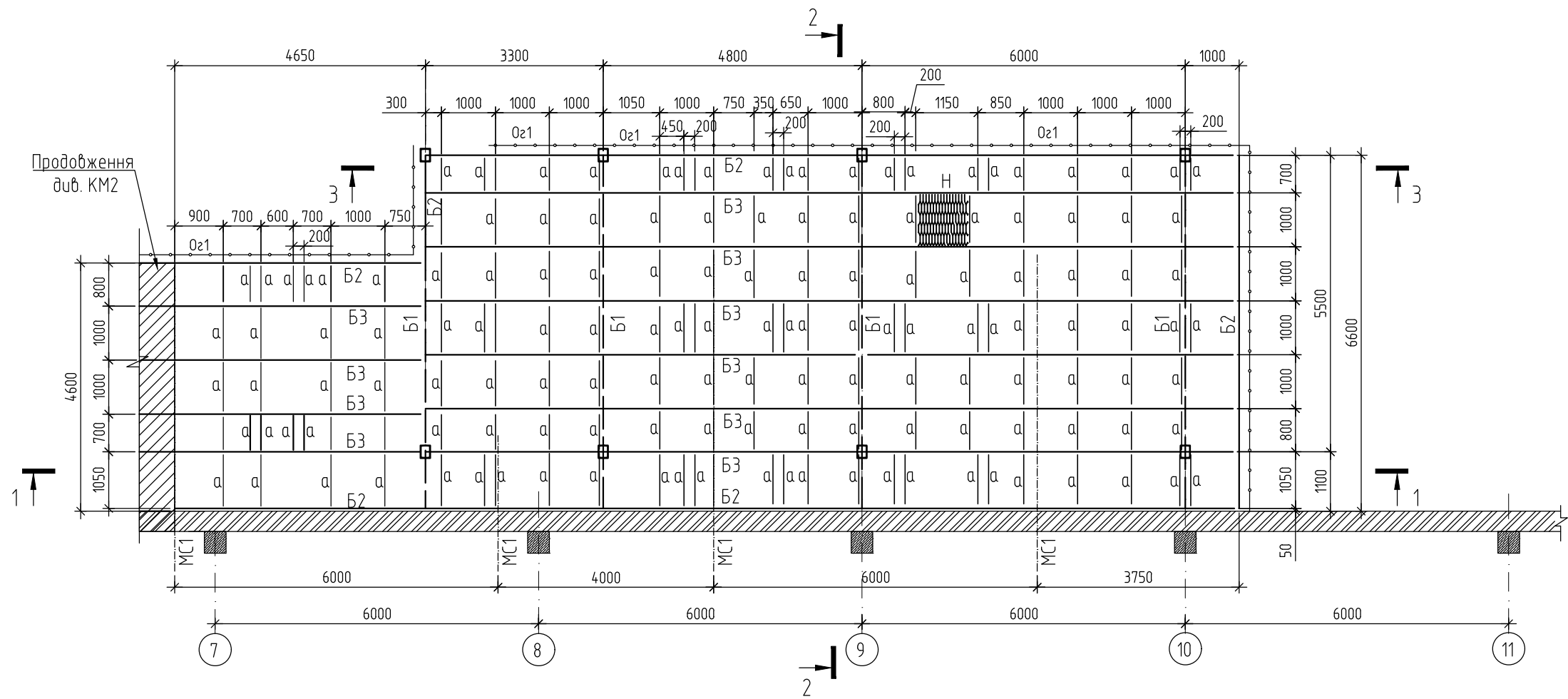


1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Розглядати разом з аркушем 3.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата				
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркуші
ГІП		Колядюк					РП	2	
Н. контр.						Схема розташування колон площадки +6.000	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Схема конструкції площадки на відм. +6.000



Відомість елементів

Марка	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група констр.	Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	М тсм	N тс	Q тс			
К1		1	С 27	-	-	-	2	С245	по гнучкості
Б1		1	І 36	-	-	-	2	С245	
Б2		1	С 24	-	-	-	2	С245	
Б3		1	І 24	-	-	-	2	С245	
Р1		1	□140x5	-	-	-	3	С245	
Р2		1	□100x5	-	-	-	3	С245	
СБ1		1	□100x5	-	-	-	3	С245	
а		1	С 10	-	-	-	4	С235	
Оз1		1	Л 50x5	-	-	-	4	С235	крок 1000мм
		2	Л 50x5	-	-	-	4	С235	
		3	Л 25x3	-	-	-	4	С235	
		4	t=140x4	-	-	-	4	С235	
Н		1	ПВЛ 406	-	-	-	4	С235	

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Розглядати разом з аркушем 3.

						1018-24РП-2-1-КМ3		
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області		
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата			
ГІП	Колядюк					Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш
Н. контр.							РП	3
Перевірив	Ситницький					Схема конструкції площадки на відм. +6.000	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ	Аркушів
Виконав	Ситницький							

Технічна специфікація металопрокату, м

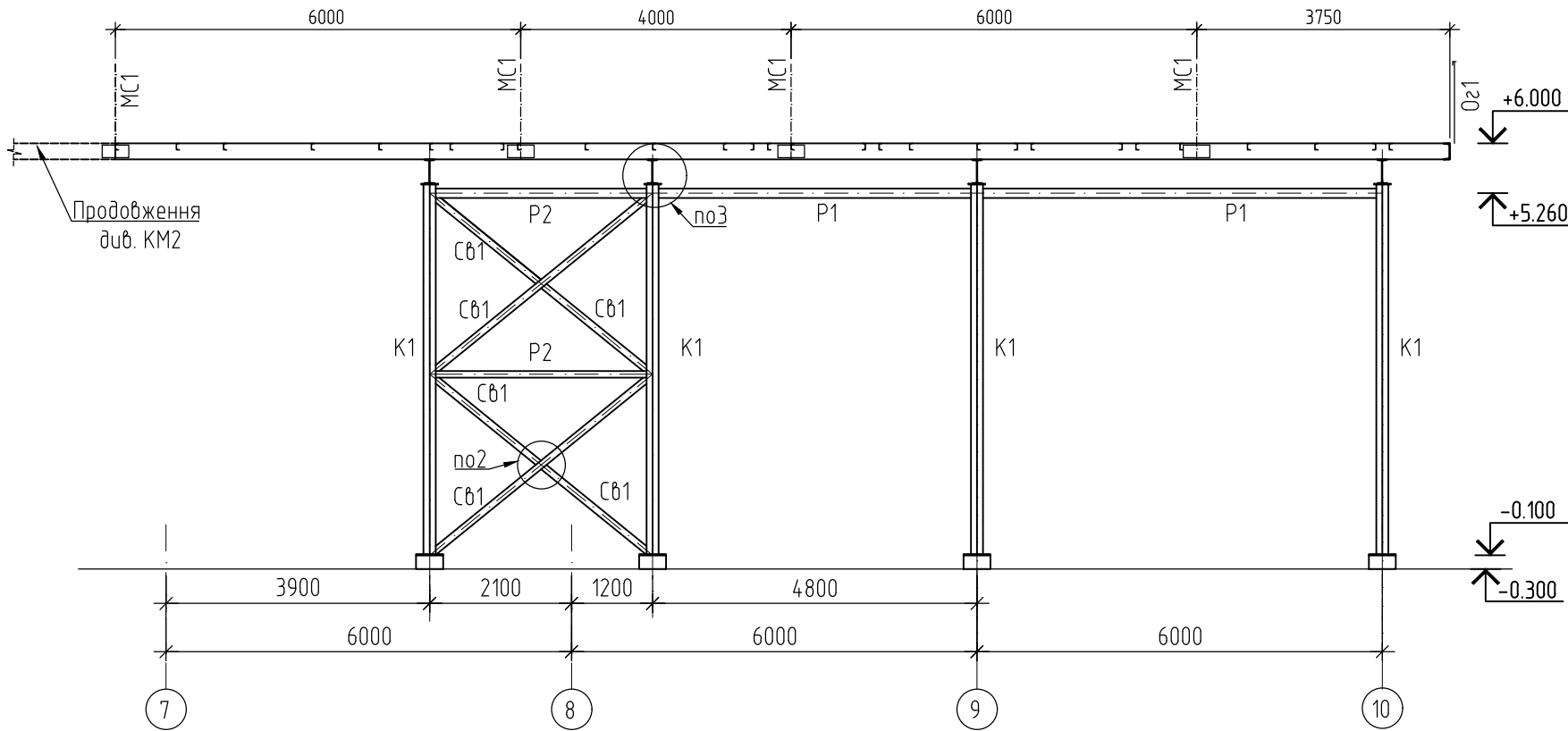
Наменування групи профілей ДСТУ, ТУ	Марка сталі ДСТУ, ТУ	Профіль	Маса металу по елементам конструкції		Загальна вага
			Площадка +6.000		
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні ДСТУ Б.В.2.6-8-95	С245 ДСТУ 8539:2015	Тр.□ 100x5	0.66		0.66
		Тр.□ 140x5	0.45		0.45
Двотаври сталеві горячекатан ДСТУ 8768:2018	С245 ДСТУ 8539:2015	І 36	1.28		1.28
		І 24	3.0		3.0
Швелери сталеві горячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 27	2.45		2.45
		С 24	1.18		1.18
		С 10	1.05		1.05
Кутки горячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л 100x8	0.37		0.37
		Л 50x5	0.25		0.25
		Л 25x3	0.03		0.03
Прокат листовий горячекатаний ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8539:2015	-t=20	0.35		0.35
	С235 ДСТУ 8539:2015	-t=12	0.4		0.4
		-t=10	0.08		0.08
		-t=8	0.44		0.44
		-t=4	0.14		0.14
ДСТУ 8706-78 Лист горячекатаний сталений просічно-витяжний	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	1.9		1.9
Разом			14.03		14.03
4% наплавленого металу			0.561		0.561
Всього			14.591		14.591

- Взам. инв. N
1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.

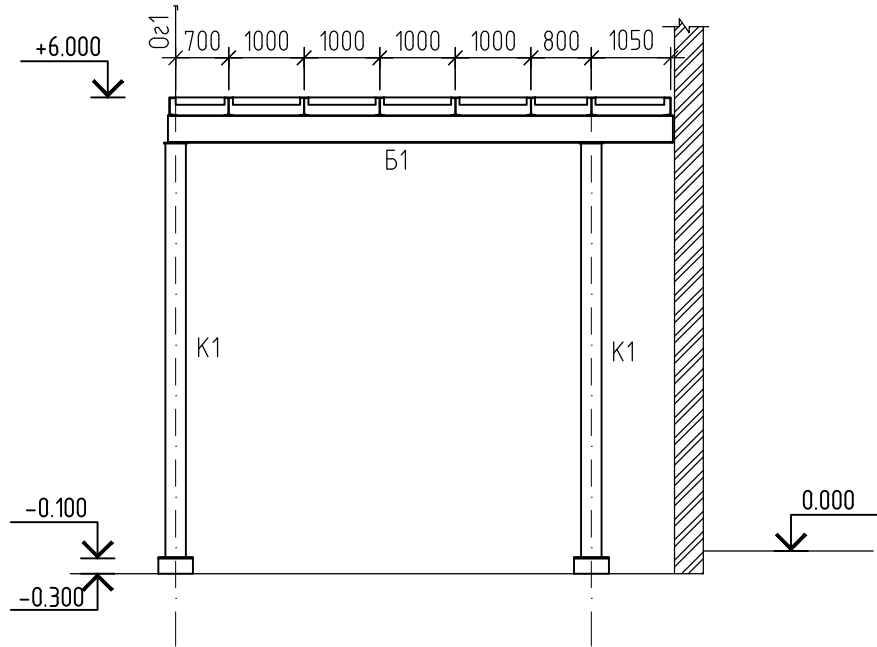
2. Розглядати разом з аркушем 2-3.

Підписи і дата							1018-24РП-2-1-КМЗ					
							Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області					
	Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата						
							Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві			Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП			4		
Инв. N подл.	ГІП	Колядюк					Технічна специфікація сталі			ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ		
	Н. контр.											
	Перевірив	Ситницький										
	Виконав	Ситницький										

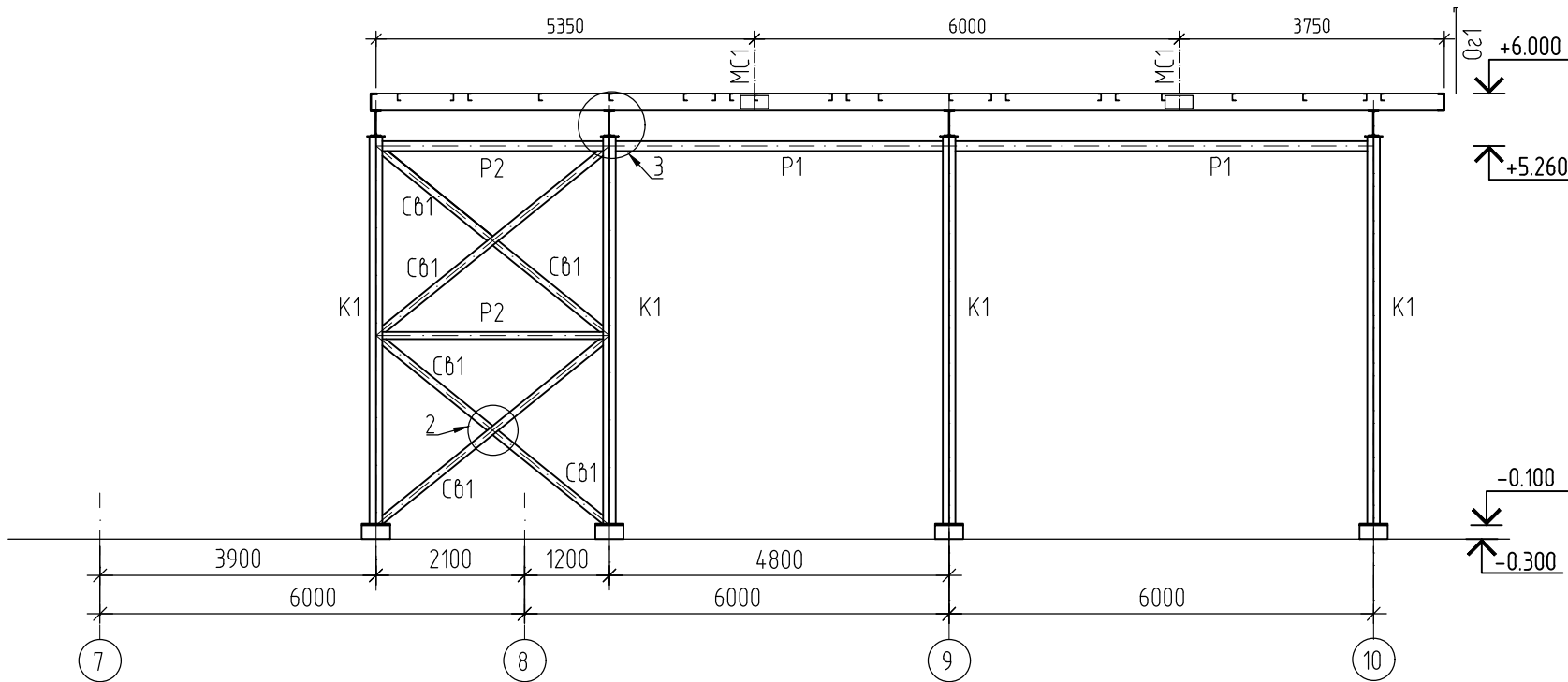
Розріз 1-1



Розріз 2-2



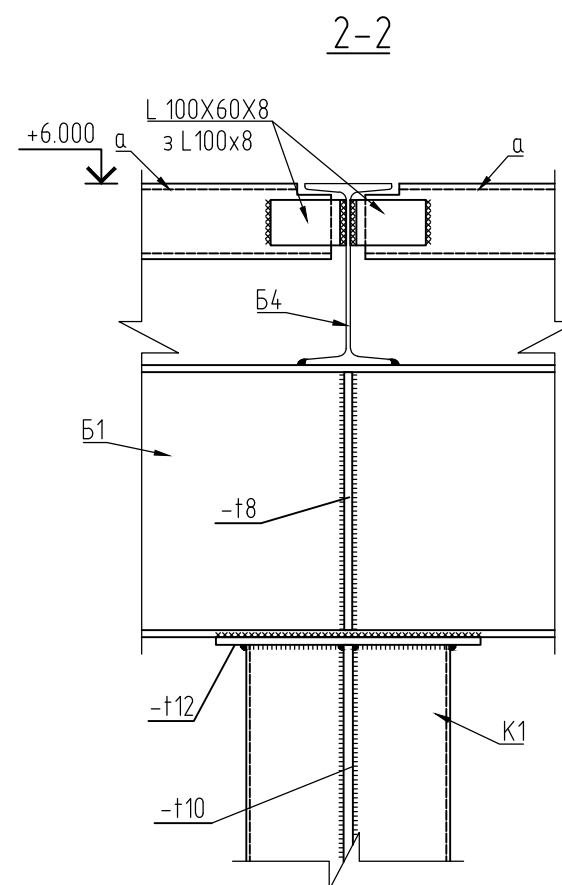
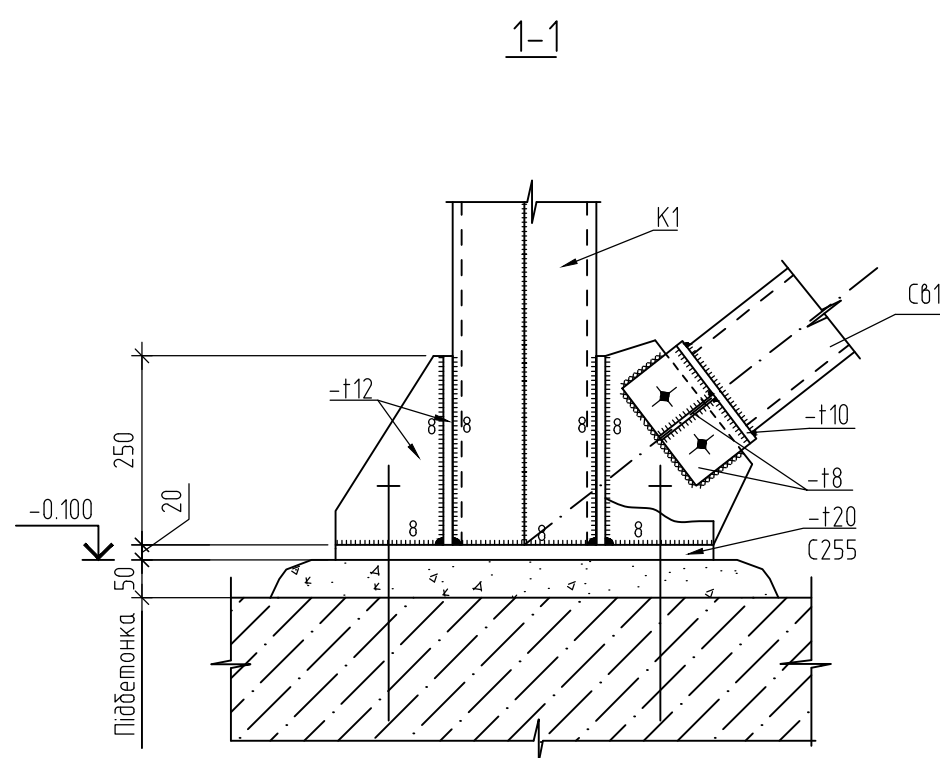
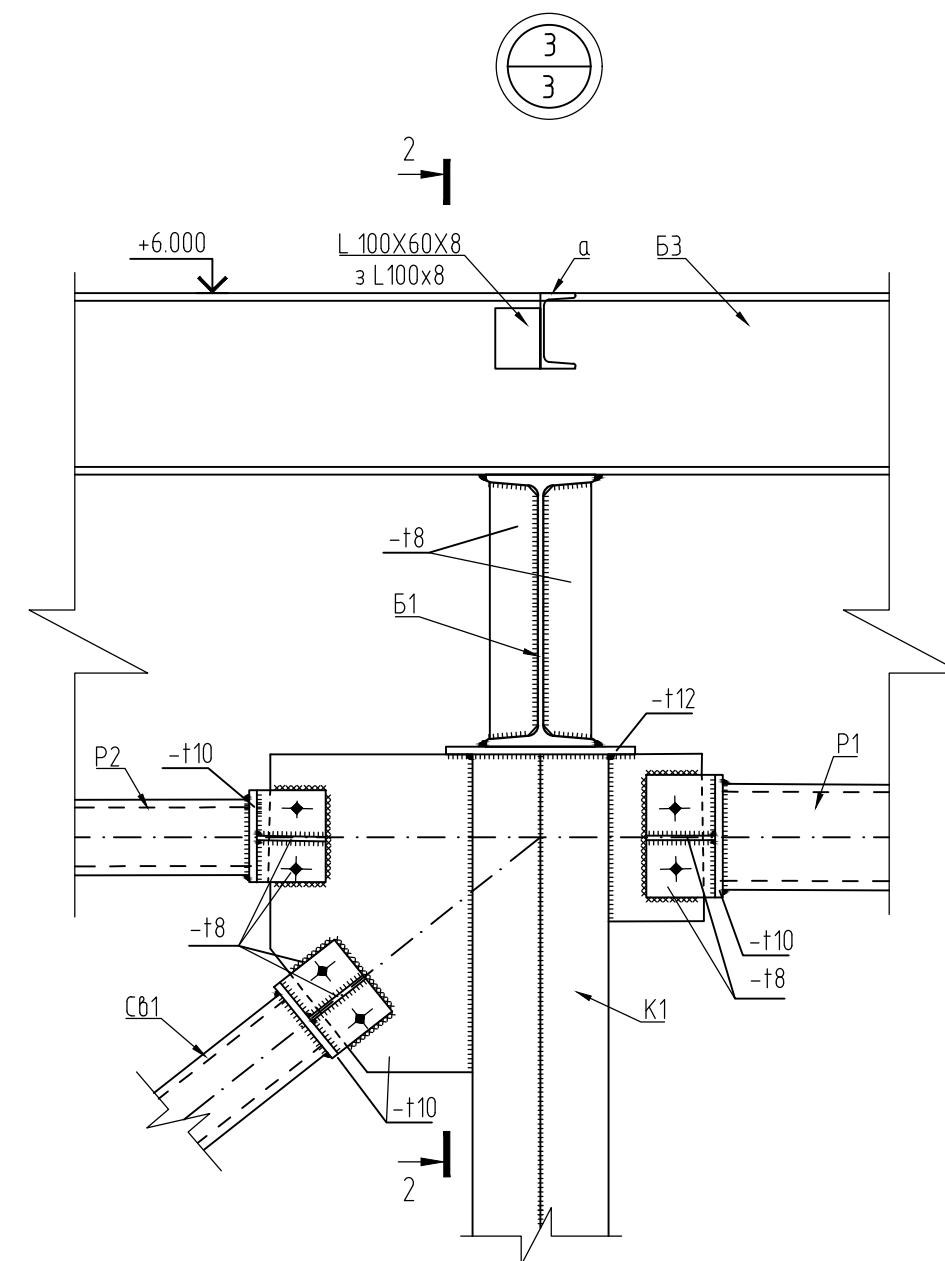
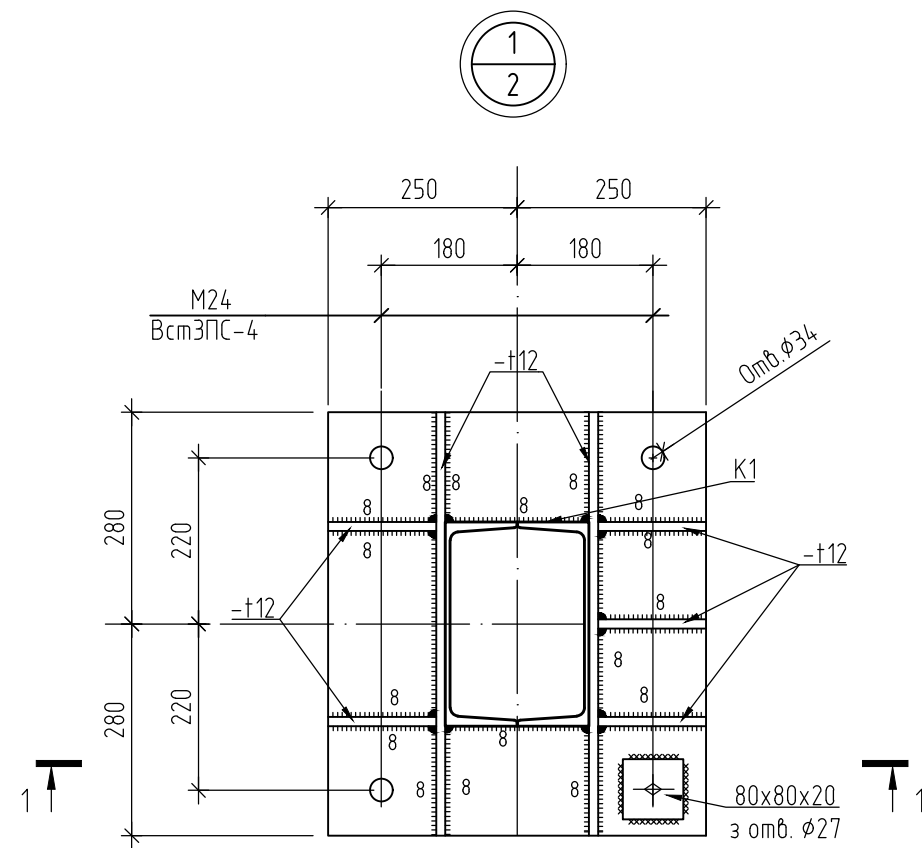
Розріз 3-3



Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

- Загальні дані дивись аркуш 1.
- Даний аркуш розглядати спільно з аркушом 2.
- Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.
- Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині одного з зварюваних елементів.

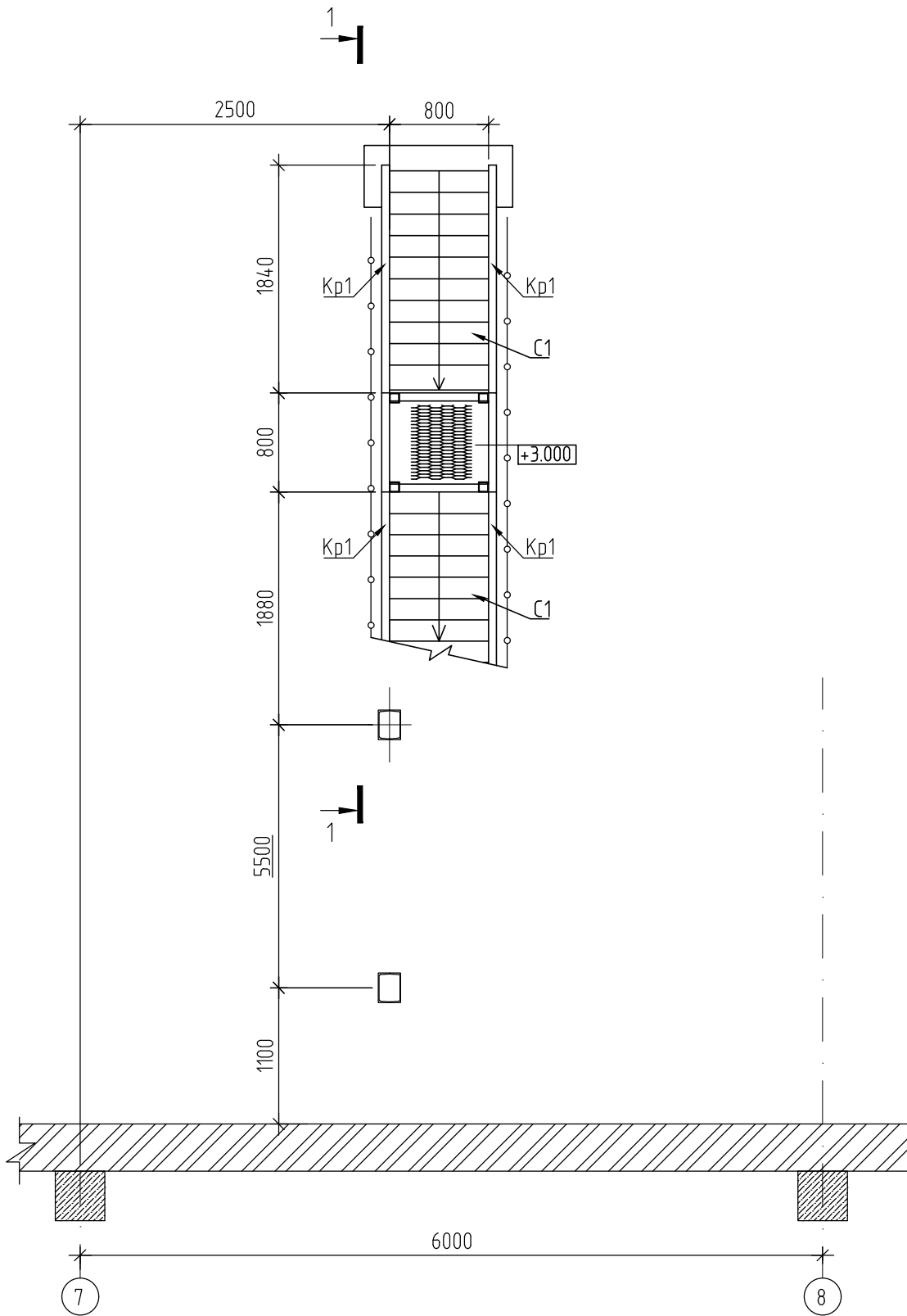
						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата				
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	5	
Н. контр.						Площадка на відм. +6.000 Розрізи 1-1, 2-2, 3-3	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							



1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний лист розглядати разом з аркушами 2–3.

						1018-24РП-2-1-КМ3				
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області				
Зм.	Кільк.	Лист	Ндк.	Підпис	Дата					
ГІП		Колядюк				Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
Н. контр.					РП			6		
Перевірив		Ситницький				Вузли 1-3		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Виконав		Ситницький								

Сходи Сх1 на відм. 0.000



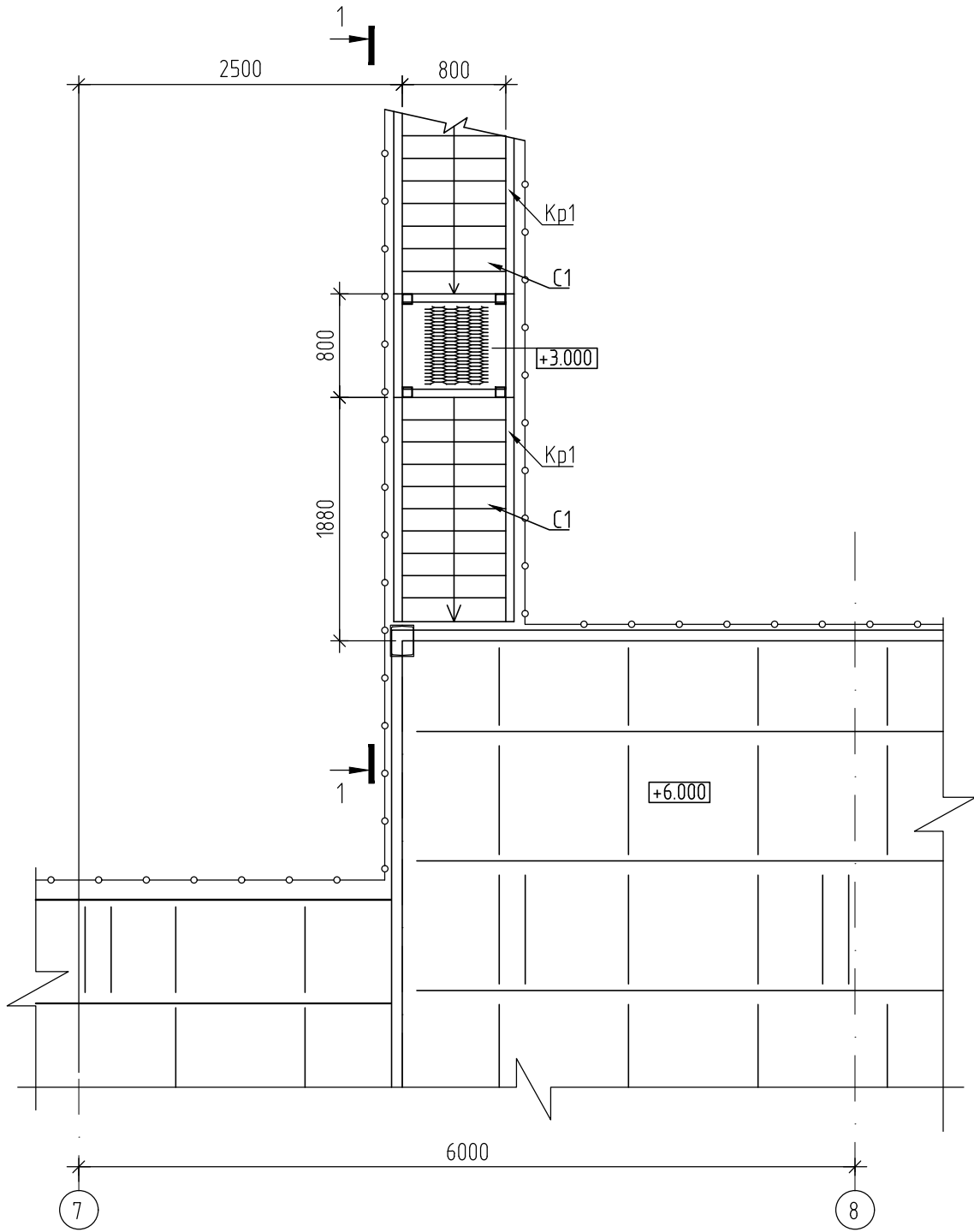
Технична специфікація металопрокату, т

Найменування групи профілей ДСТУ, ТУ	Марка сталі ДСТУ, ТУ	Профіль	Маса металу по елементам конструкції		Загальна вага
			Сходи Сх1		
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні ДСТУ Б.В.2.6-8-95	С235 ДСТУ 8539:2015	Тр.□ 80x4	0.34		0.34
Швелери сталеві горячекатані ДСТУ 3436-96	С235 ДСТУ 8539:2015	С 18	0.24		0.24
Кутки горячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л50x5	0.3		0.3
		Л25x3	0.05		0.05
Прокат листовий горячекатаний ДСТУ 8540:2015	С235 ДСТУ 8539:2015	-t=20	0.025		0.025
		-t=12	0.01		0.01
		-t=10	0.005		0.005
		-t=8	0.01		0.01
		-t=4	0.06		0.06
ДСТУ 8706-78 Лист горячекатаний сталевий просічно-витяжний	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	0.09		0.09
Разом	С235		1.13		1.13
4% наплавленого металу			0.045		0.045
Всього			1.175		1.175

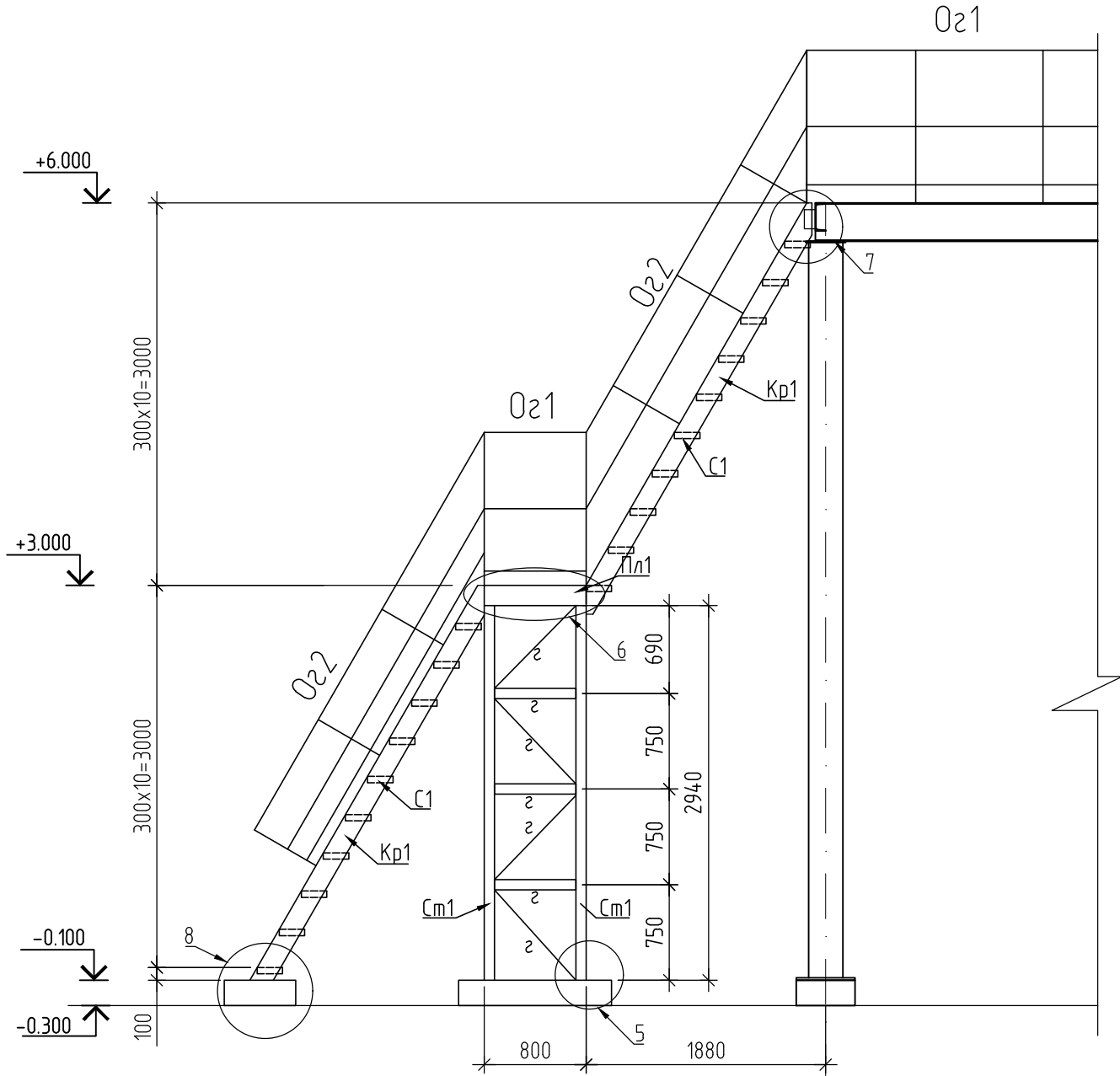
1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Розглядати разом з аркушами 8 та 9.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	8	
Н. контр.						Сходи Сх1 на відм. 0.000	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Сходи Сх1 на відм. +6.000



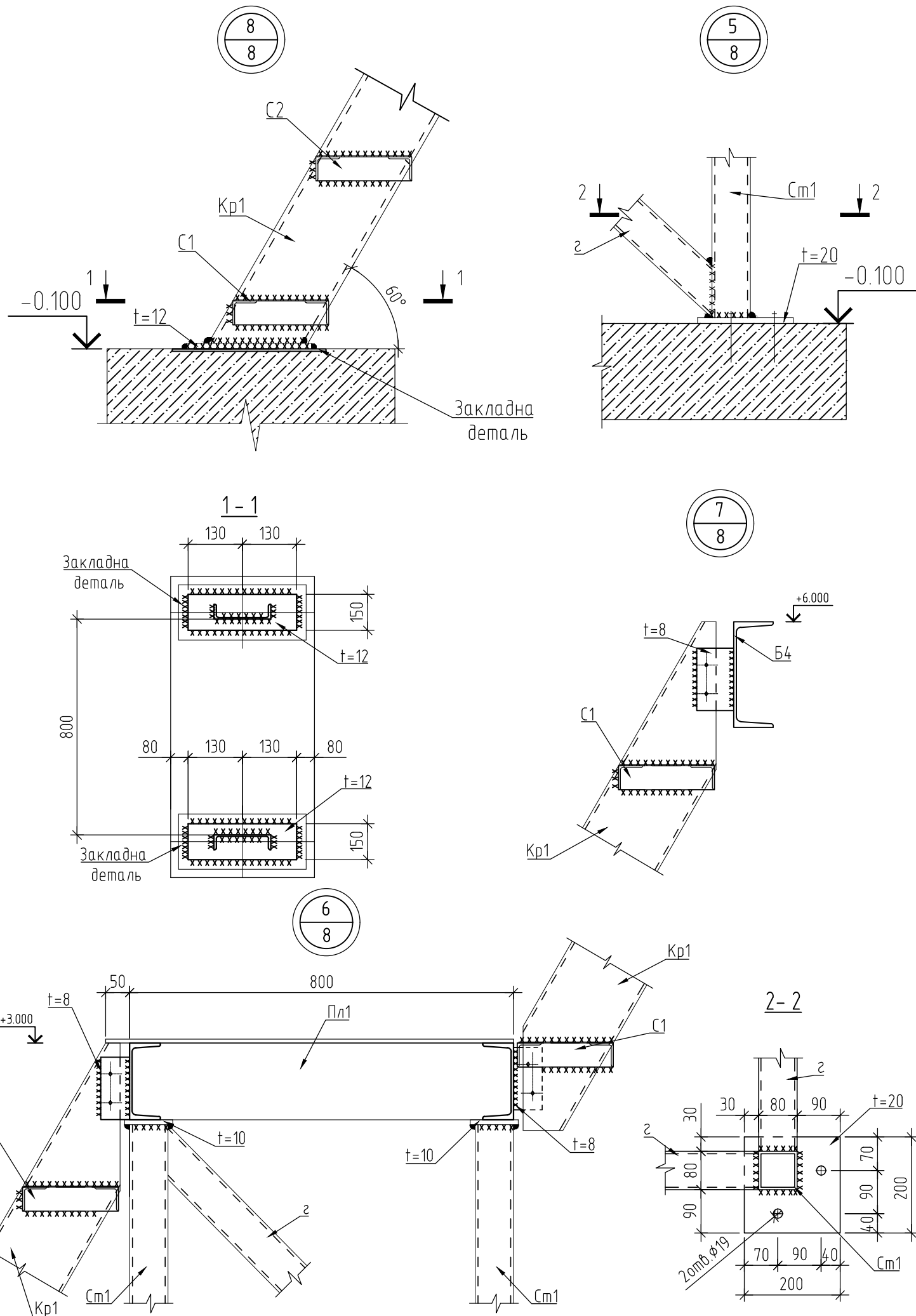
Розріз 1-1



- Загальні дані дивись аркуш 1.
- Даний аркуш розглядати спільно з аркушом 7.
- Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.
- Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині одного з зварюваних елементів.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	9	
Н. контр.						Сходи Сх1 на відм. +6.000. Розріз 1-1	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	



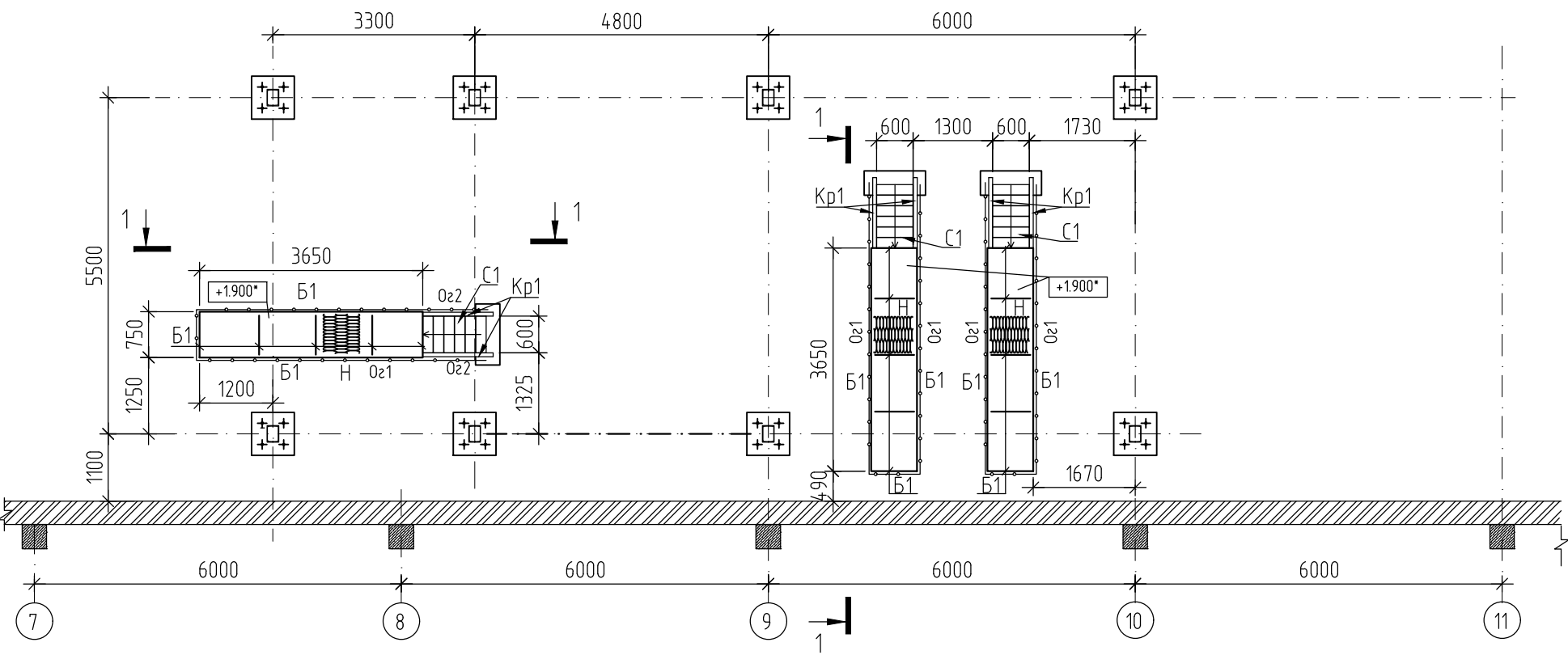
Відомість елементів

Марка ел-ту	Перетин			Опорні зусилля			Група конструкції	Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	М,мм	N,м	Q,м			
Кр1		1	С 18	-	-	-	4	С235	за прогином
Пл1		1	С 18	-	-	-	4	С235	
		2	ПВЛ 406	-	-	-	4	С235	
См1		1	Тр. □80x4	-	-	-	4	С235	
		2	Тр. □80x4	-	-	-	4	С235	
Оз1		1	С 50x5	-	-	-	4	С235	
		2	С 50x5	-	-	-	4	С235	крок 1000мм
		3	С 25x3	-	-	-	4	С235	
		4	-140x4	-	-	-	4	С235	
Оз2		1	С 50x5	-	-	-	4	С235	
		2	С 50x5	-	-	-	4	С235	крок 1000мм
		3	С 25x3	-	-	-	4	С235	
		4	-140x4	-	-	-	4	С235	
С1		1	С 50x6	-	-	-	4	С235	
		2	ПВЛ 406	-	-	-	4	С235	

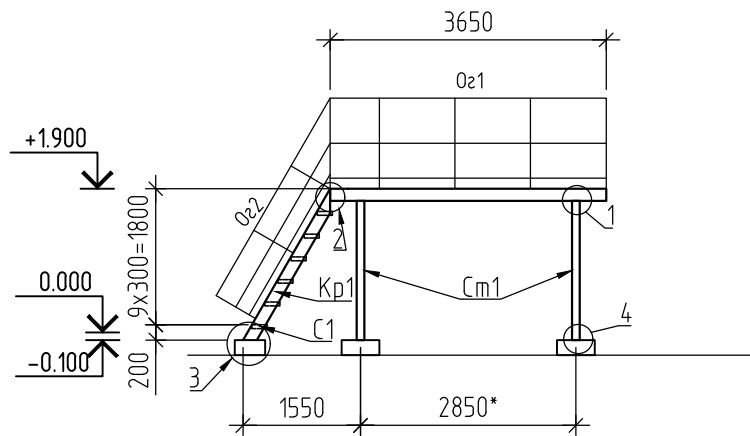
1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний лист розглядати разом з аркушем 8.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндк.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	10	
Н. контр.						Сходи Сх1. Вузли 5-8	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Схема розташування конструкцій площадок на відм. +1.900



Розріз 1-1



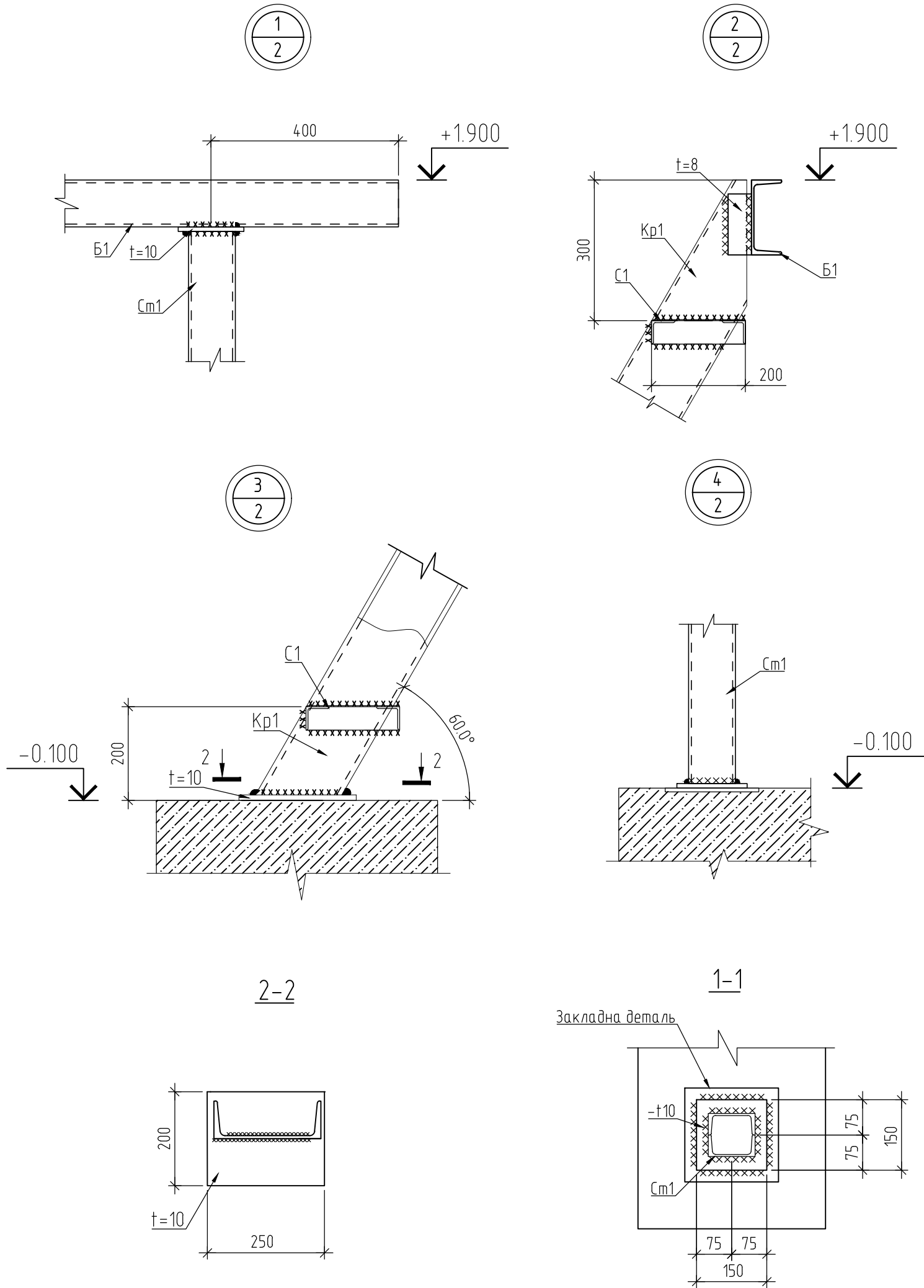
Відомість елементів

Марка	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група констр.	Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M тсм	N тс	Q тс			
B1		1	C 10	-	-	-	2	C245	
Cm1		1	C 10	-	-	-	2	C245	
Kp1		1	C 16	-	-	-	4	C235	
C1		1	L 50x6	-	-	-	4	C235	
		2	ПВЛ 406	-	-	-	4	C235	
O21		1	L 50x5	-	-	-	4	C235	
		2	L 50x5	-	-	-	4	C235	крок 1000мм
		3	L 25x3	-	-	-	4	C235	
		4	t=140x4	-	-	-	4	C235	
O22		1	L 50x5	-	-	-	4	C235	
		2	L 50x5	-	-	-	4	C235	крок 1000мм
		3	L 25x3	-	-	-	4	C235	
		4	-140x4	-	-	-	4	C235	
H		1	ПВЛ 406	-	-	-	4	C235	

- Загальні дані дивись аркуш 1.
- Даний аркуш розглядати спільно з аркушем 11.
- Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.
- Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині одного з зварюваних елементів.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата				
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	11	
Н. контр.						Схема розташування конструкцій площадок на відм. +1.900	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Інв. N подл.	Взам. інв. N
Підпись і дата	



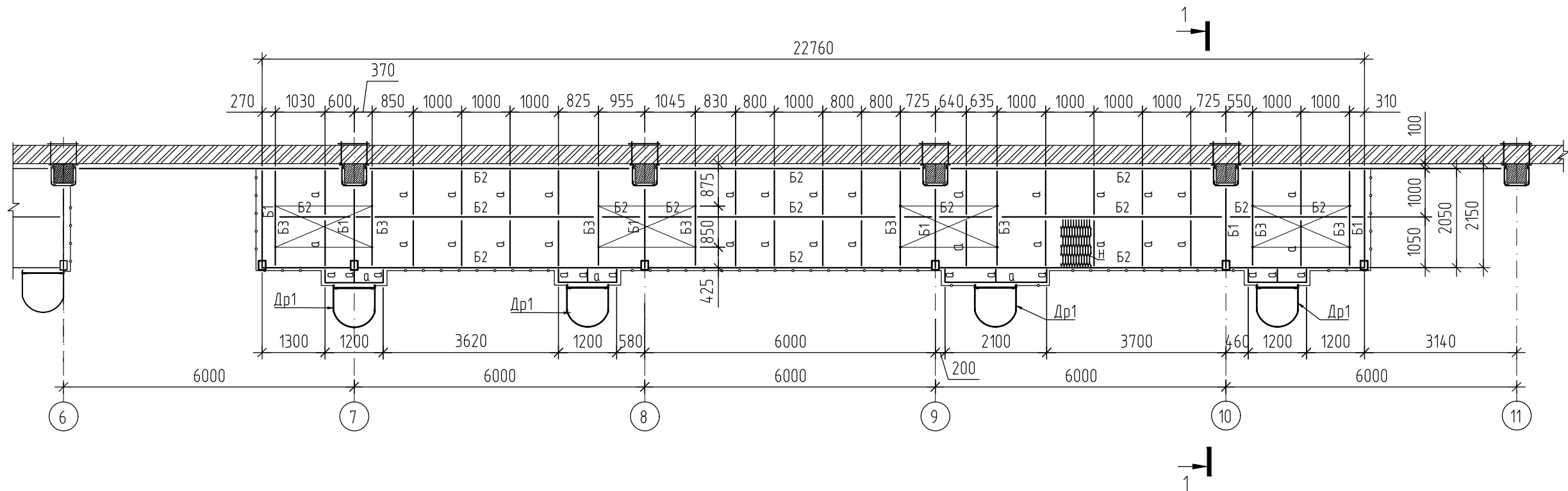
Технічна специфікація металопрокату, т

Найменування групи профілей ДСТУ, ТУ	Марка сталі ДСТУ, ТУ	Профіль	Маса металу по елементам конструкції		Загальна вага
			Площадки +1.900		
Швелери сталеві горячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 16	0.2		0.2
		С 10	0.63		0.63
Кутки горячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л50х5	0.37		0.37
		Л25х3	0.05		0.05
Прокат листовий горячекатаний ДСТУ 8540:2015	С245 ДСТУ 8539:2015	-t=10	0.14		0.14
		-t=8	0.02		0.02
		-t=4	0.18		0.18
ДСТУ 8706-78 Лист горячекатаний сталевий просічно-витяжний	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	0.17		0.17
Разом			1.76		1.76
4% наплавленого металу			0.07		0.07
Всього			1.83		1.83

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний аркуш розглядати разом з аркушем 10.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	12	
Н. контр.						Площадки на відм. +1.900. Вузли 1-4	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Схема конструкцій площадки на відм. +4.000



Відомість елементів

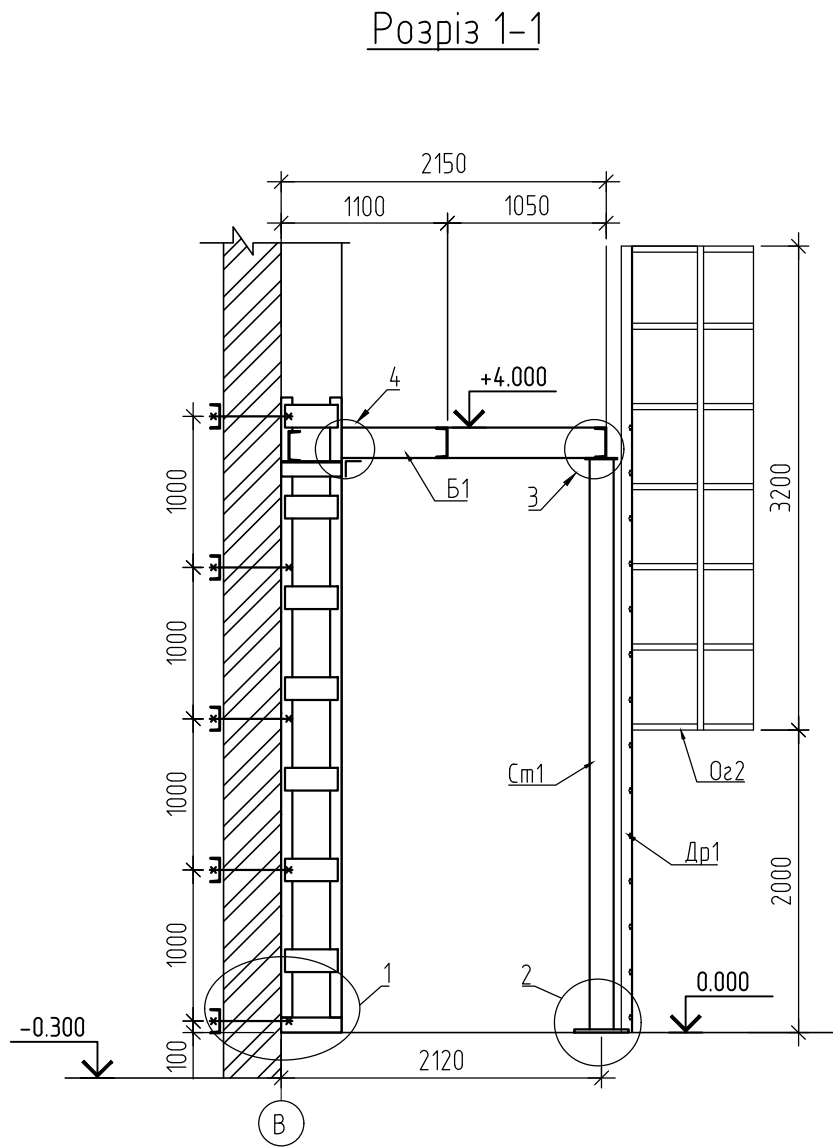
Марка	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група констр.	Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M тсм	N тс	Q тс			
См1		1	С 16	-	-	-	2	С245	
Б1		1	С 20	-	-	-	2	С245	
Б2		1	С 20	-	-	-	2	С245	
Б3		1	С 16	-	-	-	2	С245	
		2	т10	-	-	-	2	С245	
Оз1		1	Л50х5	-	-	-	4	С235	
		2	Л50х5	-	-	-	4	С235	крок 1000мм
		3	Л25х3	-	-	-	4	С235	
		4	т=140х4	-	-	-	4	С235	
Н		1	ПВ/Л 406	-	-	-	4	С235	
Др1		1	Л75х6	-	-	-	4	С235	
		2	φ20	-	-	-	4	С235	крок 300мм
Оз2		1	-40х4	-	-	-	4	С235	крок 600мм
		2	-40х4	-	-	-	4	С235	

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019. Катет шва по найменшій товщині зварюваних деталей.
3. Стійки фіксувати до бетонної підлоги хімічними анкерами HIL TI HIT-RE 500-V4 (4 туди 500мл) з анкерною шпилькою HAS 5.8 φ16х220мм, загальна кількість – 24шт.
4. Глушник фіксувати до балок болтами М 20 по місцю з обов’язковим встановленням контргайок.

						1018-24РП-2-1-КМЗ		
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області		
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш
ГІП	Колядюк						РП	13
Н. контр.						Схема конструкцій площадки на відм. +4.000	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-З" м. Київ	
Перевірив	Ситницький							
Виконав	Ситницький							

Інв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Розглядати разом з аркушем 14.

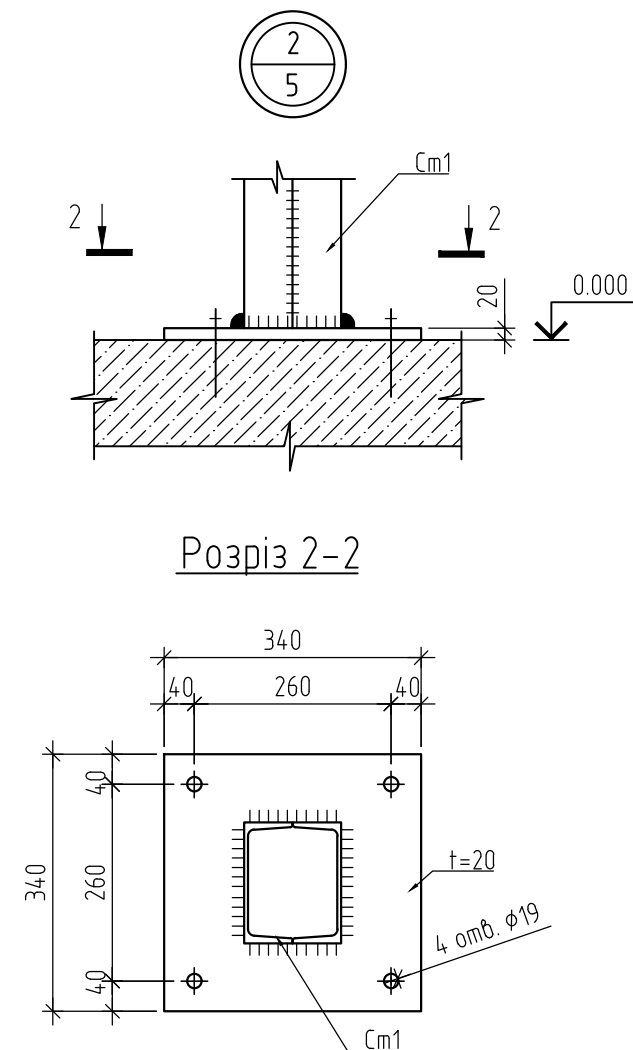
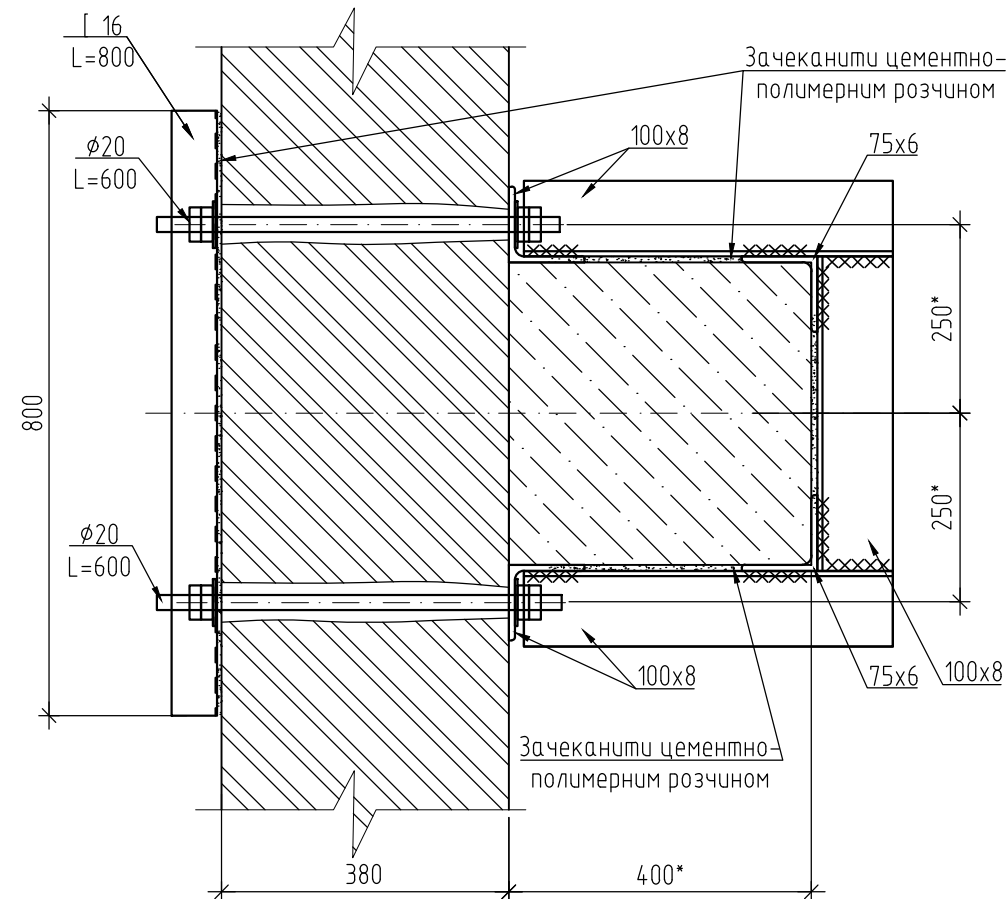
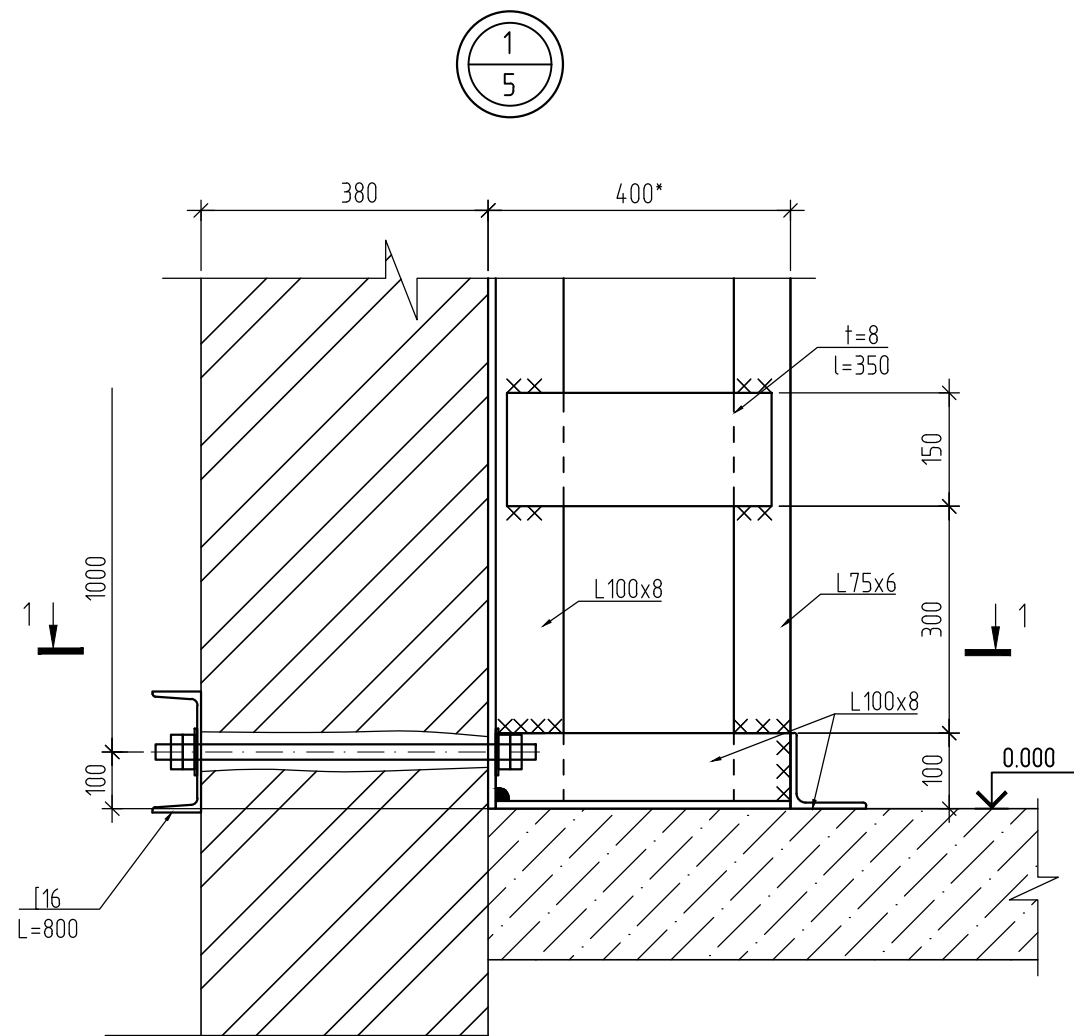


Технична специфікація металопрокату, т

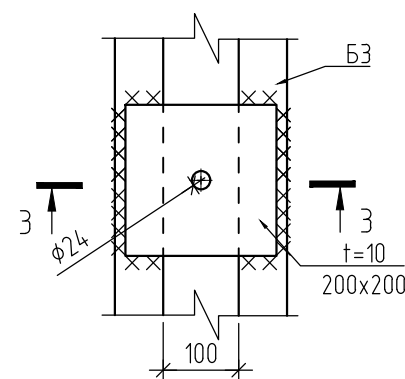
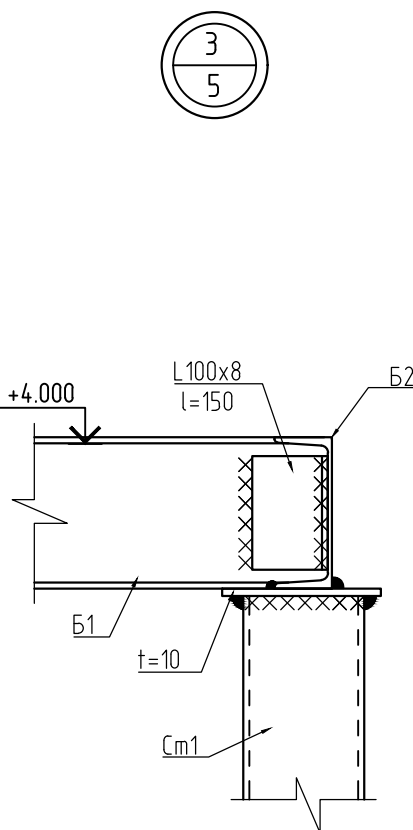
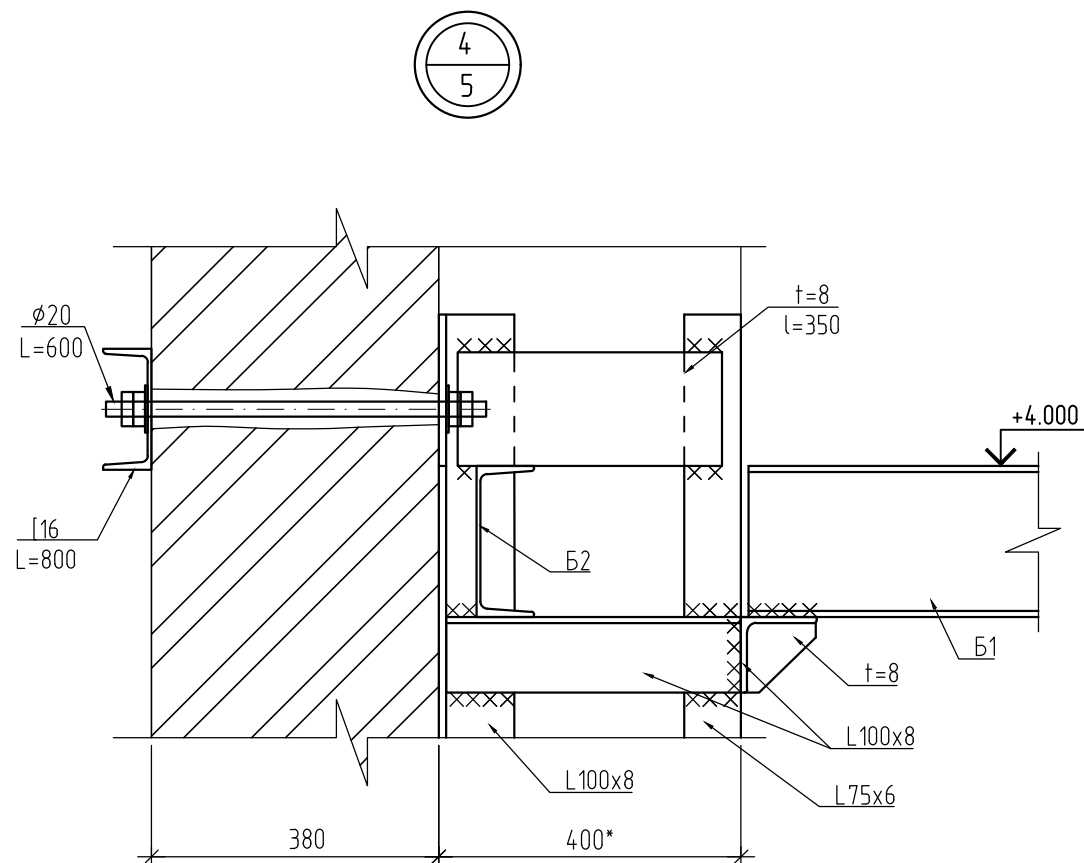
Наименование группы профилей ДСТУ, тУ	Марка стали ДСТУ, тУ	Профиль	Масса металла по элементам конструкции		Загальная вага
			Площадка +4.000		
Швелеры сталеві горячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 20	1.58		1.58
		С 16	1.4		1.4
Кутки гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л100х8	0.42		0.42
		Л75х6	0.87		0.87
		Л50х5	0.25		0.25
		Л25х3	0.04		0.04
Прокат листовий горячекатаний ДСТУ 8540:2015	С245 ДСТУ 8539:2015	-t=20	0.11		0.11
		-t=10	0.12		0.12
		-t=8	0.36		0.36
		-t=4	0.13		0.13
Прокат сортовий сталевий горячекатаний круглий ДСТУ 4738:2007	С245 ДСТУ 8539:2015	Ø20	0.19		0.19
ДСТУ 8706-78 Лист гарячекатаний сталевий просічно-витяжний	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	0.75		0.75
Разом			6.22		6.22
4% наплавленого металу			0.249		0.249
Всього			6.469		6.469

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата				
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	14	
Н. контр.									
Перевірив		Ситницький				Площадка на відм. +4.000. Розріз 1-1	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Виконав		Ситницький							

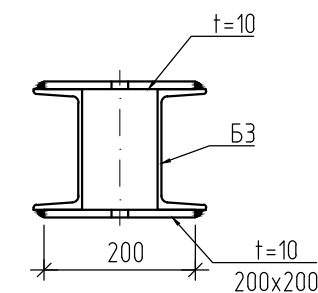
Інв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Розріз 2-2



Розріз 3-3



- Загальні вказівки дивитись на листі 1.
- Розташування конструкції дивитися аркуш 12 та 13.

						1018-24РП-2-1-КМЗ			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата				
						Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	15	
Н. контр.						Площадка на відм. +4.000. Вузли 1-5	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							