

Відомість робочих креслень основного комплекту

Аркуш

Найменування

Примітки

1

Загальні дані

2

Схема розташування колон

3

Схема конструкції площадки на відм. +4.810. Розріз 1-1, 2-2, 3-3.

4

Вузли 1, 3

5

Вузли 2 – 5

6

Сходи Сх1

7

Вузли 6 – 8

8

Вузол 9

Загальні вказівки

1. Вихідні дані

1.1. Дана проектна документація виконана на підставі архітектурної та технологічної частини проекту.

1.2. Навантаження і впливи:

– характеристичне значення ваги снігового покриву –132 кг/м²;

– характеристичне значення вітрового тиску – 52 кг/м2;

Перевищення навантаження не допускається.

1.3. Клас (наслідків) відповідальності будівлі – СС2.

1.4. Розрахункові коефіцієнти:

– При розрахунку по першому граничному стану – γп=1.1.

– При розрахунку по другому граничному стану – γп=0.975.

– При розрахунку на аварійну ситуацію – γп=0.975.

1.5. Термін експлуатації об'єкту – 60 років (ДБН В.1.2-14:2018).

2. Робочий проект виконаний на підставі нормативних документів

2.1. ДБН В.2.6-198-2014 “Сталеві конструкції.Норми проектування”.

2.2. ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції металеві будівельні.Вимоги до монтажу”.

2.3. ДСТУ Б В.2.6.-199:2014 “Конструкції металеві.Вимоги до виготовлення”.

2.4. ДБН В.1.2-2:2006 “Навантаження і впливи.Норми проектування”.

2.5. ДСТУ Б В.1.2-3:2006 “Прогини та переміщення”.

2.6. ДСТУ Б А.2.4-15:2008 “Антикорозійний захист конструкцій будівель та споруд.Робочі креслення”.

2.7. ДСТУ Б В.2.6-193:2013 “Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування”.

2.8. ДСТУ-Н Б В.26-186:2013 “Настанови щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії”.

2.9. ДСТУ Б А.3.2-7:2009 “Система стандартів безпеки праці. Роботи фарбувальні. Вимоги безпеки”.

2.10. ДСТУ-Н А.3.1-16:2013 “Настанова щодо виконання зварювальних робіт при монтажі будівельних конструкцій”.

3. Матеріал конструкції

3.1 Матеріал сталевих конструкцій прийнято за Додатком Г.ДБН В.26-198:2014“Сталеві конструкції. Норми проектування” і вказано в відомості елементів і специфікації металопрокату.

4. З'єднання конструкцій

4.1. Зварні з'єднання сталевих конструкцій виконувати за ДБН В.2.6-198:2014 Додаток Д.

4.2 Усі заводські з'єднання – зварні, монтажні з'днання на болтах нормальної (або грубої) точності і на зварюванні.

4.3. Заводські зварні шви виконувати напівавтоматичним зварюванням.

4.4 Усі зварні шви приймати за найменшою товщиною зварюваних елементів окрім обумовлених і розрахункових.

4.5. Розміри зварних швів у конструкцію з'єднань слід примати за пунктом 16.1.5. ДБН В.2.6-198:2014.

4.6. Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.

5. Вказівки на виготовлення і монтаж сталевих конструкцій

5.1. Приймання площин фундаментів на які спираються сталеві конструкції повинно включати геодезичну перевірку відповідальності їх фактичного положення проектному (у плані і по висоті). Відхилення розмірів від проектних не повинно перевищувати значень вказаних в ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції сталеві будівельні.Вимоги до монтажу”.

5.2. Виготовлення і монтаж сталевих конструкцій виконувати згідно вимог:

– ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до монтажу”;

– ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення”;

– Проекту виконання робіт (ПВР), розробленого спеціалізованою організацією;

– Вказівок та рекомендацій наданих на кресленнях КМ і КМД.

5.1. Контактні поверхні не ґрунтувати й не фарбувати, обробити сталевими механічними щітками з подальшим видаленням металевого пилу з цих поверхонь з тим, щоб забезпечити коефіцієнт тертя не нижче 0.35.

5.2. Монтаж конструкцій починати з в'язевих блоків.

5.3. Для попередження розкручування болтів класу 5.6 застосовувати контргайку або пружинні шайби.

5.4. Всі монтажні кріплення, прихоплення, тимчасові пристрої після завершення монтажу повинні бути зняті, місця приварки зачищені,Зварні шви повинні бути зачищені від шлаку, бризок і напливів металу.

6. Вказівки щодо антикорозійного захисту конструкцій

6.1. Захист металевих конструкцій від корозії виконувати за вказівками

– ДСТУ Б В.2.6.186:2013 “Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії”;

– Захист металевих конструкцій прийнятий на підставі ДСТУ ISO 12944-4:2019 (ISO 12944-4:2017, IDT) «Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами.

6.2. Фарбування металоконструкцій виконувати на заводі ґрунтовкою ГФ-021. По закінченню монтажу фарбувати емаллю ПФ-115 за два рази.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1018-24РП-2-1-КМ5

Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області

Установка КГУ №3-6

Конструкції металеві

Загальні дані

ТОВ “УКРЕНЕРГОПРОМ-З” м. Київ

Зм.

Кільк.

Лист

Ндок.

Підпис

Дата

ГІП

Н. контр.

Перевірив

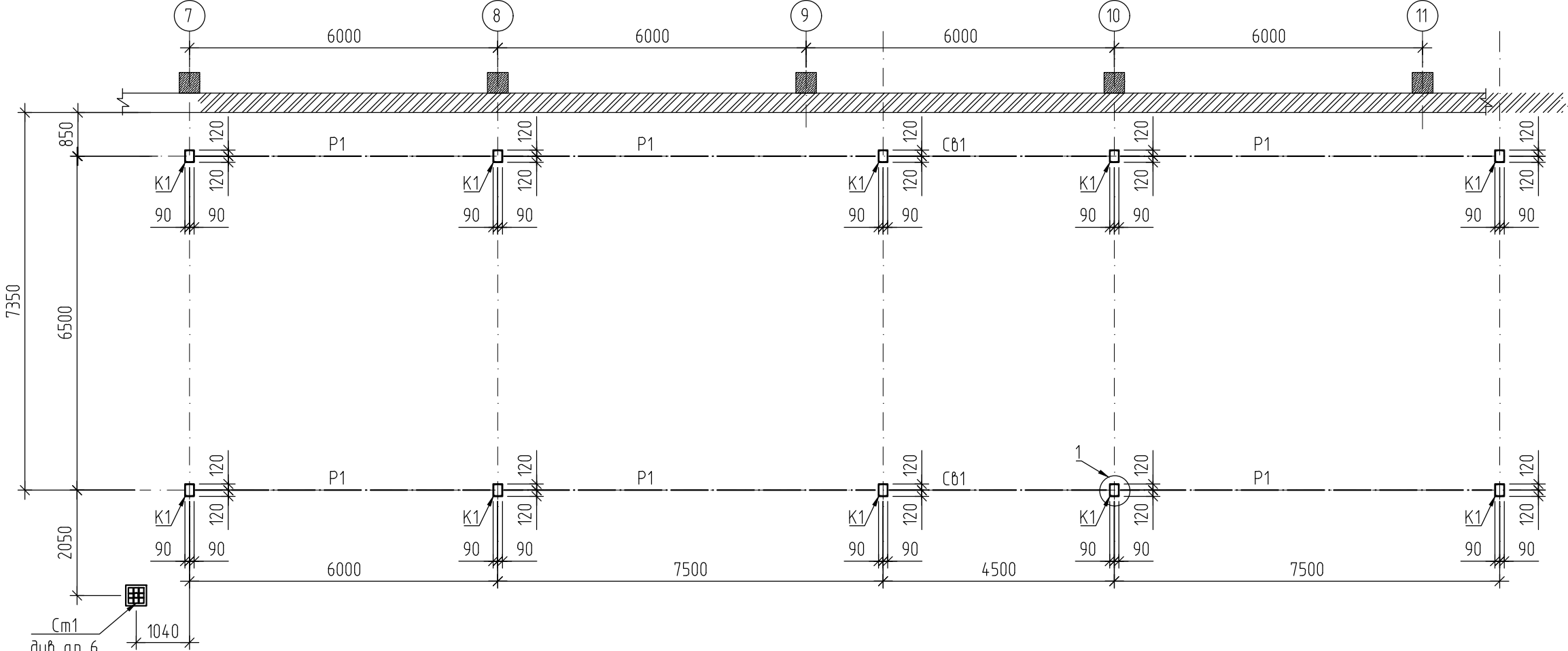
Виконав

Колядюк

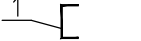
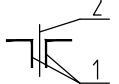
Ситницький

Ситницький

Схема розташування колон



Відомість елементі

Марка	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група констр.	Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M тсМ	N тс	Q тс			
K1		1	C 24	-	-	-	2	C245	по згучності
B1		1	I 45	-	-	-	2	C245	
B2		1	I 36	-	-	-	2	C245	
B3		1	I 30	-	-	-	2	C245	
B4		1	C 24	-	-	-	2	C245	
B5		1	I 24	-	-	-	2	C245	
P1		1	□120x4	-	-	-	3	C245	
Bc1		1	□120x5	-	-	-	3	C245	
a		1	C 10	-	-	-	4	C235	
Kp1		1	L 63x5	-	-	-	4	C235	
		2	t=8	-	-	-	4	C235	

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1
2. Розглядати разом з аркушем 3.

Відомість елементів

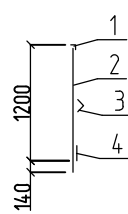
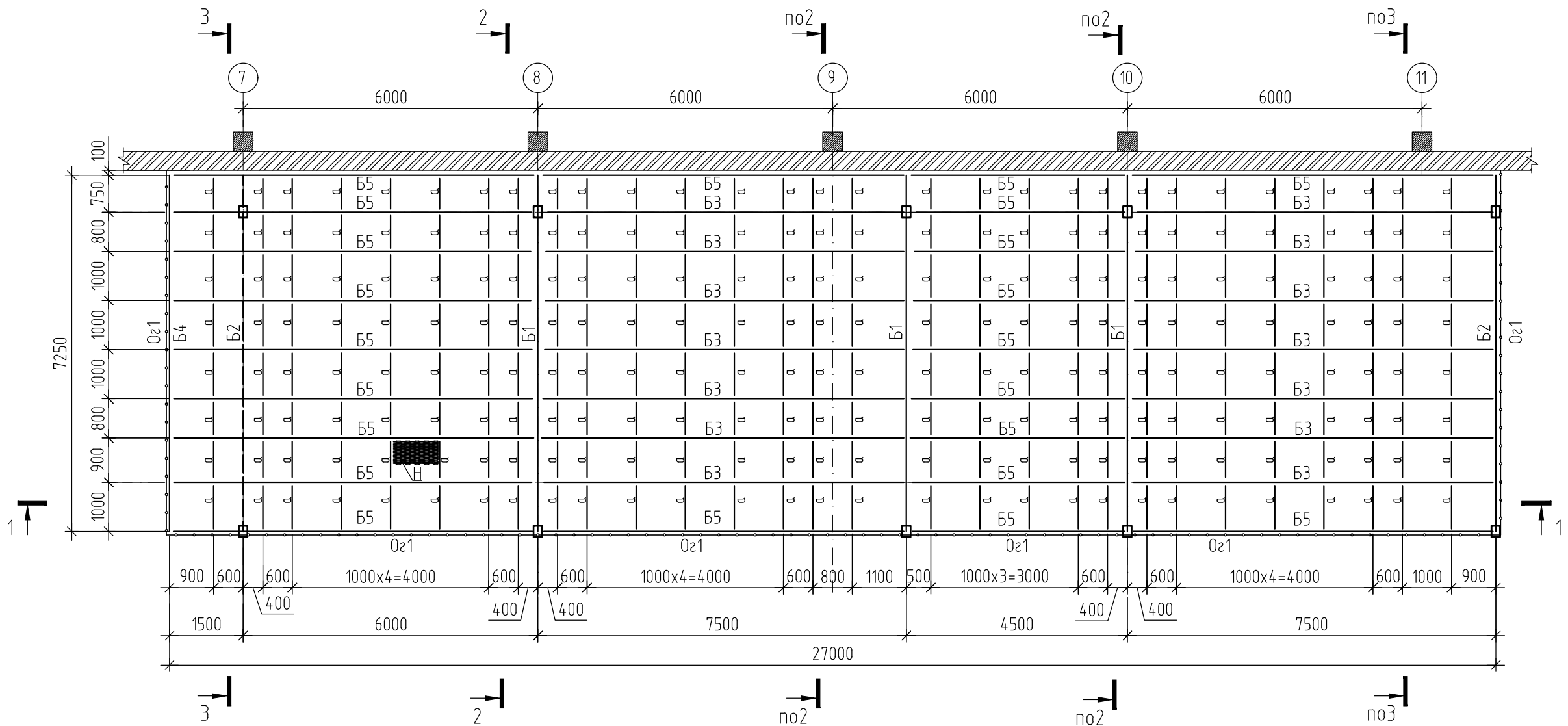
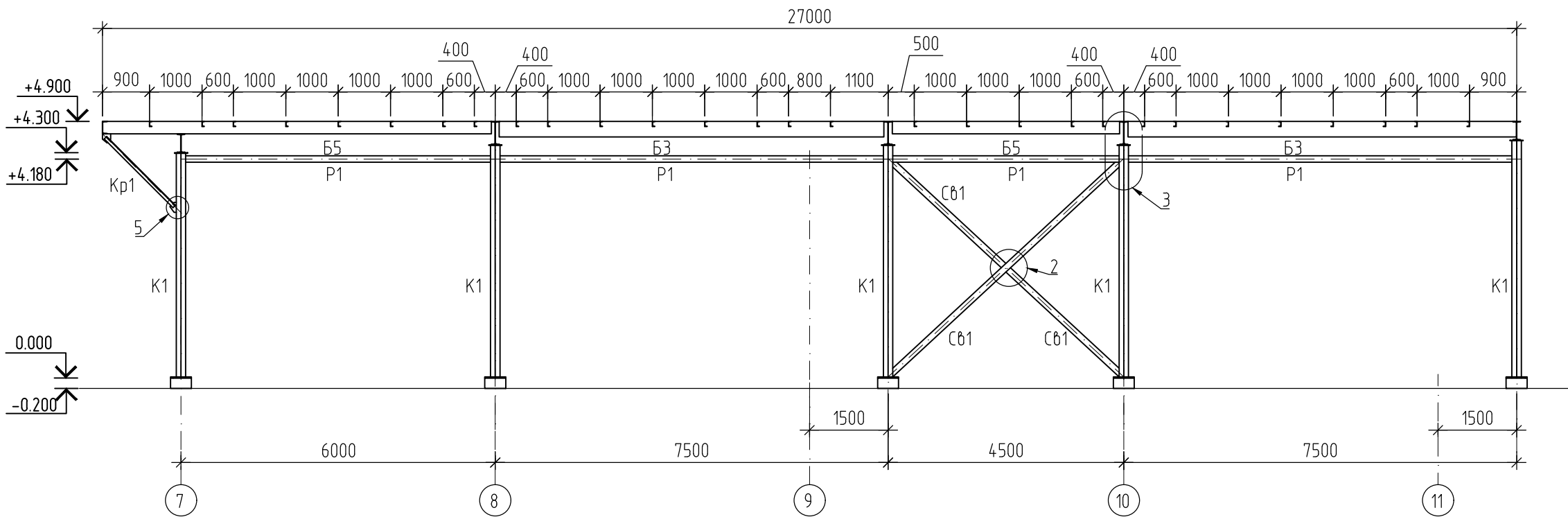
Марка	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група констр.	Марка металу	Примітки	
	Ескіз	Поз.	Склад	М тсм	N тс	Q тс				
Оз1		1	Л50х5	-	-	-	4	С235	крок 1000мм	
		2	Л50х5	-	-	-	4	С235		
		3	Л25х3	-	-	-	4	С235		
		4	т=140х4	-	-	-	4	С235		
Н		1	ПВЛ 406	-	-	-	4	С235		
					1018-24РП-2-1-КМ5					
					Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області					
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата					
ГІП		Колядюк				Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
Н. контр.								РП	2	
Перевірив		Ситницький				Схема розташування колон		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Виконав		Ситницький								

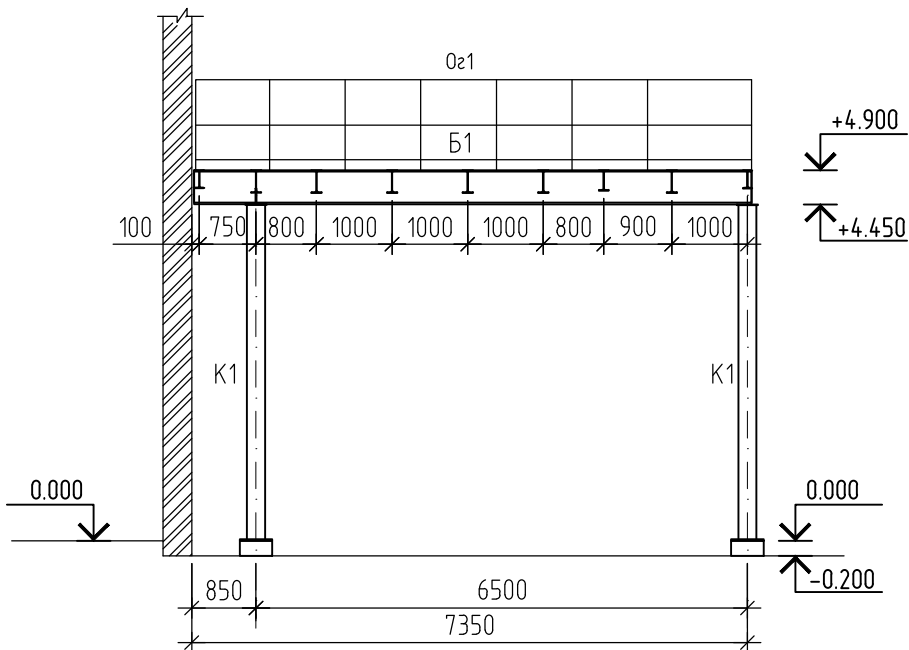
Схема конструкцій площадки на відм. +4.900



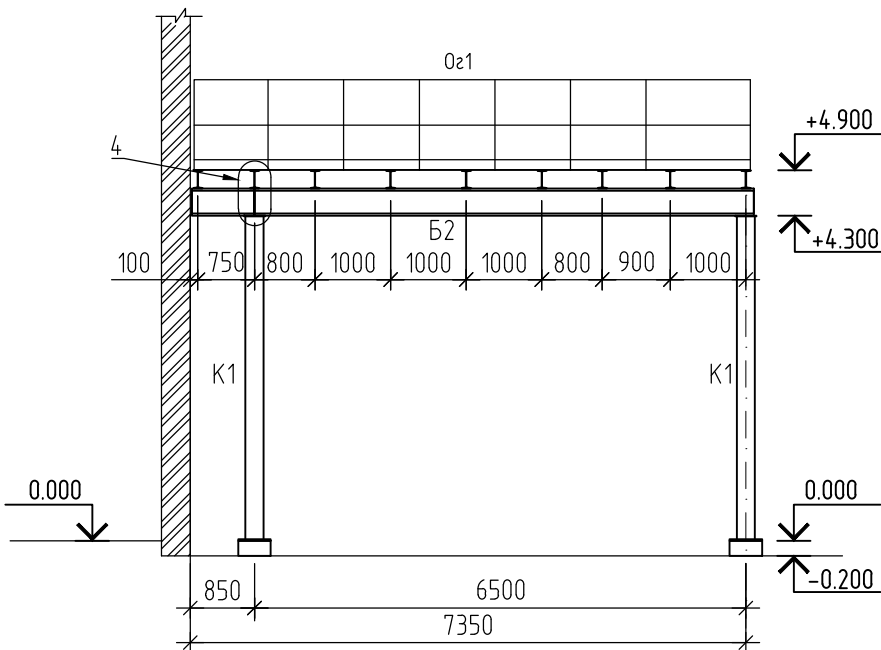
Розріз 1-1



Розріз 2-2



Розріз 3-3



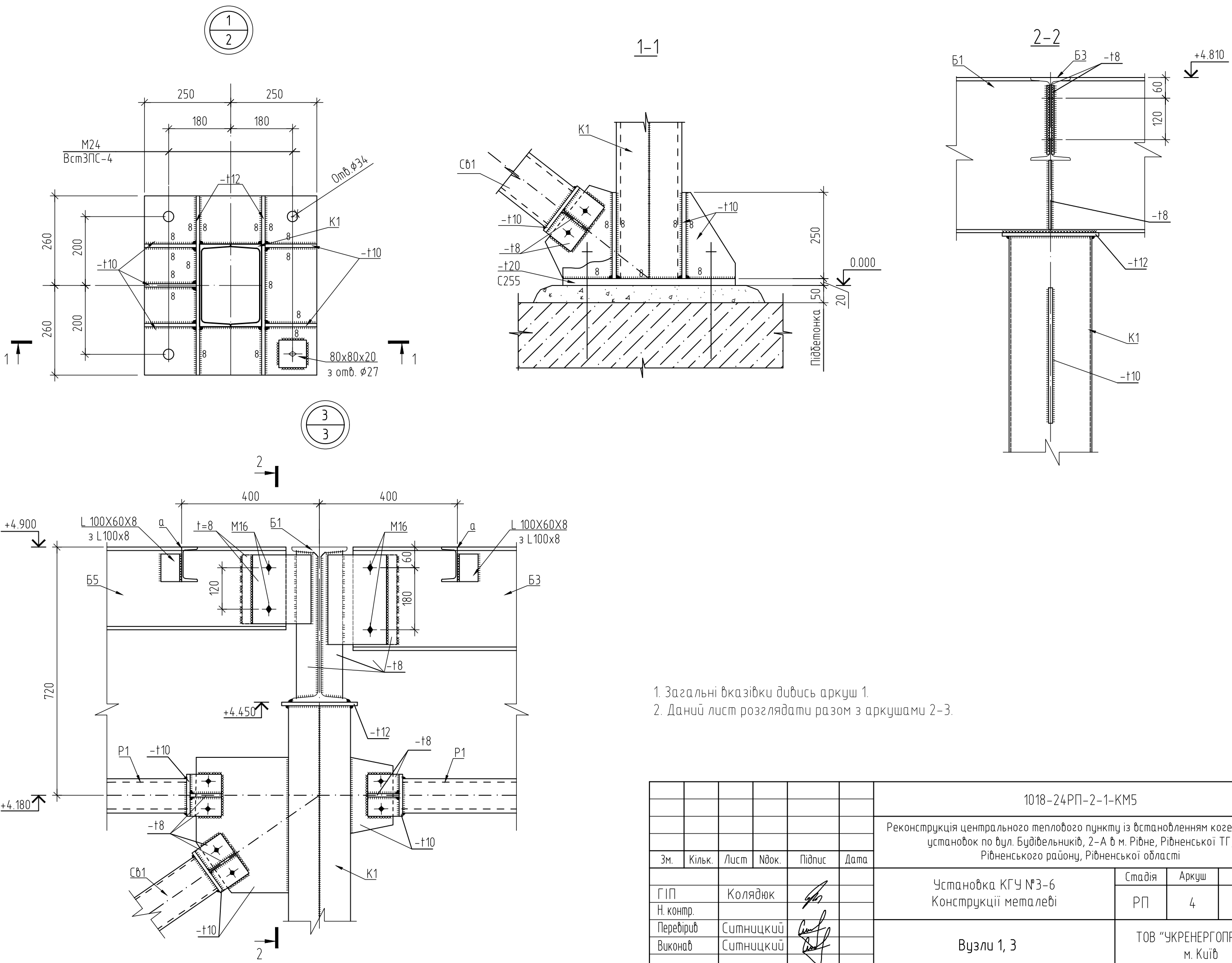
Технична специфікація металопрокату, т

Наменування групи профілей ДСТУ, ТУ	Марка сталі ДСТУ, ТУ	Профіль	Маса металу по елементам конструкції		Загальна вага
			Площадка		
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні ДСТУ Б.В.2.6-8-95	С245 ДСТУ 8539:2015	Тр.□ 120x5	1.28		1.28
Двотаври сталеві гарячекатан ДСТУ 8768:2018	С245 ДСТУ 8539:2015	І 45	1.48		1.48
		І 36	0.72		0.72
		І 30	3.83		3.83
		І 24	3.77		3.77
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 24	0.2		0.2
		С 10	1.8		1.8
Кутки гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л 100x8	0.35		0.35
		Л 63x5	0.02		0.02
		Л 50x5	0.36		0.36
		Л 25x3	0.05		0.05
Прокат листовий гарячекатанний ДСТУ 8540:2015	С235 ДСТУ 8539:2015	-t=20	0.245		0.245
		-t=12	0.035		0.035
		-t=10	0.3		0.3
		-t=8	0.03		0.03
		-t=4	0.18		0.18
ДСТУ 8706-78 Лист гарячекатаний сталений просечно-витяжний	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	1.84		1.84
Разом			16.49		16.49
4% наплавленого металу			0.66		0.66
Всього			17.15		17.15

- Загальні дані дивись аркуш 1.
- Даний аркуш розглядати спільно з аркушом 2.
- Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.
- Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині одного з зварюваних елементів.
- Настил Н в місцях встановлення обладнання на площадку не монтувати.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

						1018-24РП-2-1-КМ5				
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м.Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області				
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата					
ГІП		Колядюк				Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
Н. контр.						РП	3			
Перевірю		Ситницький				Схема конструкцій площадки на відм. +4.900. Розріз 1-1, 2-2, 3-3.		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Виконав		Ситницький								

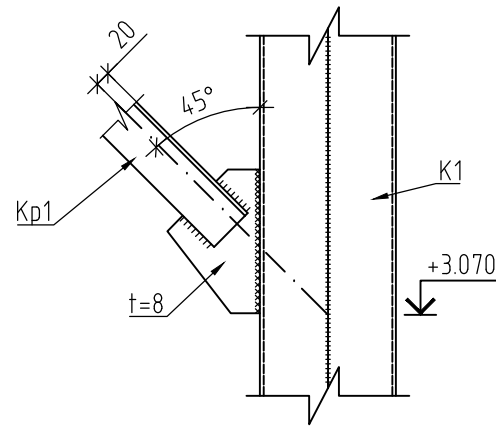
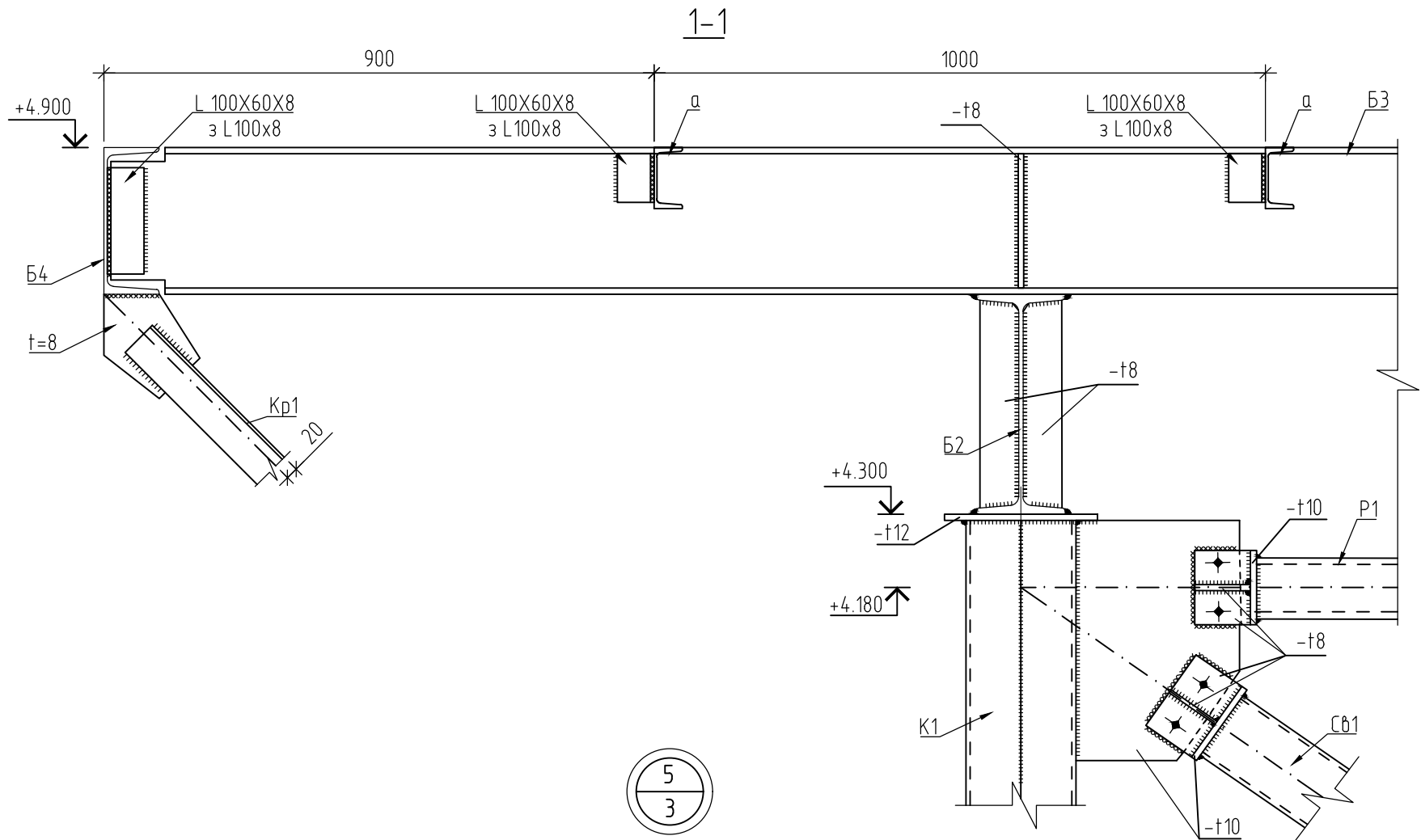
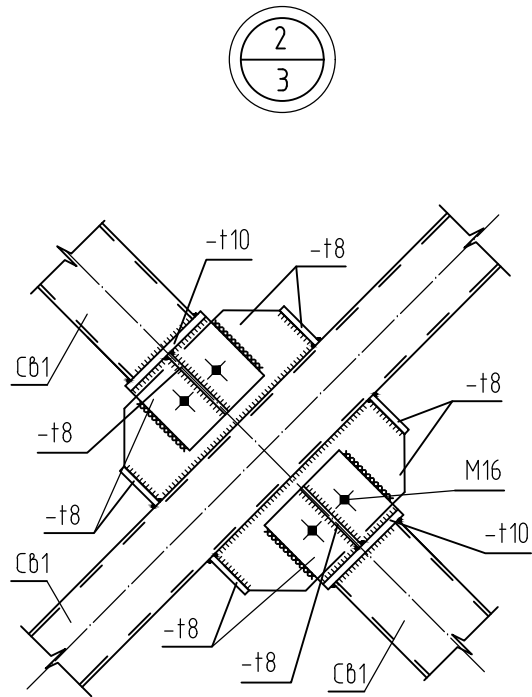
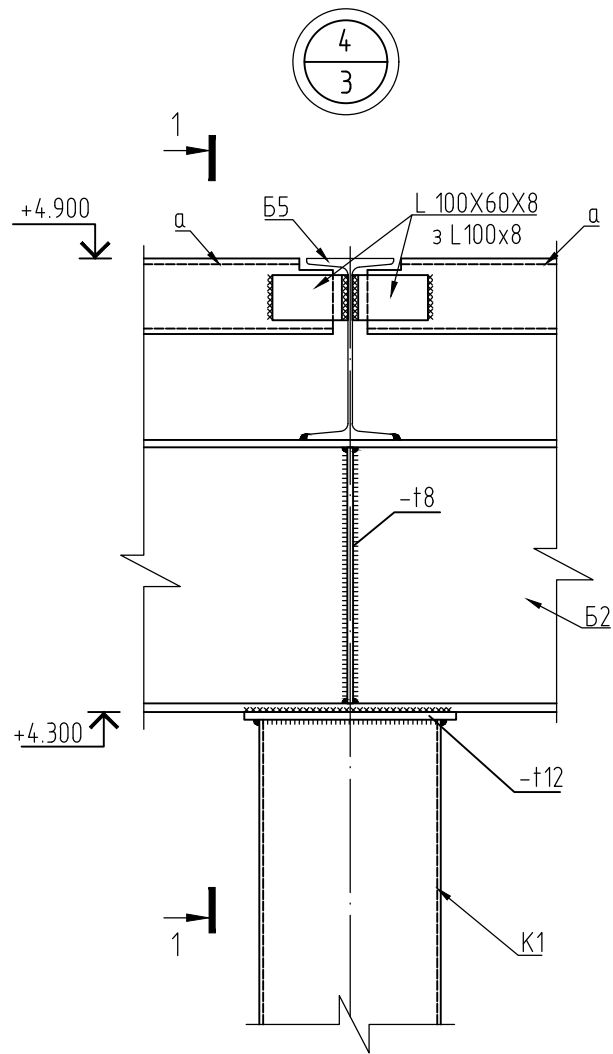


Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

						1018-24РП-2-1-КМ5			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	4	
Н. контр.									
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький				Вузли 1, 3		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ	

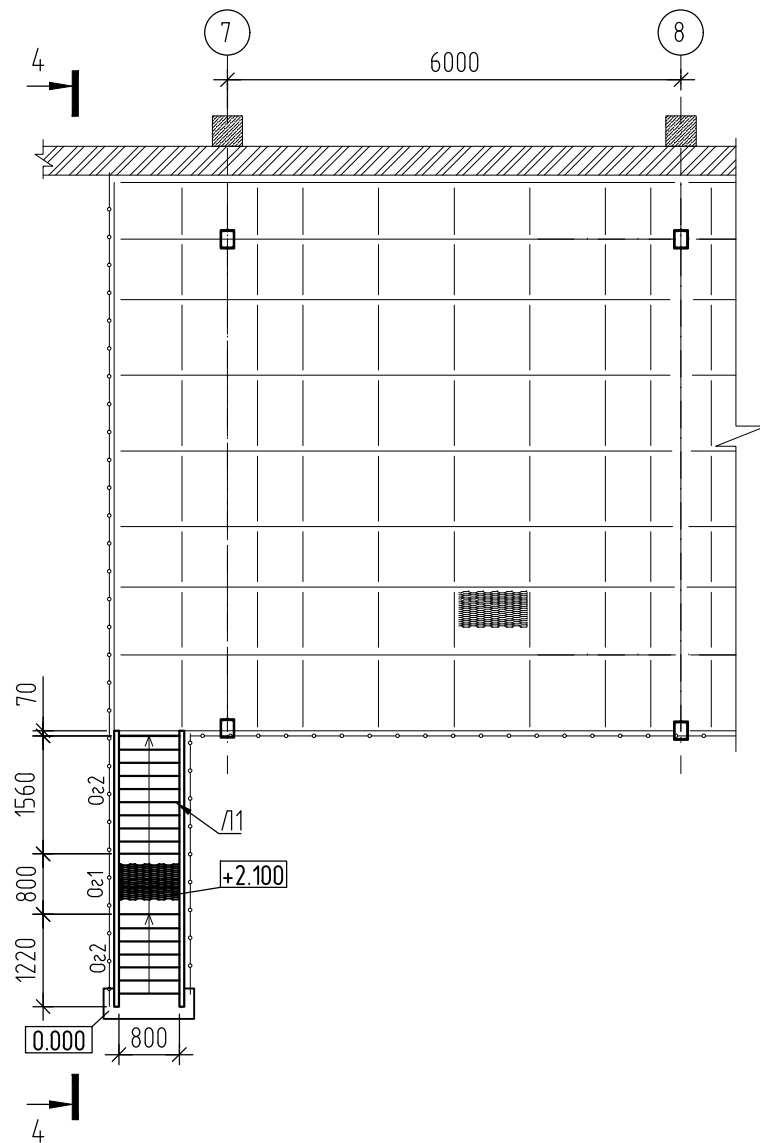
Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний лист розглядати разом з аркушем 3.

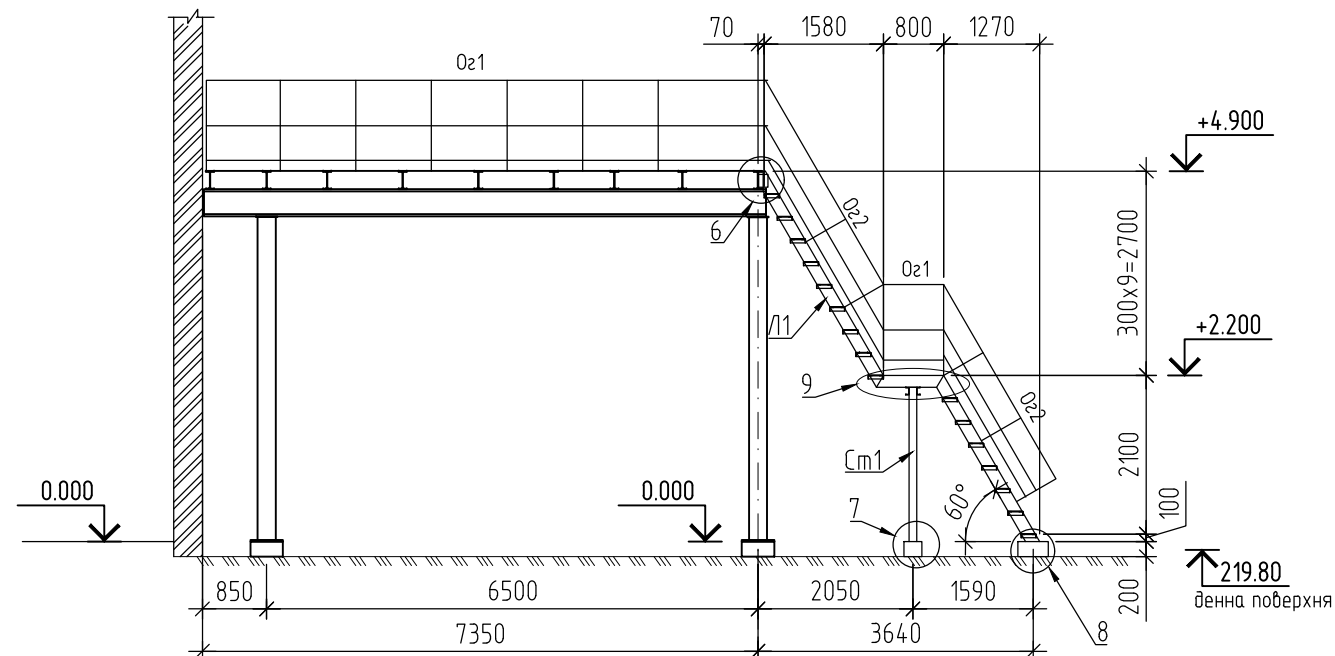


						1018-24РП-2-1-КМ5			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	5	
Н. контр.		Ситницький				Вузли 2 - 5	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Схема розташування сходів Сх1



Розріз 4-4

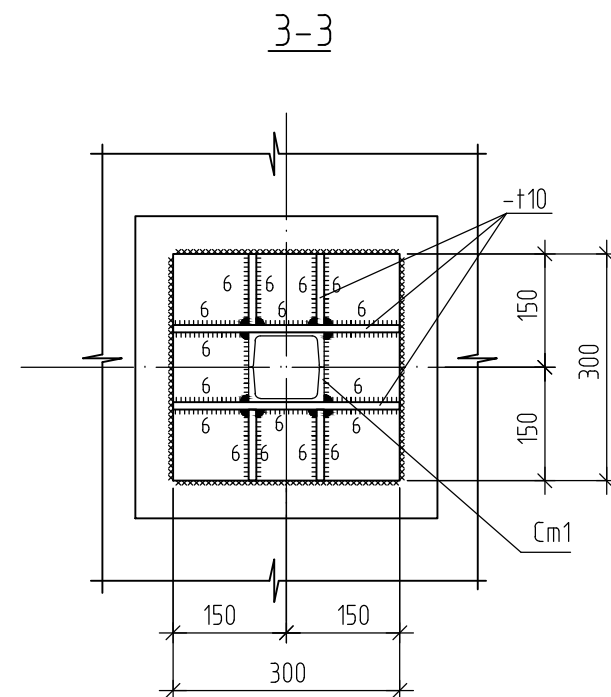
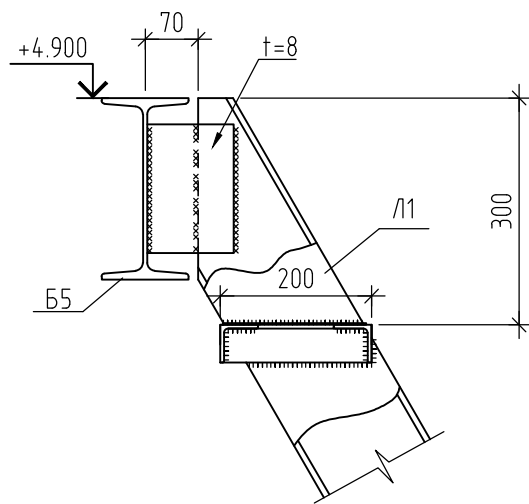
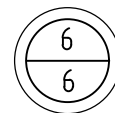
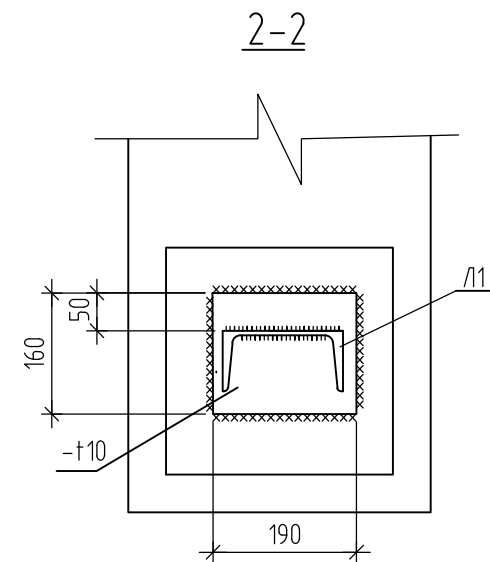
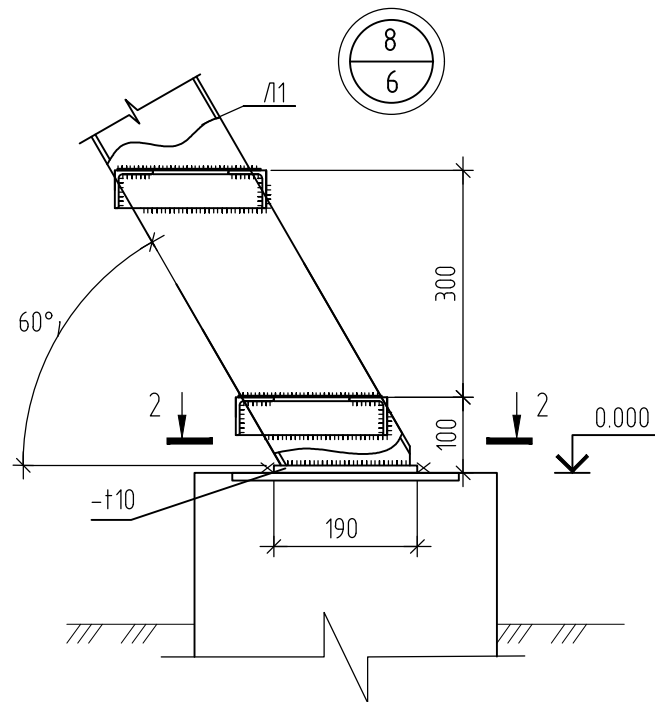
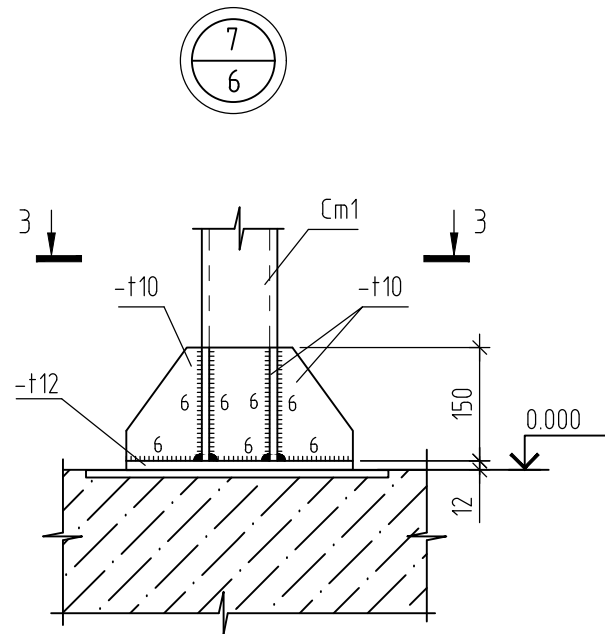


Відомість елементів

[illegible]

1. Загальні дані дивись аркуш 1.
2. Даний аркуш розглядати спільно з аркушом 7-8.
3. Зварювання металевих конструкцій виконувати електродами типу Э42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014 у відповідності до вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014 та ДСТУ EN 1708-2:2019.
4. Товщину зварних швів приймати по найменшій товщині одного з зварюваних елементів.

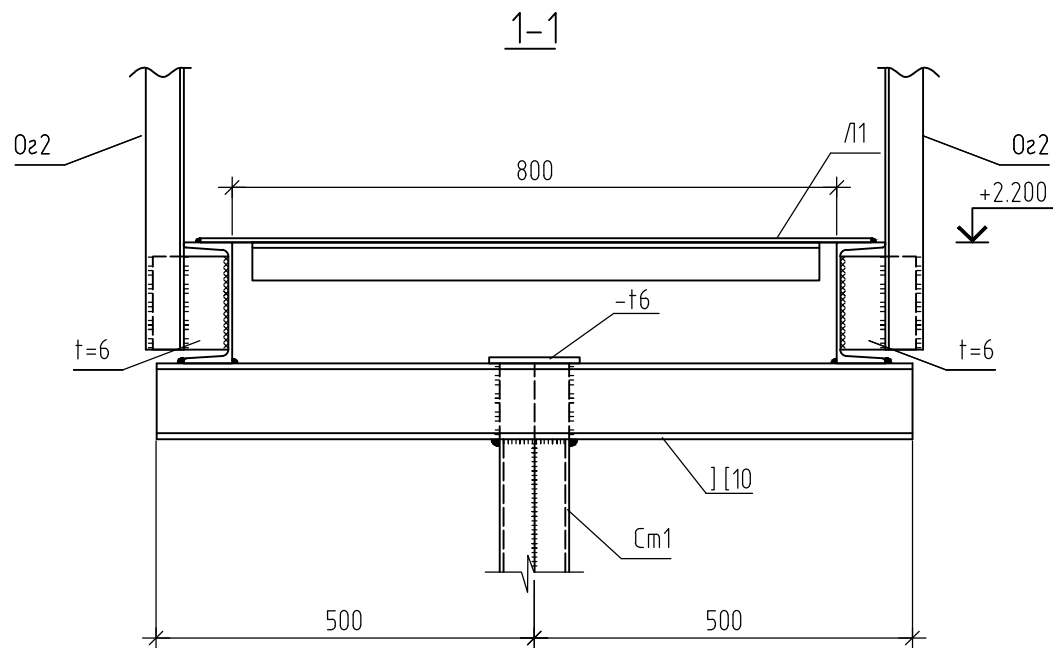
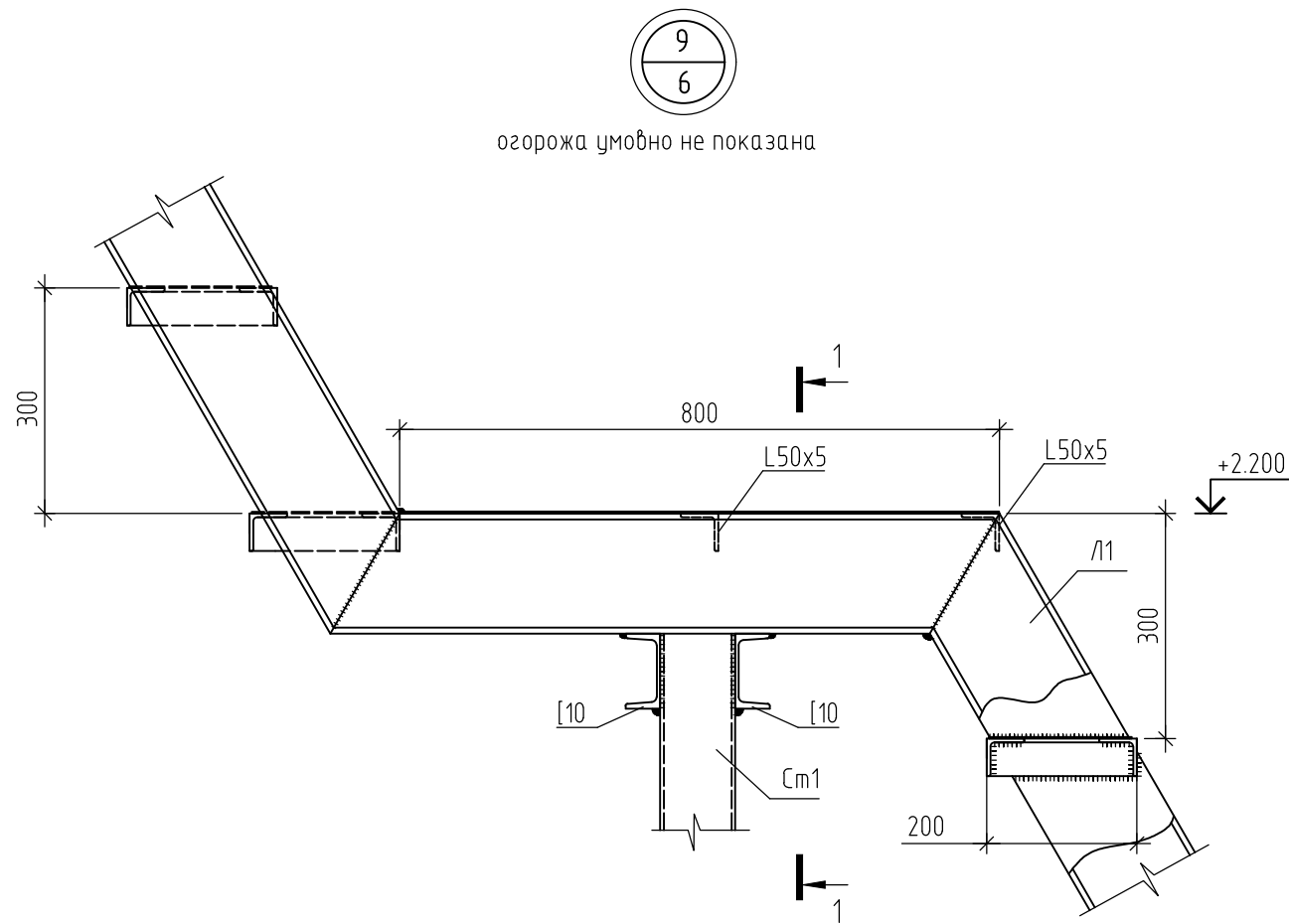
						1018-24РП-2-1-КМ5				
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області				
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата					
ГІП		Колядюк				Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркуші
Н. контр.								РП	6	
Перевірив		Ситницький				Сходи Сх1		ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Виконав		Ситницький								



1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний аркуш розглядати разом з аркушем 6.

						1018-24РП-2-1-КМ5			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Колядюк					РП	7	
Н. контр.		Ситницький				Вузли 6 - 8	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	



Технична специфікація металопрокату, т

Наименование группы профилей ДСТУ, ТУ	Марка стали ДСТУ, ТУ	Профиль	Масса металла по элементам конструкц		Общая масса
			Схемы Сх1		
Швеллеры стальные горячекатаные ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 16	0.22		0.22
		С 10	0.06		0.06
Кутки горячекатаные решёточные ДСТУ 2251-2018	С235 ДСТУ 8539:2015	L50x5	0.21		0.21
		L25x3	0.025		0.025
Прокат листовой горячекатаный ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8539:2015	-t=12	0.01		0.01
	С235 ДСТУ 8539:2015	-t=10	0.02		0.02
		-t=6	0.02		0.02
		-t=4	0.06		0.06
ДСТУ 8706-78 Лист горячекатаный стальной просечно-вытяжной	С235 ДСТУ 8539:2015	ПВЛ 406	0.08		0.08
Разом			0.705		0.705
4% наплавленного металла			0.028		0.028
Всього			0.733		0.733

1. Загальні вказівки дивись аркуш 1.
2. Даний аркуш розглядати разом з аркушем 6.

						1018-24РП-2-1-КМ5			
						Реконструкція центрального теплового пункту із встановленням когенераційних установок по вул. Будівельників, 2-А в м. Рівне, Рівненської ТГ, Рівненського району, Рівненської області			
Зм.	Кільк.	Лист	Ндок.	Підпис	Дата	Установка КГУ №3-6 Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	8	
ГІП		Колядюк				Вузол 9	ТОВ "УКРЕНЕРГОПРОМ-3" м. Київ		
Н. контр.									
Перевірив		Ситницький							
Виконав		Ситницький							