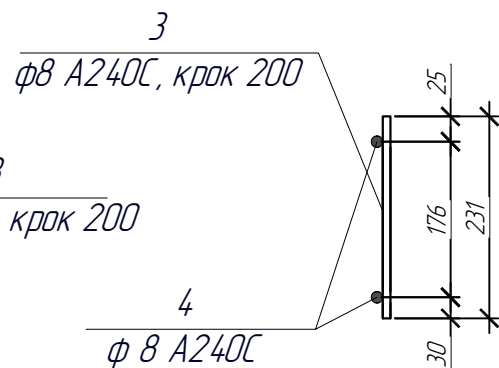
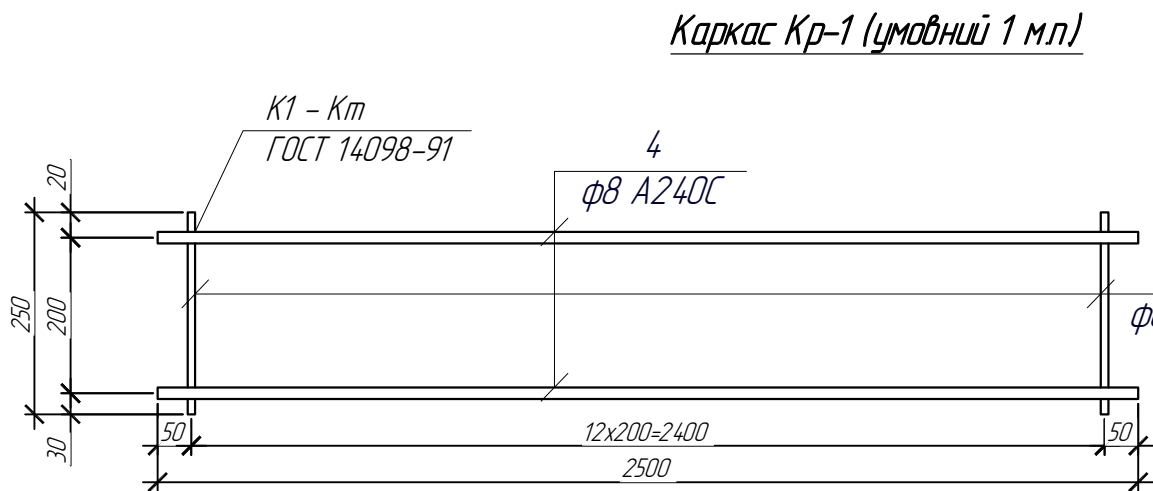




Відомість деталей

Поз	Ескіз
2	
2а	

Вузол армування

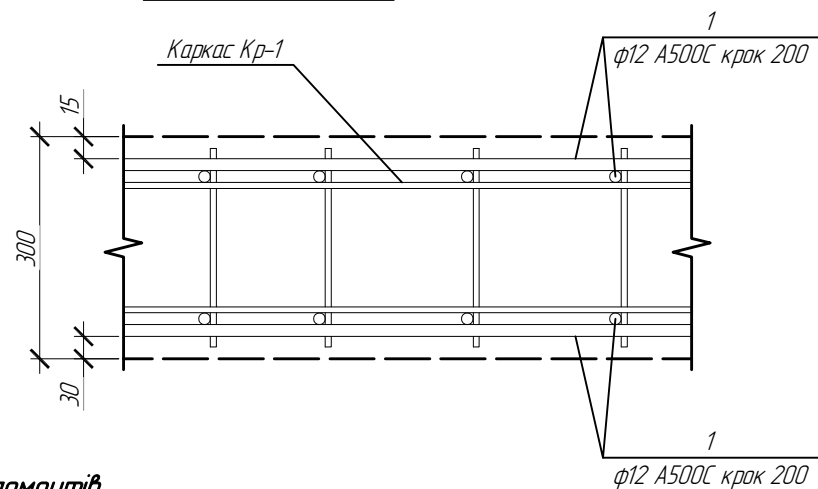
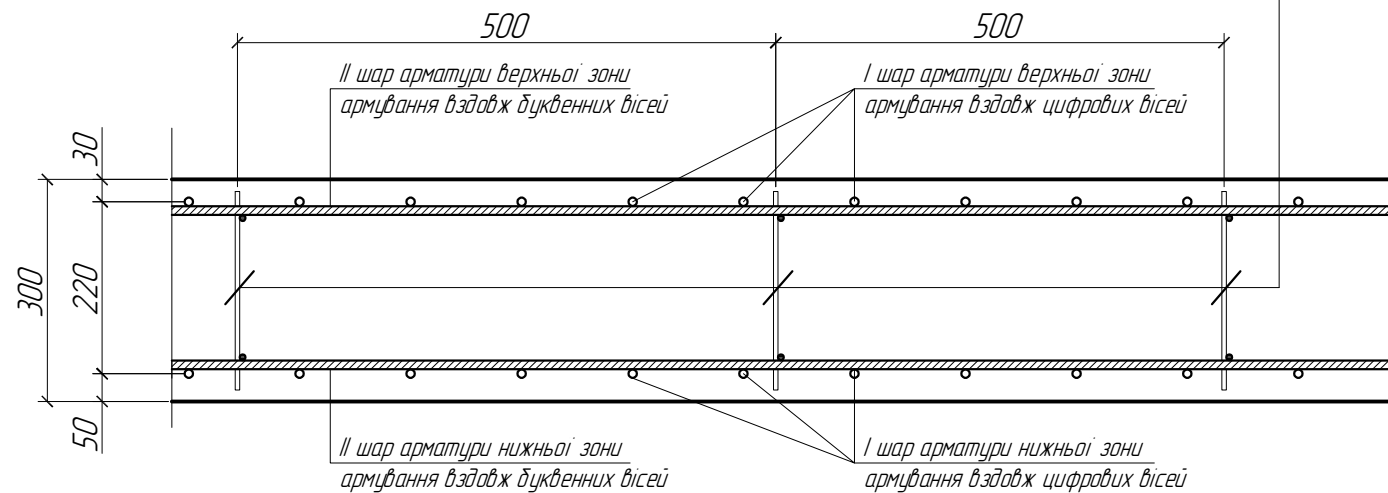


Схема армування монолітної з/б фундаментної плити ФП-1



Каркас Кр-1 (фіксатор арматури верхньої зони), крок 500

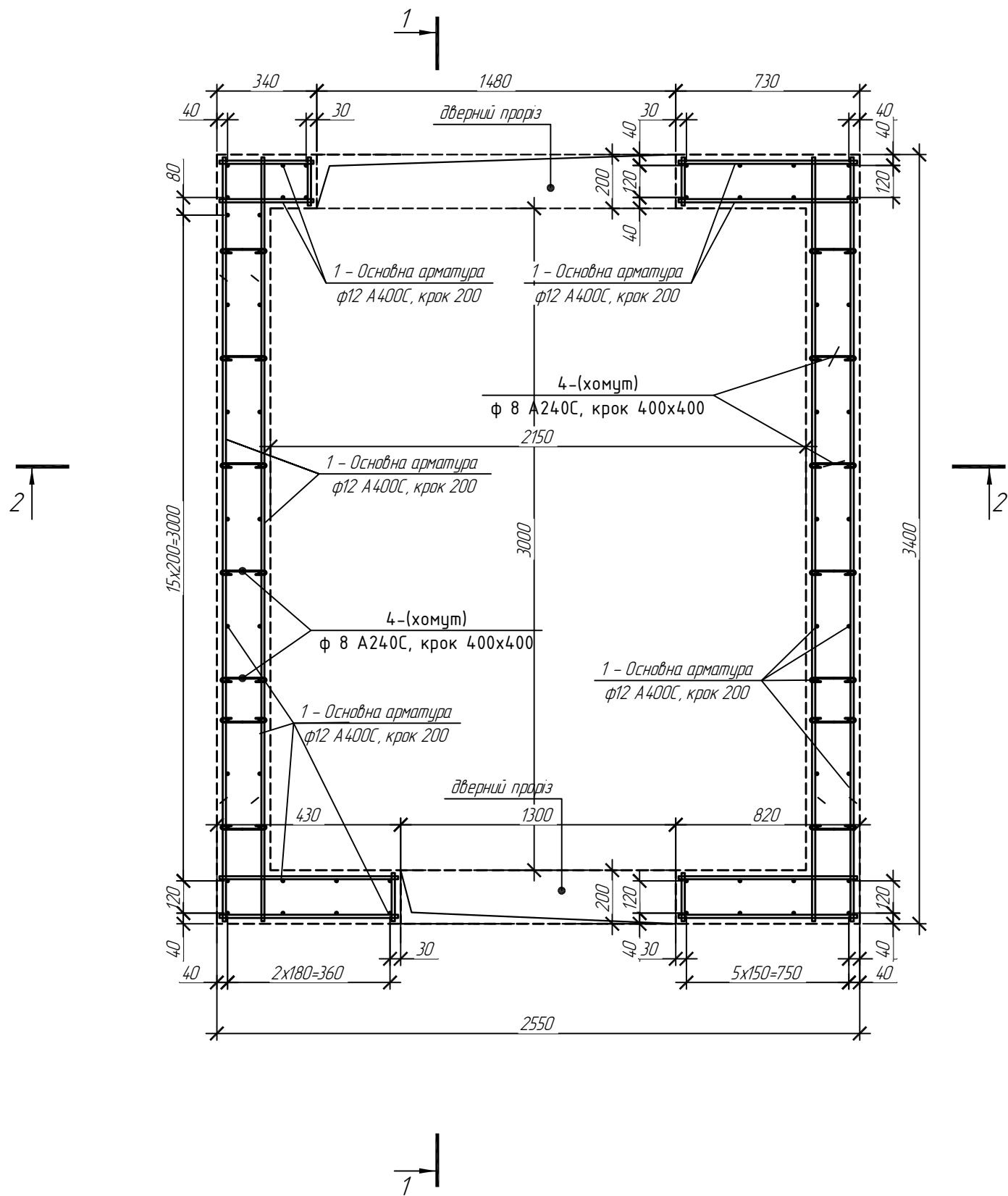
Специфікація елементів

марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк шт	Маса кг	Примітки
		Фундаментна плита ФП-1	1		377
1	ДСТУ 3760:2019	ф 12 А500С L=210м.п.	-	0,888	187
		Випуски під стіну			
2	ДСТУ 3760:2019	ф 12 А500С L=1300	58	1,155	67
2а	ДСТУ 3760:2019	ф 12 А500С L=1800	58	1,598	93
		Каркас Кр-1	7	4,29	30
3	ДСТУ 3760:2019	ф8 А240С, L=250	13	0,099	1,287
4	ДСТУ 3760:2019	ф8 А240С, L=3800	2	1,501	3,0
	ДСТУ 9208:2022	Бетон кл. С20/25 W6			2,601 м3
		Бетон кл. В7,5			0,99 м3

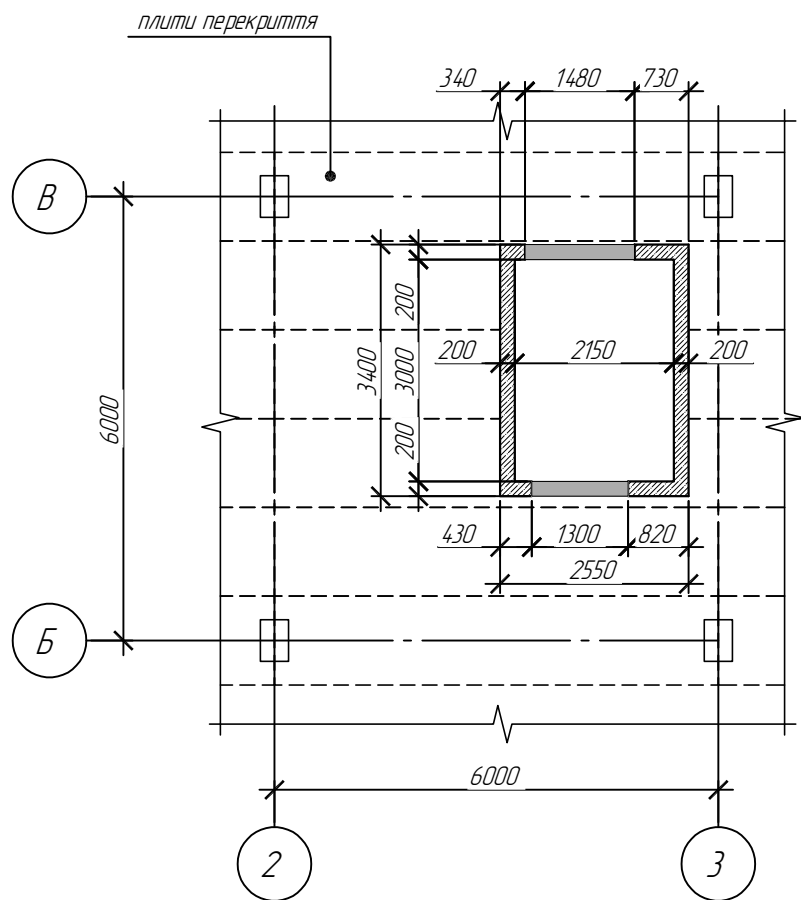
- Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві"
- За умовну відмітку 0,000 прийнята відмітка чистої підлоги першого поверху, яка відповідає абсолютній відмітці на генеральному плані
- Даний аркуш розглядати разом із арк.
- Опалубочні та арматурні роботи виконувати згідно з вказівками ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015
- Арматура класу А500С по методу виробництва - термомеханічно зміцнена.
- Всі відгини виконувати в холодному стані арматури.

						ПС-01/260525-КР		
						Реконструкція приміщення житлової будівлі (склад літ. «З»)		
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата			
						Ліфтова шахта		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Пітерський І.О.						3	
Перевірів	Тихоненко Б.М.					Армування ФП-1 під ліфтову шахту		
	</							

Монолітний з/б ліфтовий вузол ЛШ-1



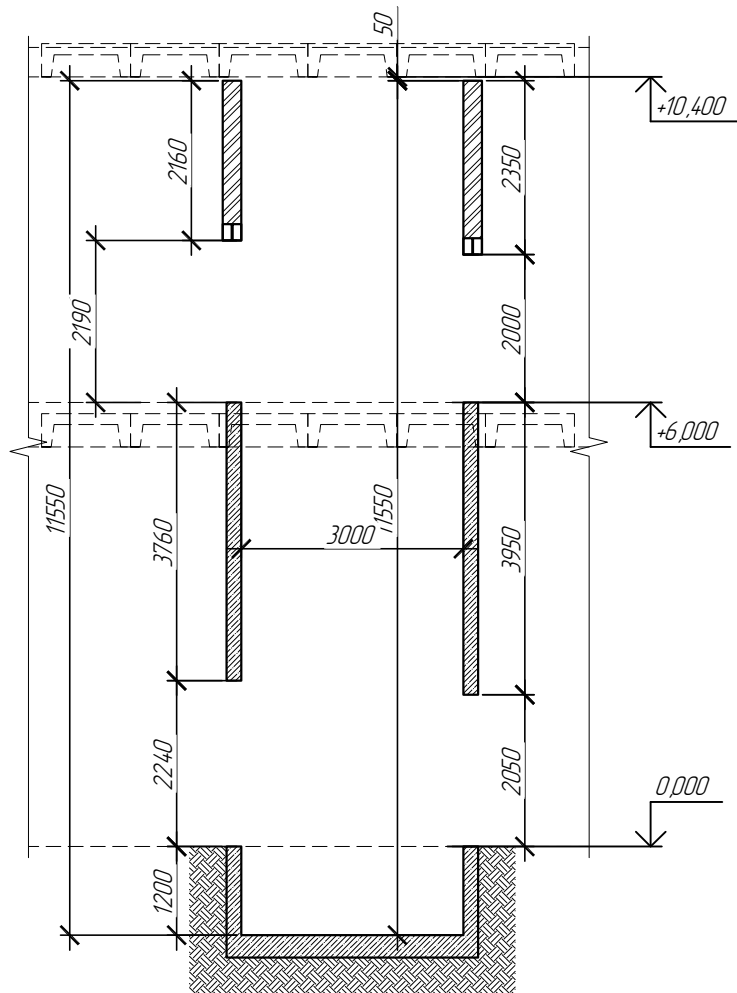
Фрагмент плану ліфтової шахти (опалубка)



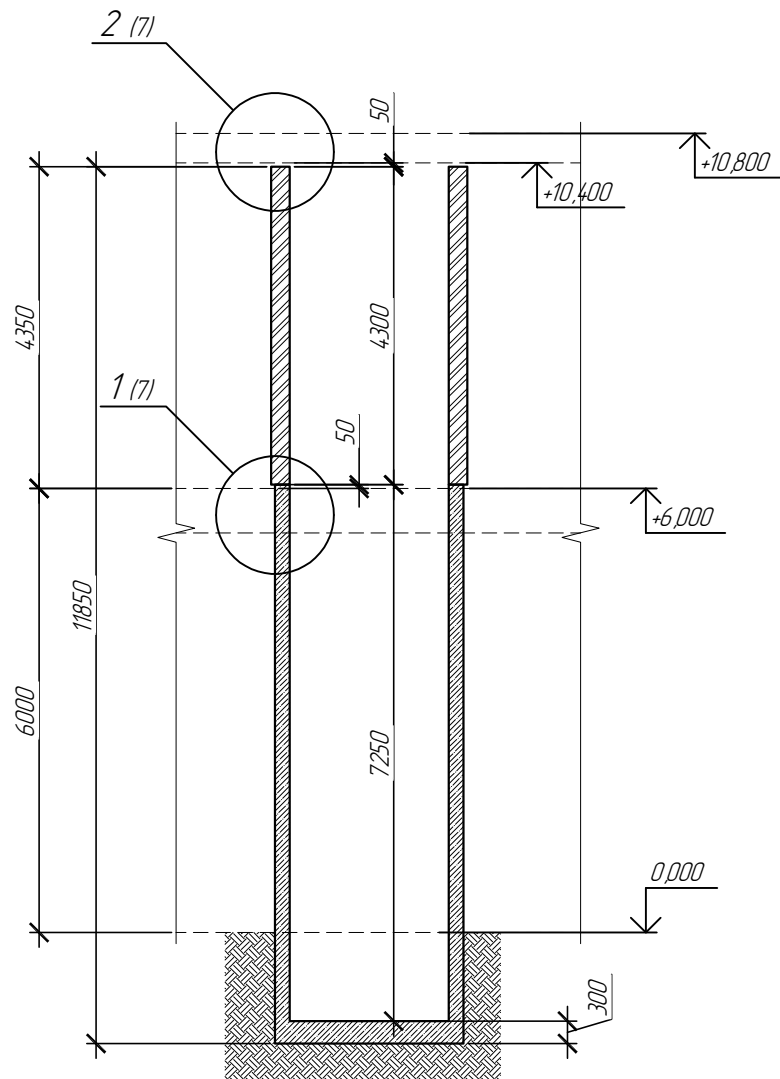
- Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві".
- Монтажні отвори та прорізи в стінах шахти виконати згідно проектного рішення 25.05.3379.ns2107 - ВТ.
- Просторовий арматурний каркас виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011
- Робоча арматура класу А500С по методу виробництва - термомеханічно зміцнена.
- Всі відгини виконувати в холодному стані арматури.

						ПС-01/260525-КР		
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Ліфтова шахта	Стадія	Аркуш
								4
Розробив		Літерський І.О.						
Перевірів		Гухоненко Б.М.				Монолітний з/б ліфтовий вузол ЛШ-1		

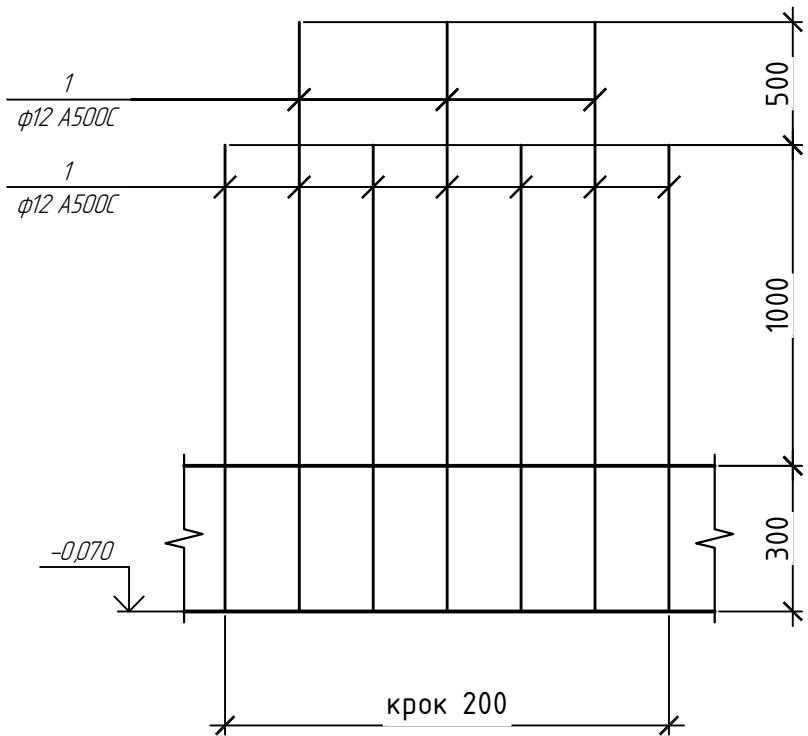
Розріз 1-1 (опалубка), арк.4



Розріз 2-2 (опалубка), арк.4



Вузел влаштування розбіжки випусків (розріз А-А)



- Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ_____.
- Армування виконувати окремими стрижнями. Стрижні у всіх точках перетину зв'язати в'язальним дротом.
- При армуванні плити два крайніх ряди перетинів стержнів по периметру (нижньої та верхньої сіток) повинні бути з'єднані за допомогою зварювання. Тип зварювання К1-Км ДСТУ Б В.2.6-169:2011.
- Витрати на прирізку арматури (2%) не враховано.
- Для фіксації верхньої арматури використовувати підтримуючі каркаси КР-1 по всій площині плити.
- Перед влаштуванням конструкції шахти виконати обстеження існуючих контсрукцій та інженерно-геологічні дослідження. За результатами обстеження проектні рішення повинні бути доопрацьовані.
- Прив'язки розмірів та розміщення в плані уточнювати по місцю та з погодженням проєктантів.

						ПС-01/260525-КР		
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата			
Розробив	Літерський І.О.					Ліфтова шахта	Стадія	Аркуш
Перевірів	Гухоненко Б.М.							5
						Розріз 1-1, 2-2 (опалубка)		

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The drawing shows a slab with a total width of 3900 mm and a total height of 2650 mm (with a note in parentheses 2840). The slab is supported by two walls, each 600 mm wide. The slab thickness is 2050 mm (with a note in parentheses 2240). The reinforcement consists of 3 additional bars (φ16 A400C) at the bottom. The drawing also shows the slab's position relative to the ground level, with a note '2 по в. +6,000' and '1 по в. 0,000'.

марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк шт	Маса кг	Примітки
		<u>Армування ЛШ-1</u>			
1	ДСТУ 3760: 2019	Ф12 А500С, lзаг.=1927м	-	0,888	1711
		<u>Додаткове армування</u>			
3	ДСТУ 3760: 2019	Ф16 А500С, lзаг.=107м.п.	-	1,58	169
		<u>Хомут</u>			
4	ДСТУ 3760: 2019	Ф8 А240С, l=340	722	0,1343	97
	<u>Матеріали</u>	Бетону С25/30: V=16,06 м³			

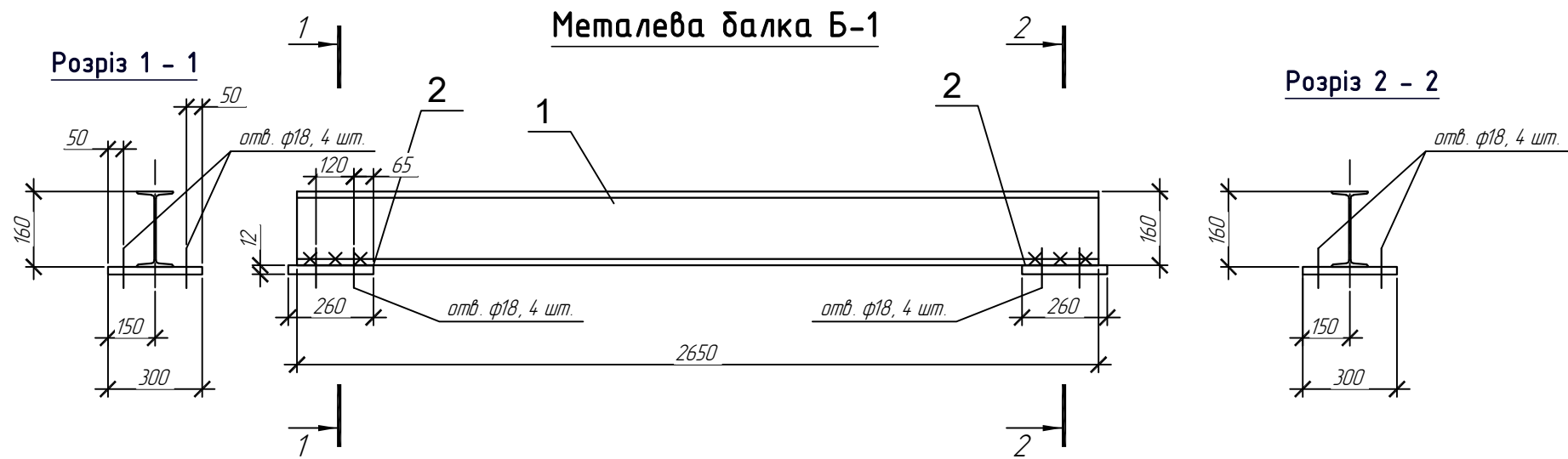
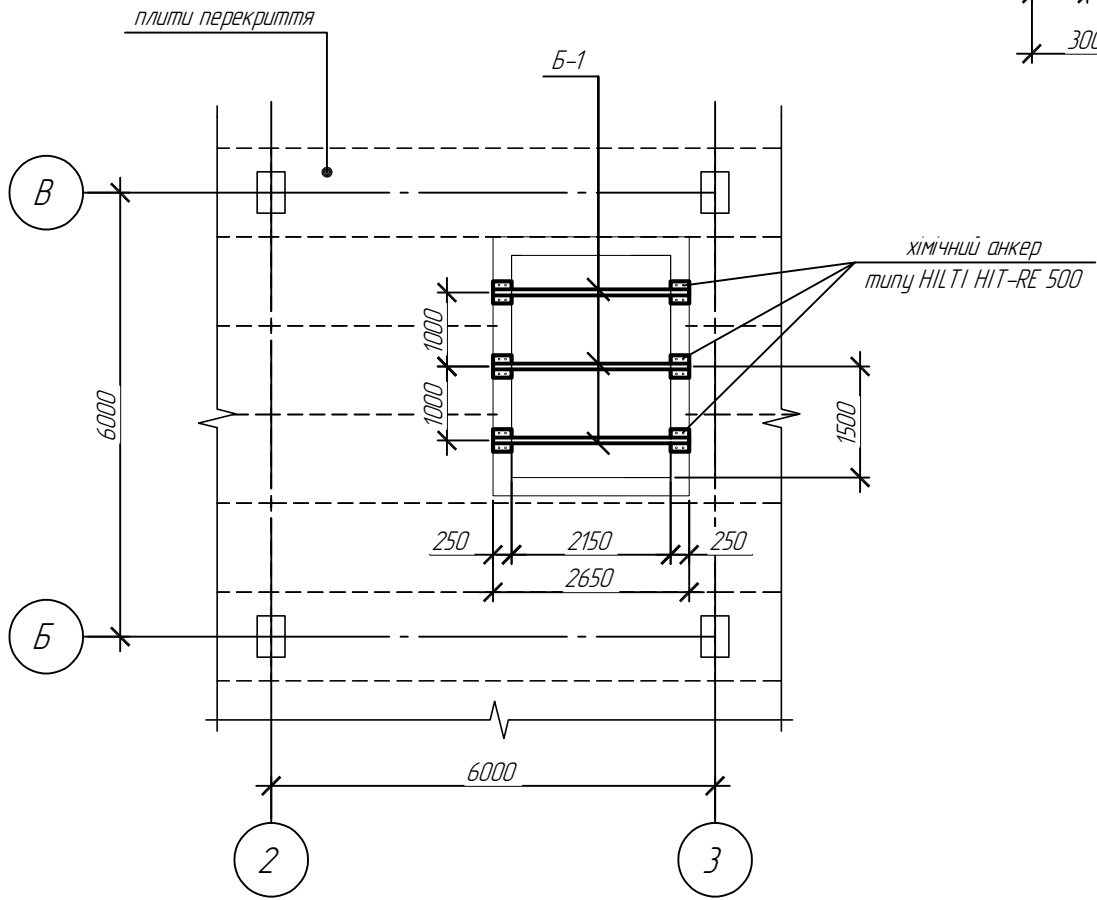
- | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|---|-------|--------|------|---|--------|-------|---------|
| | | | | | | ПС-01/260525-КР | | | |
| | | | | | |  | | | |
| Змін | Кільк | Арк. | № док | Підпис | Дата | | | | |
| | | | | | | Ліфтова шахта | Стадія | Аркуш | Архувід |
| Розробив | Пітерський І.О. |  | | | | | | 6 | |
| Перевірів | Тихоненко Б.М. |  | | | | <u>Вузол додаткового армивання кутів</u>
<u>монолітних стін МС-1</u> | | | |
| | | | | | | | | | |



1. Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві".
2. Монтажні отвори та прорізи в стінах шахти виконати згідно проектного рішення 25.05.3379.ns2107 – ВТ.
3. Просторовий арматурний каркас виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011
4. Робоча арматура класу А500С по методу виробництва – термомеханічно зміцнена.
5. Всі відгини виконувати в холодному стані арматури.

						ПС-01/260525-КР			
									
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
						Ліфтова шахта		Стадія	Аркуш
									7
Розробив	Пітерський І.О.					<u>Вузол 1, Специфікація елементів</u>			
Перевірів	Тихоненко Б.М.								

План розташування балок Б-1 під ліфтове обладнання



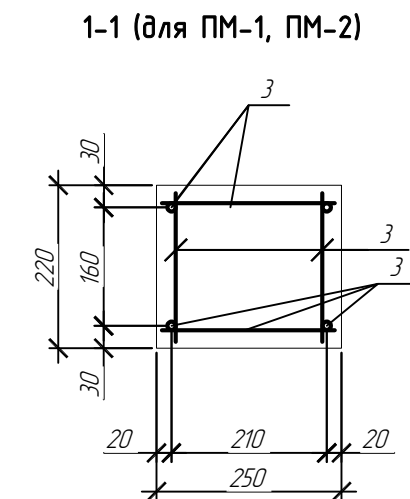
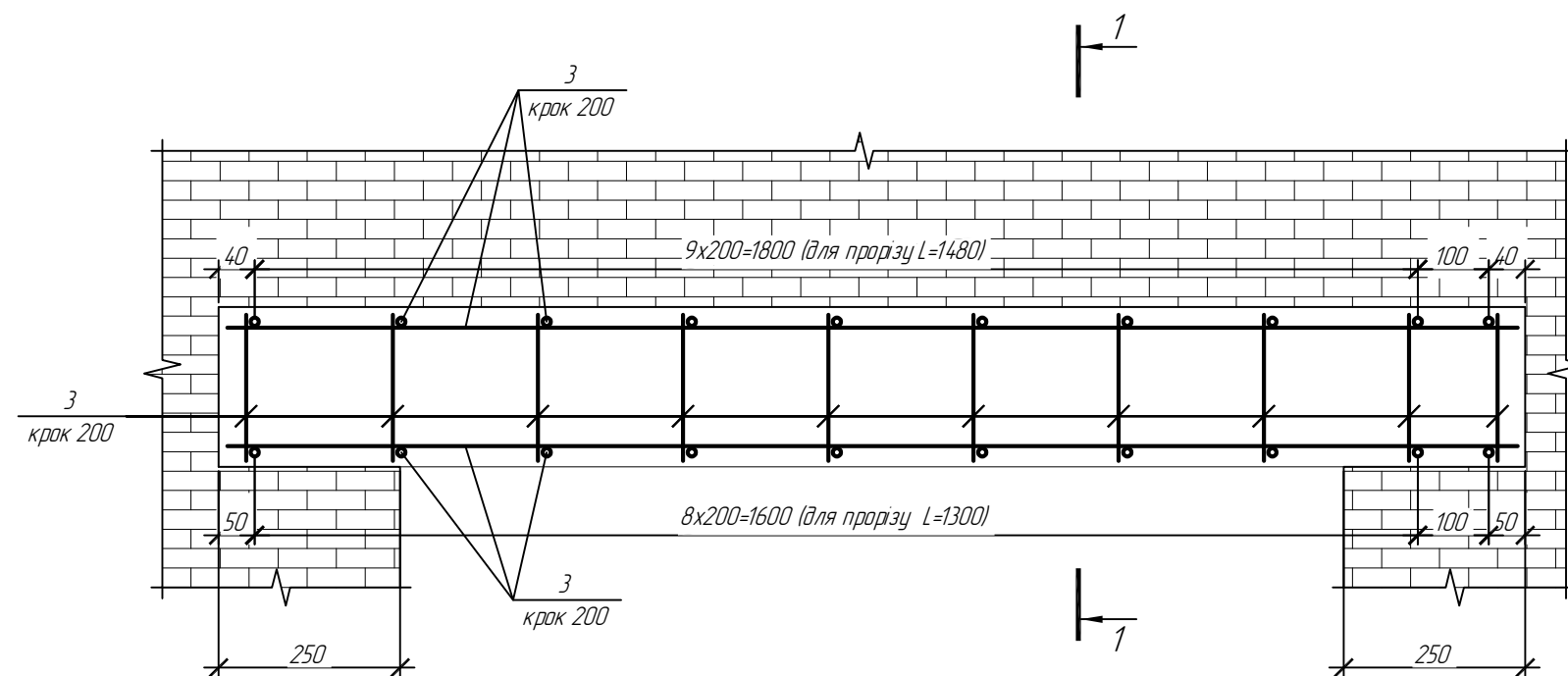
- Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека в будівництві".
- Монтажні отвори та прорізи в стінах шахти виконати згідно проектного рішення 25.05.3379.ns2107 - ВТ.
- Просторовий арматурний каркас виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011
- Робоча арматура класу А500С по методу виробництва - термомеханічно зміцнена.
- Всі відгини виконувати в холодному стані арматури.

Специфікація елементів

марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк шт	Маса кг	Примітки
		Балка Б-1	3	56,84	170,52
1	ДСТУ 3436-96	I 16, l=2650*	1	42,14	42,14
2	ДСТУ 4747:2007	-12x260, l=300	2	7,35	14,7

						ПС-01/260525-КР		
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата			
Розробив	Пітерський І.О.					Ліфтова шахта		Сталія
Перевірів	Тихоненко Б.М.							Аркуш
								Архив
								8
						<u>План розташування балок Б-1 під ліфтове обладнання, Специфікація елементів</u>		

Армування монол. з/б. перемичок ПМ-1, ПМ-2
(див. арк.5)



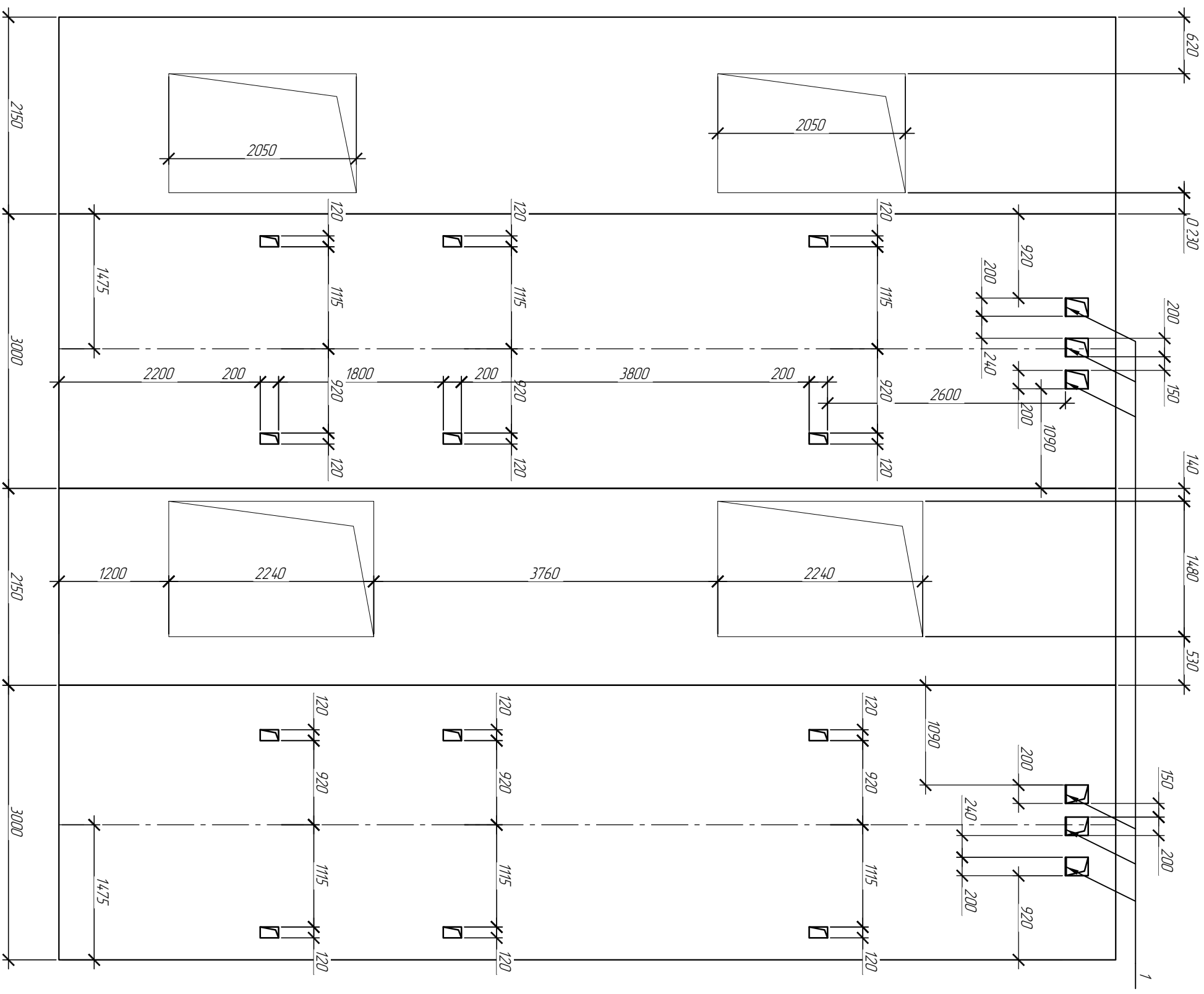
Специфікація елементів

марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк шт	Маса кг	Примітки
		Перемичка монол. з/б ПМ-1			
		для довжини 1480 мм	1	15,29	15,29
З	ДСТУ 3760:2019	ф 12 А400С Lзаг.=17,22 м.п.	–	0,888	15,29
		Бетон кл. С20/25			0,11 м3
		Перемичка монол. з/б ПМ-2			
		для довжини 1300 мм	1	13,89	13,89
З	ДСТУ 3760:2019	ф 12 А400С Lзаг.=15,64 м.п.	–	0,888	13,89
		Бетон кл. С20/25			0,1 м3

1. Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 ССБП "Охорона праці і промислова безпека в будівництві".
2. За умовну відмітку 0,000 прийнята відмітка чистої підлоги першого поверху, яка відповідає абсолютній відмітці на генеральному плані _____.
3. Матеріал: бетон С20/25 W6, робоча арматура класу А500С по методу виробництва – термомеханчно зміцнена.
4. Даний аркуш розглядати разом з арк. КБ-

						ПС-01/260525-КР				
Змін	Кільк	Арк.	№ док	Підпис	Дата					
						Ліфтова шахта		Стадія	Аркуш	Архув
									9	
Розробив	Пітерський І.О.					Армування монол. з/б. перемичок ПМ-1, ПМ-2				
Перевірів	Тихоненко Б.М.									

Розсортка монтажних отворів

Bud D (2)Bud E (2)Bud * (2)Bud 1 (2)

Специфікація елементів

марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк шт	Маса кг	Примітки
		<u>Опорні пластини</u>			
1	ДСТУ 4747:2007	-10x200, l=250	6	3,925	23,55

Будівельні роботи виконувати згідно ДБН А.3.2-2-2009 ССБП "Охорона праці і промислова безпека в будівництві".

PC-01/260525-KP

За умовну відмітку 0,000 прийнята відмітка чистої підлоги першого поверху, яка відповідає абсолютній відмітці на генеральному плані

3. Данни аркуш розглядати разом з арк. КБ-

					ПС-01/260525-КР		
Змін	Кільк	Арх.	№ док	Підпис	Дата		
Розробив	Тімерський І.О.						
Перевірів	Тихоненко Б.М.			<i>[Підпис]</i>			
Ліфтова шахта					Стандія	Архиви	Архивний
						10	
Роззортка монтажних отворів							