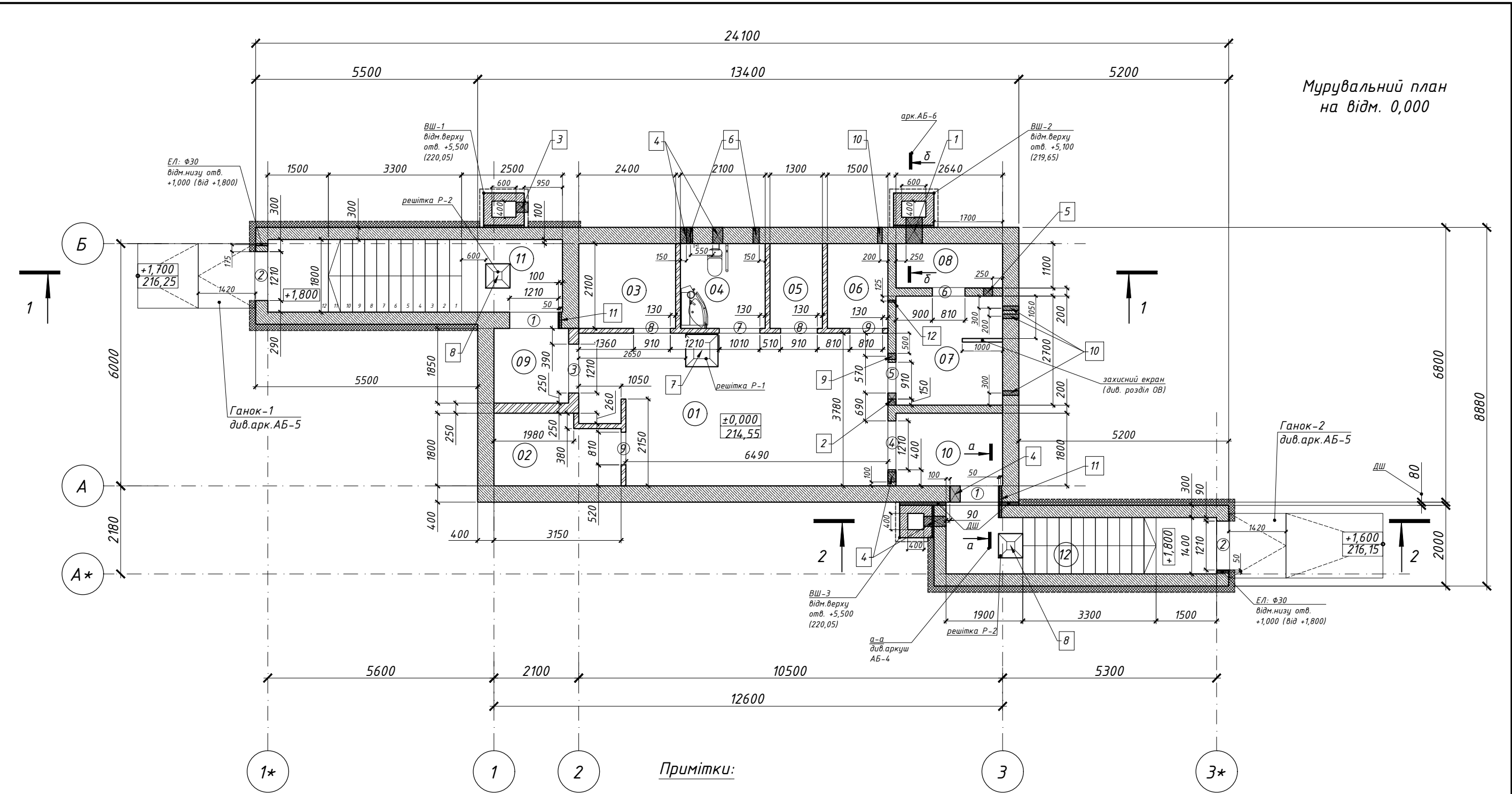


Експлікація приміщень				
№	Найменування приміщення	Площа, м ²	Кат.* м ²	Примітки
01	Приміщення для осід які підлягають укриттю	27,1	Д	
02	Склад води та продуктів	5,2	Д	
03	Пункт управління	5,0	Д	
04	Санвузол	4,4	--	
05	Санпост	2,7	--	
06	Приміщення для встановлення телекомунікаційного обладнання	3,2	Д	
07	Фільтровентиляційна	7,1	Д	
08	Форкамера	2,8	Д	
09	Тамбур 1	3,4	--	
10	Тамбур 2	4,8	--	
11	Сходова клітка 1	13,1	--	
12	Сходова клітка 2	9,9	--	
	Площа приміщень:	89,0		

Специфікація отворів					
№ поз	Призна-чення	Розмір отвору (мм)			Примітки
		ширина	висота	глибина	
1	ОВ	400	400	-	+1,600
2	ОВ	300	300	-	+2,300
3	ОВ	250	250	-	+2,450
4	ОВ	250	250	-	+2,300
5	ОВ	φ 220		-	+1,390
6	ВК	150	150	-	0,000
7	ВК	800	800	230	-0,230 прямок
8	ВК	600	600	230	-0,230 прямок
9	ЕЛ	150	150	-	+2,300
10	ЕЛ	φ 110		-	+0,300
11	ЕЛ	φ 30		-	+1,000
12	ЕЛ	φ 50		-	+2,300

Відомість дверних прорізів				
№ поз.	Розмір прорізу ШхВхГ	Кількість	Відмітка низу прорізу	Примітки
1	1210 x 2130 x 400	2	-0,030	
2	1210 x 2130 x 300	2	+1,800	
3	1210 x 2130 x 250	1	-0,030	
4	1210 x 2130 x 200	1	-0,030	
5	910 x 2130 x 200	1	-0,030	
6	810 x 2130 x 200	1	-0,030	
7	1010 x 2130 x 120	1	-0,030	
8	910 x 2130 x 120	2	-0,030	
9	810 x 2130 x 120	2	-0,030	

Специфікація елементів перемичок					
№ поз.	Позначення	Найменування	Загальна кіл-ть, шт.	Маса од., кг	Примітки
1	серія 1.038.1-1 вип.1	1ПБ 16-1	2	30	
2	--"--	1ПБ 13-1	3	25	
3	--"--	1ПБ 10-1	2	20	



1. За відмітку 0.000 прийнято рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відмітці за генпланом 214,55;
2. Площу приміщень на мурувальному плані надано без врахування шару оздоблення.
3. Всі з/δ елементи каркасу і отвори в них див. креслення "КБ".
4. Всі інженерні отвори в цегляних стінах пробивати відповідно кресленням розділів.
5. Після прокладки повітроводів та інших комунікацій установити фланець з гумовим кільцем з обох боків та зазори зачеканити цементно-пісчаном розчиномз домішками мікрофібри.
6. Підлогу виконувати тільки після закінчення робіт по прокладці інженерних комунікацій.
7. Маркування типу підлоги та типу дверного прорізу, а також експлікацію підлог див.аркуш АБ-4.
8. Схеми заповнення дверних прорізів див. аркуш АБ-9.
9. Загальні витрати закладних виробів:
тр. φ32х2 ГОСТ 10704-91 - 2,3 м.п.;
тр. φ114х4 ГОСТ 10704-91 - 1,6 м.п.;
закладний вирід МН553 серія 1.400-15 - 6,0 м.п.;
закладний вирід 381 - 3 шт.;
закладний вирід 382 - 1 шт.;
закладний вирід 383 - 2 шт.

Гідроізоляція		
Тип конструкції	Кількість, м2	Примітки
Монолітні конструкції фундаментної плити та фундаментів входів	129,25	
Монолітні стіни	403,50	
Монолітні конструкції перекриття (покриття)	95,37	

Відомість перемичок			
Марка	Схема перерізу	Кількість, шт.	Примітки
пр-1		1	
пр-2		3	прорізи 1010 мм та 910 мм
пр-3		2	

Умовні позначення :

- Монолітні стіни, колони

- Перегородка із цегли керамічної

- Утеплювач

③ - Номер за відомістю дверного прорізу

3 - Номер за відомістю отвору

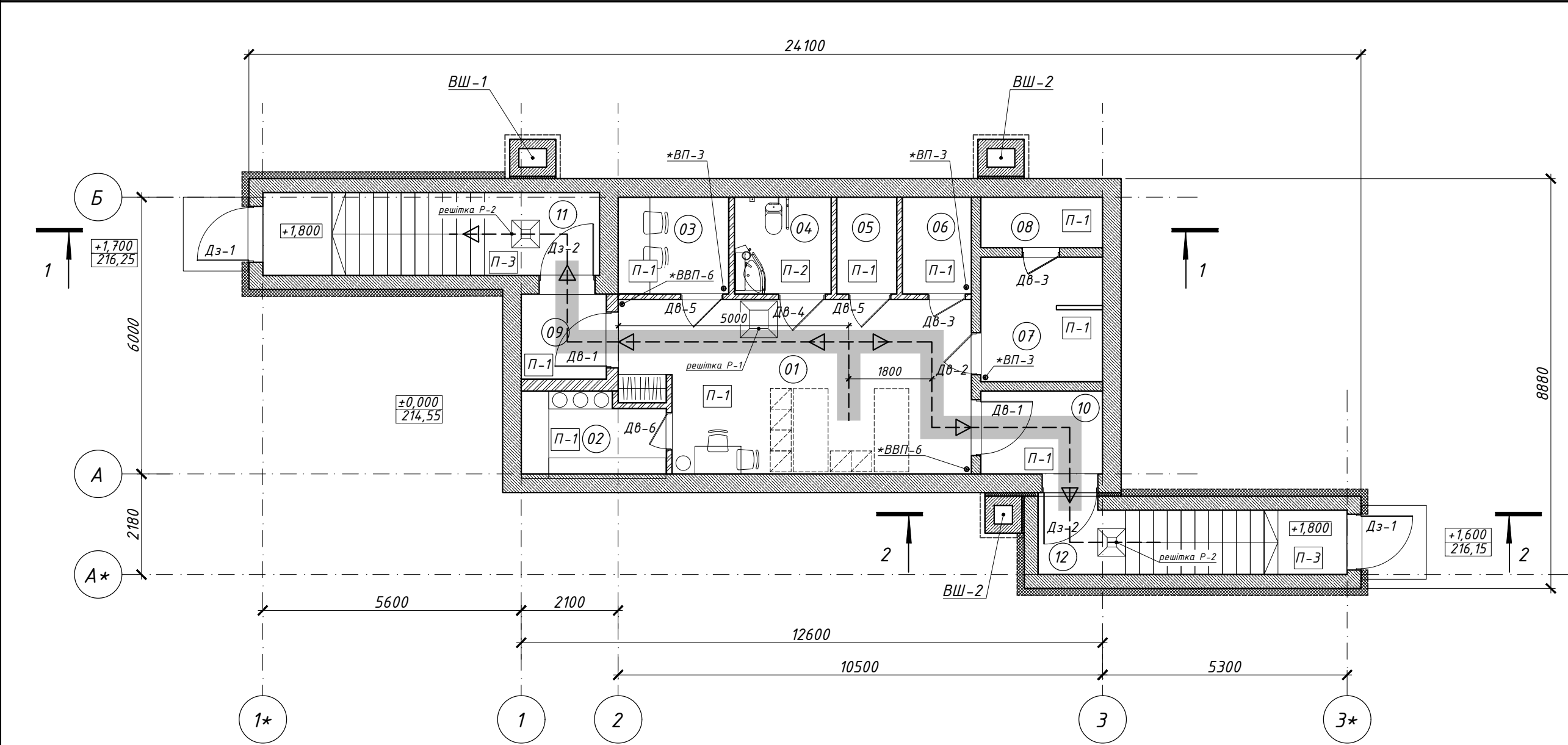
Відомість монтажних робіт		
№ п/п	Найменування	Кількість
1	Мурування стін 250 мм з цегли М100 (642 шт)	6,5м2 / 1,625 м3
2	Мурування перегородок 120 мм з цегли М100 (1554 шт)	30,84 м2
3	Анкер М10 (кріплення перегородок до з/δ стін) горизонтально - через 4 ряди; вертикально - в плити перекриття з кроком 1000)	80 шт
4	Сітка армувальна φ 3 50х50 мм	18,0 м2

Інв. № ориг.

Підпис і дата

Зам. інв. №

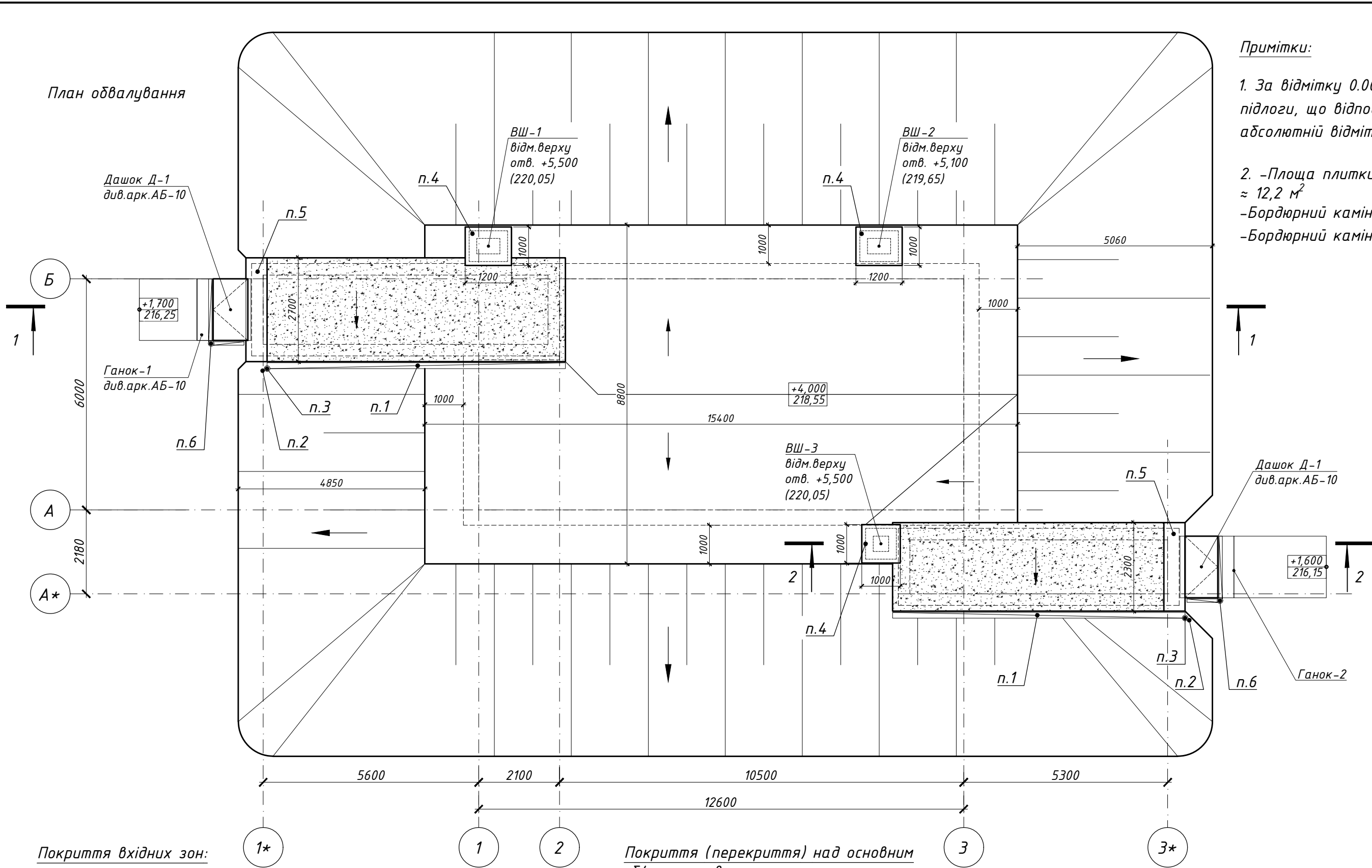
Експлікація підлог					
№ приміщення	Тип підлоги	Схема підлоги	Елементи підлоги	Площа покриття, м2	Примітки
	П-1		-Пофарбування по бетону фарбою по типу АК-11; -високоміцна шліфована бетонна підлога (по ухилу) типу Ceresit CF 56 CORUNDUM - 30 мм; -3/8 плита (див. КБ у т.ч.гідроізол.) - 600мм; -Підготовка з бетону С8/10 - 100мм; -Грунт основи з втрамбованим щебнем	62,5	61,9х1,01 (запас) з врахуванням конфігурації примків
	П-2		-Пофарбування по бетону фарбою по типу АК-11; -високоміцна шліфована бетонна підлога (по ухилу) типу Ceresit CF 56 CORUNDUM - 30 мм; -3/8 плита (див. КБ у т.ч.гідроізол.) - 600мм; -Підготовка з бетону С8/10 - 100мм; -Грунт основи з втрамбованим щебнем	4,4	
	П-3		-Пофарбування по бетону фарбою по типу АК-11; -3/8 конструкція (див.КБ) -Підготовка з бетону С8/10 - 100мм -Засипка піском	29,2	з врахуванням конфігурації нанесення фарби по сходам
Примітка*: необхідна к-ть фарби типу АК-11 в один шар при 0,17 кг/м2 становить 26,8 кг (96,1 м2 х 0,4 кг)					



- Умовні позначення :
- Монолітні стіни, колони
 - Перегородка із цегли керамічної
 - Утеплювач
 - Тип підлоги
 - тип заповнення дверного прорізу
 - сидячі місця
 - двоярусні нари
 - шлях евакуації
- Примітки:

- За відмітку 0.000 прийнято рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відмітці за генпланом 214,55;
- Площу приміщень надано з врахуванням шару оздоблення 10 мм (або нерівностей).
- Кімната передбачена розрахована на 10 осіб (2,7 м2/особу)
- Схему заповнення дверних прорізів див. аркуш АБ-9.
- У сховищі передбачено 3 вогнегасники ВП-3 та 2 вогнегасники ВВП-6. Місця розташування зазначено на плані виноскою.

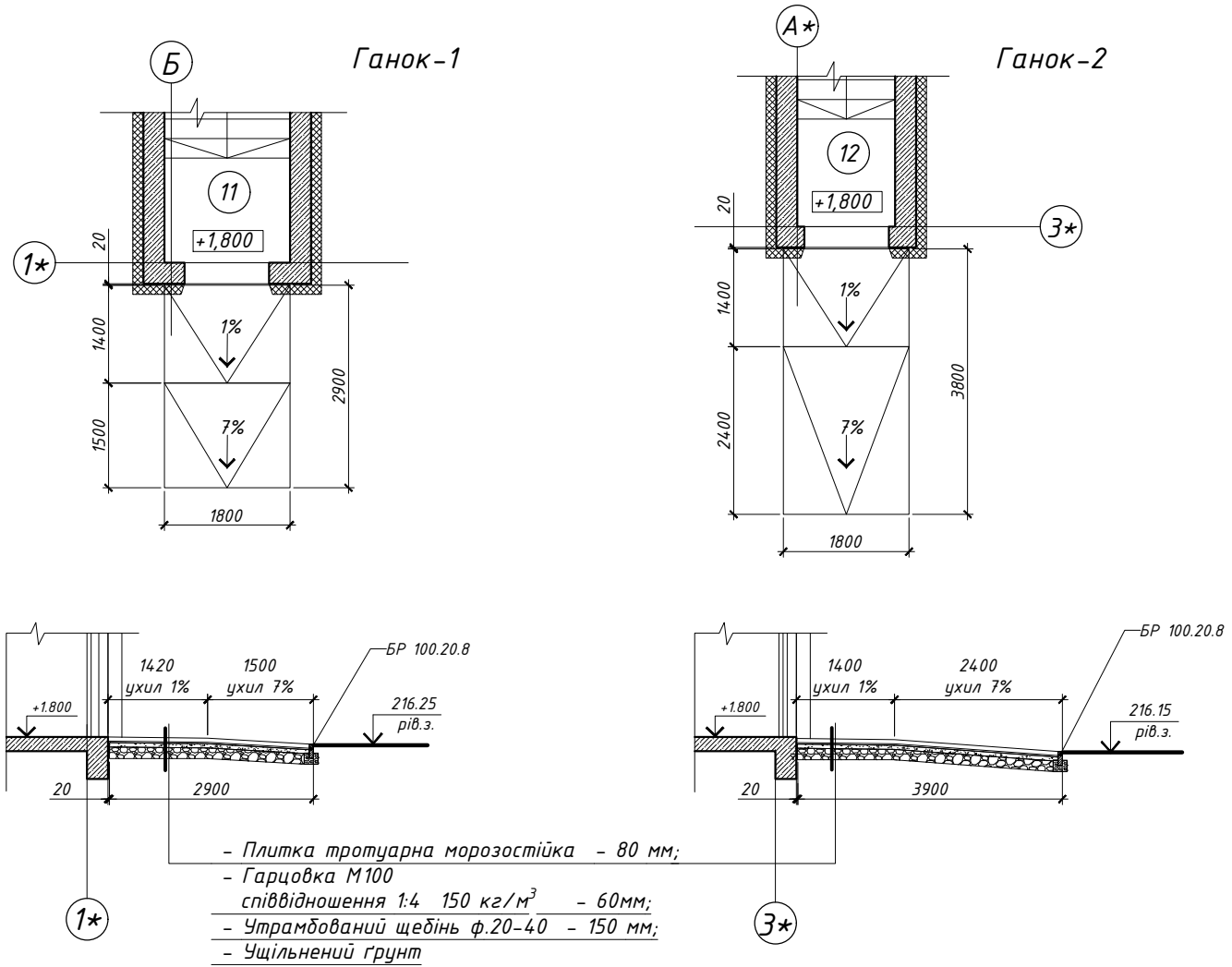
Специфікація елементів металоконструкцій решіток Р-1 та Р-2					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Маса од. кг	Примітка
		Решітка Р-1		10.6	
1	ДСТУ 3760:2019	Ф8 А240С; L=800	34	0.31	
		Решітка Р-2		6.2	
2	ДСТУ 3760:2019	Ф8 А240С; L=600	26	0.24	
	ГОСТ 9467-60	Електроди З42А	-	0.18	



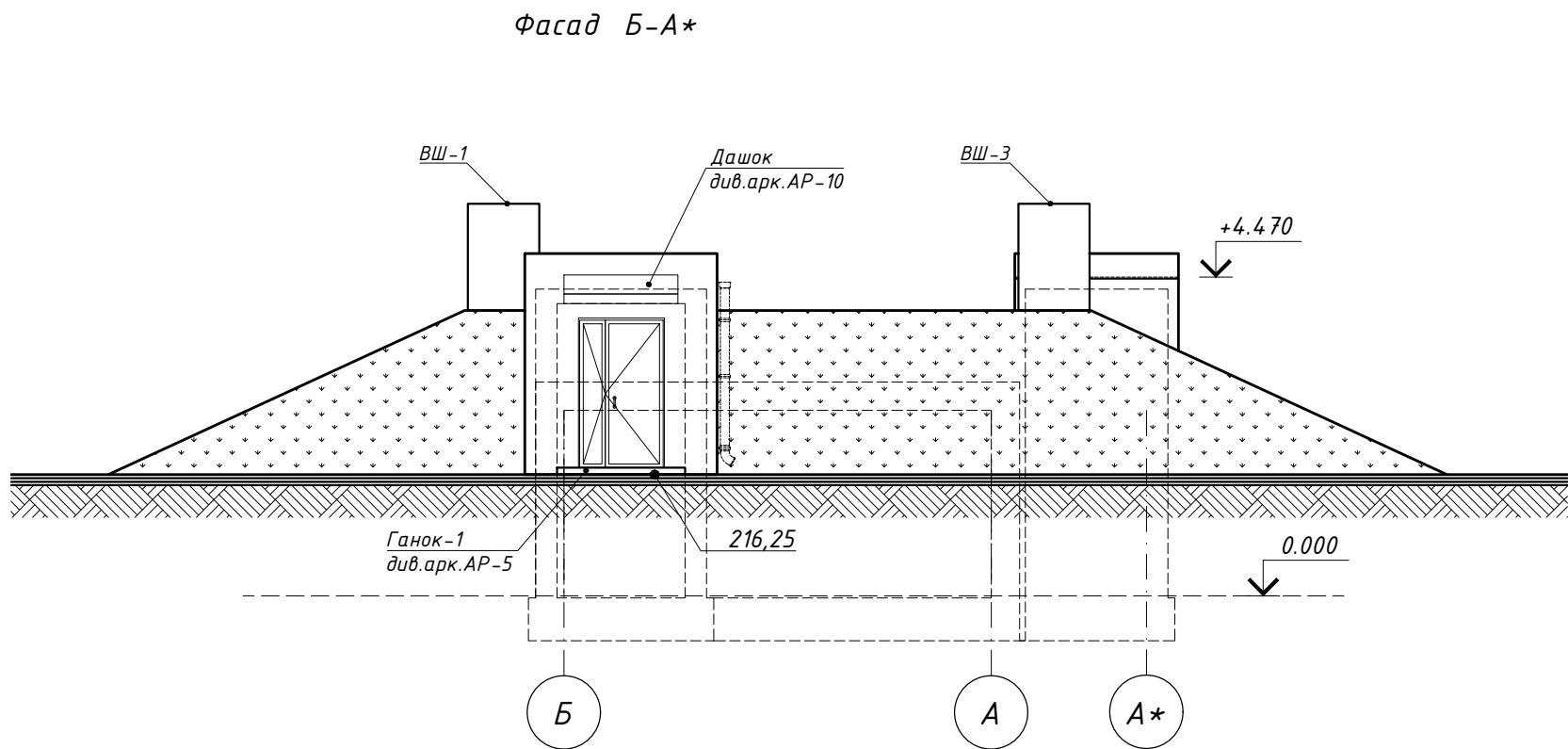
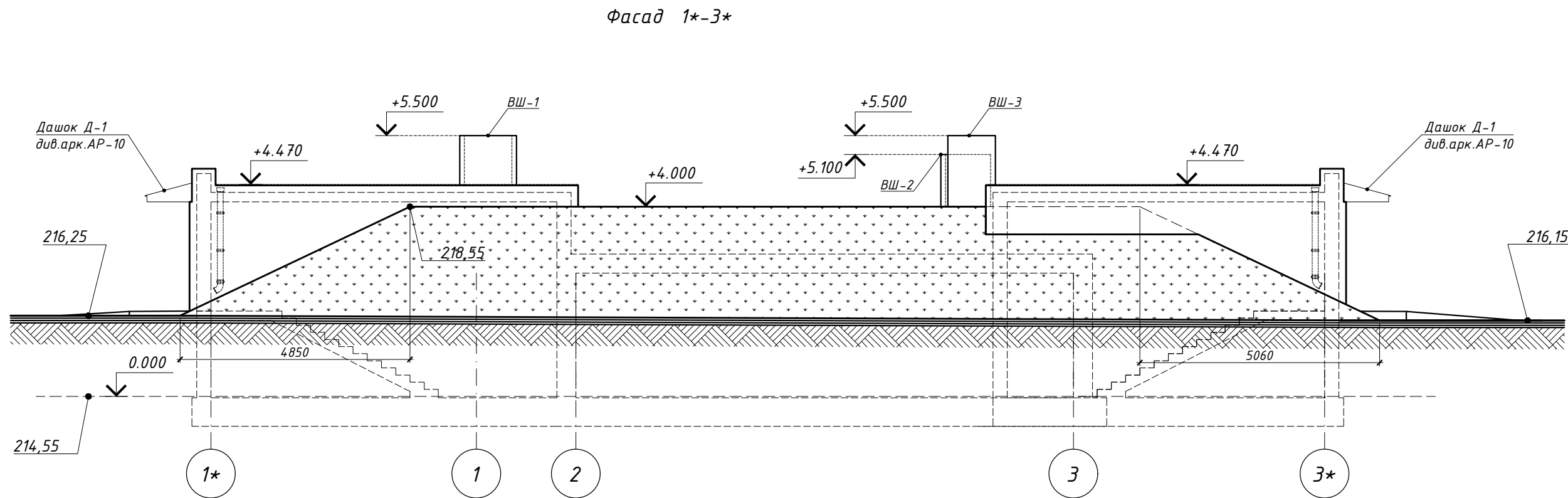
Примітки:

- За відмітку 0.000 прийнято рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відмітці за генпланом 214,55;
- Площа плитки для влаштування ганків ≈ 12,2 м²
-Бордюрний камінь торцевий - 3,6 м.п.
-Бордюрний камінь бічний - 13,5 м.п.

Специфікація деталей зон покрівлі			
№ поз.	Позначення	Загальна кількість	Примітки
1	водостічний жолоб, металевий, напівкруглий Ф110 мм	15,2 м.п.*	уточнює фірма-виробник
2	водостічна труба, металева Ф110 мм	15,3 м.п.*	
3	водостічна воронка	2 шт	
4	накривки вентблочів з оцинкованої сталі t-0,5 мм	див.розділ ОВ	фрагментарно (відкриті зони)
5	накривки парапетів з оцинкованої сталі 700 мм t-0,5 мм	5,2 м.п.*	
6	водовідведення з козирьків		див.аркуш АБ-10



Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ориг.	



Примітки:

1. За відмітку 0.000 прийнято рівень чистої підлоги, що відповідає абсолютній відмітці за генпланом 214,55;
2. Площа стін входних груп, що виступають за контур обвалування (для зовнішнього оздоблення) – 87,0 м².
3. На фасадах обладнання ОВ на оголовках вентшахт умовно не показано. Уточнення див. розділ ОВ.
4. Система водовідведення на фасадах показана умовно . Розташування елементів див. аркуш АБ-5.

Фасад 3*-1*

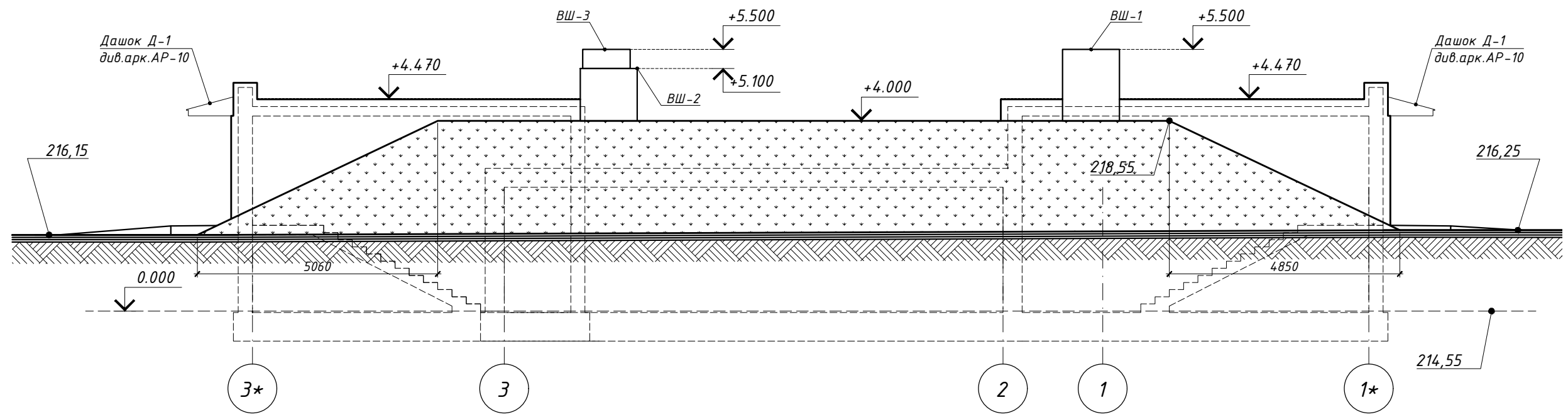
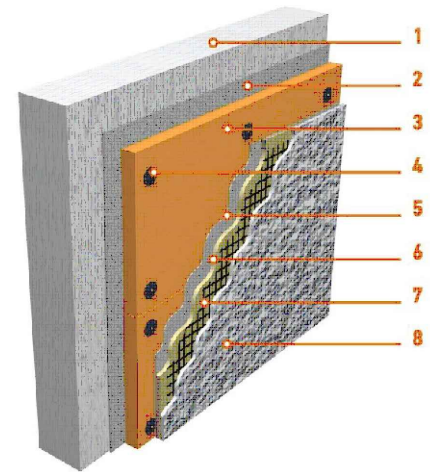


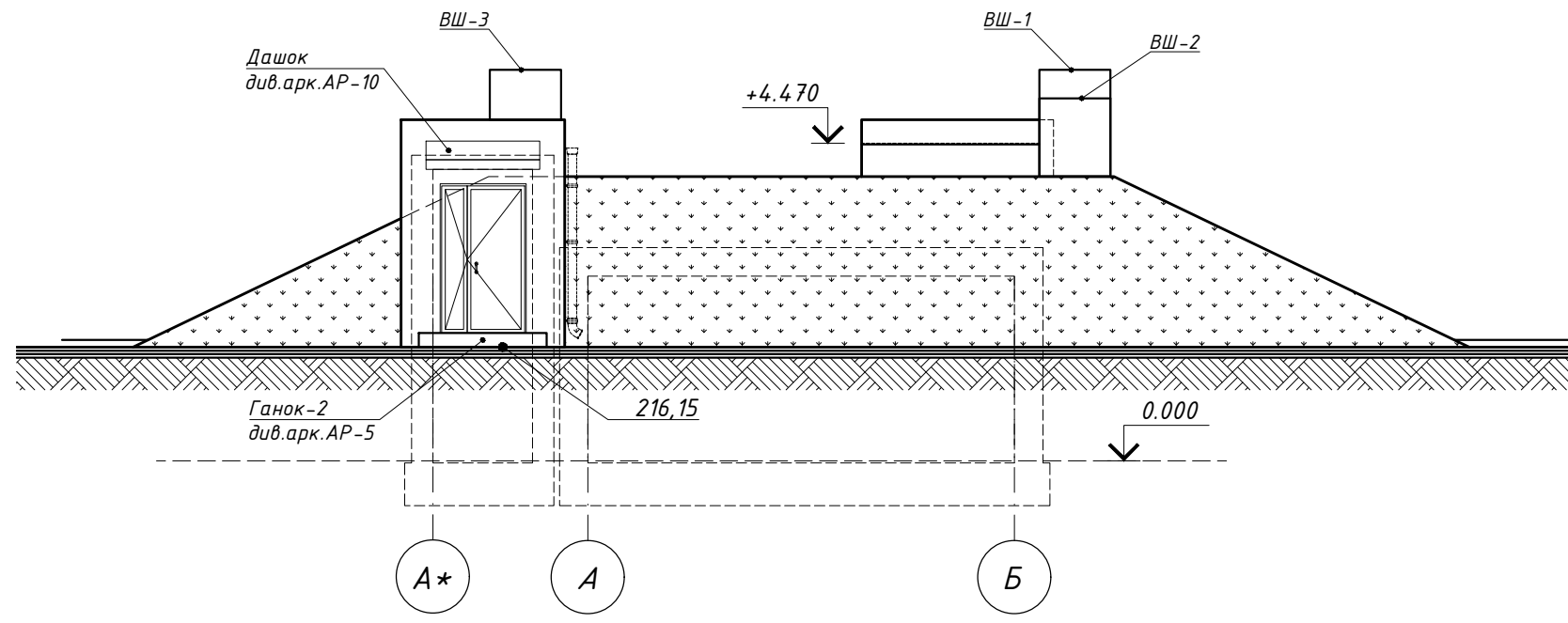
Схема утепления стін
вхідних груп



- 1- монолітна стіна
- 2- клей Ceresit CT85 (5кг/м2 сух. суміші)
- 3- теплоізоляція ЕППС (≥1)
(площу див. арк. АР-5 (87 м²))
- 4- дюбельний комплект
- 5- клей Ceresit CT85 (2 кг/м2 сух. суміші)
- 6- полімерна сітка 1,1 м2/м2
- 7- ґрунтовка Ceresit CT17 (0,2 кг/м2)
- 8- декоративно-захисна штукатурка Ceresit CT 77 16D (5 кг/м2)

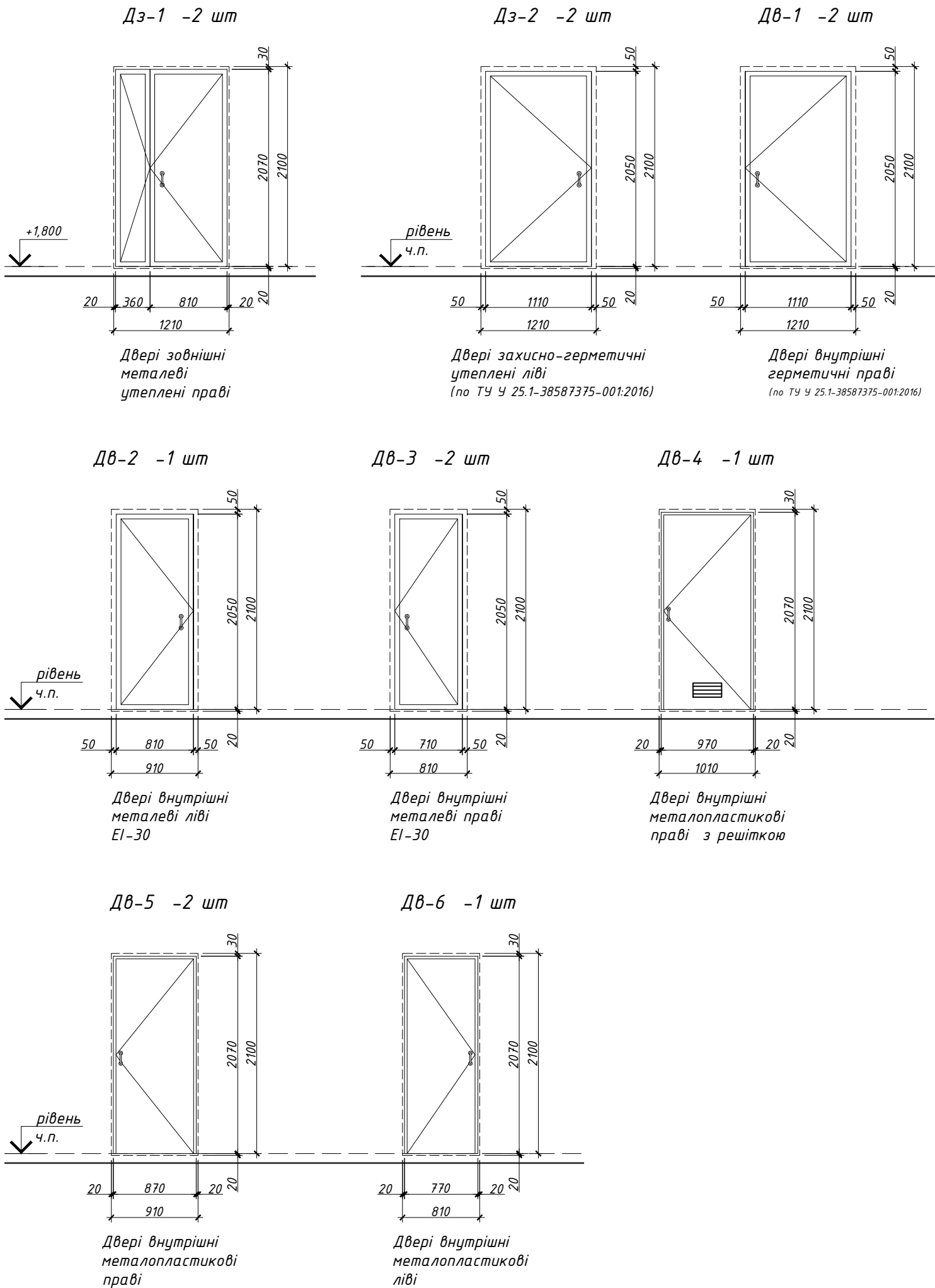
** Примітки див. аркуш АР-7.

Фасад А*-Б



Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ориг.	

Схеми заповнення прорізів



Відомість опорядження приміщень

Найменування (№) приміщень	Стеля		Стіни чи перегородки		Примітка
	Площа (м2)	Вид опорядження	Площа (м2)	Вид опорядження	
01; 02; 03; 05; 06; 07; 08; 09; 10	61,6	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), по монолітному перекриттю, фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 52 Super)	206,0 202,0x1,02≈	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 52 Super)	
санвузол 04	4,4	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), по монолітному перекриттю, фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 56 For Kitchen & Bath)	20,0 19,7x1,02≈	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 56 For Kitchen & Bath)	
вхідні тунелі 11; 12	23,0	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), по монолітному перекриттю, фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 56 For Kitchen & Bath)	126,0 123,8x1,02≈	грунтовка (по тупу Ceresit CT 17), фарбування акриловою фарбою (по тупу Ceresit IN 56 For Kitchen & Bath)	

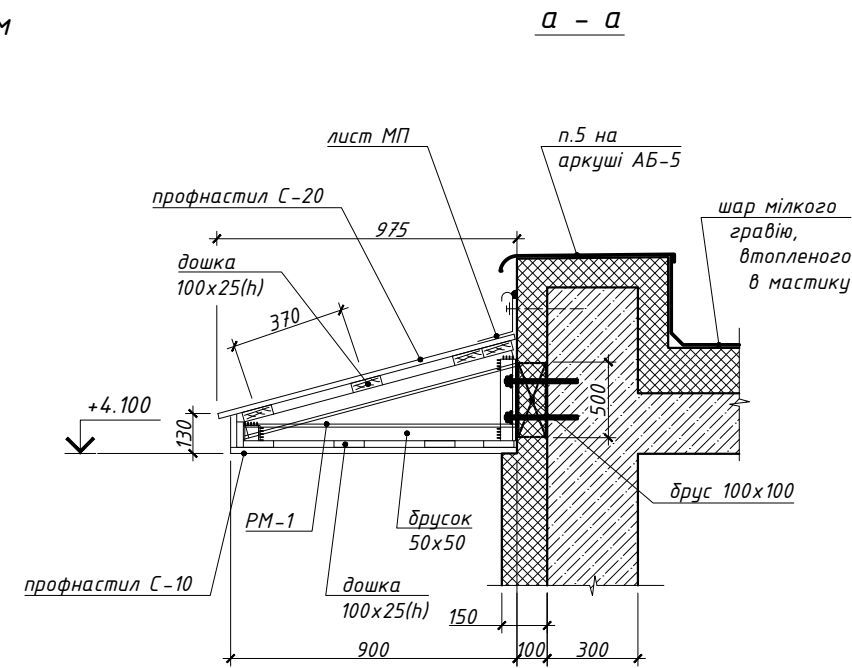
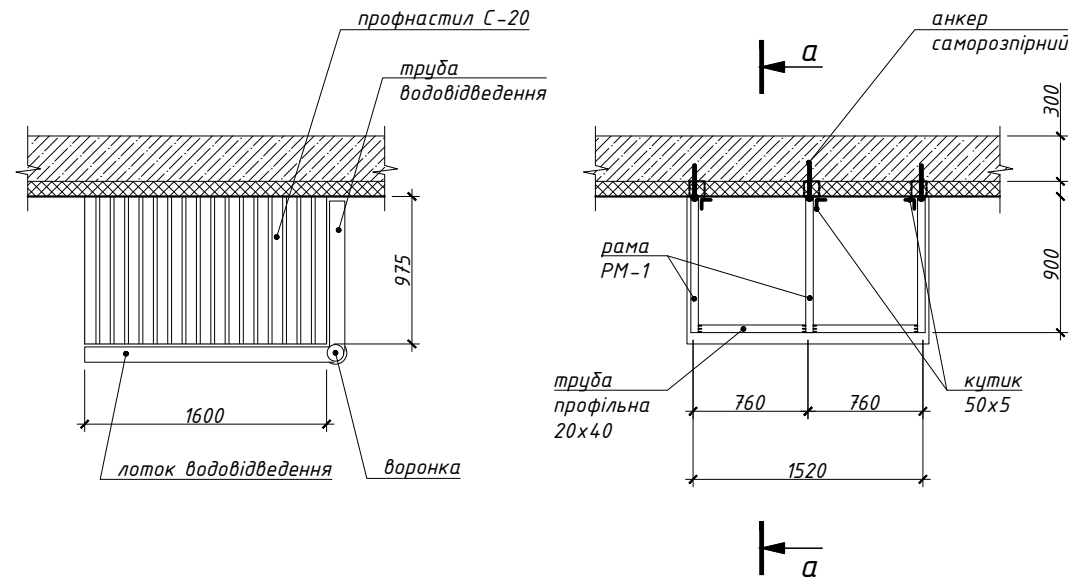
Примітки:

- У сховищі не дозволяється оштукатурювання стелі та стін приміщень, а також облицювання стін керамічною плиткою.
 - По цегляним стінам до пофарбування водоемульсійною фарбою виконати затирку цементним розчином. Площа цегляних стін становить (з двох сторін) 74,68 м².
 - Експлікацію підлог див. аркуш АБ-4.
- ***
- Профілі і перерізи деталей дверей – за кресленнями фірми-виробника.
 - До початку виготовлення дверних блоків виконати натурні обміри прорізів.
 - Передбачити необхідну кількість матеріалів та елементів кріплення для монтажу дверей відповідно до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-146:2010 або відповідно технологічним картам на встановлення дверей визначеного типу.
 - Монтаж виробів виконувати відповідно до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-146:2010.

Дашок Д-1

(над входами
в прим. 11 та 12)

Схема розташування металевих рам

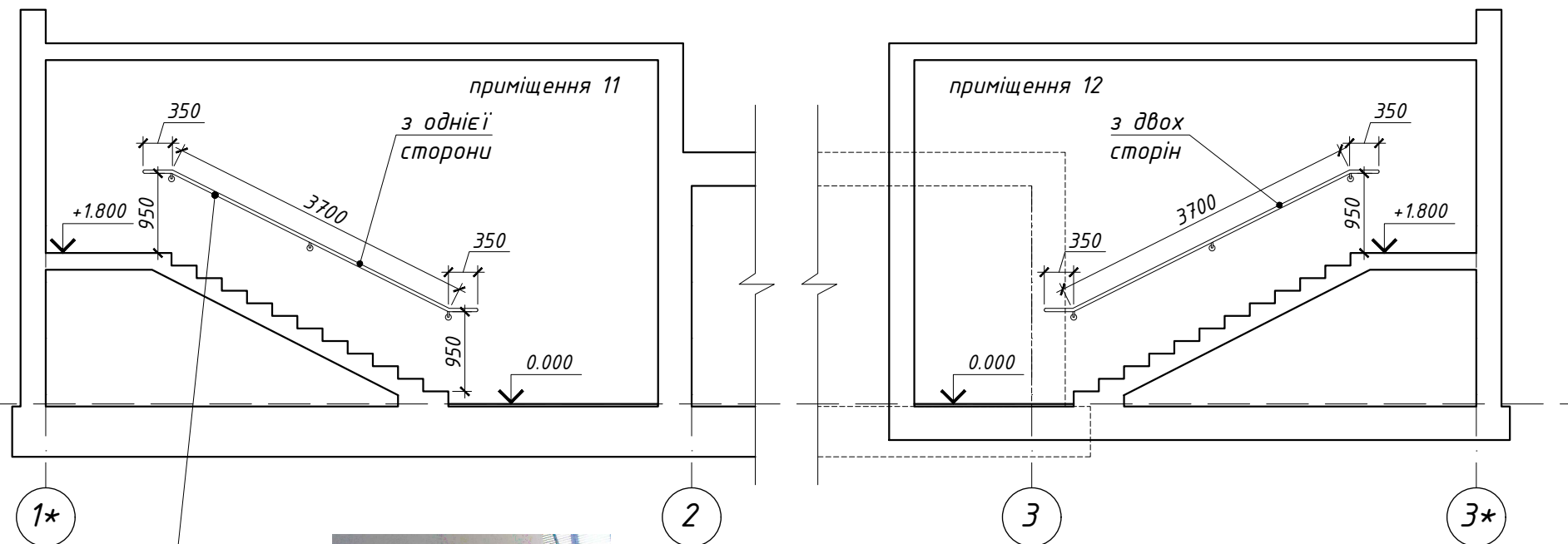


Козирок К-1:

1. Площа профнастилу - $3,3 \text{ м}^2 \times 2 \text{ шт.} = 6,6 \text{ м}^2$;
2. Лист плоский МП - $1,0 \text{ м}^2$ (ширина 0,3 м);
3. Рама з труби профільної 20x40x2 (3 шт. на козирок) - $6,4 \text{ м} \times 2 \text{ шт.} = 12,8 \text{ м.п.}$
(вага на козирок - $6,4 \text{ м} \times 2,02 = 12,93 \text{ кг}$);
4. Куттик 50x5 - $0,9 \text{ м} \times 2 \text{ шт.} = 1,8 \text{ м.п.}$;
5. Дошка 100x25 - $0,034 \text{ м}^3 \times 2 \text{ шт.} = 0,07 \text{ м}^3$;
6. Дюбель саморозпірний - $6 \times 2 = 12 \text{ шт.}$;
7. Брус дерев'яний 100x100 = 1,5 м.п.;
8. Лоток водовідведення (2 місця) - 3,2 м.п.
воронка - 2 шт.
труба - 5,8 м.п.

Технічні характеристики поручнів сходів та кількість матеріалу:

1. Поручень, труба з нержавіючої сталі $\varnothing 42,4 \text{ мм}$
Загальна довжина труби з нержавіючої сталі для поручнів двох сходів (3 шт.) = 13,5 м.п.
2. Поверхня сатинована (матова)
3. Марка сталі AISI 201
4. Кріплення поручня до стіни (9 точок)
5. Закінчення поручня - заглушка (6 шт)



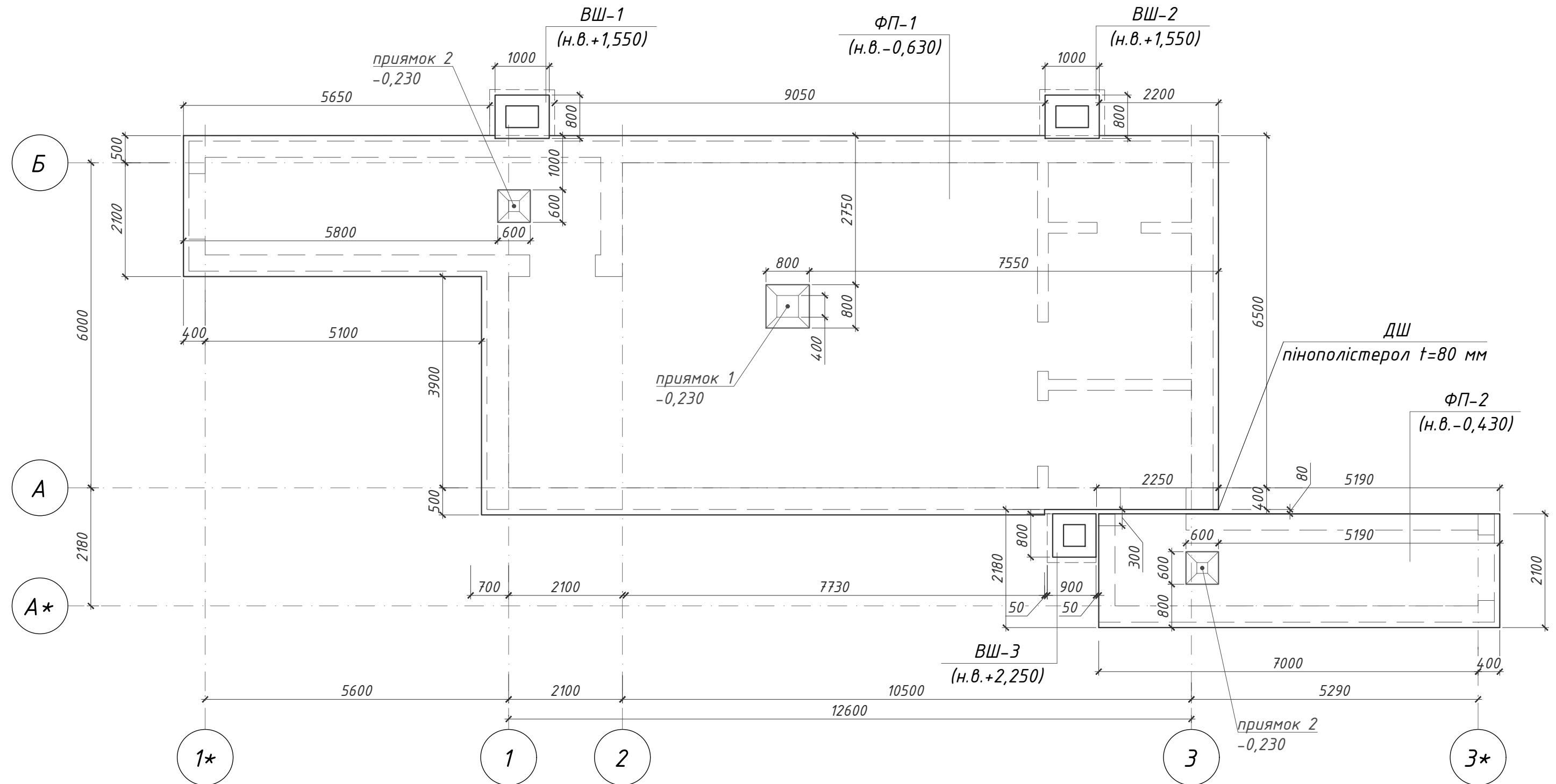
по типу



** поручні сходів в приміщенні 11 тільки з однієї сторони для
можливості влаштування з іншої сторони підйомного механізму

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № орг.	

Схема розташування фундаментних плит
на відм.-0,630,-0,430 М 1:100 (опалубка)

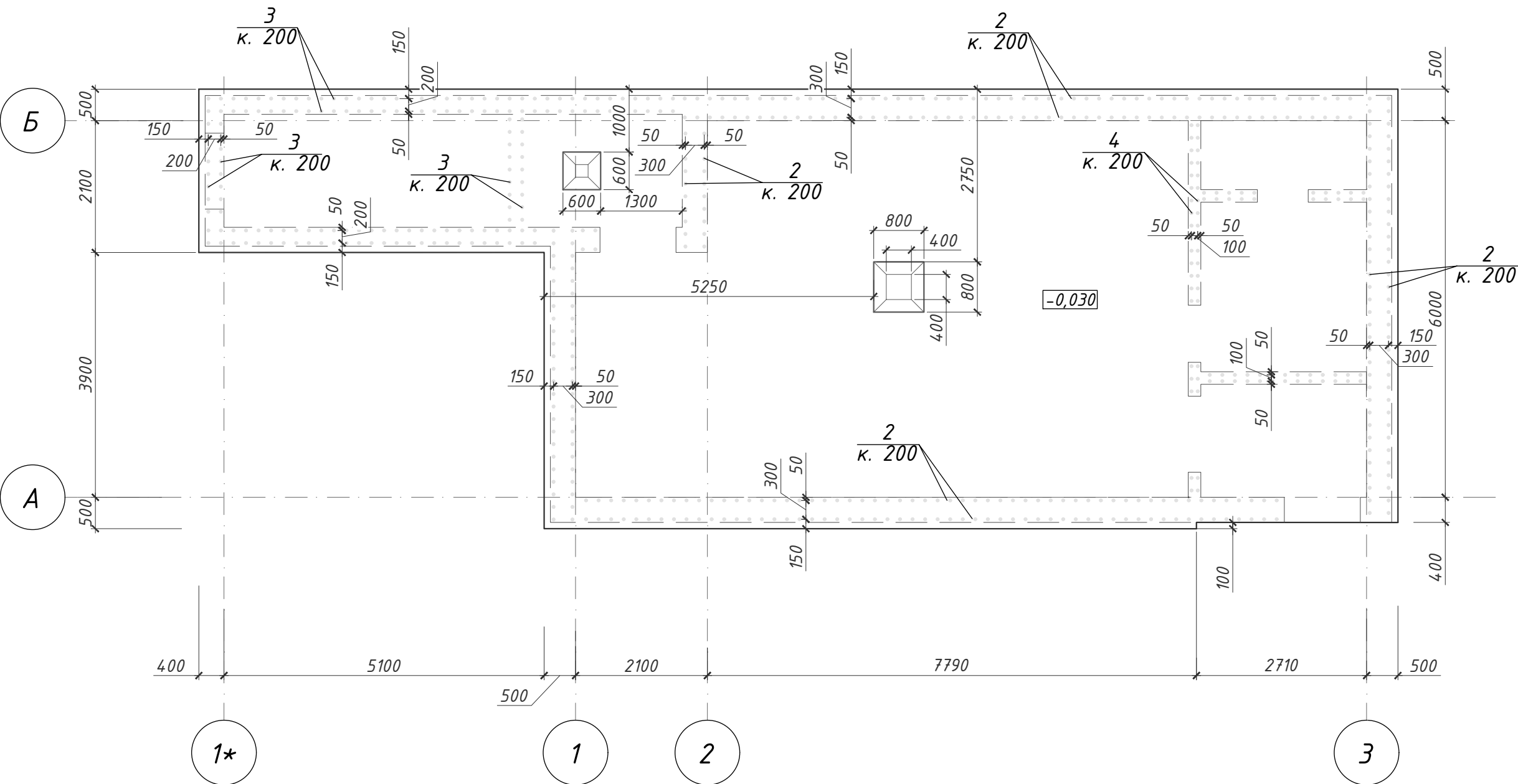


Специфікація елементів

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 12 - 16, 32, 33.

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіль-сть	Маса один.(кг)	Примітки
		З/б конструкції			
ФП-1	див. арк. 12-16	Фундаментна плита ФП-1	1		65.53 м
ФП-2	див. арк. 17, 18	Фундаментна плита ФП-2	1		6.22 м3
ВШ-1/ВШ-2	див. арк.32	Вентиляційна шахта ВШ-1/ВШ-2	1		2.72 м3
ВШ-3	див. арк. 33	Вентиляційна шахта ВШ-3	1		2.5 м3

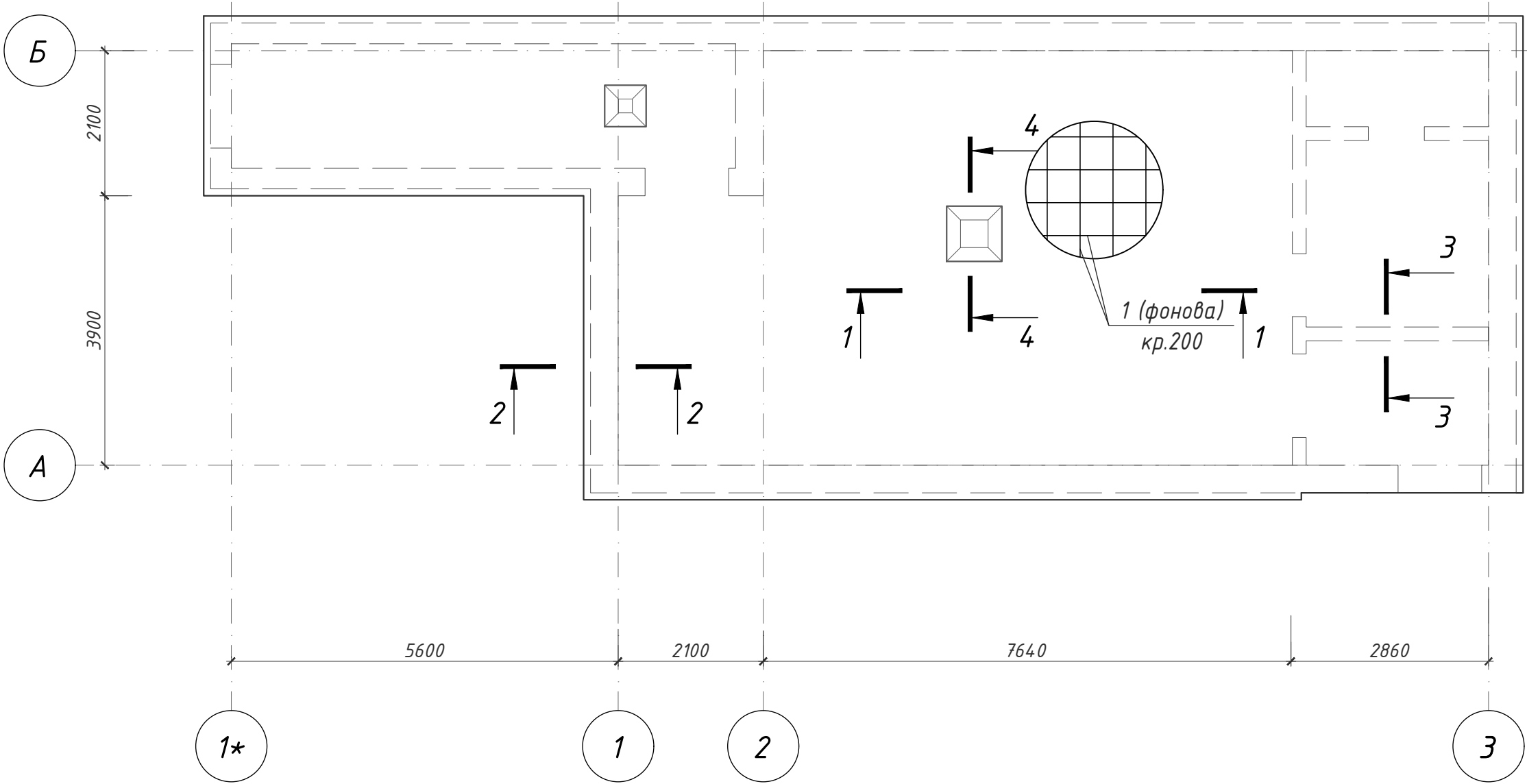
Опалубочний план фундаментної плити ФП-1
Схема розташування випусків



1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 13, 14, 15, 16.
3. Монолітна фундаментна плита запроектована із монолітного залізобетону:
 - а) бетон важкий класу С25/30 W10;
 - б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
4. Арматування фундаментної плити ФП-1 – поз.1 (Ф16 А500С) кроком 200 мм в обох напрямках, додаткові стрижні вклати між стрижнями основної сітки.
5. Нижню робочу арматуру стикувати в середині прольоту, верхню робочу арматуру стикувати в приопорних ділянках.
6. Стикування арматури поз.1 виконувати внапуск (довжина напуску 1000 мм), врозбіг через один стрижень, з відстанями між осями стиків сусідніх стрижнів не менше 1500 мм.
7. Стикування арматури поз.1 виконувати внапуск (довжина напуску 1000 мм), врозбіг через один стрижень, з відстанями між осями стиків сусідніх стрижнів не менше 1500 мм.
8. Монолітну плиту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом Ф1.6 мм.
9. Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 50 мм.
10. Розрізи 1 – 1, 2 – 2, 3 – 3, 4 – 4 та специфікацію елементів фундаментної плити ФП-1 див. арк. 16.
11. Для антикоррозійного захисту бетону застосовується система PENETRON, поверхні що стикаються з ґрунтом додатково обробити двома шарами дітумної мастики.
12. Для приготування бетонної суміші використати кристалічну гідроізоляційну домішку PENETRON ADMIX у кількості 0,8-1,0% від маси цементу.

Інв. N ориг.	Піспис і дата	Зам. інв. N

Плита ФП-1
Схема армування нижньої зони



1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 12, 14, 15, 16.

Плита ФП-1
Схема армування верхньої зони

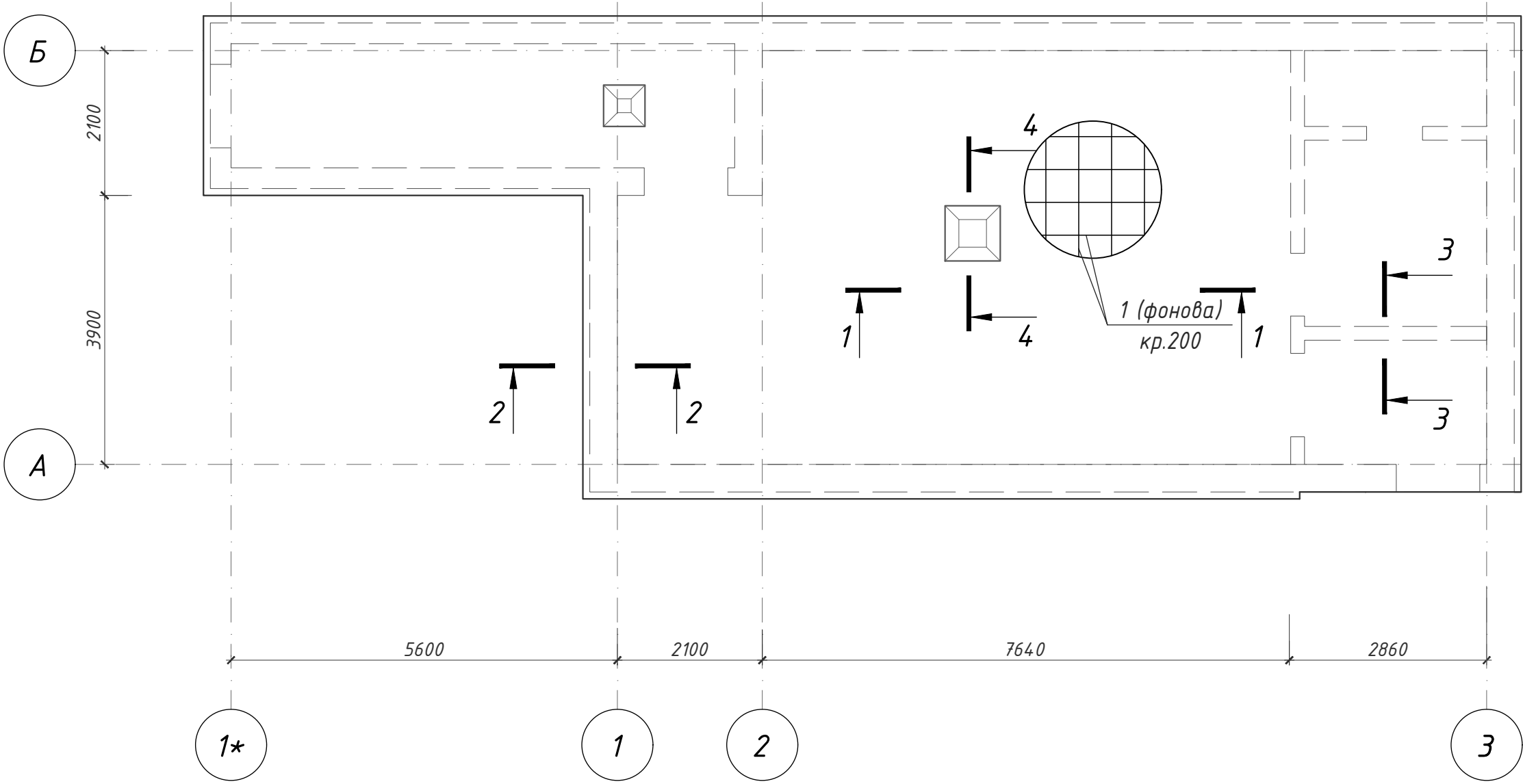
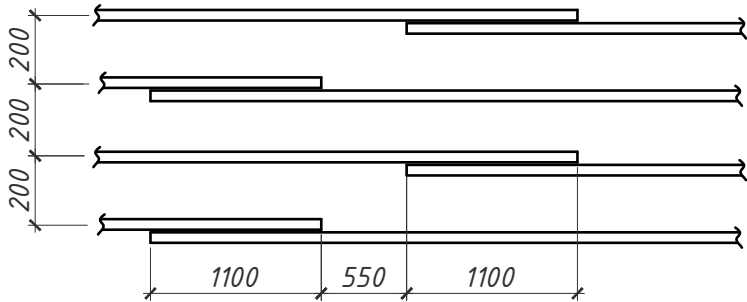


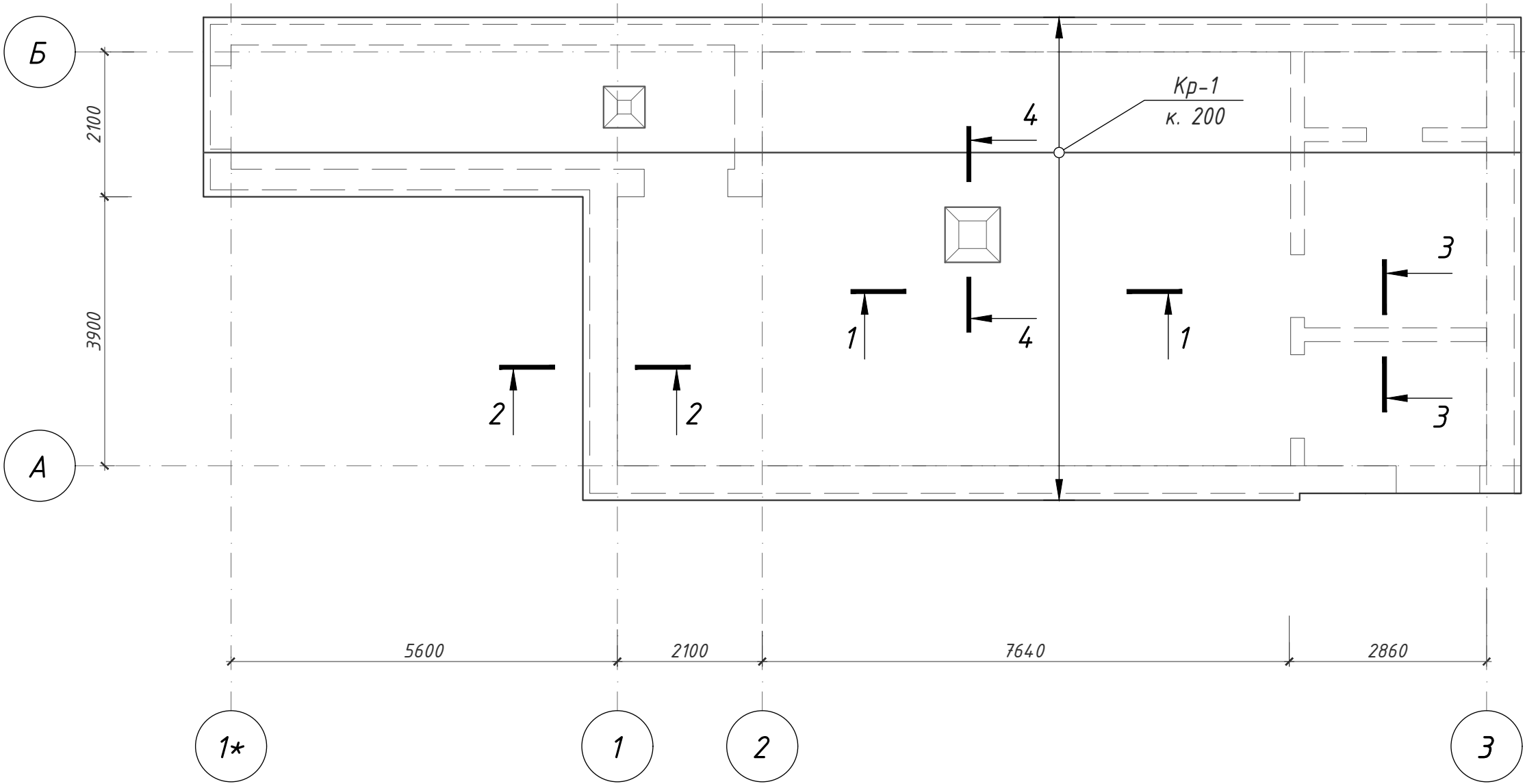
Схема стикування арматури "внапуск"
для ар-ри поз.1 (Ф16 А500С)



- 1. Загальні вказівки див. загальні дані.
- 2. Даний аркуш див. разом з арк. 12, 15, 16.

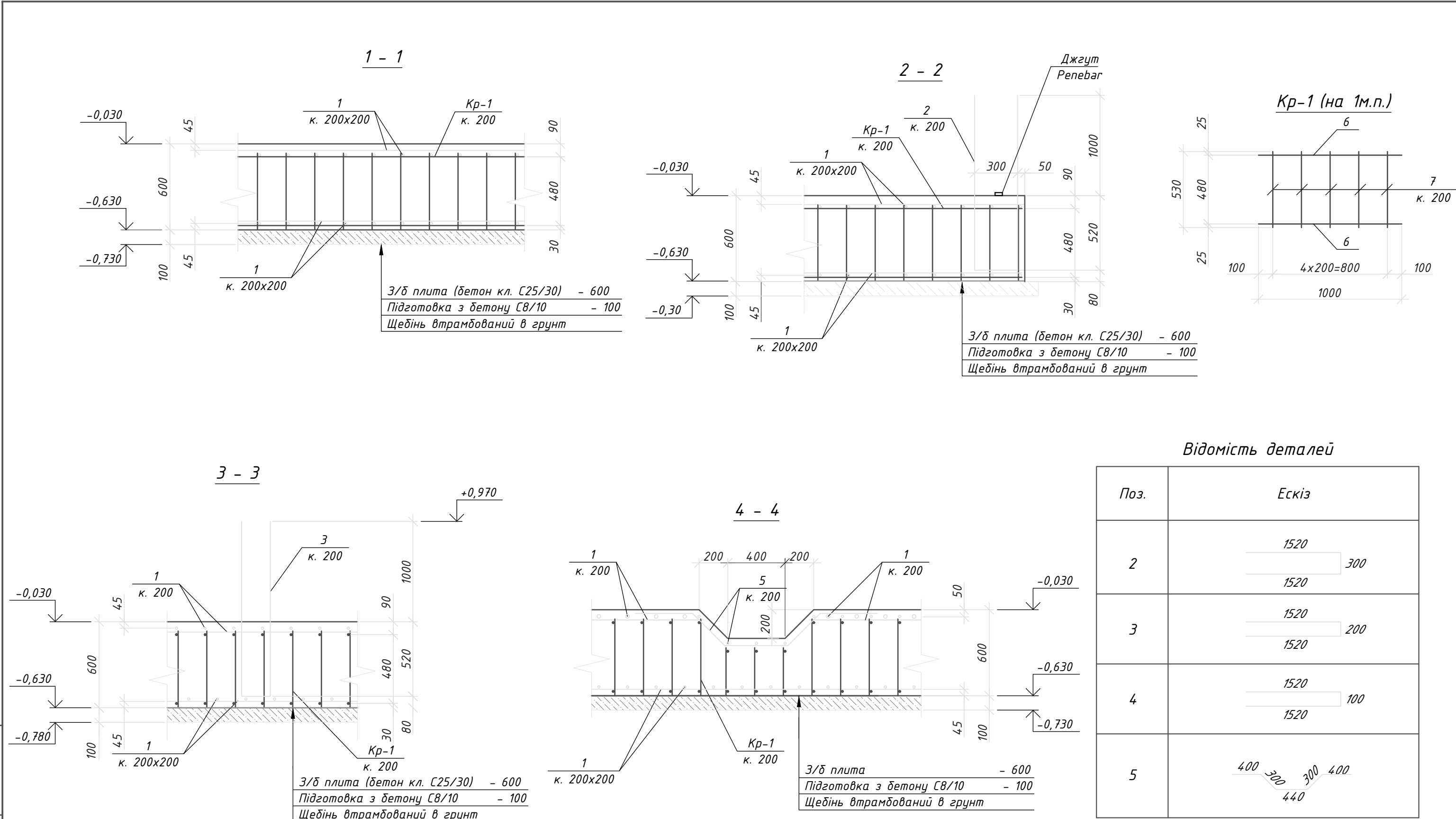
Інв. N ориг.	Пігнус і дата	Зам. інв. N

Плита ФП-1
Схема підтримуючих каркасів



1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 12, 16.

Інв. N ориг.	Підпис і дата	Зам. інв. N



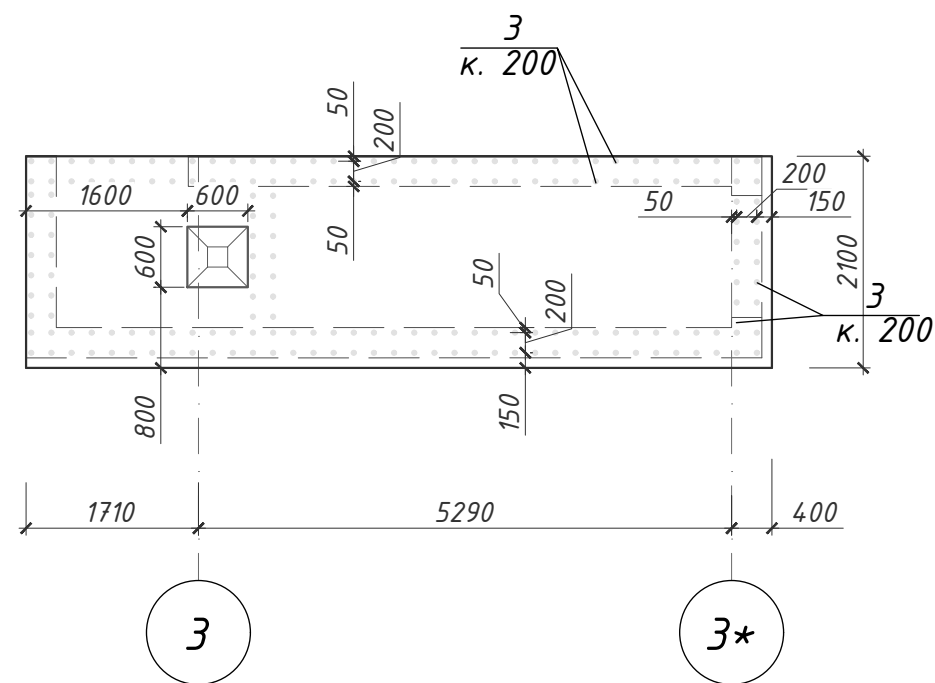
Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Φ16 А500С L=м.п.	2220	1.580	3507.60
2*	ДСТУ 3760:2019	Φ16 А500С L=3340	185	5.277	976.24
3*	ДСТУ 3760:2019	Φ16 А500С L=3240	84	5.119	429.99
4*	ДСТУ 3760:2019	Φ16 А500С L=3140	44	4.961	218.28
5	ДСТУ 3760:2019	Φ16 А500С L=1840	6	2.907	17.44
		Кр-1 (1 м.п.):	548	4.129	2262.69
6	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=1000	2	0.888	1.78
7	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=530	5	0.471	2.35
		Матеріали			
		Бетон кл. С25/30 W10, м³	65.53		
		Бетон кл. С8/10 , м³	11.40		
		Джгут Репебар SW			58,0 м.п
		В'язальний дріт Φ1,6		112,0	
		Щебінь 20-40, м³	19,4		

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість витрати сталі, кг					
Марка елемента	Вироби арматурні				Всього (загальні витрати)
	Арматура класу				
	ДСТУ 3760:2019				
	A500C				
	φ10	φ12	φ16	Всього	
ФП-1	-	2262.69	5149.55	7412.24	7412.24

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 12, 13, 14, 15.

Опалубочний план фундаментної плити ФП-2
Схема розташування випусків



Плита ФП-2
Схема армування верхньої та нижньої зони

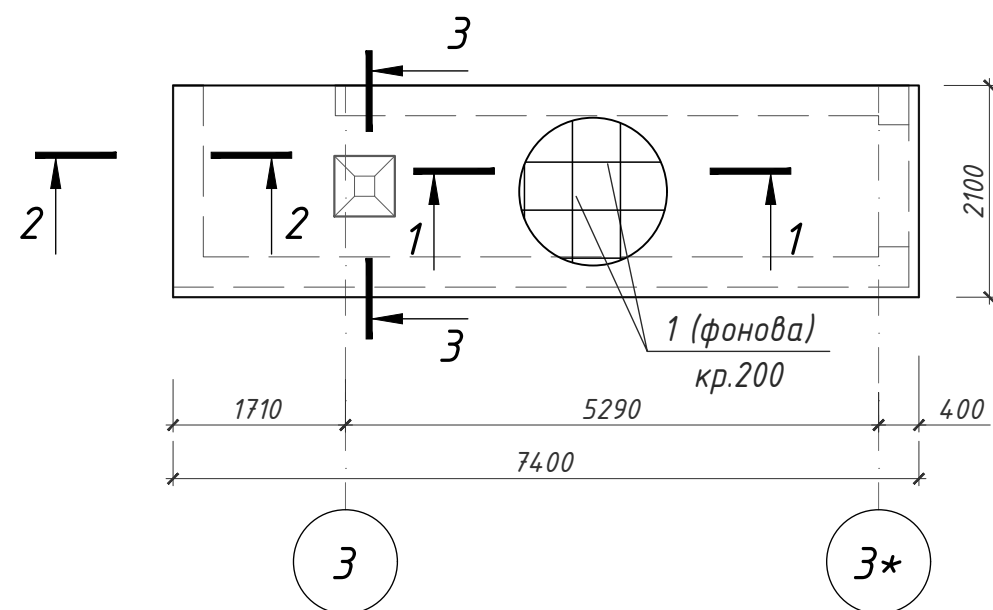
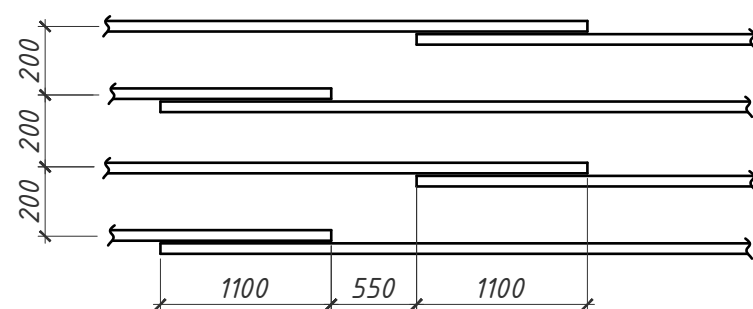
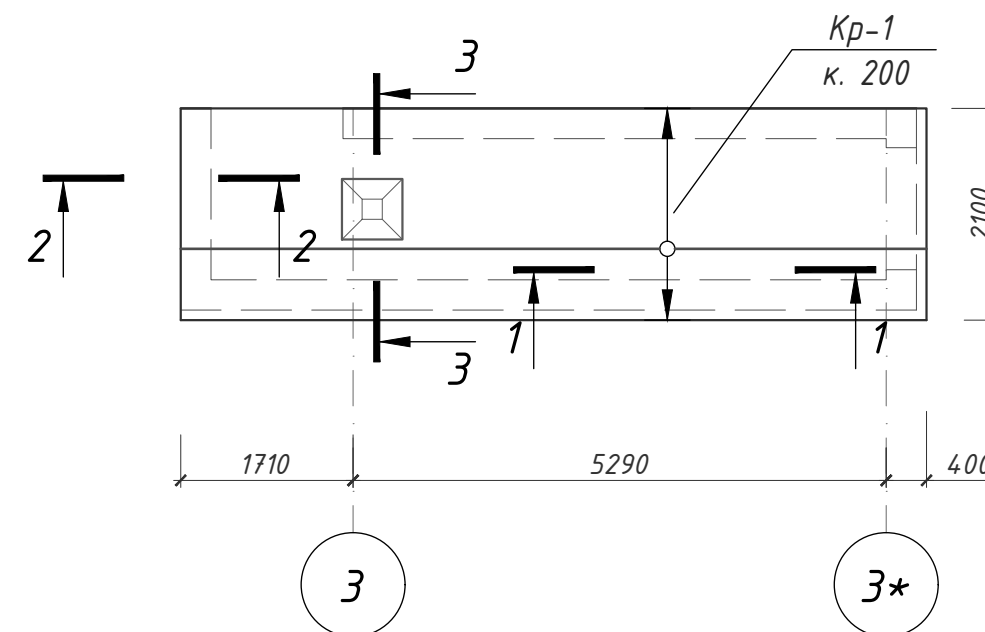


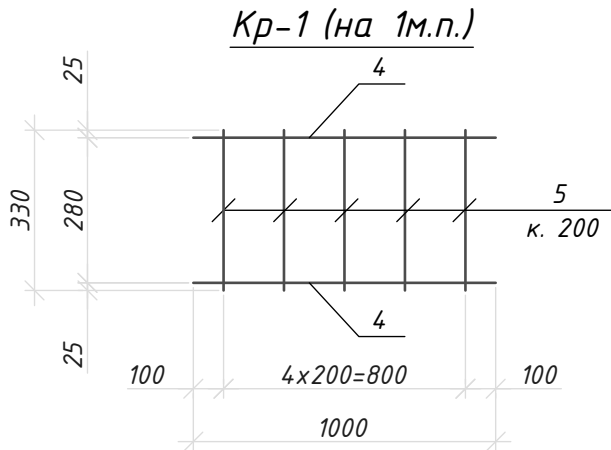
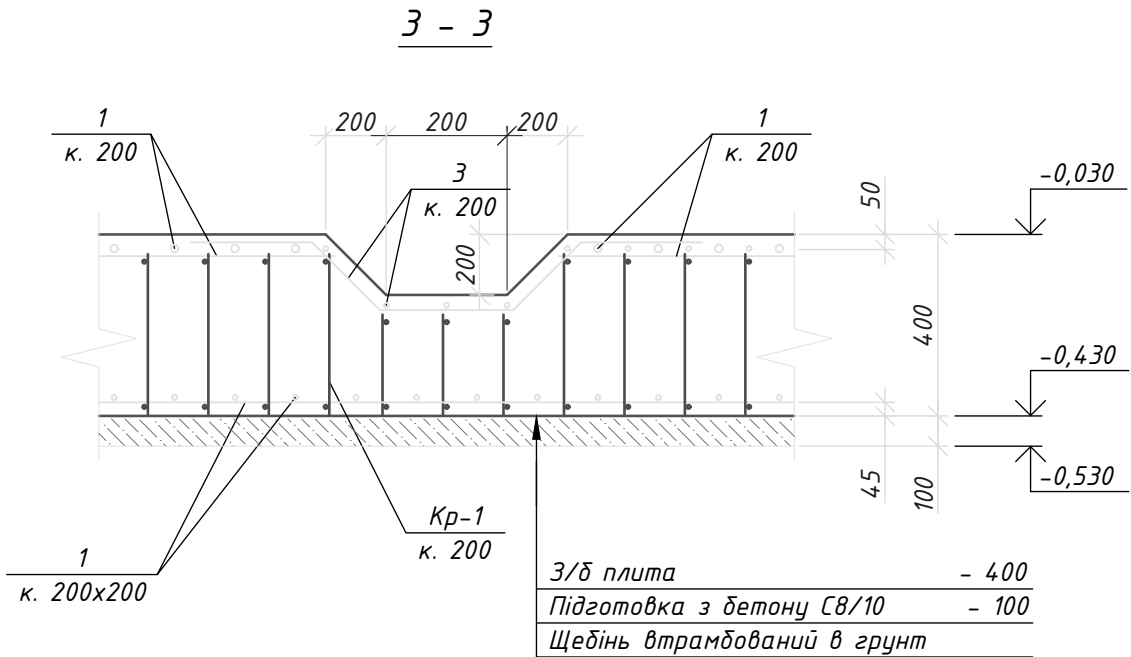
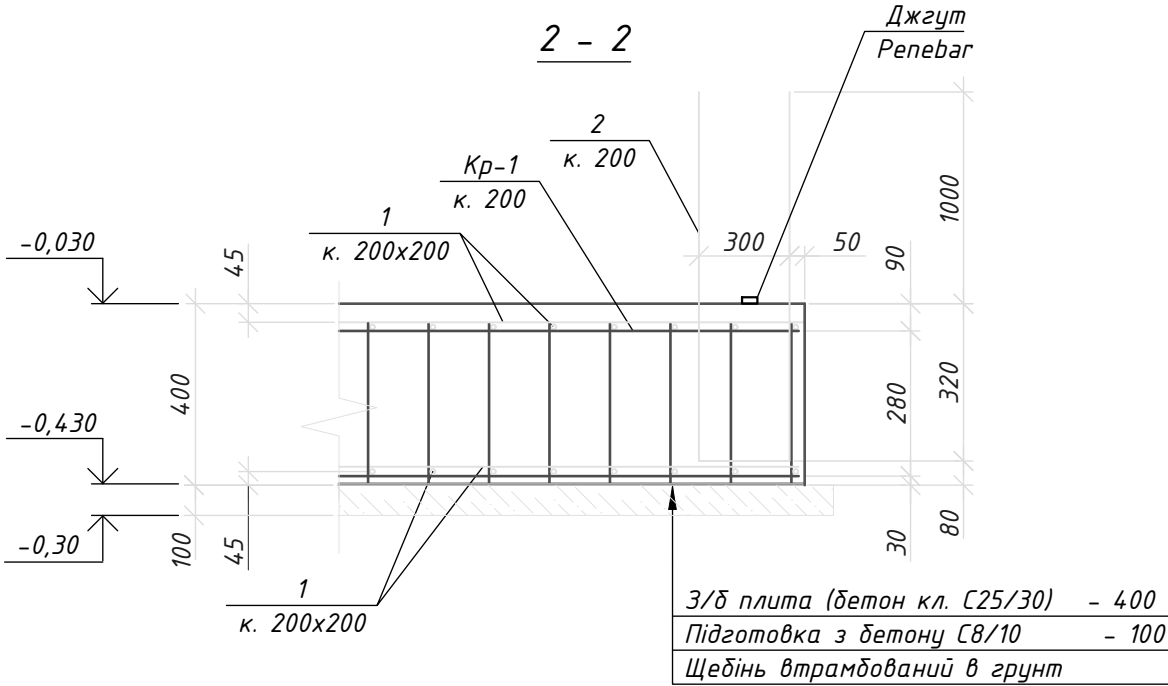
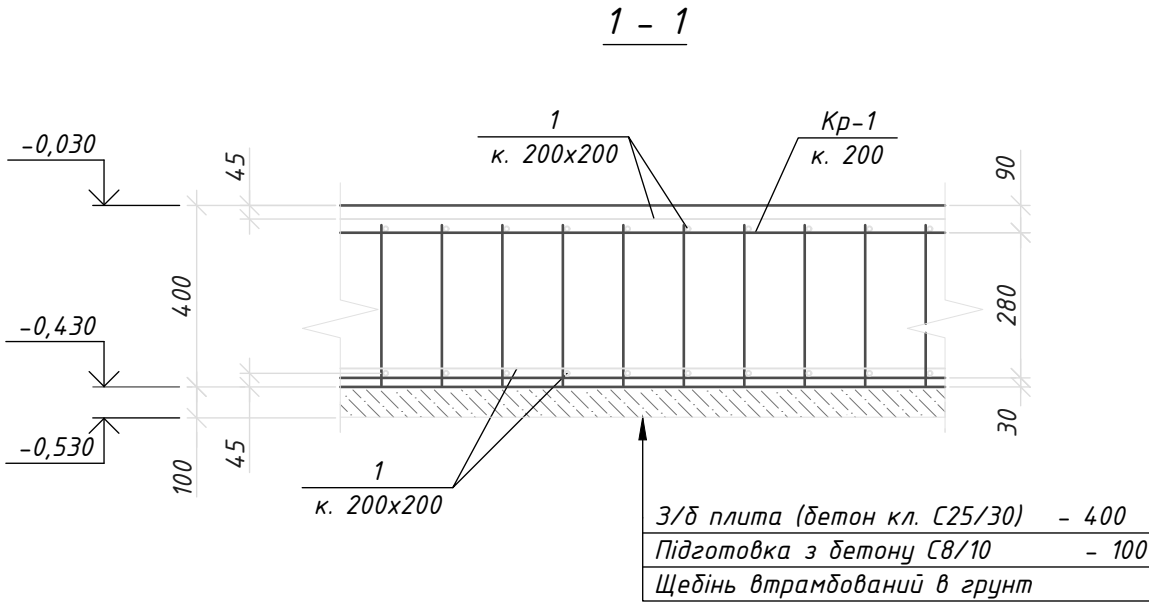
Схема стикування арматури "внапуск"
для ар-ри поз.1 (Ф16 А500С)



Плита ФП-2
Схема підтримуючих каркасів



1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 11, 18.
3. Монолітна фундаментна плита запроектована із монолітного залізобетону:
 - а) бетон важкий класу С25/30 W10;
 - б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
4. Армування фундаментної плити ФП-2 - поз.1 (Ф16 А500С) кроком 200 мм в обох напрямках, додаткові стрижні вкладати між стрижнями основної сітки.
5. Нижню робочу арматуру стикувати в середині прольоту, верхню робочу арматуру стикувати в приопорних ділянках.
6. Стикування арматури поз.1 виконувати внапуск (довжина напуску 1000 мм), врозбіг через один стрижень, з відстанями між осями стиків сусідніх стрижнів не менше 1500 мм.
7. Монолітну плиту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом Ф1.6 мм.
8. Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури - 50 мм.
9. Розріз 1-1, 2-2, 3-3 та специфікація елементів фундаментної плити ФП-2 див. арк. 18.
10. Для антикорозійного захисту бетону застосовується система PENETRON, поверхні що стикаються з ґрунтом додатково обробити двома шарами бітумної мастики.
11. Для приготування бетонної суміші використати кристалічну гідроізоляційну домішку PENETRON ADMIX у кількості 0,8-1,0% від маси цементу.



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=м.п.	310.8	1.580	491.10
2*	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=3240	102	5.119	522.14
3	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=1640	4	2.591	10.36
		Кр-1 (1 м.п.):	77	3.25	250.25
4	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С L=1000	2	0.888	1.78
5	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С L=330	5	0.294	1.47
		Матеріали			
		Бетон кл. С25/30 W10, м³	6.22		
		Бетон кл. С8/10 , м³	1.75		
		Джгут Renebar SW			20,0 м.п
		В'язальний дріт φ1,6		14,5	
		Щебінь 20-40, м³	1.75		

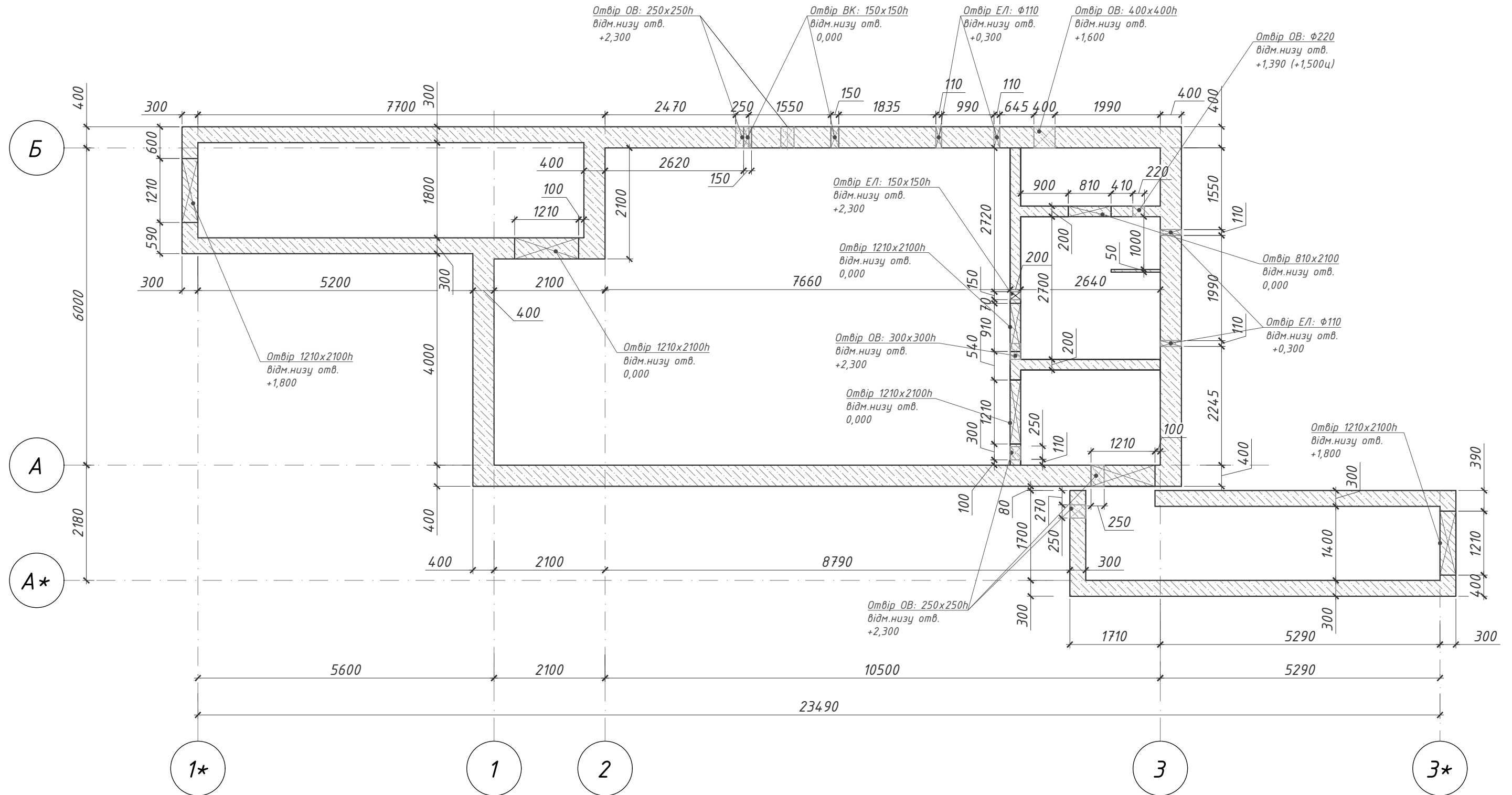
“*” – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість витрати сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				Всього (загальні витрати)
	Арматура класу				
	ДСТУ 3760:2019				
	А500С				
	φ10	φ12	φ16	Всього	
ФП-2	-	250.25	1023.6	1273,85	1273,85

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 11, 17.

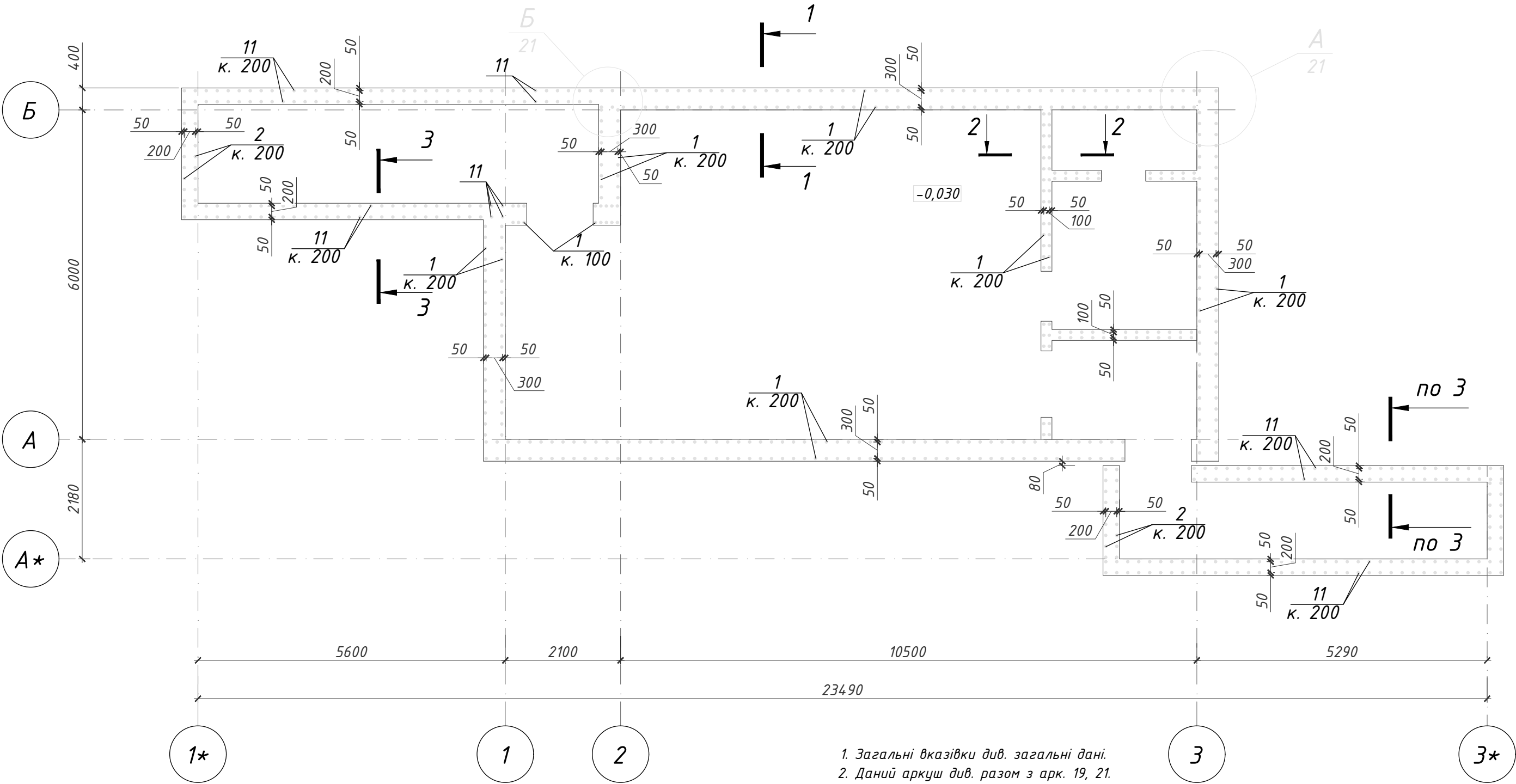
Опалубне креслення стін Ст-1



1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 20, 21, 22.
3. Монолітні стіни запроектовані із монолітного залізобетону:
 - а) бетон важкий класу С25/30 W10;
 - б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
4. Стіни армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом $\Phi 1,6$ мм.
5. Розріз 1 - 1, 2 - 2, 3 - 3, див. арк. 21.
6. Специфікацію елементів див. арк. 22.

Інв. N ориг.	Пігнус і дата	Зам. інв. N

Схема армування стін Ст-1



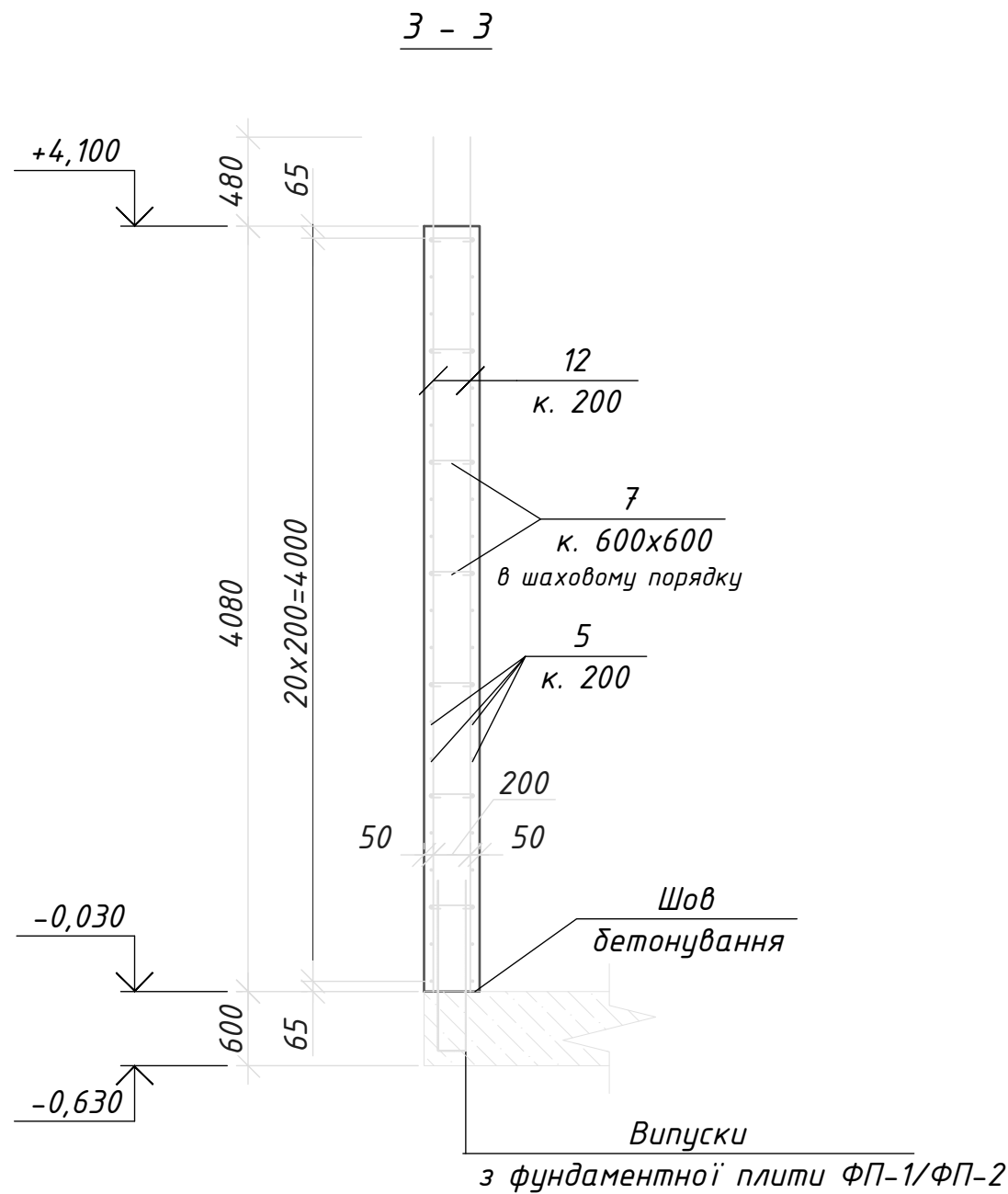
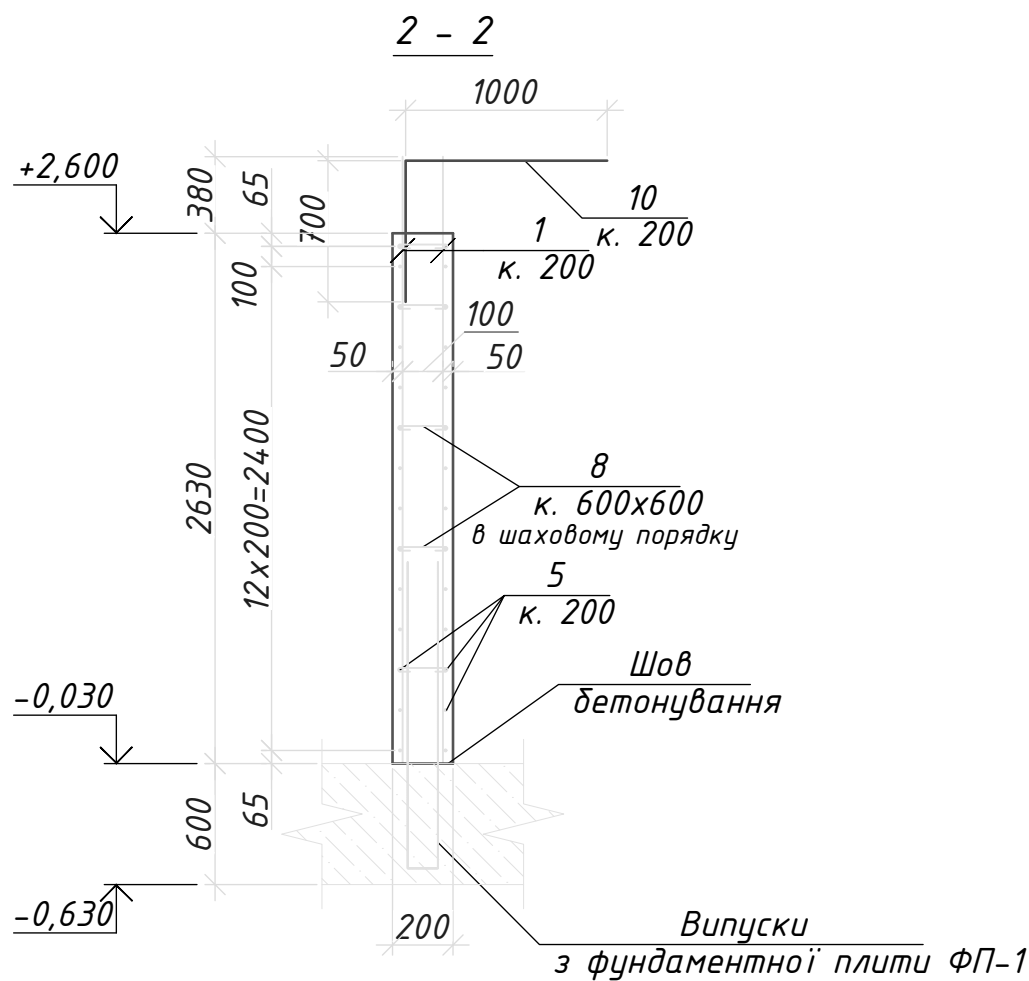
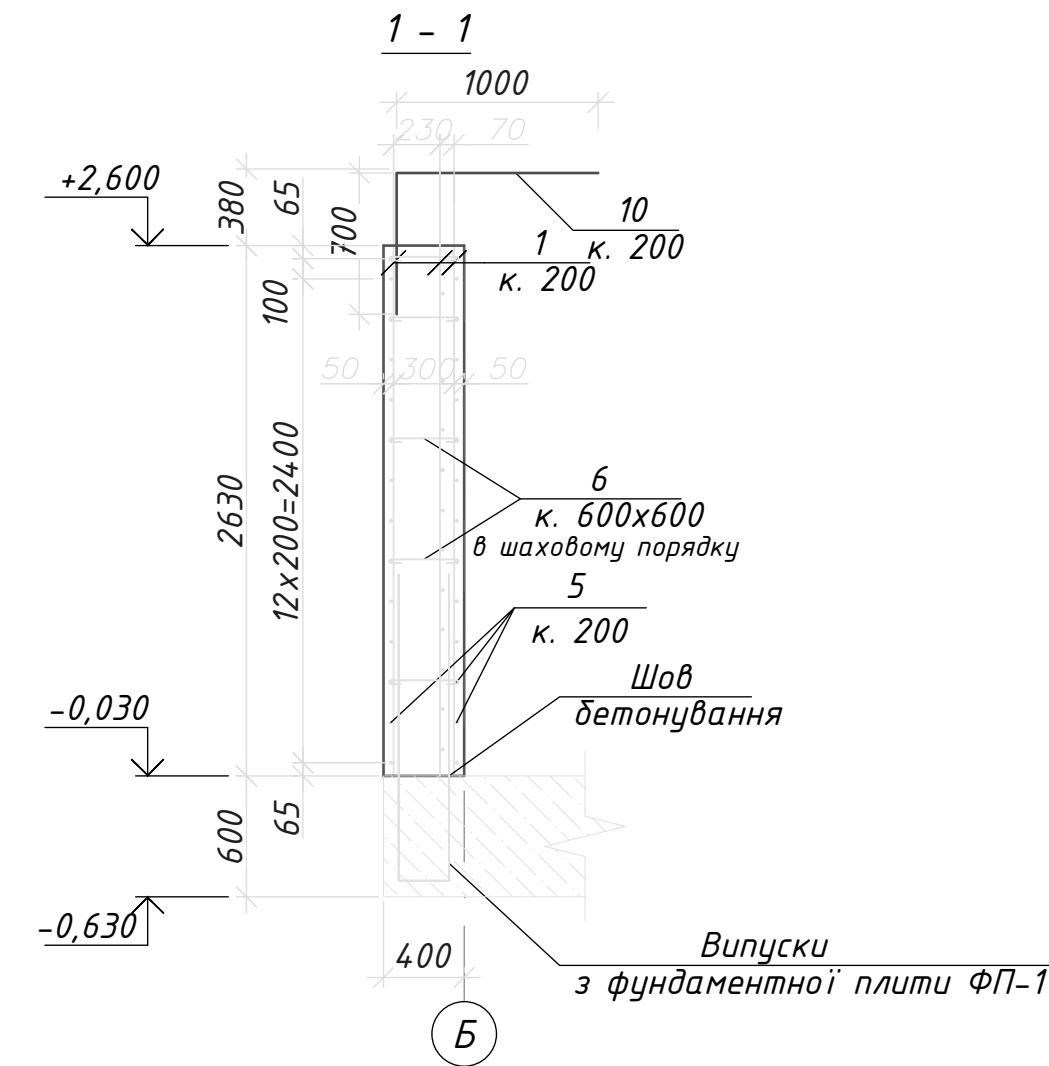
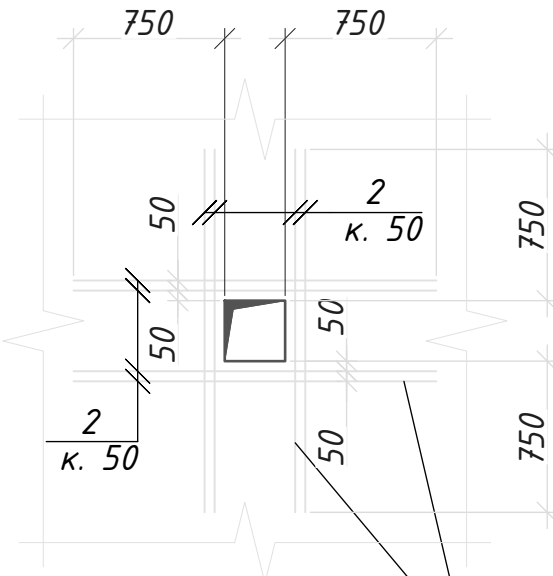
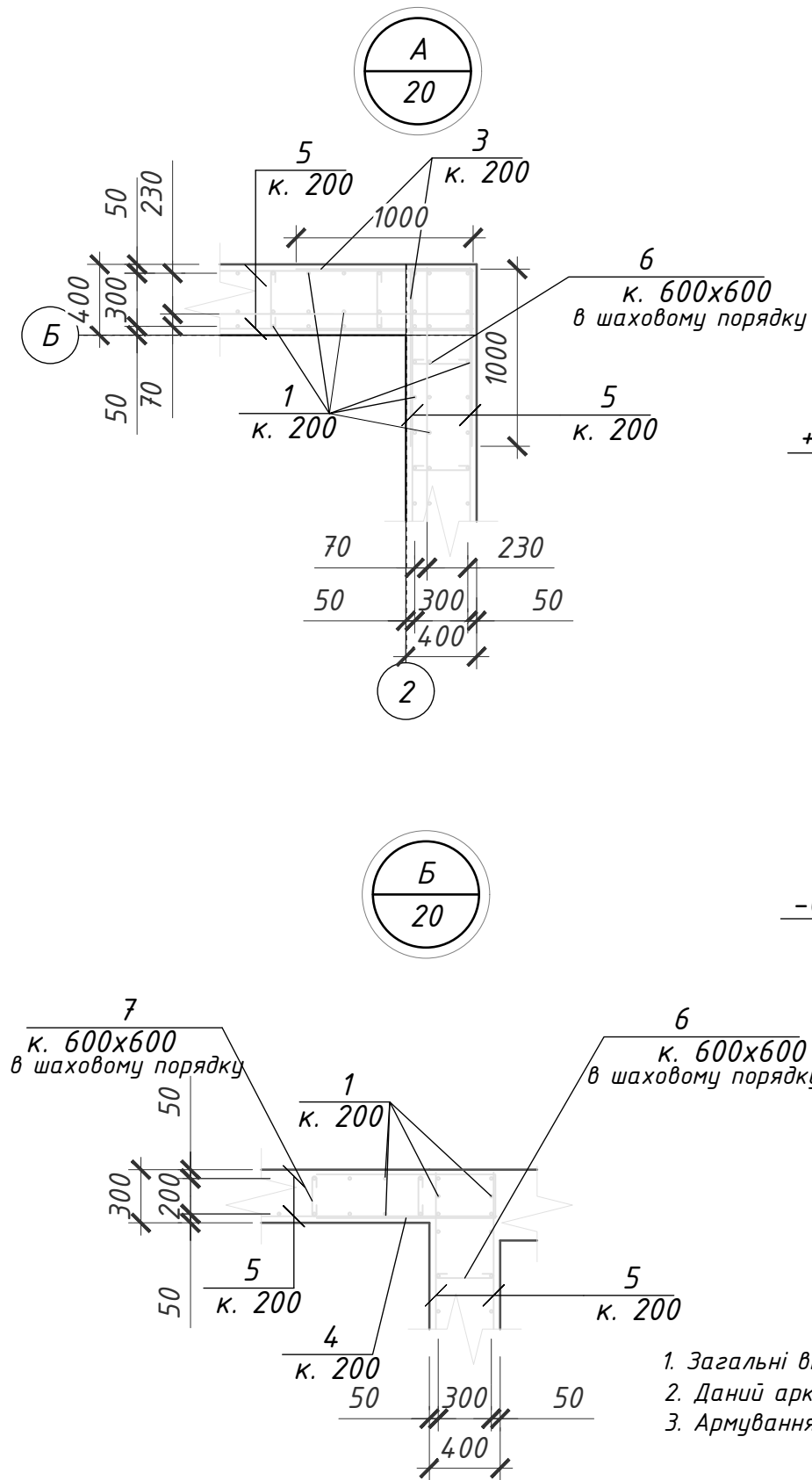


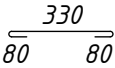
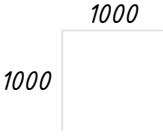
Схема оформлення отворів (>300x300)



Площа оформляючих отвір, стержнів у кожному напрямку повинна відповідати площі стержнів, які вирізаються



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
5	
6	
7	
8	
10	

Специфікація елементів стін Ст-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=3010	468	4.756	2225.81
2	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=м.п.	390	1.580	616.20
3*	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=2330	358	1.438	514.81
4*	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=2230	134	1.376	184.38
5	ДСТУ 3760:2019	φ10 А500С L=м.п.	2520	0.617	1554.84
6*	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С L=490	515	0.194	99.91
7*	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С L=390	438	0.154	67.52
8*	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С L=290	114	0.114	12.99
10*	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=2000	247	3.160	780.52
11	ДСТУ 3760:2019	φ16 А500С L=4560	180	7.205	1296.9
		Матеріали			
		Бетон кл. С25/30 W10, м³	74.9		
		В'язальний дріт φ1,6		137,0	

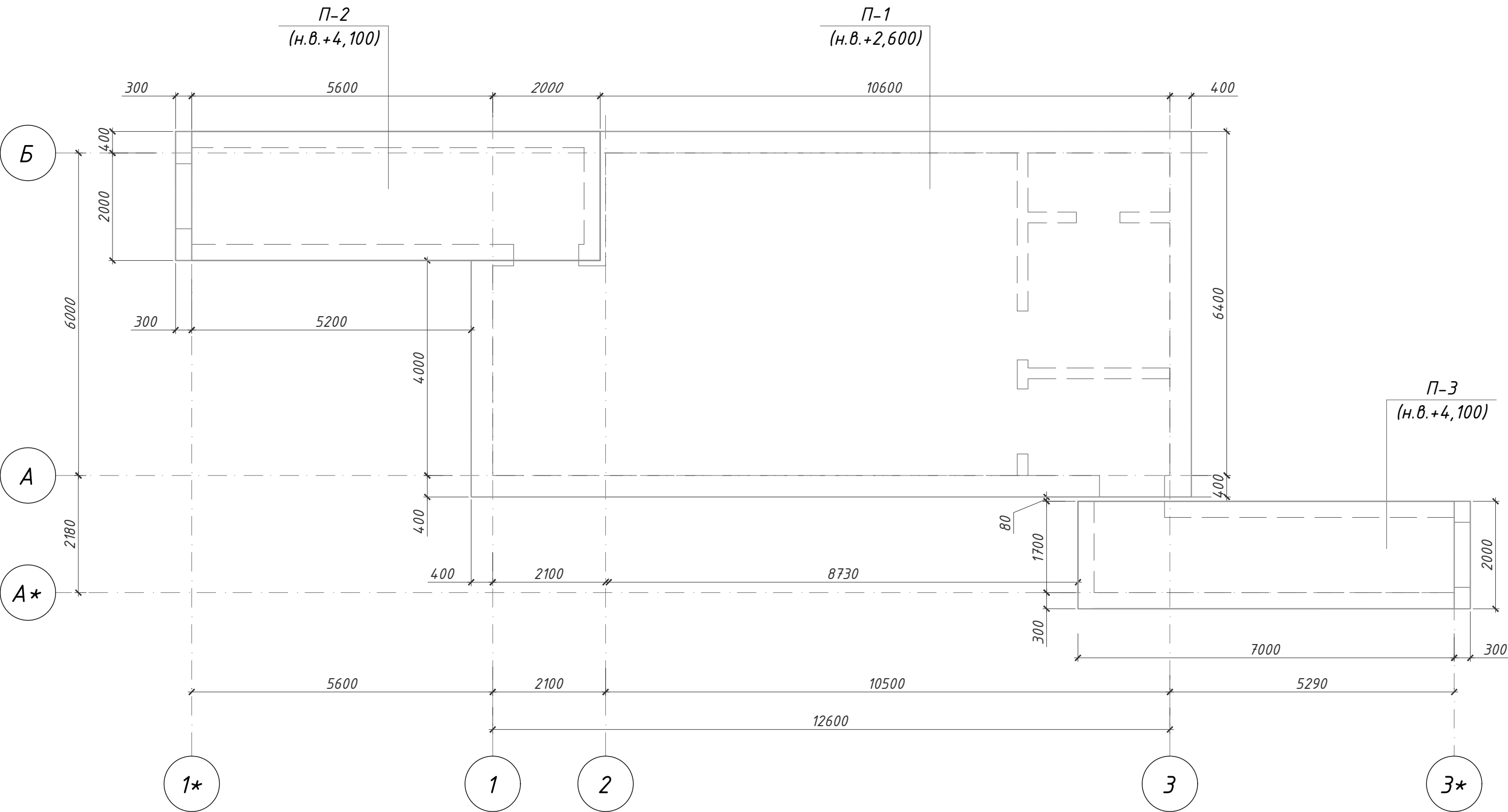
“*” – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість витрати сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні								Всього (загальні витрати)
	Арматура класу								
	ДСТУ 3760:2019								
	A240C				A500C				
	φ8	φ12	φ16	Всього	φ10	φ12	φ16	Всього	
Стіна Ст-1	180.42	-	-	180.42	2250.03	-	4919.43	7169.46	7349.88

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 19, 20, 21.

Схема розташування плит покриття
на відм.+2,600,+4,100 М 1:100 (опалубка)



Специфікація елементів

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіль-сть	Маса один.(кг)	Примітки
		З/б конструкції			
П-1	див. арк. 24	Плита покриття П-1	1		34.5 м3
П-2	див. арк. 26	Плита покриття П-2	1		3.8 м3
П-3	див. арк. 27	Плита покриття П-3	1		2.9 м3

Інв. N ориг.	Підрис і гата	Зам. інв. N

Схема розташування плити покриття П-1 відм. низу +2,600

Схема розташування нижньої арматури

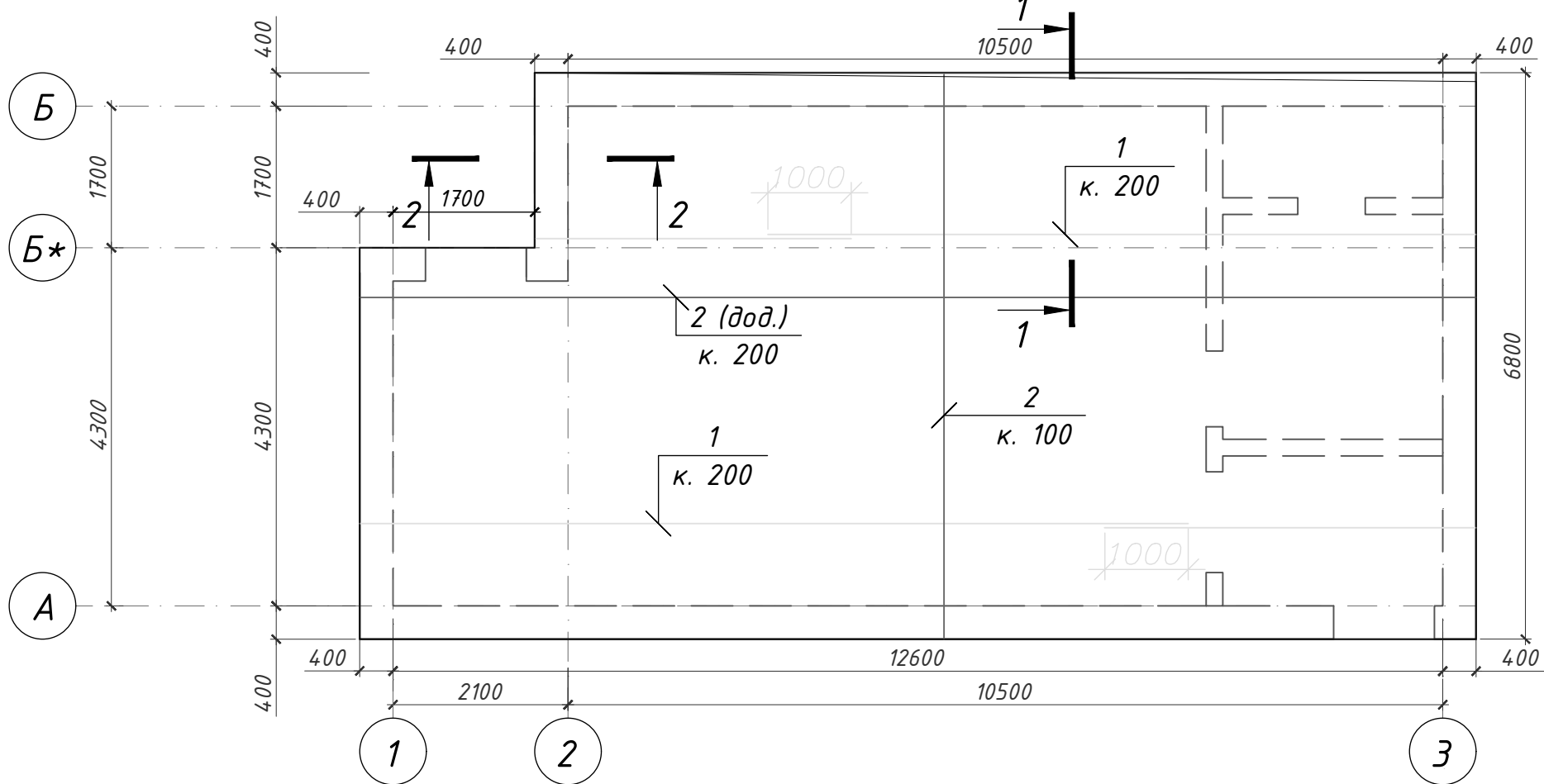


Схема розташування плити покриття П-1 відм. низу +2,600

Схема розташування верхньої та середньої арматури

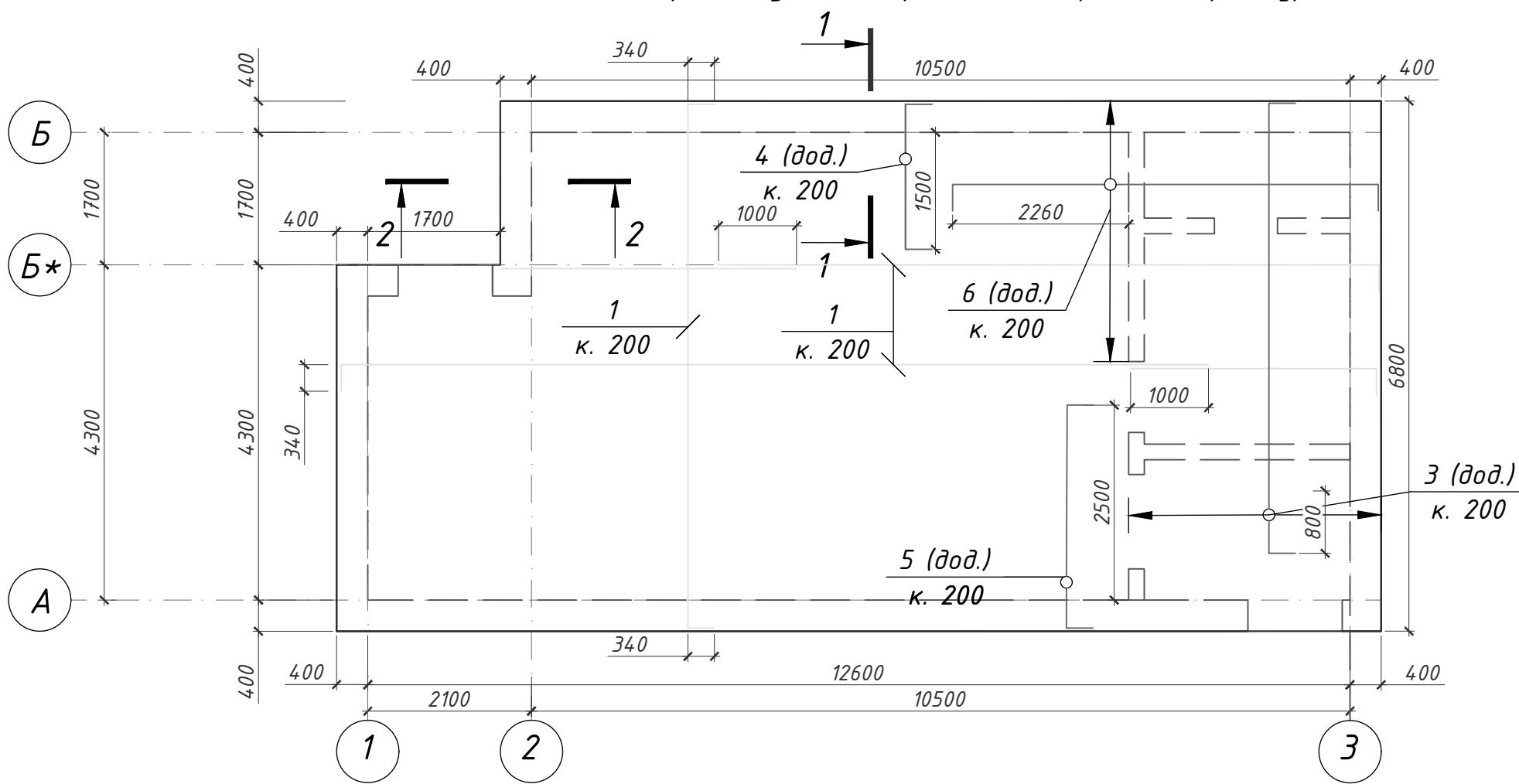
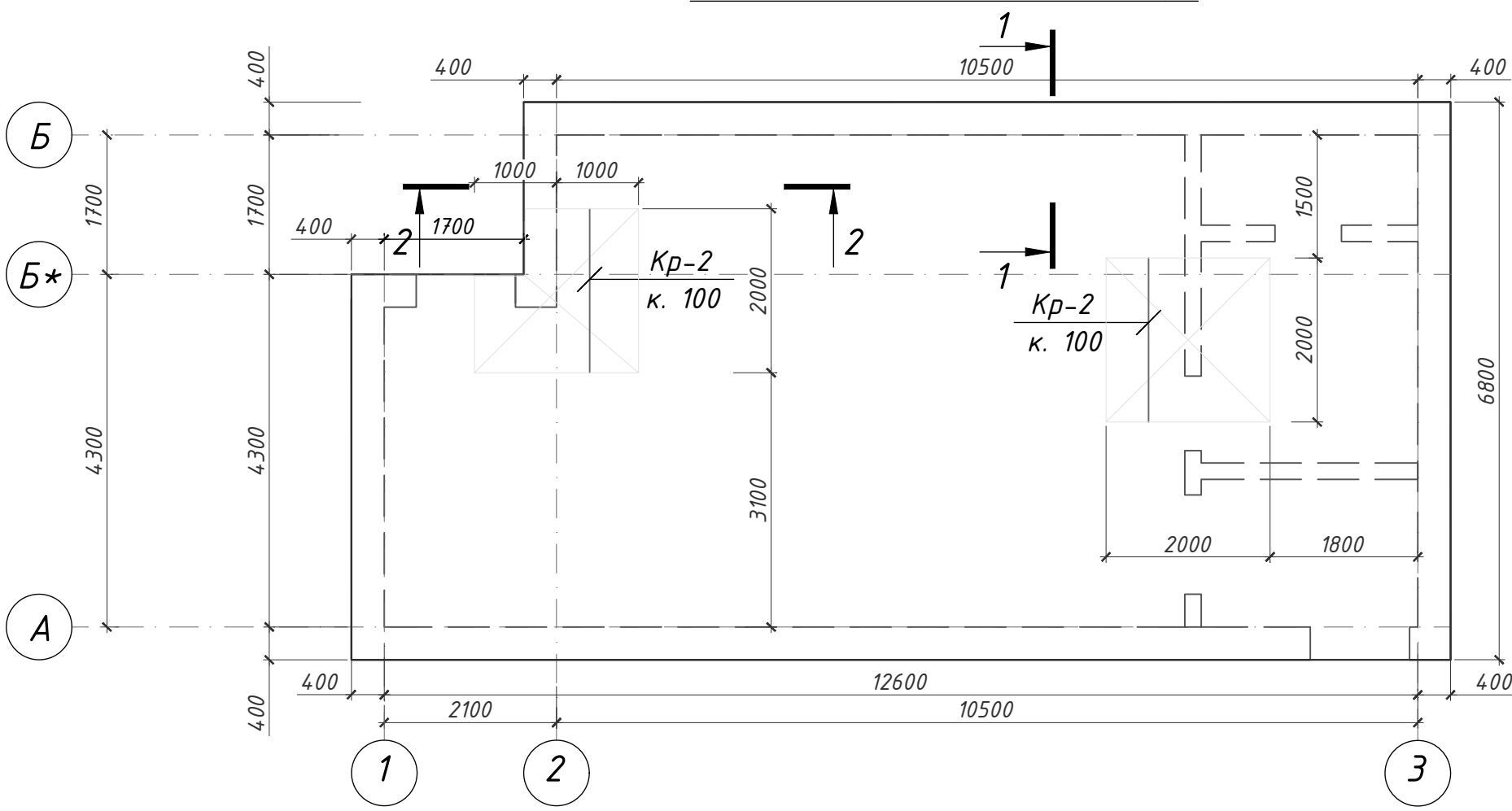
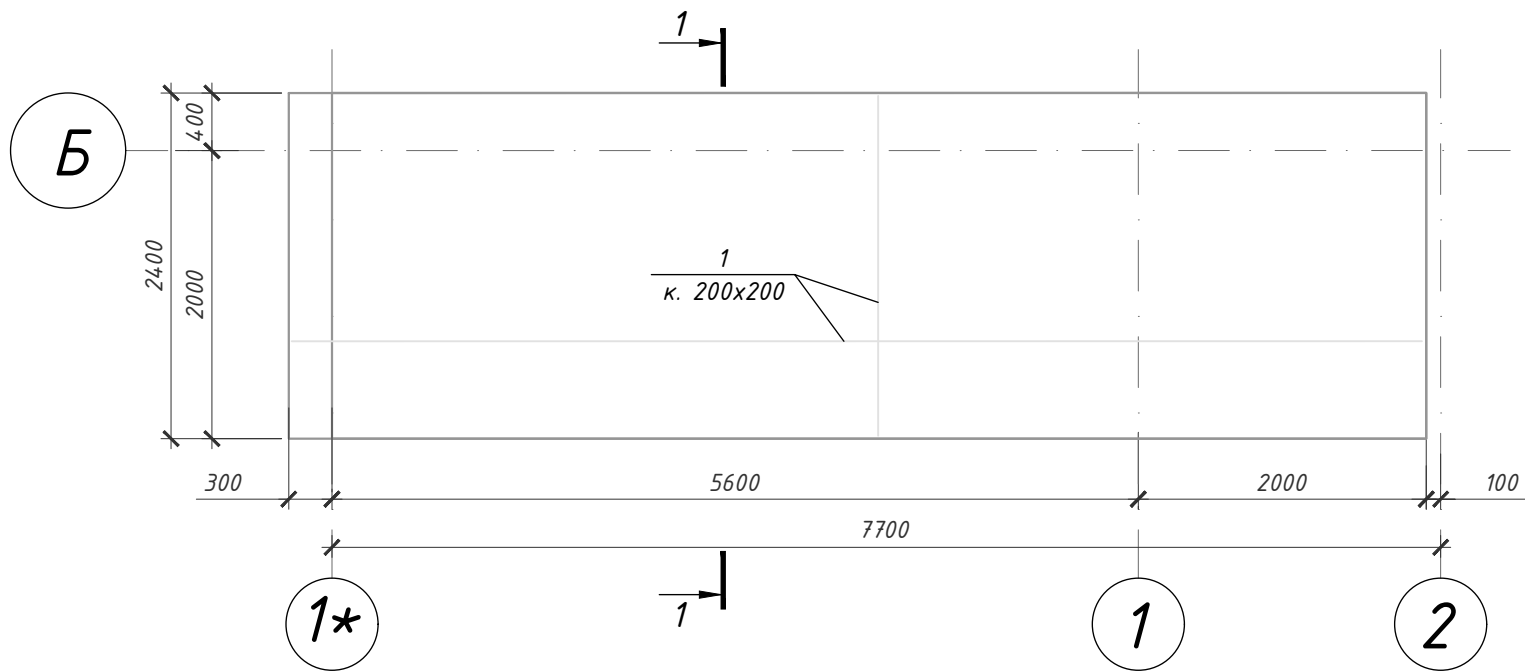


Схема розташування каркасів Кр-2

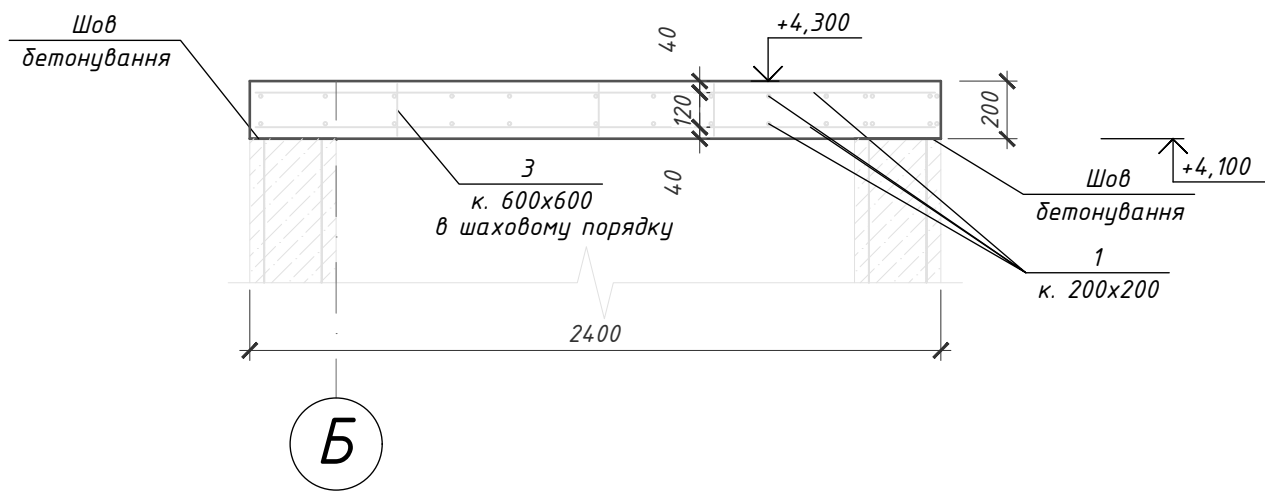


- Загальні вказівки див. загальні дані.
- Даний аркуш див. разом з арк. 23, 25.
- Монолітна плита запроектована із монолітного залізобетону:
 - бетон важкий класу С25/30 W10;
 - робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
- Армування плити покриття П-1 – поз.1 (Ф16 А500С) кроком 200 мм в обох напрямках, додаткові стрижні вклати між стрижнями основної сітки.
- Стикування арматури поз.1 виконувати внапуск (довжина напуску 1000 мм), вроздіг через один стрижень, з відстанями між осями стиків сусідніх стрижнів не менше 1500 мм.
- Монолітну плиту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом Ф1,6 мм.
- Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 40 мм.
- Розрізи 1 – 1, 2 – 2 та специфікацію елементів плити покриття П-1 див. арк. 25.

Схема розташування плити покриття П-2 відм. низу +4,100
Схема розташування арматури



1 - 1



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	

Специфікація елементів плити покриття П-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
		П-2			
1	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С	380	0,888	м. п.
2	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=385	44	0,15	
3	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=180	44	0,071	
		Матеріали			
		Бетон кл. С25/30 W10	-	3,8	м ³

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

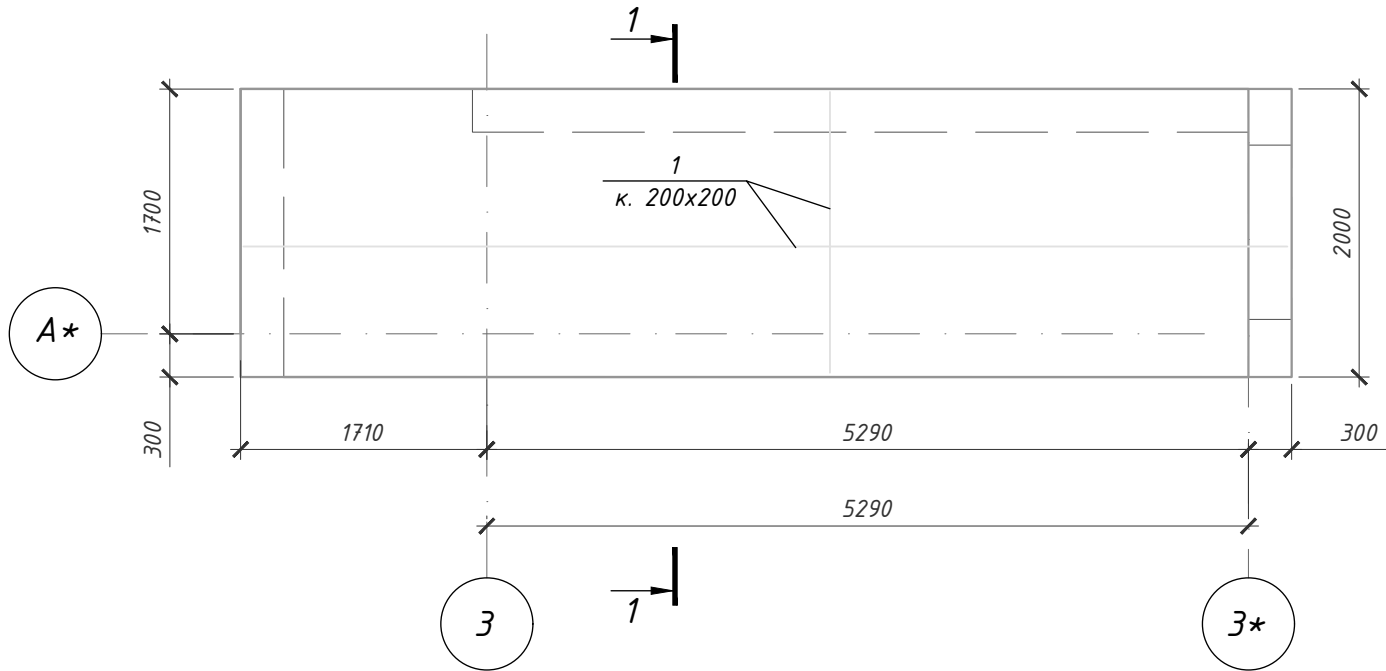
Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	A240C		A500C		Всього
	ДСТУ 3760:2019		ДСТУ 3760:2019		
	φ8	Разом	φ12	Разом	
П-2	9.73	9.73	337.44	337.44	347.17

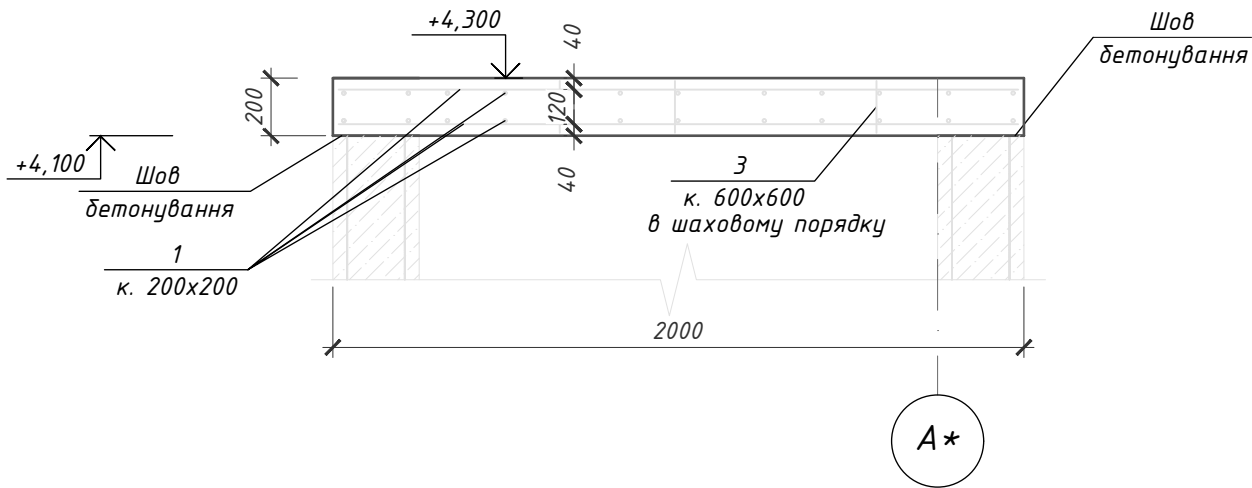
- Загальні вказівки див. загальні дані.
- Монолітна плита запроектована із монолітного залізобетону:
 - бетон важкий класу С25/30 W10;
 - робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
- Армування плити покриття П-2 – поз.1 (φ12 А500С) кроком 200 мм в обох напрямках.
- Монолітну плиту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом φ1,6 мм.
- Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 40 мм.

Схема розташування плити покриття П-3 відм. низу +4,100

Схема розташування арматури



1 - 1



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	225 8080

Специфікація елементів плити покриття П-3

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
		П-3			
1	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С	292	0,888	м. п.
2	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=385	34	0,15	
3	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=180	34	0,071	
		Матеріали			
		Бетон кл. С25/30 W10	-	2.9	м ³

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	A240C		A500C		Всього
	ДСТУ 3760:2019		ДСТУ 3760:2019		
	φ8	Разом	φ12	Разом	
П-3	7.52	7.52	259.3	259.3	266.82

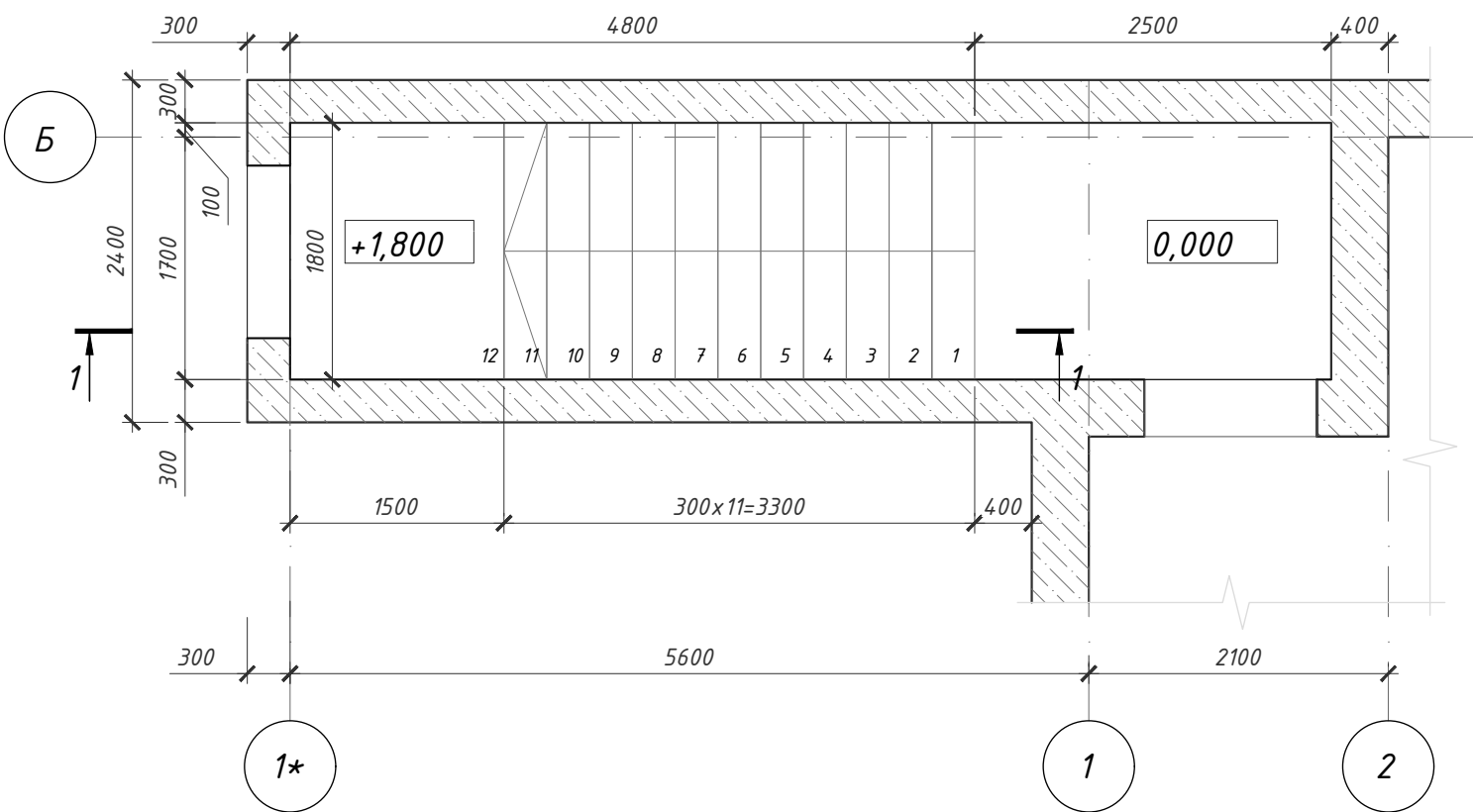
1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Монолітна плита запроектована із монолітного залізобетону:

а) бетон важкий класу С25/30 W10;

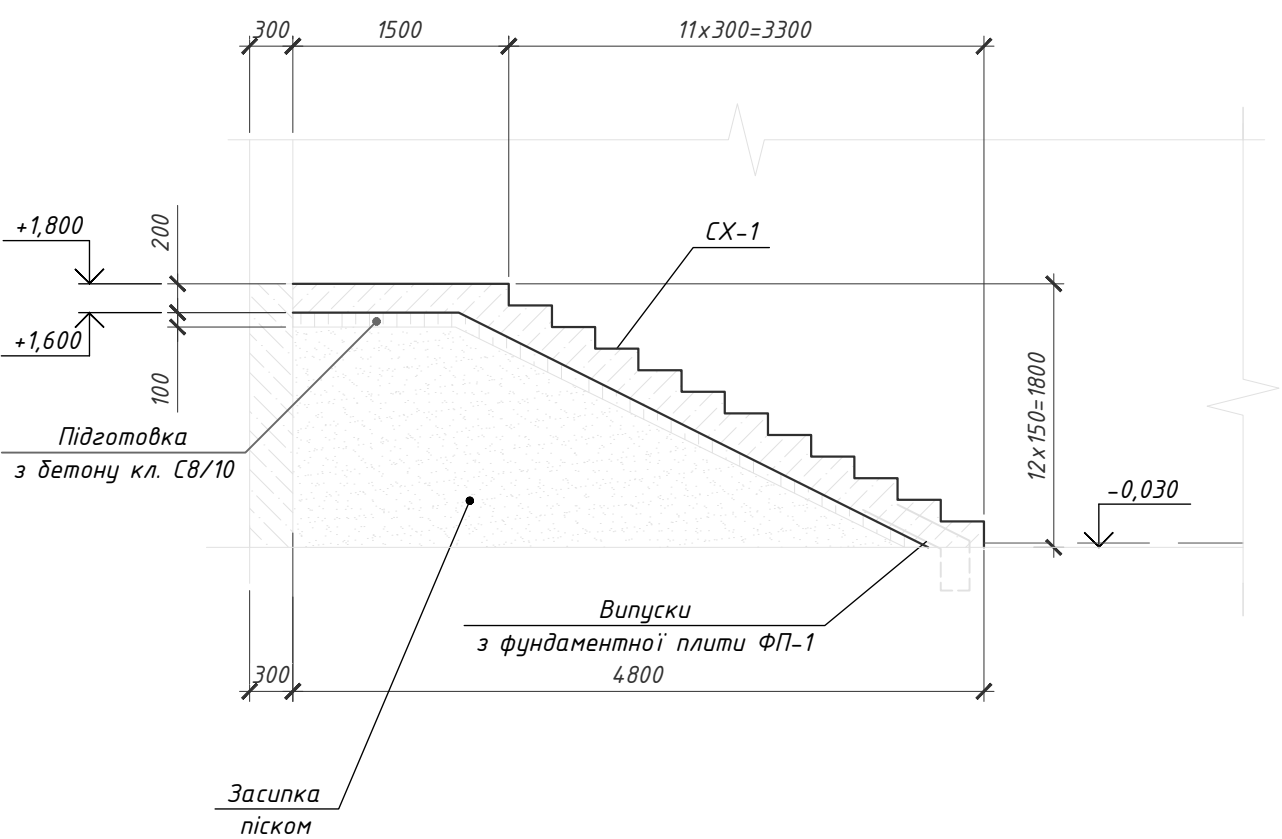
б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;

в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
3. Арматування плити покриття П-3 – поз.1 (φ12 А500С) кроком 200 мм в обох напрямках.
4. Монолітну плиту армувати окремими стержнями та об`єднати в просторову конструкцію в`язанням відпаленим дротом φ1,6 мм.
5. Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 40 мм.

Схема розташування сходів СХ-1



1 - 1

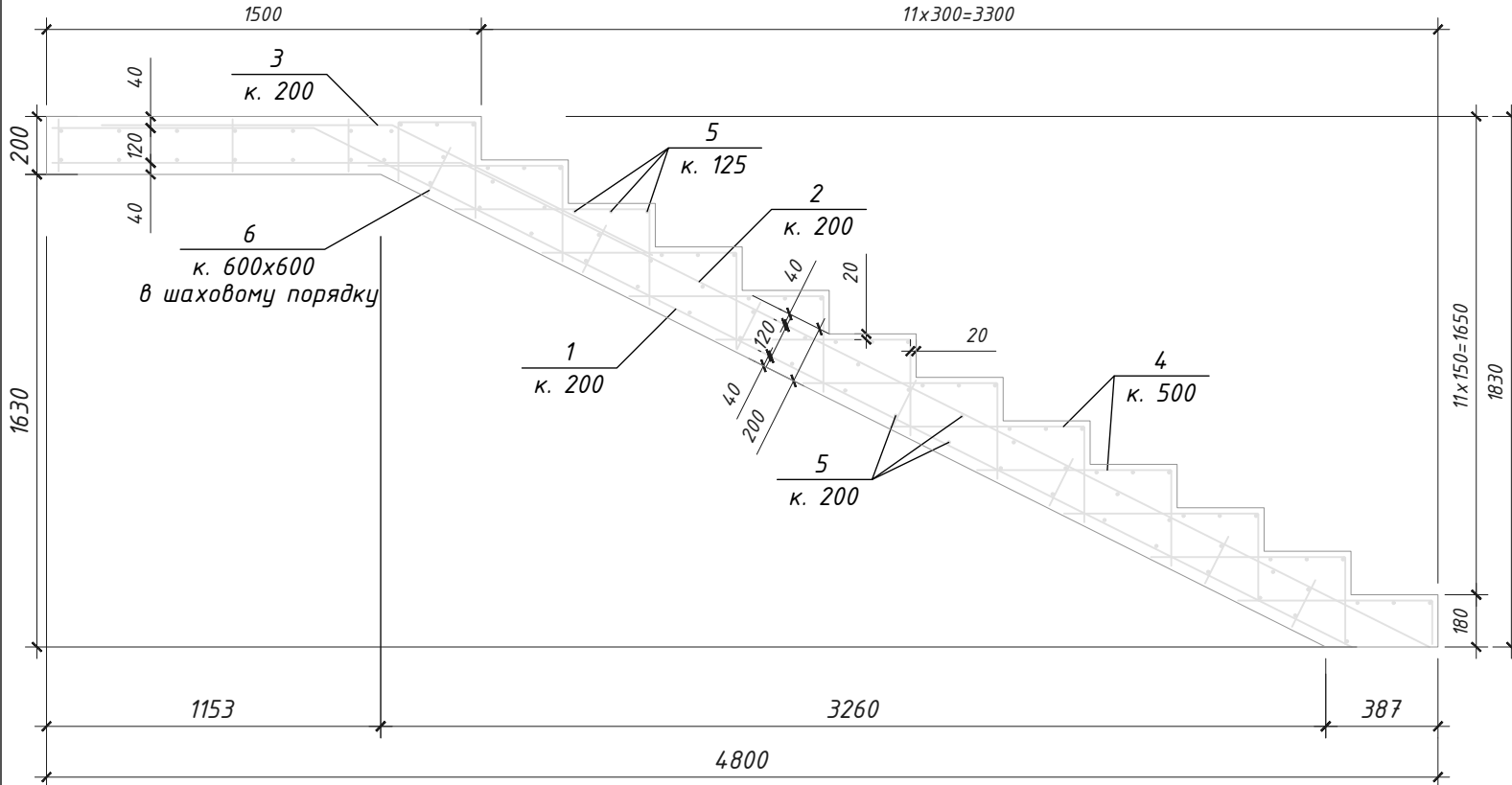


Специфікація елементів сходів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
1	арк. 29	Сходи монолітні СХ-1	1	2,2	м ³
		Матеріали			
		Бетон кл. С8/10	-	0,86	м ³
		Пісок крупнозернистий	-	6,5	м ³

- Загальні вказівки див. загальні дані.
- Даний аркуш див. разом з арк. 29.
- Засипку піском виконати шарами по 200 мм, з пошаровим ущільненням до щільності 1,65 кг/см³.
- Армування фундаментної плити, стін умовно не показано.

Сходи СХ-1
Схема армування



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	A240C		A500C		Всього
	ДСТУ 3760:2019		ДСТУ 3760:2019		
	φ8	Разом	φ12	Разом	
CX-1	99.76	99.76	96.03	96.03	195.80

Специфікація елементів сходів СХ-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
		СХ-1			
1*	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С; L=4850	9	4,32	
2*	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С; L=5140	9	4,57	
3*	ДСТУ 3760:2019	φ12 А500С; L=2000	9	1,78	
4*	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=1000	99	0,395	
5	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=1760	84	0,69	
6	ДСТУ 3760:2019	φ8 А240С; L=180	38	0,071	
		Матеріали			
		Бетон кл. С20/25 W10	-	2.6	м ³
		В'язальний дріт φ1,6		2.3	

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість деталей

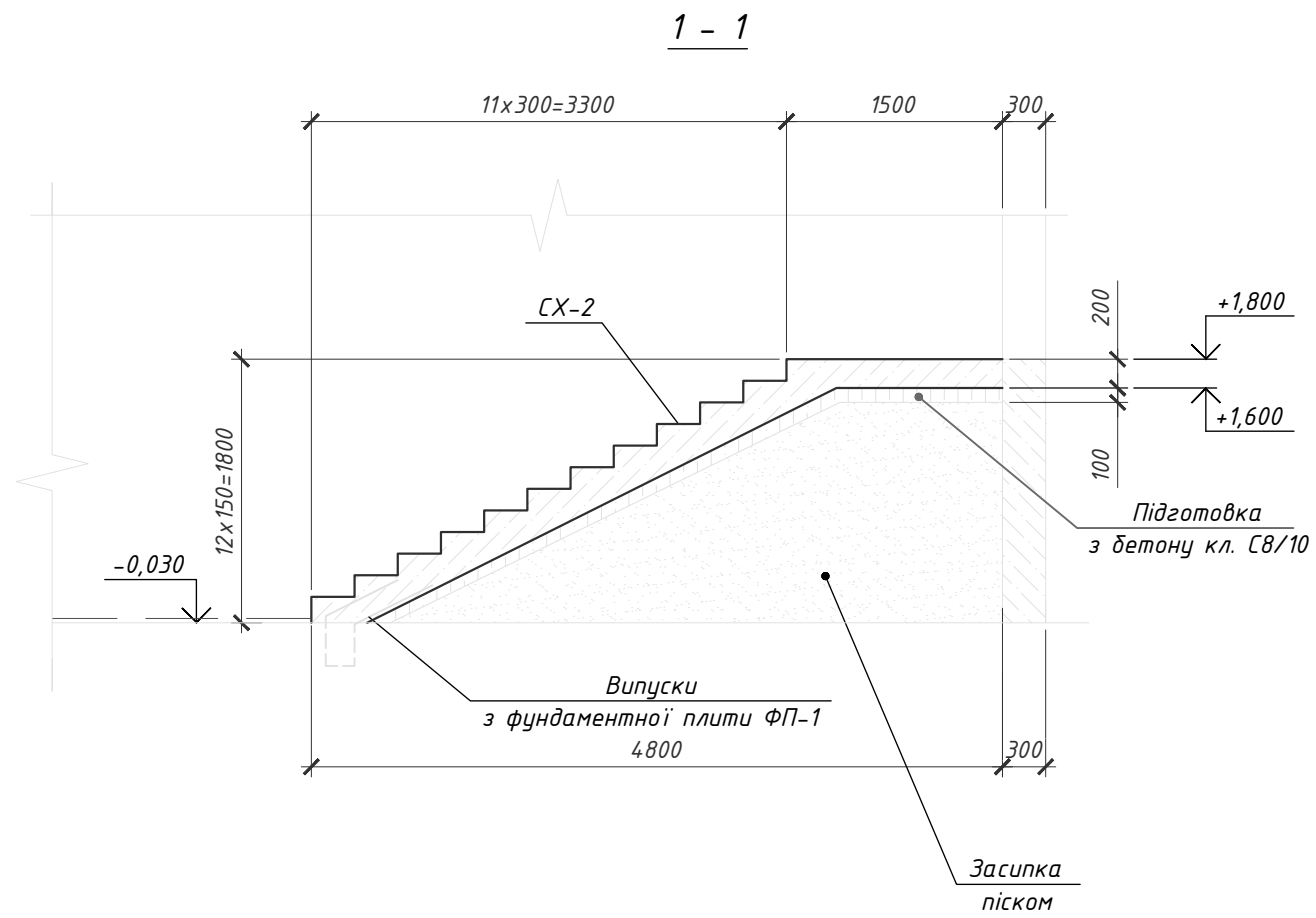
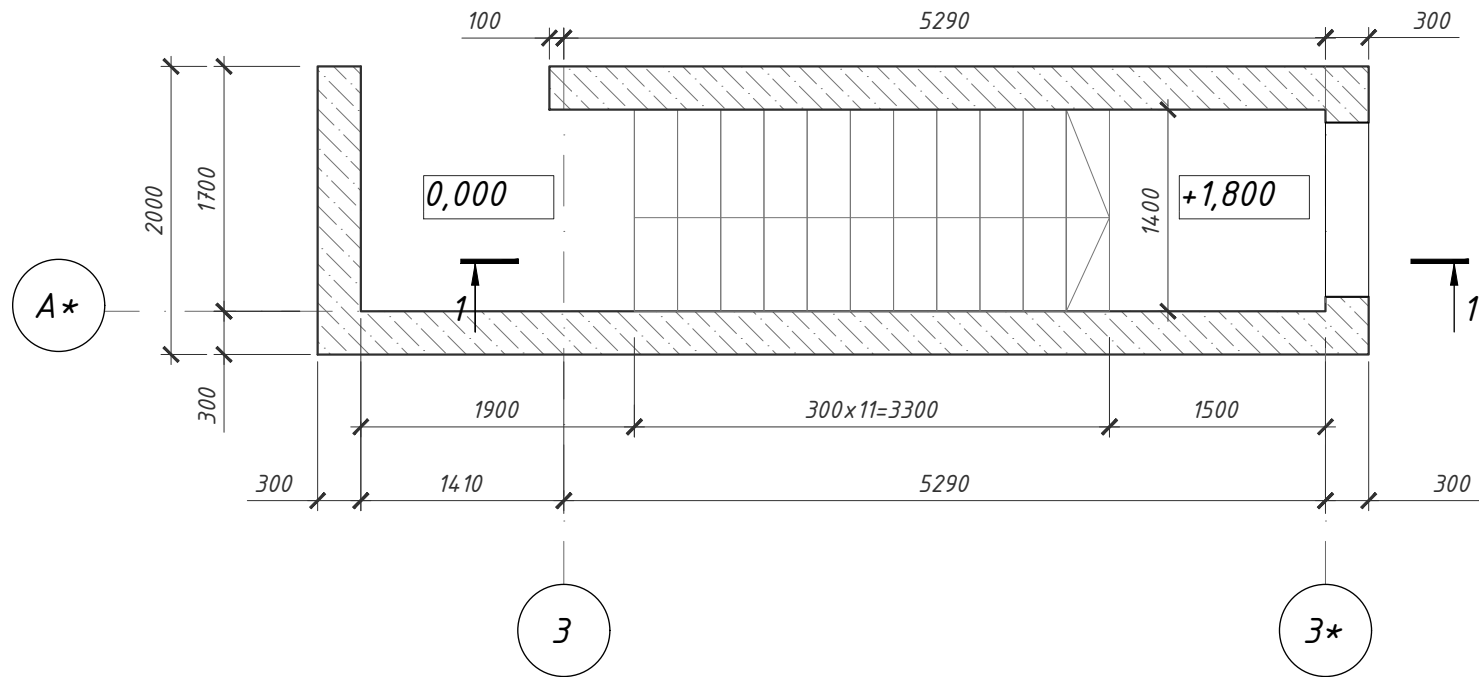
Поз.	Ескіз
1	
2	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
4	

1. Даний аркуш див. разом з арк. 28.
2. Монолітні сходи запроектовано із монолітного залізобетону:
 - а) бетон важкий класу C20/25 W10;
 - б) робоча арматура періодичного профілю класу A500C відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - в) конструктивна арматура гладкого профілю класу A240C відповідно до ДСТУ 3760:2019.
3. Монолітні сходи армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом $\Phi 1,6$ мм.
4. Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 40 мм.

Схема розташування сходів СХ-2



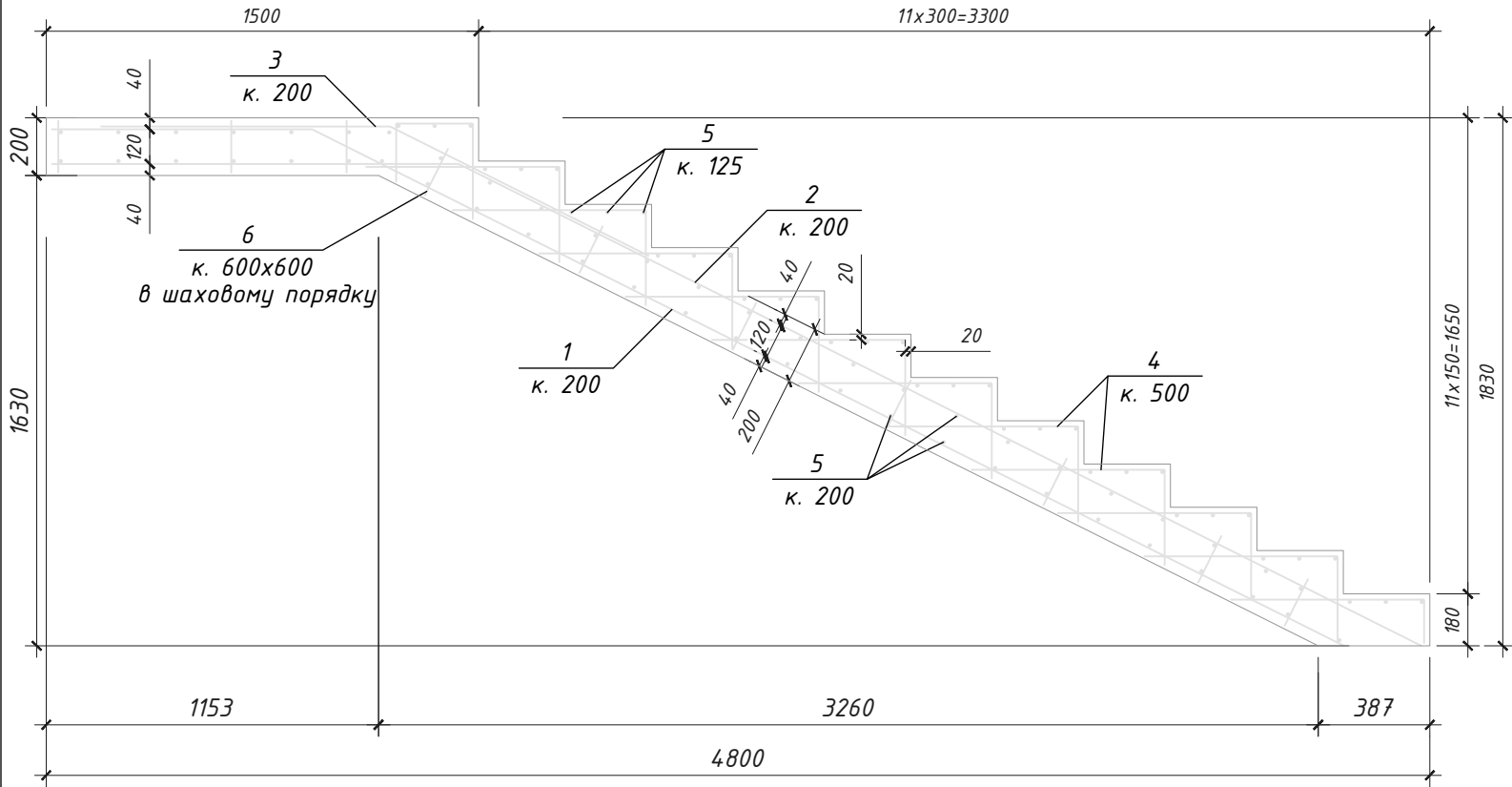
Специфікація елементів сходів

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
1	арк. 31	Сходи монолітні СХ-2	1	2,2	
		Матеріали			
		Бетон кл. С8/10	-	0,7	
		Пісок крупнозернистий	-	6.12	

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 31.
3. Засипку піском виконати шарами по 200 мм, з пошаровим ущільненням до щільності 1,65 кг/см².
4. Армування фундаментної плити, стін умовно не показано.

Інв. N орг.	Пігури і гата	Зам. інв. N

Сходи СХ2
Схема армування



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				
	A240C		A500C		Всього
	ДСТУ 3760:2019		ДСТУ 3760:2019		
	φ8	Разом	φ12	Разом	
СХ-2	67.4	67.4	70.56	70.56	137.94

Специфікація елементів сходів СХ2

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.шт.	Маса од., кг	Примітка
		СХ2			
1*	ДСТУ 3760:2019	φ12 A500C; L=4550	7	4,04	
2*	ДСТУ 3760:2019	φ12 A500C; L=4800	7	4,26	
3*	ДСТУ 3760:2019	φ12 A500C; L=2000	7	1,78	
4*	ДСТУ 3760:2019	φ8 A240C; L=1000	77	0,395	
5	ДСТУ 3760:2019	φ8 A240C; L=1360	66	0,53	
6	ДСТУ 3760:2019	φ8 A240C; L=180	28	0,071	
		Матеріали			
		Бетон кл. C20/25 W10	-	1.88	м³
		В'язальний дріт φ1,6		2.0	

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість деталей

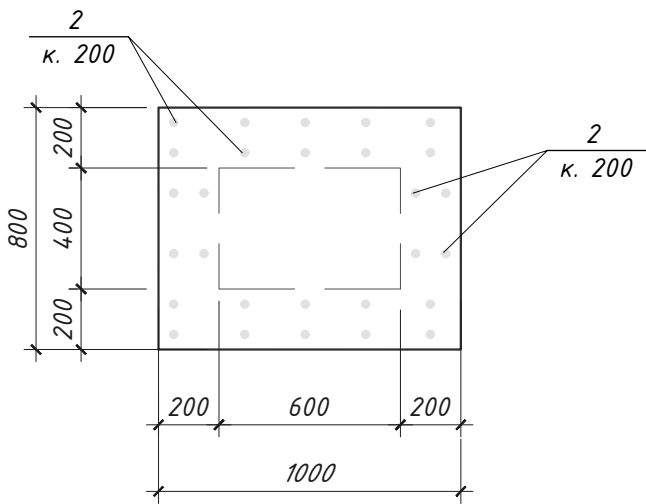
Поз.	Ескіз
1	
2	

Відомість деталей

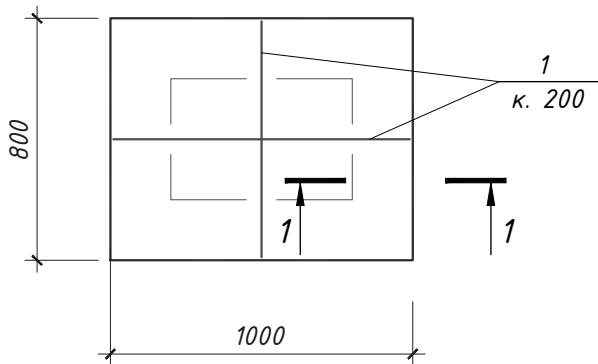
Поз.	Ескіз
3	
4	

- Даний аркуш див. разом з арк. 30.
- Монолітні сходи запроектовано із монолітного залізобетону:
 - бетон важкий класу C20/25 W10;
 - робоча арматура періодичного профілю класу A500C відповідно до ДСТУ 3760:2019;
 - конструктивна арматура гладкого профілю класу A240C відповідно до ДСТУ 3760:2019.
- Монолітні сходи армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом φ1,6 мм.
- Товщина захисного шару робочої нижньої та верхньої арматури – 40 мм.

Опалубочний план ВШ-1/ВШ-2
Схема розташування випусків

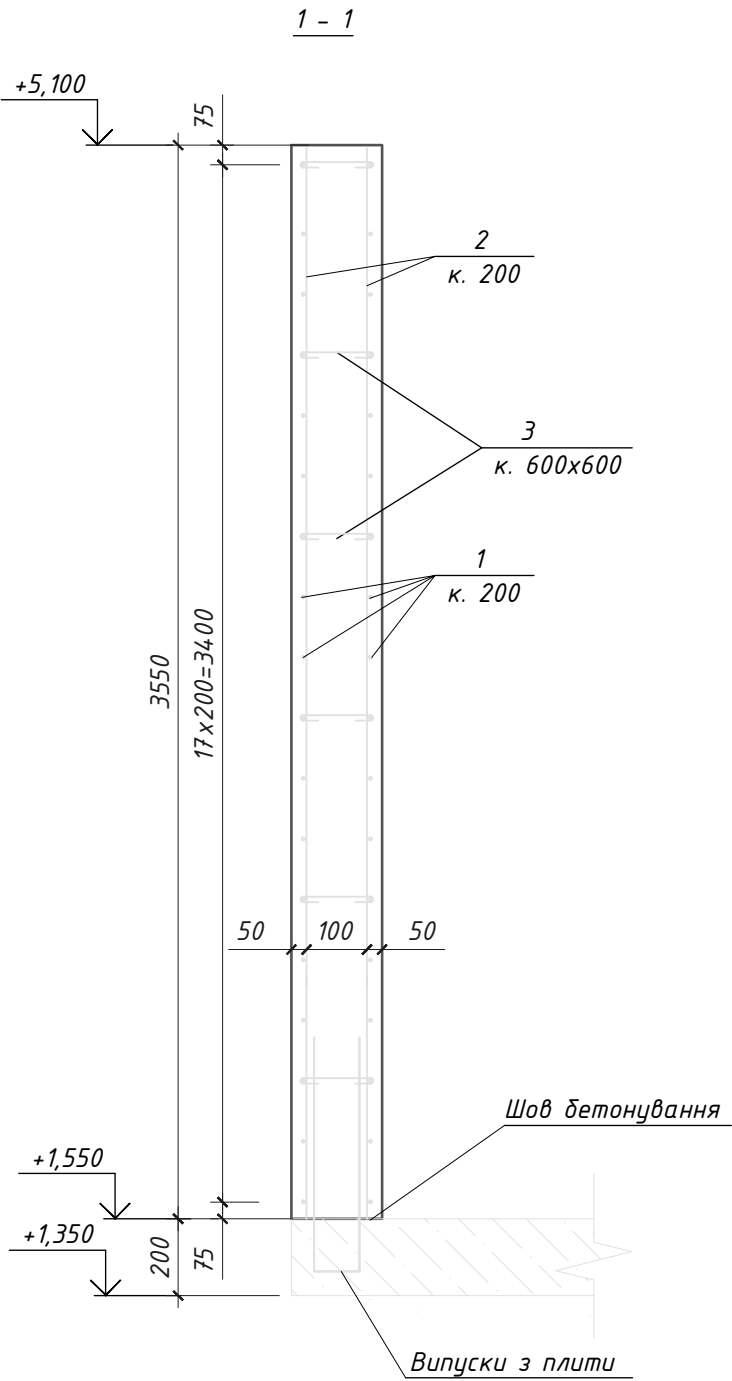


Плита ВШ-1/ВШ-2
Армування верхньої та нижньої зони



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
З	130 8080



Специфікація					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=м.п.	272	0.89	242.08
2	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=3540	30	3.15	94.5
3*	ДСТУ 3760:2019	Φ8 А240С L=м.п	61.11	0.395	24.2
		Матеріали			
		Бетон кл. С18/22.5 W10, м³	2.72		
		Бетон кл. С8/10, м³	0.2		
		В'язальний дріт Φ1,6		3.0	
* - див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням					

Відомість витрати сталі, кг									
Марка елемента	Вироби арматурні								Всього (загальні витрати)
	Арматура класу								
	ДСТУ 3760:2019								
	A240C				A500C				
	φ8	φ12	φ16	Всього	φ10	φ12	φ16	Всього	
ВШ-1/ВШ-2	48.4	-	-	48.4	-	673.2	-	673.2	721.6

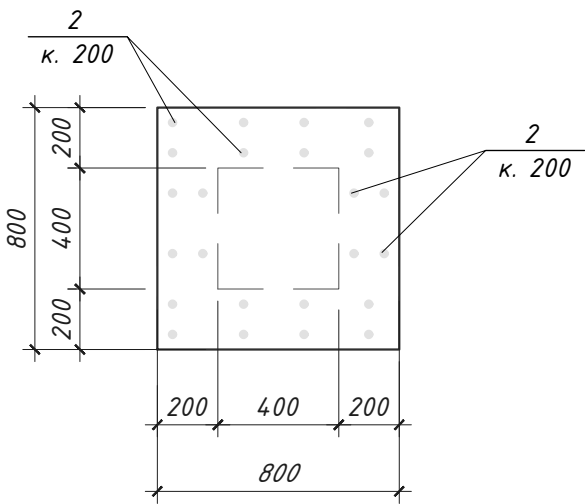
1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 11.
3. Монолітна шахта запроектована із монолітного залізобетону:

а) бетон важкий класу С18/22,5 W10;

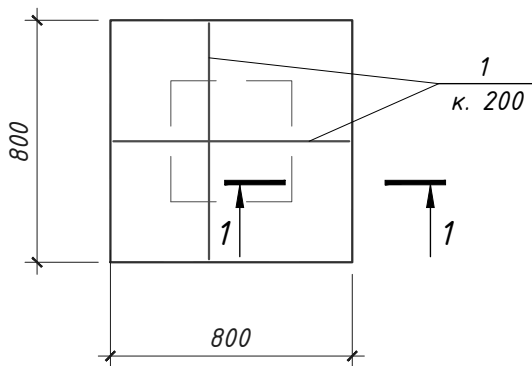
б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;

в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
4. Монолітну шахту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом Φ1,6 мм.

Опалубочний план ВШ-3
Схема розташування випусків

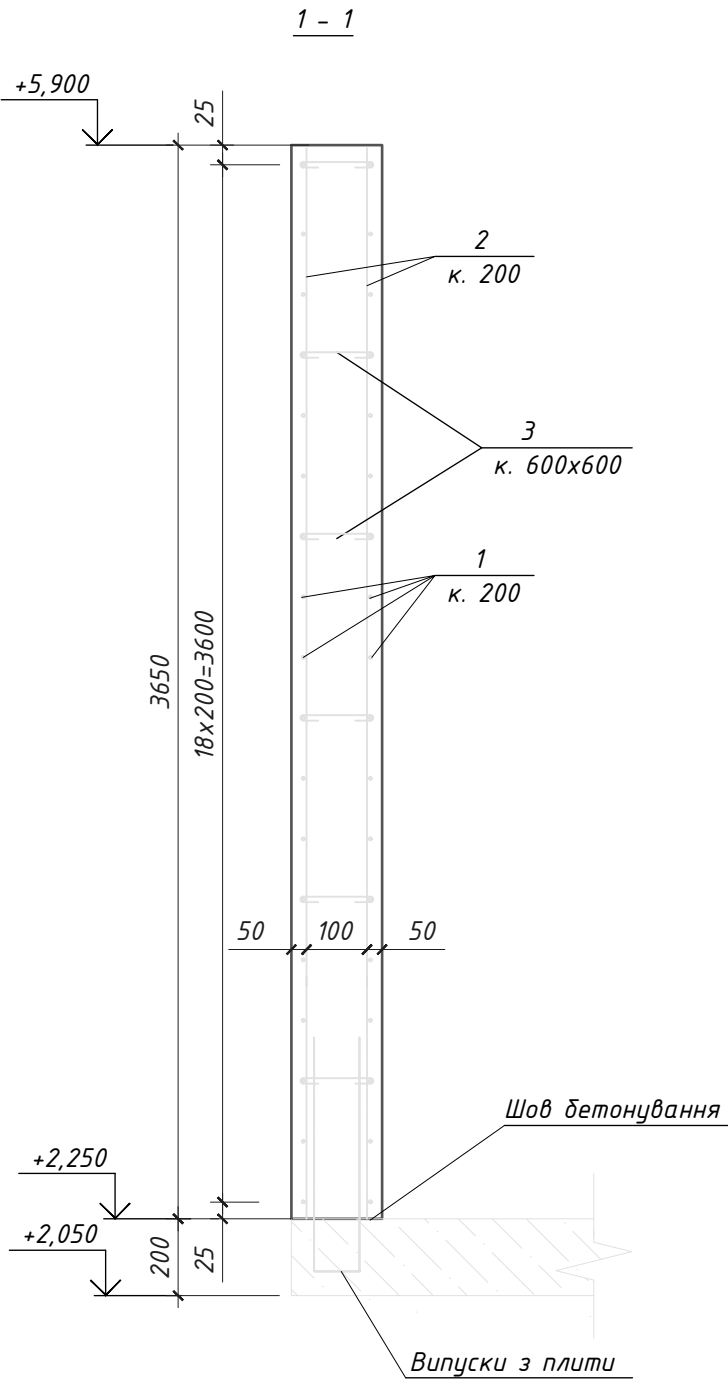


Плита ВШ-1/ВШ-2
Армування верхньої та нижньої зони



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
З	130 8080



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Складальні одиниці			
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=м.п.	249.6	0.89	222.2
2	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А500С L=3640	26	3.24	84.24
3*	ДСТУ 3760:2019	Φ8 А240С L=м.п	56.2	0.395	22.2
		Матеріали			
		Бетон кл. С18/22.5 W10, м³	2.5		
		Бетон кл. С8/10, м³	0.1		
		В'язальний дрiт Φ1,6		2.6	

"*" – див. відомість деталей. Розміри дані по зовнішнім граням

Відомість витрати сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні								Всього (загальні витрати)
	Арматура класу								
	ДСТУ 3760:2019								
	A240C				A500C				
	φ8	φ12	φ16	Всього	φ10	φ12	φ16	Всього	
ВШ-3	22.2	-	-	22.2	-	306.44	-	306.44	328.64

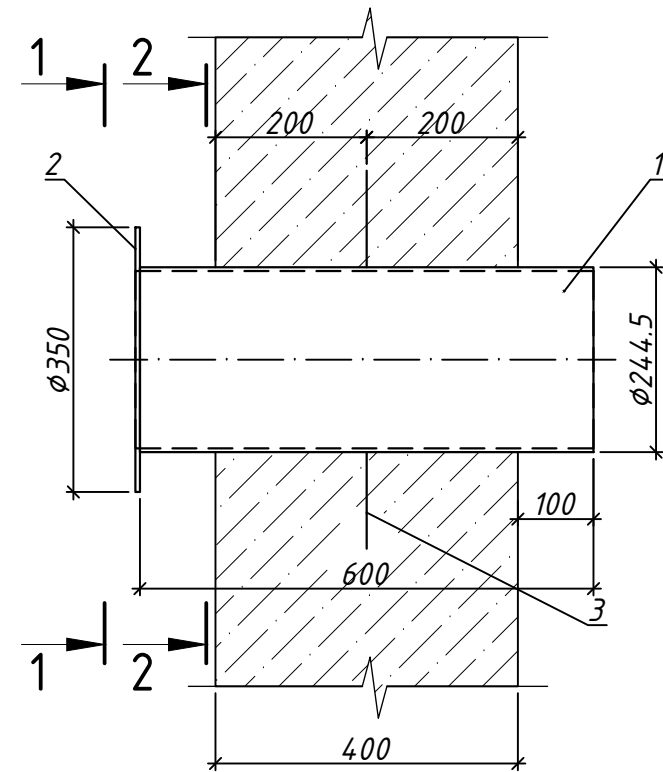
1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Даний аркуш див. разом з арк. 11.
3. Монолітна шахта запроектована із монолітного залізобетону:

а) бетон важкий класу С18/22,5 W10;

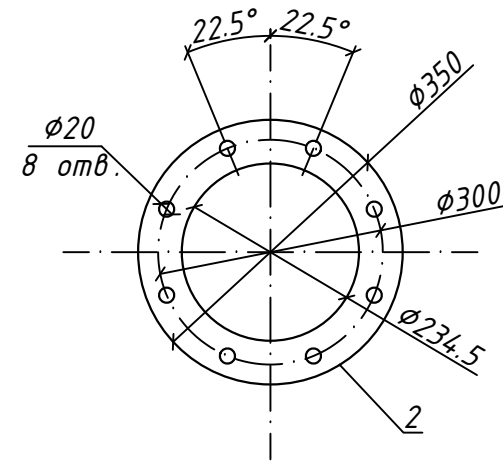
б) робоча арматура періодичного профілю класу А500С відповідно до ДСТУ 3760:2019;

в) конструктивна арматура гладкого профілю класу А240С відповідно до ДСТУ 3760:2019.
4. Монолітну шахту армувати окремими стержнями та об'єднати в просторову конструкцію в'язанням відпаленим дротом Φ1,6 мм.

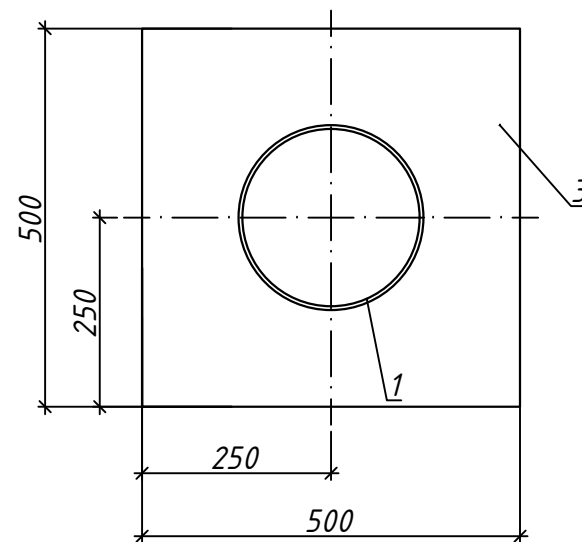
Закладний виріб 3в1



1-1



2-2



Специфікація закладного виробу 3в1

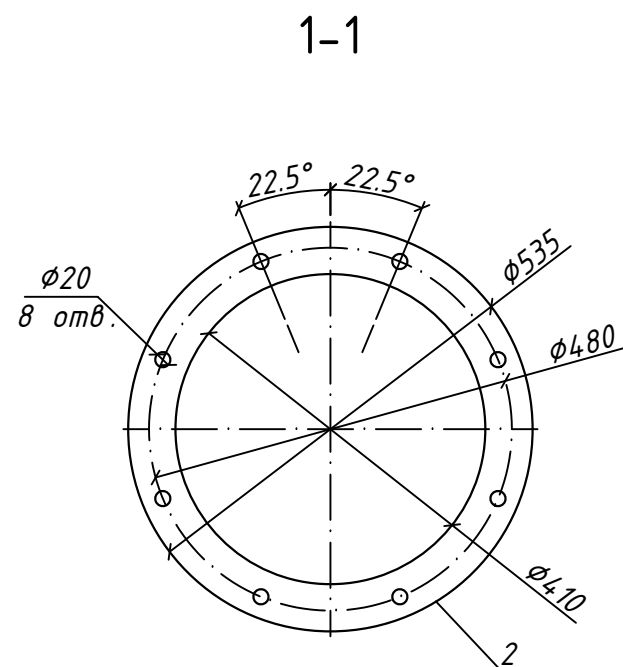
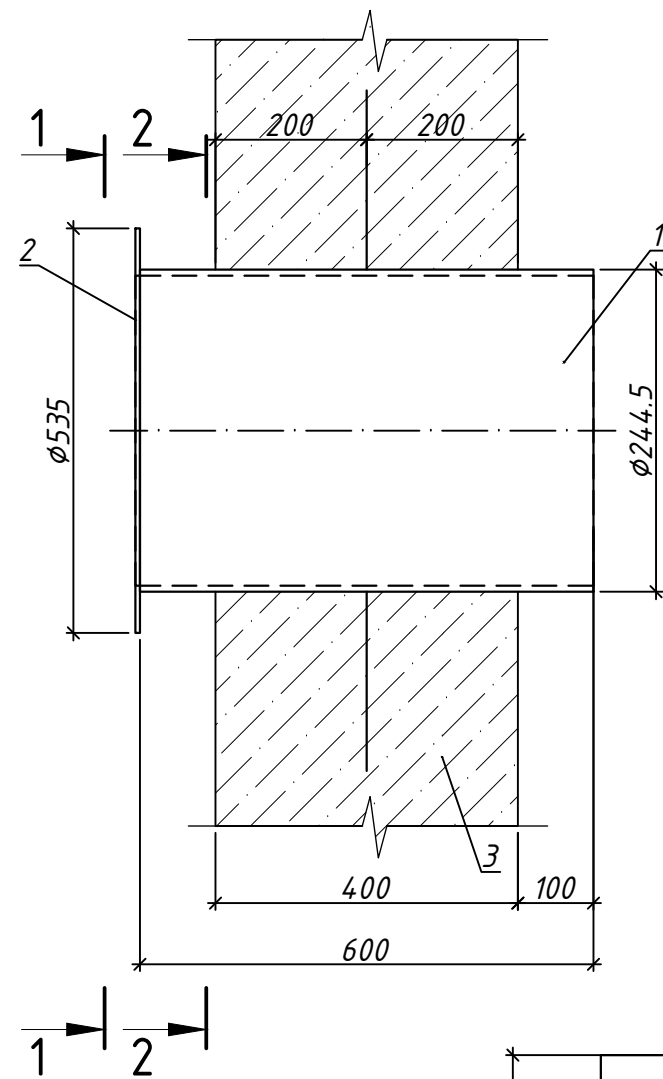
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса од. кг	Примітки
1	ГОСТ 10704-91	Труба 244,5х8 L=600	1	28,0	
2	ДСТУ 8540:2015	Лист 6х350х350	1	5,8	
3	ДСТУ 8540:2015	Лист 8х500х500	1	15,8	

1. Деталі зварювати по контуру прилягання, катет зварного шва 5 мм.

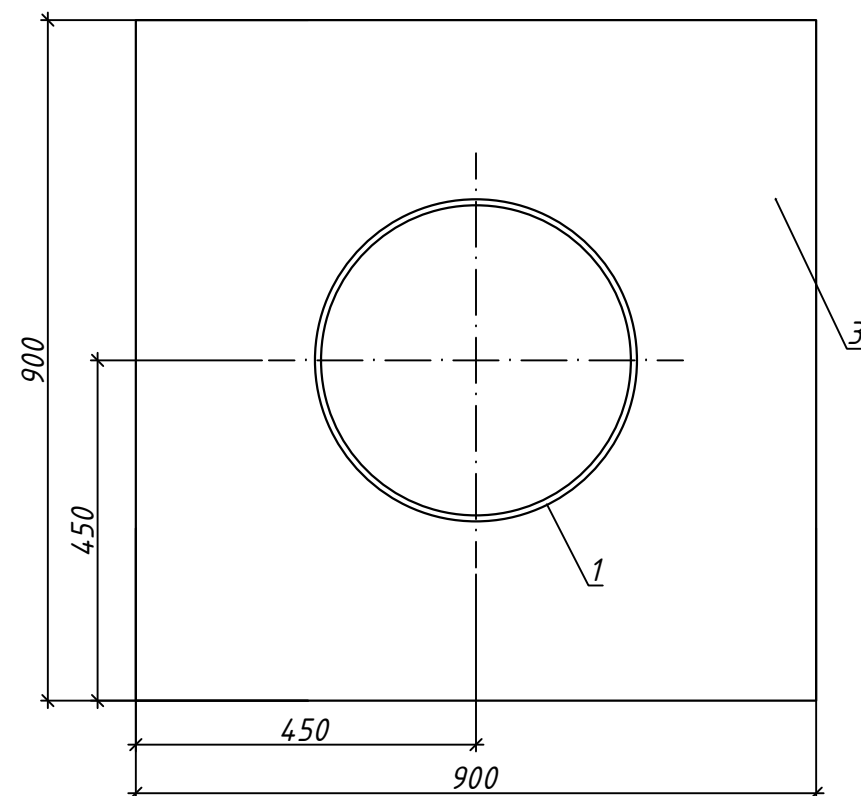
Специфікація закладного виробу Зв 2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса од. кг	Примітки
1	ГОСТ 10704-91	Труба 426x8 L=600	1	49,5	
2	ДСТУ 8540:2015	Лист 6x350x350	1	5,8	
3	ДСТУ 8540:2015	Лист 8x900x900	1	51,19	

Закладний виріб ЗВ2

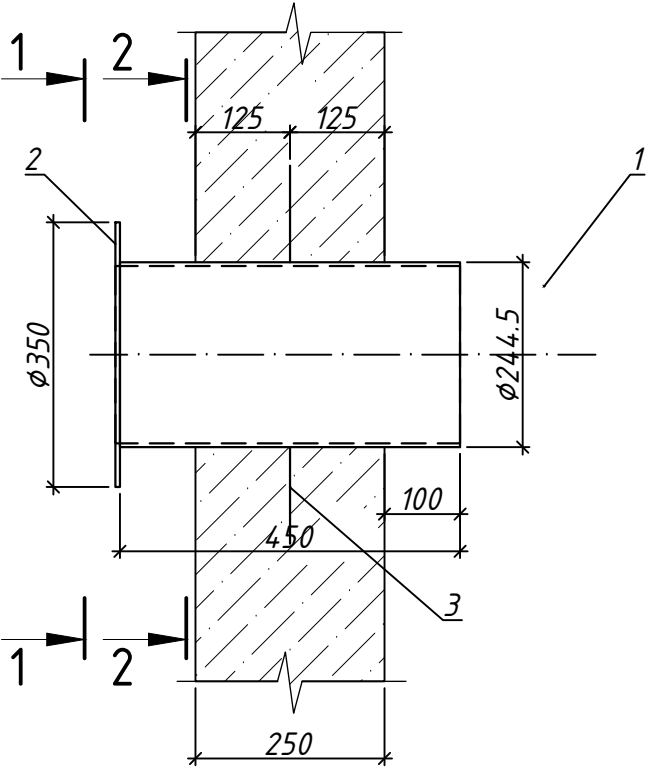


2-2

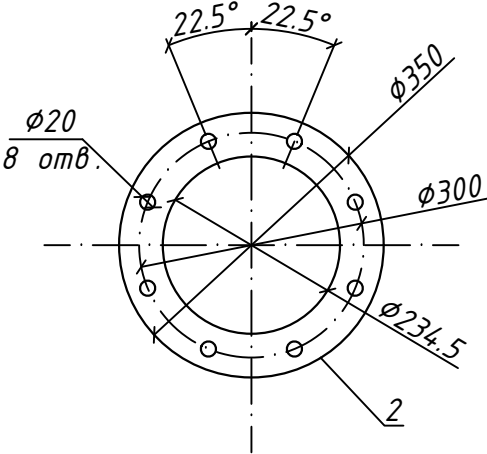


1. Деталі зварювати по контуру прилягання, катет зварного шва 5 мм.

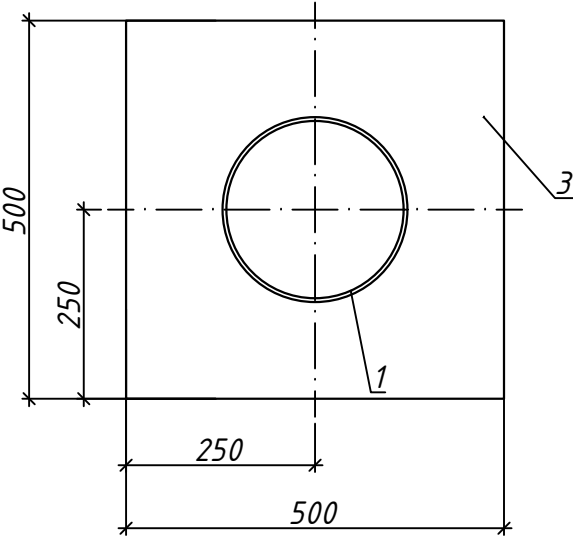
Закладний виріб ЗВЗ



1-1



2-2



Специфікація закладного виробу ЗВЗ					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса од. кг	Примітки
1	ГОСТ 10704-91	Труба 244,5х8 L=450	1	21,0	
2	ДСТУ 8540:2015	Лист 6х350х350	1	5,8	
3	ДСТУ 8540:2015	Лист 8х500х500	1	15,8	

1. Деталі зварювати по контуру прилягання, катет зварного шва 5 мм.

Інв. N	ориг.	Пігнус і дата	Зам. інв. N

Позиція	Найменування та технічна характеристика	Тип, марка, позначення документа, опитувального листа	Код обладнання, виробу, матеріалу	Завод-виготовлювач	Одиниця виміру	Кількість загальна	Маса од., кг	Примітки
	Арматура класу A500C φ10	ДСТУ 3760:2019			кг	2250,03		
	Арматура класу A500C φ12	ДСТУ 3760:2019			кг	4255,91		
	Арматура класу A500C φ16	ДСТУ 3760:2019			кг	13818,08		
	Арматура класу A500C φ25	ДСТУ 3760:2019			кг	8088,97		
	Арматура класу A500C φ28	ДСТУ 3760:2019			кг	415,24		
	Арматура класу A240C φ8	ДСТУ 3760:2019			кг	493,78		
	Арматура класу A240C φ12	ДСТУ 3760:2019			кг	320,0		
	Бетон кл. C25/30 W6				м3	187,85		
	Бетон кл. C20/25 W6				м3	4,48		
	Бетон кл. C18/22.5 W6				м3	5,22		
	Бетон кл. C8/10				м3	15,01		
	Пісок крупнозернистий				м3	12,62		
	Земляні роботи							
	Розробка ґрунта у відвал механізмами				м3	475,0		
	Доробка ґрунта вручну				м3	9,4		
	Зворотня засипка ґрунту				м3	230,0		

--