

ГОМ 1.4
КОНСТРУКЦІЇ БУДІВЕЛЬНІ
0225-КБ
КОНСТРУКЦІЇ МЕТАЛЕВІ
0225-17-КМ
АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНІ РІШЕННЯ
0225-00-АБ

Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Відомість робочих креслеників основного комплекту КБ									
Аркуш		Назва						Примітки	
1		2						3	
КБ-1		Загальні дані							
КБ-2		Технічні вимоги							
КБ-3		Технічні вказівки по влаштуванню паль							
КБ-4		План палевого поля під будівлю АЗК							
КБ-5		Специфікація паль. Деталь стикування паль з ростверком. Вказівки по випробуванню паль							
КБ-6		Паля БП-1.							
КБ-7		План ростверку Р-1.							
КБ-8		Специфікація . Січення монолітного ростверку 1-1, 2-2. Вузол "А".							
КБ-9		Схема розташування каркасів під колони.							
КБ-10		Арматурні вироби монолітного фундаменту. Відомість витрат сталі на операторну.							
КБ-11		Армування плити під підлогу. План прямиків і отворів проходження комунікацій. .							
КБ-12		Січення А-А, Б-Б, В-В.							
КБ-13		Прямоку Пр-1							
КБ-14		Прямоку Пр-2							
КБ-15		Прямоку Пр-3							
КБ-16		Кладочний план стін операторної на відм. 0,000.							
КБ-17		Відомість та специфікація перемичок. Специфікація виробів кладочного плану.							
КБ-18		Монолітна шпонка Ш-1(Ш-1.1).							
КБ-19		Монолітна шпонка Ш-2.							
КБ-20		Металева колона К-1							
КБ-21		Металева колона К-2							
КБ-22		Металева колона К-2.1							
КБ-23		Металева колона К-3							
КБ-24		План монолітного поясу ПМ-1.							
КБ-25		Монолітний пояс ПМ-1. Специфікація. Січення А-А-: Д-Д							
КБ-26		Монолітний пояс ПМ-1. Розріз 1-1,2-2.							
КБ-27		Металеві вироби монолітного поясу.							
КБ-28		Монтажна схема елементів перекриття. Вузол "4".							
КБ-29		Розріз 1-1. Вузли "1", "2", "3".							
КБ-30		Опорна подушка ОП-1, ОК-1.							
КБ-31		Металева ферма Фш-1.							
КБ-32		Металева ферма Фш-1.1							
КБ-33		Металева ферма Фш-2.							
КБ-34		Металева стійка Ст-1.							
КБ-35		План покрівлі							

1	2	3
КБ-36	Пропуск стояка з дощеприймальною лійкою через покриття. Пропуск труби через покриття.	
КБ-37	Вузол "В". Січення А-А	
КБ-38	Вузол "Г".	
КБ-39	Драбина ДМ-1.	
КБ-40	План ф-тів під колони майданчика. Розріз 1-1.	
КБ-41	Монтажна схема елементів покриття майданчика. План колон майданчика.	
КБ-42	Металева колона Кн-1, Кн-2.	

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ар.

Копіював

Формат А3

Погоджено :

16.11.22

Копіював

Формат А

Формат А3
№. № ар.

Копіював
Підпис і дата

Зам. №. №

Погоджено:

Технічні вказівки

I. Монолітні залізобетонні конструкції.

1. Всі монолітні залізобетонні конструкції виконати з важкого бетону. Клас бетону по міцності на стиск вказано на робочих кресленнях відповідних елементів.

2.Захисний шар бетону вказано на кресленнях.

3. Всі роботи по влаштуванню монолітних конструкцій виконувати у повній відповідності з вимогами ДБН В.2.6–98:2009, при чому вкладання бетонної суміші виконувати з обов’язковим ущільненням вібраторами.

4.На час зняття опалубки міцність бетону повинна мати не менше 80% проектної міцності.

5.Змонтована арматура конструкцій та опалубка підлягає прийманню із складанням акту про засвідчення прихованих робіт.

6.Сітки і каркаси виготовити при допомозі контактного зварювання у відповідності з вимогами ДСТУ Б.В.2.6–169:2011 та ДБН В.2.6–198:2014.

7.Зварні арматурні вироби та якість зварних з’єднань повинні відповідати ДСТУ Б.В.2.6–168:2011

II. Арматурні вироби та закладні деталі.

1. Плоскі каркаси та сітки виконати за допомогою контактного зварювання у повній відповідності з вимогами ДСТУ Б.В.2.6–169:2011 і ДСТУ Б.В.2.6–199:2014

Застосування дугового зварювання замість контактного недопустиме.

Зварюванню підлягають всі перетини поздовжніх та поперечних стержнів.

2.Кріплення окремих стержнів, що об’єднують плоскі каркаси в просторовий каркас, виконувати контактним точковим зварюванням при цьому зварюванню підлягають всі точки перетину шпильок з поздовжніми стержнями всіх плоских каркасів.

3.Всі арматурні вироби та якість зварних з’єднань повинні відповідати ДСТУ Б.В.2.6–168:2011

4.Виготовлення закладних виробів виконувати у повній відповідності ДБН В.2.6–199:2014. та ДСТУ Б.В.2.6–168:2011 .

5.Випробування зварних з’єднань закладних деталей на розтяг не обов’язкове.

6. Автоматичне або напівавтоматичне зварювання виконувати зварювальним дротом Св–08Г2С, або дротом Св–08ГА п під флюсом марки АН–60 .

7. Ручне зварювання виконувати електродами типу Э–42А

8.Всі зварні шви безперервні. Шви виводити на металеві пластини. Катети зварних швів вказано на деталях з’єднань.

9.Всі неказані катети швів приймати рівними меншим товщинам елементів, що зварюються між собою.

Відомість актів прихованих робіт

№	Найменування	
	Земляні роботи.	
1	Огляд розбивки земляних робіт, обстеження ґрунтів для відсіпання насипів і зворотніх засипок в котловани і траншеї.	
2	Огляд якості ґрунтів основи фундаментів і закладення фундаментів.	
3	Дотримання технології при пошаровому ущільненні ґрунту(досягнення проектної щільності, товщина кожного відсіпаного і ущільненого шару і ін.)	
4	Підготовка основи.	
	Основи і фундаменти	
1	Підготовлена основа під фундаменти з вказівкою розмірів, відміток дна котловану, відповідність фактичного нашарування і властивостей ґрунту врахованим в проекті (акт складається до початку робіт по влаштуванню фундаментів)	
2	Перевірка ґрунтів основи на відповідність порушення їх природних властивостей або якості їх ущільнення в порівнянні з проектними даними.	
3	Відбір зразків ґрунту для лабораторних випробувань.	
4	Відбір контрольних зразків бетону.	
	Бетонні і залізобетонні конструкції монолітні.	
1	Прийомка змонтованої і підготовленої до бетонування опалубки.	
2	Відповідність арматури і закладних деталей робочим кресленням	
3	Перевірка і прийомка всіх конструкцій і їх елементів, які закриваються в процесі наступного бетонування.	
4	Прийомка закінчених бетонних і залізобетонних конструкцій з оцінкою їх якості.	

Копіював

Формат А

1. Даний аркуш читати разом з арк. КБ –4, 6.

2. За відмітку 0,000 прийнято рівень чистої підлоги будівлі АЗК, яка відповідає абсолютній відмітці 100,80.

3. Фундаменти під будівлю АЗК запроектовано із буріноскійних паль БП–1 довжиною 12,0 м, Ø520 мм . План палевого поля під будівлю АЗК розроблений на основі технічного звіту про інженерно–геологічні вишукування виконаного інженерно–вишувальною компанією "КІІВГЕОКОМ", м. Київ в 2024 р. Основою під нижнім кінцем паль служить шар ІГЕ–4 –Супісок пілуватий, жовтувато–сірий з рідкими прошарками піску, пластичної консистенції з наступними характеристиками: $\phi_{II}=21^{\circ}$; $\gamma=18,7$ Кн/м³; $C_{II}=13$ кПа, $E=11$ МПа, $e=0,732$, $L=0,55$. Розрахункове навантаження на палю 14,7 т. Максимальне навантаження на палю БП–1 від конструкцій будівлі – 11,9т (несуча здатність на висувувальне навантаження –14,52т)

Буріноскійні палі

1. Буріння паль БП–1 виконувати з існуючих відміток землі. Бетонування і армування паль виконувати згідно арк.КБ–6. По палях влаштовується ростверк (див.КБ–7).

2. Буріноскійні палі виконуються шляхом забурювання в ґрунт порожнистого шнека на проектну глибину з подальшим заповненням свердловини бетонною сумішшю, яка подається бетононасосом у процесі підйому шнека через клапан у нижньому торці шнека. Палі армуються на всю висоту (див. арк.КБ–6)

3. Випуски арматури з паль повинні виступати на 35 см. згідно деталі "А"(див.КБ–5) для подальшого анкерування їх в ростверку.

4. Проектом передбачено виготовлення паль з бетону класу С20/25 по міцності, марки W6 по водонепроникності, F50 по морозостійкості.

5. Стикування головки паль з ростверком виконувати згідно деталі "А" (див.КБ–5).

6. Роботи по бетонуванню паль проводити в літній період. При виконанні робіт в зимових умовах виконувати відповідні вказівки ДБН А.2.4.7–95. При бетонуванні паль в зимових умовах бетонну суміш слід подавати підігрітою так, щоб після вкладання вона мала температуру не нижче +5°C. При температурі зовнішнього повітря +5°C і нижче бетон головки палі витримується по методу термоса або з електропідігрівом.

7. Перед виконанням палевого поля необхідно виконати випробування буріноскійних паль, позначених на плані палевого поля, з метою експериментальної перевірки їх несучої здатності за схемою статичного навантаження.

8. У разі невідповідності несучій здатності палі звернутись до представника проектної організації для прийняття відповідних рішень.

Монолітний залізобетонний ростверк

1. По палях влаштувати монолітний з/бетонний ростверк з бетону кл. С20/25 по міцності, марки W6 по водонепроникності, та F50 по морозтійкості.

2. Під ростверк влаштовується бетонна підготовка товщиною 100мм з бетону кл.С8/10 .

3. Плоскі каркаси збираються в об'ємні за допомогою окремих стержнів згідно січення ростверку при допомозі контактного зварювання.

5. Стикування каркасів виконувати "в розбіг", тобто стикувати в одному січенні не більше 50% каркасів.

6. Стикування поздовжніх стержнів каркасів виконувати з допомогою накладок згідно деталі (КБ–6)

7. Зварювання елементів виконувати електродами типу Е–42А . Висоту зварних швів приймати по деталі(КБ–8).

Погоджено:

Зам. інж. №

Підпис і дата

Зм

П

Н. № ор.

Н.

Пе

Ро:

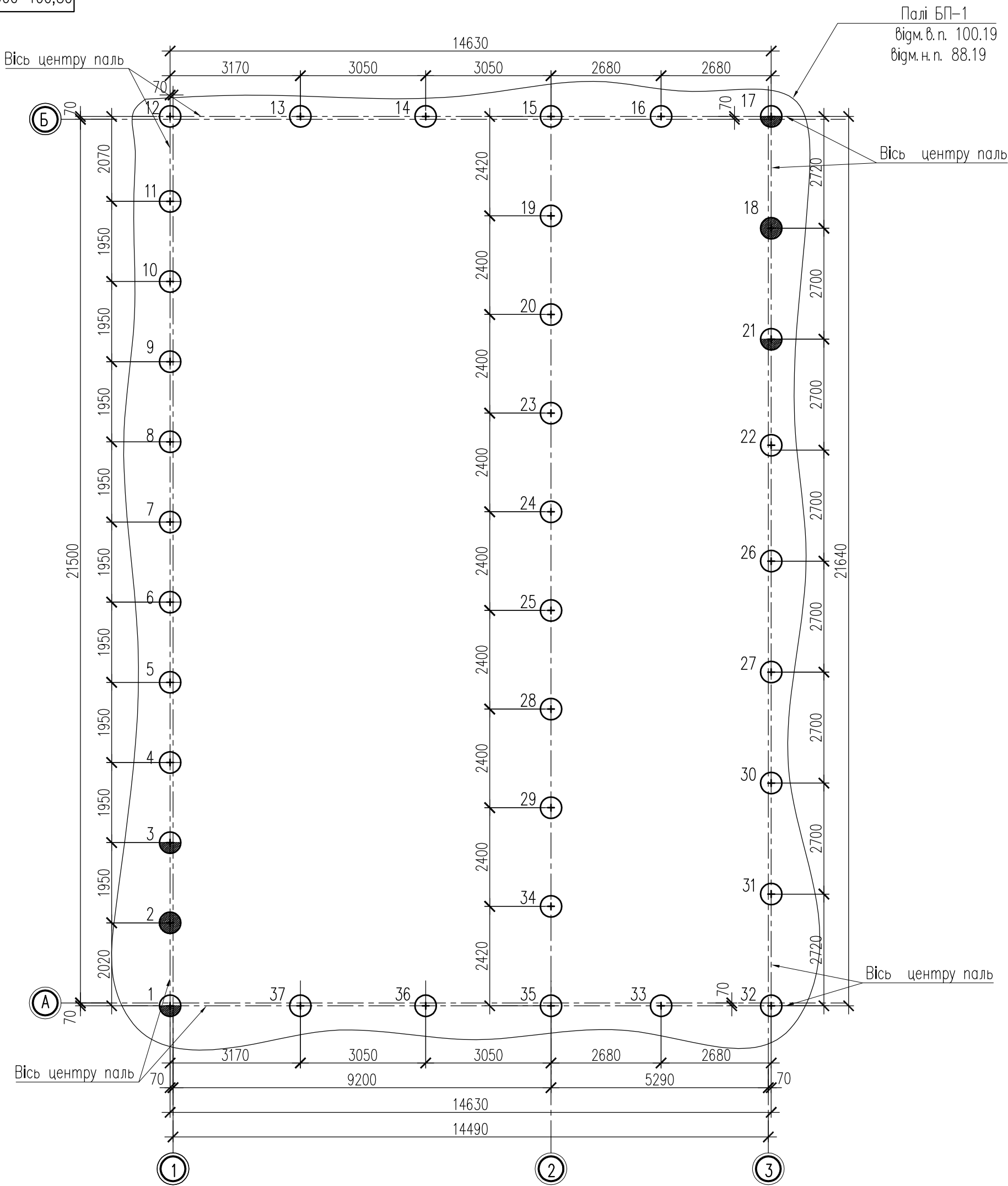
Копіював

Формат АЗ

Копіював

Формат А

0,000=100,80

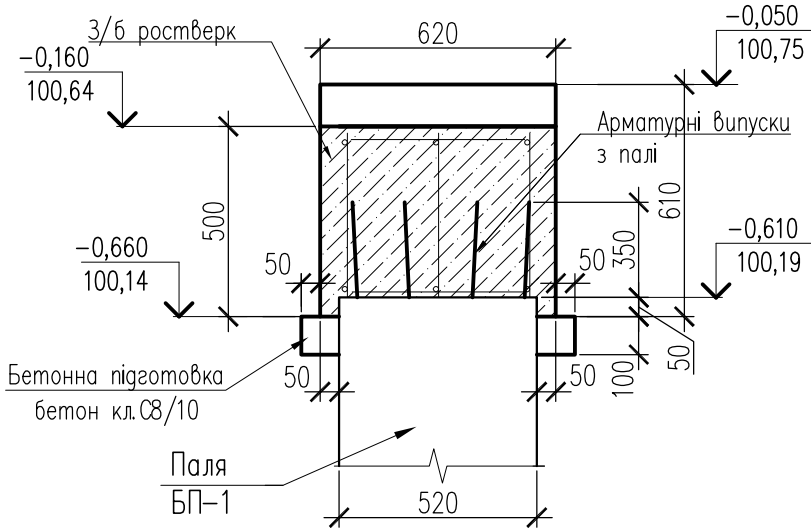


Перед масовим влаштуванням паль, виконати випробування паль—2шт, позначених на плані —●— як анкерні при статичному методі випробування

1. Даний арк читати разом з арк КБ-5
2. Вказівки по випробуванню паль див. арк КБ-3

Погоджено :		Зам. інв. №	
Формат А3		Підпис і дата	
Копіював		Зам. інв. №	
Інв. № ар.		Підпис і дата	

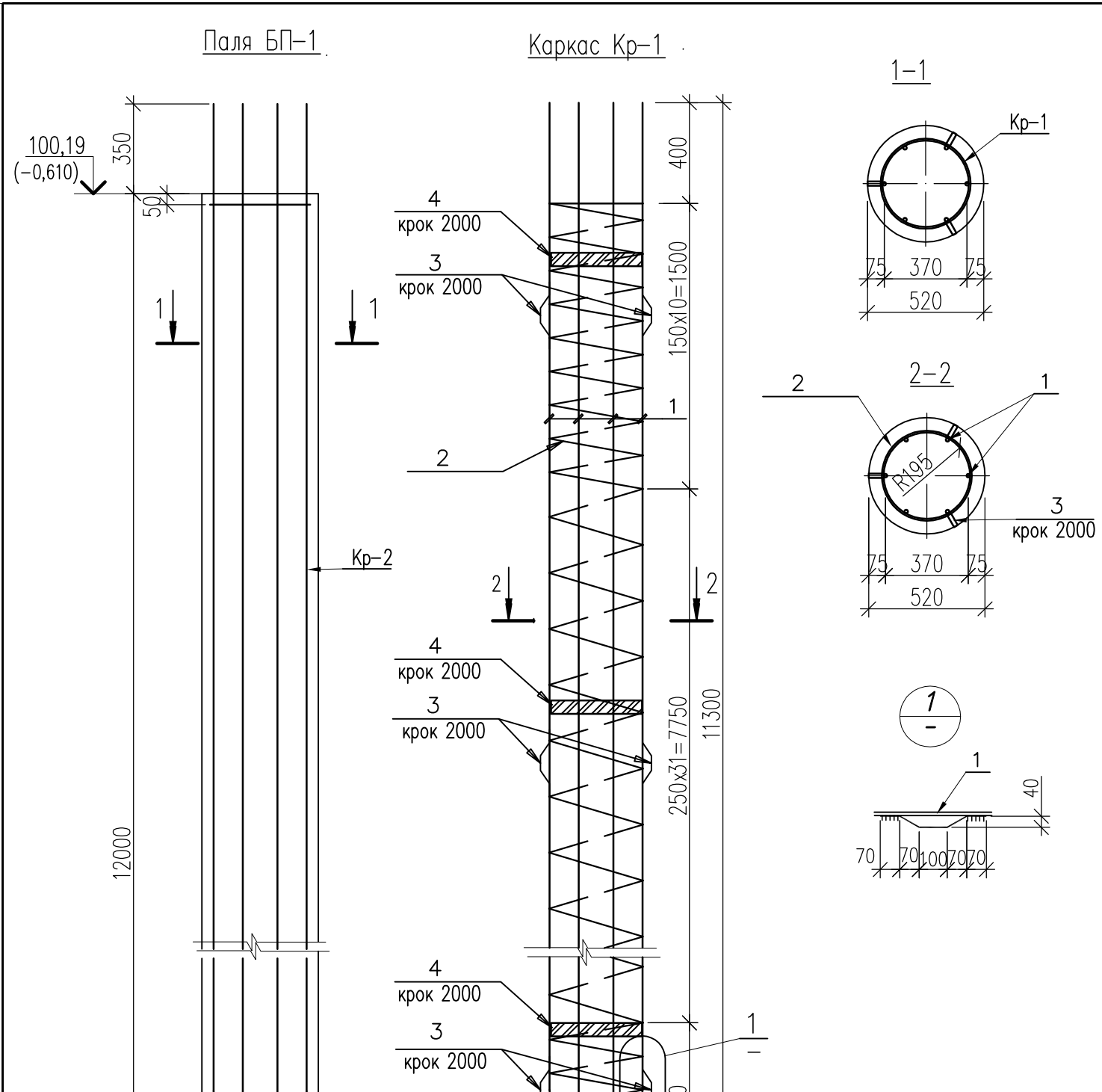
Деталь "А"
(стикування палі з ростверком)



Специфікація паль.

Марка (поз.)	Позначення	Назва	Кільк	Маса од. (кг.)	Примітки.
БП-1	КБ-4	Буроін'єкційна паля БП-1	37		

1. Даний арк читати разом з арк КБ-4,6
2. Під фундаменти будівлі АЗК запроєктовано буроін'єкційні палі $\varnothing 520$ довжиною 12м .
3. Кількість паль, що належить випробувати статичним осьовим вдавлюючим навантаженням – 2 шт. (паля №2 та №18, арк КБ-4)
4. Гранична величина середнього осідання фундаментів споруди, що проектується, див. згідно ДБН В.2.1-10:2018 «Основи та фундаменти споруд. Основні положення проектування», Додаток И – Граничні осідання і крени споруд з основою, – 15 см.
5. Ступені навантаження прийняти – 0.8 т. перша , наступні – по 0,8 т. Згідно п. 8.2.1 ДСТУ Б.В.2.1-1-95 значення ступені навантаження визначається величиною 1/10 від найбільшого навантаження на паляю (розрахункового навантаження).
6. На кожній ступені навантаження проводити відлік по всіх приборах згідно п. 8.2.2 ДСТУ Б.В.2.1-1-95: перший відлік – одразу після прикладання навантаження, потім послідовно два відліки з інтервалом 30 хвилин до умовної стабілізації деформацій дослідної палі.
7. За критерій умовної стабілізації деформації приймають швидкість осідання палі на даному ступені навантаження, яка не перевищує 0,1 мм. за останні 60 хв. спостережень. п. 8.2.3 ДСТУ Б.В.2.1-1-95.
8. Розвантаження дослідної палі виконувати після досягнення максимального навантаження ступенями, рівними подвоєним значенням ступеням навантаження. п. 8.2.6 ДСТУ Б.В.2.1-1-95.
9. При експлуатації будівлі палі, що випробовуються, а також анкерні палі, будуть використовуватись як робочі
10. Роботи по випробуванню паль виконувати після набуттям бетону паль марочної міцності
11. Роботи по виконанню випробувань повинна проводити сертифікована організація.
12. Проект розроблений для влаштування та випробування паль в літній період.



Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Вага од. кг	Примітки
		Паля БП–1	37		
		<u>Складальні одиниці</u>			
Кр–1		Каркас Кр–1	1	159,0	
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ 9208:22	Бетон кл. С20/25, W6	2,55	—	м³

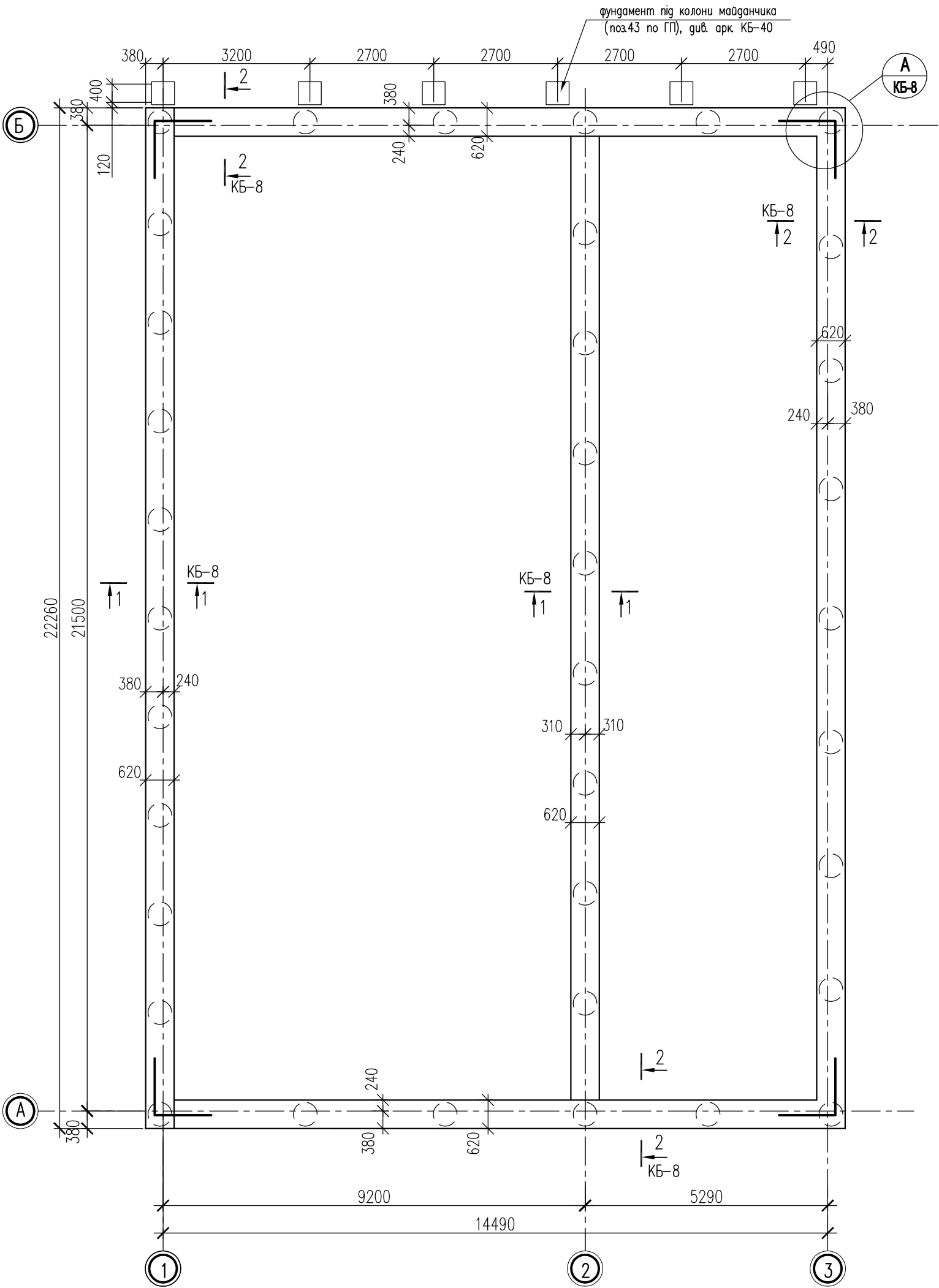
Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кількість, шт.	Маса 1 дет., кг	Маса виробу, кг
Кр – 1	1	арм.16A400С ДСТУ 3760:2019 С245 ДСТУ 8539:2015 L=11300	6	17,85	159,0
	2	арм.8A240С ДСТУ 3760:2019 С245 ДСТУ 8539:2015 L=59000	1	23,31	
	3	---40x4 ДСТУ 8540:2015 С255 ДСТУ 8539:2015 L=400	24	0,50	
	4	---60x6 ДСТУ 8540:2015 С255 ДСТУ 8539:2015 L=1250	4	3,53	
	5	---100x6 ДСТУ 8540:2015 С255 ДСТУ 8539:2015 L=520	1	2,45	

1. Даний арк. читати разом з арк.КБ-4,5.

Формат А3		Копіював	
Інв. № ар.	Підпис і дата	Зам. інв. №	

Погоджено :	

0,000=100,80



1. Даний аркуш читати разом з арк. КБ -4,7,8.
2. В місцях перетину ростверків робочу арматуру каркасів заводити за грань перетину на довжину не менше 100 мм, попередньо відбити поперечні стержні плоских каркасів.
3. Обов'язково слідкувати за тим, щоб каркаси ростверку опирались на палі.

Формат А3
Копіював

Інв. № ар.

Інв. №

Зам. інв. №

Підпис і дата

Зам. інв. №

Поз.

Еск1з

О.с.-1

Відомість деталей

Поз.

Еск1з

О.с.-1

1-1

2-2

О.с.-1
(верхня і нижня)

Деталь стикування каркасів

Специфікація виробів і матеріалів монолітного розтерку

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть, шт.	Маса од. кг	Прим.
		Складальні одиниці			
Кп-1	арк. КБ-10	Каркас просторовий Кп-1	14	16,2	
Кр-1	арк. КБ-10	Каркас плоский Кр-1	50	26,16	
С-1	ДСТУ Б.В.2.6-173:2011	Сітка 4С 5Вр1-100 5Вр1-100 (м².)	110	3,08	338,8
		Деталі			
О.с.-1		арм.16А400С ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=1500	24	2,37	56,9
О.с.-2		арм.8А240С ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=580	630	0,23	144,9
О.с.-3		арм.12А400С ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=1100	56	0,98	54,9
О.с.-4		арм.16А400С ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=200	96	0,32	30,7
		Матеріали			
		Бетон кл. С20/25, W6 м³	35,4		
		Бетон кл. С8/10 м³	9,8		

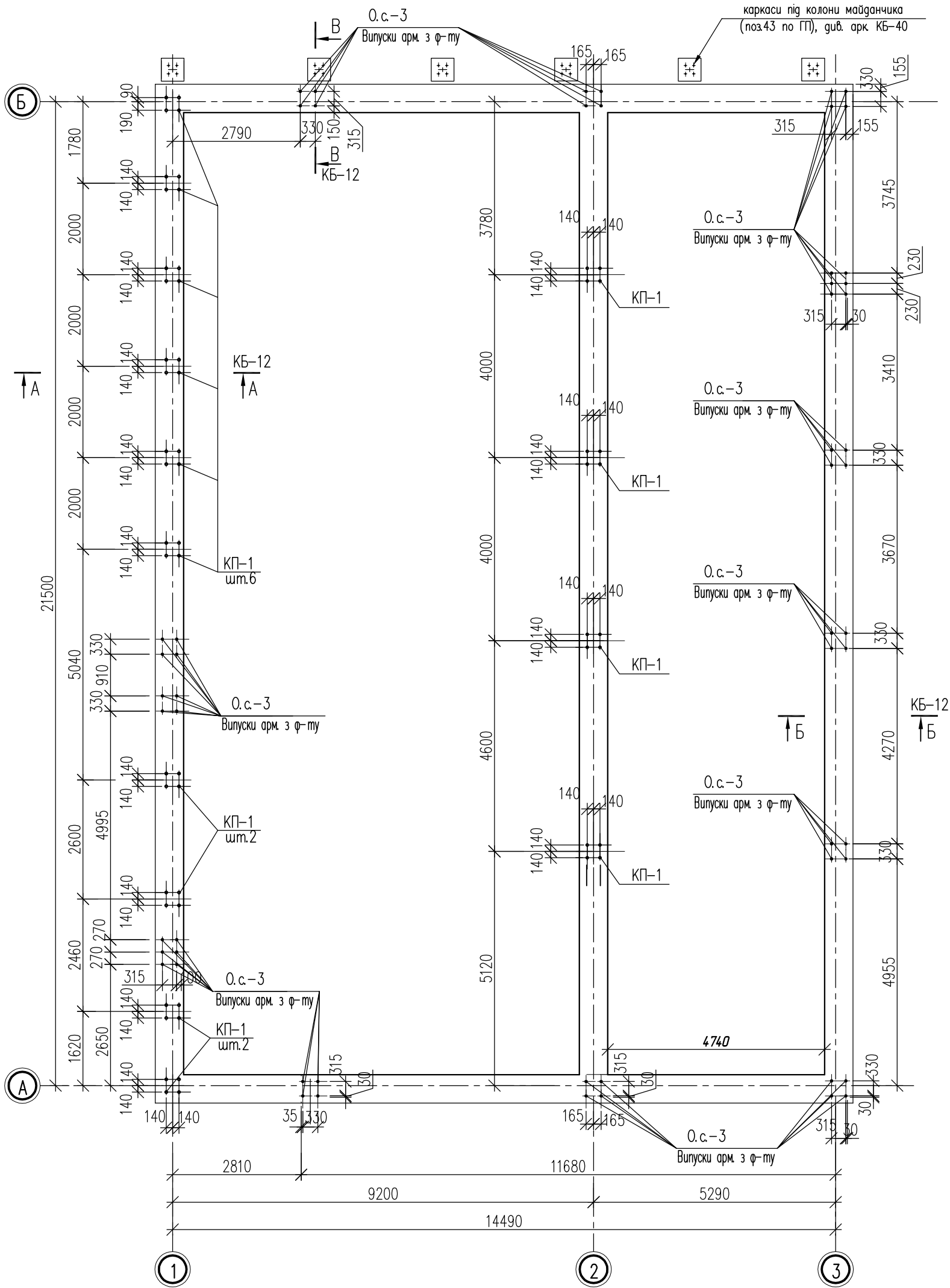
Специфікація виробів і матеріалів плити під підлогу

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть, шт.	Маса од. кг	Прим.
О.с.п-1		арм.8А400С ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 (м.п.)	5760	0,395	2275,2
		Бетон кл. С16/20, W6 м³	42,2		
		Бетон кл. С8/10 м³	28,1		

Копіював

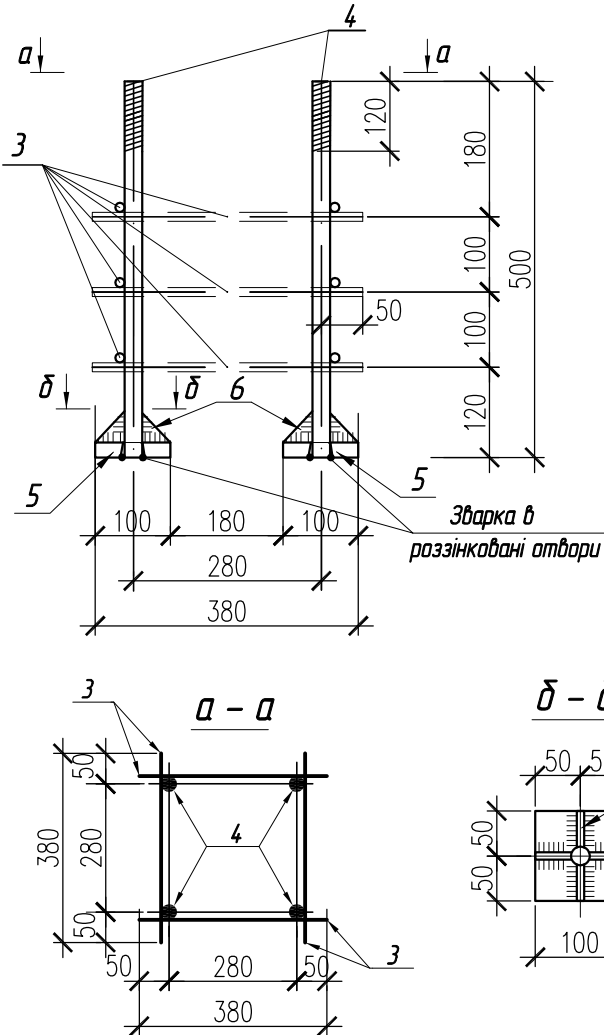
Формат А

Формат А3			Копіював		Погоджено :		
Інв. № ар.			Підпис і дата				

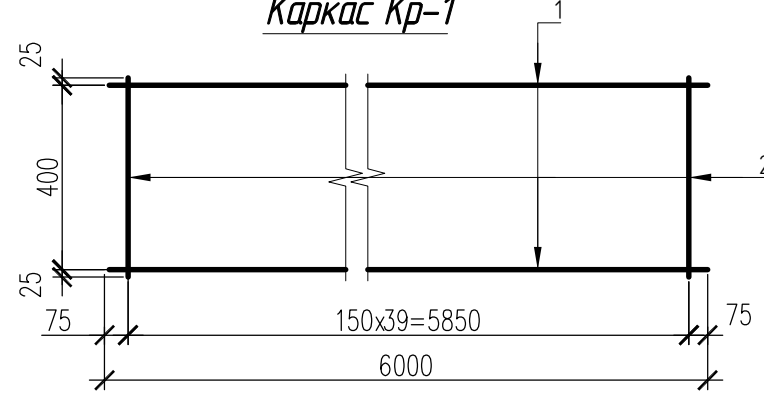


1.Даний аркуш читати разом з арк КБ -10

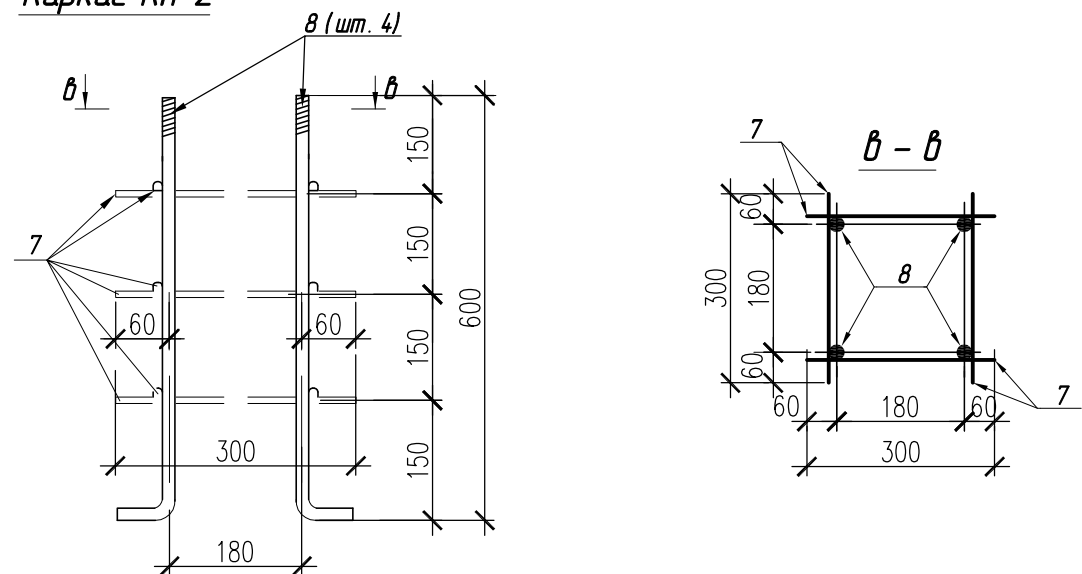
Каркас Кп-1



Каркас Кр-1



Каркас Кп-2



Специфікація арматурних виробів монолітного фундаменту

Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кількість	Маса 1 дет., кг	Маса виробу, кг
Кр-1	1	арм.16A400C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=6000	2	9,48	26,16
	2	арм.8A400C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=450	40	0,18	
Кп-1	3	арм.12A400C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=380	12	0,34	16,2
	4	Болт1.5M20x500Cт3пс2ГОСТ24379.1-80	4	1,57	
	5	-12x100ДСТУ 8540:2015 C245 ДСТУ 8539:2015 L=100	4	0,94	
	6	-10x40ДСТУ 8540:2015 C245 ДСТУ 8539:2015 L=40	16	0,13	
Кп-2	7	арм.12A400C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=300	8	0,27	6,68
	8	Болт1.1M16x600Cт3пс2ГОСТ24379.1-80	4	1,13	

Відомість витрат сталі на фундаменти операторної.

Марка елемента	Вироби арматурні									Вироби закладні										Всього(заг.витрати)	
	Арматура класу								Разом	Арматура класу		Стандартні вироби			Листова сталь						Разом
	Вр1		A240C		A400C					A400C	Cт3пс2			C245							
	ДСТУ 2787-80	ДСТУ 3760:2019	ДСТУ 3760:2019				ДСТУ 3760:2019	ДСТУ 24379.1:2012			ДСТУ 8540:2015										
	Ф5	Всього	Ф8	Всього	Ф8	Ф12	Ф16	Всього		Ф12	Всього	болт 1.5 M20x500	болт 1.1 M16x600	Всього	t=4	t=6	t=10	t=12	Всього		
Палі (операторна)	-	-	862,5	862,5	-	-	3962.7	3962.7	4825.2	-	-	-	-	-	444,0	613,1	-	-	1057,1	1057,1	5882,3
Ростверк (операторна)	338,8	338,8	144,9	144,9	360.0	54.9	1035.6	1450.5	1934.2	57,1	57,1	87,9	-	87,9	-	-	29,1	52,7	52,7	226,8	2161,0
Фундаменти (майданчик)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,9	25,9	-	54,3	54,3	-	-	-	-	80,2	80,2	80,2
Плита під підлогу	-	-	-	-	2275,2	-	-	2275,2	2275,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2275,2

1.Даний аркуш читати разом з арк КБ -5.

2.Відомість витрати сталі див. арк КБ-8

3. Вказівки по виготовленню арматурних виробів див. арк КБ-2.

Затверджено

Зам. інж. №

Підпис і дата

Формат А3

Інж. № ар.

Копіював

Розробив

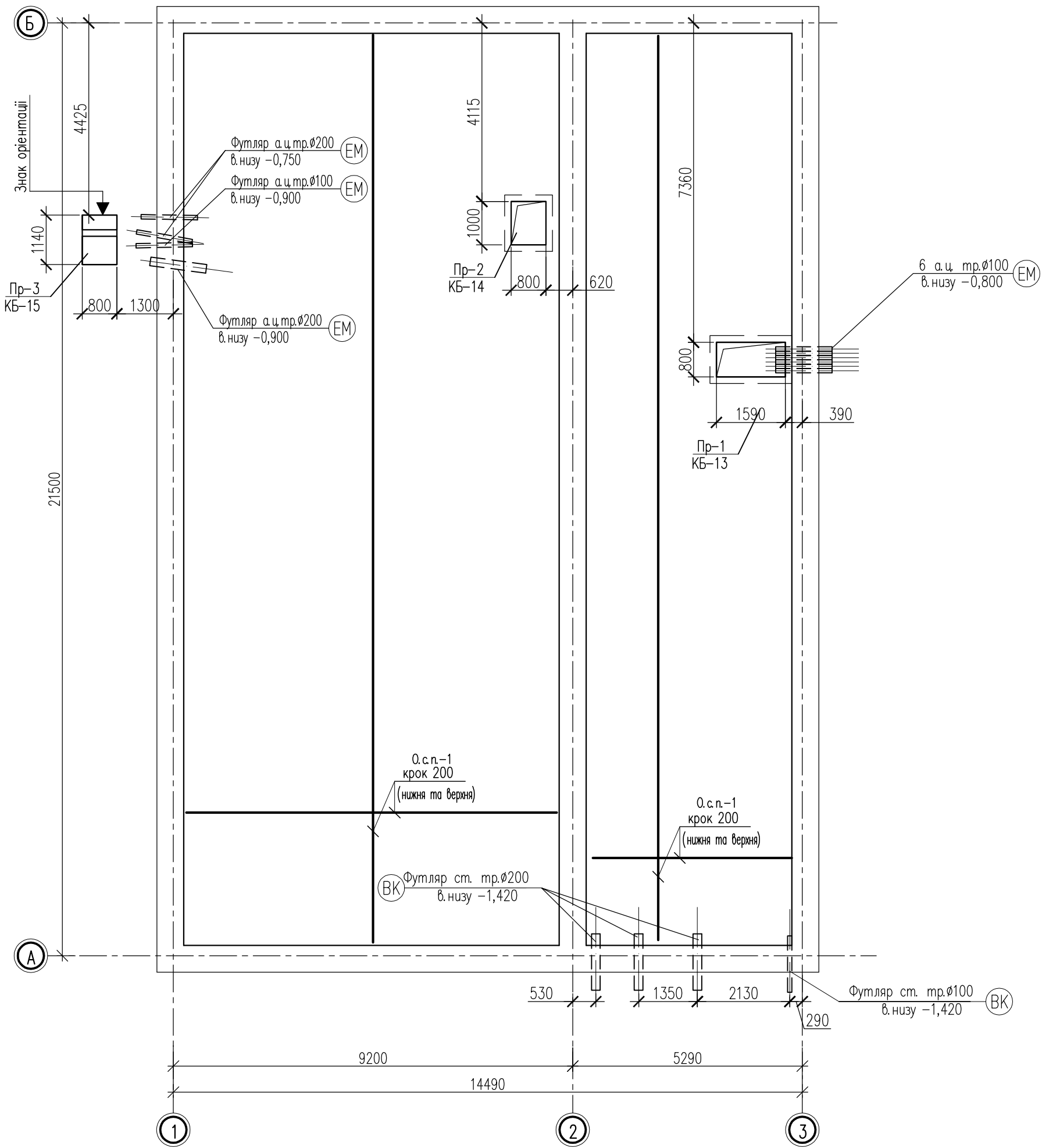
Демчук

на операторну.

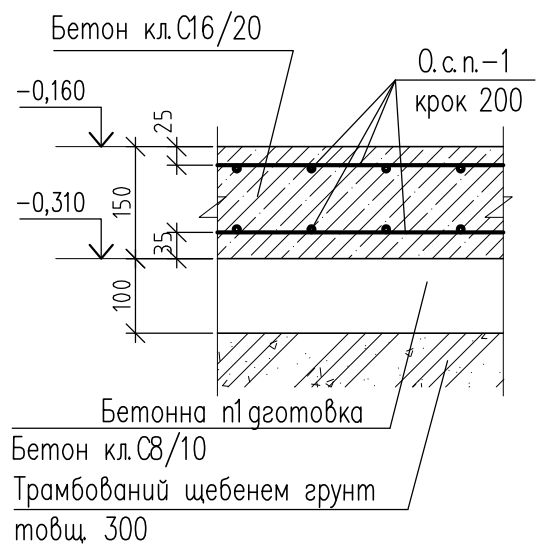
Копіював

Формат А

Формат А3			Копіював		Погоджено :		
Інв. № ар.		Підпис і дата		Зам. інв. №			



Деталь влаштування
плити під підлогу



- 1.Даний аркуш читати разом з арк. КБ -3,7.
- 2.При влаштуванні монолітної з/бетонної плити під підлоги виконати відповідні шви (воляційний та деформаційний) згідно СНиП 2.03.13-88 та посібника до нього.
3. Ґрунт під плитою підлоги ретельно втрамбувати щебенем до щільності 1,65т.м³ товщ.300мм
4. При бетонуванні плити під підлогу закласти вертикально сталевий футляр Ф219х4 з відповідних відміток, для подальшого влаштування в ньому дощової каналізації К-2 - ди.в. розділ ВК.

Копіював

Копіював

Формат А

Формат А3

Ід. № ар.

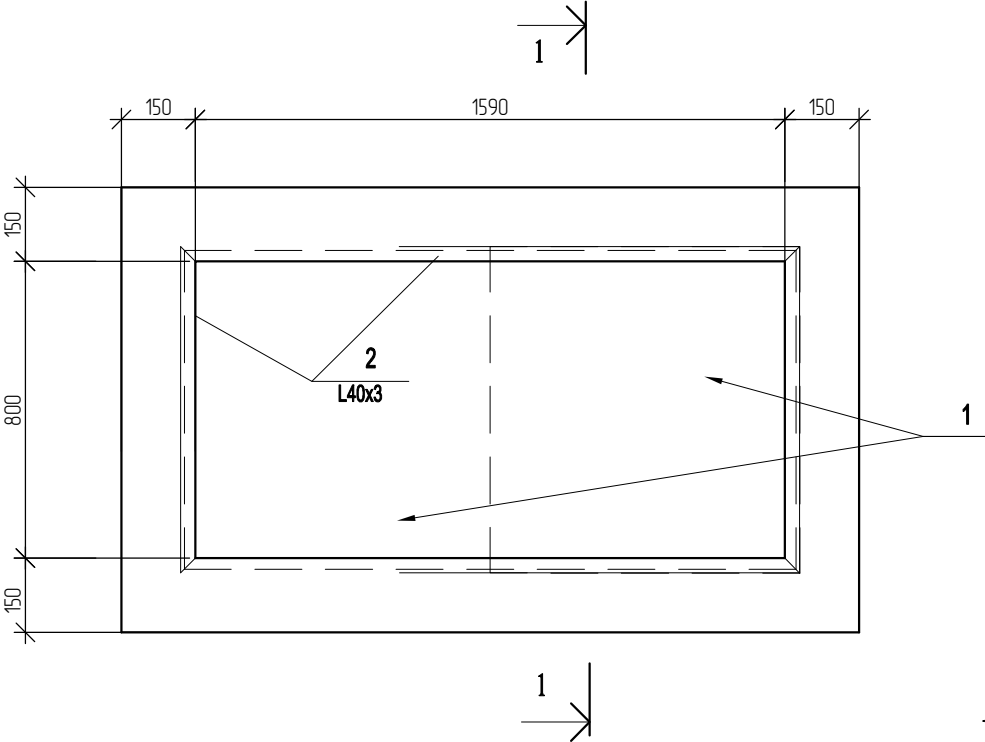
Контур

Підпис і дата

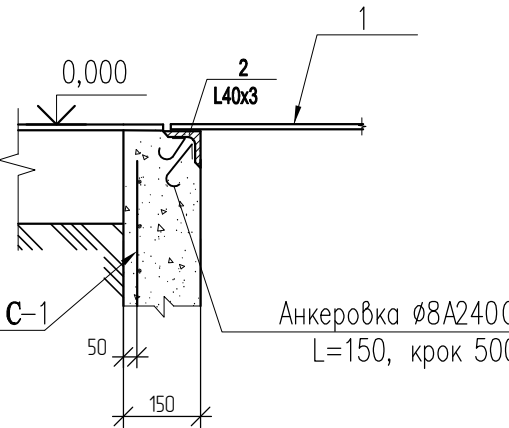
Зак. інв. №

Пояснення

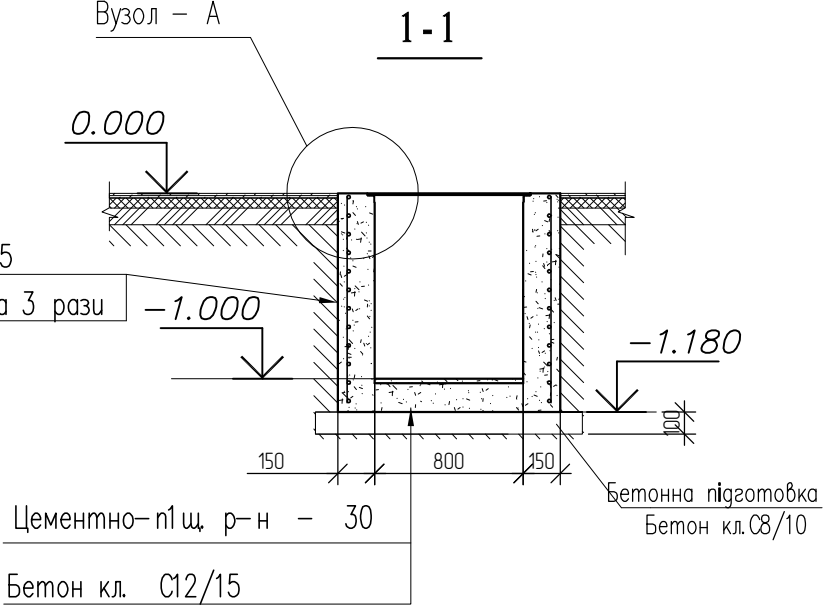
План прямока Пр-1



Вузол - А



1-1



Специфікація матеріалів на прямок Пр-1

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Вага од. кг	Примітки
	Прямок Пр-1				
1	ДСТУ 8783:2018	рб.-- 6x800x880	2	30,2	
2	ДСТУ 2251:2018	L40x3, (м.п.)	5,1	1,85	
С-1	ДСТУ Б.В.2.6-173:2011	Сітка 4С Ø8A400C -150 (м²)	8,15	5,52	
		арм. 8A240C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=150	26	0,06	
		Бетон кл.С16/20 (м³)			1,2м³
		Бетон кл.С8/10 (м³)			0,3м³

1. Всі металеві закладні деталі, які використовуються в приведених на листі вузлах, фарбувати олійною фарбою за 2 рази.

2.Даний аркуш дивись разом з аркушем КБ-11

3.Отвори проходження труб в технологічних прямках заініти піною по місцю.

4.Отвори виконати по місцю. Схему розкладки труб і глибину закладання дивись розділ електричної частини.

5.Зварювання сіток виконувати за допомогою контактної зварки.

6.Армування прямока виконувати із гнутих сіток вічками 150x150 Ø8A400C,довжина гнутої гілянки повинна бути не менше 60 мм.

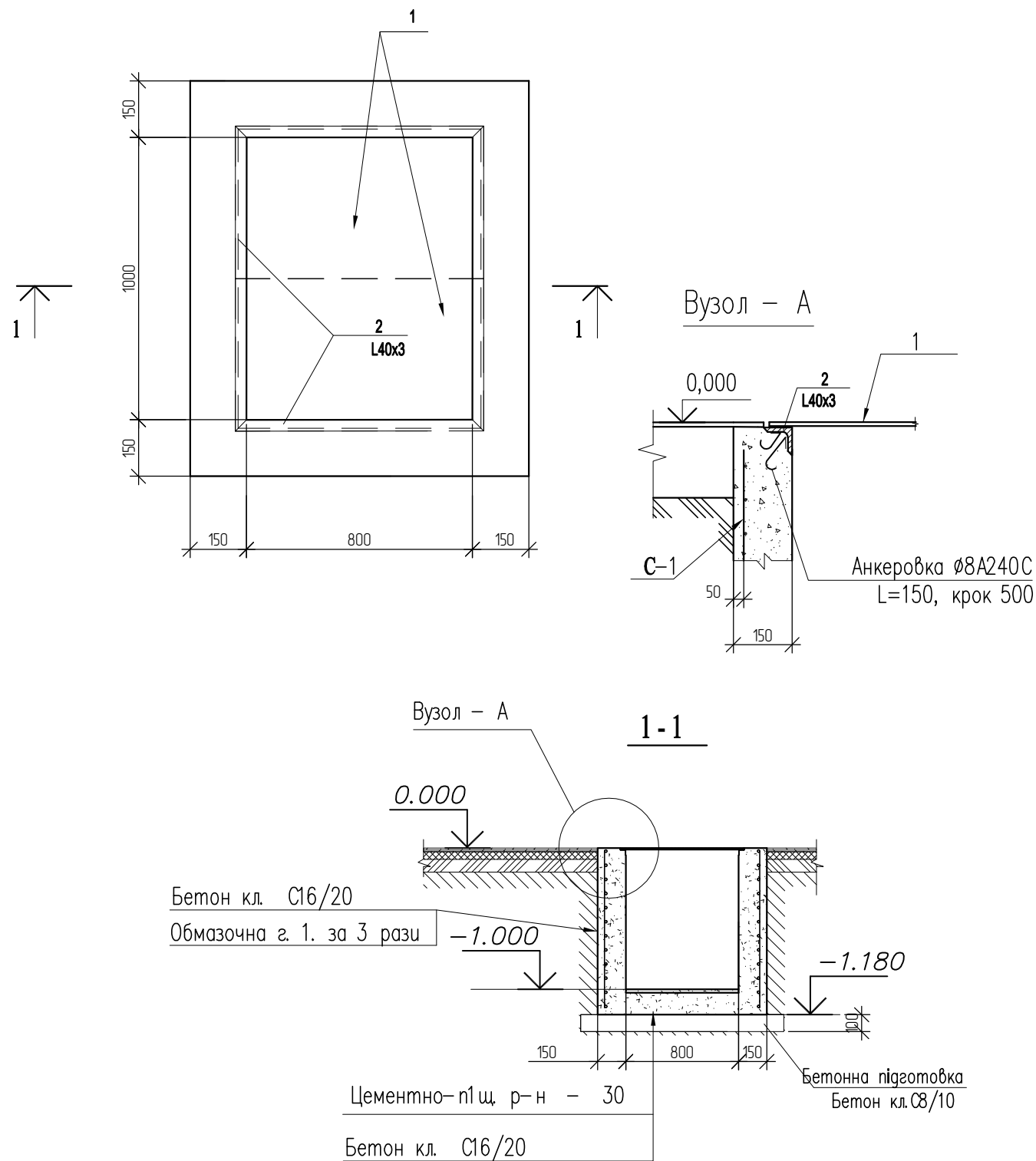
Гоздобил

Демчук

Копіював

Формат А

План прямока Пр-2



Специфікація матеріалів на прямок Пр-2

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Вага од. кг	Примітки
	Прямок Пр-2				
1	ДСТУ 8783: 2018	рб.-- 6x500x880	2	21,2	
2	ДСТУ 2251: 2018	L40x3, (м.п.)	3,92	1,85	
C-1	ДСТУ Б.В.2.6-173: 2011	Сітка 4С Ø8A400C -150 (м²)	6,2	5,52	
		арм. 8A240C ДСТУ 3760: 2019 C245 ДСТУ 8539: 2015 L=150	24	0,06	
		Бетон кл. C16/20 (м³)			0,9м³
		Бетон кл. C8/10 (м³)			0,2м³

1. Всі металеві закладні деталі, які використовуються в приведених на листі вузлах, фарбувати олійною фарбою за 2 рази.
2. Даний аркуш дивись разом з аркушем КБ-11
3. Отвори проходження труб в технологічних прямках заповнити піною по місцю.
4. Отвори виконати по місцю. Схему розкладки труб і глибину закладання дивись розділ електричної частини.
5. Зварювання сіток виконувати за допомогою контактної зварки.
6. Армвання прямока виконувати із гнутих сіток вічками 150x150 Ø8A400C, довжина гнutoї ділянки повна бути не менше 60 мм.

Формат А3	Копіював	Зак. №	Підпис і дата
№. № ар.			

Technical drawing of a two-story building facade. The drawing includes dimensions for the overall structure and individual components. The total width is 1440 units, and the total height is 1100 units. The drawing is divided into two main sections, each 650 units wide. The top section has a height of 150 units, and the bottom section has a height of 800 units. The drawing includes a section line '1-1' and a note 'Знак орієнтації' (Orientation sign) pointing to the right side of the drawing.

Dimensions (mm):

- Overall width: 1440
- Overall height: 1100
- Top section height: 150
- Bottom section height: 800
- Section line '1-1' is shown at the top and bottom.
- Orientation sign 'Знак орієнтації' points to the right.

Рівень друківки

-6x800x1000

Бетон кл. С12/15

Обмазочна г. і. за 3 рази

Technical drawing of a rectangular structure, likely a wall or partition, showing dimensions and construction details. The drawing includes a cross-section view (C-2) and a plan view.

Dimensions:

- Overall width: 1100 (150 + 800 + 150)
- Overall height: 1000 (100 + 300 + 600)
- Top section height: 110
- Left side height: 900
- Right side height: 1000
- Bottom section height: 100
- Inner width: 800
- Inner height: 600
- Left side width: 150
- Right side width: 150
- Top section width: 50
- Bottom section width: 50

Labels:

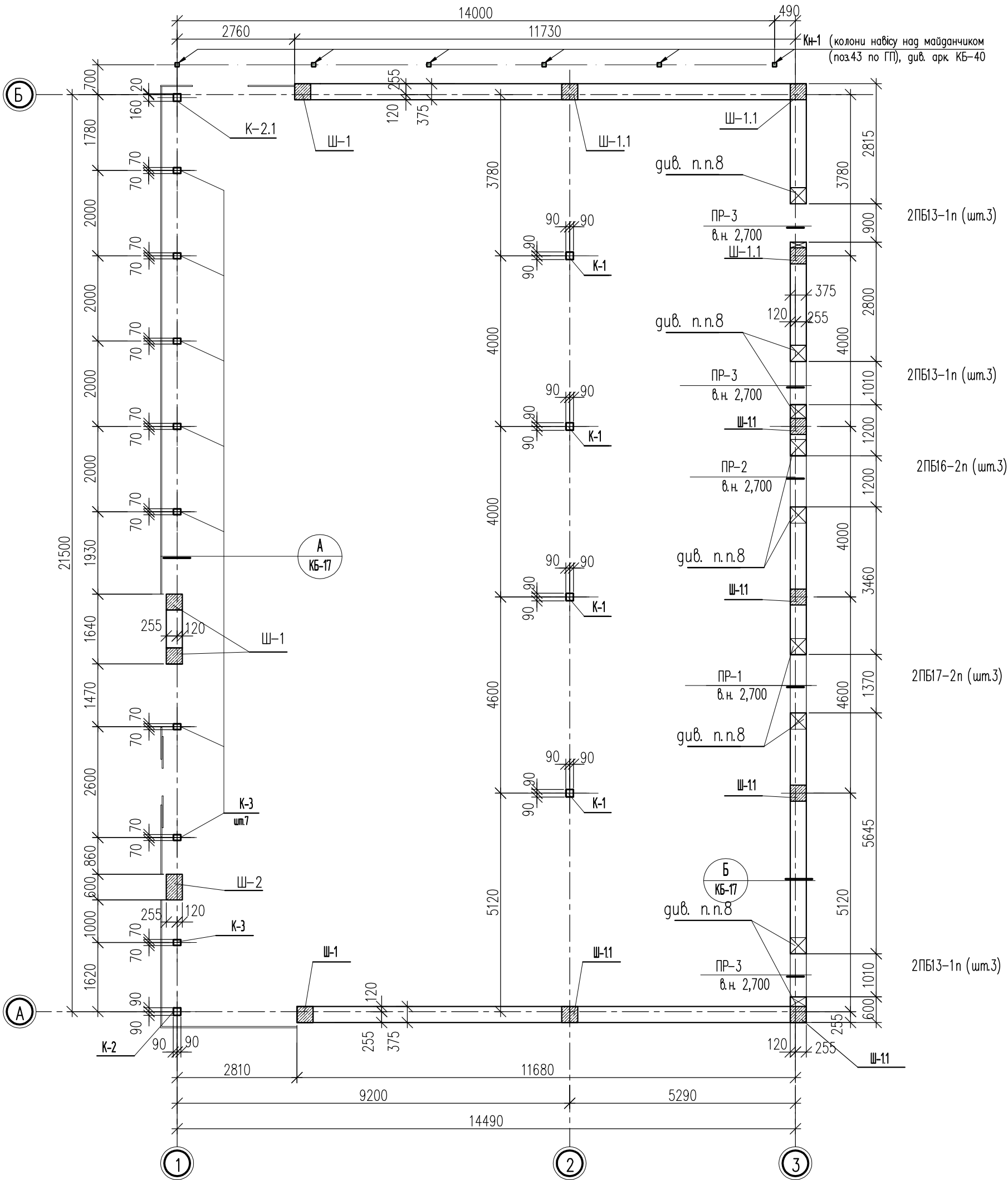
- C-2 (Cross-section label)
- 1100 (Overall width dimension)
- 110 (Top section height dimension)
- 900 (Left side height dimension)
- 600 (Inner height dimension)
- 1000 (Right side height dimension)
- 100 (Bottom section height dimension)
- 300 (Middle section height dimension)
- 150 (Left side width dimension)
- 800 (Inner width dimension)
- 150 (Right side width dimension)
- 50 (Top section width dimension)
- 50 (Bottom section width dimension)

Специфікація матеріалів на примок Пр-3					
Поз.	Позначення	Найменування	К-ть шт.	Маса од. кг	Прим.
С-1	ДСТУ Б.В.2.6-173: 2011	Сітка 4С $\frac{8A400C}{8A400C} -200$ -95x149	2	6.0	
С-2	ДСТУ Б.В.2.6-173: 2011	Сітка 4С $\frac{8A400C}{8A400C} -200$ -95x115	2	4.5	
	ДСТУ 8783: 2018	рб. -- 6x600x1000	2	28,3	
		Бетон кл. С16/20 (W6;F50)	-		0,9м³

1. Прямки запроектовано з важкого бетону кл. С16/20 по міцності і марки W6 по водонепроникності
2. Укладку бетонної суміші в опалубку вести з обов'язковим її ущільненням вібраторами.
3. Опалубку знімати тільки після досягнення бетоном конструкції 80% проектної міцності
4. Роботи по влаштуванню прямока вести у повній відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2010
5. Прив'язку прямока дивись електричну частину розділ ЕТР.
6. Прямку після затягування кабелів засипати сухим піском і перекрити листовою сталлю
-6х600х1000 (2шт).
7. Ручки виконати із арматури $\Phi 10A240C$; L=200мм.(2шт).
8. Арматування прямока виконувати за допомогою гнутих сіток , при цьому довжина гілянки згину повинна
бути не менше 60 мм.

Формат А3		Копіював	
		Підпис і дата	
Інв. № ар.		Зам. інв. №	

Погоджено :	



1. За відмітку 0,000 прийнято відмітку чистої підлоги операторної, яка відповідає абсолютній відм. 100,80
2. Стіни виконати з газоблоків "AEROC Classsic 375" на клейовій суміші.
3. Під вікнами в кладку закласти підвіконні пластикові плити.
4. Прив'язку перегородок дивись розділ АР.
5. Даний аркуш читати разом з арк. КБ- 7,9.
6. Монолітні шпонки Ш-1, Ш-2 анкерувати в кладку анкерами А-1 з кроком 600мм по висоті
7. Опирання збірних перемичок на стіни не менше 250мм(ширина прорізу<1500мм).
8. Останні три ряди кладки по висоті під перемичку заармувати сіткою 50/50 4Вр-1.

Формат А3

Копіював

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ар.

Відомість перемичок

Туп	Січення
ПР-1	2,700 2ПБ17-2п
ПР-2	2,700 2ПБ16-2п
ПР-3	2,700 2ПБ13-1п

А

Ригель в1тража

Відлив із "Ranilla" сірого кольору RAL 9006

Бруківка

П1 на монтажні

П1 моноліт стерольні плити в=5

П1 гроїзоляція - 1 шар з1 гроїзолю

монолітний розтвєрк

колона К-2

Розпірний дубель

Обетонувати

конструкція п1длогу

±0.000

-0.160

300

180

380

240

1

Б

Г.з1 гроїзоляція в.н.-0.050

конструкція п1длогу

плита п1д п1длогу

монолітний розтвєрк

Мінераловатні плити

Композитний фасадний матеріал, алюміній

Нержавіюча сталь

Бруківка

П1 моноліт стерольні плити в=50

П1 гроїзоляція - 1 шар з1 гроїзолю

375

200

120

200

170

500

240

380

3

Специфікація виробів кладочного плану .

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть шт.	Маса од. кг	Прим.
К-1	арк КБ-20	Колона металева К-1	4	146,6	
К-2	арк КБ-21	Колона металева К-2	1	136,9	
К-2.1	арк КБ-22	Колона металева К-2.1	1	139,1	
К-3	арк КБ-23	Колона металева К-3	8	123,5	
ПР-1	ганий арк	Перемичка ПР-1	1		
ПР-2	ганий арк	Перемичка ПР-2	1		
ПР-3	ганий арк	Перемичка ПР-3	3		
ПМ-1	арк КБ-24	Пояс монолітний ПМ-1	1		
Ш-1	арк КБ-18	Шпонка монолітна Ш-1	4		
Ш-1.1	арк КБ-18	Шпонка монолітна Ш-1.1	8		
Ш-2	арк КБ-19	Шпонка монолітна Ш-2	1		

Специфікація збірних перемичок

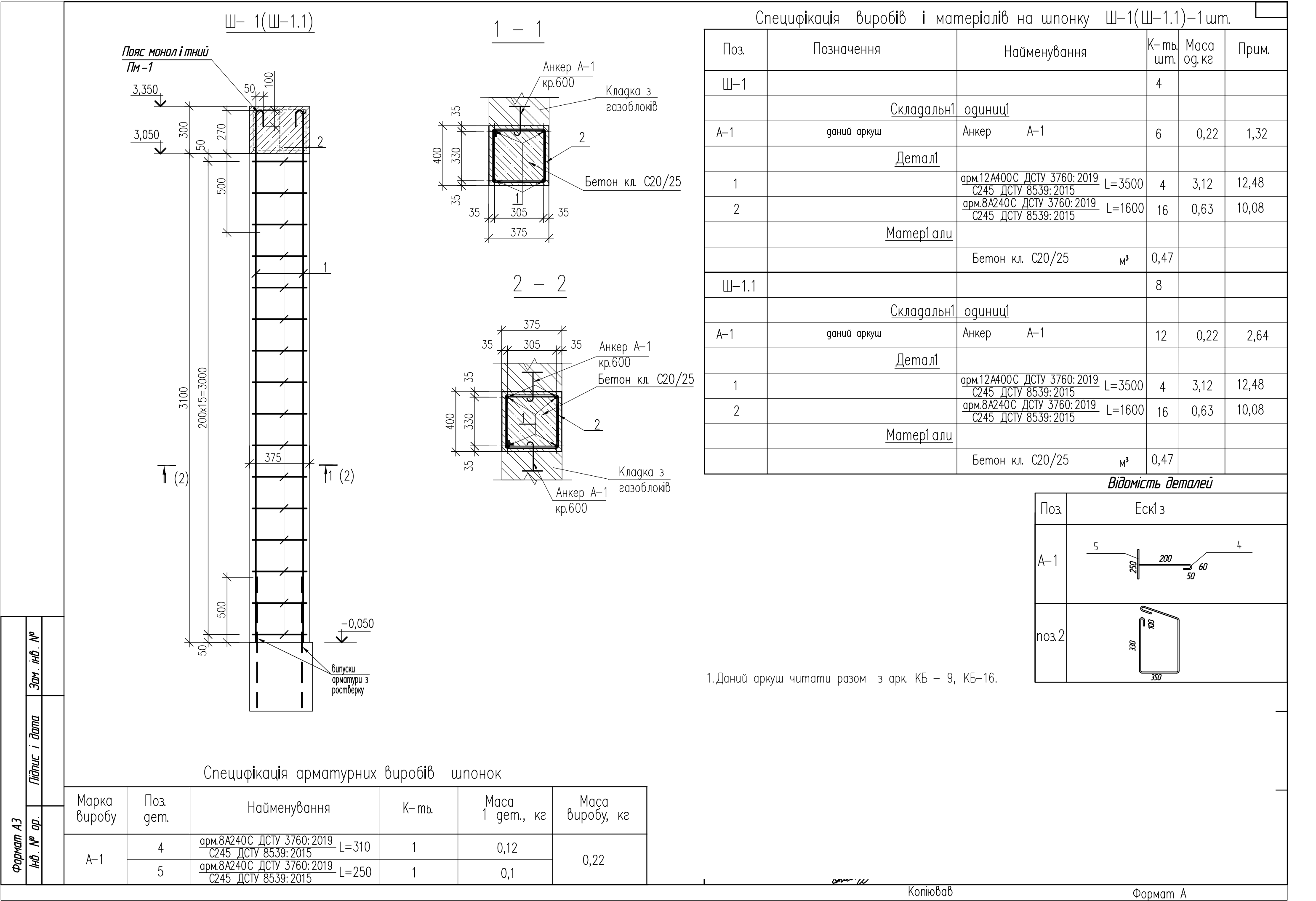
Поз.	Позначення	Найменування	К-ть шт.	Маса од. кг	Прим.
2ПБ13-1п	Серія 1.038.1-1; в.1	Перемичка з.б. 2ПБ13-1п	9	50	
2ПБ16-2п	Серія 1.038.1-1; в.1	Перемичка з.б. 2ПБ16-2п	3	65	
2ПБ17-2п	Серія 1.038.1-1; в.1	Перемичка з.б. 2ПБ17-2п	3	71	

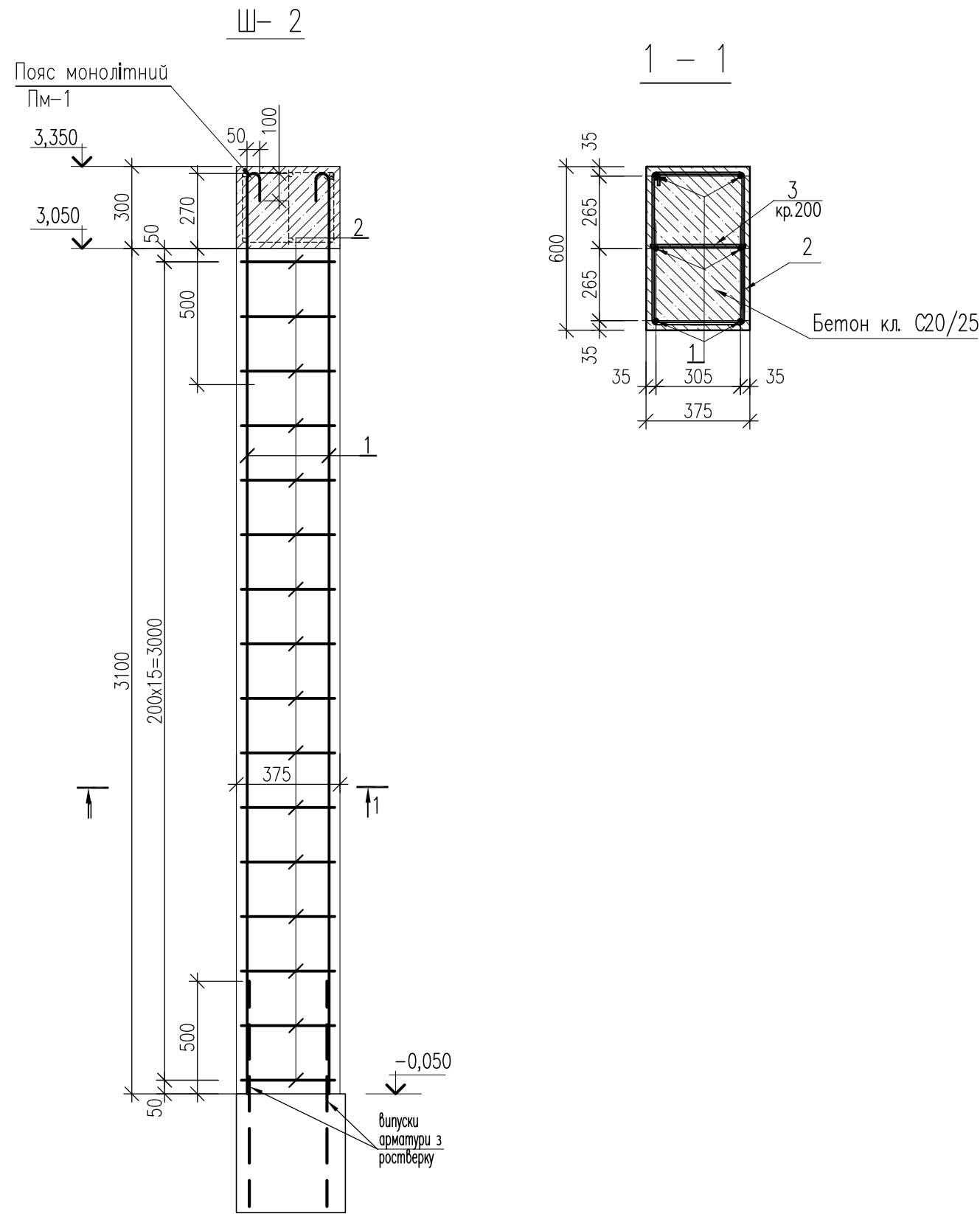
1.Даний аркуш читати разом з арк КБ- 16

2. Збірні перемички вкладати на цементному розчині М50.

Копіював

Формат А





Специфікація виробів і матеріалів на шпонку Ш-2.					
Поз.	Позначення	Найменування	К-ть, шт.	Маса од. кг	Прим.
	Деталі				
1		арм.12A400C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=3500	6	3,12	18,72
2		арм.8A240C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=2200	16	0,87	13,92
2		арм.8A240C ДСТУ 3760:2019 C245 ДСТУ 8539:2015 L=340	16	0,13	2,08
	Матеріали				
		Бетон кл. С20/25 м³	0,70		

Відомість деталей	
Поз.	Ескіз
поз.2	

1.Даний аркуш читати разом з арк. КБ – 9, КБ-16.