

ВІДОМІСТЬ ОСНОВНИХ КОМПЛЕКТІВ РОБОЧИХ КРЕСЛЕНЬ		
Позначення	Назва	Примітки
- КБ	Конструкції будівельні	

ВІДОМІСТЬ КРЕСЛЕНЬ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТУ		
Аркуш	Назва	Примітки
КБ-1	Загальні дані. Відомість креслень основного комплекту	
КБ-2	План розміщення паль. Відомість паль. Інженерно-геологічний елемент. План ростверку. Примітки.	
КБ-3	План розкладки блоків ФБС. Деталь зовнішньої стіни. Специфікація паль. Деталі. Примітки.	
КБ-4	План армування ростверку. Розрізи: 1-1, 2-2. Деталі. Специфікація матеріалів та виробів.	
КБ-5	План розміщення паль. Відомість паль. Інженерно-геологічний елемент. План ростверку. Примітки.	
КБ-6	План армошва, низ на позн. -0,100. Розріз 1-1. Специфікація матеріалів та виробів. Примітки.	
КБ-7	Кладочний план 1-го поверху. Кладочний план 2-го поверху. План перекриття, низ на позн. +3,000. План покриття, низ на позн. +6,250. Розріз 1-1.	
КБ-8	План нижнього, верхнього армування перекриття, низ на позн. +3,000. План розкладки поясних деталей перекриття, низ на позн. +3,000. Специфікація.	
КБ-9	План нижнього, верхнього армування перекриття, низ на позн. +6,250. План розкладки поясних деталей перекриття, низ на позн. +3,000. Специфікація.	
КБ-10	Деталі перекриття. Розрізи: А-А, Б-Б, В-В, Г-Г. Відомість деталей. Вказівки з облаштування перекриття.	
КБ-11	Опалубочне креслення монолітних шпонок: М-1/1; М-2/1; М-3/1 М1:20. Опалубочне креслення колон К-1/1 М1:20. Специфікація матеріалів та виробів.	
КБ-12	Збірне креслення мон. шпонок: М-1/1; М-2/1; М-3/1 М1:20. Збірне креслення колон К-1/1 М1:20. Розрізи: 1-1, 2-2, 3-3 М1:10. Перерізи: 1-1, 2-2 М1:20. Деталі.	
КБ-13	Опалубочне креслення мон. шпонок: М-1/2; М-2/2; М-3/2 М1:20. Опалубочне креслення колон К-1/2 М1:20. Перерізи: 1-1, 2-2, 3-3 М1:20. Специфікація.	
КБ-14	Збірне креслення монолітних шпонок: М-1/2; М-2/2; М-3/2 М1:20. Збірне креслення колон К-1/2 М1:20. Розрізи: 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 М1:10. Деталі.	
КБ-15	Відомість витрат сталі. Специфікація матеріалів та виробів колон (закінчення). Примітки.	

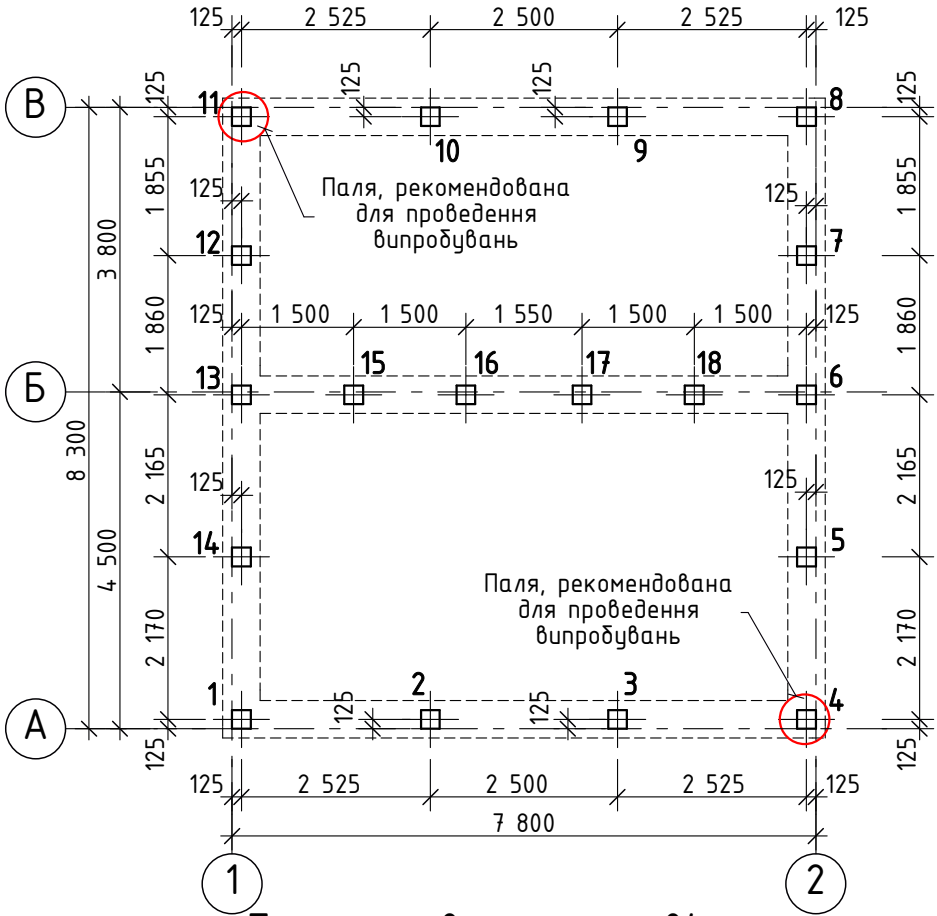
Зам.інв.№

Підпис, Дата

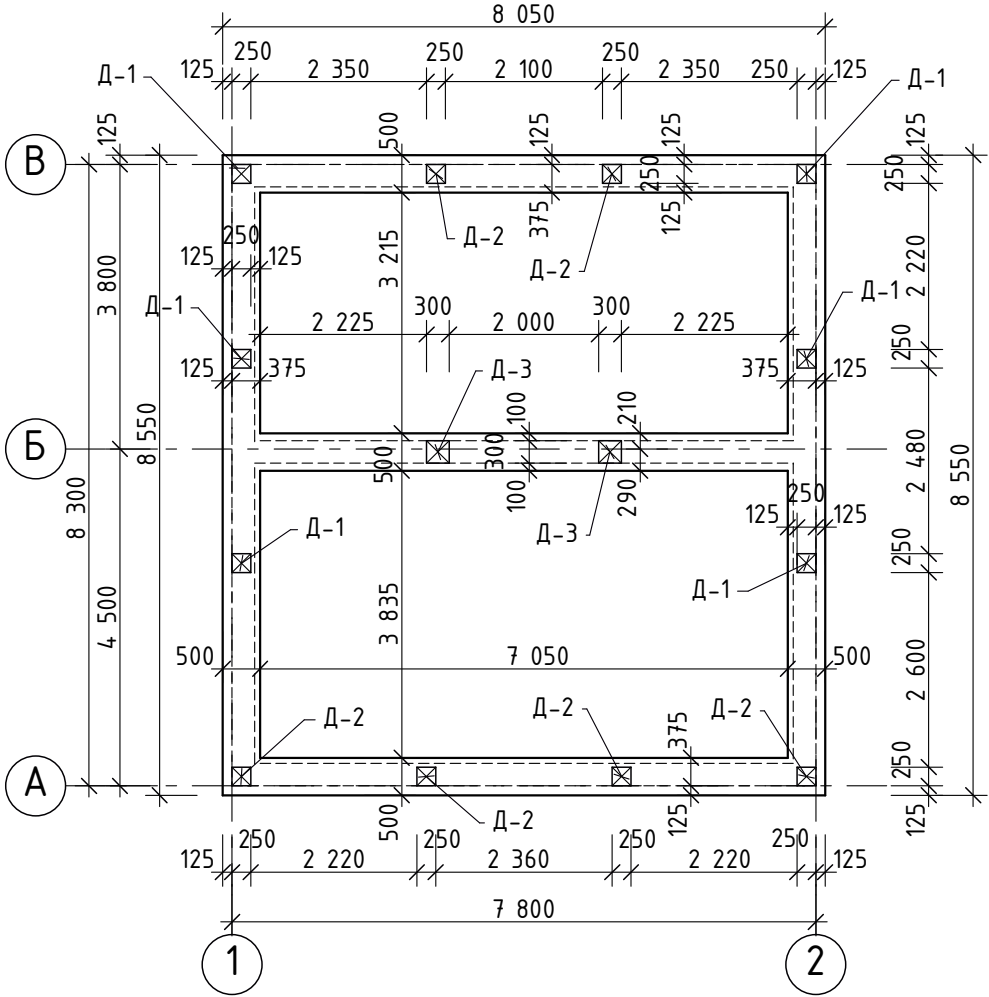
Інв.№ориг.

						- КБ		
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата			
ГІП								
Розроб.						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	1	15
						Загальні дані. Відомість креслень основного комплекту.		

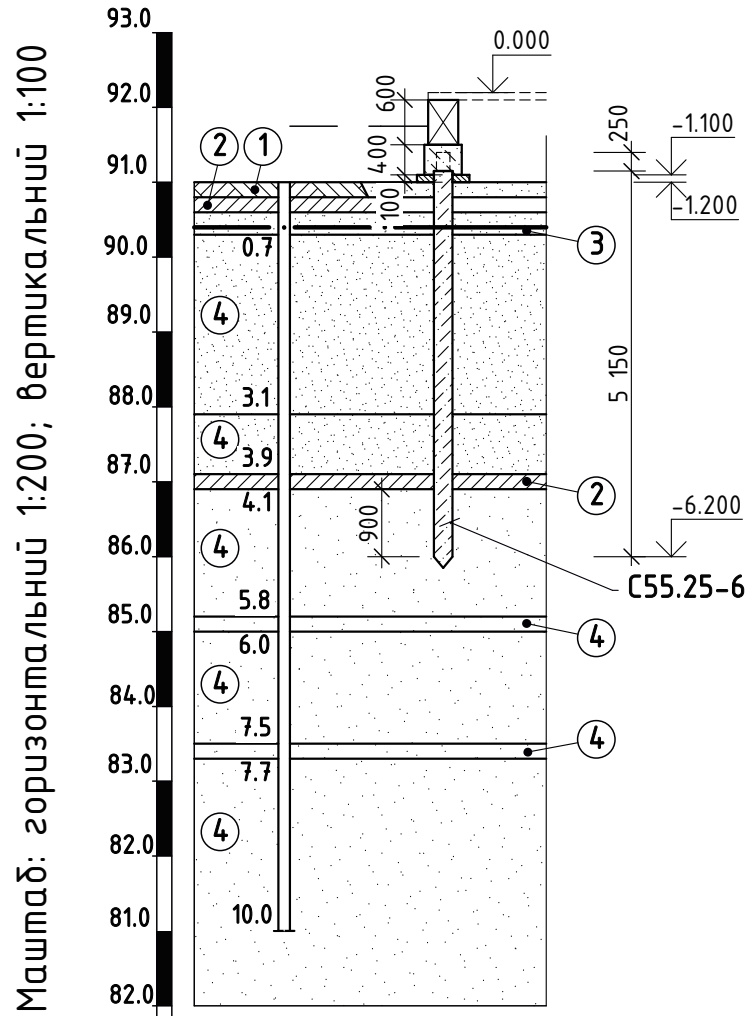
План розміщення паль



План розвертку з прив'язкою
деталей арматурних випусків



Інженерно-геологічний елемент



Позн. верху виробки, м	91.00	
Відстань, м		
№ виробки	Св.1	

1. Даний геологічний розріз виконано на основі: "Висновку про інженерно-геологічні вишукування для проектування приватного житлового будинку в в смт. Козин Одеського району Київської області". Роботи проводились у травні 2025 р.

2. На період польових вишукувань гідрогеологічні умови на розвідану глибину до 10,0 м характеризуються наявністю ґрунтового водоносного горизонту, який розвинений у товщі алювіальних відкладів з дзеркалом на глибині 0,60 м (умовна відмітка 90,40 м). Водоносний горизонт безнапірний, приурочений до алювіальних відкладів та має тісний гідравлічний зв'язок з водами р. Козинка та р. Дніпро.

3. Можливе коливання рівня підземних вод в межах 1,0 м від рівня, зафіксованого під час вишукувань при незмінності граничних умов. В даних гідрогеологічних умовах ділянка оцінюється як підтоплювана. Коливання рівня ґрунтових вод в значній мірі залежить від рівня води в р. Дніпро (та р. Козинка), який регулюється комплексом гідротехнічних заходів Київського та Канівського водосховища.

У відповідності до п.п. 9.6.2.1, стор. 24 ДБН В.2.1-10:2018, несучу здатність паль за властивостями ґрунтової основи слід визначати: розрахунковими методами; за даними польових випробувань, а для остаточного визначення і робочого проектування - за даними випробування натурних паль.

Несучу здатність на вертикальне вдавлюче навантаження для одиночної палі прийнято за розрахунком, у відповідності до вказівок п.п. 9.6.2.2 ДБН В.2.1-10:2018, вона становить 20,3 тс (203 кН).

В ході влаштування фундаментів згідно п.п. 9.6.2.3, стор. 24 ДБН В.2.1-10:2018, обов'язково провести статичні випробування паль (№№ 4, 11) для остаточного визначення реальної несучої здатності паль і уточнення їх розстановки.

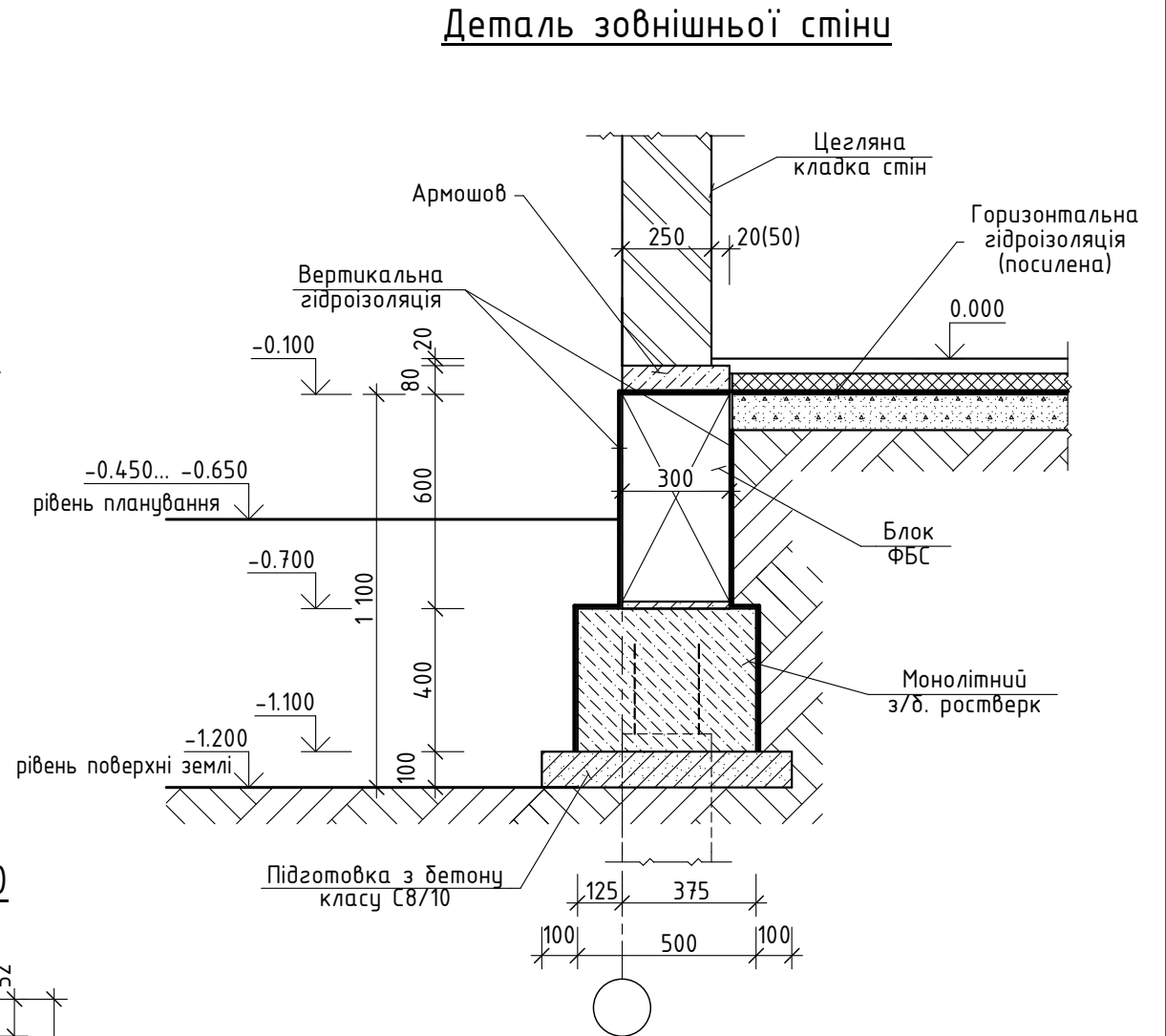
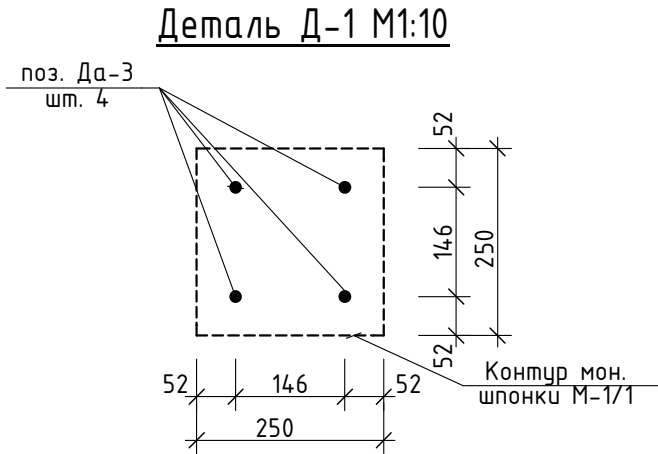
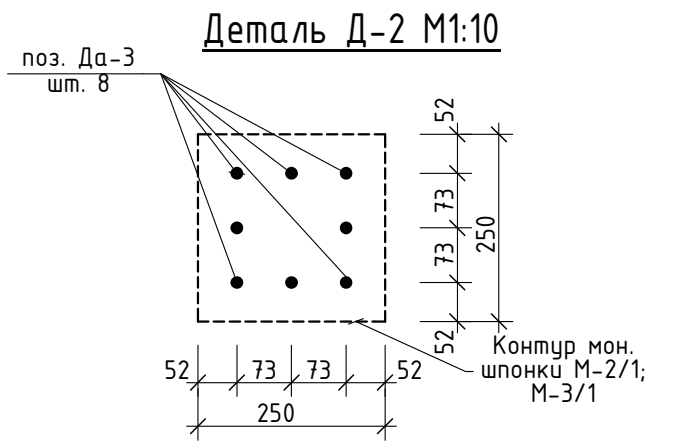
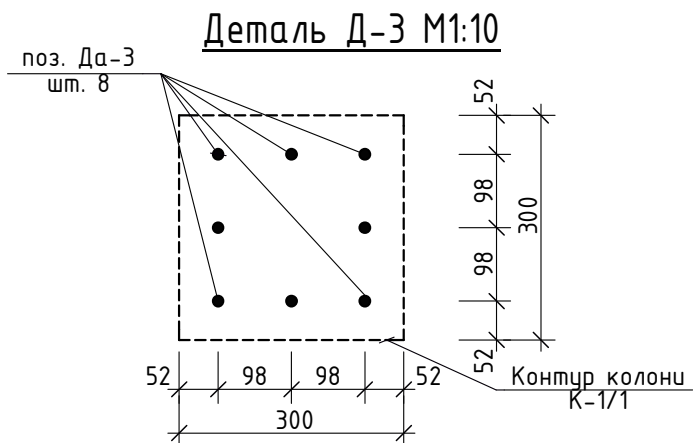
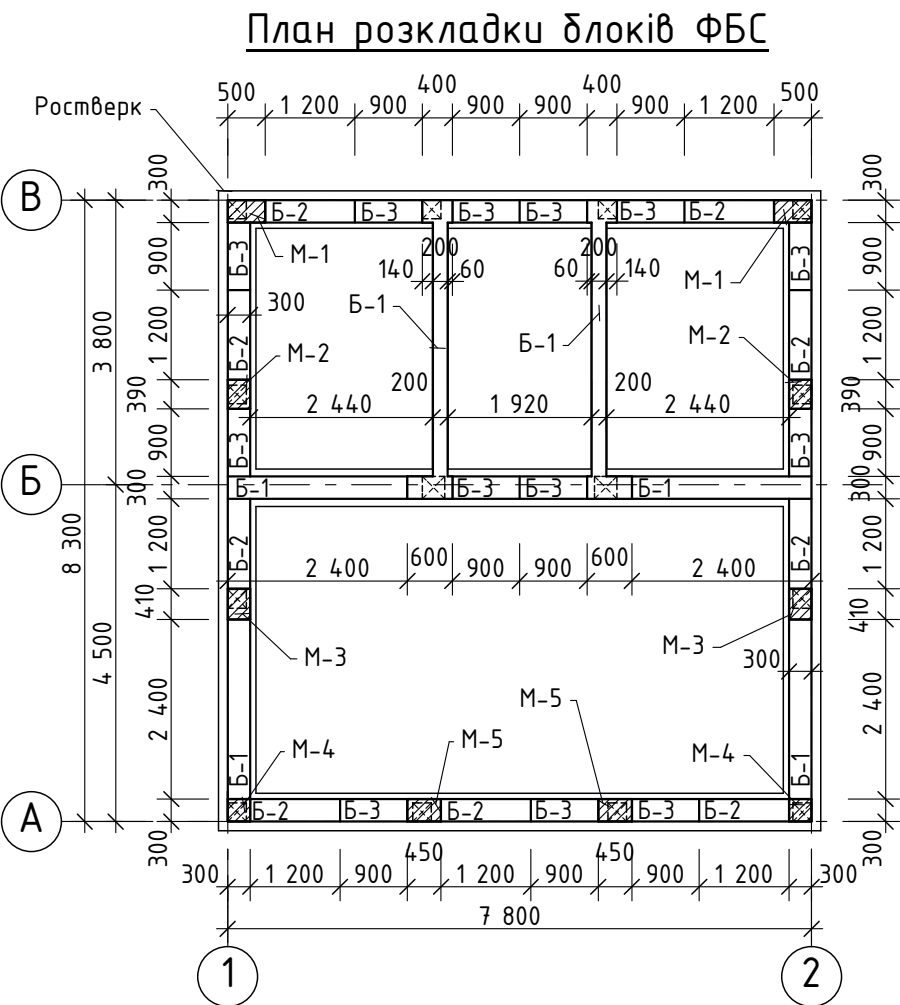
Відомість палъ

Умовні позначення	Марка палі	Номера палі	Абсолютні позначки			Примітки
			Низу палі	Верху палі	Зрубку палі	
	С55.25-6	1÷18	86.00	91.50	91.15	

						- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.							РП	2	
						План розміщення паль. Відомість паль. Інженерно-геологічний елемент. План ростверку. Примітки.			

№№ опоз.	Підпис, Дата	Зам.інв.№

Замінв.№	
Підпис, Дата	
Інв.№орг.	

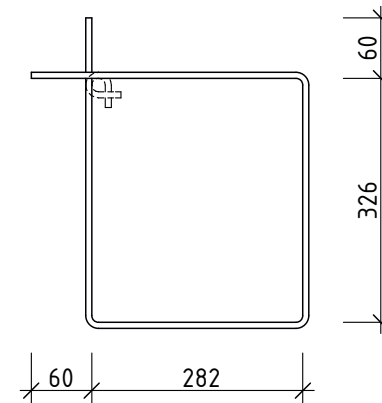


Специфікація паль

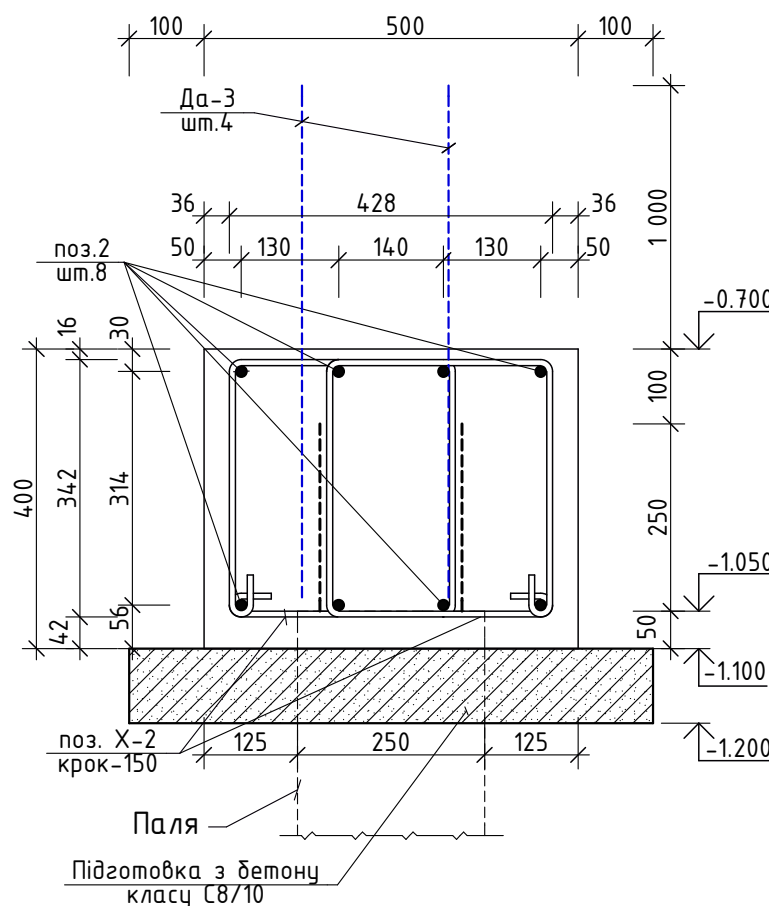
Позиція, марка	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од. кг	Примітки
С55.25-6	Серія 1.011.1-10 випуск 8	"Сваи забивные железобетонные цельные сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой"	18	880	

						- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата				
ГІП								Стадія	Аркуш
Розроб.								РП	3
						План розкладки блоків ФБС. Деталь зовнішньої стіни. Специфікація паль. Деталі. Примітки.			

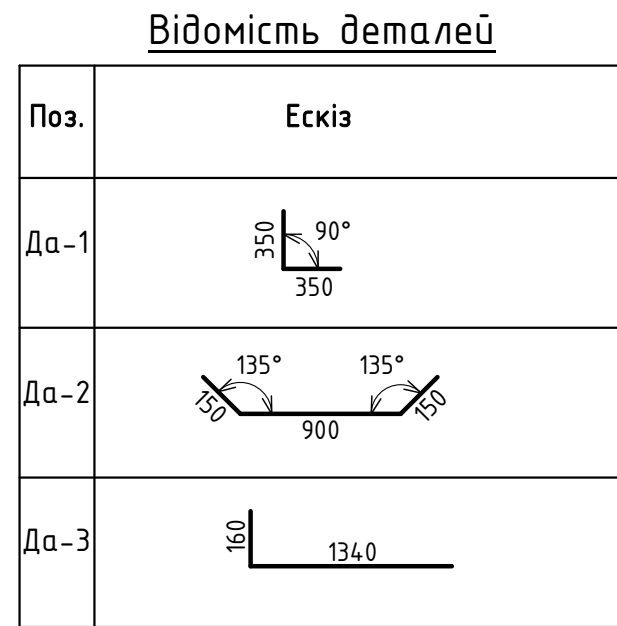
Специфікація матеріалів та виробів



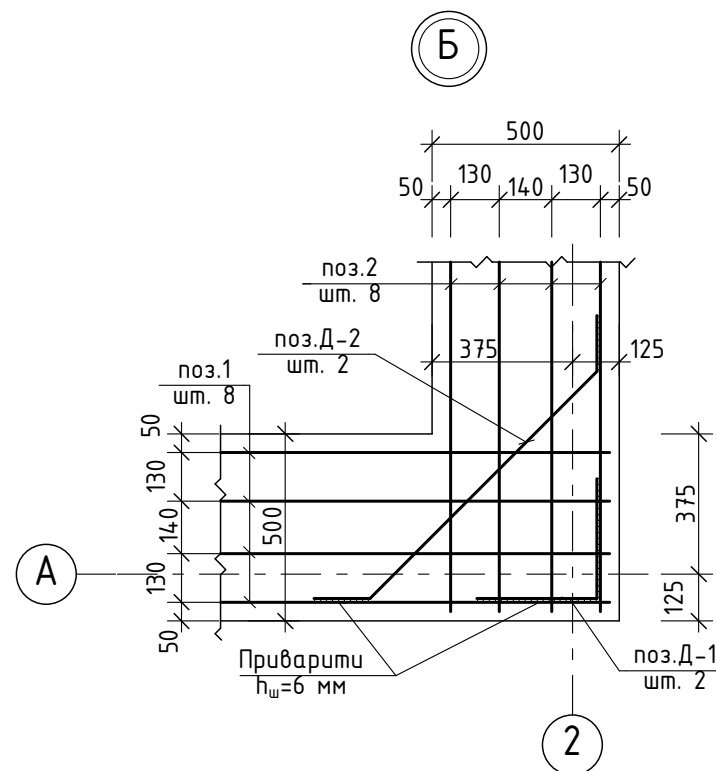
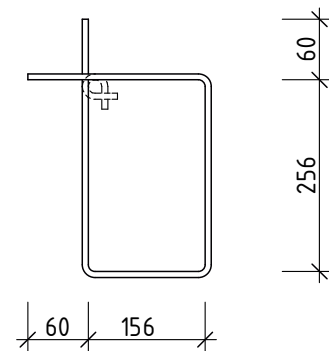
Розріз 2 - 2



Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Монолітний ростверк, на позн. -1,100:</u>			928,44 кг
		Арматурні вироби:			424,32 кг
1	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=8010мм	24	12,64	303,36 кг
2	Без креслення	Ф12 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=8510мм	16	7,56	120,96 кг
		Хомути:			273,48 кг
X-1	Див. даний аркуш	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1360 мм	318	0,54	171,72 кг
X-2	Див. даний аркуш	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1350 мм	192	0,53	101,76 кг
		Деталі:			230,64 кг
Да-1	Див. відомість деталей, аркуш КБ-5	Ф12 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=700 мм	8	0,62	4,96 кг
Да-2	Див. відомість деталей аркуш КБ-5	Ф12 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1200 мм	16	1,07	17,12 кг
Да-3	Див. відомість деталей аркуш КБ-5	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1500 мм	88	2,37	208,56 кг
		Матеріали:			
		Важкий бетон класу С20/25, W6, F200			7,652 м³
		Важкий бетон класу C8/10, W6, F200			2,664 м³
		<u>Монолітна балка Б-1, низ на позн. -0,700:</u>	2	35,56	71,12 кг
		Арматурні вироби:			24,92 кг
З	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3950мм	4	6,23	24,92 кг
		Хомути:			10,64 кг
X-3	Див. аркуш 4а	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=960 мм	28	0,38	10,64 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий бетон класу С20/25, W6, F200			0,240 м³
		<u>Блоки ФБС</u>			
Б-1	ДСТУ Б В.2.6-108:2010	ФБС 24.3.6-т	4	970	
Б-2	ДСТУ Б В.2.6-108:2010	ФБС 12.3.6-т	9	500	
Б-3	ДСТУ Б В.2.6-108:2010	ФБС 9.3.6-т	13	350	
		Монолітні ділянки з важкого бетону класу C8/10			0,468(*) м³
		- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата
ГІП					
Розроб.					
			План армування ростверку. Розрізи: 1-1, 2-2. Деталі. Специфікація матеріалів та виробів.		
			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	4	



Деталь поз. X-3



1. У місцях перетину монолітного залізобетонного ростверку, арматуру взаємно перепустити, відігнувши стержні одного з напрямків.
2. Стиккування каркасів по довжині виконувати з напуском, з довжиною перепуску не менше $8d$, де d – номінальний діаметр меншого з зварювальних стержнів. Стиккування виконувати в розбіжку.
3. Бетонування проводиться бетоном класу C20/25 (B25). Укладання бетону проводити безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності.
4. Довжини елементів в специфікації наведено з урахуванням на підгонку "на місці виробництва робіт".
5. Усі з'єднання робочої арматури з поперечною арматурою – в'язані. Для зв'язки використовувати в'язальний дріт.
6. В основі ростверку передбачається влаштування підготовки з бетону класу C8/10, товщиною 100мм.

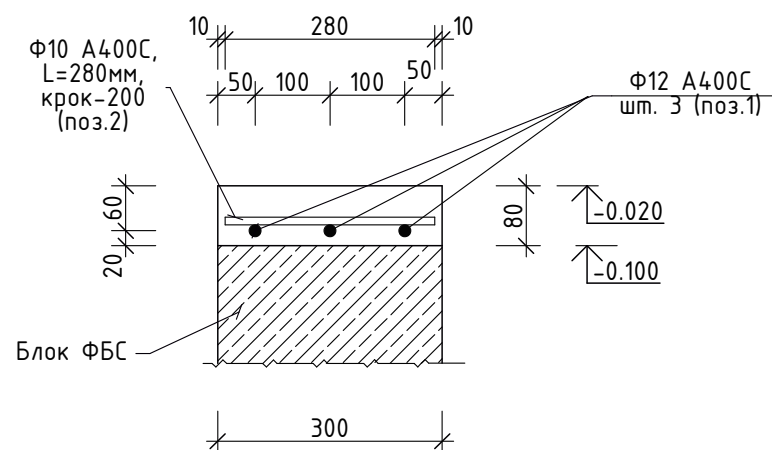
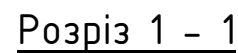
Вказівки з виробництва родіт:

- до робіт з влаштування пальового ростверку, слід приступати після установки всіх паль в проектне положення і розбивки бетону оголовків паль до позначки зрубки з обов'язковим збереженням випусків арматури (стержні поздовжнього армування паль) на довжину не менше 250 мм від рівня зрубки і влаштування бетонної підготовки під ростверк з бетону класу С8/10, товщиною 100мм.
- на попередньому етапі проводиться установка в проектне положення елементів основного армування і взаємне розкріплення поперечною і в'язевою арматурою, проводиться обварювання окремих деталей для підвищення жорсткості просторового каркасу.
- після взаємного розкріплення каркасів, установлюються в проектне положення арматурні випуски для колон і монолітних шпонок (Да-3).
- після виконання огляду опалубки та армування виконуються роботи з бетонування ростверку важким бетоном класу С20/25 (В-25). Укладання бетону вести безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності;
- всі роботи виконувати відповідно до вимог ДБН "Охорона праці та промислова безпека у будівництві".

						- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.							РП	5	
						План розміщення паль. Відомість паль. Інженерно-геологічний елемент. План ростверку. Примітки.			

Інв.№ орг.	Підпис, Дата	Зам.інв.№

Інв.№ориг.	Підпис, Дата	Зам.інв.№



Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Армошов на позн. -0,100:</u>			<u>146,57 кг</u>
1	Без креслення	Ф12 А500С, ДСТУ 3760:2019 L (п.м.)	126		111,89 кг
2	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=280 мм	204	0,17	34,68 кг
		Матеріали:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F200			0,916 м³

1. Збірні блоки ФБС стін підвалу вкладати на шар цементно-піщаного розчину М150, товщиною 20 мм.
2. У місцях перетину монолітного армошва, арматуру взаємно перепустити. Арматурні роботи проводити відповідно до вказівок відповідних розділів ДБН.
3. Стикування поздовжніх арматурних елементів по довжині виконувати з напуском, з довжиною перепуску не менше 400 мм. Стикування виконувати в роздіжку.
4. Всі з'єднання поздовжньої і поперечної арматури – в'язані. Для зв'язки використовувати в'язальний дрiт.
5. Бетонування конструкції виконувати важким дрібнозернистим бетоном кл. С20/25 (В25), укладку бетонної суміші проводити з ущільненням за допомогою вібраторів.
6. У місцях проходів комунікацій через армошов встановити дерев'яні пробки до моменту початку бетонування, арматурні стержні на даних ділянках розсунути, при необхідності.
7. При виконанні робіт дотримуватися вимог ДБН А.3.2-2-2009 "Охорона праці та промислової безпеки у будівництві".
8. Довжини елементів в специфікації наведено з урахуванням на підгонку "на місці проведення робіт".
9. Горизонтальна гідроізоляція – прокладна, виконана з рулонних бітумних матеріалів на полімерній основі, вкладених в два шари. Вертикальна гідроізоляція – виконана з рулонних бітумних матеріалів на полімерній основі, наклеєних в два шари з використанням бітумної мастики.

						- КБ				
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата					
ГІП								Стадія	Аркуш	Аркуші
								РП	6	
Розроб.										
						План арматура, низ на позн. -0,100. Розріз 1-1. Специфікація матеріалів та виробів. Примітки.				

Architectural floor plan of a rectangular room. The overall dimensions are 7 800 (width) by 8 300 (depth). The plan includes a central area with a dashed line indicating a partition or structural element. A small square feature, possibly a window or door, is located near the center-right. Dimensions are provided for various sections: 4 500 and 3 800 on the left; 4 050 and 3 700 on the right; 7 300 and 7 800 on the top; and 3 050 and 3 500 on the bottom. The plan is labeled with 'A' and 'B' at the corners and '1' and '2' at the bottom corners. A scale bar is located at the bottom right.

[illegible]

№ п/п	Назва	Кільк., од.	Примітки
К-1/1	Колона монолітна залізобетона	2	1 поверх
М-1/1	Шпонка монолітна залізобетона	6	1 поверх
М-2/1	Шпонка монолітна залізобетона	2	1 поверх
М-3/1	Шпонка монолітна залізобетона	4	1 поверх
К-1/2	Колона монолітна залізобетона	2	2 поверх
М-1/2	Шпонка монолітна залізобетона	6	2 поверх
М-2/2	Шпонка монолітна залізобетона	2	2 поверх
М-3/2	Шпонка монолітна залізобетона	4	2 поверх

						- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.							РП	7	
						Кладочний план першого поверху. Кладочний план другого поверху. План перекриття, низ на позн. +3,000. План покриття, низ на позн. +6,250. Розріз 1-1.			

Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing dimensions and labels.

Labels:

- A**: Bottom-left corner label.
- Б**: Bottom-right corner label.
- 1**: Bottom-left corner label.
- 2**: Bottom-right corner label.

Dimensions:

- Horizontal dimensions (bottom):**
 - Left section: $150 \times 18 = 2700$
 - Middle section: 150×5
 - Right section: 150×6
 - Far right section: $150 \times 18 = 2700$
 - Total width: 7800
- Horizontal dimensions (top):**
 - Left section: $150 \times 18 = 2700$
 - Middle section: 150×12
 - Right section: $150 \times 18 = 2700$
 - Total width: 7000
- Vertical dimensions (left):**
 - Top section: 150
 - Middle section: $150 \times 19 = 2850$
 - Bottom section: 150
 - Total height: 3800
- Vertical dimensions (right):**
 - Top section: 150
 - Middle section: $150 \times 21 = 3150$
 - Bottom section: 150
 - Total height: 4800
- Other dimensions:**
 - Left side: 250 (bottom), 100 (top)
 - Right side: 100 (bottom), 100 (top)
 - Bottom: 4500 (left), 4800 (right)

Structural Details:

- The drawing shows a rectangular frame with internal vertical and horizontal dividers.
- Red dashed lines indicate diagonal bracing or structural reinforcement.
- Dimensions are given in millimeters (mm).

Technical drawing of a reinforced concrete slab (A-B, 1-2) showing dimensions, reinforcement layout, and annotations.

Dimensions:

- Overall width: 7 800
- Overall height: 8 300
- Clear width: 7 000
- Clear height: 7 800

Reinforcement Details:

- Top reinforcement: 150x18=2 700
- Bottom reinforcement: 150x18=2 700
- Vertical reinforcement: 150x12
- Horizontal reinforcement: 150x19=2 850
- Diagonal reinforcement: 150x21=3 150
- Internal reinforcement: 150x32=4 800
- Internal reinforcement: 150x7
- Internal reinforcement: 150x5
- Internal reinforcement: 150x6

Annotations:

- поз. 1 (шм. 8) - 150x19=2 850
- поз. 1 (шм. 8) - 150x21=3 150
- поз. 1 (шм. 8) - 150x7
- поз. 1 (шм. 8) - 150x5
- поз. 1 (шм. 8) - 150x6

Other Labels:

- С-1Н
- Ф10 А500С
- 150/

Technical drawing of a reinforced concrete slab (A500C) showing dimensions, reinforcement layout, and structural details. The drawing includes a grid with columns 1 and 2, and beams A and B. Dimensions are given in millimeters. Reinforcement is shown with red and blue lines. Labels indicate reinforcement types and quantities, such as "поз. 3.5 шм. 4" and "поз. Дк-2 шаг-300".

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Монолітна плита перекриття, низ на позн. +3,000:</u>			<u>1295,20 кг</u>
		<u>Сітки:</u>			<u>1055,70 кг</u>
		Сітка нижнього армування:			524,73 кг
С-1н	Без креслення	Сітка 150/150/Ф10/Ф10 А500С ДСТУ 3760:2019, м ²	60,3		524,73 кг
		Сітка верхнього армування:			530,97 кг
С-1б	Без креслення	Сітка 150/150/Ф10/Ф10 А500С ДСТУ 3760:2019, м ²	60,3		524,73 кг
1	Без креслення	Ф8 А500С ДСТУ 3760:2019, L=1000мм	16	0,39	6,24 кг
		<u>Поясні деталі:</u>			<u>201,42 кг</u>
		<u>Арматурні вироби:</u>			<u>201,42 кг</u>
2	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=8500 мм	12	5,24	62,88 кг
3	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=5200 мм	4	3,21	12,84 кг
4	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=4300 мм	4	2,65	10,60 кг
5	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=7750 мм	12	4,78	57,36 кг
Дк-1	Див. відомість деталей, арк. КБ-10	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1300 мм	34	0,51	17,34 кг
Дк-2	Див. відомість деталей, арк. КБ-10	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1000 мм	101	0,40	40,40 кг

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Деталі:</u>			<u>38,08 кг</u>
Д-1	Без креслення	Ф8 А500С ДСТУ 3760:2019, L=180мм	544	0,07	38,08 кг
		Матеріали:			
		Важкий бетон класу С20/25, W4, F200			9,654 м³

1. Для прокладки комунікацій в перекритті до бетонування встановити гільзи з труб.
2. Поперечне армування перекриття передбачено (деталіями Д-1) в вузлах сіток, з кроком 300х300мм;
3. Бетонування перекриття проводиться бетоном класу С20/25; W4; F200. Укладання бетону вести безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності;

– КБ

						- КБ				
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата					
ГІП								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	8	
Розроб.						План нижнього, верхнього армування перекриття, низ на позн. +3,000. План розкладки поясних деталей перекриття, низ на позн. +3,000. Специфікація матеріалів.				

Інв.№ орг.	Підпис, Дата	Зам.інв.№

The diagram shows a rectangular floor plan with the following dimensions and details:

- Overall Dimensions:**
 - Width: 7 800 (7.800 meters)
 - Height: 8 300 (8.300 meters)
- Room Dimensions (Internal):**
 - Width: 7 050 (7.050 meters)
 - Height: 7 550 (7.550 meters)
- Structural Details:**
 - Columns:** 150x25=3 750 (3.750 meters apart), 100x3 (1000 mm apart), 100x2 (1000 mm apart), 150x19=2 850 (2.850 meters apart).
 - Walls:** 150x4 (1500 mm thick), 100x3 (1000 mm thick), 100x2 (1000 mm thick), 150x19=2 850 (2.850 meters apart).
 - Partitions:** 150x4 (1500 mm thick), 100x3 (1000 mm apart), 100x2 (1000 mm apart), 150x19=2 850 (2.850 meters apart).
 - Diagonals:** 150x27=4 050 (4.050 meters apart).
- Room Number:** 150/15 (150 square meters / 15 rooms per floor).

Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall Width:** 7 800
- Overall Height:** 8 300
- Top Section Widths:**
 - Left: $150 \times 25 = 3\ 750$
 - Middle: 100×3
 - Right: 100×2
 - Far Right: $150 \times 19 = 2\ 850$
- Bottom Section Widths:**
 - Left: $150 \times 25 = 3\ 750$
 - Middle: 100×3
 - Right: 100×2
 - Far Right: $150 \times 19 = 2\ 850$
- Left Section Heights:**
 - Top: 150×4
 - Middle: $150 \times 27 = 4\ 050$
 - Bottom: $150 \times 24 = 3\ 600$
- Right Section Heights:**
 - Top: 150×4
 - Middle: $150 \times 27 = 4\ 050$
 - Bottom: $150 \times 24 = 3\ 600$

Labels:

- Top Left:** B
- Top Right:** Б
- Bottom Left:** A
- Bottom Right:** 2
- Bottom Left Corner:** 1
- Bottom Right Corner:** 2
- Bottom Left Corner (Red):** C-2H, 07/Φ10 A500C
- Bottom Right Corner (Red):** 150/150

Structural Details:

- The frame is composed of multiple parallel lines representing structural members.
- Red dashed lines indicate diagonal bracing or structural reinforcement.
- Dimensions are given in millimeters (mm).

[illegible]

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Монолітна плита перекриття, низ на позн. +6,250:</u>			<u>1392,56 кг</u>
		<u>Сітки:</u>			<u>1162,18 кг</u>
		Сітка нижнього армування:			581,09 кг
С-2н	Без креслення	Сітка 150/150/Ф10/Ф10 А500С ДСТУ 3760:2019, м²	66,1		581,09 кг
		Сітка верхнього армування:			581,09 кг
С-2в	Без креслення	Сітка 150/150/Ф10/Ф10 А500С ДСТУ 3760:2019, м²	66,1		581,09 кг
		<u>Поясні деталі:</u>			<u>185,02 кг</u>
		Арматурні вироби:			185,02 кг
2	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=8500 мм	8	5,24	41,92 кг
3	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=5200 мм	8	3,21	25,68 кг
5	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=7750 мм	12	4,78	57,36 кг
6	Без креслення	Ф10 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3400 мм	4	2,10	8,40 кг
Дк-1	Див. відомість деталей, арк. КБ-10	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1300 мм	26	0,51	13,26 кг
Дк-2	Див. відомість деталей, арк. КБ-10	Ф8 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=1000 мм	96	0,40	38,40 кг

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Деталі:</u>			<u>45,36 кг</u>
Д-1	Без креслення	Ф8 А500С ДСТУ 3760:2019, L=180мм	648	0,07	45,36 кг
		<u>Матеріали:</u>			
		Важкий бетон класу С20/25, W4, F200			10,592 м³

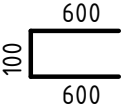
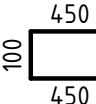
1. Для прокладки комунікацій в покритті до бетонування встановити гільзи з труб.
2. Поперечне армування перекриття передбачено (деталіями Д-1) в вузлах сіток, з кроком 300х300мм;
3. Бетонування перекриття проводиться бетоном класу С20/25; W4; F200. Укладання бетону вести безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності;

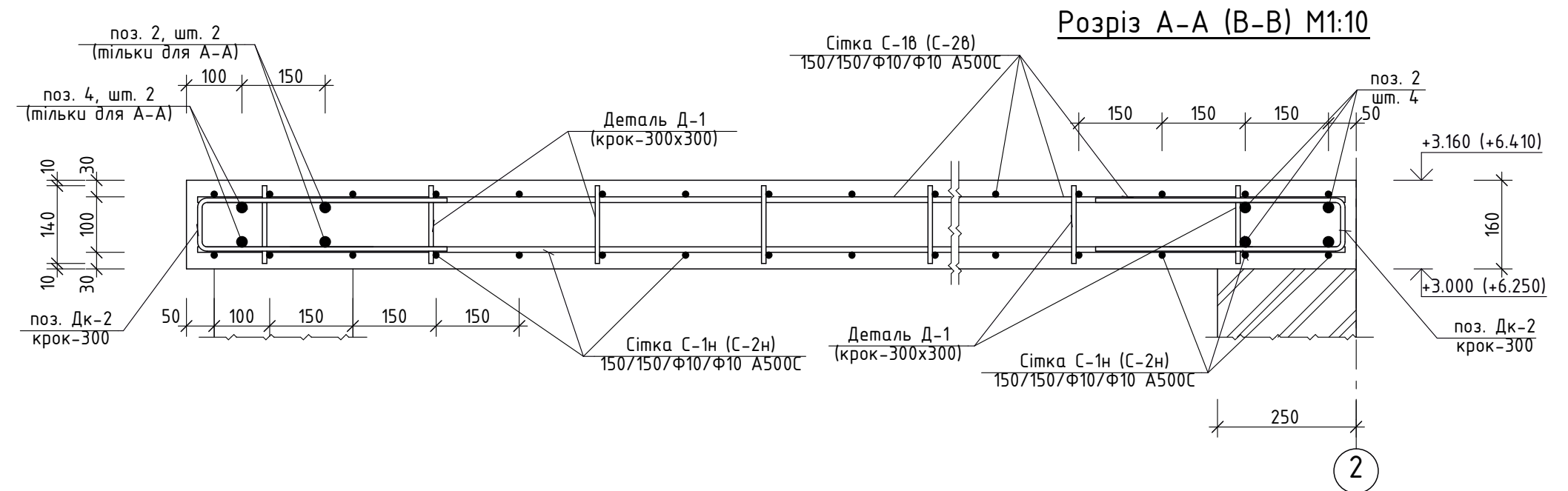
– КБ

						- КБ			
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.							РП	9	
						План нижнього, верхнього армування перекриття, низ на позн. +6,250. План розкладки поясних деталей перекриття, низ на позн. +3,000. Специфікація матеріалів.			

Інв.№ орг.	Підпис, Дата	Зам.інв.№

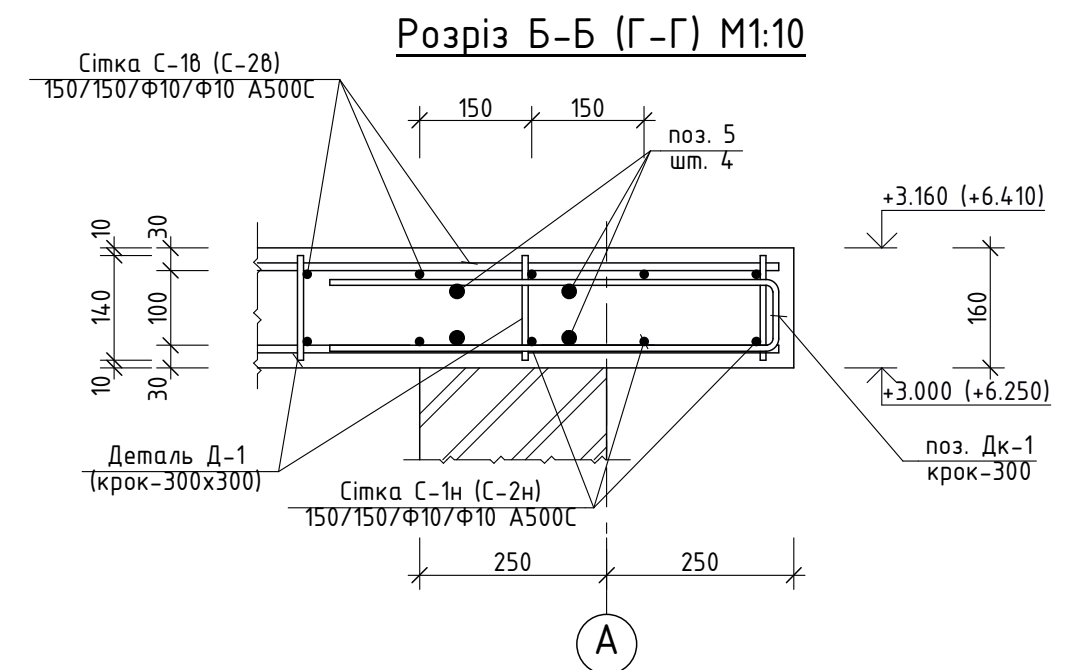
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
Дк-1	
Дк-2	



Вказівки з облаштування перекриття

1. Для прокладки комунікацій в перекритті до бетонування встановити з'їзди з трюб.
2. Вказівки щодо виконання робіт:
 - роботи по влаштуванню перекриття слід приступати після набору проектної міцності стін та колон нижнього поверху;
 - на попередньому етапі проводиться установка і огляд опалубки під перекриття, після цього виконується укладання робочої арматури в нижній частині плити (спочатку одного напрямку, а потім і іншого), проводиться кріплення арматури обох напрямків відносно одна-одної в місцях їх перетину і арматурними випусками колон. Стержні між собою з'єднують з перепуском, у розбіжку, довжина перепуску не менше $40x d_n$ де d_n – діаметр стержнів, що перепускаються;
 - в подальшому встановлюються елементи додаткового поясного армування, в якості окремих арматурних виробів або каркасів;
 - встановлюються елементи поперечного армування (деталі Д-1) з кроком 300×300 мм, які слугують для фіксації положення сіток верхнього і нижнього армування;
 - виконується укладання робочої арматури верхньої частини плити (спочатку одного напрямку, а потім і іншого), проводиться кріплення арматури обох напрямків відносно один-одного в місцях їх перетину, з кріпленням до елементів поперечного армування (деталі Д-1), що забезпечують розкріплення і фіксацію положення стрижнів верхнього і нижнього армування в просторовому каркасі;
 - всі з'єднання робочої арматури з каркасами і поперечною арматурою – в'язані. Для зв'язки використовувати в'язальний дріт.
 - проводиться установка додаткових арматурних деталей (деталі Дк-1; Дк-2) в торцях перекриття та по периметру отворів;
 - після огляду арматурних робіт проводиться бетонування перекриття бетоном класу C20/25; W4; F200. Укладання бетону вести безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності;
 - в місцях проходів вентиляційних каналів і штраб в перекритті на період бетонування встановити дерев'яні або пінополістирольні пробки, а арматурні стержні відігнути;
 - всі роботи проводити відповідно до вимог ДБН "Охорона праці та промислової безпеки у будівництві".



						- КБ				
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата					
ГІП								Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.								РП	10	
						Деталі перекриття. Розрізи: А-А, Б-Б, В-В, Г-Г. Відомість деталей. Вказівки з облаштування перекриття.				

Замінив.№

Підпис, Дата

Інв.№ориг.

Опалубочне креслення
монолітних шпонок
М-1/1 М1:20

Опалубочне креслення
монолітних шпонок
М-2/1 (М-3/1) М1:20

Опалубочне креслення
колон К-1/1 М1:20

1. Усі з'єднання робочої арматури з поперечною арматурою - в'язані. Для зв'язки використовувати в'язальний дріт.

2. Бетонування колон та монолітних шпонок передбачено бетоном класу С20/25. Укладання бетону вести безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності.

Специфікація матеріалів та виробів

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		Монолітна колона К-1/1:	2	81,76	163,52 кг
		Збірне креслення:			81,76 кг
		Арматурні вироби:			61,36 кг
1	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=4860 мм	8	7,67	61,36 кг
		Хомути:			20,40 кг
Х-1	Аркуш КБ-12	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=870 мм	60	0,34	20,40 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,333 м³
		Монолітна шпонка М-1/1:	6	41,48	248,88 кг
		Збірне креслення:			41,48 кг
		Арматурні вироби:			30,68 кг
1	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=4860 мм	4	7,67	30,68 кг
		Хомути:			10,80 кг
Х-3	Аркуш КБ-12	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=900 мм	30	0,36	10,80 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,231 м³
		Монолітна шпонка М-2/1 (М-3/1):	2(4)	78,16	468,96 кг
		Збірне креслення:			78,16 кг
		Арматурні вироби:			61,36 кг
1	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=4860 мм	8	7,67	61,36 кг
		Хомути:			16,80 кг
Х-2	Аркуш КБ-12	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=720 мм	60	0,28	16,80 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,231 м³

Змін.

Кільк.

Аркуш

Док.№

Підпис

Дата

ГІП

Розроб.

- КБ

Стадія

Аркуш

Аркушів

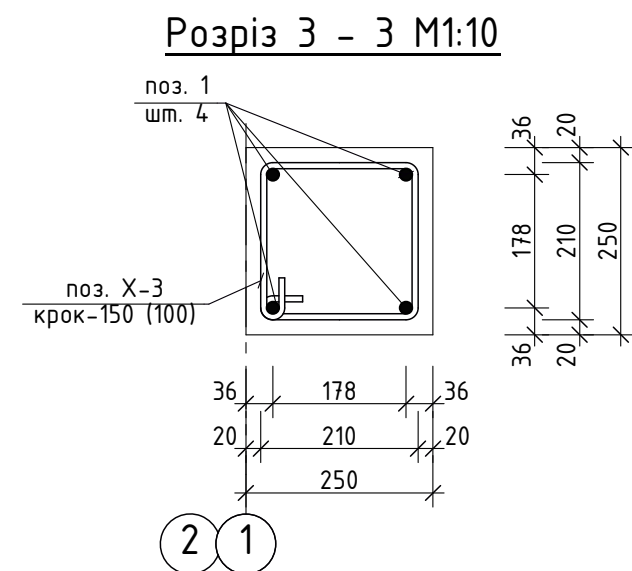
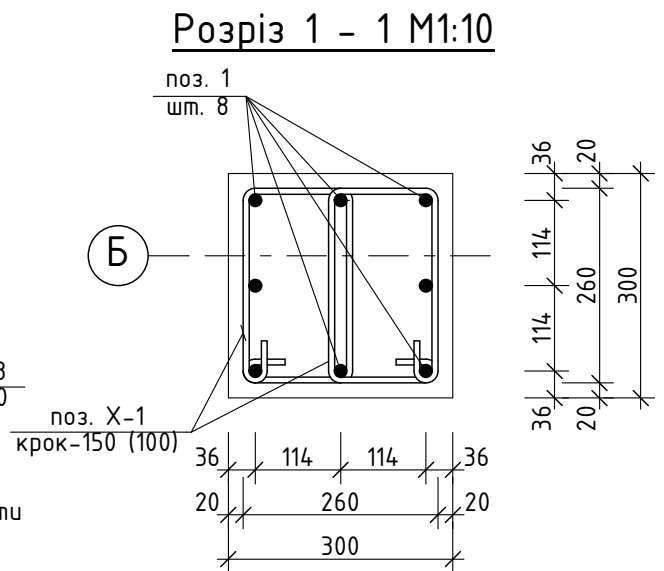
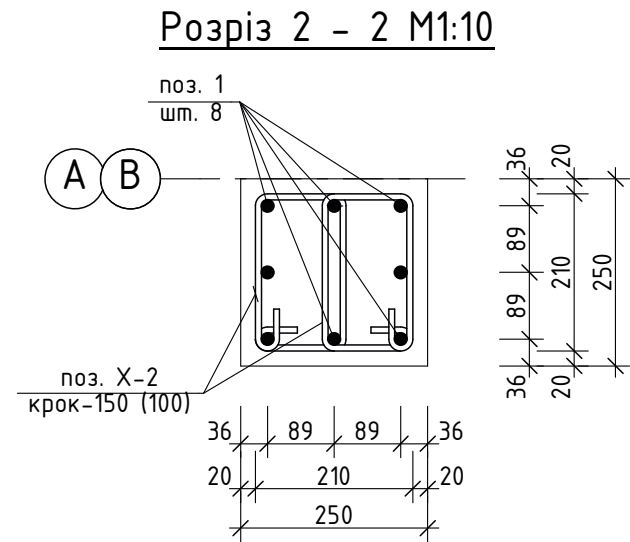
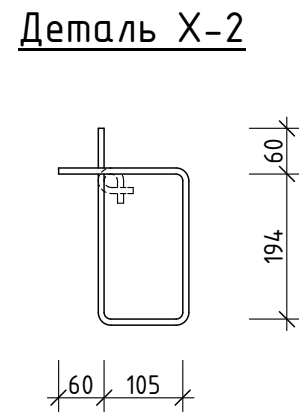
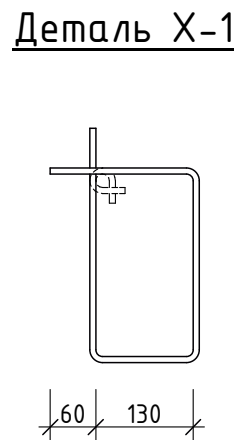
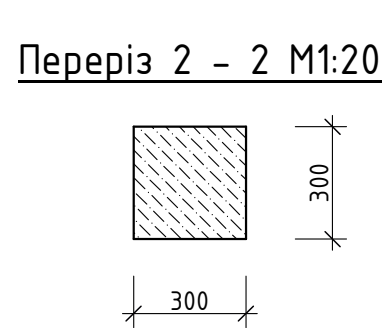
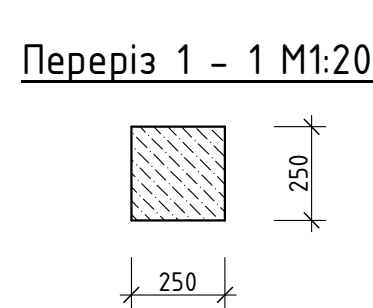
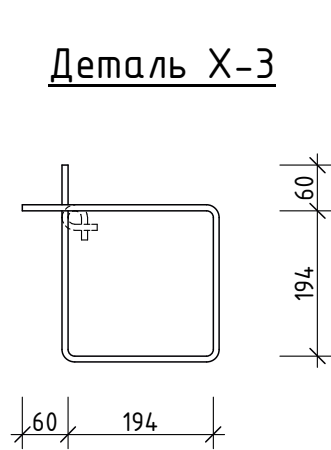
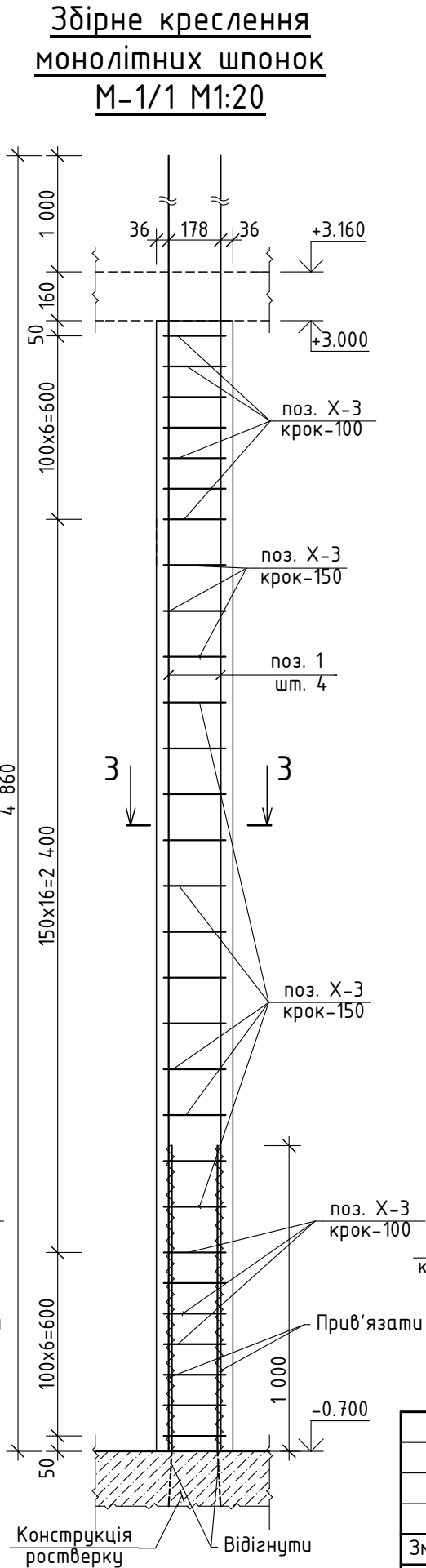
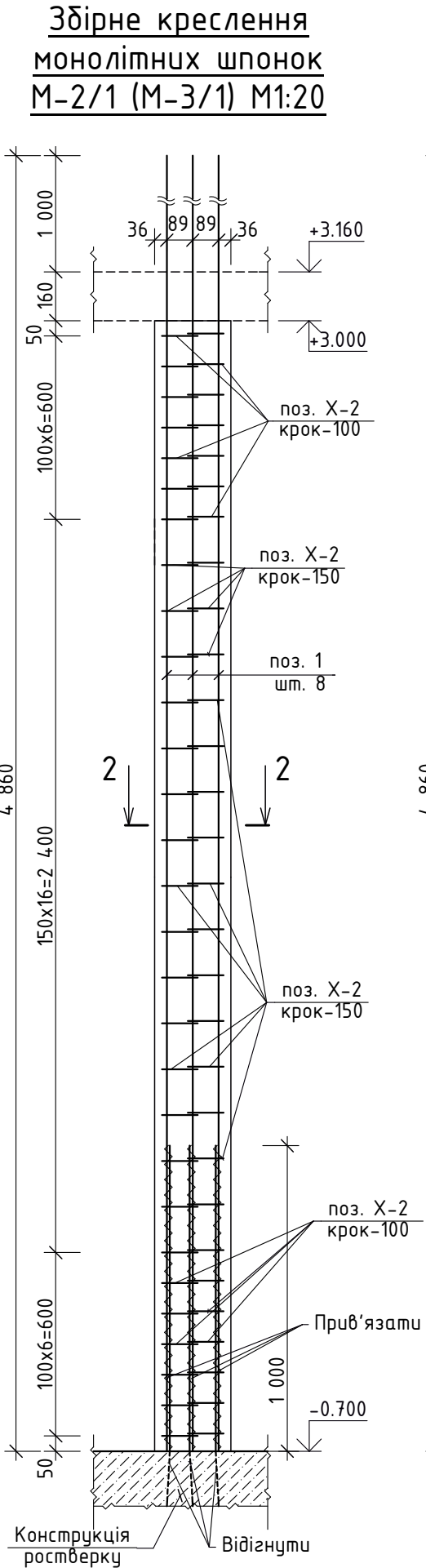
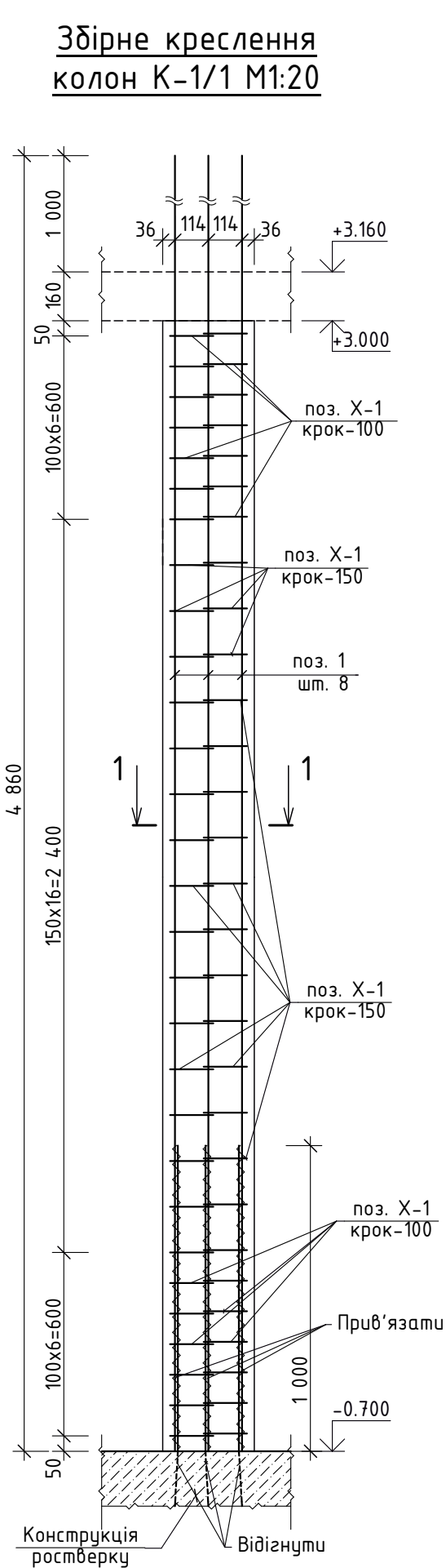
РП

11

Опалубочне креслення монолітних шпонок: М-1/1; М-2/1; М-3/1 М1:20. Опалубочне креслення колон К-1/1 М1:20. Специфікація матеріалів та виробів.

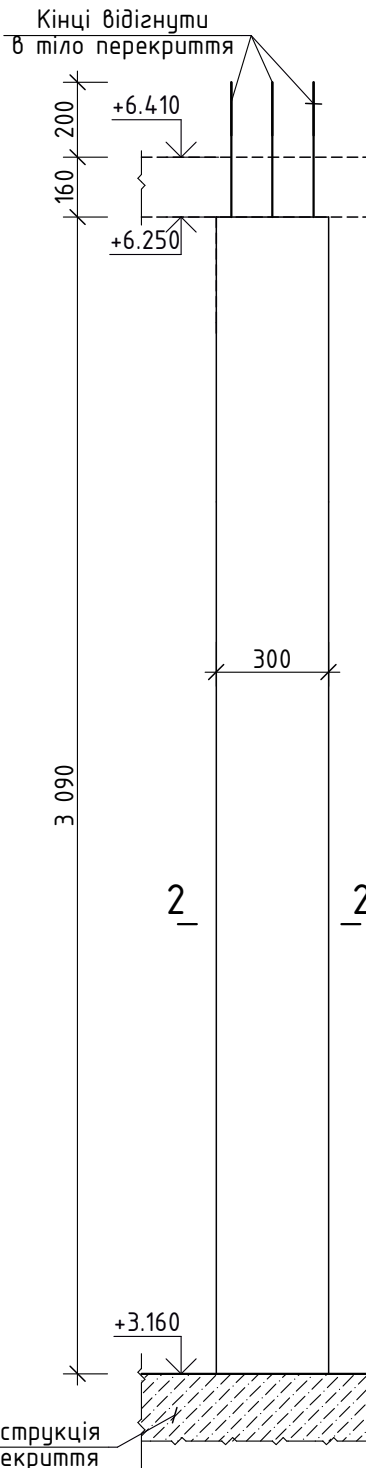
Формат А3

Інв.№ориг.	Підпис, Дата	Замінів.№

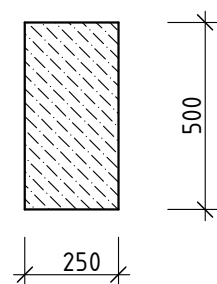


						- КБ		
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата			
ГІП								
Розроб.						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	12	
						Збірне креслення монолітних шпонок: М-1/1; М-2/1; М-3/1 М1:20. Збірне креслення колон К-1/1 М1:20. Розрізи: 1-1, 2-2, 3-3 М1:10. Перерізи: 1-1, 2-2 М1:20. Деталі.		

Опалубочне креслення
колон К-1/2 М1:20



Переріз 3 – 3 М1:20



Специфікація матеріалів та виробів (початок)

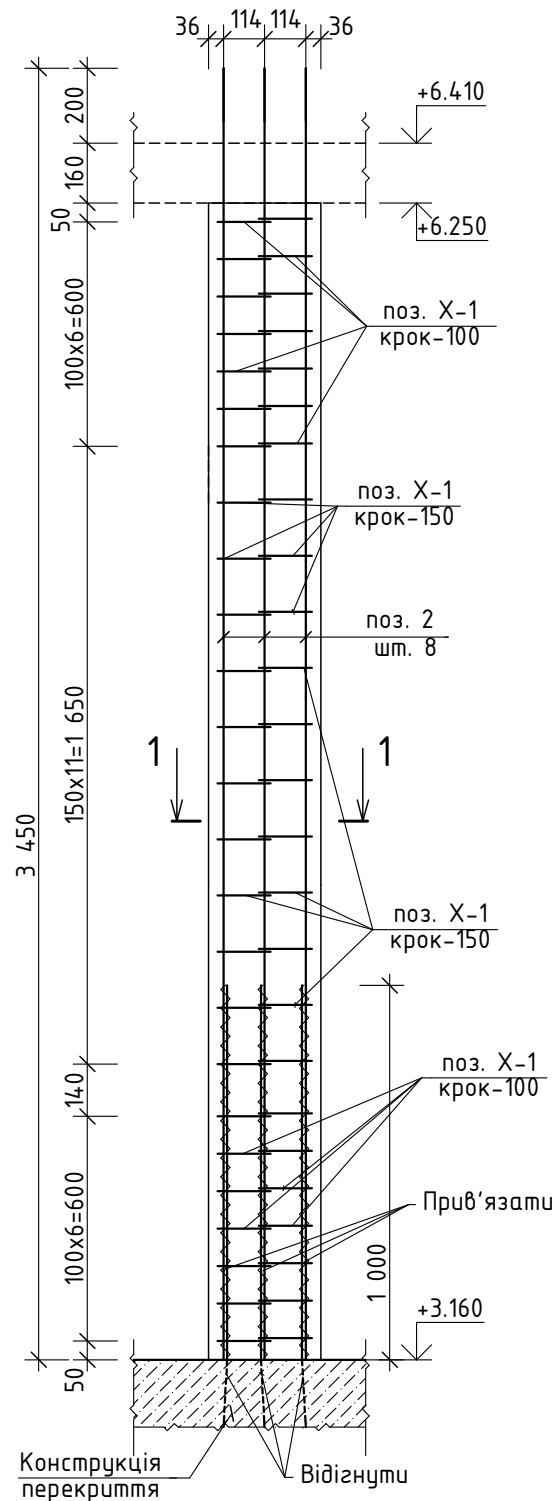
Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Монолітна колона К-1/2:</u>	<u>2</u>	<u>61,20</u>	<u>122,40 кг</u>
		<u>Збірне креслення:</u>			<u>61,20 кг</u>
		Арматурні вироби:			43,52 кг
2	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3450 мм	8	5,44	43,52 кг
		Хомути:			17,68 кг
Х-1	Аркуш КБ-14	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=870 мм	52	0,34	17,68 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,278 м³
		<u>Монолітна шпонка М-1/2:</u>	<u>6</u>	<u>31,12</u>	<u>186,72 кг</u>
		<u>Збірне креслення:</u>			<u>31,12 кг</u>
		Арматурні вироби:			21,76 кг
2	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3450 мм	4	5,44	21,76 кг
		Хомути:			9,36 кг
Х-3	Аркуш КБ-14	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=900 мм	26	0,36	9,36 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,193 м³
		<u>Монолітна шпонка М-2/2:</u>	<u>2</u>	<u>58,08</u>	<u>116,16 кг</u>
		<u>Збірне креслення:</u>			<u>58,08 кг</u>
		Арматурні вироби:			43,52 кг
2	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3450 мм	8	5,44	43,52 кг
		Хомути:			14,56 кг
Х-2	Аркуш КБ-14	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=720 мм	52	0,28	14,56 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,193 м³

– КБ

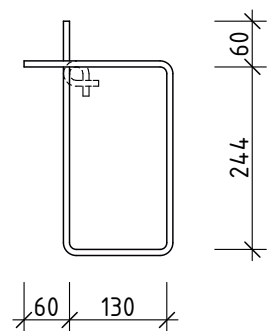
						- КБ				
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата					
ГІП								Стадія	Аркуш	Аркуші
								РП	13	
Розроб.						Опалубочне креслення монолітних шпонок: М-1/2; М-2/2; М-3/2 М1:20. Опалубочне креслення колон К-1/2 М1:20. Перерізи: 1-1, 2-2, 3-3 М1:20. Специфікація матеріалів та виробів.				

Інв.№ орг.	Підпис, Дата	Зам.інв.№

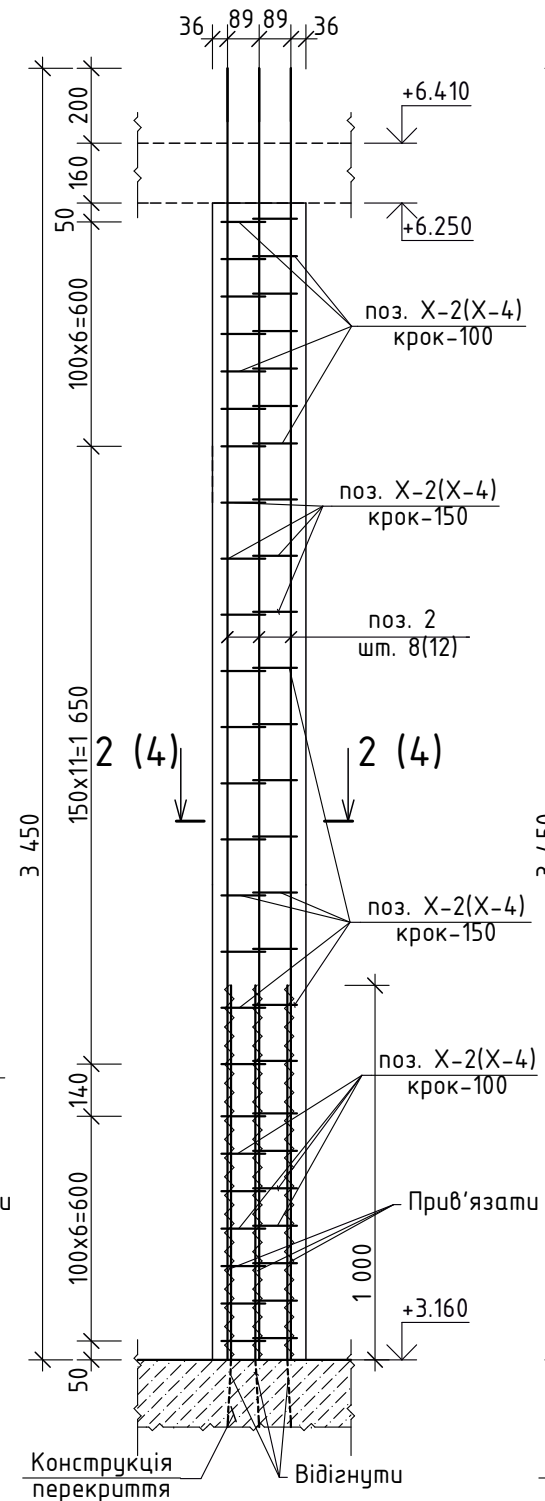
Збірне креслення
колон К-1/2 М1:20



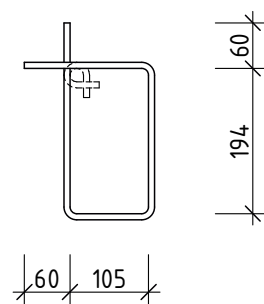
Деталь Х-1



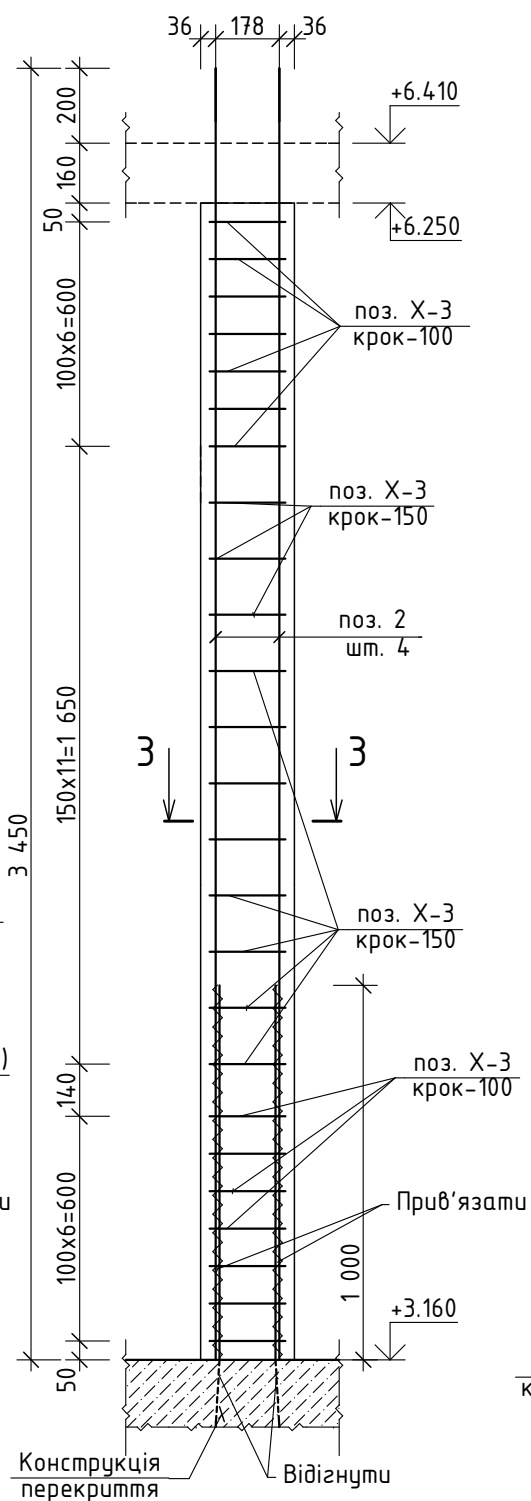
Збірне креслення
монолітних шпонок
М-2/2 (М-3/2) М1:20



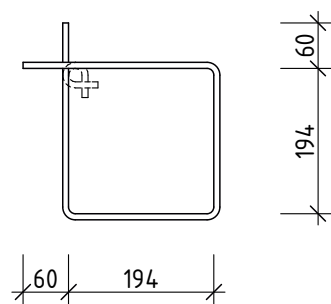
Деталь Х-2



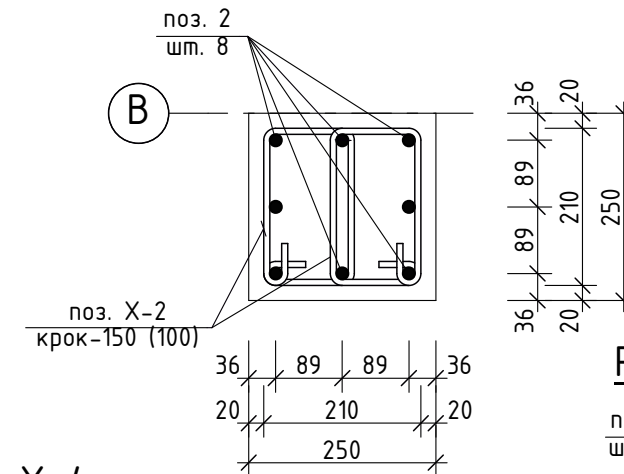
Збірне креслення
монолітних шпонок
М-1/2 М1:20



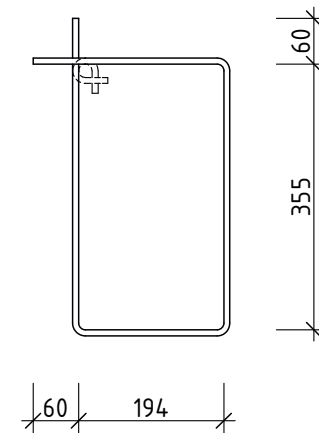
Деталь Х-3



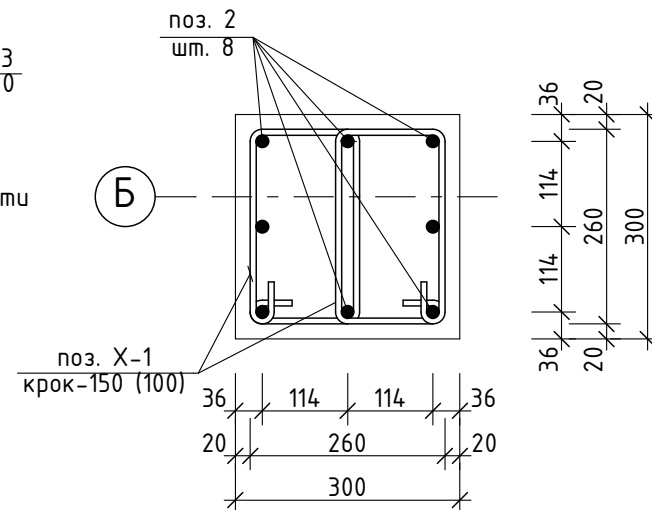
Розріз 2 - 2 М1:10



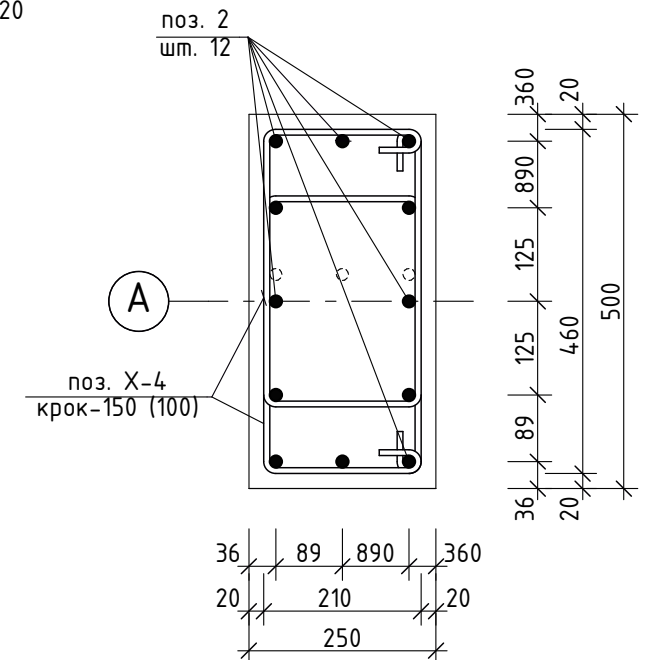
Деталь Х-4



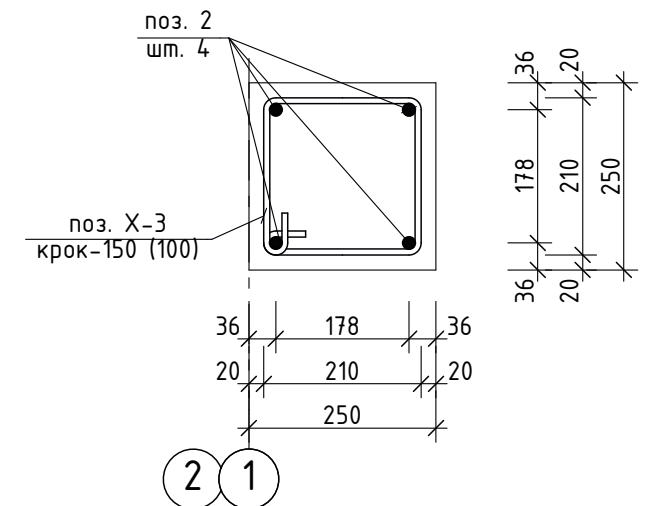
Розріз 1 - 1 М1:10



Розріз 4 - 4 М1:10



Розріз 3 - 3 М1:10



Замінв.№	
Підпис, Дата	
Інв.№ориг.	

						- КБ		
Змін.	Кільк.	Аркуш	Док.№	Підпис	Дата	ГІП	Стадія	Аркуш
Розроб.							РП	14
						Збірне креслення монолітних шпонок: М-1/2; М-2/2; М-3/2 М1:20. Збірне креслення колон К-1/2 М1:20. Розрізи: 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 М1:10. Деталі.		

Инв.№подл.	Подпись, Дата	Взам.инв.№

1. Усі з'єднання робочої арматури з поперечною арматурою – в'язані. Для зв'язки використовувати в'язальний дріт.
2. Деталі поздовжнього армування з'єднувати з арматурними випусками в напуск на всю довжину арматурних випусків з використанням в'язального дроту. За необхідності, арматурні випуски слід відігнути.
3. Бетонування колон та пілонів виконувати після виконання робіт по влаштуванню розстверку або монолітного перекриття нижнього поверху.
4. Бетонування проводиться бетоном класу C20/25 (B25). Укладання бетону проводити безперервно з подальшим ущільненням за допомогою вібраторів. Демонтаж опалубки починати після набору бетоном не менше 80% проектної міцності.
5. Бетонування колон і монолітних шпонок 1 поверху виконувати в два етапи: на попередньому етапі проводиться бетонування до рівня низу монолітного армошва, низ на позначці $-0,100$, а після бетонування даного елемента проводиться добетонування до рівня низу перекриття, низ на позначці $+3,000$.

Марка Поз.	Позначення	Назва	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
		<u>Монолітна шпонка М-3/2:</u>	<u>4</u>	<u>90,24</u>	<u>360,96 кг</u>
		<u>Збірне креслення:</u>			<u>90,24 кг</u>
		Арматурні вироби:			65,28 кг
2	Без креслення	Ф16 А500С, ДСТУ 3760:2019 L=3450 мм	12	5,44	65,28 кг
		Хомути:			24,96 кг
Х-4	Аркуш КБ-14	Ф8 А240С, ДСТУ 3760:2019 L=1220 мм	52	0,48	24,96 кг
		Матеріали на одиницю:			
		Важкий дрібнозернистий бетон класу С20/25, W4, F150			0,386 м³

Формат А3