

Відомість металопрокату

Профіль	ДСТУ(ГОСТ), ТУ	Маса нетто, кг	Маса брутто, кг	Матеріал
Швеллер 18У	ДСТУ 3436-96	573.8	573.8	C245
Труба (кв.) 60x3	ДСТУ Б В.2.6-8-95	89.6	89.6	C245
Труба (кв.) 100x4	ДСТУ Б В.2.6-8-95	63.8	63.8	C245
Лист товщиною 4 мм	ГОСТ 19903-2015	621.1	621.1	C245
Лист товщиною 10 мм	ГОСТ 19903-2015	3.0	3.0	C245
Лист товщиною 16 мм	ГОСТ 19903-2015	31.6	31.6	C245
Загалом:		1382.9	1382.9	

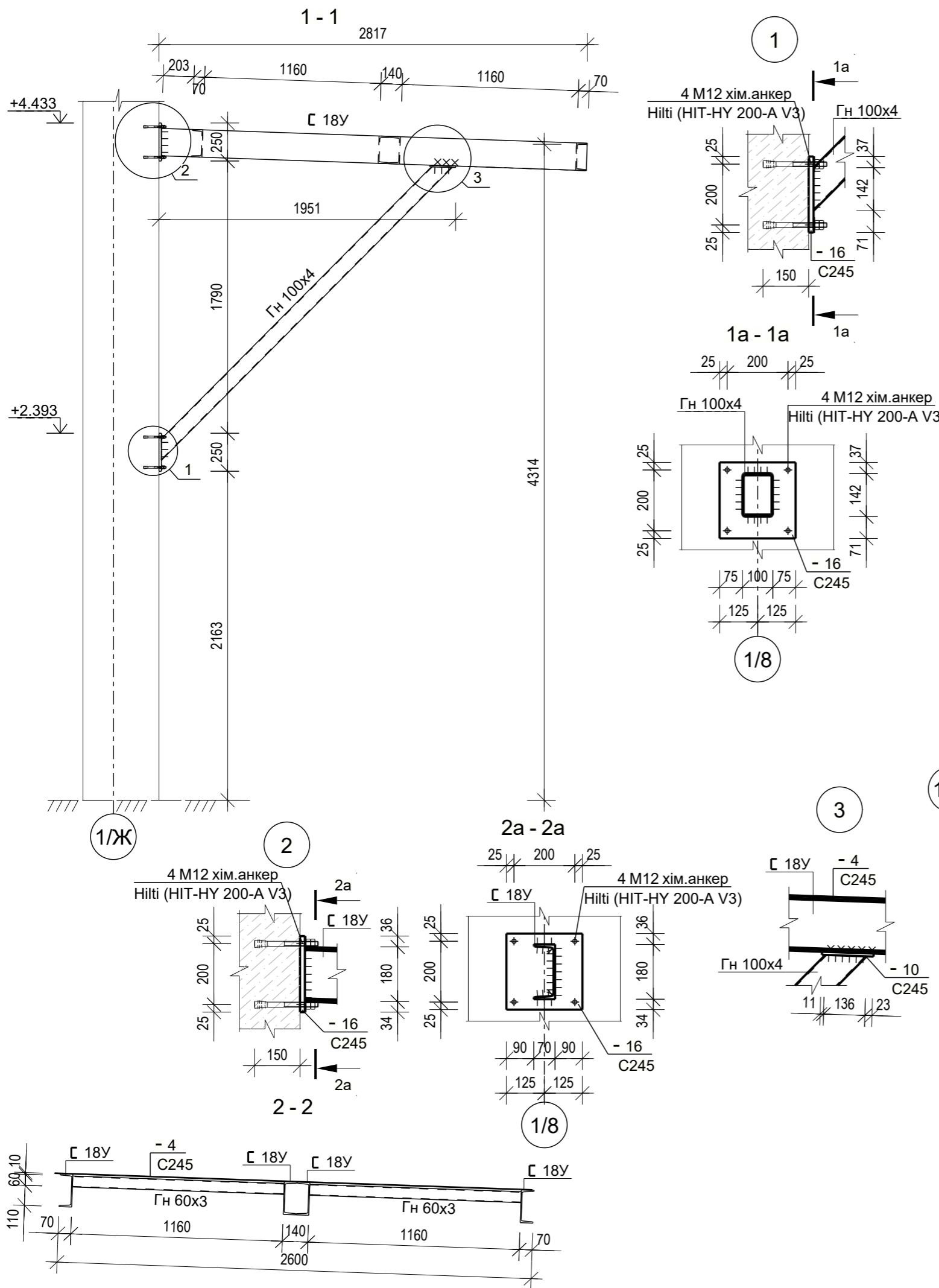
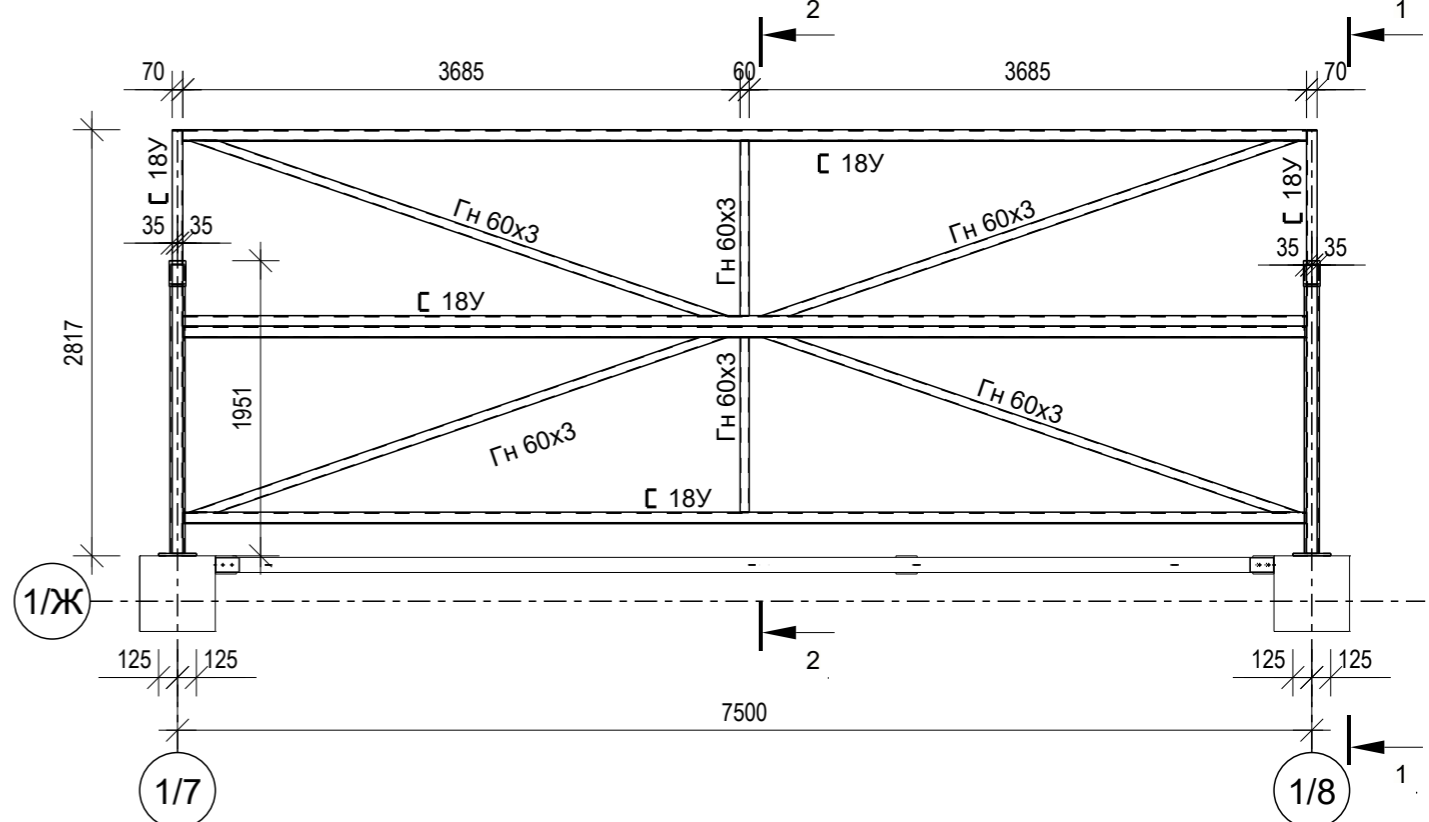


Схема навісу між осями 1/7- 1/8



1. Металоконструкції виготовити зі сталі марки С245 по ДСТУ 8539:2015.
2. З'єднання металевих елементів виконувати ручним електродуговим зварюванням по ДСТУ 2456-94.
3. Монтаж металоконструкцій проводити згідно ДСТУ Б В.2.6-200:2014.
Зварні шви виконувати по всьому периметру контакту окремих металевих елементів.
Висоту зварних швів приймати по меншій товщині зварювальних елементів, але не менше 5 мм.
4. Усі металеві елементи очистити від іржі, бруду, мастильних матеріалів та покрити шаром захисного покриття.
5. Покриття виконати з оцинкованого листа товщиною 4 мм.

						MLHV-R-01-001-KM		Замовник:	
Зм.	Кільк.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата				
Директор		Капустей І.І.							
ГІП		Дзюба Р.С.							
ГАП		Капустей І.І.							
Виконав		Макар Б.М.							
Перевірив		Дзюба Р.С.							
						2-га черга будівництва			
						Схема розміщення навісів вздовж осі 1/Ж та між осями 1/7 - 1/8			
						Кваліфікаційний сертифікат AP №002189			
						 VR - GROUP			

Tekla structures

Согласовано	
Взам. инб. №	
Подп. и дата	
Инб. № подл.	