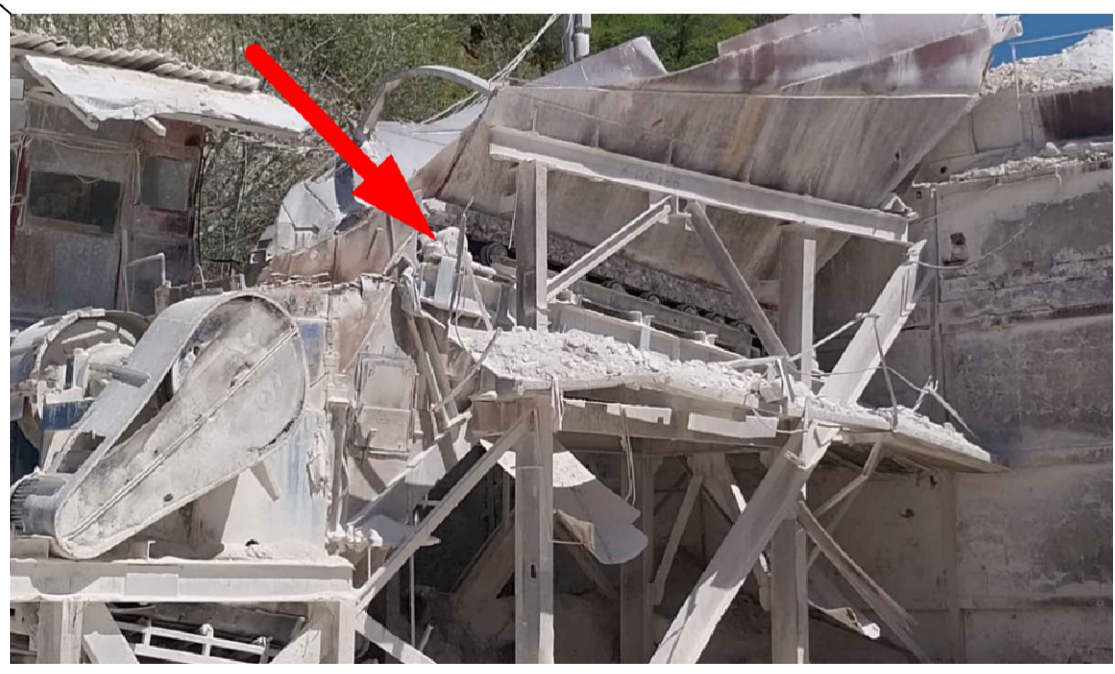


REV A

NOT:
 -Resimde gösterilen RP (Reference Point) noktalan sahada belirlenmeli ve bu noktalar arasına referans ipi çekilerek sistemin orta aksları oluşturulmalıdır.
 -RP1 noktası, mevcut bantlı konveyörün döküş eksenini temsil etmektedir. İlgili eksen resim üzerinde gösterilmiştir.
 -Tüm ankray noktalarının konumlandırılması, RP referans noktaları esas alınarak gerçekleştirilmelidir.
 -На месте должны быть определены точки RP (Reference Point). Между этими точками необходимо натянуть контрольную нить для определения центральных осей системы.
 -Точка RP1 соответствует оси разгрузки существующего ленточного конвейера. Соответствующая ось указана на чертеже.
 -Все анкерные точки должны быть размечены относительно опорных точек RP.



REV A: Beton seviyesi +0,50 olarak revize edildi
 REV A: Отметка уровня бетона была изменена на +0,50.

ADY SOYADI NAME SURNAME	TARİH DATE	İMZA SIGNATURE	MİKTAR QUANTITY	AĞIRLIK (KG) MASS (KG)	RESİM NO DRAWING NO	SAYFA NO PAGE NR
ÇİZEN DRAWN BY			1	...		1/1
ONAY APPROVAL			MÜŞTERİ CUSTOMER			
REVİZYON REVISION						
ÖLÇEK SCALE	...	FORMAT FORMAT	A1			
PARGET MAKİNA San. ve Tic. Ltd. Sti. malı olup PARGET MAKİNA'nın izni olmadıkça kısmen veya tamamen kopya edilemez ve başkasına devredilemez. Copying of this document and giving it to others are forbidden without express authority by PARGET MAKİNA all rights are reserved			AÇIKLAMA Description		PROJE KODU PROJECT CODE	REV.
			УСТАНОВКА ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ТА ПРОСІЮВАННЯ ВАПНЯКУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100-170 Т/СУТКИ		PP_2322_01_U001_2620	0



Adres - Susuz Mah. Dempo Sanayi Sitesi Dempo Cad. No:12/1
 Yenimahalle / ANKARA Post: 068105 Tel: +90 312 385 90 06