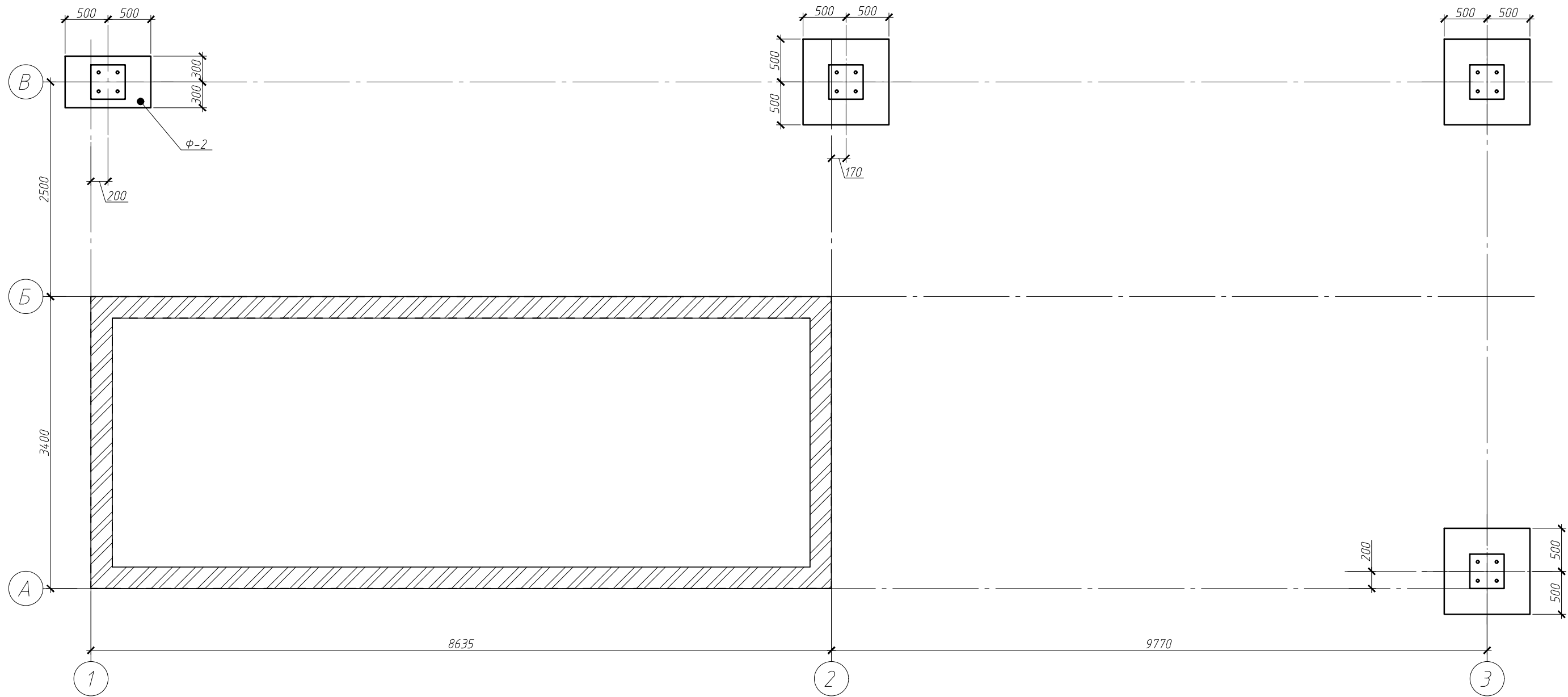


План фундаментів

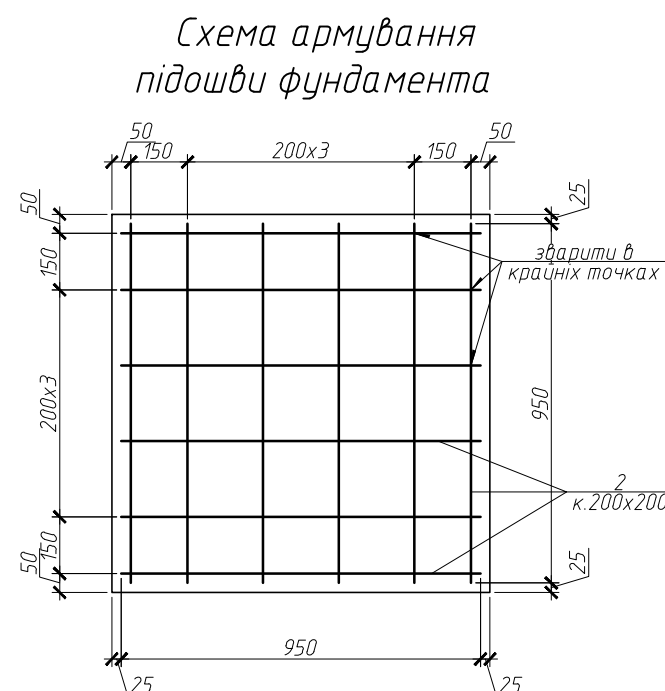
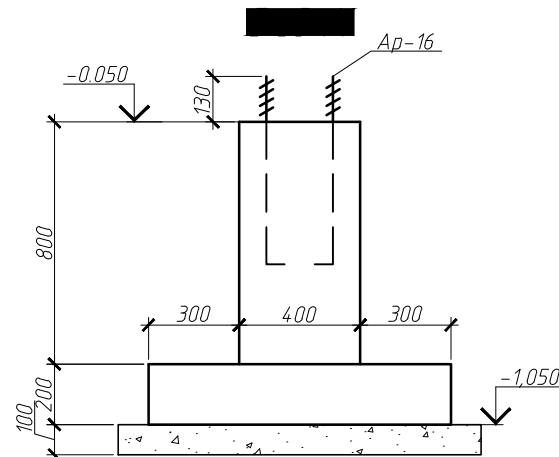
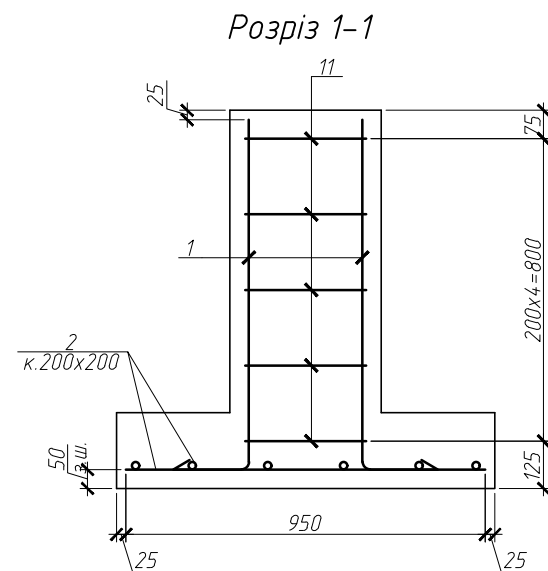
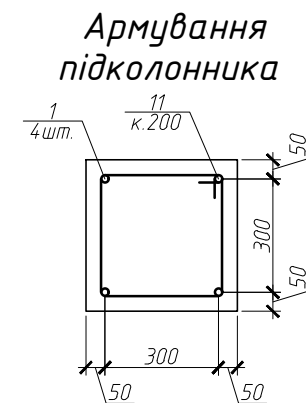
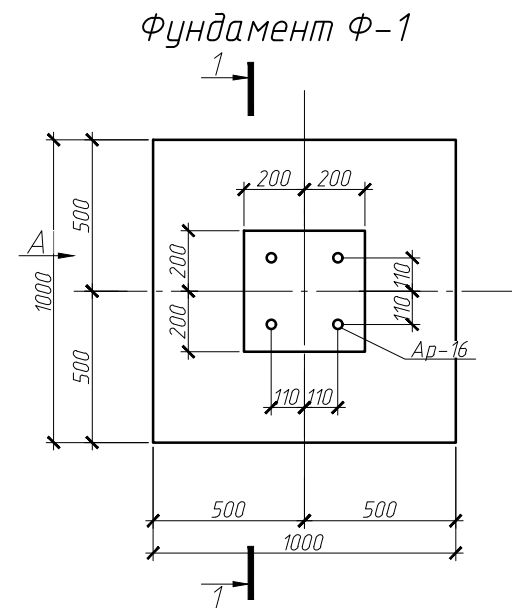


- Даний аркуш читати разом з арк. 3-5
- Основою для фундаментів можна використовувати ґрунти ІГЕ-2. У разі виявлення на проектній глибині іншого ґрунту, вибрати його та замінити на ІГЕ-2 з ущільненням до коефіцієнту ущільнення 0.95 шарами по 150-200мм.
- Перед влаштуванням фундаменту ущільнити ґрунтову основу ІГЕ-2 до коефіцієнту ущільнення 0.95.
- Бетонування фундаментів виконувати по бетонній підготовці із бетону С8/10, товщиною 100мм.
- Укладання бетонного розчину виконувати з обов'язковим вібруванням. Свіжеукладену суміш забезпечити належним доглядом - захист від атмосферних опадів, сонця, вітру, підтримка температурно-вологісного режиму та захист від швидкого висихання
- Знімати опалубку можливо тільки після досягнення бетоном міцності 70% від проектної, а також не раніше ніж через 7 діб
- Армування фундаментів виконати згідно креслень армування.
- За відносну позначку 0,000 прийнятий рівень чистої підлоги будівлі.
- Основа фундаментів повинна бути захищена від замокання атмосферними та виробничими водами у період будівництва та експлуатації.
- Якість робіт з улаштування фундаментів контролювати за ДБН В.2.1-10-2018.
- Після влаштування фундаментів виконати зворотню засипку пазах ґрунтом ІГЕ-2, з обов'язковим шаровим ущільненням товщиною шару 15-20 см з коеф. ущільнення 0,95 відповідно до ДБН В.2.1-10-2018.

Специфікація

Поз.	Позначення						Назва		Кіл.	Примітки
Ф-1							Фундамент Ф-1		3	
Ф-2							Фундамент Ф-2		1	
							02-06-26- КМД			
							Навіс для авто на придудинковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Стасюк					Каркас навісу		Р	2	
Перевірів										
ГІП						План фундаментів				
Н. контроль										

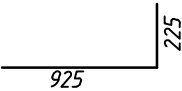
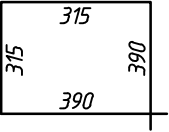
Специфікація



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітки
		<u>Складальні одиниці</u>			
Ар-16	арк.5	Анкер Ар-16	1	9.01	9.01
		<u>Деталі</u>			
1		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L = 1150	4	1.02	4.08
2*		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L = 950	12	0.84	10.12
11*		φ 6 А240С ДСТУ 3760:2019 L = 14 10	5	0.31	1.56
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон С 20/25	0.33	м3	фундамент
		Бетон С 8/10	0.14	м3	підготовка

*-дуб. відомість деталей

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

1. Загальні дані див арк. 1
2. Читати разом з арк.2, 5
3. Зварювання виконувати по ДСТУ Б В.2.6-169:2011
4. Для ручного електрозварювання використовувати електроди типу З42
5. Фундамент влаштовується по бетонній підготовці товщиною 100 мм з випуском її на 100мм за межі тіла фундаменту.
6. Підготовку виконувати по ущільненому ґрунту. Ущільнення виконати механізованим способом. Коефіцієнт ущільнення 0.95.

- у відомості деталей всі розміри для хомутиб дані по вн. стороні, для всіх ін. позицій по зовн. грані.

						02-06-26- КМД			
						Навіс для авто на придудинковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Розробив	Стасюк					Каркас навісу	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів							Р	З	
ГІП						Фундамент Ф-1			
Н. контроль									

Инвент. №

Формат:

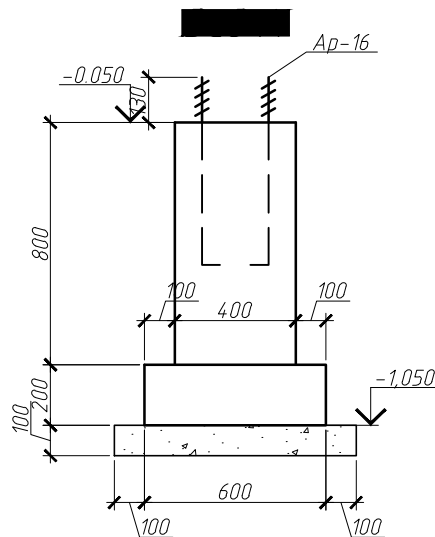
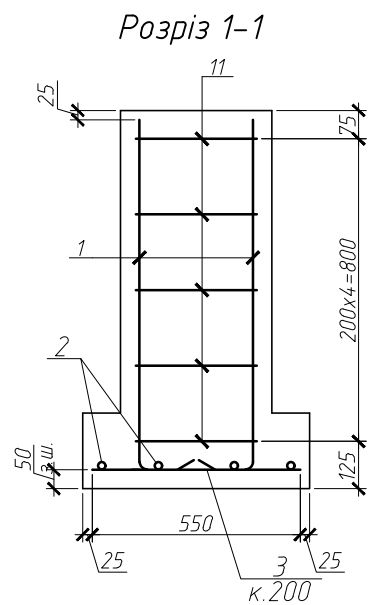
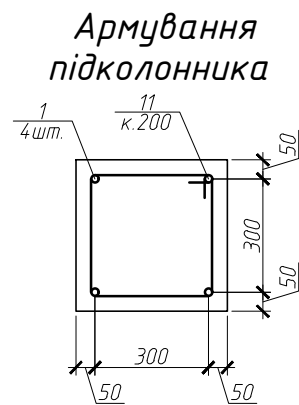
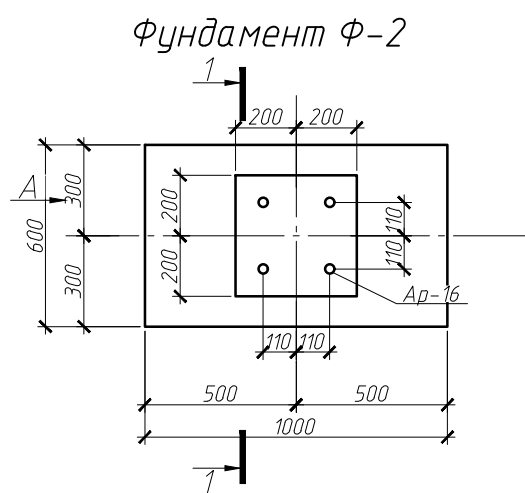
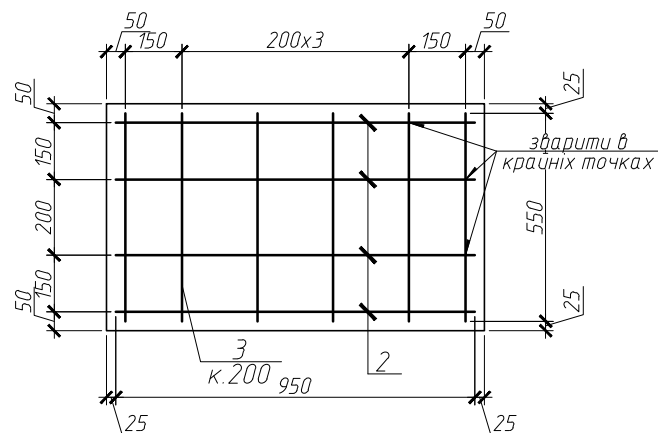


Схема армування підшви фундамента



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Масса од.,кг	Примітки
		Складальні одиниці			
Ар-16	арк.5	Анкер Ар-16	1	9.01	9.01
		Деталі			
1		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 1150	4	1.02	4.08
2*		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 950	4	0.84	3.37
3*		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L= 550	6	0.49	2.93
11*		φ 6 А240С ДСТУ 3760:2019 L= 1410	5	0.31	1.56
		Матеріали			
		Бетон С20/25	0.25	м3	фундамент
		Бетон С8/10	0.14	м3	підготовка

*-див. відомість деталей

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

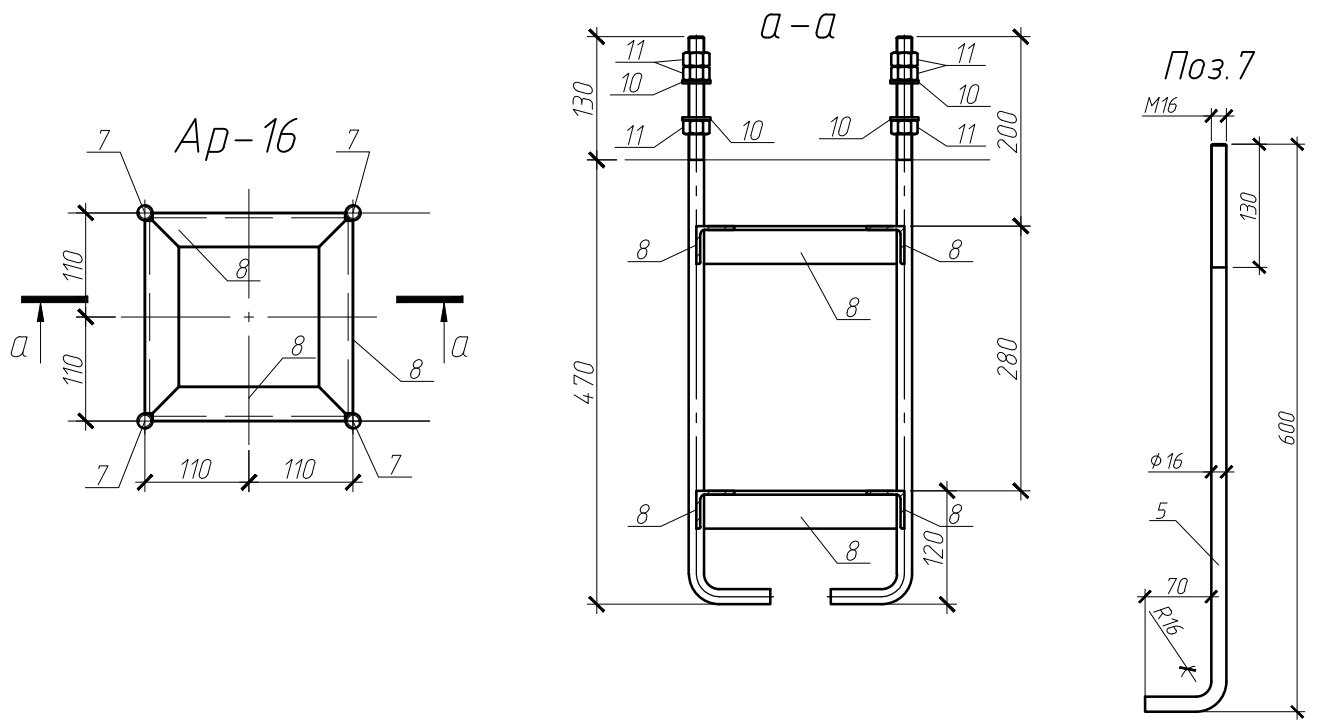
- у відомості деталей всі розміри для хомутив дані по вн. стороні, для всіх ін. позицій по зовн. грані.

- Загальні дані див арк. 1
- Читати разом з арк.2, 5
- Зварювання виконувати по ДСТУ Б В.2.6-169:2011
- Для ручного електрозварювання використовувати електроди типу З42
- Фундамент влаштовується по бетонній підготовці товщиною 100 мм з випуском її на 100мм за межі тіла фундаменту.
- Підготовку виконувати по ущільненому ґрунту. Ущільнення виконати механізованим способом. Коефіцієнт ущільнення 0.95.

						02-06-26- КМД			
						Навіс для авто на придбунковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Каркас навісу	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Стасюк					Р	З	
Перевірів						Фундамент Ф-1/1			
ГІП									
Н. контроль									

Інвент. №

Формат:

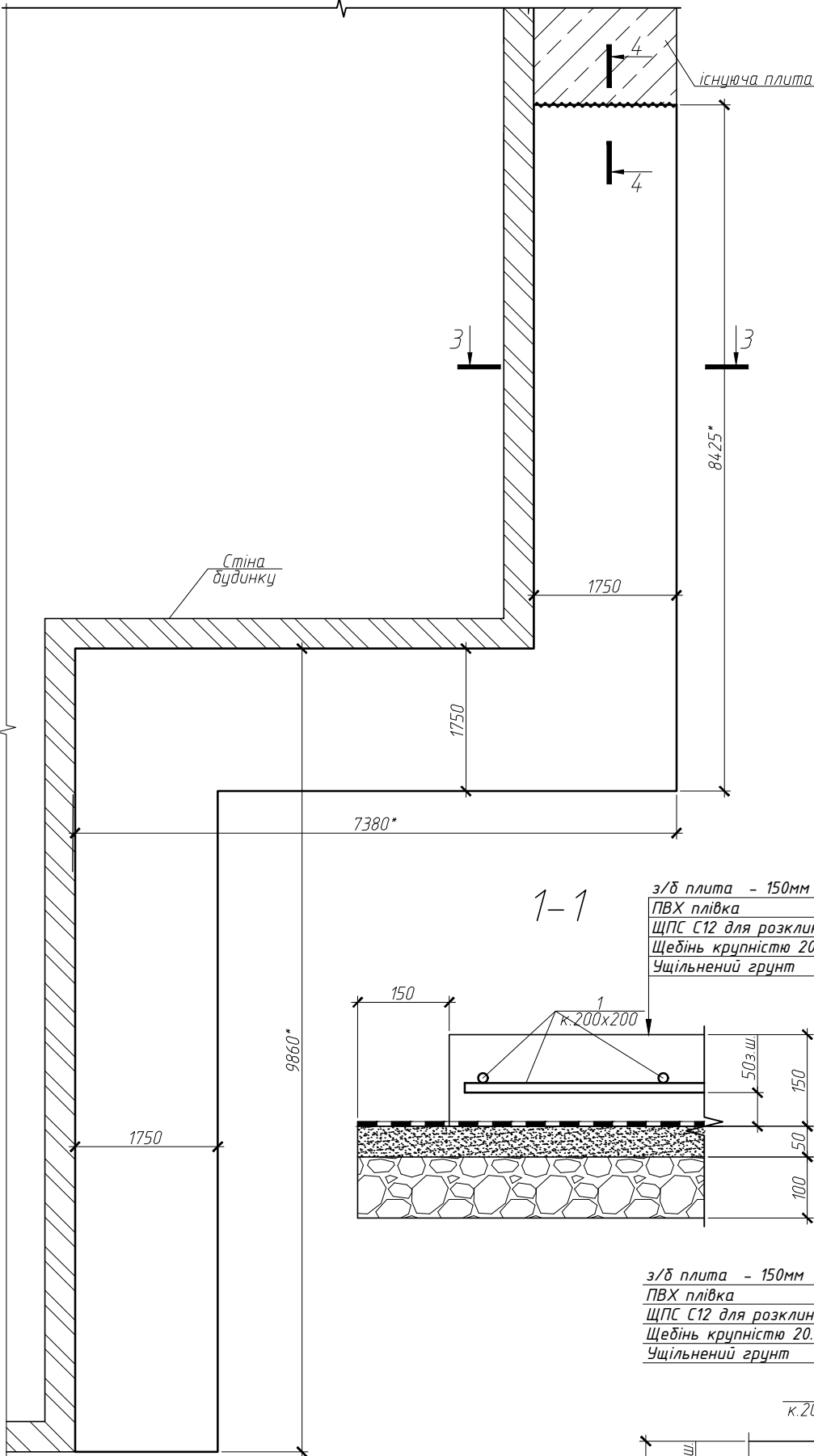


1. Загальні дані див арк. 1
2. Елементи зварювати по контуру прилягання деталей.
3. При виготовленні анкерів повинні дотримуватись вимоги ДСТУ Б В.2.6-169:2011 "З'єднання зварні арматури та закладних виробів залізобетонних конструкцій", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы. Конструктивные элементы и конструкции".
4. Для ручного електрозварювання використовувати електроди типу Э42.

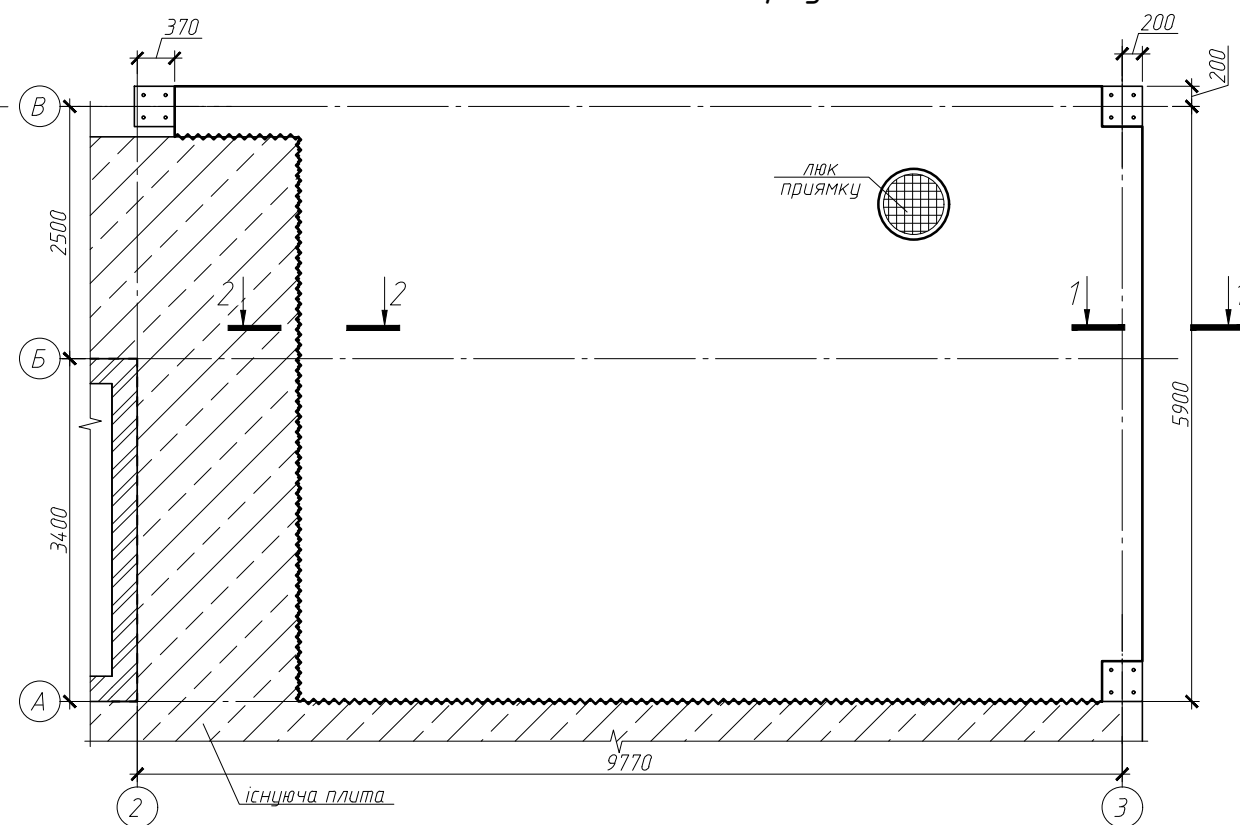
Специфікація

Марка виробу		Поз. деталі		Найменування		Кіл.	Маса од. дет.,кг	Маса виробу, кг			
Ар-16		7	круг	<u>16 ДСТУ 4738:2007</u> <u>Ст3-сп2 ДСТУ 8541:2015</u>		L = 665	4	1.05	9.02		
		8	кутик	<u>40x40x4 ДСТУ 2251:2018</u> <u>С235 ДСТУ 8539:2015</u>		L = 220	8	0.53			
		10	шайба	М16 ГОСТ 11371-68			8	0,01			
		11	гайка	М16 ДСТУ ГОСТ 5915:2008			12	0,04			
						02-06-26- КМД					
						Навіс для авто на придбунковій території					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата						
Розробив		Стасюк				Каркас навісу			Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів									Р	5	
ГІП						Анкер Ар-16					
Н. контроль											
Інвент. №						Формат:					

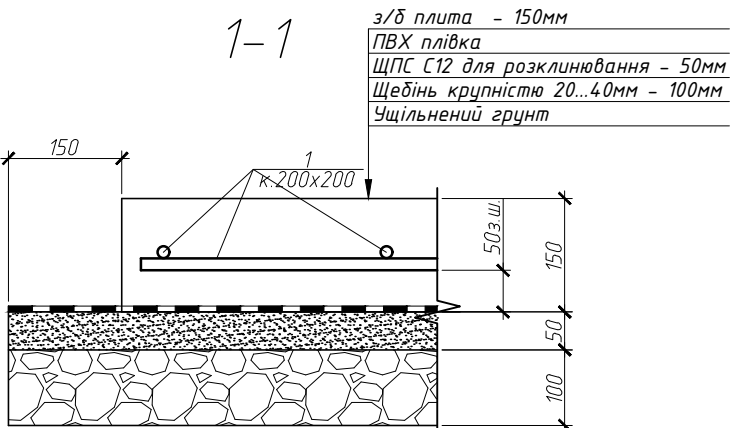
Плита відмостки



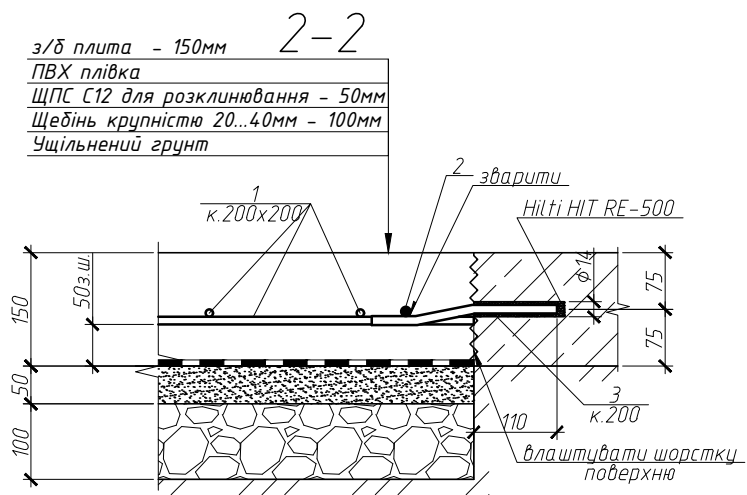
Плита майданчика паркування



1-1



2-2



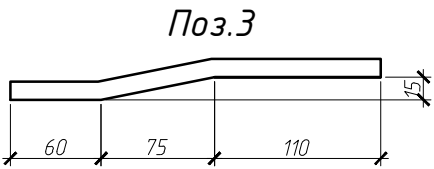
1. Загальні дані див арк. 1
2. Читати разом з арк.2, 7
3. Відмітки плити виводити в рівень згідно проекту вертикального планування території
4. Арматуру з'єднувати внапуск з розбіжкою 1000мм. Навпуск приймати довжиною 50d. В одній площині з'єднувати не більше 50% стержнів.
5. Основою для фундаментів можна використовувати ґрунти ІГЕ-2. У разі виявлення на проектній глибині рослинного ґрунту, вибрати його та замінити на ІГЕ-2 або пісок з ущільненням до коефіцієнту ущільнення 0.95 шарами по 150-200мм.
6. Перед влаштуванням фундаменту ущільнити ґрунтову основу ІГЕ-2 до коефіцієнту ущільнення 0.95.

						02-06-26- КМД			
						Навіс для авто на прибудинковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Каркас навісу	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Стасюк						Р	6	
Перевірів						Плити по ґрунту. Опалубка. Армування.			
ГІП									
Н. контроль									

Специфікація до підлоги

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Масса од.,кг	Примітки
		<u>Деталі</u>			
1		φ 10 А500С ДСТУ 3760:2006 L _{заг.} = 545	м.поз.	335.84	з урах. 7% на напуск
2		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2006 L _{заг.} = 15	м.поз.	13.31	
3		φ 12 А500С ДСТУ 3760:2019 L = 250	68	0.22	15.09
4		φ 8 А500С ДСТУ 3760:2006 L _{заг.} = 407	м.поз.	160.51	з урах. 5% на напуск
5		φ 10 А500С ДСТУ 3760:2019 L = 230	9	0.14	1.28
		<u>Матеріали</u>			
		Бетон С 20/25 W6 F200	11.6	м3	
		ПВХ плівка	94	м2	
		ЩПС С 12	2.7	м3	без врахування на ущільнення
		Щебінь фр. 20-40	5.3	м3	без врахування на ущільнення
		Hilti HIT RE 500-500ml	2	шт.	

1. Загальні дані див арк. 1
2. Читати разом з арк.6



						02-06-26- КМД		
						Навіс для авто на придбунковій території		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Каркас навісу	Стадія	Аркуш
Розробив	Стасюк						Р	7
Перевірив						Плити по ґрунту. Специфікація		
ГІП								
Н. контроль								

Розріз 1-1

Technical drawing of a staircase cross-section (Розріз 1-1) showing dimensions, reinforcement, and structural details. The drawing includes a grid with horizontal dimensions (300, 635, 700, 900, 700, 900, 465) and vertical dimensions (1000, 318, 450, 600). Key features include:

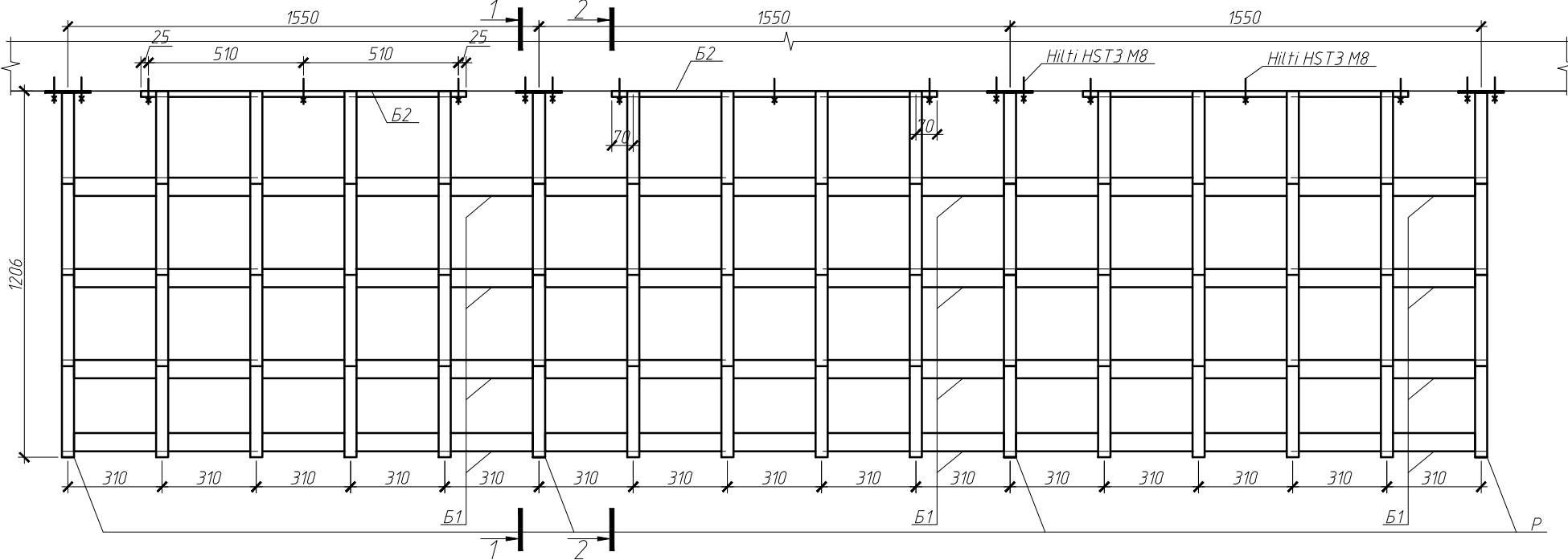
- Reinforcement bars labeled 1 (top), 2 (bottom), and 11 (vertical).
- Concrete preparation labeled "бетонна підготовка".
- Dimensions for reinforcement spacing and bar diameter (e.g., 25, 250, 253 ш.).
- Structural details for the staircase and landing.

1. Загальні дані див. арк. 1
2. Читати разом з арк.2
3. Сходи влаштовуються по бетонній підготовці товщиною 60 мм
4. Підготовку виконувати по ущільненому ґрунту. Ущільнення виконати механізованим способом. Коефіцієнт ущільнення 0.95.

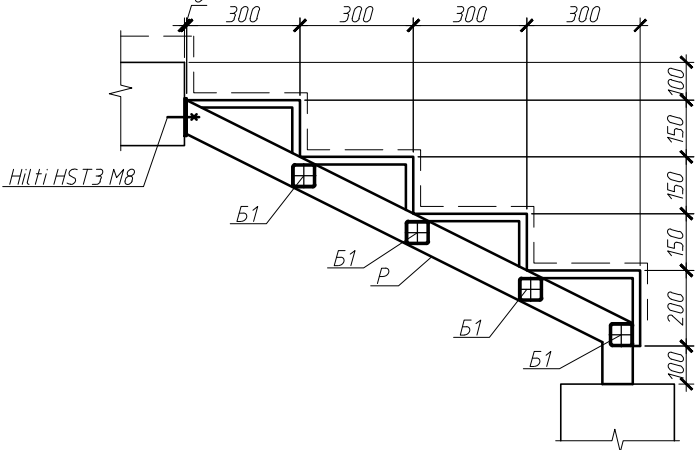
						02-06-26- КМД			
						Навіс для авто на придудинковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Розробив		Стасюк				Каркас навісу	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив							Р	8	
ГІП						Сходи Лм-1			
Н. контроль									

Формат:

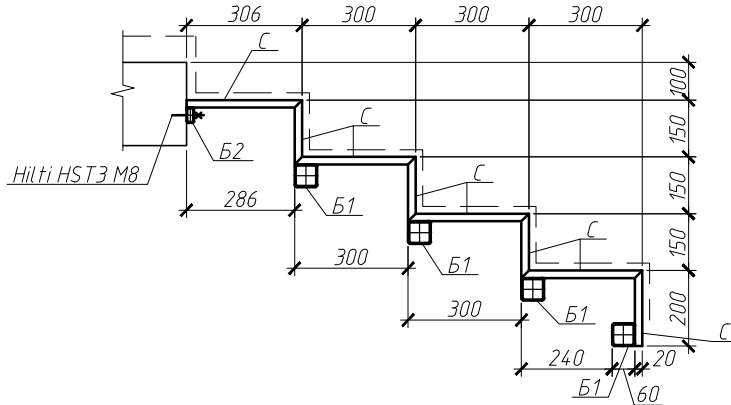
План каркасу сходів



Розріз 1-1



Розріз 2-2



- Загальні дані див арк. 1
- Читати разом з арк. 2
- Елементи зварювати по контуру прилягання деталей.
- Катети зварних швів приймати по тоншому зі зварюваних елементів окрім вказаних окремо.

						02-06-26- КМД			
						Навіс для авто на придудинковій території			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Каркас навісу	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Стасюк						P	11	
Перевірів									
ГІП						Фундаментна балка ФБ-4			
Н. контроль									