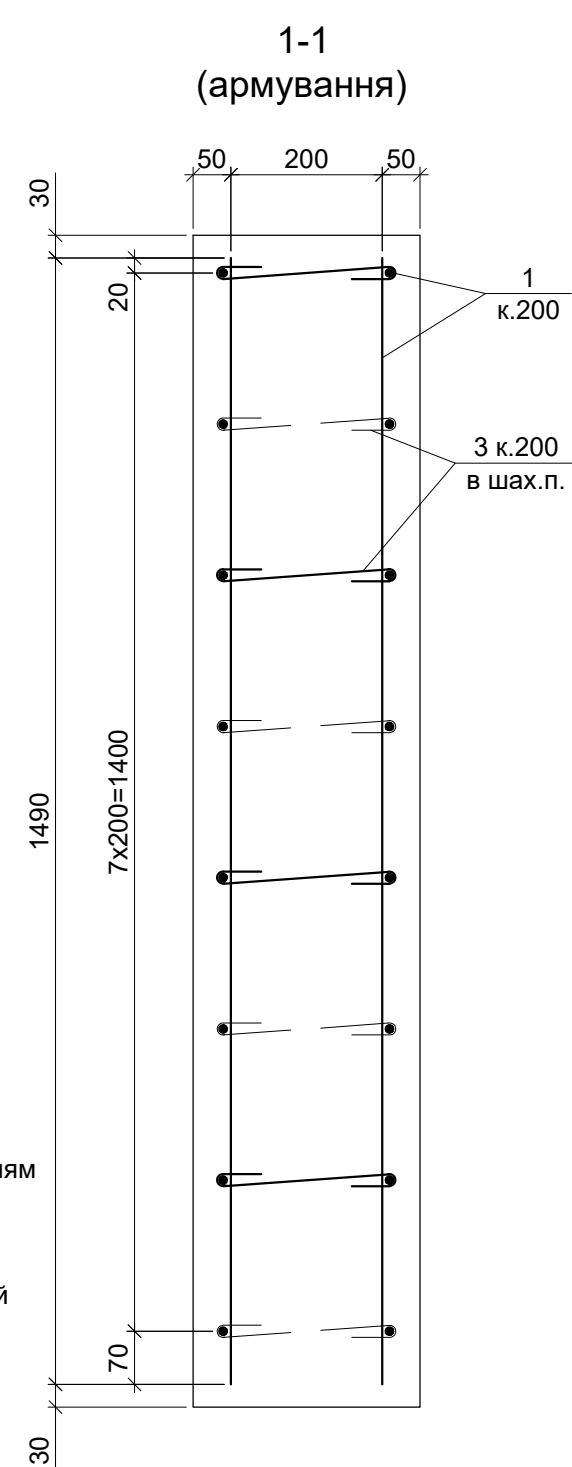
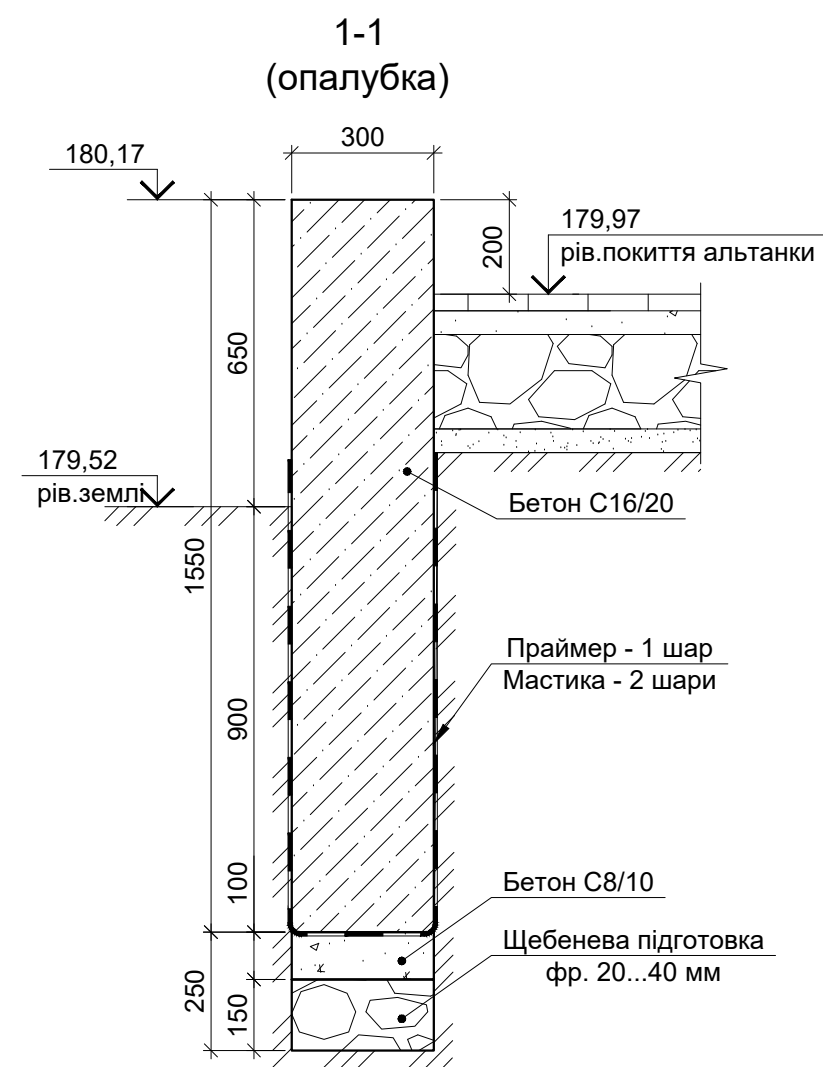
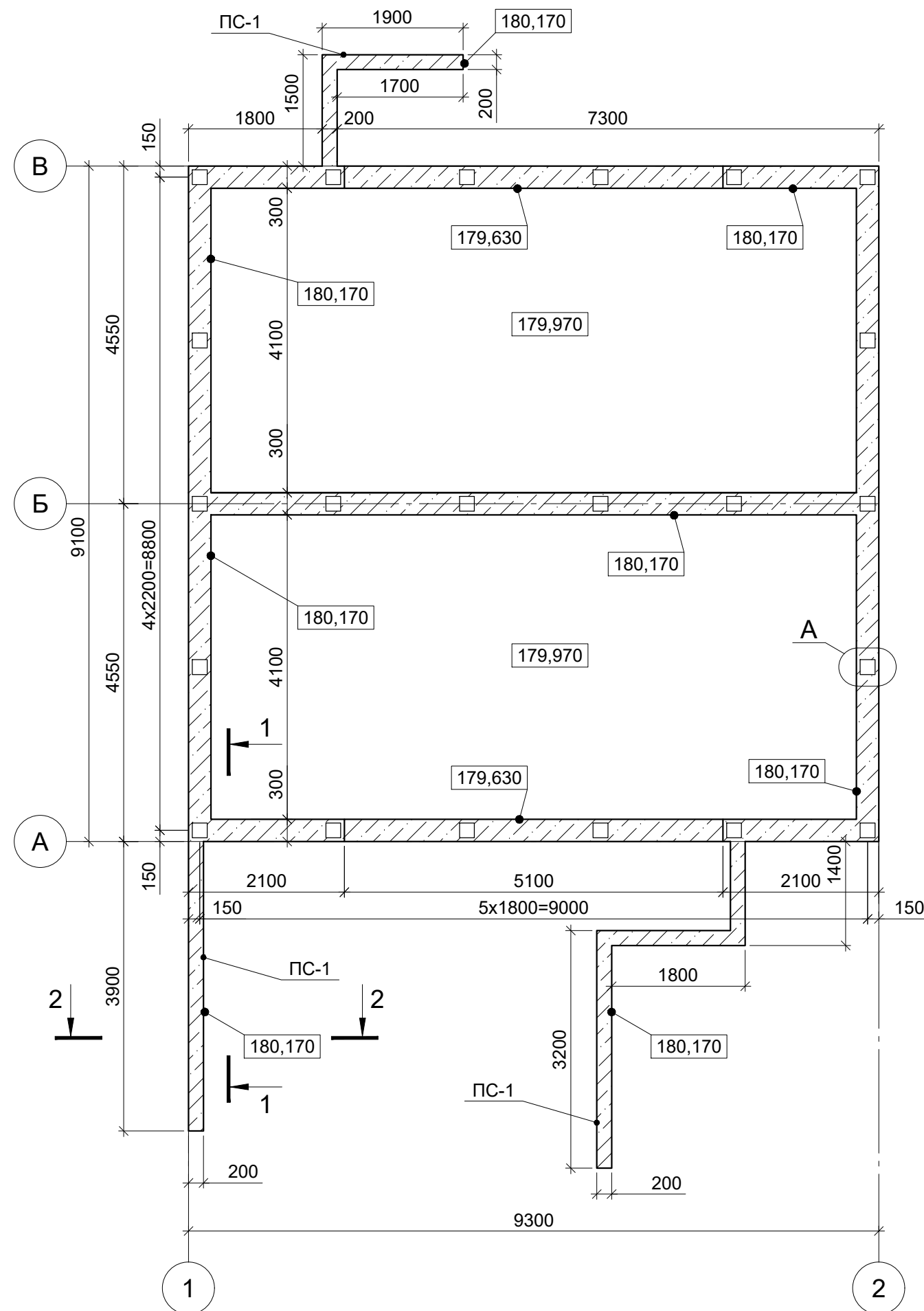


План влаштування фундаменту
для альтанок 2.1, 2.2 та ПС-1



1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
4. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d≤16 мм, 7 d при >16 мм.
5. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикається. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
6. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
7. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
8. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП									
Розробив									
Перевірив									
План влаштування фундаменту для альтанок 2.1, 2.2 та ПС-1. Розріз 1-1 (опалубка). Розріз 1-1 (армування)						Стадія	Аркуш	Аркушів	
						РП	49		

Поз.	Ескіз
2	Technical drawing of a rectangular plate. The top and bottom horizontal edges are labeled 750. The right vertical edge is labeled 200.
3	Technical drawing of a U-shaped profile. The top horizontal edge is labeled 235. The two vertical side edges are labeled 20. The two bottom horizontal edges are labeled 50.

2-2
(опалубка)

180,17

200

650

179,52
рів.землі

1550

900

100

250

150

Бетон С16/20

Праймер - 1 шар
Мастика - 2 шари

Бетон С8/10

Щебенева підготовка
фр. 20...40 мм

179,52
рів.ФЕМ

Поз.	Ескіз
2	
3	

2-2
(армування)

50 100 50

30

20

1 к.200

3 к.200
в шах.п.

1490

7x200=1400

70

30

[illegible]

50 200 50

1
200

2
к. 200

500

500

50

200

50

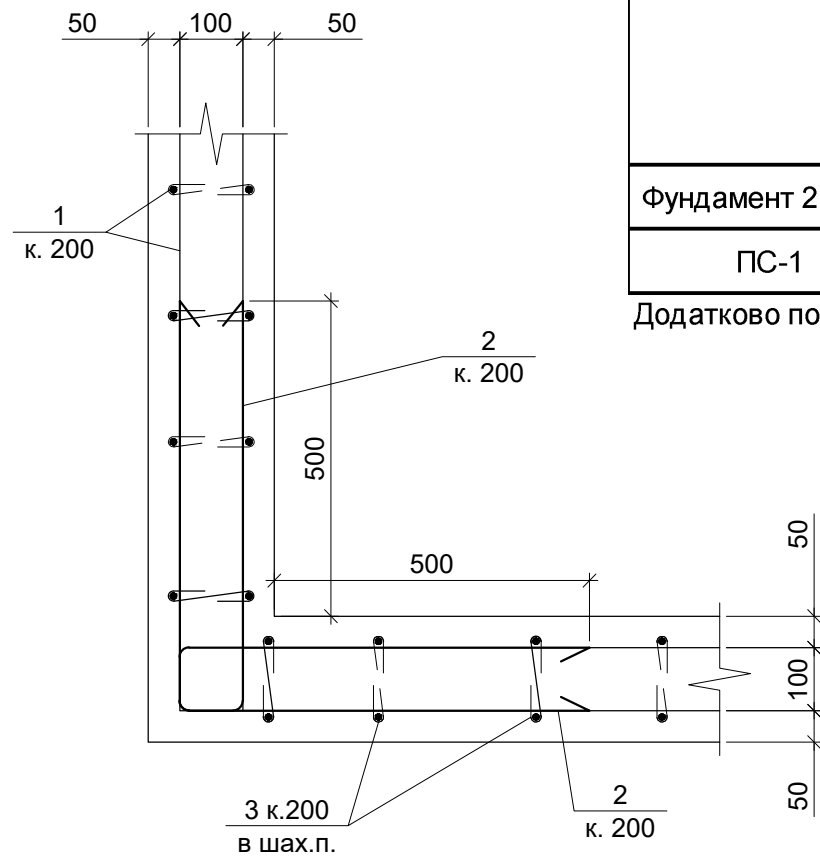
3 к. 200
в шах.п.

2
к. 200

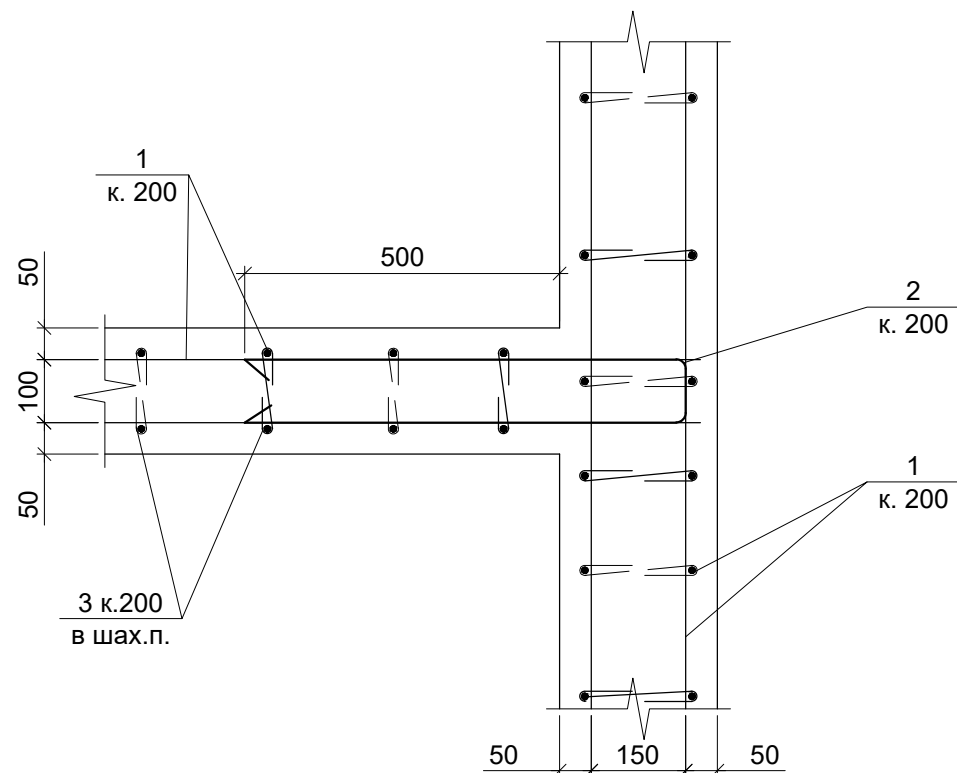
1. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
2. Даний аркуш читати разом з арк....
3. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
4. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
5. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи $4d$ при $d \leq 16$ мм, $7d$ при $d > 16$ мм.
6. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітці виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
7. Роботи виконувати відповідно до проекту виконання робіт (ПВР).
8. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	50	
Розробив						Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Відомість деталей фундамент. Відомість деталей ПС-1. Принципова схема армування примикання фундаментів. Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірив									

Принципова схема армування кутів ПС-1



Принципова схема армування примикання ПС-1

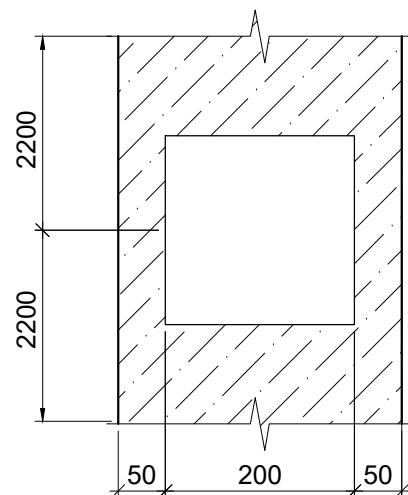


Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
Фундамент 2.1, 2.2	100,8	100,8	921,3	921,3	1022,1	
ПС-1	23,4	23,4	316,9	316,9	340,3	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Принципова вузол влаштування пластин



2

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.1 та 2.2 та ПС-1

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	1370,8	0,617	845,8
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	72	1,05	75,5
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	896	0,11	100,8
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	20,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	1,3		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	2,0		
		ПС-1			
1		Ø10 A500C м.п.	418	0,617	257,6
2		Ø10 A500C l= 870 шт	64	0,54	34,4
3		Ø6 A240C l= 275 шт	284	0,08	23,4
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	4,1		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,3		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,4		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 113,5 м², горизональна - 16 м². Розробка ґрунту - 136,6 м³, зворотня засипка - 120,3 м³.

- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітці виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва",а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	51	
Перевірів						Принципова схема армування кутів ПС-1. Принципова схема армування примикання ПС-1. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.1 та 2.2 та ПС-1			

Architectural floor plan of a rectangular room. The plan includes dimensions and area calculations for different sections.

Dimensions:

- Overall width: 9300
- Overall height: 4700
- Inner width: 5100
- Inner height: 4100
- Top and bottom margins: 300
- Left and right margins: 150
- Section widths: 2100, 5100, 2100
- Section heights: 2350, 4100, 2350

Area Calculations:

- Top section area: $5 \times 1800 = 9000$
- Left section area: 179,290
- Right section area: 179,290
- Bottom section area: 178,760
- Central area: 179,090

Labels and Markers:

- Section labels: А (left), Б (right)
- Room number: 1
- Room number: 2
- Room number: 179,290 (appearing twice)
- Room number: 178,760
- Room number: 179,090

Diagram 2 shows a square with a central square hole. The outer square has a total width and height of 2200. The central hole has a width and height of 200. The distance from the hole to the left and right edges is 50. The area between the hole and the outer edge is shaded with diagonal lines. A lightning bolt symbol is at the top center of the shaded area.

179,29

300

179,09

200

рів.покриття альтанки

590

178,70

рів.землі

1500

910

Бетон C16/20

Праймер - 1 шар

Мастика - 2 шари

100

Бетон C8/10

Щебенева підготовка

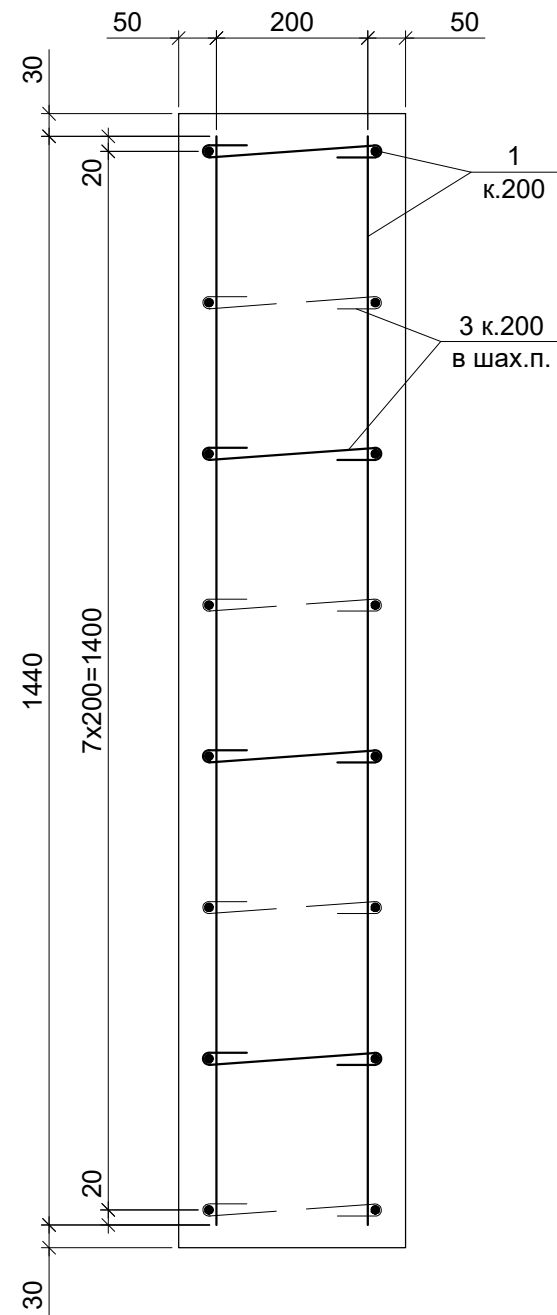
фр. 20...40 мм

250

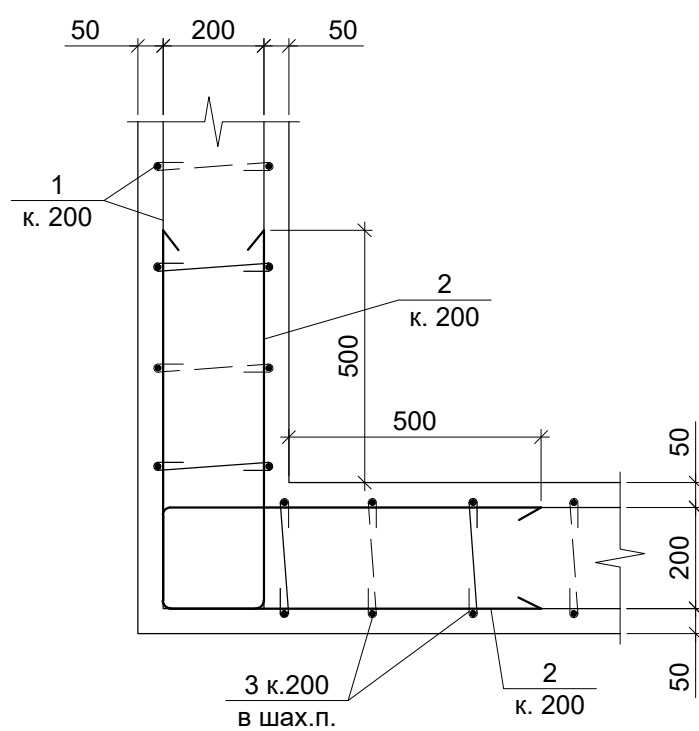
150

- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|--------|------|--|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| Г І П | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| | | | | | | | | РП | 52 | |
| Розробив | | | | | | План влаштування фундаменту для альтанок 2.3 | | | | |
| Перевірів | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

1-1
(армування)



Принципова схема армування
кутів фундаментів



Відомість деталей фундамент

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.3

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	802,2	0,617	495,0
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	64	1,05	67,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	536	0,11	60,3
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	11,9		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 55,8 м², горизональна - 8,1 м². Розробка ґрунту - 65,5 м³, зворотня засипка - 55,86 м³.

Відомість витрат сталі, кг

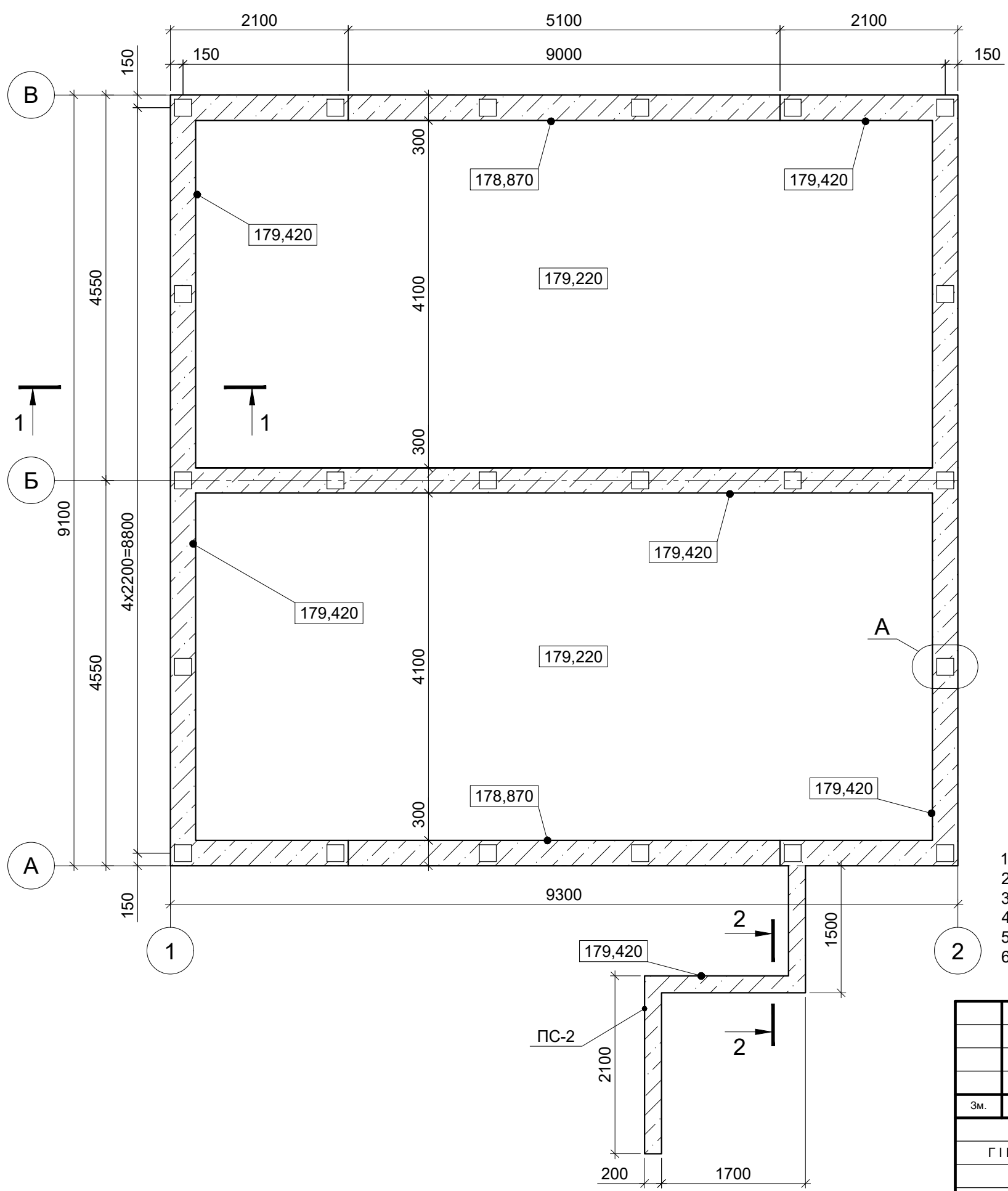
Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.3	60,3	60,3	562,1	562,1	622,4

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

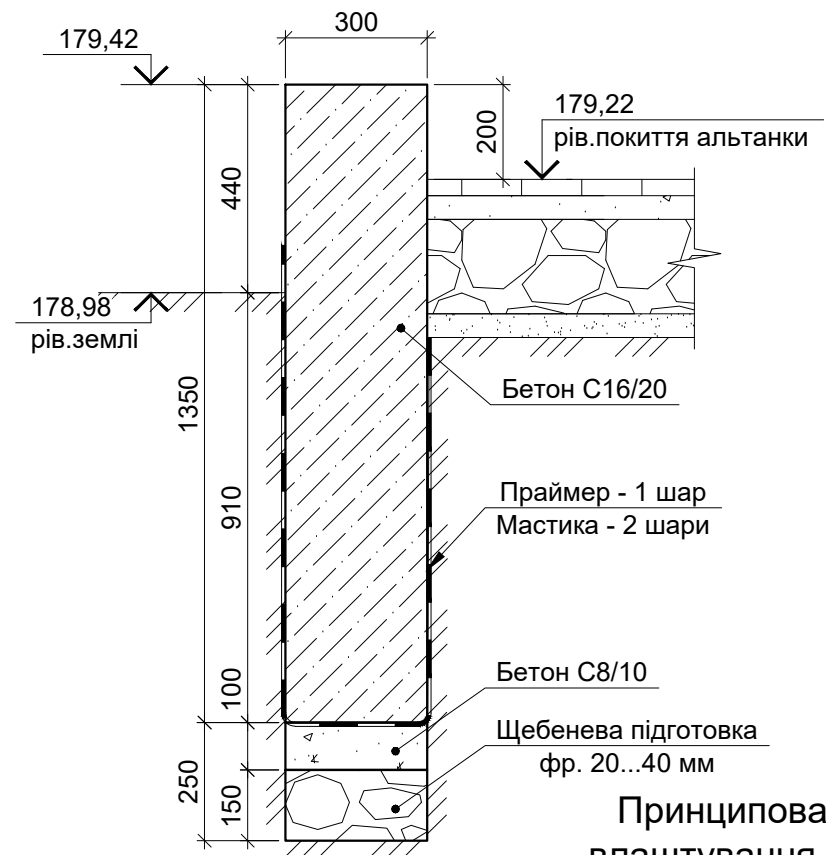
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Даний аркуш читати разом з арк....
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикається. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	53	
Розробив						Розріз 1-1 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.3			
Перевірів									

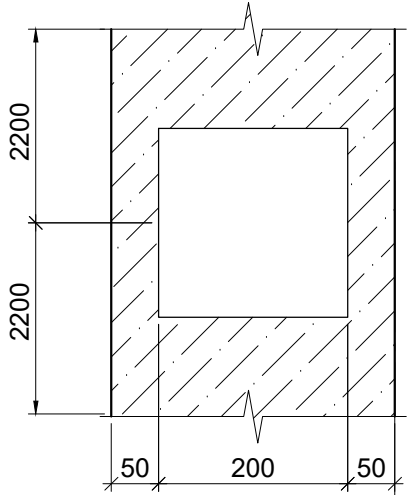
План влаштування фундаменту
для альтанок 2.4, 2.11 та ПС-2



1-1
(опалубка)



Принципова вузол
влаштування пластин



- Даний аркуш читати разом з арк....
- Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
- На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	54	
Розробив						План влаштування фундаменту для альтанок 2.4, 2.11 та ПС-2			
Перевірів									

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Шах.п.) showing dimensions and reinforcement layout.

Dimensions:

- Overall width: 1290
- Overall length: 1200
- Top reinforcement layer: 1 к.200
- Bottom reinforcement layer: 3 к.200 в шах.п.
- Offsets: 30, 45, 50, 200

Technical drawing showing a cross-section of a foundation wall and floor slab. The wall is 200 units wide and 1350 units high. The floor slab is 250 units thick and 150 units high. The wall is composed of concrete (Бетон C16/20) and a primer (Праймер - 1 шар) and mastic (Мастика - 2 шари). The floor slab is composed of concrete (Бетон C8/10) and gravel (Щебенева підготовка фр. 20...40 мм). The drawing shows the wall's position relative to the ground level (рів.землі) and the floor level (рів.ФЕМ). Dimensions are given in units.

Technical drawing of a rectangular reinforcement cage for a concrete slab. The drawing shows a top-down view of a cage with two vertical bars and six horizontal bars. Dimensions are given in millimeters: total width 1290 mm, total height 1290 mm (6x200 mm spacing), bar diameter 200 mm, and various offsets (30, 45, 50, 100). Labels indicate '1 к.200' for the top bar and '3 к.200 в шах.п.' for the horizontal bars.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Щит) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view and a cross-section view. The plan view shows a rectangular slab with dimensions 500 mm by 200 mm. The cross-section view shows the slab thickness of 50 mm. Reinforcement details include top and bottom bars with dimensions 50, 200, and 50 mm. Labels include '1 к. 200', '2 к. 200', '3 к. 200', and 'В шах.п.'.

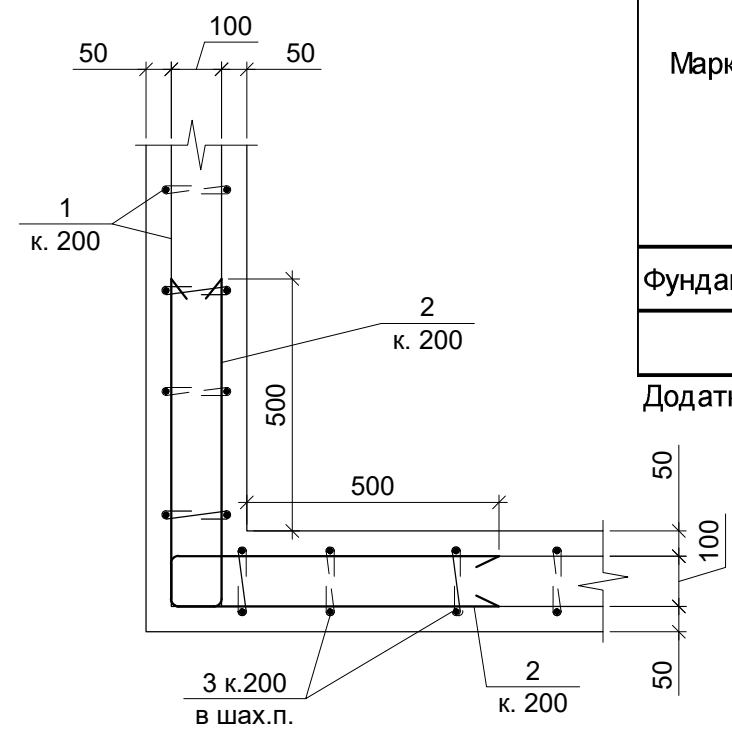
Поз.	Ескіз
2	Technical drawing of a rectangular plate. The top horizontal edge is labeled 750. The bottom horizontal edge is labeled 750. The right vertical edge is labeled 200. The drawing is a simple rectangle with a small gap between the top and bottom lines on the left side.
3	Technical drawing of a U-shaped part. The top horizontal edge is labeled 135. The two vertical edges are labeled 20. The two bottom horizontal edges are labeled 50. The drawing is a simple U-shape with a small gap between the top and bottom lines on the left side.

Поз.	Ескіз
2	Technical drawing of a rectangular plate with a central slot. The total width is 700, the slot width is 700, and the slot depth is 100.
3	Technical drawing of a U-shaped part with a central slot. The total width is 135, the slot width is 50, and the slot depth is 20.

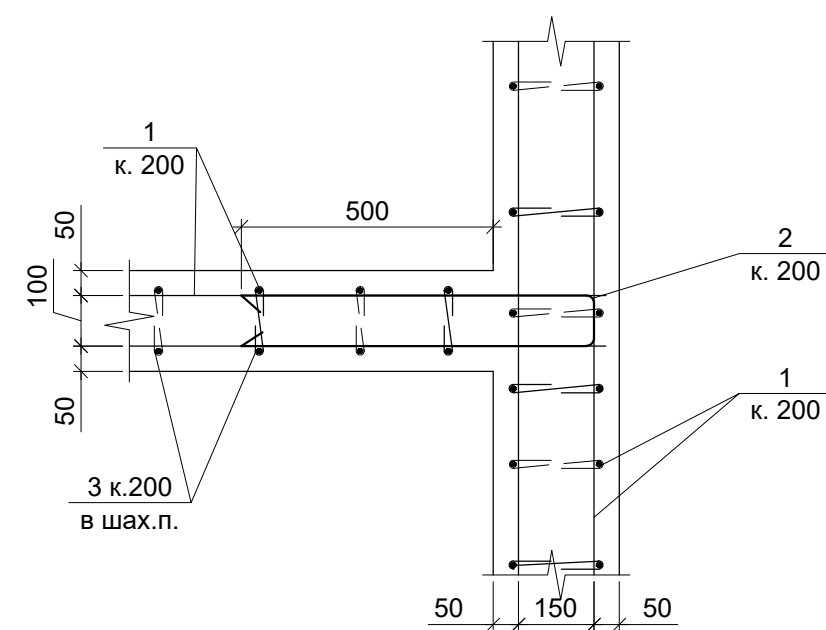
1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при $d \leq 16$ мм, 7 d при $d > 16$ мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітці виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П						Стадія		Аркуш	Аркушів
						РП		55	
X	Розробив					Розріз 1-1 (армування). Принципова схема армування примикання фундаментів. Принципова схема армування кутів фундаментів			
	Перевірив								

Принципова схема армування кутів ПС-2



Принципова схема армування примикання ПС-2



- 1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- 2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d<=16 мм, 7 d при >16 мм.
- 3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- 4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- 5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва",а також інших чинних документів.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.4, 2.11	88,2	88,2	808,4	808,4	896,6
ПС-2	8,2	8,2	120,3	120,3	128,4

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.4 та 2.11 та ПС-2

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	1191,2	0,617	735,0
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	70	1,05	73,4
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	784	0,11	88,2
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	17,9		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	1,3		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	2,0		
		ПС-2			
1		Ø10 A500C м.п.	142,4	0,617	87,9
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	35	0,93	32,4
3		Ø6 A240C l= 275 шт	99	0,08	8,2
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	0,2		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,2		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 93,3 м², горизональна - 14,3 м². Розробка ґрунту - 122,5 м³, зворотня засипка - 105,1 м³.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	56
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-2. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.4 та 2.11 та ПС-2			
Перевірів									

для альтанок 2.5 та ПС-3

Б

1

2350

4700

2350

300

4100

300

179,230

179,030

179,230

178,690

А

150

5x1800=9000

2100

5100

1300

200

9300

2100

ПС-3

1

2

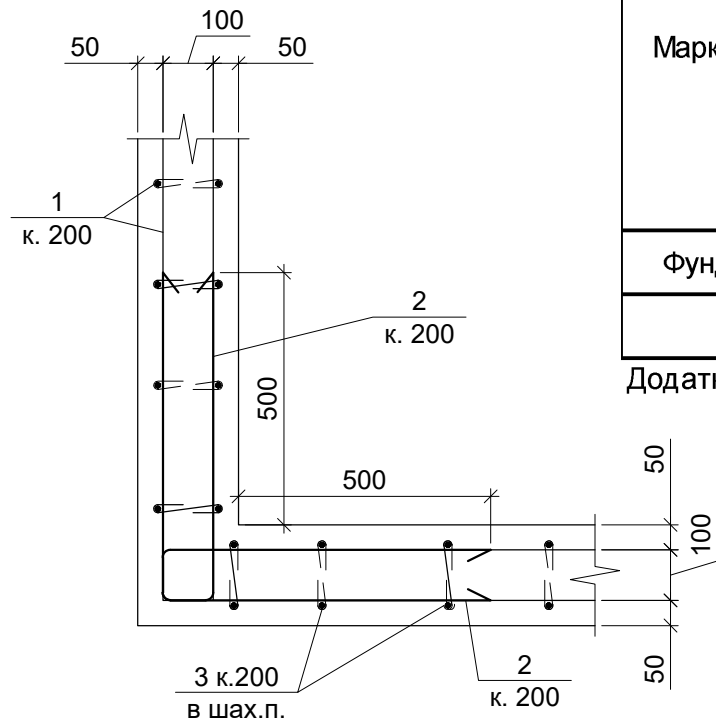
Technical cross-section diagram of a concrete slab on ground. The diagram shows a vertical section of a slab with a total width of 300 units. The vertical dimensions are 250, 150, 100, 890, and 460 units, totaling 1350 units. The horizontal dimensions are 179,23 and 179,03 units. The diagram includes labels for materials and layers: Бетон С16/20, Праймер - 1 шар, Мاستика - 2 шари, Бетон С8/10, and Щебенева підготовка фр. 20...40 мм. The diagram also shows the ground level (рів.землі) and the level of the slab (рів.покиття альтамки).

1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
4. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
5. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
6. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

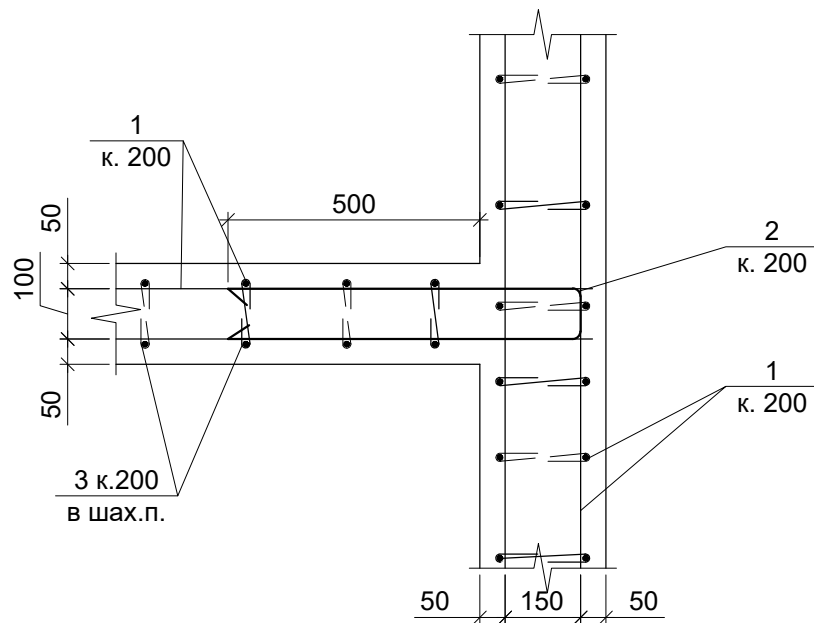
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	57	
Розробив						План влаштування фундаменту для альтанок 2.5. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А				
Перевірів										

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	58	
Розробив							Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірів										

Принципова схема армування кутів ПС-3



Принципова схема армування примикання ПС-3



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.5	53,78	53,78	503,2	503,2	557,0
ПС-3	4,1	4,1	62,4	62,4	66,6

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.5 та ПС-3

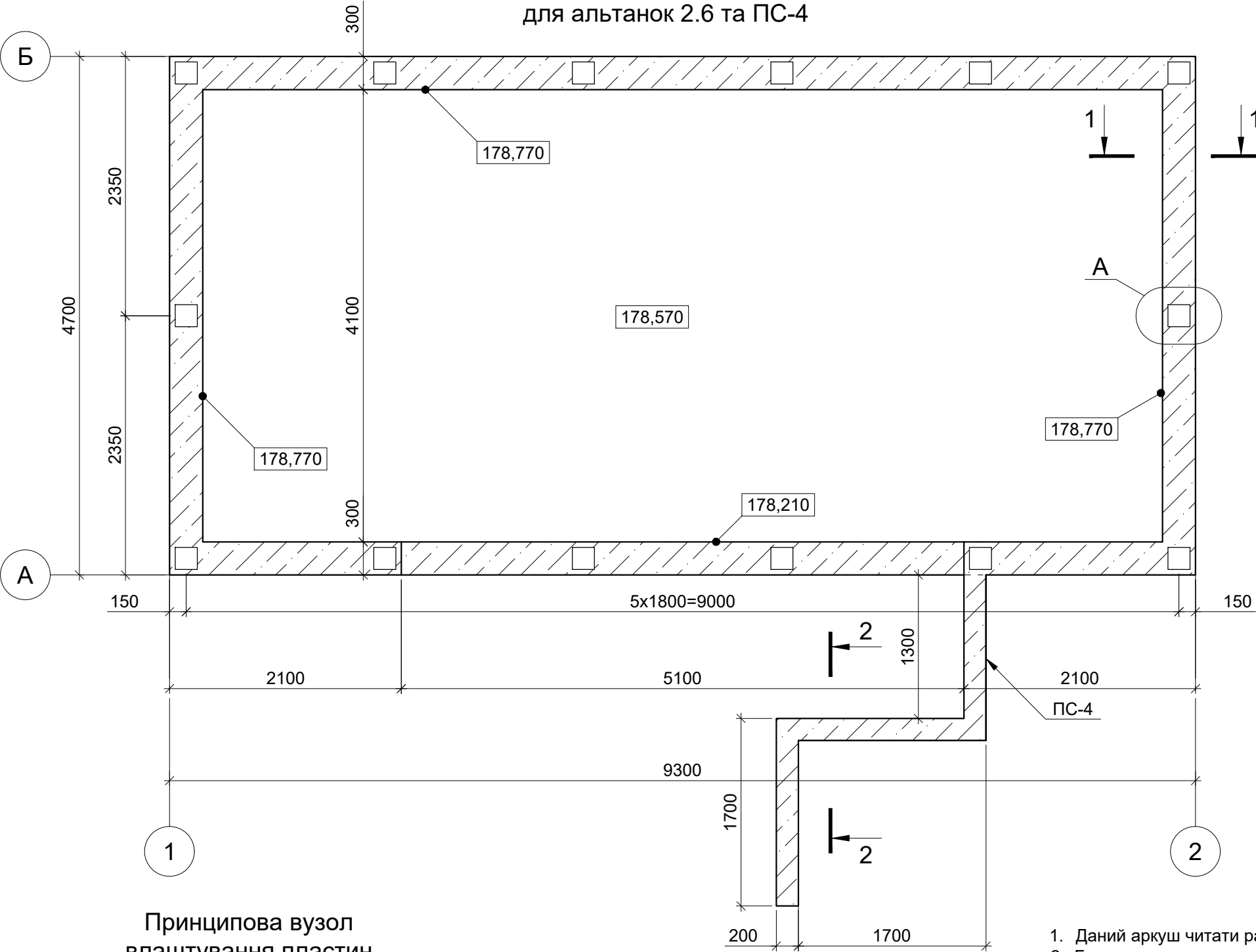
Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	720,4	0,617	444,5
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	56	1,05	58,7
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	478	0,11	53,8
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	10,8		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-3			
1		Ø10 A500C м.п.	69,7	0,617	43,0
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	21	0,93	19,4
3		Ø6 A240C l= 275 шт	50	0,08	4,1
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	0,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,1		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 57 м², горизональна - 8,6 м². Розробка ґрунту - 54,6 м³, зворотня засипка - 44,3 м³.

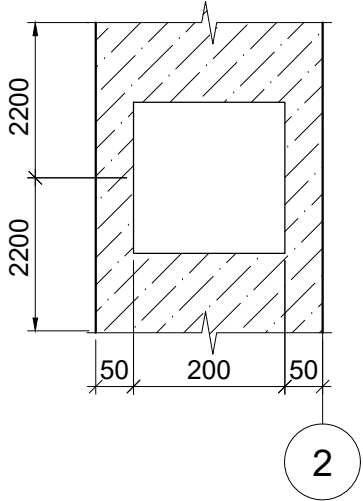
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Даний аркуш читати разом з арк....
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва",а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	59	
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-3. Принципова схема армування примикання ПС-3. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.5 та ПС-3			
Перевірів									

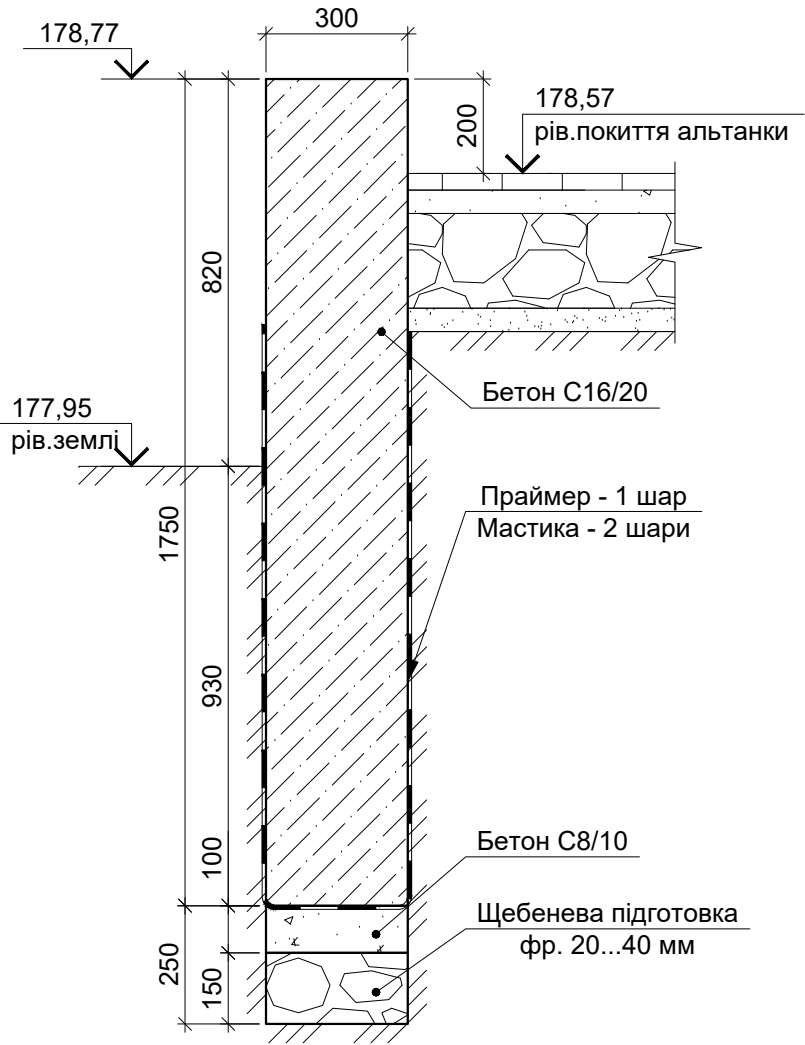
План влаштування фундаменту
для альтанок 2.6 та ПС-4



Принципова вузол
влаштування пластин



1-1
(опалубка)



1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
4. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
5. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
6. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П						Стадія		Аркуш	Аркушів
						РП		60	
Розробив						План влаштування фундаменту для альтанок 2.6. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А			
Перевірив									

30

50

200

50

30

45

1

к.200

3 к.200

в шах.п.

1690

8x200=1600

Відомості

Поз.
2

Technical drawing of a vertical concrete structure cross-section. The drawing shows a central concrete column with a width of 200 units. The total height of the column is 1750 units. The column is composed of different materials and layers, indicated by hatching patterns and labels:

- Бетон С16/20** (Concrete C16/20): The top section of the column, with a height of 540 units.
- Праймер - 1 шар** (Primer - 1 layer) and **Мастика - 2 шари** (Mastic - 2 layers): A thin layer between the concrete sections.
- Бетон С8/10** (Concrete C8/10): The middle section of the column, with a height of 1210 units.
- Щебенева підготовка** (Gravel preparation) **фр. 20...40 мм** (fr. 20...40 mm): A gravel layer at the base of the column, with a height of 100 units.
- 250**: The total height of the structure, including the gravel preparation.
- 150**: The height of the gravel preparation layer.

Dimensions and elevations are also indicated:

- 178,77**: Elevation of the top of the structure.
- 178,55**: Elevation of the top of the concrete column.
- 178,23**: Elevation of the top of the gravel preparation layer.
- 540**: Height of the top concrete section.
- 1210**: Height of the middle concrete section.
- 100**: Height of the gravel preparation layer.
- 250**: Total height of the structure.
- 150**: Height of the gravel preparation layer.

Technical drawing of a metal mesh fence section. The drawing shows a rectangular frame with a mesh of 7x200=1600. The total height is 1690 and the total width is 160. The mesh is made of 3 strands of 200mm diameter wire. The drawing includes dimensions for the mesh size, total height, and total width, as well as labels for the wire diameter and the number of strands.

50 200 50

1 к. 200

2 к. 200

500

500

50

200

200

50

3 к. 200 в шах.п.

2 к. 200

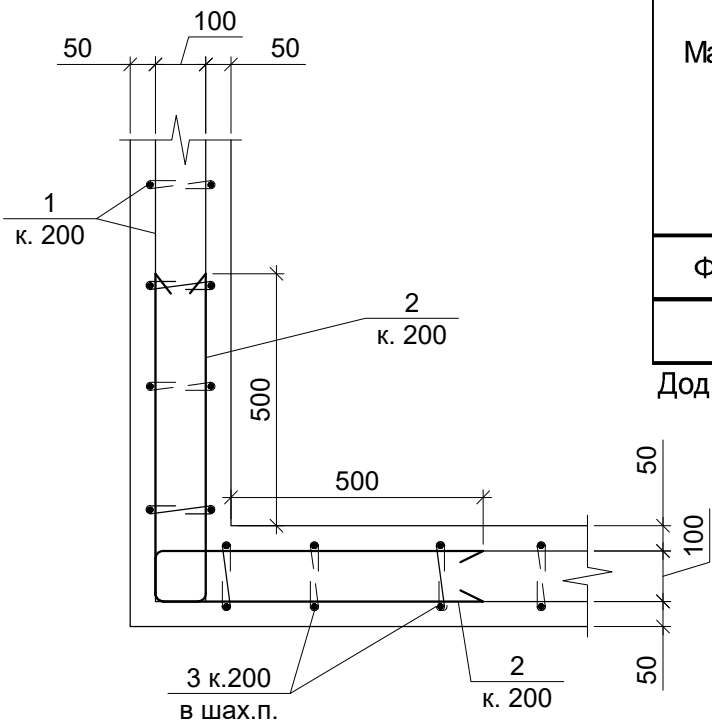
Поз.	Ескіз
2	
3	

1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при $d \leq 16$ мм, 7 d при $d > 16$ мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

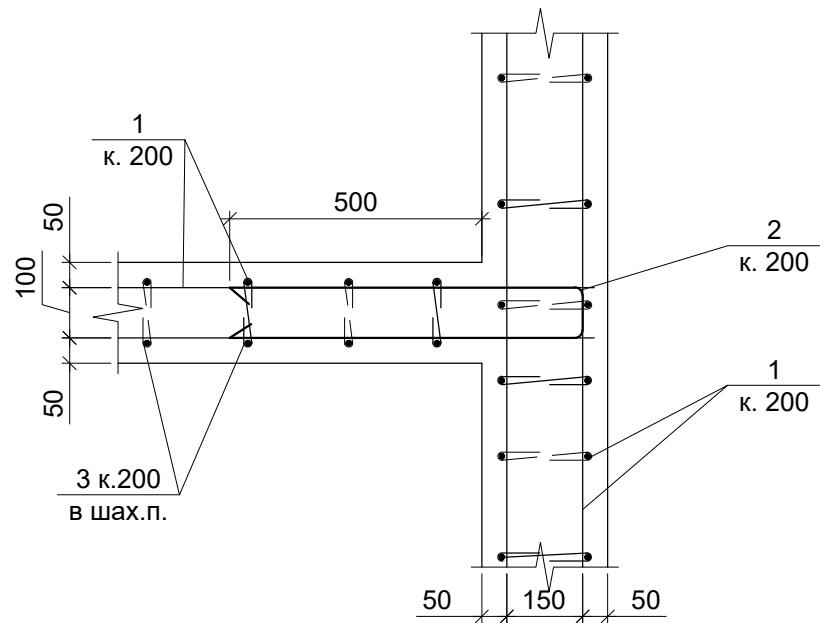
Поз.	Ескіз
2	
3	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П						Стадія		Аркуш	Аркушів
						РП		58	
Розробив						Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірів									

Принципова схема армування кутів ПС-4



Принципова схема армування примикання ПС-4



Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.6	69,1	69,1	652,4	652,4	721,5
ПС-4	9,4	9,4	142,8	142,8	152,2

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.6 та ПС-4

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	935,0	0,617	576,9
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	72	1,05	75,5
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	614	0,11	69,1
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	14,1		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-4			
1		Ø10 A500C м.п.	164,0	0,617	101,2
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	45	0,93	41,6
3		Ø6 A240C l= 275 шт	114	0,08	9,4
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	1,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,1		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 82 м², горизональна - 9 м². Розробка ґрунту - 93,2 м³, зворотня засипка - 80 м³.

1. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
2. Даний аркуш читати разом з арк....
3. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
4. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
5. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
6. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
7. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва",а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	62	
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-4.			
Перевірів						Принципова схема армування примикання ПС-4.			
						Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.6 та ПС-4			

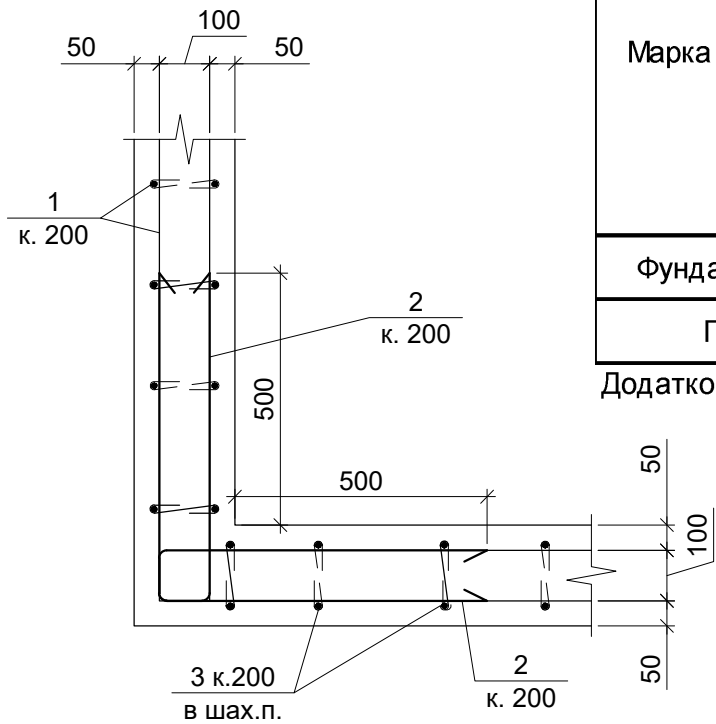
Technical cross-section drawing of a concrete structure. The drawing shows a vertical section with a width of 300 units. The total height is 1570 units. The structure is composed of several layers and materials:

- Top Layer:** A layer of concrete (Бетон С16/20) with a thickness of 200 units. The top surface is at an elevation of 178,05 (рів.покиття альтанки).
- Second Layer:** A layer of concrete (Бетон С8/10) with a thickness of 100 units.
- Third Layer:** A layer of primer (Праймер - 1 шар) and mortar (Мастика - 2 шари) with a thickness of 100 units.
- Fourth Layer:** A layer of concrete (Бетон С16/20) with a thickness of 900 units.
- Fifth Layer:** A layer of concrete (Бетон С8/10) with a thickness of 100 units.
- Sixth Layer:** A layer of concrete (Бетон С16/20) with a thickness of 150 units.
- Bottom Layer:** A layer of concrete (Бетон С8/10) with a thickness of 250 units.
- Foundation:** A layer of concrete (Бетон С8/10) with a thickness of 150 units.
- Ground Level:** The ground level (рів.землі) is at an elevation of 177,58.
- Dimensions:** The total height is 1570 units. The width is 300 units. The height of the concrete structure is 1570 units. The height of the concrete structure is 1570 units.

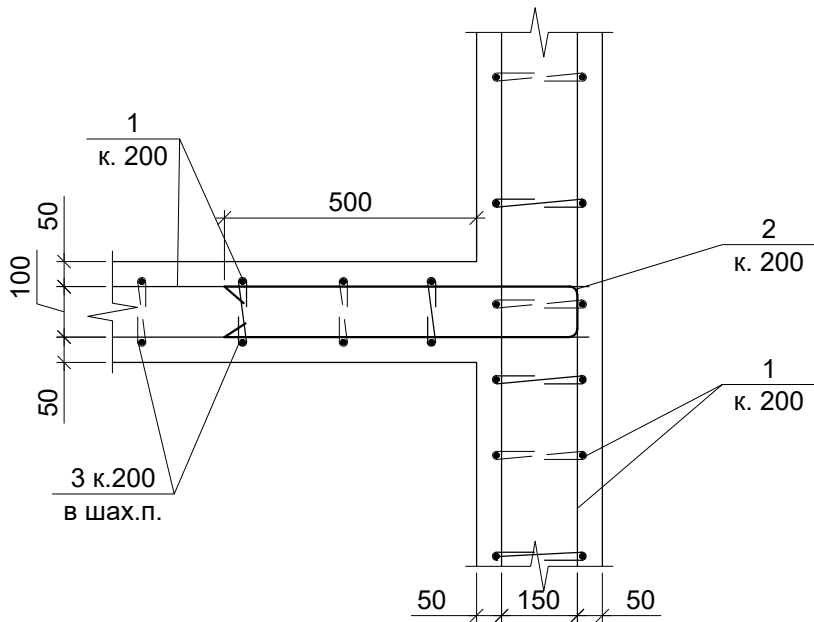
- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|--------|------|--|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| Г І П | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| | | | | | | | | РП | 63 | |
| Розробив | | | | | | План влаштування фундаменту для альтанок 2.7 та ПС-5. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А | | | | |
| Перевірів | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	64	
Розробив						Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірив									

Принципова схема армування кутів ПС-4



Принципова схема армування примикання ПС-5



1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.7	61,2	61,2	581,2	581,2	642,4
ПС-5	7,9	7,9	123,4	123,4	131,3

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

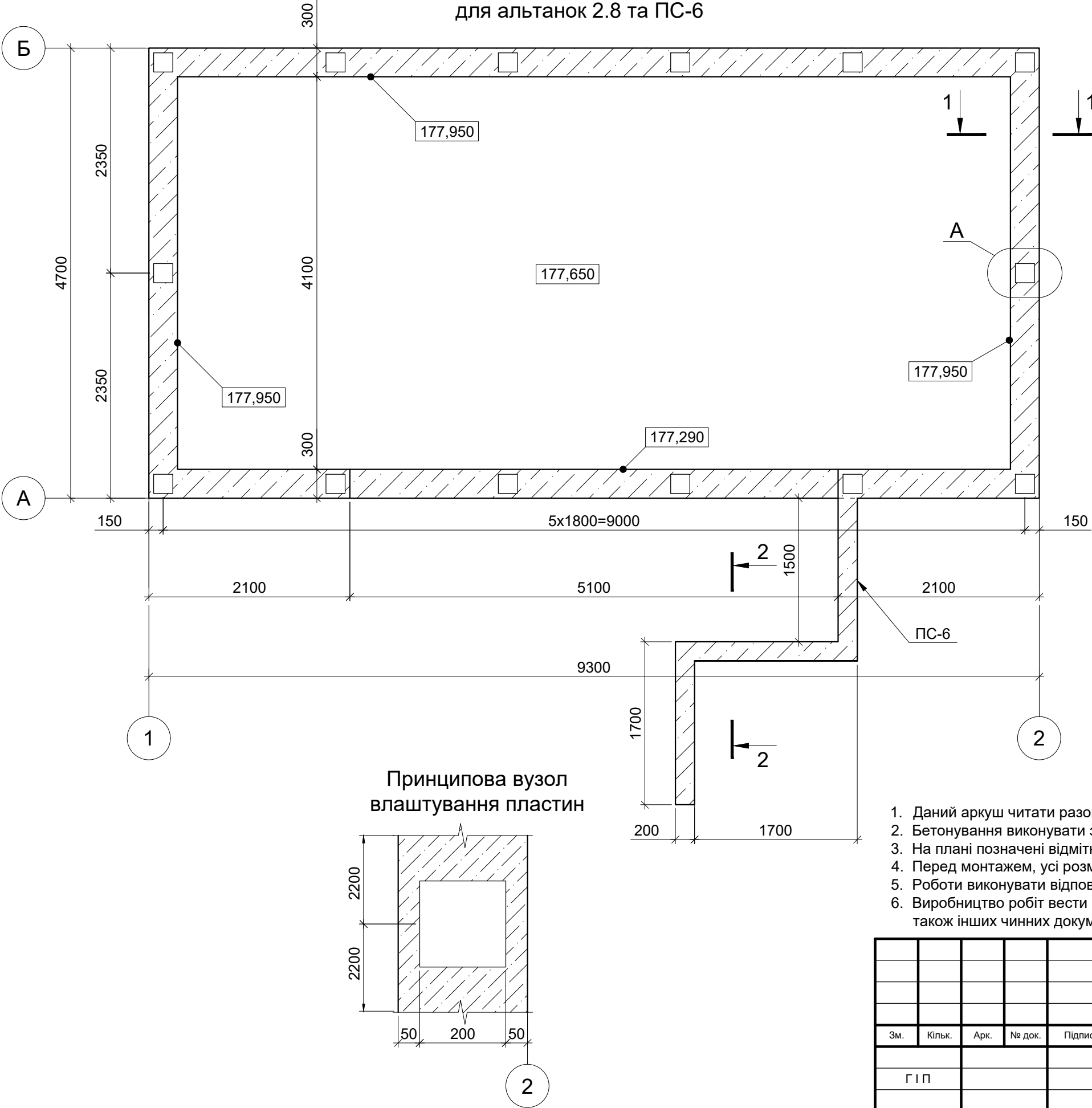
Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.7 та ПС-5

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	833,2	0,617	514,1
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	64	1,05	67,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	544	0,11	61,2
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	12,6		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-5			
1		Ø10 A500C м.п.	140,0	0,617	86,4
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	40	0,93	37,0
3		Ø6 A240C l= 275 шт	96	0,08	7,9
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	1,4		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,1		

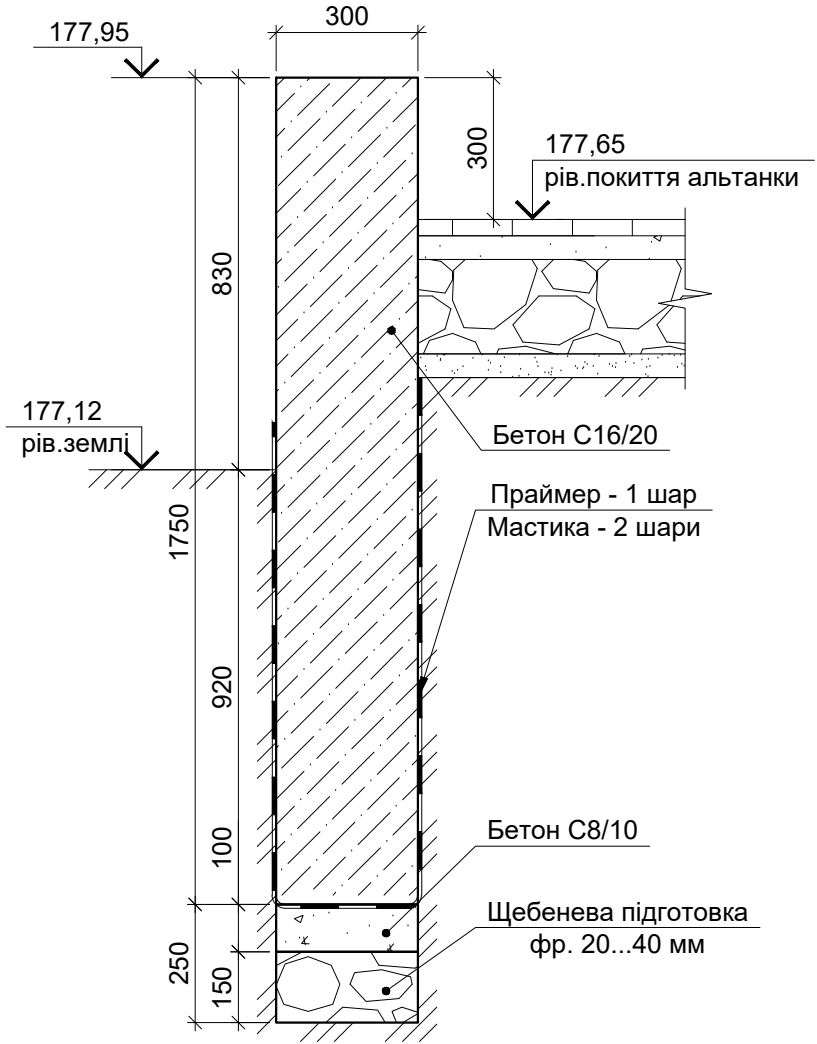
Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 73 м², горизональна - 9 м². Розробка ґрунту - 82,7 м³, зворотня засипка - 70 м³.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	65	
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-5. Принципова схема армування примикання ПС-5. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.7 та ПС-5			
Перевірів									

План влаштування фундаменту
для альтанок 2.8 та ПС-6



1-1
(опалубка)

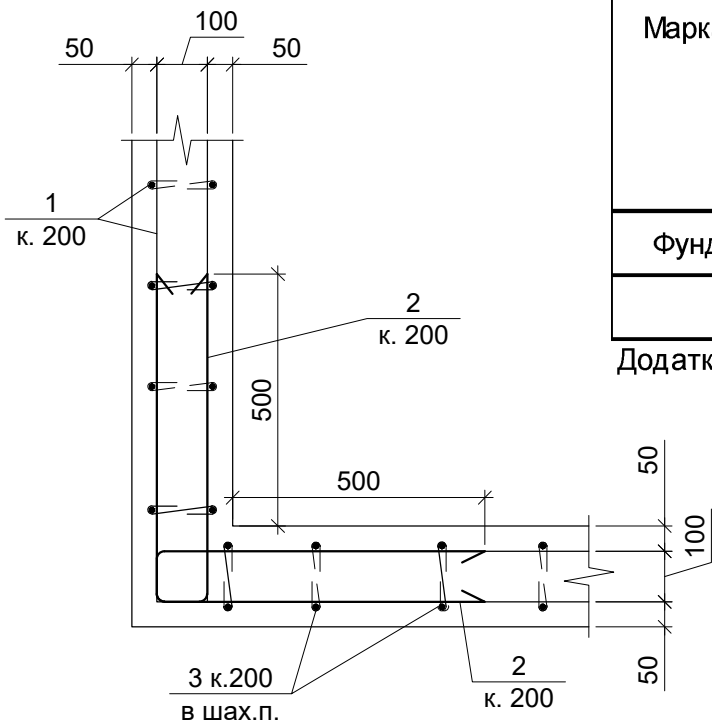


1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
4. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
5. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
6. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

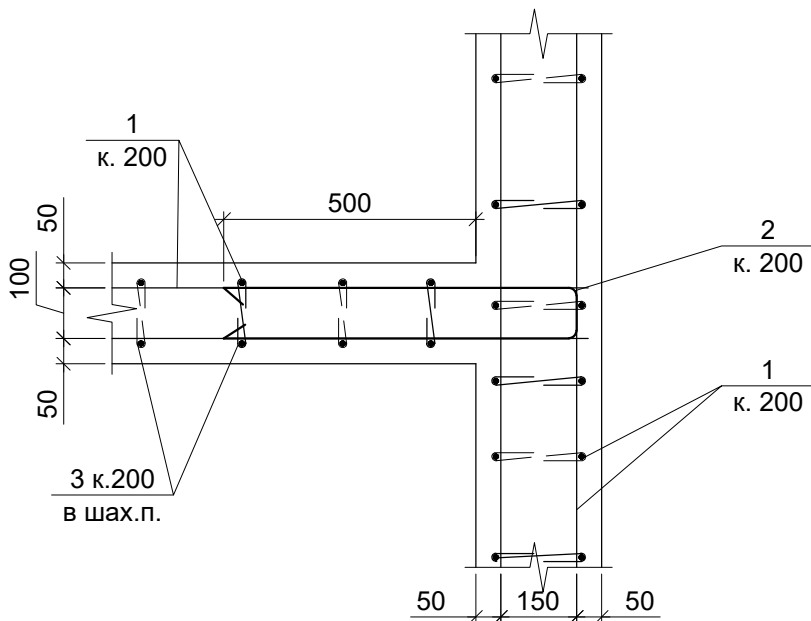
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркушів
ГІП								РП	66
Розробив									
Перевірів									
План влаштування фундаменту для альтанок 2.8 та ПС-6. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А									

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	67	
Розробив						Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірив									

Принципова схема армування кутів ПС-6



Принципова схема армування примикання ПС-6



1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d<=16 мм, 7 d при >16 мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
Фундамент 2.8	69,1	69,1	652,3	652,3	721,4	
ПС-6	9,7	9,7	146,9	146,9	156,6	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.8 та ПС-6

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	934,8	0,617	576,8
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	72	1,05	75,5
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	614	0,11	69,1
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	14,1		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-6			
1		Ø10 A500C м.п.	170,6	0,617	105,3
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	45	0,93	41,6
3		Ø6 A240C l= 275 шт	118	0,08	9,7
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	1,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,2		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 80 м², горизональна - 9 м². Розробка ґрунту - 89 м³, зворотня засипка - 75,8 м³.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	68	
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-6. Принципова схема армування примикання ПС-6. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.8 та ПС-6			
Перевірів									

для альтанок 2.9 та ПС-7

178,350

178,550

177,990

1

2

ПС-7

4700

2350

4100

300

150

5x1800=9000

2100

5100

2100

9300

3700

200

1500

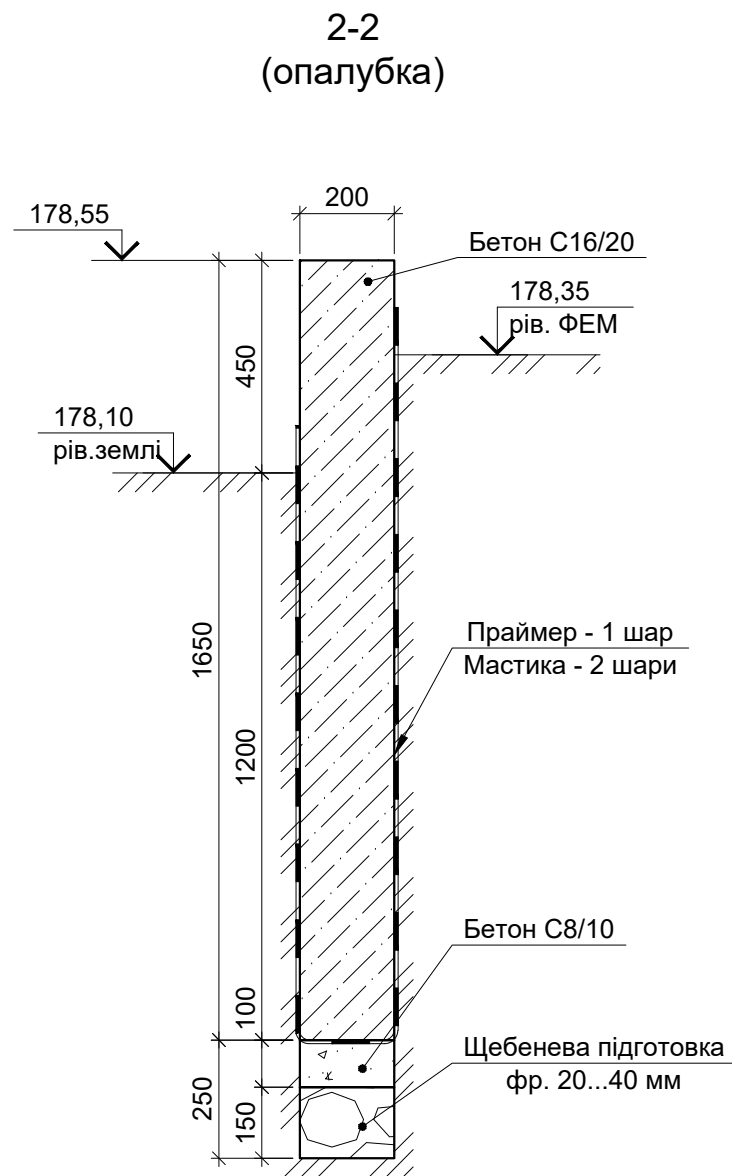
Technical cross-section drawing of a concrete structure. The drawing shows a vertical section with a width of 300 units. The total height is 1650 units. The structure is composed of several layers and materials:

- Top Layer:** A layer of concrete (Бетон С16/20) with a thickness of 200 units, resting on a gravel preparation (Щебенева підготовка фр. 20...40 мм).
- Intermediate Layers:** A layer of concrete (Бетон С8/10) with a thickness of 100 units, followed by a layer of primer (Праймер - 1 шар) and a layer of mastic (Мастика - 2 шари).
- Bottom Layer:** A layer of concrete (Бетон С16/20) with a thickness of 150 units, resting on a gravel preparation (Щебенева підготовка фр. 20...40 мм).

Dimensions and levels are indicated:

- Top level: 178,55
- Level of the top concrete layer: 178,35 (рів.покриття альтанки)
- Level of the ground: 177,83 (рів.землі)
- Vertical dimensions: 720, 930, 100, 250, 150.

- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|--------|------|--|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| Г І П | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| | | | | | | | | РП | 69 | |
| Розробив | | | | | | План влаштування фундаменту для альтанок 2.9 та ПС-7. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А | | | | |
| Перевірів | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |



Поз.	Ескіз
2	
3	

2-2
(армування)

30

50 100 50

30

20

1

к.200

3 к.200

в шах.п.

1590

7x200=1400

150

20

30

50 200 50

1
к. 200

2
к. 200

500

500

50

200

3 к. 200

2
к. 200

50

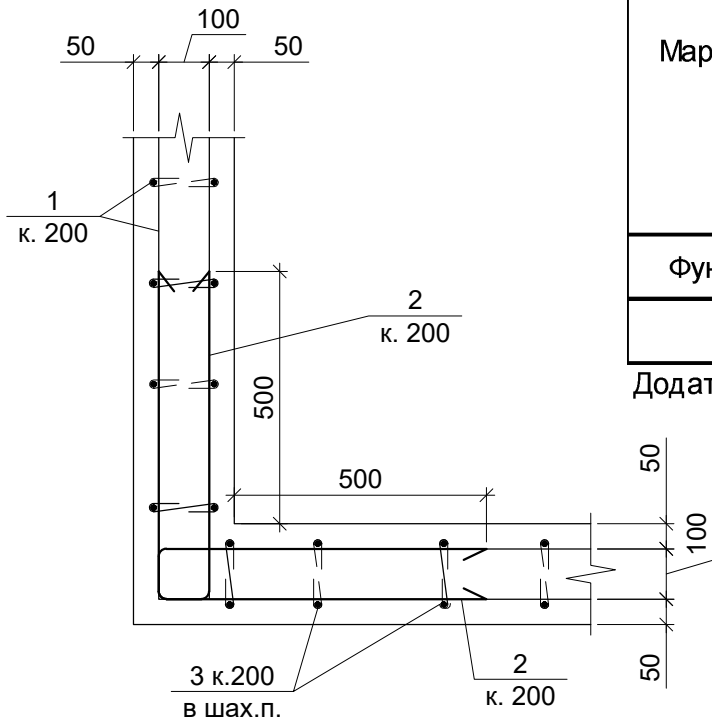
в шах.п.

Поз.	Ескіз
2	
3	

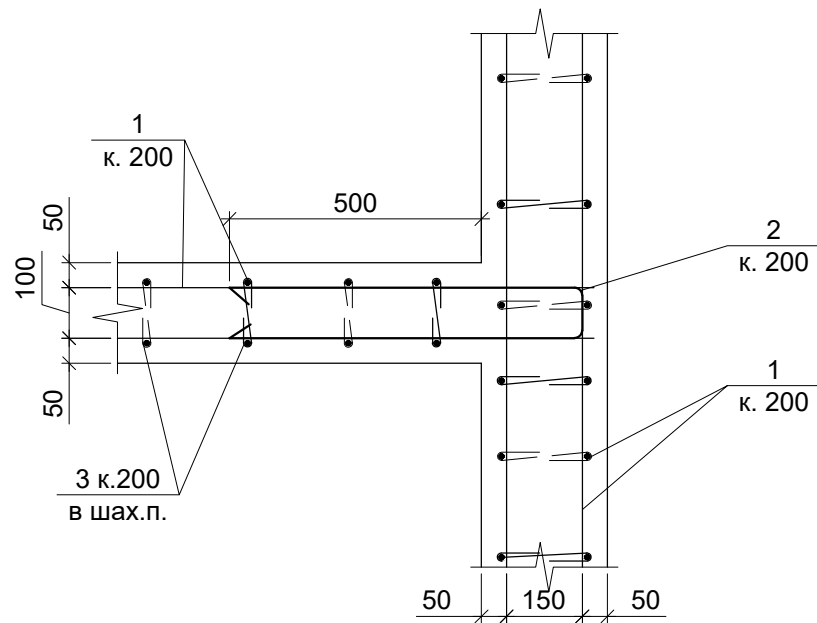
1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при $d \leq 16$ мм, 7 d при $d > 16$ мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	70	
Розробив							Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			
Перевірів										

Принципова схема армування кутів ПС-7



Принципова схема армування примикання ПС-7



1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
Фундамент 2.9	69,1	69,1	635,5	635,5	704,6	
ПС-7	10,1	10,1	133,5	133,5	143,5	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.9 та ПС-7

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	907,6	0,617	560,0
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	72	1,05	75,5
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	614	0,11	69,1
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	13,3		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-7			
1		Ø10 A500C м.п.	175,8	0,617	108,5
2		Ø10 A500C l= 1500 шт	27	0,93	25,0
3		Ø6 A240C l= 275 шт	122	0,08	10,1
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	1,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,2		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 78,3 м², горизональна - 9,1 м². Розробка ґрунту - 90 м³, зворотня засипка - 76,7 м³.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	71
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-7. Принципова схема армування примикання ПС-7. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.9 та ПС-7			
Перевірив									

для альтанок 2.10 та ПС-8

Б

4700

2350

2350

300

4100

300

179,050

179,050

178,850

178,490

5x1800=9000

150

2100

5100

2100

9300

1700

1700

200

А

1

2

ПС-8

1

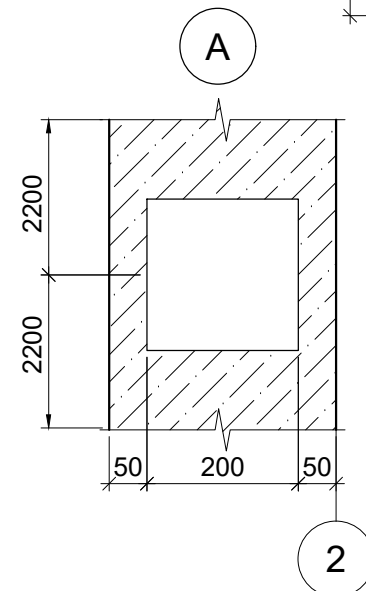
2

2

2

1. Даний аркуш читати разом з розкресленням

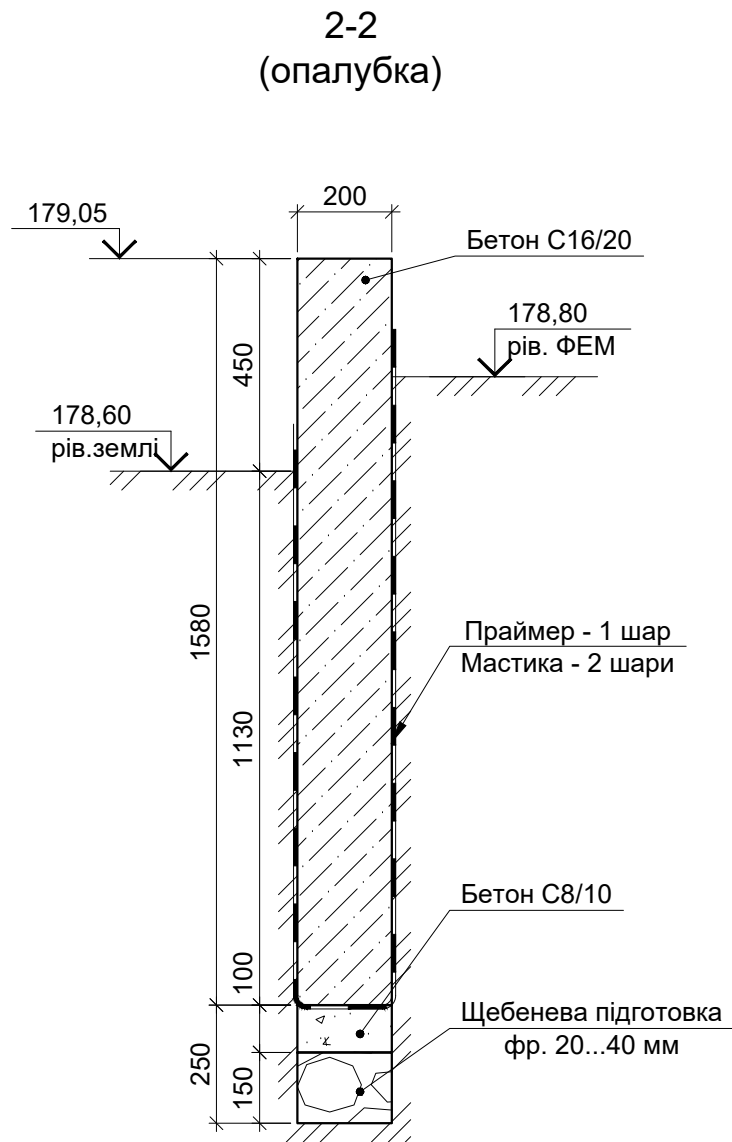
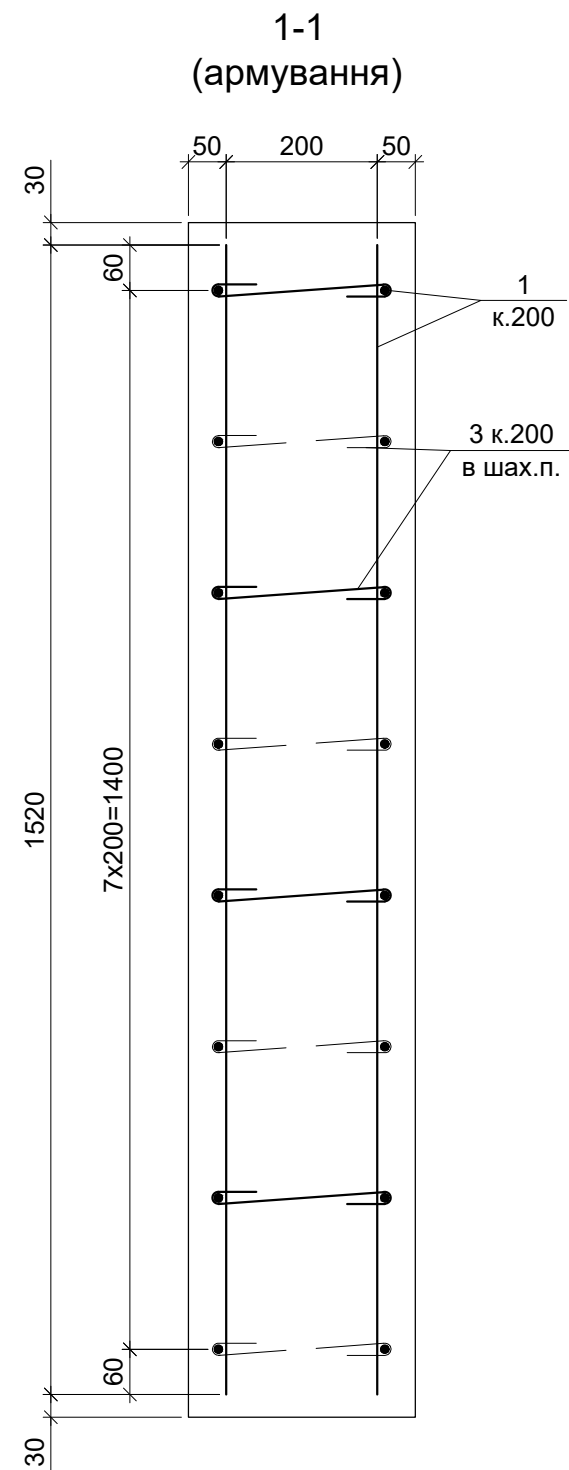
2. Бетонування виконувати за проектом



Technical cross-section drawing of a foundation wall and floor slab. The wall is 300mm wide and 1580mm high. It consists of a concrete core (C16/20) with a primer and mortar on the exterior, and a concrete core (C8/10) with a gravel preparation on the interior. The floor slab is 200mm thick and sits on a gravel preparation. Elevation markers show 179.05, 178.85 (floor level), and 178.37 (ground level). Dimensions for wall segments are 680, 900, 100, and 250mm.

1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
4. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
5. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
6. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

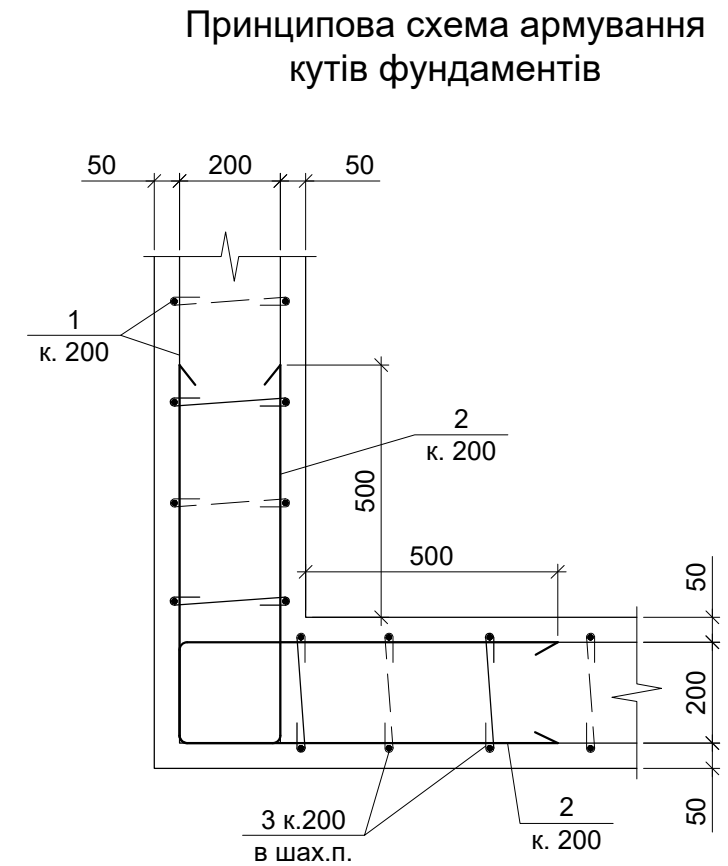
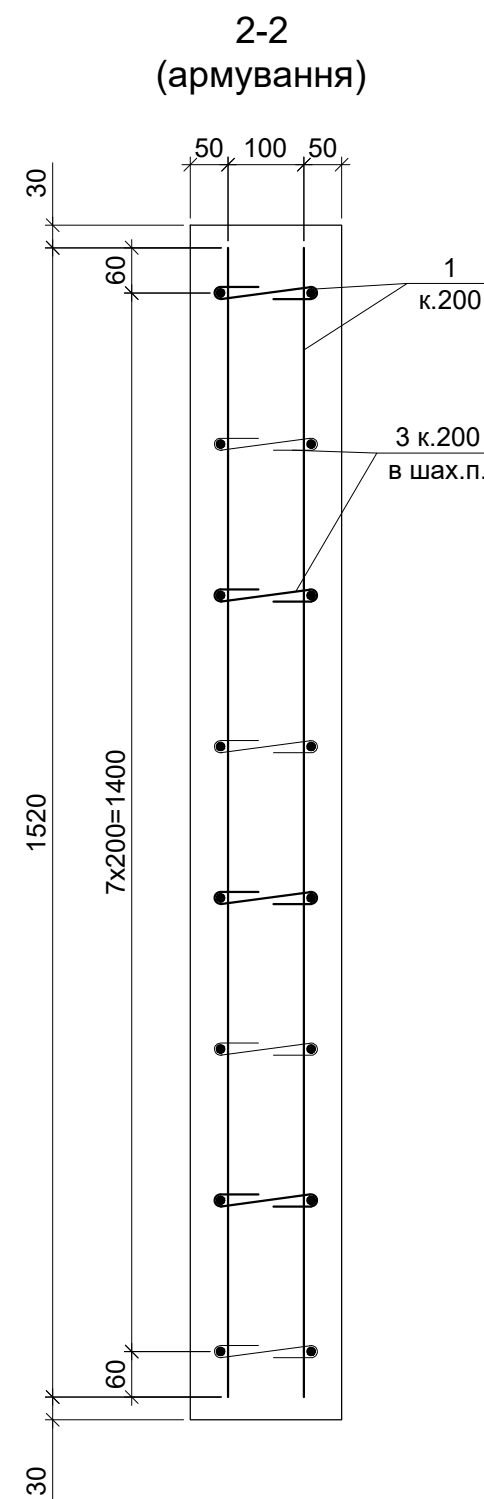
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
Г І П								РП	72	
Розробив						План влаштування фундаменту для альтанок 2.10 та ПС-8. Розріз 1-1 (опалубка). Вузол А				
Перевірів										



Відомість деталей фундамент

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів



Відомість деталей ПС-8

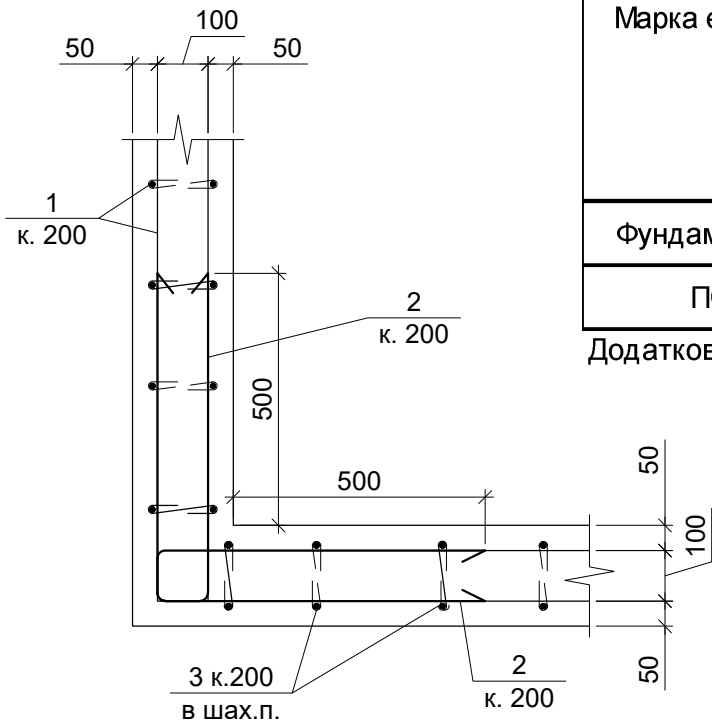
Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

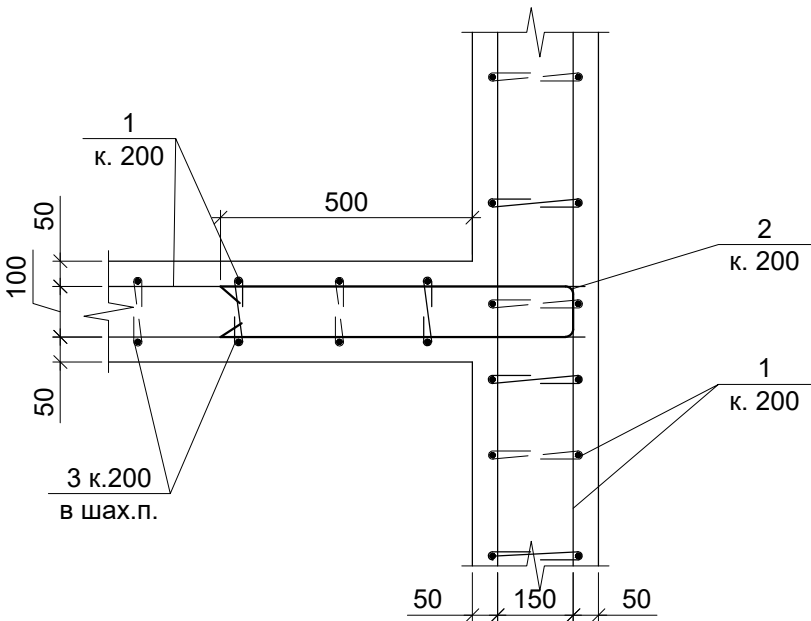
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	73	
Перевірив						Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів фундаментів			

Принципова схема армування кутів ПС-8



Принципова схема армування примикання ПС-8



1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
Фундамент 2.10	61,2	61,2	582,8	582,8	644,0
ПС-8	8,6	8,6	128,7	128,7	137,3

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.10 та ПС-8

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Фундамент для альтанок			
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	835,8	0,617	515,7
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	64	1,05	67,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	544	0,11	61,2
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	12,7		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,8		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,2		
		ПС-8			
1		Ø10 A500C м.п.	152,6	0,617	94,2
2		Ø10 A500C l= 1400 шт	40	0,86	34,6
3		Ø6 A240C l= 275 шт	104	0,08	8,6
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	1,5		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,1		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	0,1		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 74,2 м², горизональна - 9 м². Розробка ґрунту - 85 м³, зворотня засипка - 72,2 м³.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	74	
Розробив						Принципова схема армування кутів ПС-8. Принципова схема армування примикання ПС-8. Специфікація на влаштування фундаменту для альтанок 2.10 та ПС-8				
Перевірив										

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete column section. The column has a height of 1000 mm and a width of 200 mm. It is filled with concrete (Бетон С16/20) and contains longitudinal reinforcement bars (Випуски арматури).

Technical drawing of a wall post (Vypuski vивesti) showing a side elevation and a cross-section 1-1.

Side Elevation:

- Overall height: 1470
- Overall width: 100
- Internal width: 80 (4x200=800)
- Top section height: 100
- Section 3 height: 320
- Section 2 height: 100
- Section 1 height: 60
- Bottom section height: 60
- Bottom section width: 50
- Section 1 label: 1
- Section 2 label: 2
- Section 3 label: 3

Cross-section 1-1:

- Overall height: 110
- Overall width: 100
- Radius: R100
- Section 1 label: 1
- Section 2 label: 2
- Section 2 width: K. 200

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
Г І П								РП	75	
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-1. ФСм-1 (опалубка, армування). Розріз 1-1				
Перевірив										

Специфікація влаштування ФСм-1								
Марка поз.	Позначення	Найменування				Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
Деталі								
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10	A500C	мп	102	0,617	63	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 500	шт	125	0,15	19	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 460	шт	50	0,14	7	
Матеріал								
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20		м³	0,8			

Розробка ґрунту - 7,7 м³; буріння ям - 25 шт; зворотня засипка - 5,1 м³.

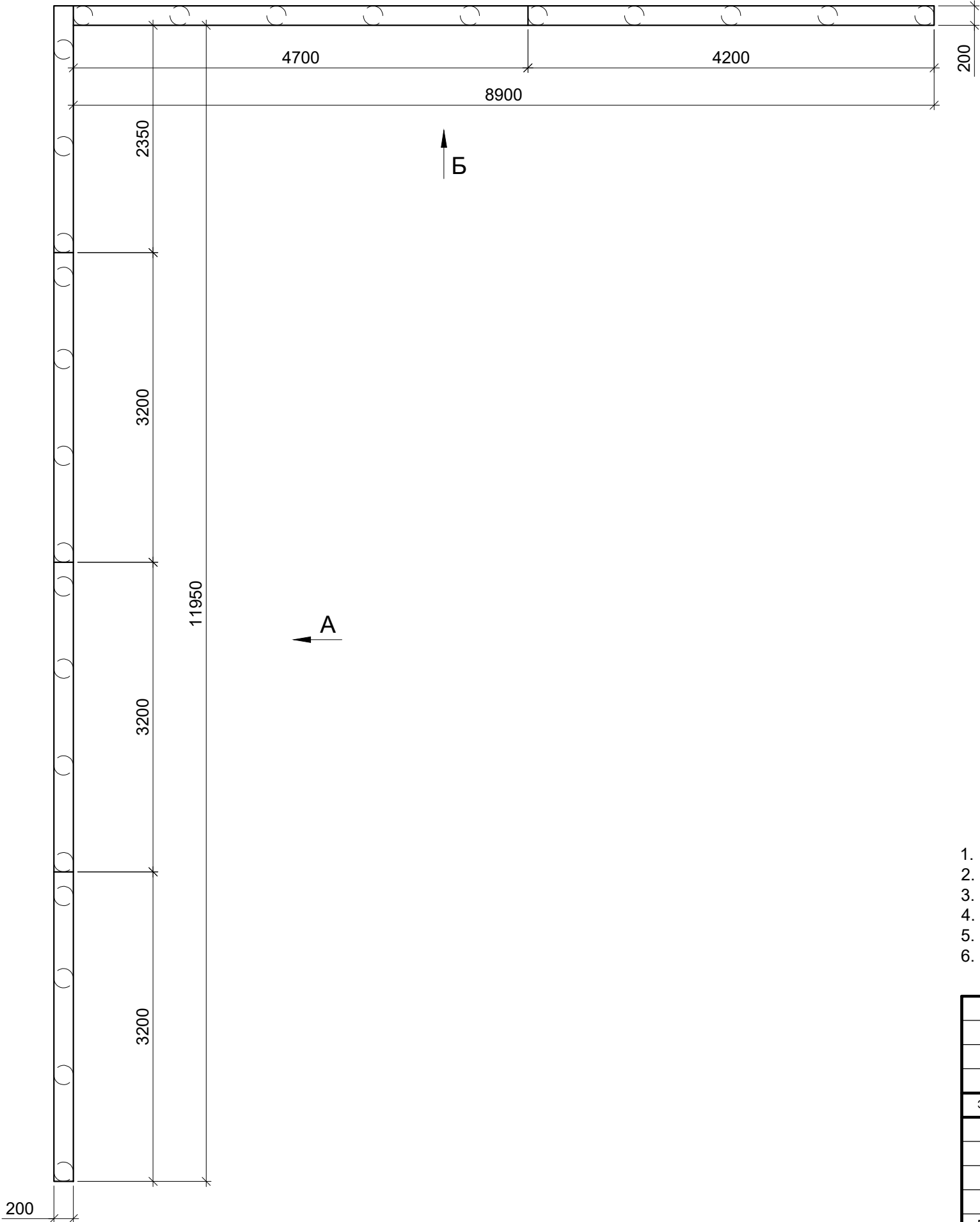
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього (загальні витрати)
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
ФСм-1	26	26	63	63	89

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	
Г І П						Стадія
						РП
Розробив						Аркуш
Перевірив						Аркушів
Специфікація влаштування ФСм-1						76

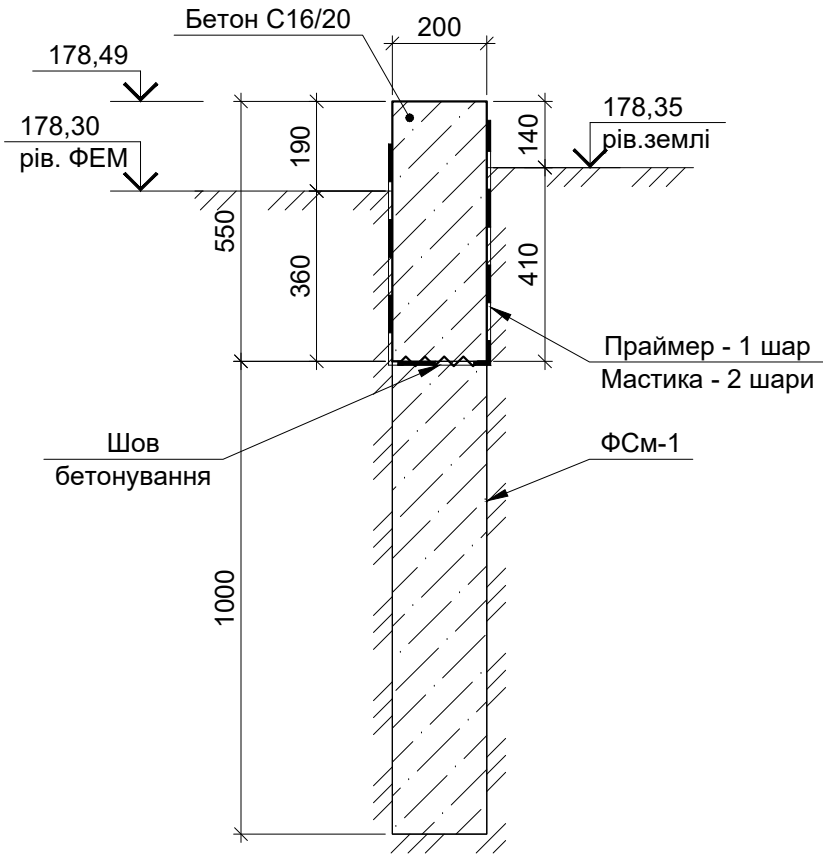
План розташування стінки
ПСм-1



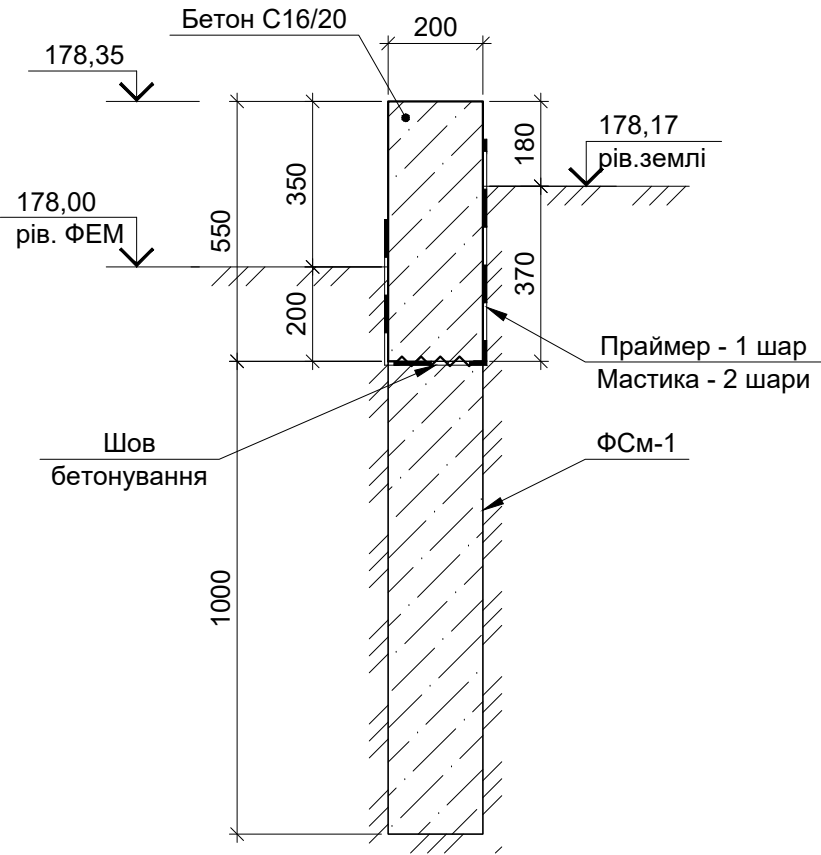
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. На плані позначені відмітки верху залізобетонного монолітного поясу.
4. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
5. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
6. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркуш
Г І П								РП	77
Розробив						План розташування стінки ПСм-1			
Перевірів									

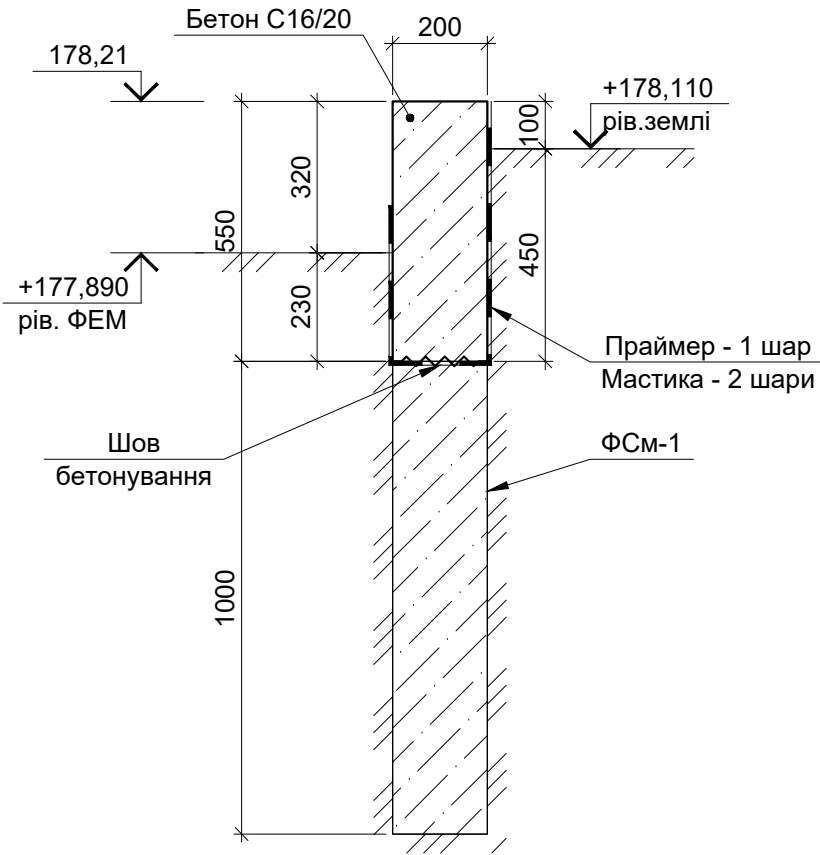
1-1
(опалубка)



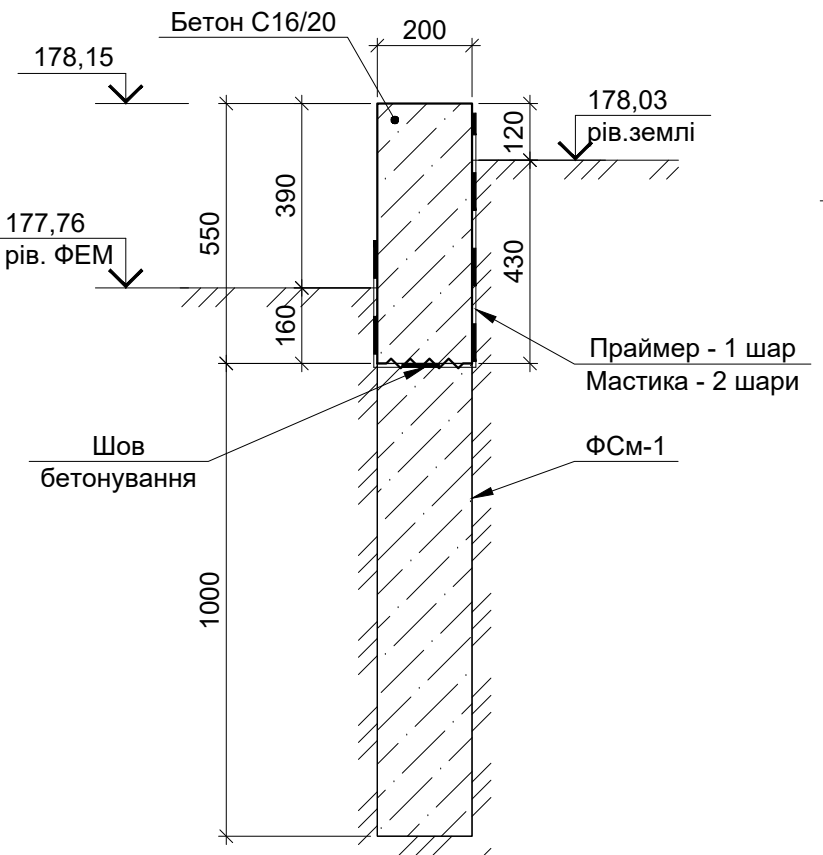
2-2
(опалубка)



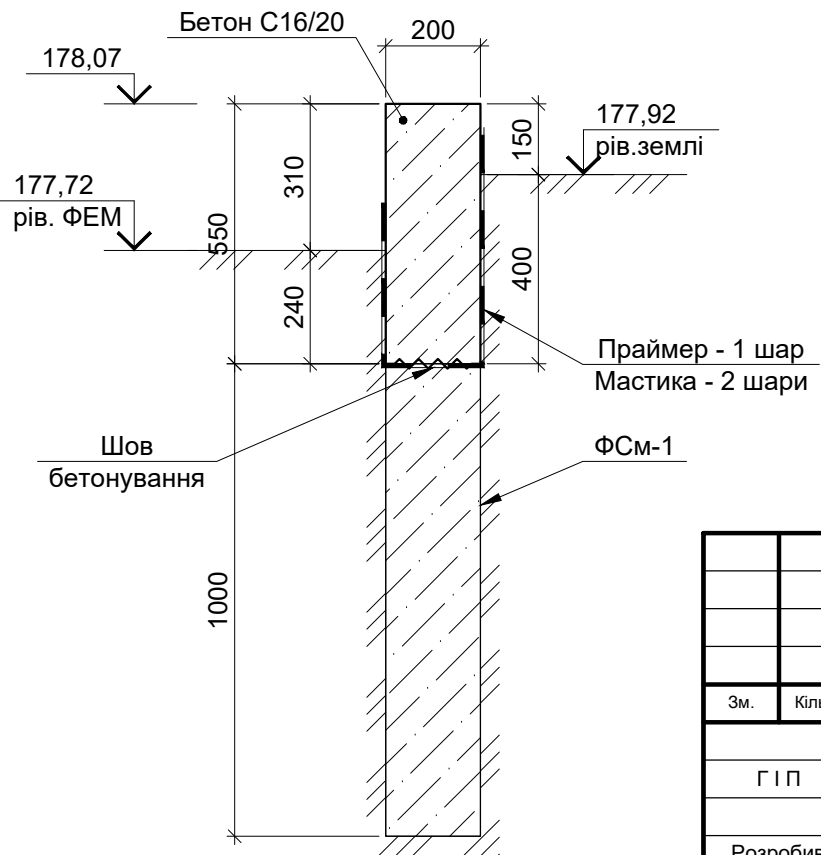
3-3
(опалубка)



4-4
(опалубка)

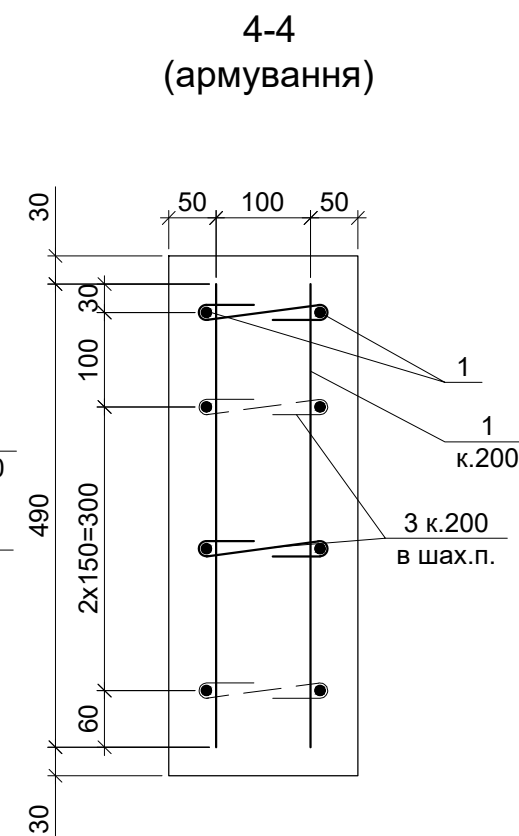


5-5
(опалубка)

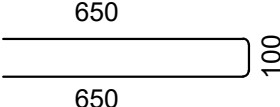
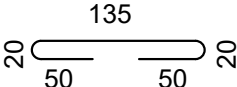


1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

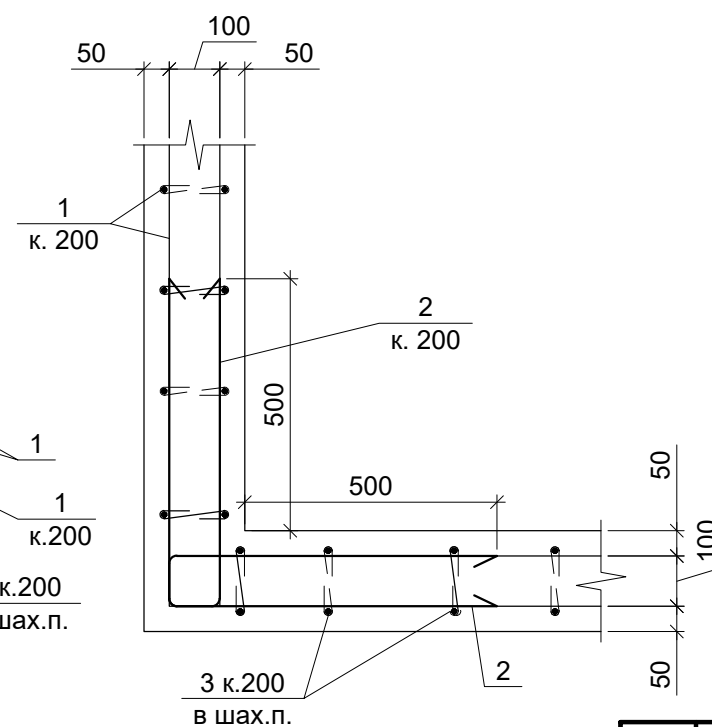
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	79
Розробив						Розріз 1-1 (опалубка). Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 3-3 (опалубка). Розріз 4-4 (опалубка). Розріз 5-5 (опалубка).			
Перевірів									



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів



1. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
2. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при $d \leq 16$ мм, 7 d при $d > 16$ мм.
3. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	80	
Розробив						Розріз 6-6 (опалубка). Розріз 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 (армування)				
Перевірів										

Специфікація на влаштування ПСм-1

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		<u>Арматура</u>			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	283,6	0,617	175
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1400 шт	6	0,86	5,2
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 275 шт	231	0,08	19
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м ³	8,5		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 17,5 м², горизонтальна - 4,2 м².

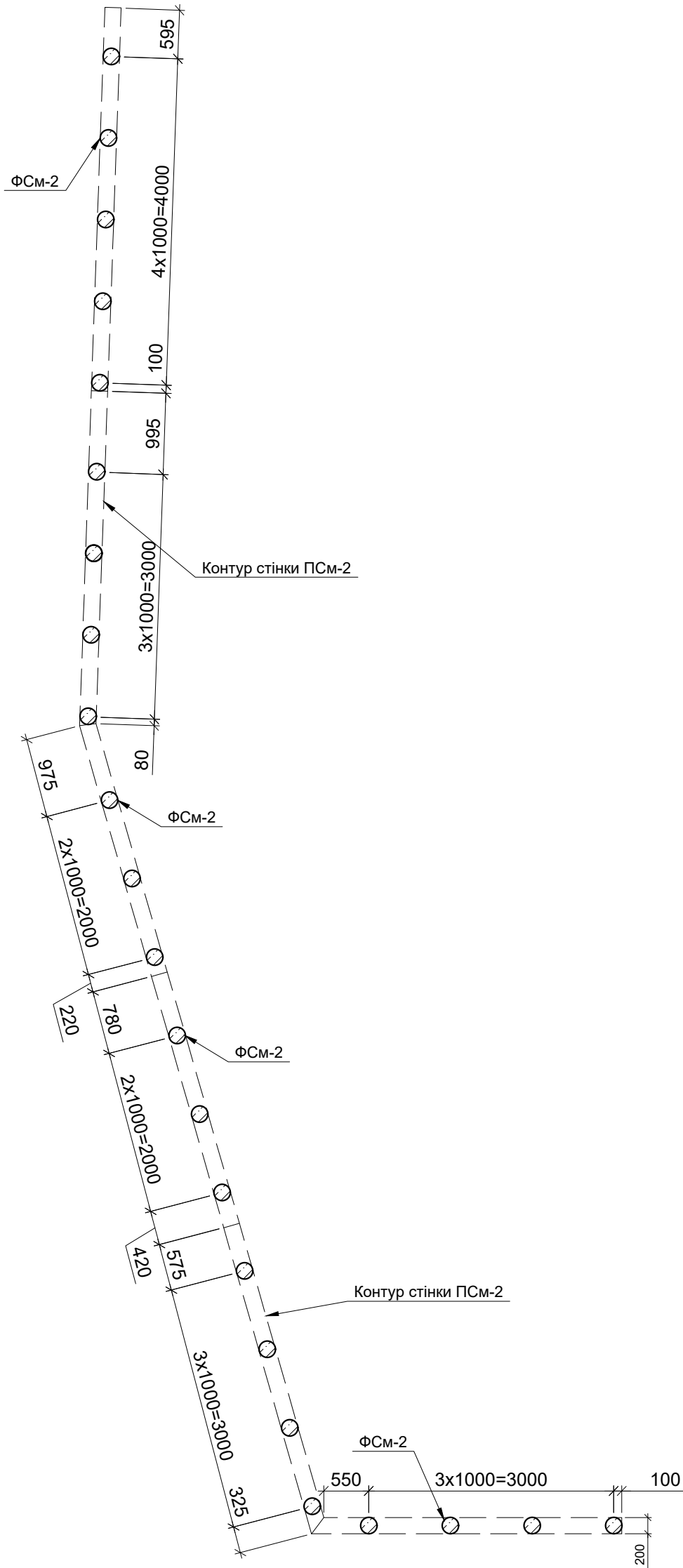
Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ПСм-1	19	19	180,2	180,2	199,2	

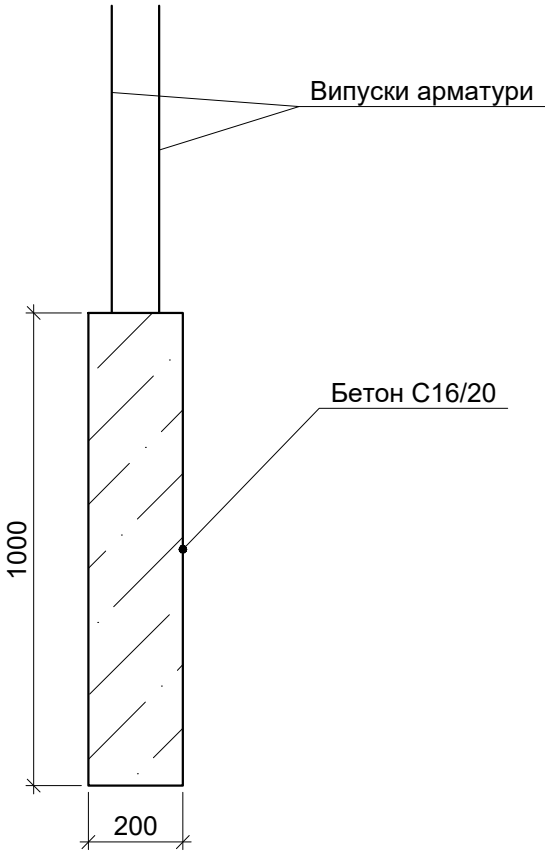
Додатково поррахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата							
ГІП										Стадія	Аркуш	Аркушів
										РП	81	
Розробив						Специфікація на влаштування ПСм-1						
Перевірив												

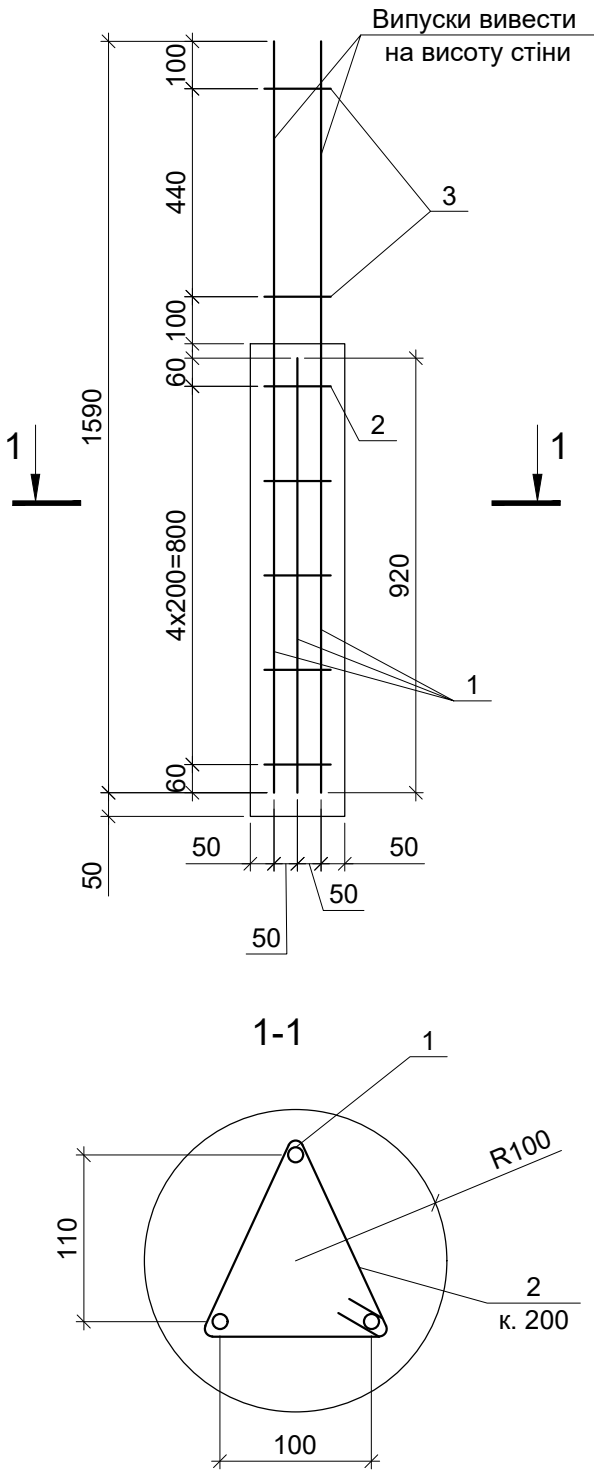
План розташування стопчастого фундаменту ФСм-2



ФСм-2 (опалубка)



ФСм-2 (армування)



- Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
Г І П							РП	80	
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-2. ФСм-2 (опалубка, армування)			
Перевірів									

Специфікація влаштування ФСм-2								
Марка поз.	Позначення	Найменування				Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
Деталі								
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10	A500C	мп	100	0,617	62	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 500	шт	120	0,15	18	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 460	шт	48	0,14	7	
Матеріал								
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20			м ³	0,8		

Розробка ґрунту - 11,3 м³; буріння ям - 24 шт; зворотня засипка - 7,5 м³.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього (загальні витрати)
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ФСм-2	25	25	62	62	86	

Відомість деталей

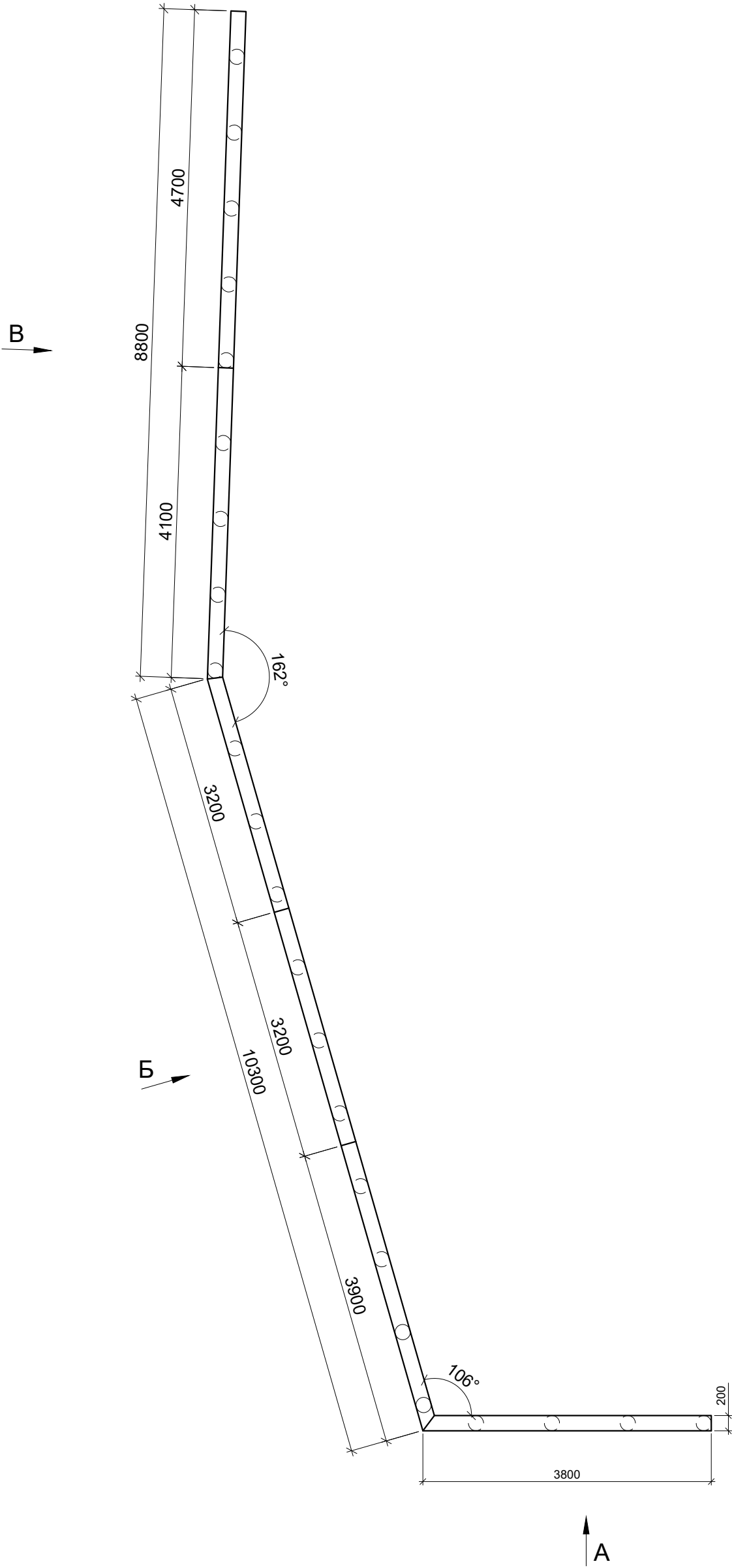
Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

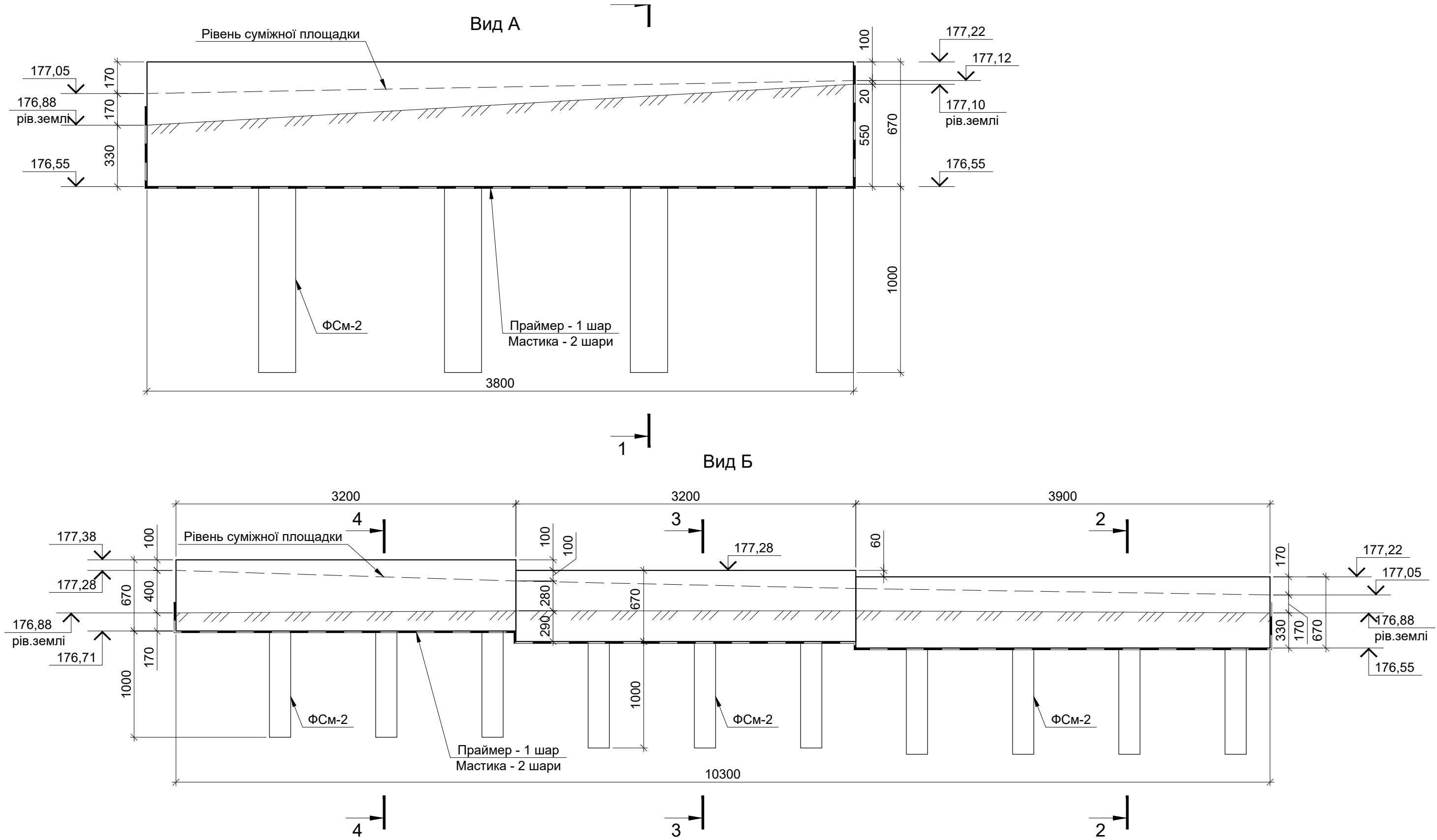
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата							
									Стадія	Аркуш	Аркушів	
Г І П									РП	83		
Розробив						Специфікація влаштування ФСм-2						
Перевірив												

План розташування стінки
ПСм-2



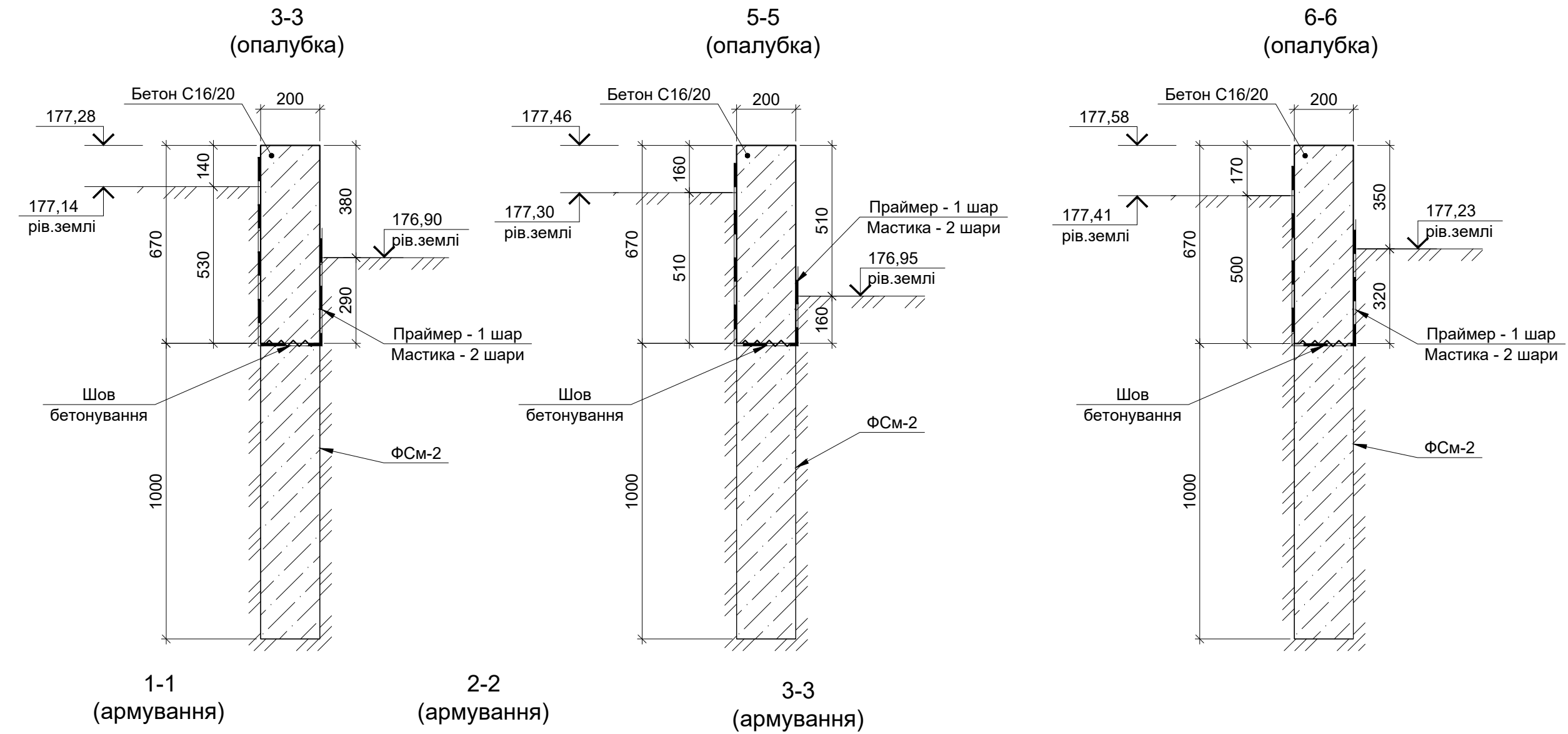
- Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при $d \leq 16$ мм, 7 d при $d > 16$ мм.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркушів
Г І П								РП	84
Розробив						План розташування стінки ПСм-2			
Перевірив									



- Даний аркуш читати разом з арк....
- Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	85
Розробив						Вид А. Вид Б.			
Перевірів									



1. Даний аркуш читати разом з арк....

2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.

3. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.

4. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.

5. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.

6. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.

7. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).

8. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	87	
Г І П						Вид В. Розріз 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 (опалубка). Розріз 1-1, 2-2, 3-3 (армування)		
Розробив								
Перевірів								

Специфікація на влаштування ПСм-2

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		Арматура			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	341	0,617	210
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1400 шт	14	0,86	12,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 275 шт	257	0,08	21
		Матеріали			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	3,1		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 23,6 м², горизональна - 4,5 м².

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

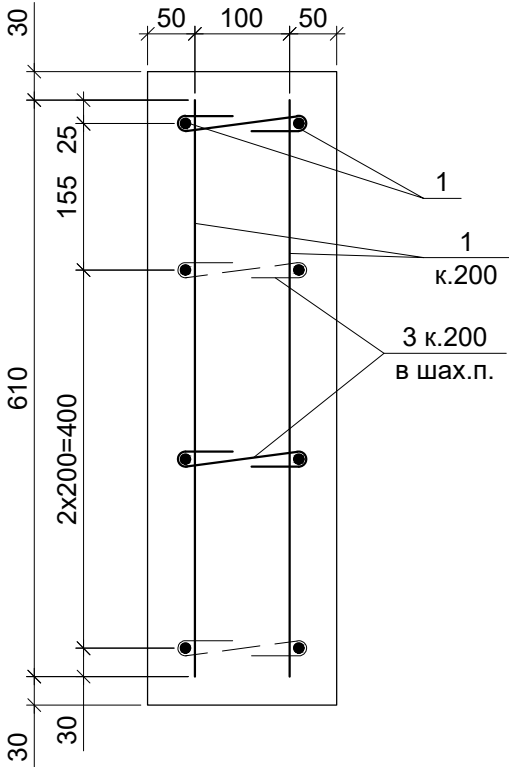
Розміри деталей вказані по осям стержнів

Відомість витрат сталі, кг

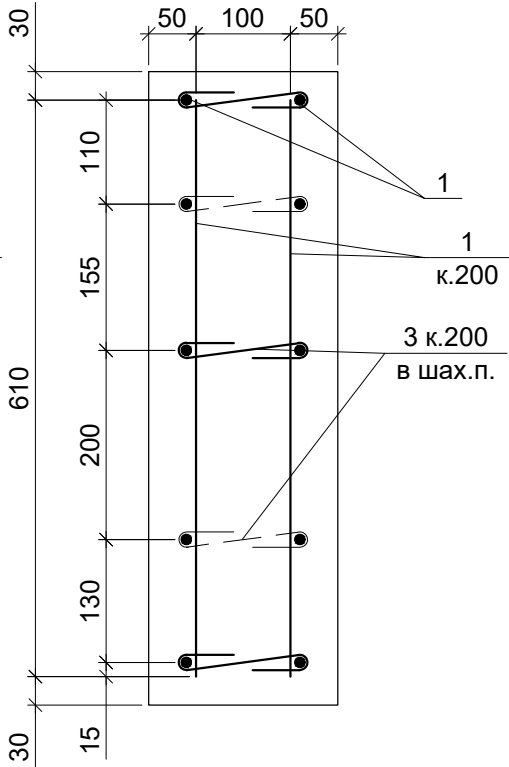
Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ПСм-2	21	21	222,5	222,5	243,7	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

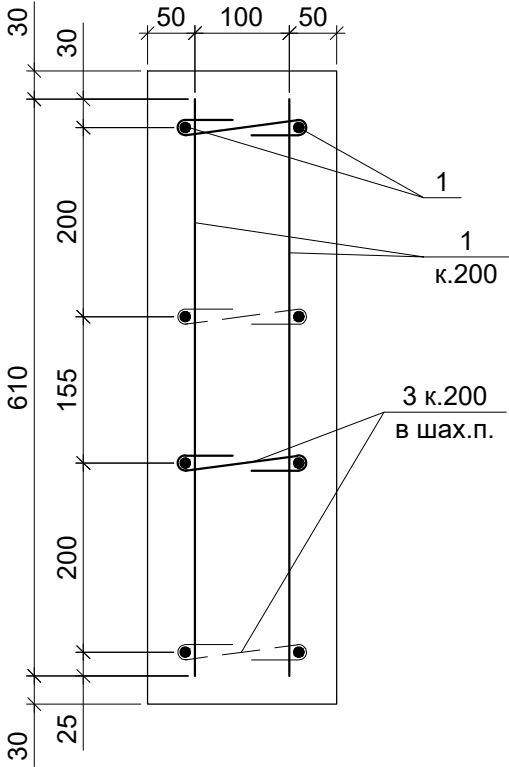
4-4
(армування)



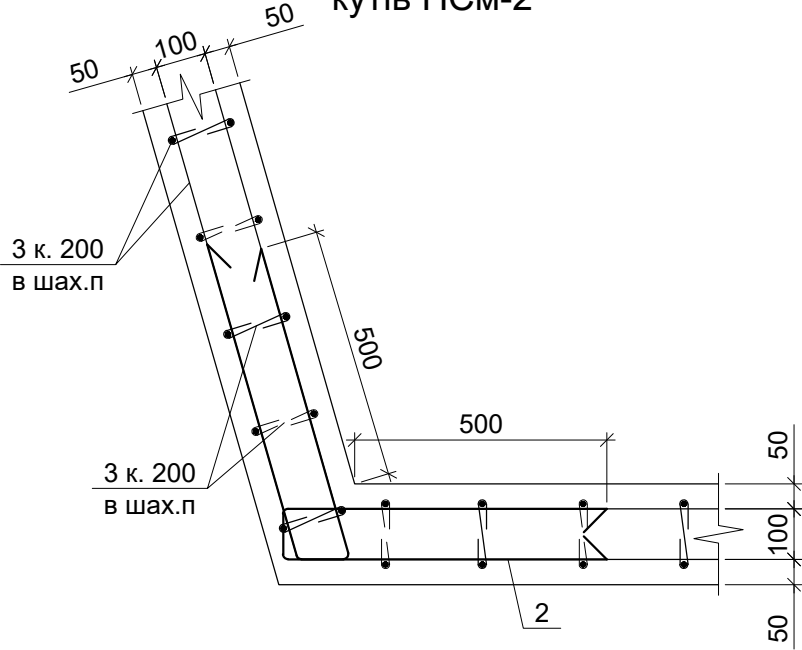
5-5
(армування)



6-6
(армування)



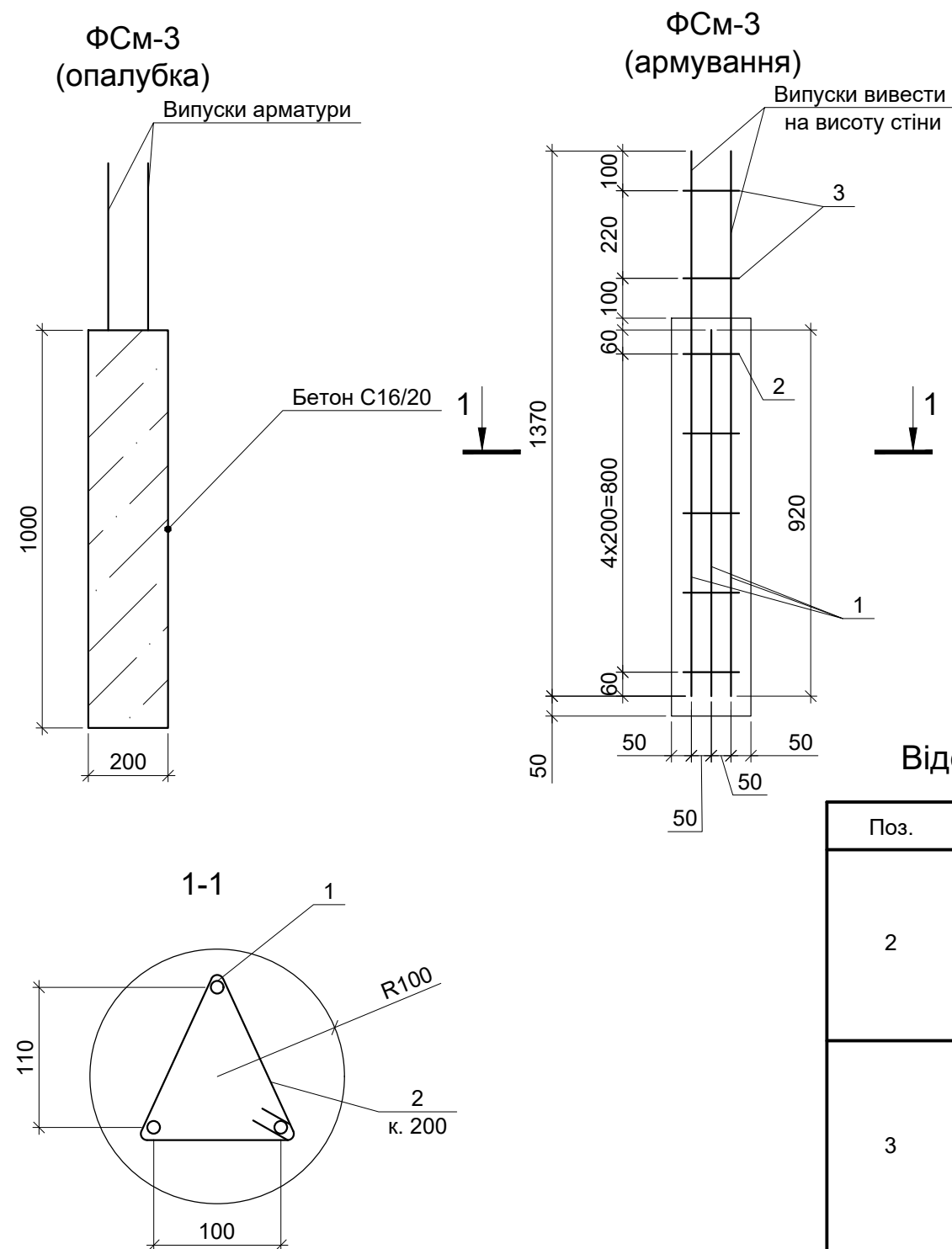
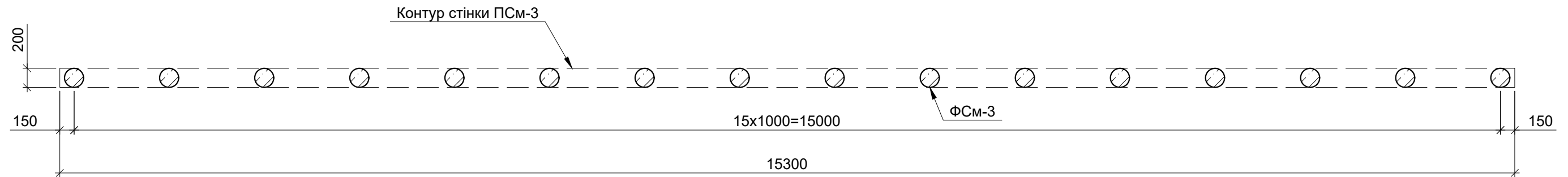
Принципова схема армування кутів ПСм-2



- Даний аркуш читати разом з арк....
- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва",а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	88	
Перевірів						Розріз 4-4, 5-5, 6-6 (армування). Принципова схема армування кутів ПСм-2. Специфікація на влаштування ПСм-2.			

План розташування стопчастого фундаменту ФСм-3



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Специфікація влаштування ФСм-3

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
<u>Деталі</u>					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10 A500C мп	62,1	0,617	38,3
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6 A240C L= 500 шт	80	0,15	12
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6 A240C L= 460 шт	32	0,14	4
<u>Матеріал</u>					
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м ³	0,5		

Розробка ґрунту - 3,7 м³; буріння ям - 16 шт; зворотня засипка - 2,5 м³.

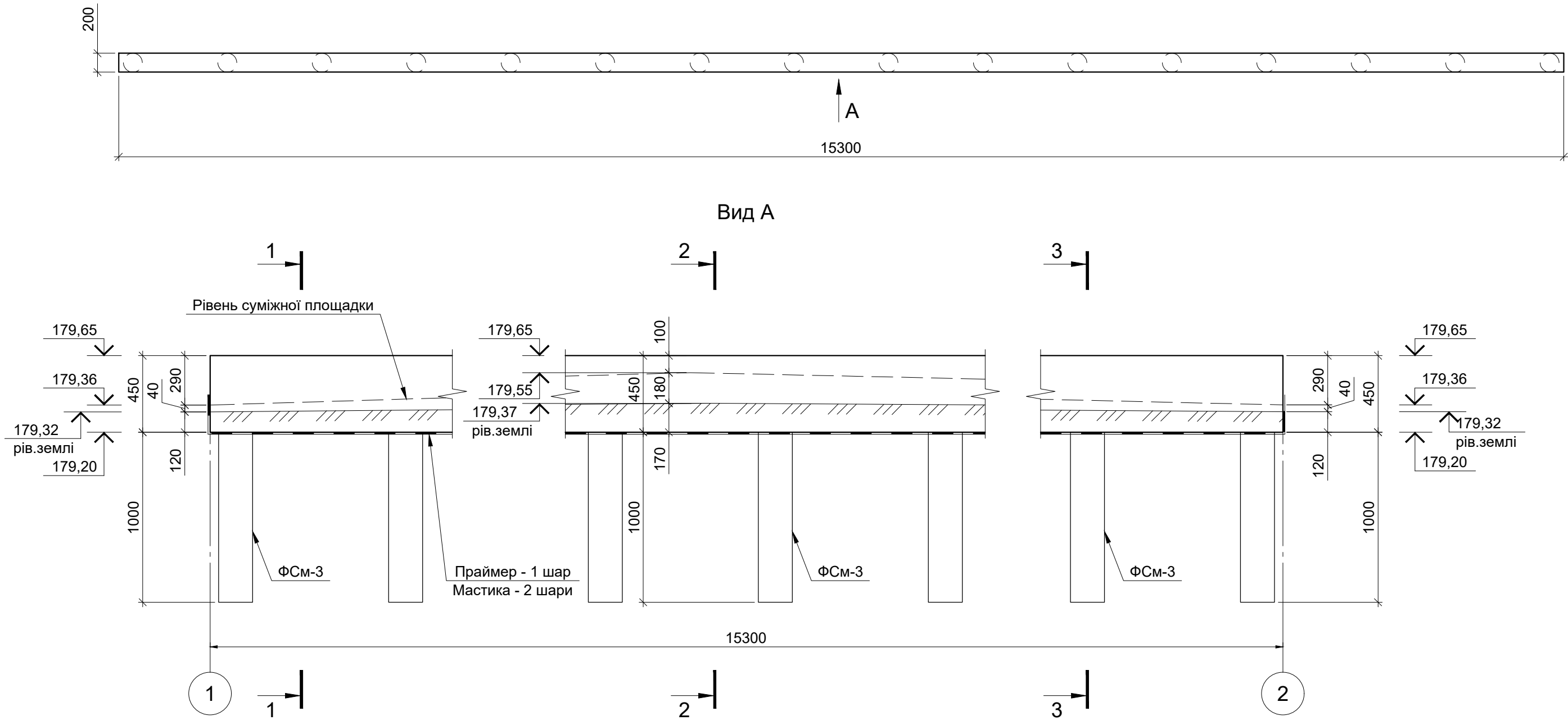
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				Всього (загальні витрати)
	Арматура класу				
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
ФСм-3	16	16	38	38	55

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

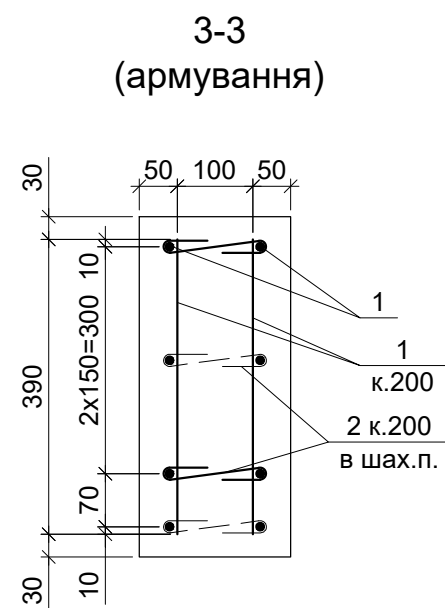
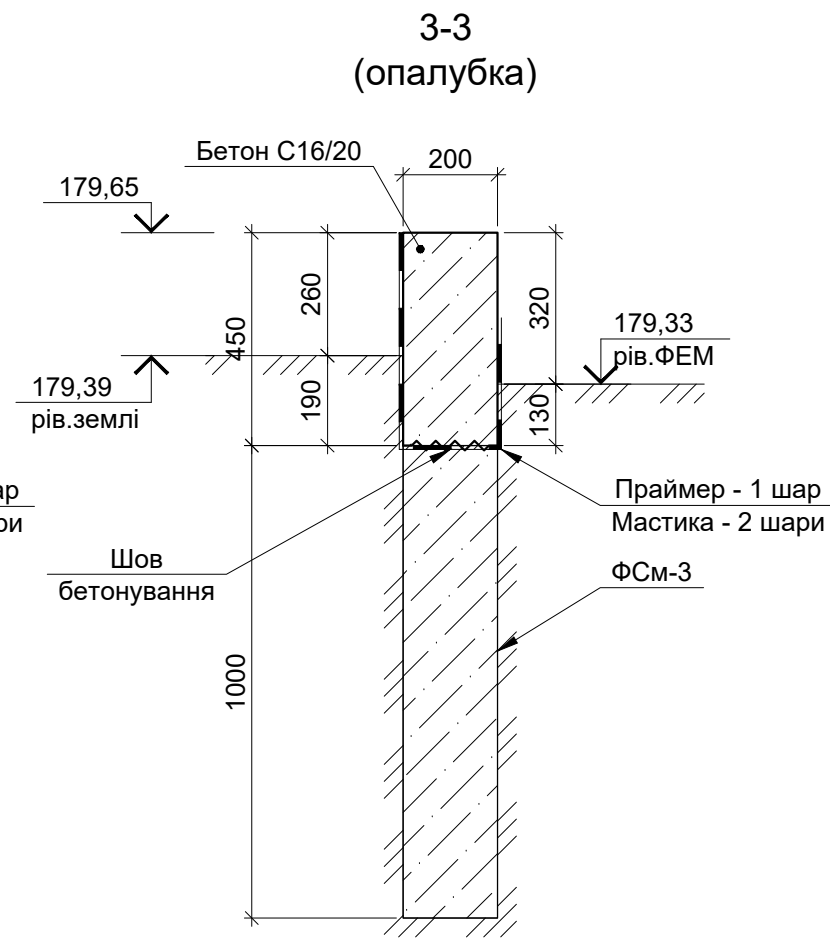
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата							
Г І П									Стадія	Аркуш	Аркушів	
									РП	89		
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-3. Специфікація влаштування ФСм-3.						
Перевірив												

План розташування стінки
ПСм-3



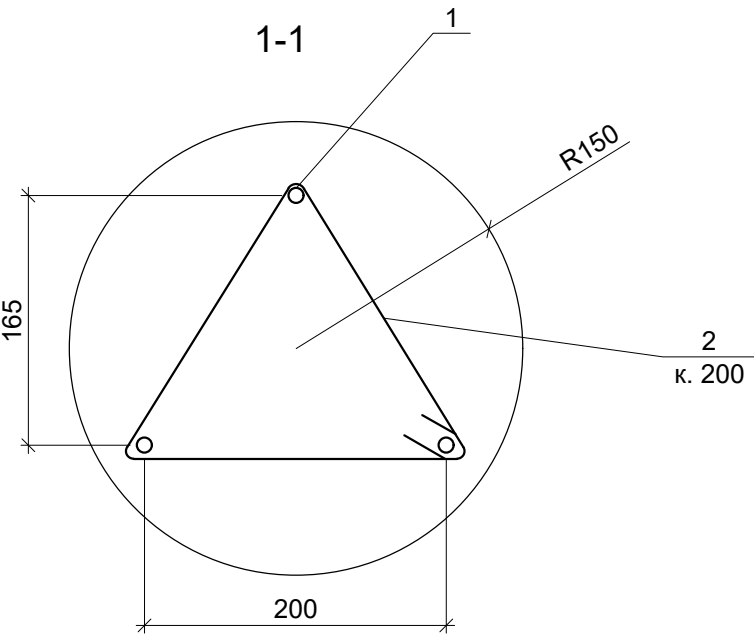
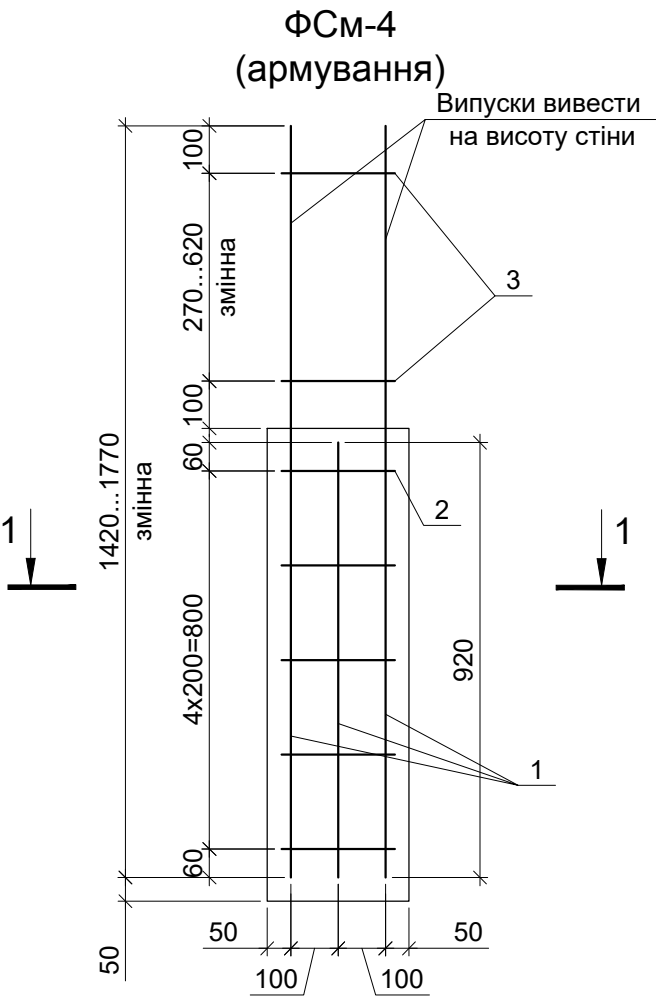
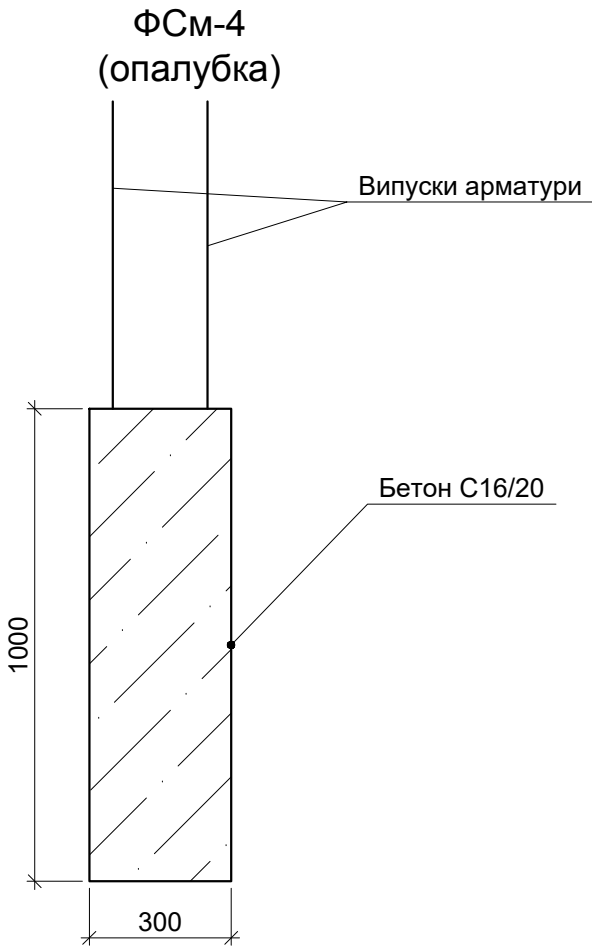
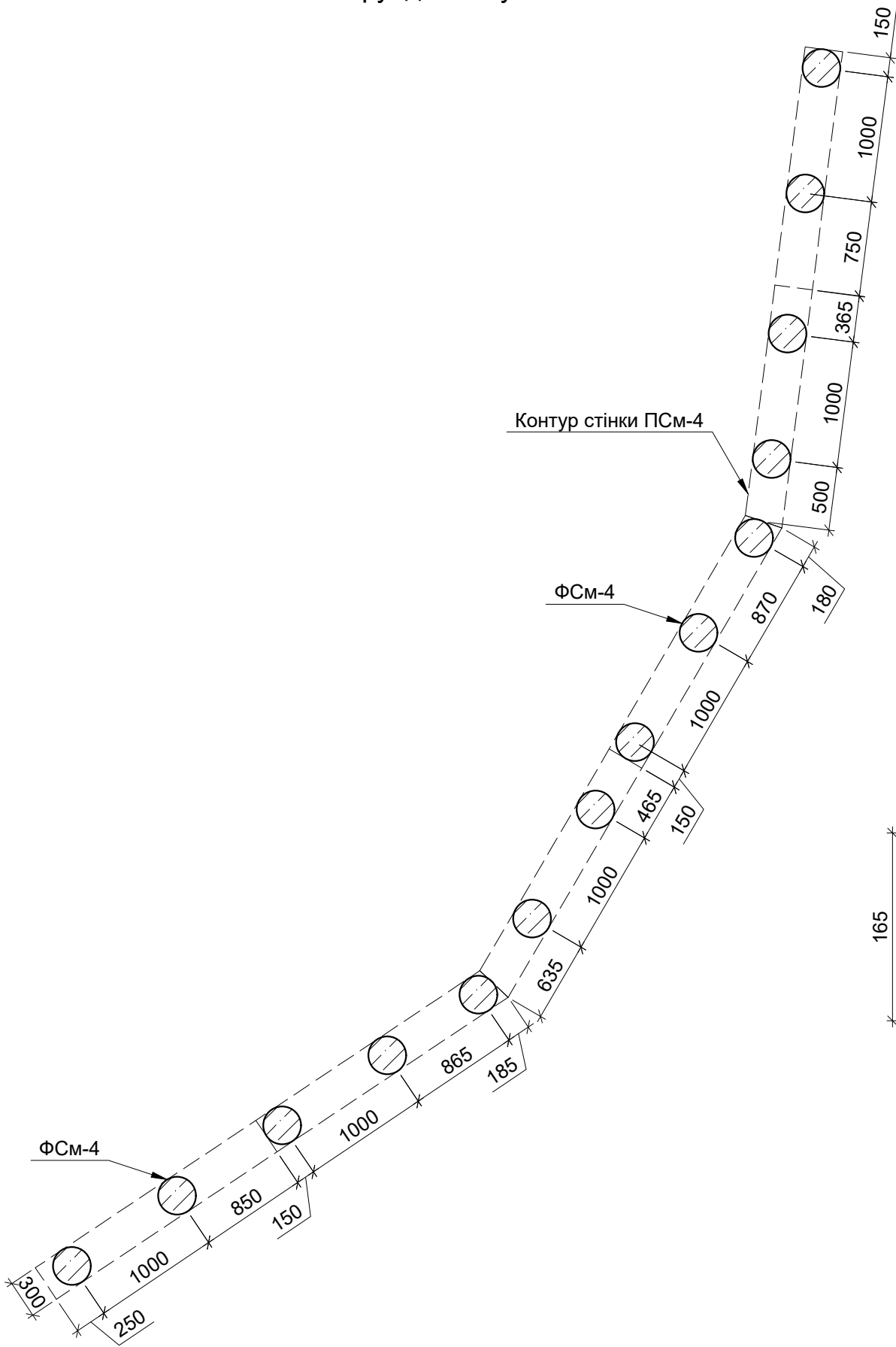
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркушів
Г І П								РП	90
Розробив									
Перевірів						План розташування стінки ПСм-3. Вид А			



Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	91	
Розробив						Розріз 1-1, 2-2, 3-3 (опалубка, армування). Специфікація на влаштування ПСм-3				
Перевірив										

План розташування стопчастого фундаменту ФСм-4



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркуш
ГІП								РП	92
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-4. ФСм-4 (опалубка, армування)			
Перевірів									

Специфікація влаштування ФСм-4								
Марка поз.	Позначення	Найменування				Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
Деталі								
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10	A500C	мп	59,4	0,617	36,6	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 790	шт	70	0,24	16,6	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 780	шт	28	0,23	6,6	
Матеріал								
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20		м ³	1,0			

Розробка ґрунту - 5,3 м³; буріння ям - 14 шт; зворотня засипка - 2,8 м³.

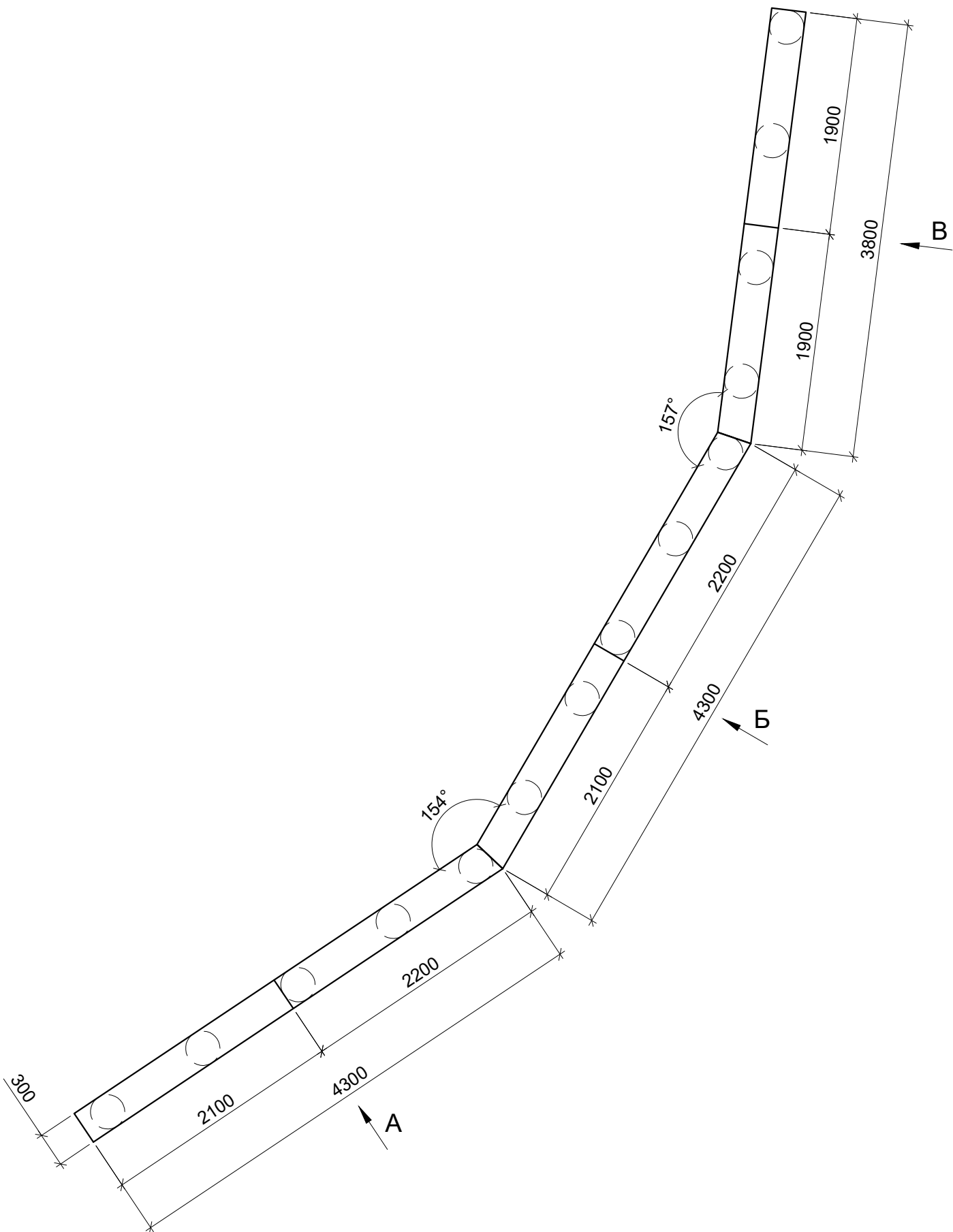
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього (загальні витрати)
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ФСм-4	23,1	23,1	36,6	36,6	59,8	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	
Г І П						Стадія
						РП
Розробив						Аркуш
Перевірив						Аркушів
Специфікація влаштування ФСм-4						93

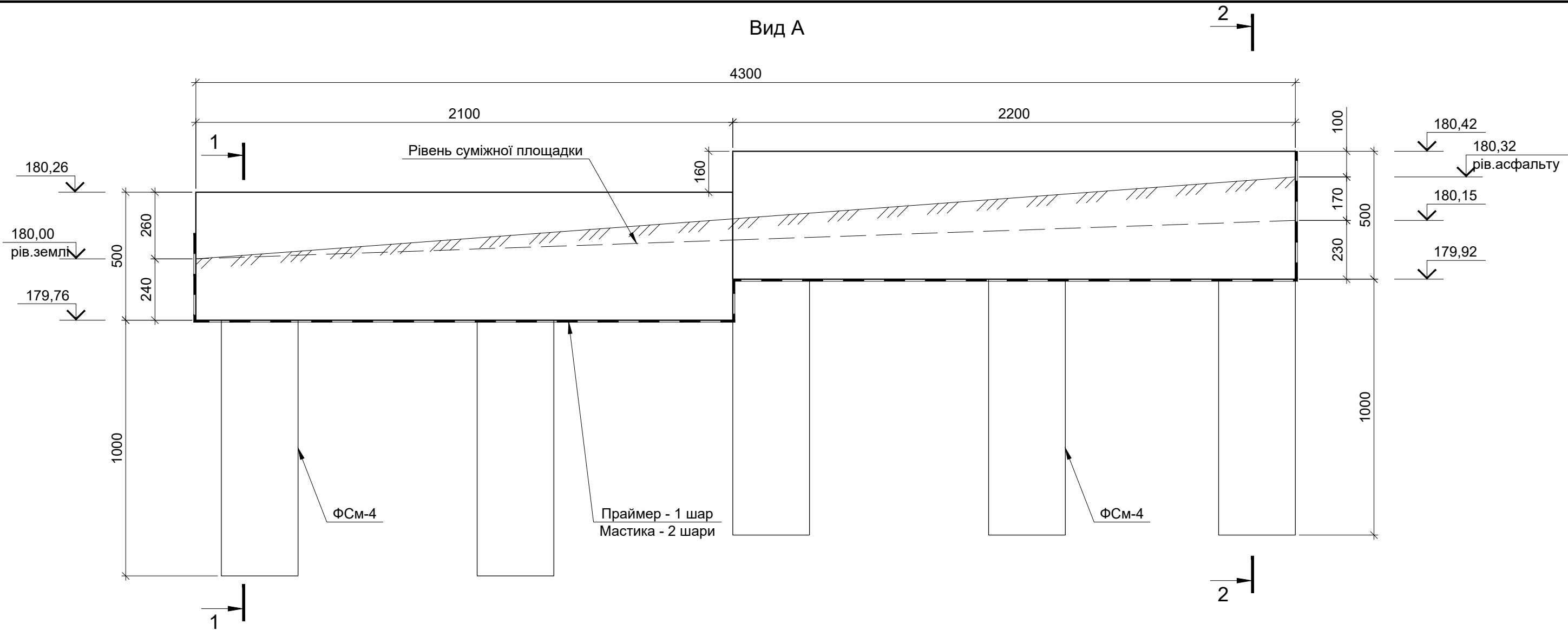
План розташування стінки
ПСм-4



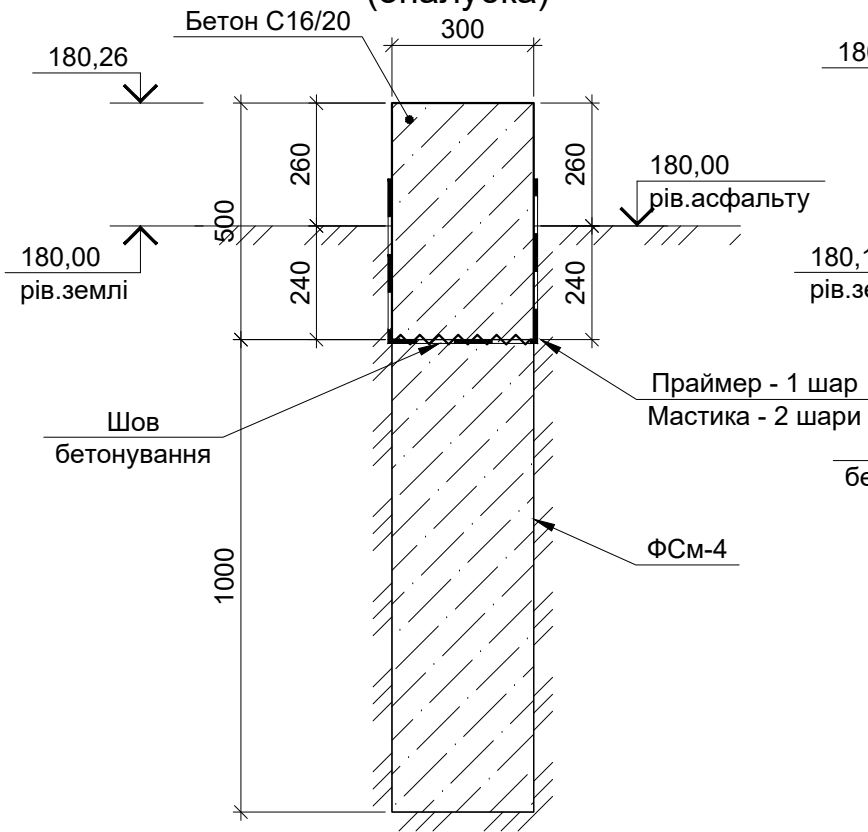
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	94	
Розробив						План розташування стінки ПСм-4				
Перевірів										

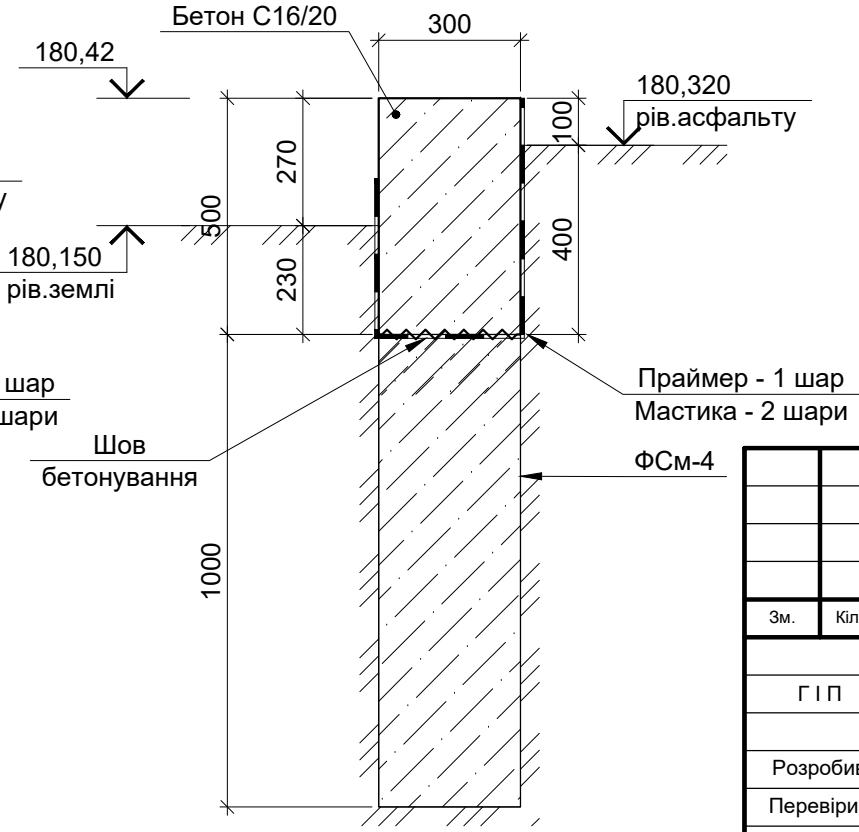
Вид А



1-1
(опалубка)

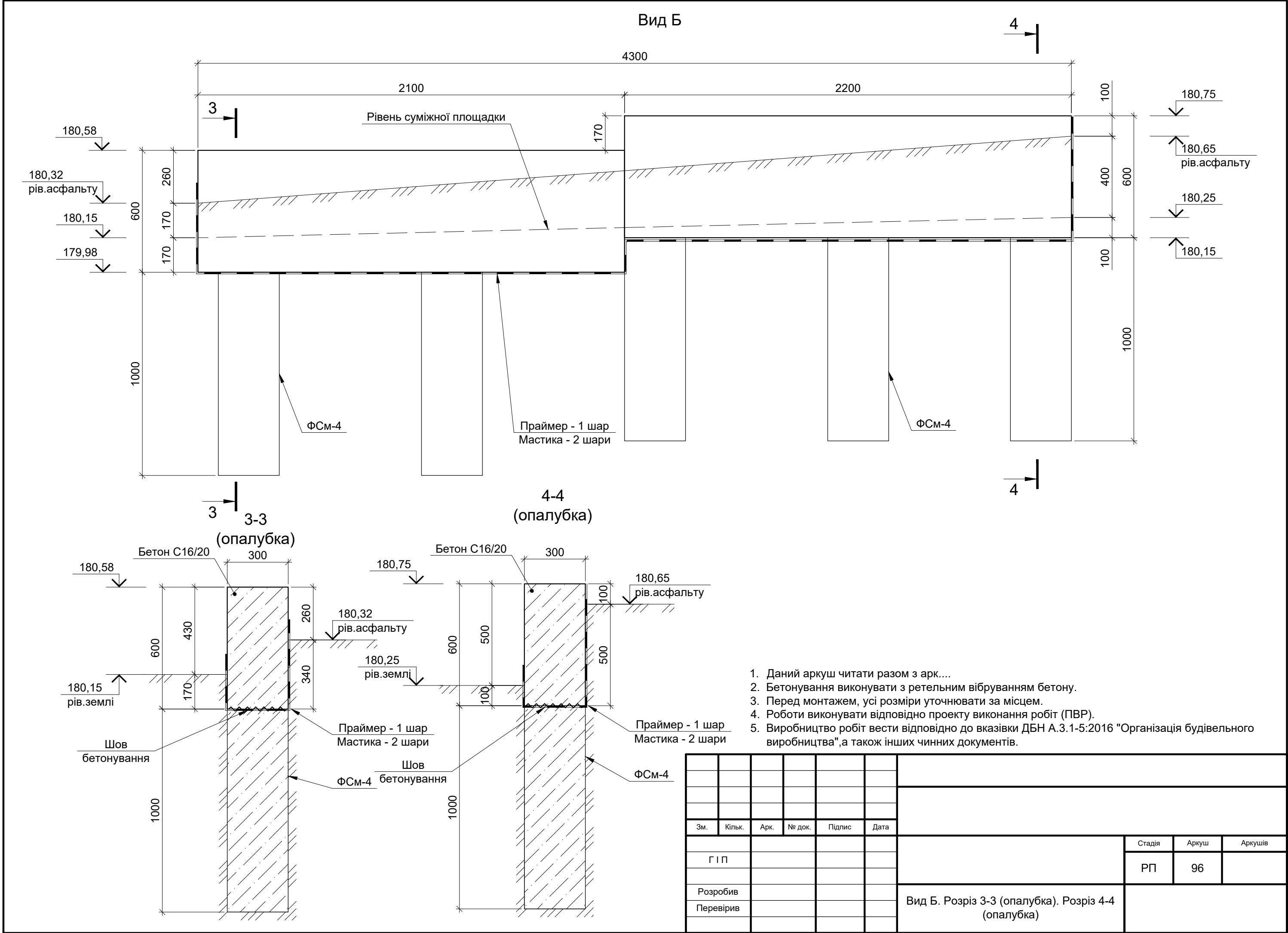


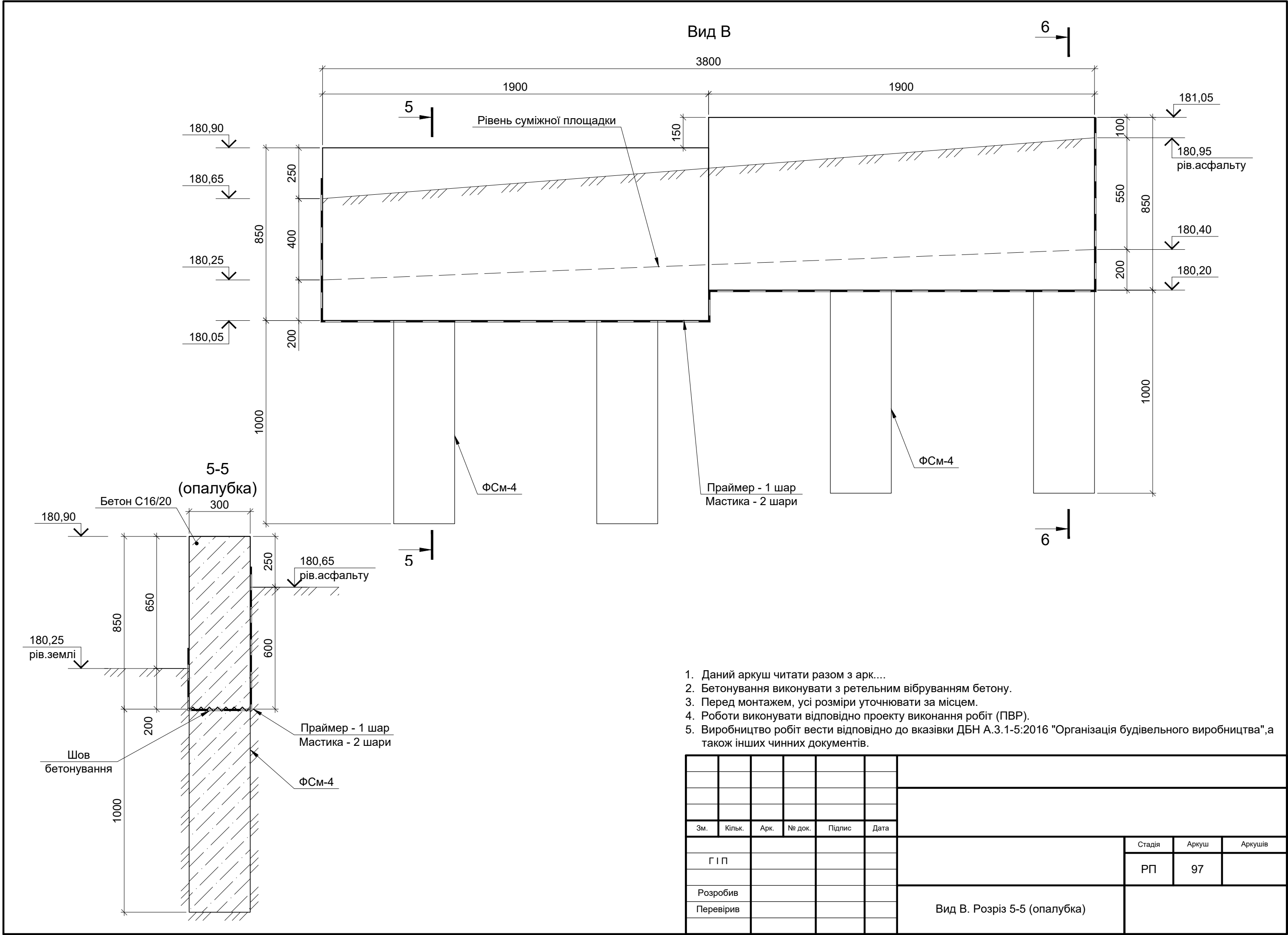
2-2
(опалубка)

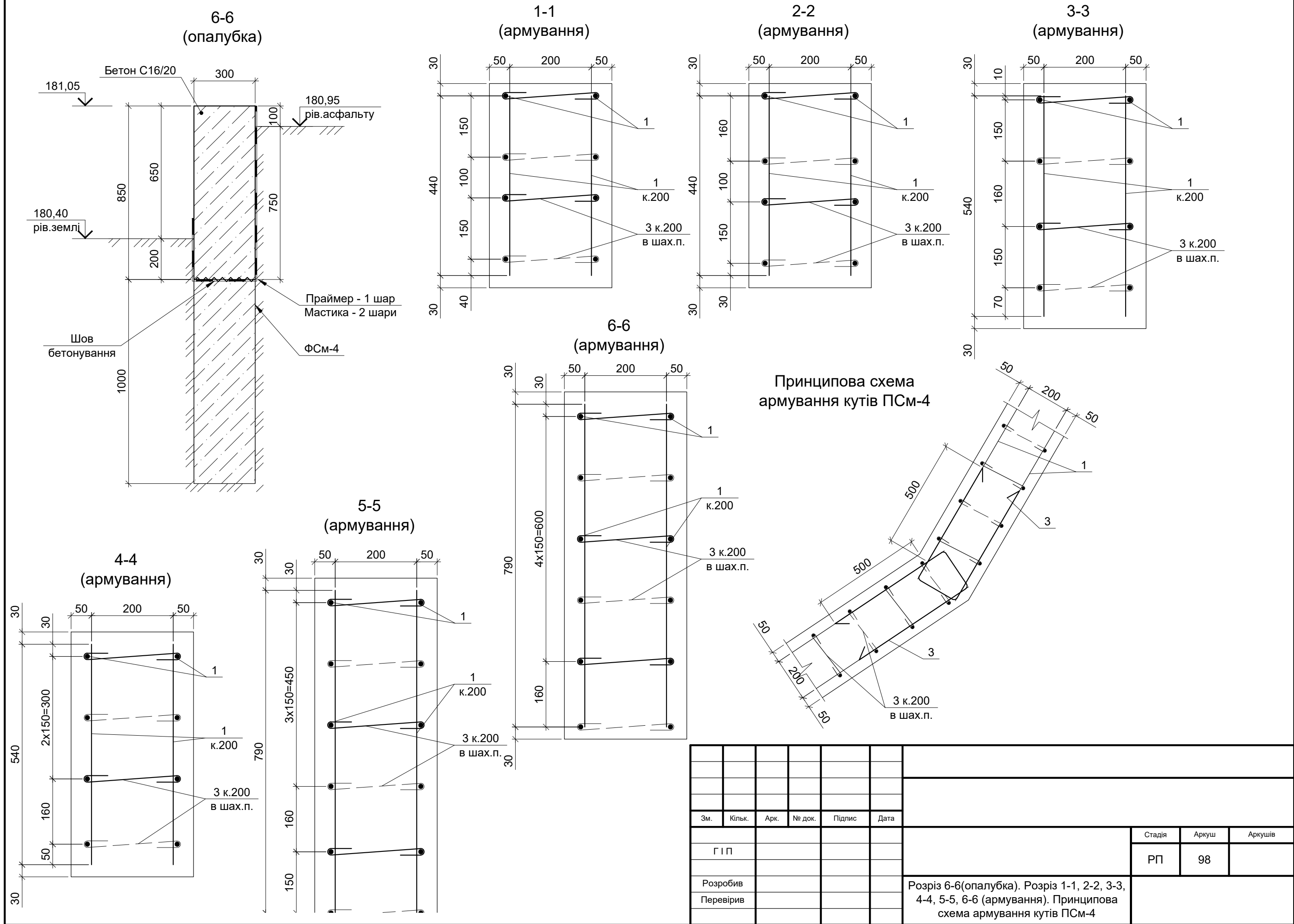


1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркушів
Розробив								РП	95
Перевірив						Вид А. Розріз 1-1 (опалубка). Розріз 2-2 (опалубка)			







Специфікація на влаштування ПСм-4

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		<u>Арматура</u>			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	190	0,617	117,1
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1400 шт	14	0,86	12,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	152	0,11	17,1
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м ³	2,8		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 10,5 м², горизональна - 3,7 м².

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ПСм-4	17,1	17,1	129,2	129,2	146,3	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	99
Розробив						Специфікація влаштування ПСм-4			
Перевірив									

План розташування стовпчастого фундаменту ФСм-5

ФСм-4

Контур стінки ПСм-5

ФСм-4

ФСм-5 (опалубка)

Випуски арматури

1-1

1

2

1720

100

570

60

100

800

3x1000=3000

5x1000=5000

2x1000=2000

500

550

850

200

100

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	Diagram of an isosceles triangle with two equal sides of length 140 and a base of length 120. An external angle at the bottom right vertex is marked as 50 degrees.
3	Diagram of a triangle with two equal sides of length 80 and a base of length 120. The angles at the top vertices are marked as 90 degrees each.

ФСм-5
(опалубка)

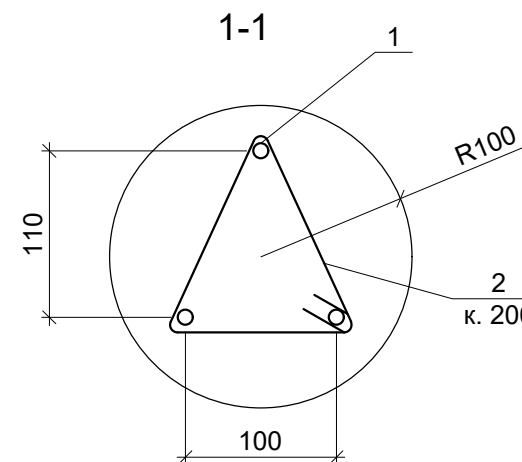
Випуски арматури

Бетон C16/20

1000

200

Зм.
Г
Розр
Пер



Випуски вивести на висоту стіни

1720

100

570

100

60

60

4x200=800

920

2

1

50

50

50

50

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
ГІП								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	100	
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-5. ФСм-5 (опалубка, армування).				
Перевірів										

Специфікація влаштування ФСм-5								
Марка поз.	Позначення	Найменування				Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
Деталі								
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10	A500C	мп	110,9	0,617	68,4	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 500	шт	120	0,15	18,0	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 460	шт	48	0,14	6,6	
Матеріал								
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20		м³	0,8			

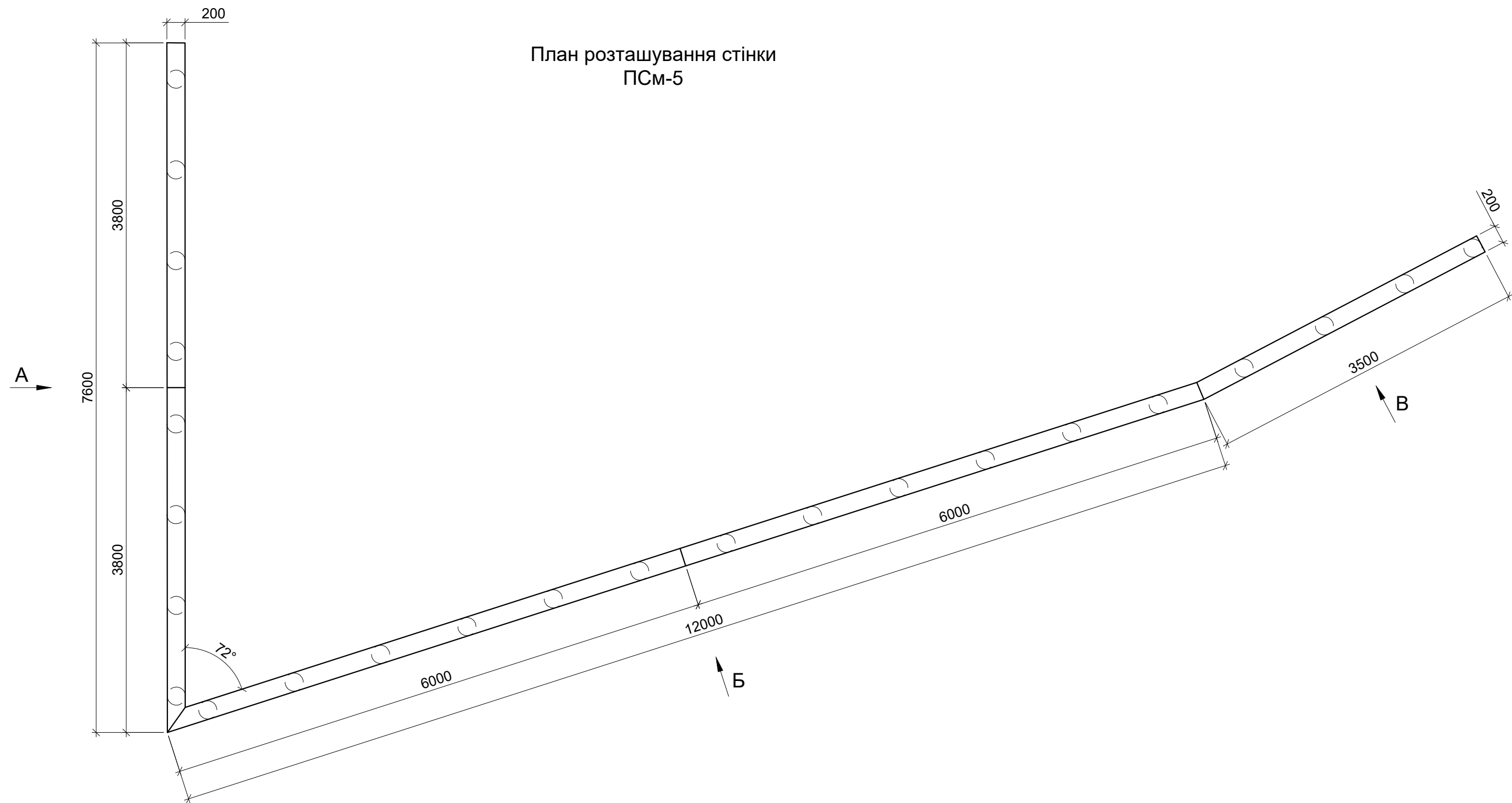
Розробка ґрунту - 12,8 м³; буріння ям - 24 шт; зворотня засипка - 8,5 м³.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього (загальні витрати)
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ФСм-5	24,6	24,6	68,4	68,4	93,0	

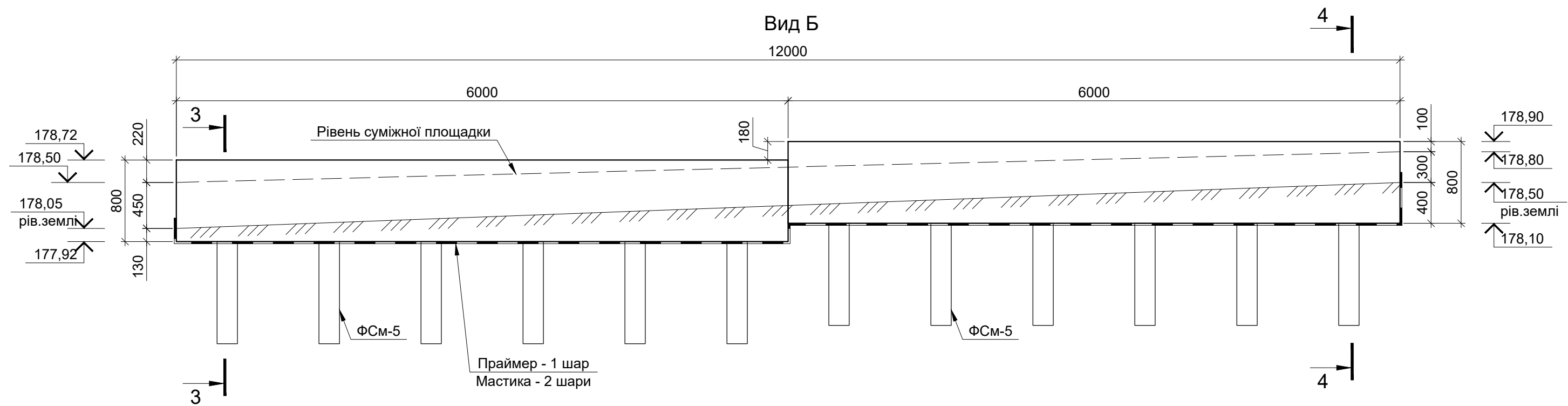
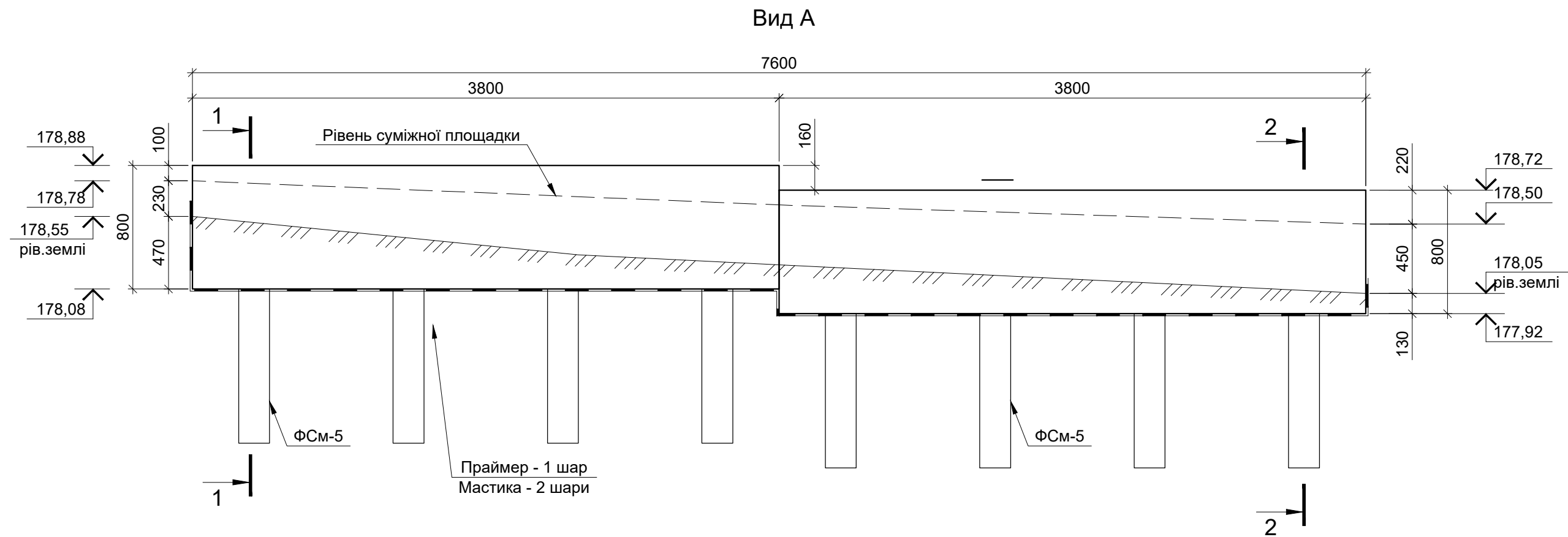
Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	
Г І П						Стадія
						РП
Розробив						Аркуш
Перевірив						Аркушів
Специфікація влаштування ФСм-5						101



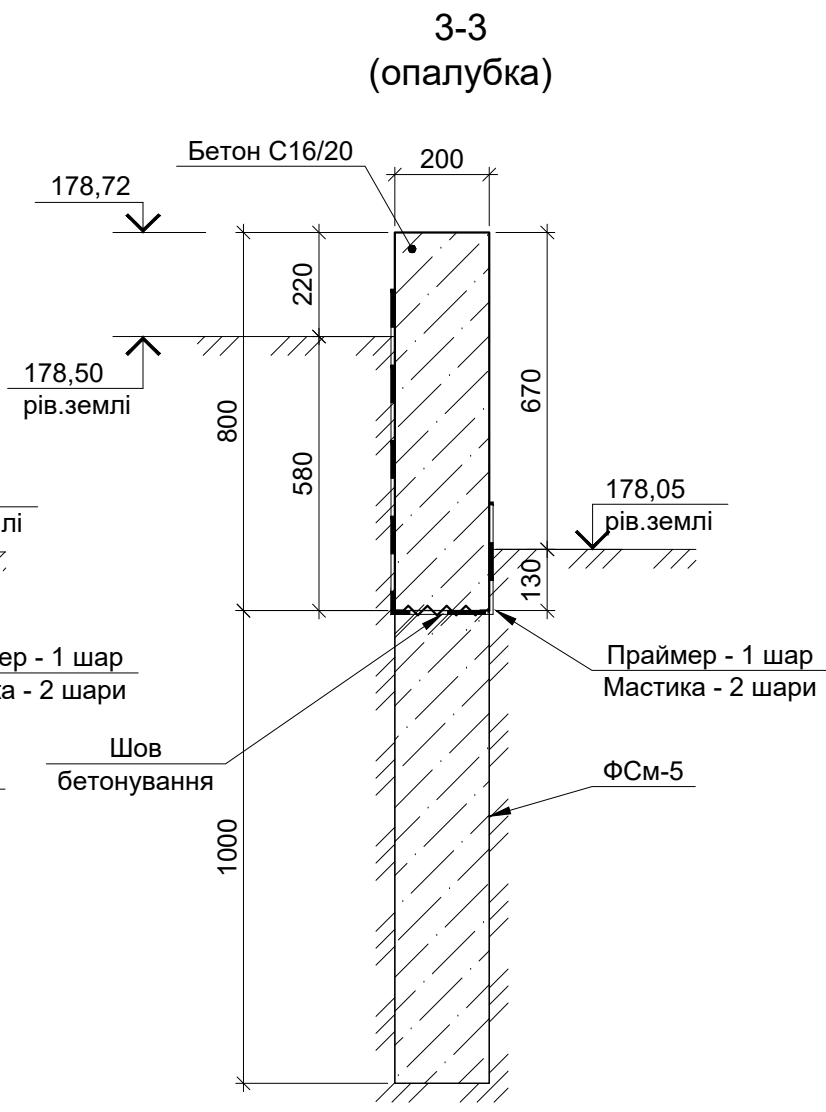
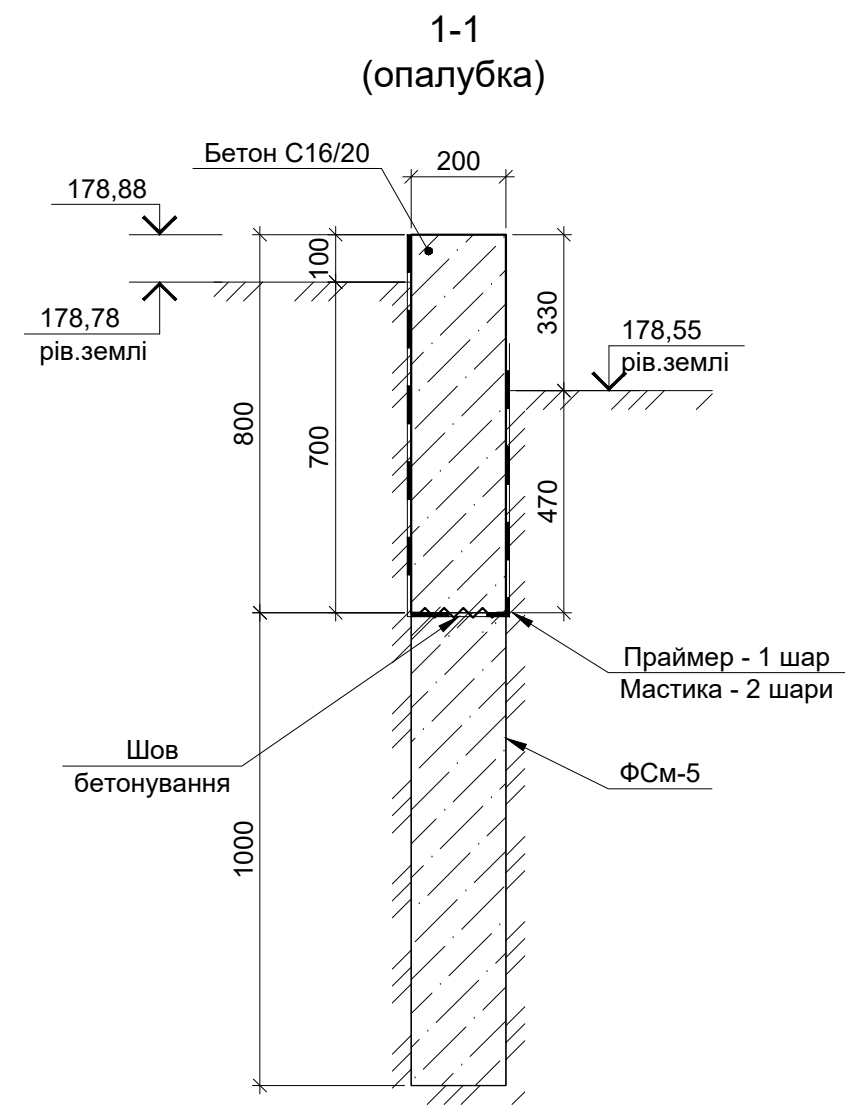
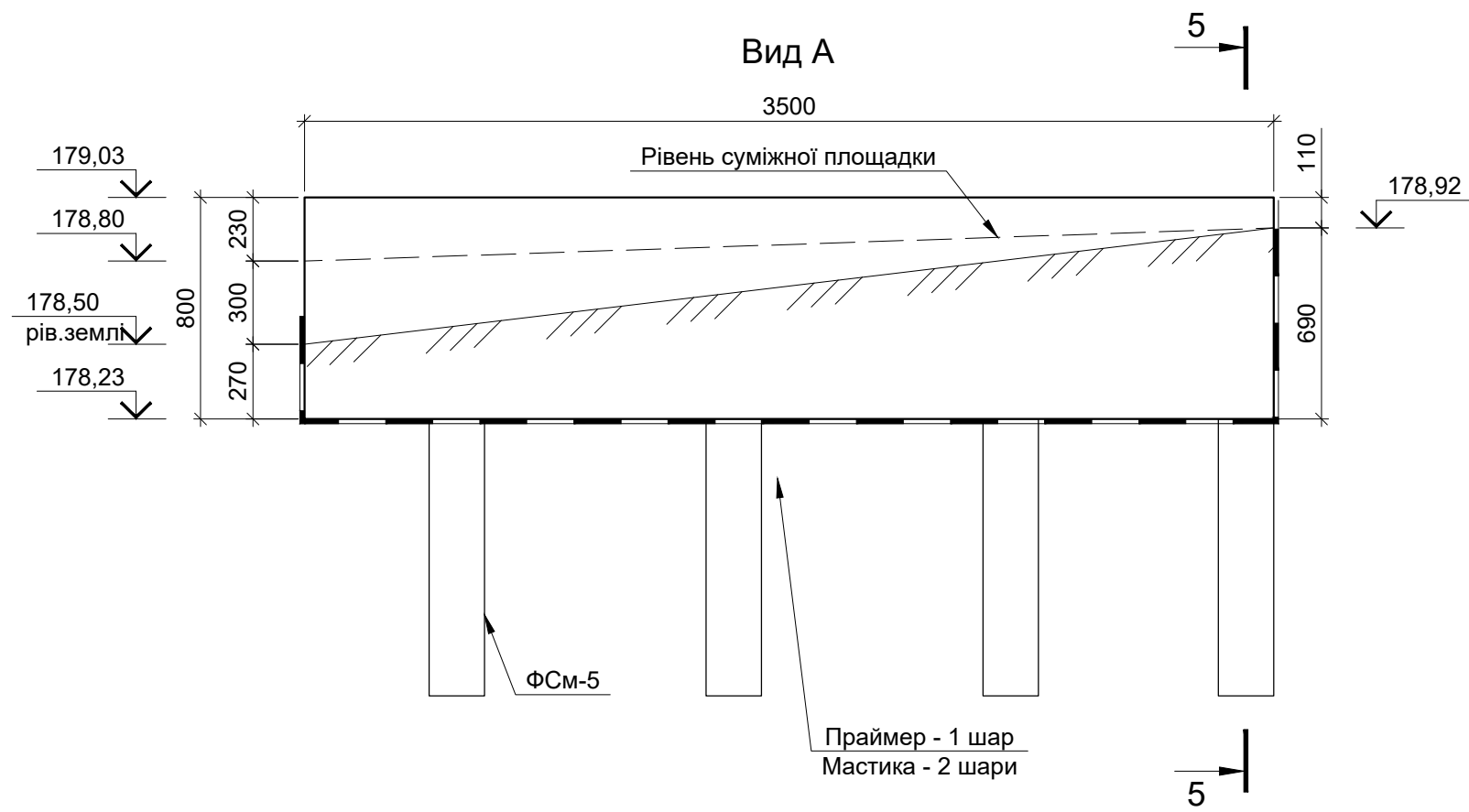
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
								Стадія	Аркуш	Аркушів
Г І П								РП	102	
Розробив						План розташування стінки ПСм-5				
Перевірів										



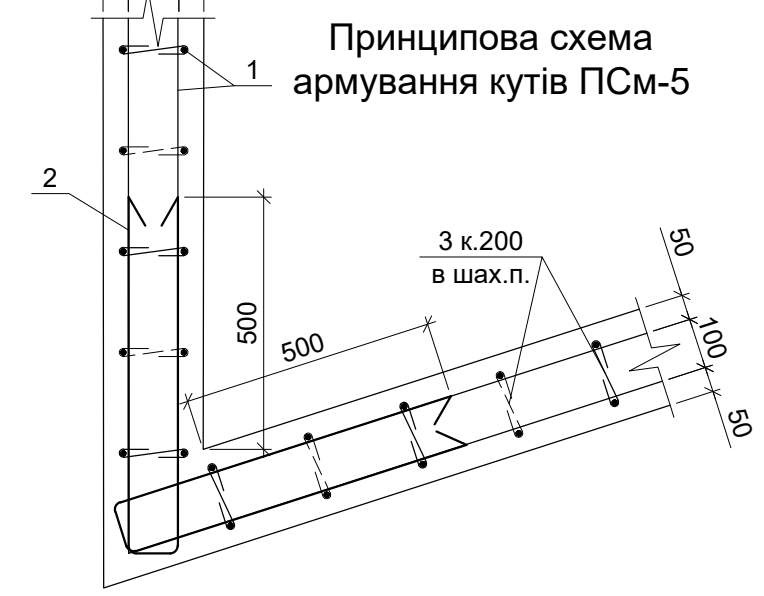
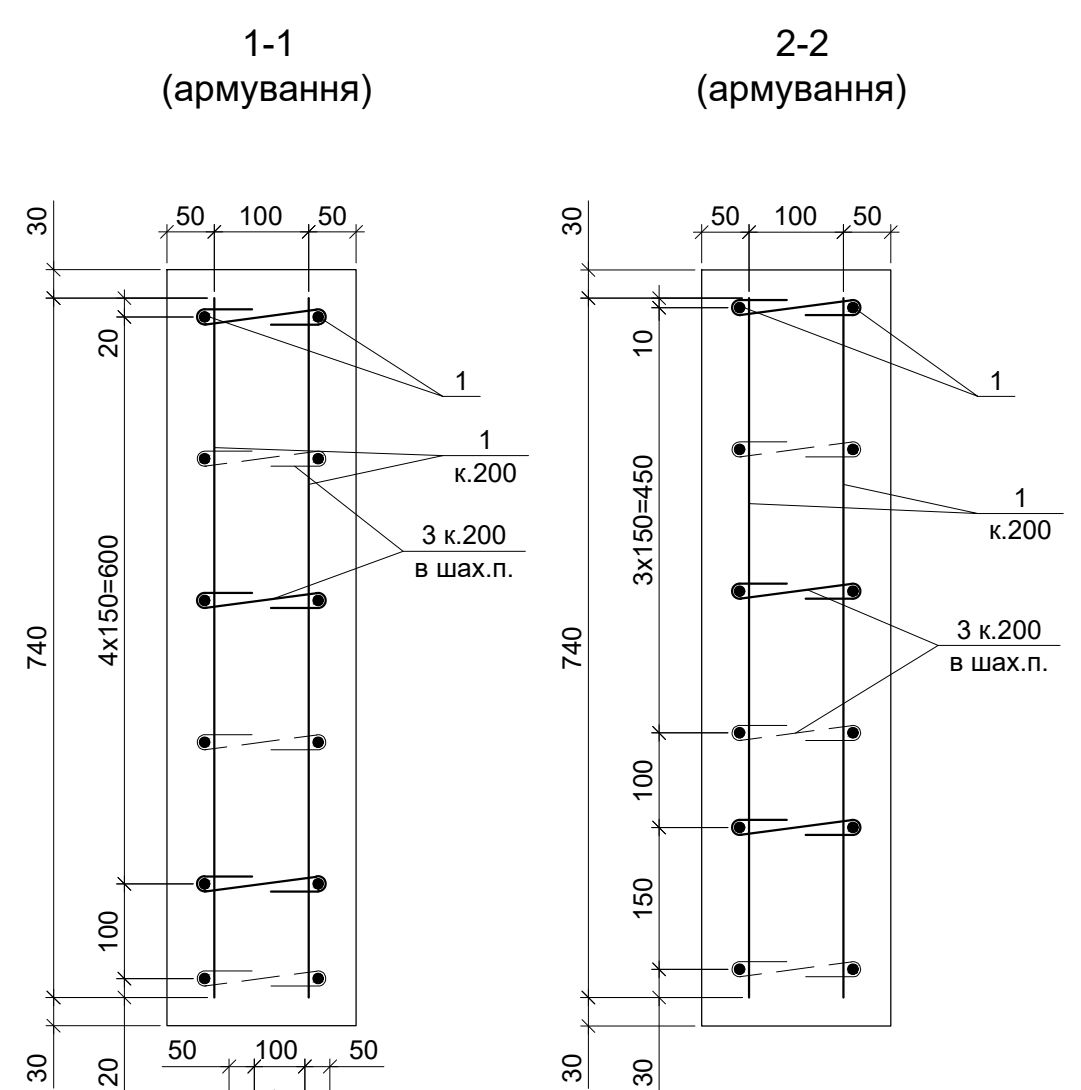
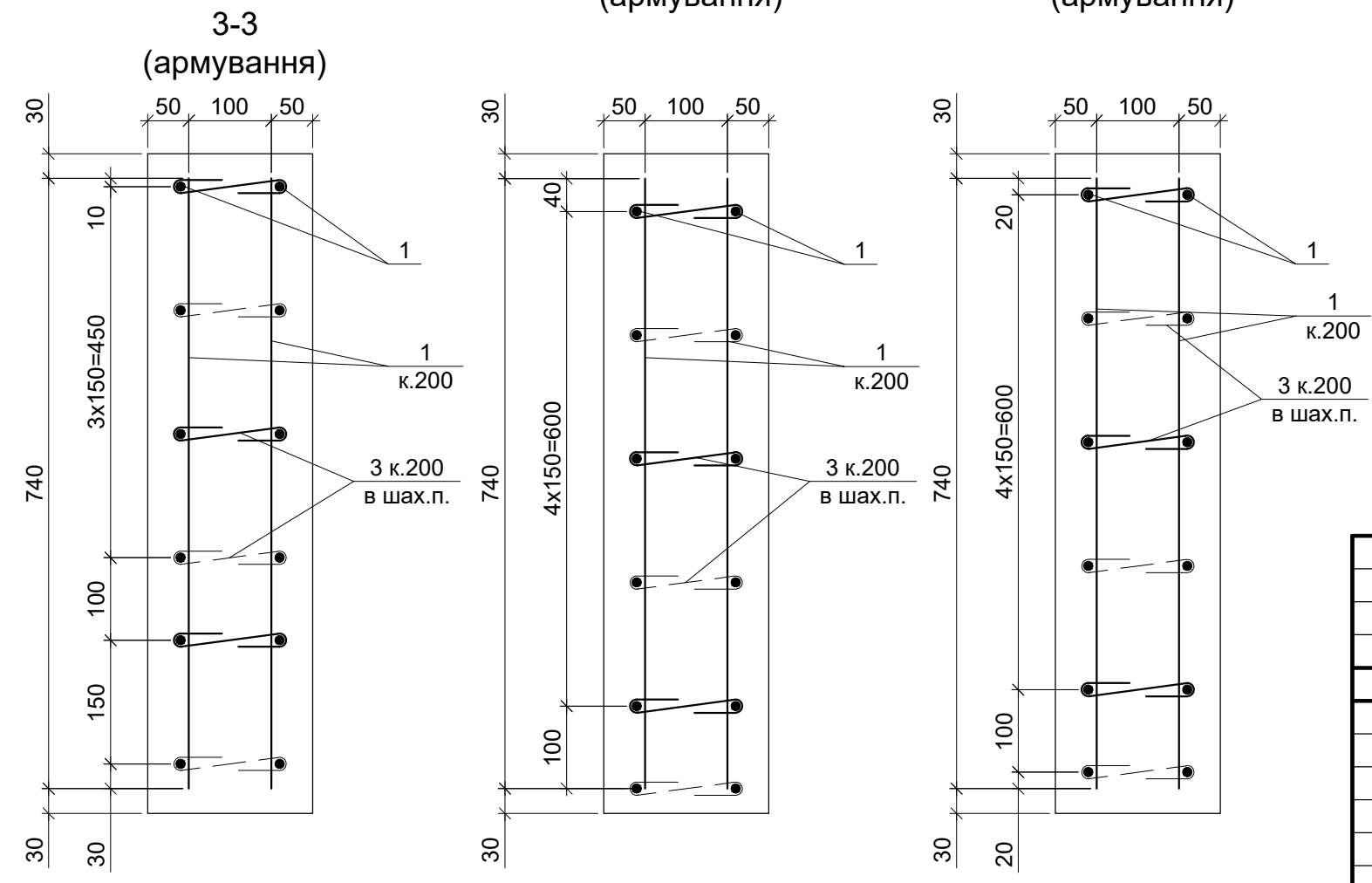
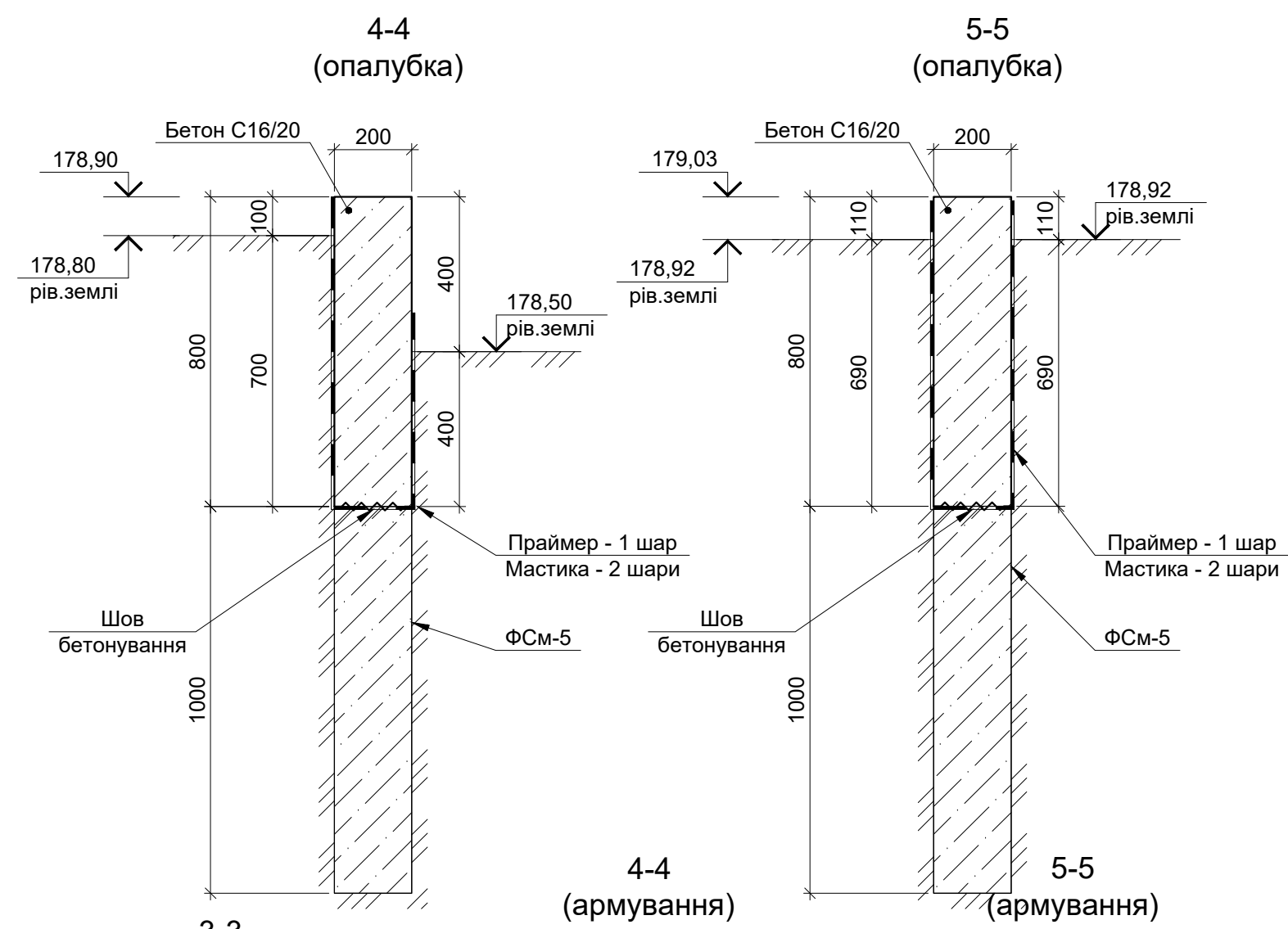
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	103
Розробив						Вид А. Вид Б			
Перевірів									



- Даний аркуш читати разом з арк....
- Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
- Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
- Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	104
Розробив						Вид В. Розріз 1-1 (опалубка) Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 3-3 (опалубка)			
Перевірив									



Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП							Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП	104	
Перевірів						Вид В. Розріз 1-1 (опалубка) Розріз 2-2 (опалубка). Розріз 3-3 (опалубка)			

Специфікація на влаштування ПСм-5

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		<u>Арматура</u>			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	452,8	0,617	279,4
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1500 шт	20	0,93	18,5
3	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 275 шт	357	0,08	29,5
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	3,7		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 26 м², горизональна - 4,6 м².

Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ПСм-5	29,5	29,5	297,9	297,9	327,3	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	106
Розробив						Специфікація влаштування ПСм-5			
Перевірив									

План розташування стовпчастого фундаменту ФСм-6

300

445

445

445

445

300

965

700

1265

685

17200

Контур стінки ПСм-6

ФСм-6

9x1000=9000

300

150

300

150

9x1000=9000

Випуски арматури

Бетон С16/20

1000

300

The technical drawing consists of two parts:

- Top View (Elevation):** Shows a vertical wall section with a total height of 1550 mm. The wall has a central opening with a width of 800 mm and a height of 920 mm. The opening is divided into four horizontal sections, each 200 mm high ($4 \times 200 = 800$). The wall thickness is 100 mm. There are 60 mm gaps between the wall and the opening. The top of the wall has a 100 mm gap from the ceiling. The bottom of the wall has a 50 mm gap from the floor. A note at the top right indicates "Випуски вивести на висоту стіни" (Outputs lead to the height of the wall). A section line 1-1 is shown on both sides.
- Bottom View (Cross-section 1-1):** Shows a triangular cross-section of the wall. The base is 200 mm wide and the height is 165 mm. The corners are rounded with a radius of R150. The section is labeled 1-1 and 2 к. 200.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
						Стадія		Аркуш	Аркушів
Г І П						РП		107	
Розробив						План розташування стопчастого фундаменту ФСм-6			
Перевірів									

Специфікація влаштування ФСм-6								
Марка поз.	Позначення	Найменування				Кіл.	Вага од., кг	Загальна вага, кг
Деталі								
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 10	A500C	мп	102,3	0,617	63,1	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 790	шт	120	0,24	28,4	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 6	A240C L= 780	шт	48	0,23	11,2	
Матеріал								
1	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20		м³	1,7			

Розробка ґрунту - 50 м³; буріння ям - 24 шт; зворотня засипка - 36,7 м³.

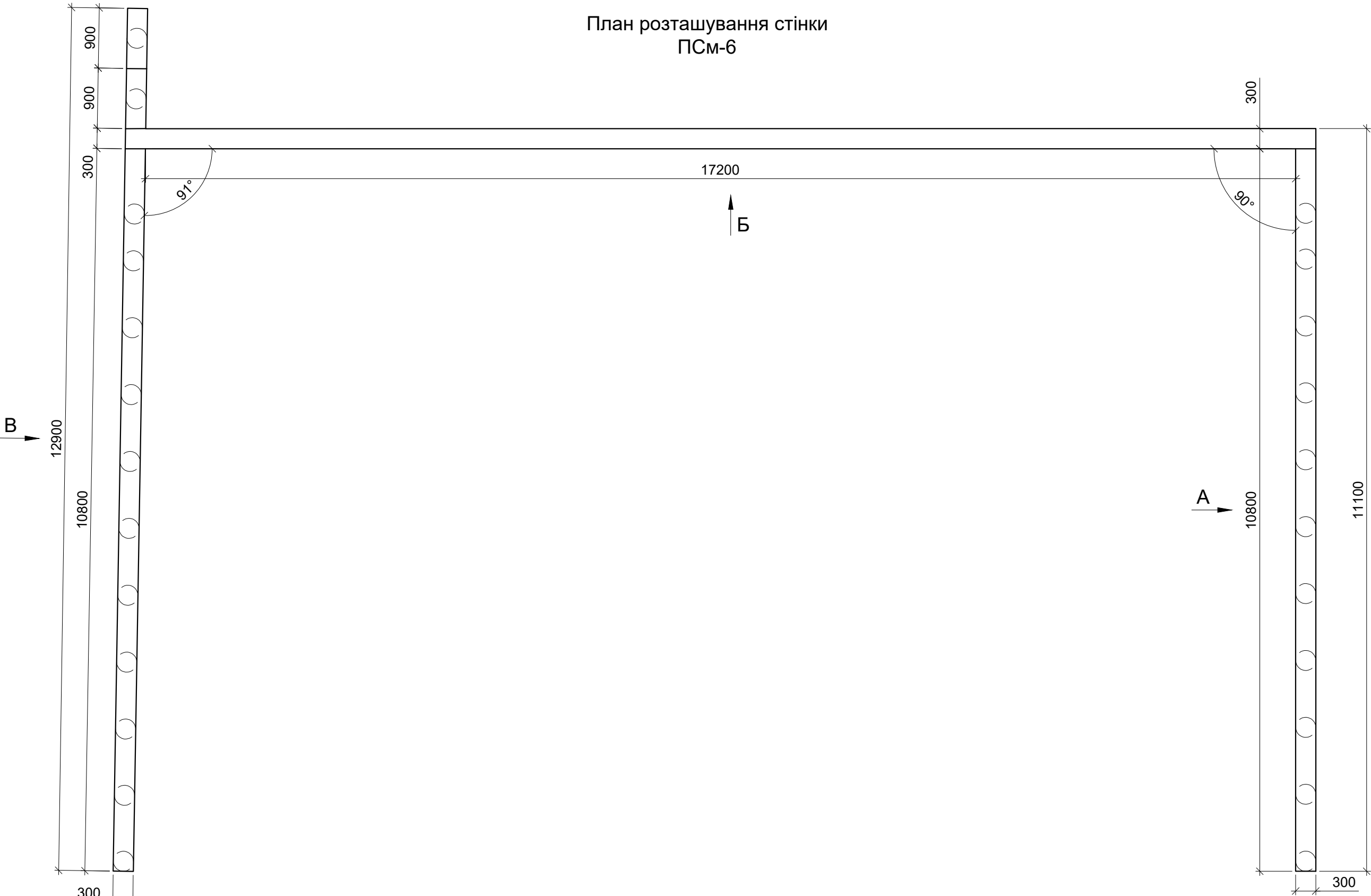
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього (загальні витрати)
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ФСм-6	39,7	39,7	63,1	63,1	102,8	

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	
Г І П						Стадія
						РП
Розробив						Аркуш
Перевірив						Аркушів
Специфікація влаштування ФСм-6						108

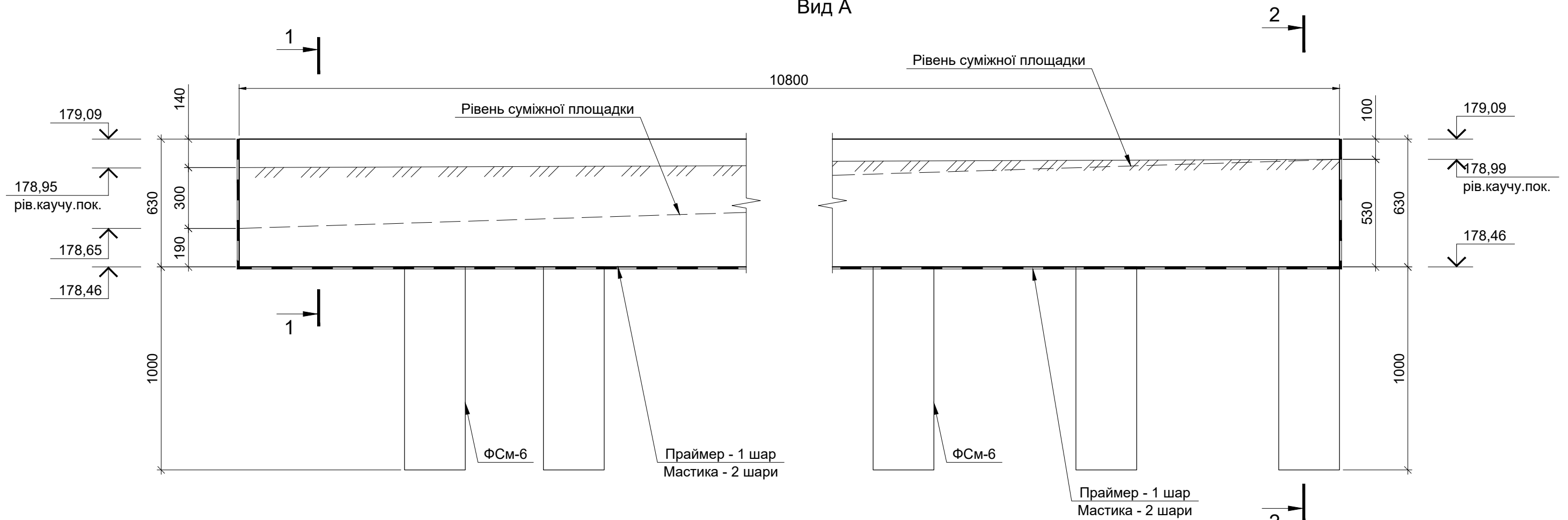
План розташування стінки
ПСм-6



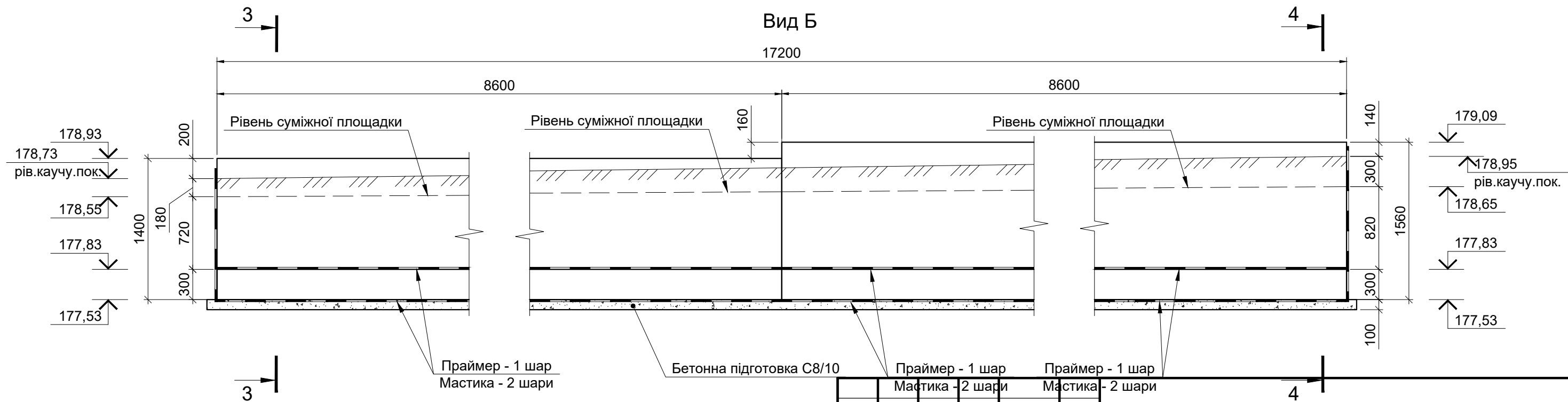
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			Стадія	Аркуш
Г І П								РП	109
Розробив						План розташування стінки ПСм-6			
Перевірів									

Вид А



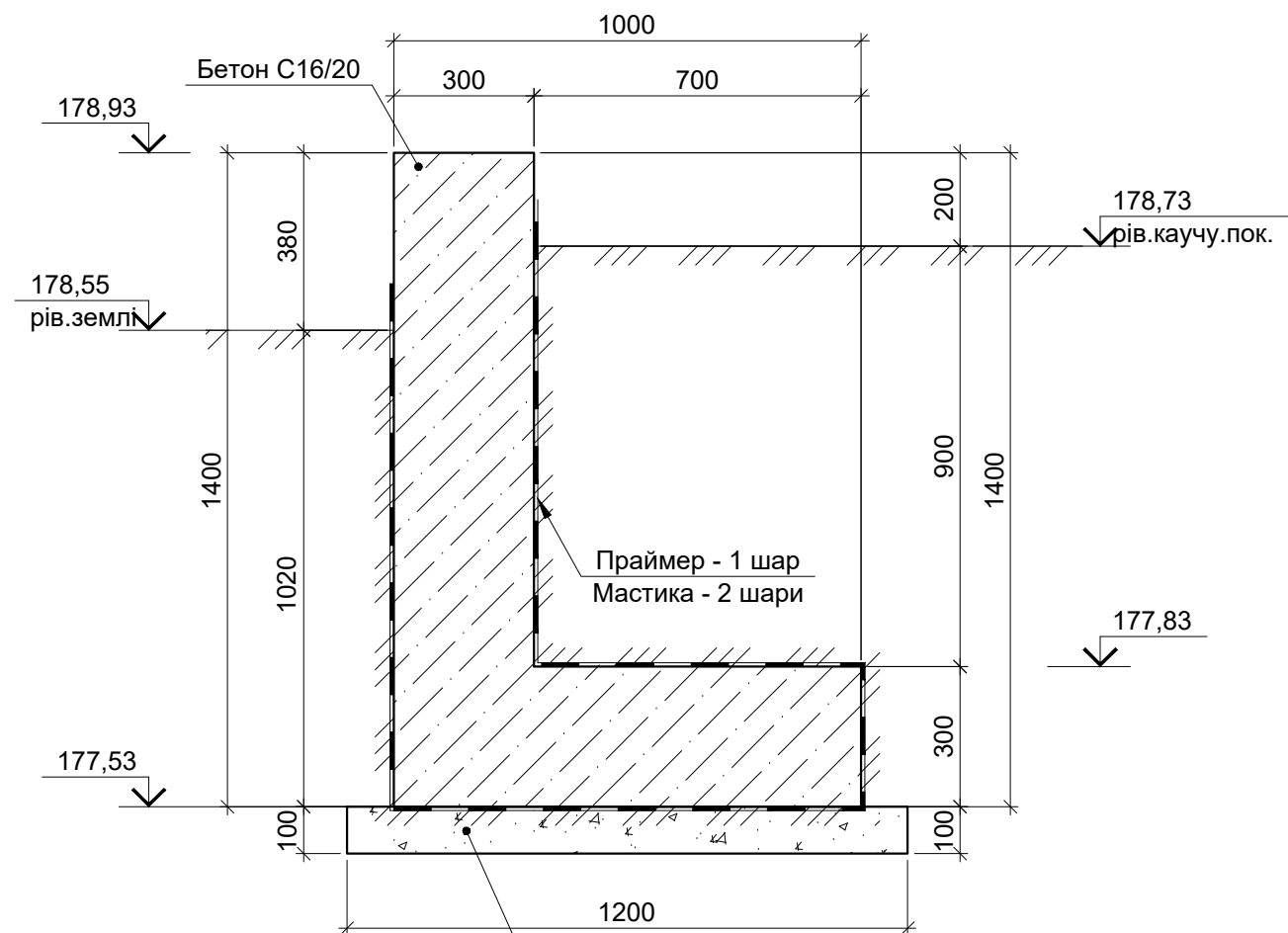
Вид Б



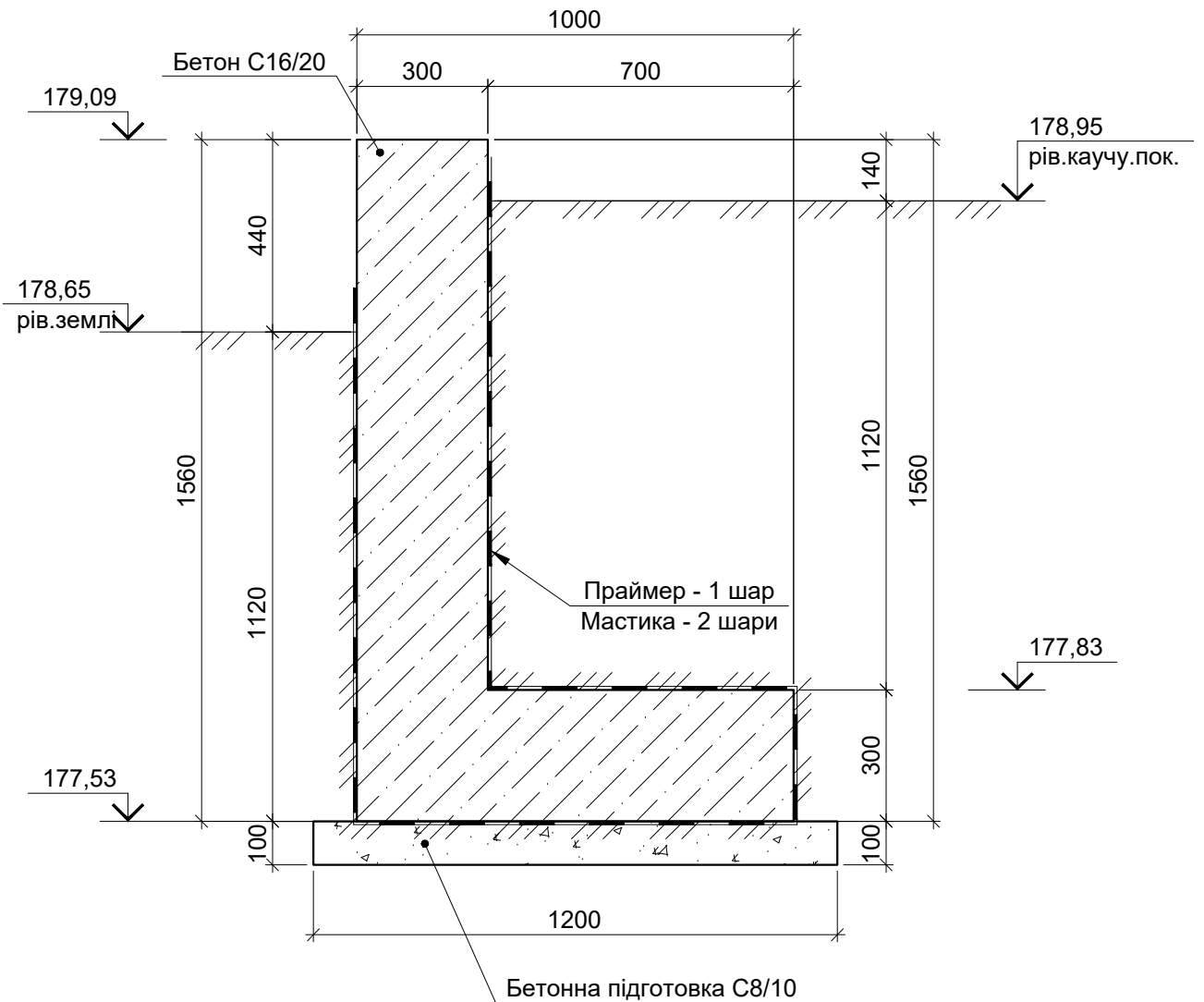
1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

	Мастика - 2 шари	Мастика - 2 шари	4		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Г І П					
Розробив					
Перевірів					
			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	110	
			Вид А. Вид Б.		

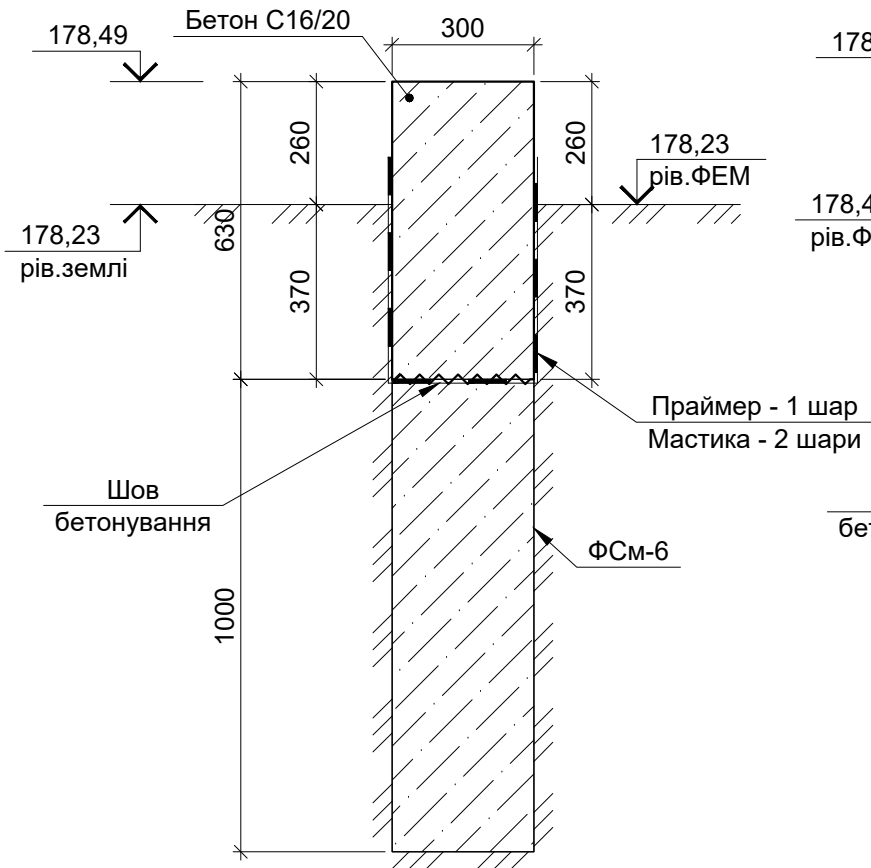
3-3
(опалубка)



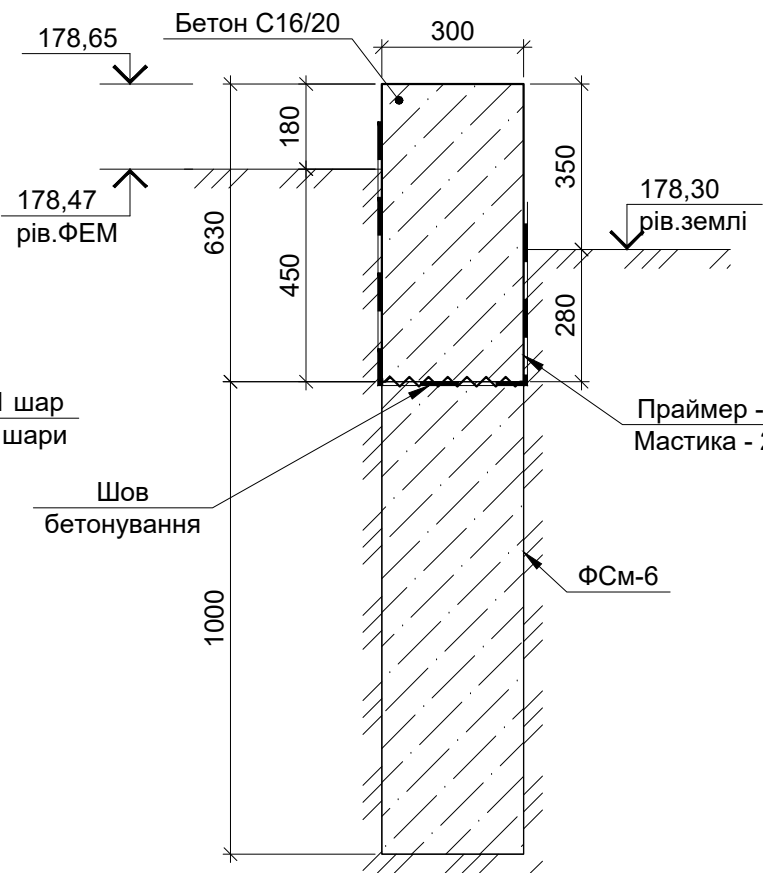
4-4
(опалубка)



5-5
(опалубка)

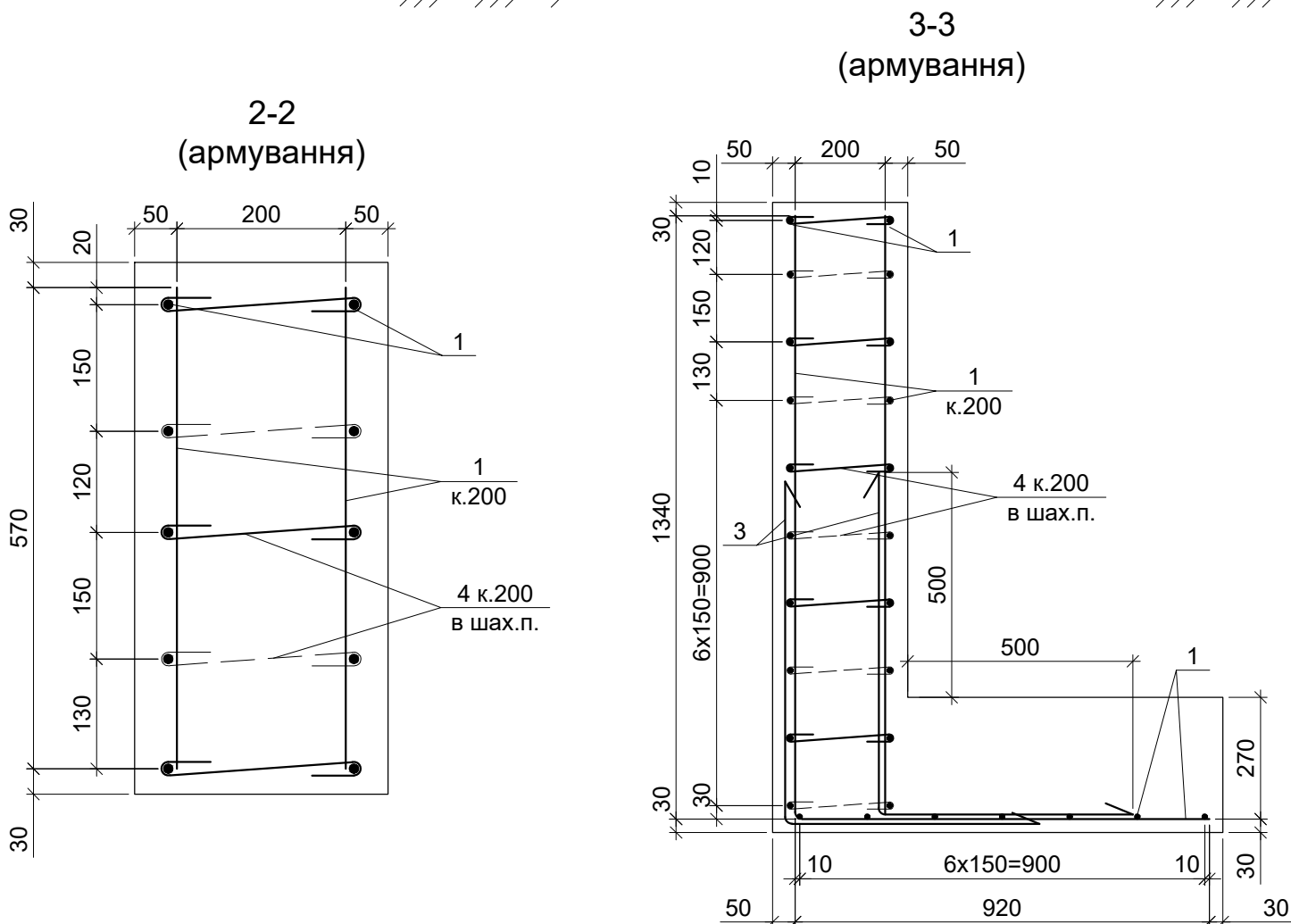
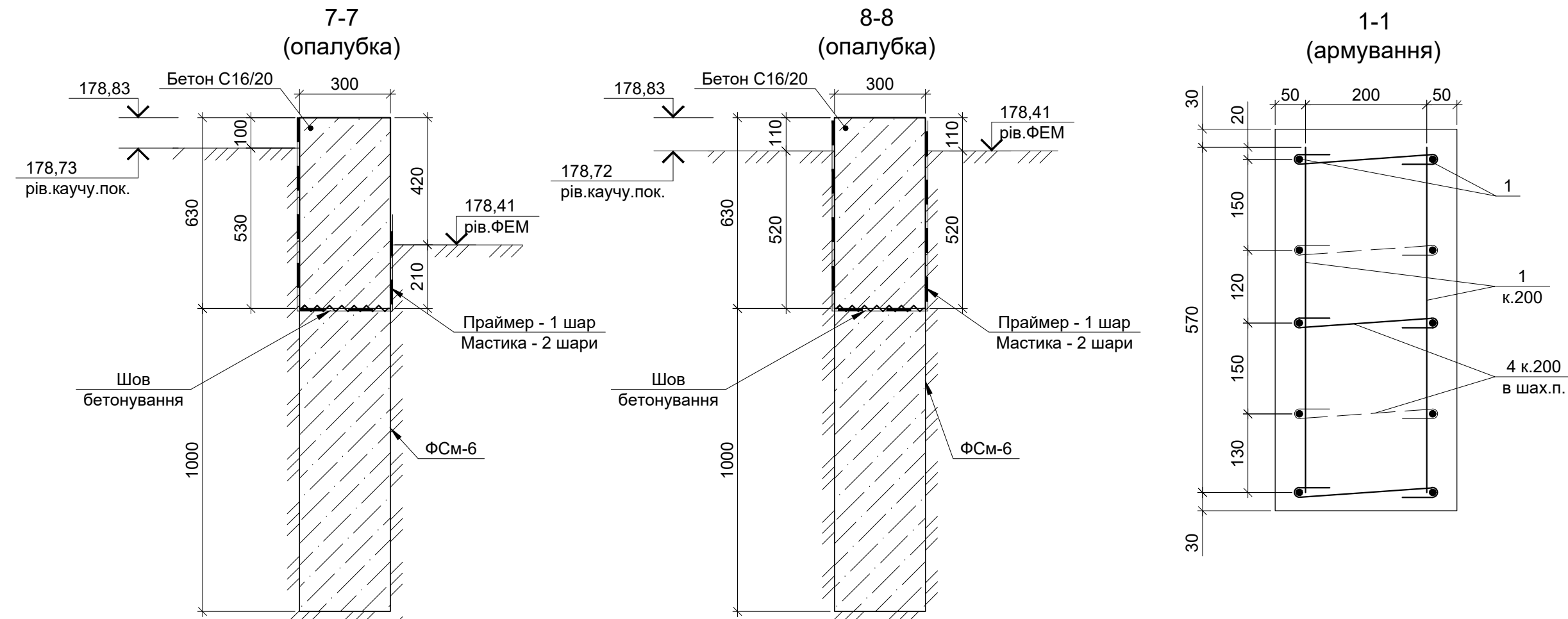


6-6
(опалубка)



1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
4. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
5. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
Г І П								Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	112	
Розробив						Розріз 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 (опалубка)				
Перевірів										



1. Даний аркуш читати разом з арк....
2. Бетонування виконувати з ретельним вібруванням бетону.
3. Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
4. Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом, гнуття з нагрівом суворо заборонено. Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
5. В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується. Стикування арматури в сітки виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
6. Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.
7. Роботи виконувати відповідно проекту виконання робіт (ПВР).
8. Виробництво робіт вести відповідно до вказівки ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва", а також інших чинних документів.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркушів
Розробив								РП	113
Перевірів						Розріз 7-7, 8-8 (опалубка). Розріз 1-1, 2-2, 3-3 (армування)			

Принципова схема армування примикання стін ПСм-6

300

570

150

130

150

100

10

50

200

50

1

1 к.200

4 к.200
в шах.п.

Technical drawing of a reinforced concrete slab and column joint. The drawing shows a plan view of a slab with a width of 500 mm and a section view of a column with a diameter of 200 mm. The slab is reinforced with 4 bars of class A200. The column is reinforced with 4 bars of class A200. The drawing includes dimensions and labels for the reinforcement bars.

- ## Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
3	
4	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П						Стадія		Аркуш	Аркушів
						РП		114	
Розробив						Розріз 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8 (армування). Принципова схема армування примикання стін ПСм-6. Принципова схема армування кутів стін ПСм-6			
Перевірив									

Специфікація на влаштування ПСм-6

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
		<u>Арматура</u>			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	1214,1	0,617	749
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C I= 1700 шт	16	1,05	16,8
3	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C I= 1320 шт	182	0,81	148,2
4	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C I= 375 шт	780	0,11	87,8
		<u>Матеріали</u>			
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м ³	16,1		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м ³	1,6		
	ДСТУ 8943:2019	Труба Ø219 (гільза) I= 300 шт	8	6,4	50,9

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 71,8 м², горизональна - 37,3 м².

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A240C		A500C			
	Ø6	Всього	Ø10	Всього		
ПСм-6	87,8	87,8	914	914	1001,8	

Додатково поррахувати 1,5% на відходи та підрізьку арматури.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
Г І П							РП	115	
Розробив						Специфікація влаштування ПСм-6			
Перевірив									

[illegible]

Technical cross-section drawing of a concrete structure. The drawing shows a vertical wall section with a width of 200 units. The total height is 1250 units. The structure is composed of several layers and materials:

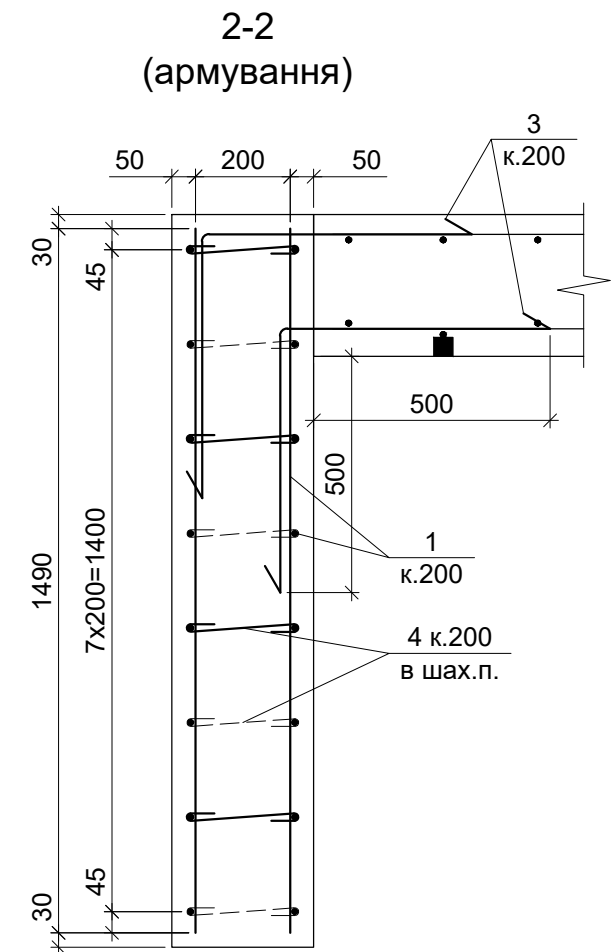
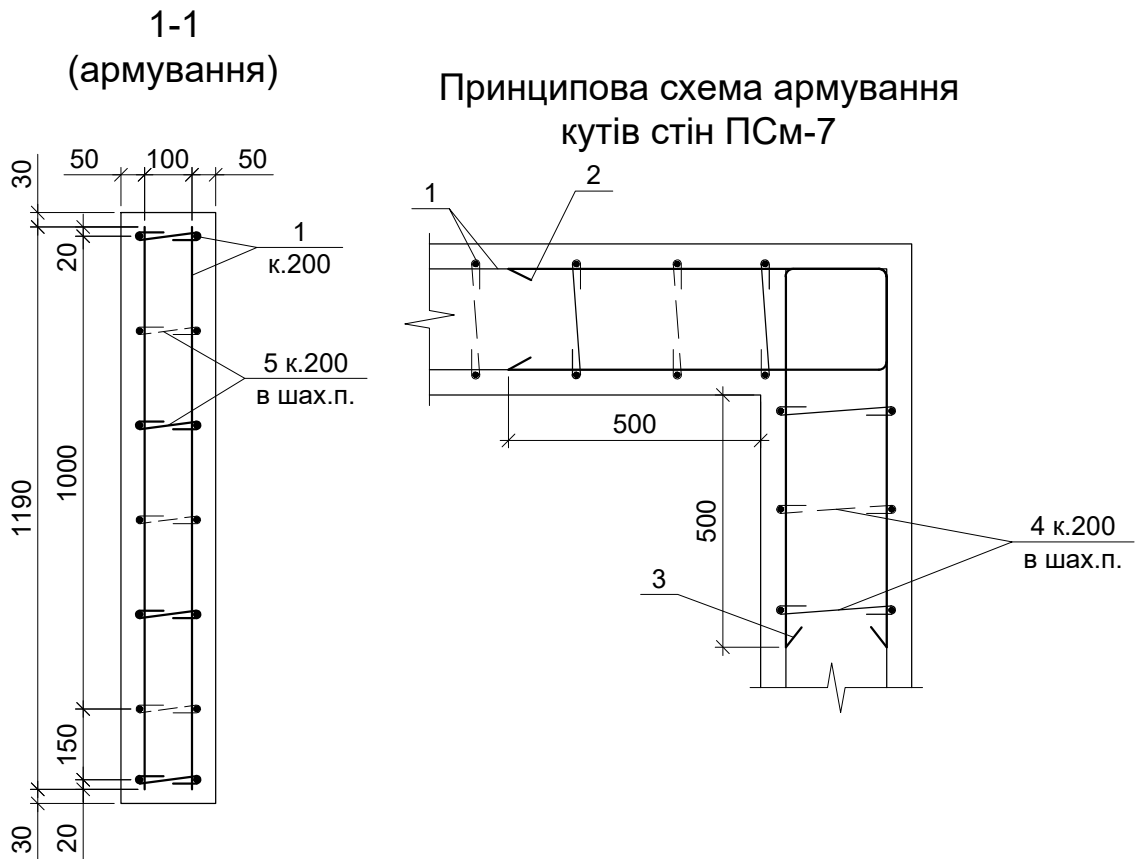
- Top Layer:** Concrete C16/20, 100 units thick.
- Second Layer:** Concrete C8/10, 100 units thick.
- Third Layer:** Grout (Мастика) - 2 layers.
- Fourth Layer:** Primer (Праймер) - 1 layer.
- Fifth Layer:** Gravel preparation (Щебенева підготовка) with a grain size of 20...40 mm.
- Bottom Layer:** Concrete C8/10, 100 units thick.

Dimensions and elevations are indicated:

- Top elevation: 178,45
- Second elevation: 178,35
- Third elevation: 178,10
- Fourth elevation: 177,20
- Bottom elevation: 177,20
- Horizontal dimensions: 100, 200, 100
- Vertical dimensions: 100, 900, 250

[illegible]

- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|--------|------|---|--|--------|-------|---------|
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | |
| Г І П | | | | | | | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| | | | | | | | | РП | 116 | |
| Розробив | | | | | | План розташування стінки ПСм-7. Розріз 1-1 (опалубка), 2-2 (опалубка) | | | | |
| Перевірив | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |



Відомість деталей	
Поз.	Ескіз
2	
3	
4	
5	

Розміри деталей вказані по осям стержнів

Специфікація на влаштування ПСм-7

Поз.	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Загальна вага, кг
Арматура					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C м.п.	540,3	0,617	333,4
2	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1700 шт	64	1,05	67,1
3	ДСТУ 3760:2019	Ø10 A500C l= 1100 шт	140	0,68	95,0
4	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 375 шт	280	0,11	31,5
5	ДСТУ 3760:2019	Ø6 A240C l= 275 шт	81	0,08	6,7
Матеріали					
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C16/20 м³	7,6		
	ДСТУ 9208:2022	Бетон C8/10 м³	0,9		
	ДСТУ 9179:2022	Щебінь фр. 20...40 м³	1,3		

Виконати обмазувальну гідроізоляцію контрукцій фундаменту та підпірних стінок, бітумним праймером 1 шару та бітумної мастики 2 шари. Площа одного шару вертикальної гідроізоляції - 46,5 м², горизональна - 5,1 м². Розробка ґрунту - 40 м³, зворотня засипка - 32,8 м³.

Відомість витрат сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні				
	Арматура класу				Всього
	ДСТУ 3760:2019				
	A240C		A500C		
	Ø6	Всього	Ø10	Всього	
ПСм-7	38,2	38,2	496	496	533,7

Додатково порахувати 1,5% на відходи та підрізку арматури.

- Розкладку нижньої арматури плити виконати із застосуванням пластикових фіксаторів захисного шару арматури, кількість фіксаторів не менше 5 на 1 кв.м.
- Гнуття арматурних стрижнів виконувати <<холодним>> способом,гнуття з нагрівом суворо заборонено.Мінімальний діаметр оправи 4d при d=<16 мм, 7 d при >16 мм.
- В одному перерізі дозволяється стикувати не більше 50% арматури нижньої основної сітки. Довжина перепуску арматурних стрижнів 50 діаметрів більшого стрижня, що стикується.Стикування арматури в сітці виконувати за допомогою в'язального дроту в кожній точці перетину арматурних стрижнів.
- Перед монтажем, усі розміри уточнювати за місцем.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Г І П								Стадія	Аркуш
								РП	117
Розробив						Розріз 1-1 (армування). Розріз 2-2 (армування). Принципова схема армування кутів стін ПСм-7. Специфікація на влаштування ПСм-7			
Перевірів									