

Узгоджено					
Взято інф. №					
Підпис і дата					
Інф. № ориг.					

Загальні вказівки

1. Вихідні дані

- 1.1. Цей розділ розроблений а базі:
- завдання на проектування;
 - розділу ТХ цього проекту.
- 1.2. Характеристики району будівництва:
- кліматичний район по ДСТУ-Н Б В.1.1-27-2010 – І;
 - сніговий район по ДБН В.1.2-2:2006 – IV (1,4 кПа);
 - вітрової район по ДБН В.1.2-2:2006 – III (0,5 кПа);
 - сейсмічність району – менше 6 балів за картою ЗСР 2004–А ДБН В.1.1-12:2014 «Будівництво в сейсмічних районах України», за геологічними умовами будівництво майданчика – менше 6 балів;
 - клас наслідків будівель споруд за ДСТУ 8855:2019 – СС1.
- 1.3. Корисне навантаження на майданчик прийнято 2,4 кПа.
- 1.4. За умовну відмітку 0,000 прийнятий рівень верху фундаменту силосного корпусу СК-3 (поз. 203.1 за ГП), що відповідає абсолютній відмітці +294,500 у Балтійській системі висот.

2. Конструктивні рішення

- 2.1 У даному розділі розроблені металоконструкції каркасу станції вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) .
- 2.2 Станція вивантаження залізничних вагонів має в плані складну прямокутну форму з розмірами в осях 14.0 м х 39 м. До складу вказаної споруди входять:
- навіс з металоконструкцій з площадками обслуговування;
 - підземна частина з дункерами та балочною кліткою завальної ями станції вивантаження залізничних вагонів;
- Станція вивантаження залізничних вагонів розташована на двох залізничних коліях та являє собою рамно-в'язевий каркас, що складається із двопрогонових та однопрогонових поперечних рам, прогоном по 7.0 та 14 м в осях, розташованих з кроком 6 м, та в'язей по колонам і ригелям рам. В'язі забезпечують просторову жорсткість споруди в поздовжньому напрямку. Просторова жорсткість в поперечному напрямку забезпечується жорсткими вузлами сполучення ригеля із колоною, а також жорстким кріпленням колон до фундаменту. Кріплення колон до фундаментів виконується за допомогою приварювання до закладних деталей. Елементи рам виконані зі зварних профілів, двотаврового перетину, в'язі – з труб круглого перерізу. Покрівля виконана з профільованого листа покладеного по покрівельним прогонам. Стіни виконані з профільованого листа покладеного по стіновим ригелям фахверка. Для обслуговування вагонів передбачені технологічні майданчики, відкидні містки (комплектної поставки) та сходи. На відмітці +5,100 розроблені технологічні майданчики та конструкції для кріплення технологічного обладнання. Підземна частина являє собою балочну клітку, з поверховим операнням балок, та дункерами. Станція вивантаження залізничних вагонів має прямокутну форму в плані з розмірами в осях 39м х 14м та висоту 13,2 м від верха залізничних рейок

3. Розрахунок конструкцій

4.

- 4.1. Розрахунок конструкцій виконаний згідно вимог:
- ДБН В.1.2-14:2008 “Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель, споруд, будівельних конструкцій та основ”;
 - ДБН В.1.2-2:2006 “Навантаження і впливи”;
 - ДБН В.2.6-198:2014 “Сталеві конструкції. Норми проектування”;
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення”;
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу”;
 - ДБН В.1.1-12:2014 “Будівництво у сейсмічних районах України”.
- Конструкції розраховані на вплив власної ваги, ваги технологічного обладнання і дію вітру з урахуванням висоти конструкцій і типу місцевості, а також з урахуванням впливу сейсмічних навантажень.

4. Конструкції

- 4.1. Металоконструкції, окрім позначених, виконати із сталі класу С 255.
- 4.2. Конструкції прийняті з прокатних профілів. На будівельні вироби і монтажні вузли повинні бути розроблені креслення КМД відповідно до:
- ДБН В.2.6-198:2014 “Сталеві конструкції. Норми проектування”;
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення”;
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу”.
- 4.3. У проекті наведено основні вузли конструкцій. Інші вузли виконати за їх типом з урахуванням перерізів прилеглих елементів і діючих в них опорних зусиль.
- 4.4. Розміри зварних швів, кількість і діаметр болтів визначати при розробці креслень КМД згідно зусиль в примикаючих елементах.
- 4.5. Для болтових з’єднань використовувати болти класу точності В по ГОСТ 7798:2008 і гайки по ГОСТ 5915:2008. Клас міцності постійних болтів 8.8, згідно вимог ДСТУ ISO 898-1:2015.
- 4.6. Ходова частина майданчиків та сходинки виконані з гратчастого оцинкованого настилу. Настил майданчиків виконати разом з оцинкованою відділююю половою, яка виступає на 150 мм над поверхнею настилу та направлена вздовж огорожі майданчиків.

5. Вказівки по виконанню робіт

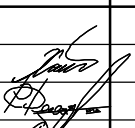
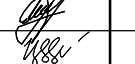
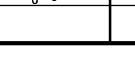
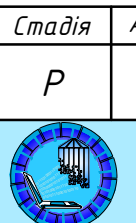
- 5.1. При виконанні робіт та контролі їх якості, а також при виготовленні, транспортуванні і складуванні будівельних конструкцій необхідно виконувати вимоги:
- ДБН В.2.6-198:2014 “Сталеві конструкції. Норми проектування”;
 - ДСТУ Б В.2.6-199:2014 “Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення”;
 - ДСТУ Б В.2.6-200:2014 “Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу”;
 - ДБН А.3.2-2-2009 “Охорона праці і промислова безпека у будівництві”
 - ДБН В.1.1-7-2016 “Пожежна безпека об’єктів будівництва”;
 - затвердженого проекту виконання робіт (ПВР) на виконуваний вид робіт.
- 5.2. Заводські шви повинні виконуватися відповідно до ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 (ручне зварювання) електродами типу E35 (E-42A) по ДСТУ EN ISO 2560:2014 і напівавтоматом, за вимогами ДСТУ EN 1708-2:2019, у середовищі вуглекислого газу по ДСТУ EN ISO 14175:2014, зварювальним дротом Sv08Г2С по ДСТУ EN ISO 14343:2019. Поясні шви в елементах довжиною більше 2 м виконувати автоматичним зварюванням під флюсом по ДСТУ EN ISO 9692-2:2014. Елементи складеного коробчатого перерізу зварювати суцільними швами.
- 5.3. У постійних болтах проти самовідкручування гайок встановити пружинні шайби або контргайки. В болтах, що працюють на розтяг, встановлювати тільки контргайки. У кожному болті з боку гайки повинно залишатися не менше однієї нитки різблення з повним профілем. Якість затягування постійних болтів перевіряти шляхом обстукування молотком вагою 0,5 кг, при цьому, болт не повинен тремтіти або переміщатися. Після приймання з’єднання всі зовнішні поверхні стиків, включаючи головки болтів, гайок і виступаючі з них частини різблення болтів повинні бути очищені, заґрунтовані і пофарбовані, а щілини в місцях перепаду товщин та зазори в стиках повинні бути зашпакльовані. У фланцевих з’єднаннях зазор між контактуючими поверхнями фланців в місцях розташування болтів не допускається. Щуп товщиною 0,1 мм не повинен проникати в зону радіусом 40 мм. від осі кожного болта.
- 5.4. Кріплення сендвіч-панелей здійснюється саморізами по металу відповідної довжини з шайбою EPDM товщиною 2,4-2,8 мм (DIN 7504-K) з кроком кріплення 250-350 мм. Накладки укладаються з нахлестом 150 мм; кріплення проводиться за допомогою саморізів з кроком 200-300 мм.
- 5.5. Монтажні роботи виконувати відповідно до проекту виробництва робіт з

урахуванням забезпечення міцності і стійкості конструкцій на всіх стадіях монтажу.

- 5.6. На всіх стадіях будівельно-монтажних робіт здійснювати поопераційний контроль якості робіт, що виконуються, відповідно до діючих норм. При виробництві робіт складати акти обстеження прихованих робіт згідно з переліком видів робіт і конструкцій, наведеним у додатку “Н.6” до ДБН А.3.1-5-2016 “Організація будівельного виробництва”.
- 5.7. Якість зварних швів необхідно перевіряти відповідно до вимог ДСТУ В.2.6-199:2014. Шви зварних з’єднань підлягають візуальному огляду в повному обсязі (100%).
- 5.8. Для робіт при низьких температурах використовуються зварювальне, монтажне і слюсарне обладнання, придатне для експлуатації в цих умовах, відповідно до чинних нормативно-технічних вимог.
- 5.9. Зварювальні роботи під час дощу або снігопаду слід здійснювати із застосуванням укриттів-навісів. Зварювання з’єднань на монтажі дозволяється проводити при температурі навколишнього повітря не нижче мінус 30°С.
- 5.10. При виконанні зварювальних робіт при температурі навколишнього повітря нижче 5°С, ручне і напівавтоматичне зварювання сталі виконувати відповідно до п.12.13, ДСТУ Б В.2.6-199:2014.

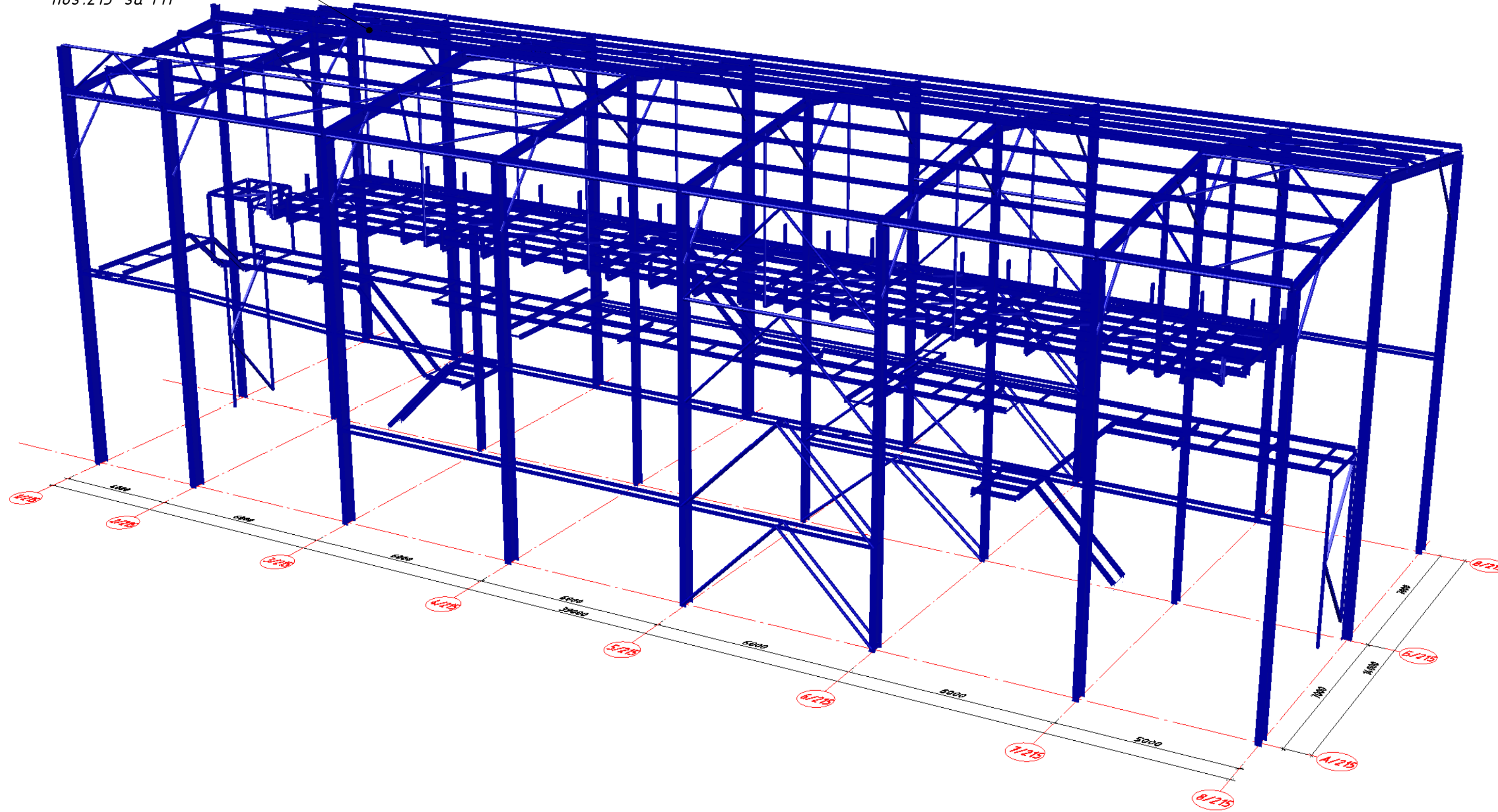
6. Захист конструкцій від корозії

- 6.1. Перед нанесенням покриття поверхні очищуються від дрізок розплавленого металу, залишків флюсу, шлаків, іржі, окалини та знежирюються. Ступінь очищення поверхонь перед нанесенням шару ґрунту має відповідати St3 згідно з ДСТУ ISO 12944-4:2019.
- 6.2. Металеві конструкції пофарбувати емаллю УРФ-1101 (RAL 7035) товщиною 80 мкм по ґрунту ФЛ-03К товщиною 40 мкм ГОСТ 9109-81.
- 6.3. Металоконструкції повинні бути поставлені на будівельний майданчик без задирок, іржі, деформації поверхні.
- 6.4. Місця, з пошкодженням покриттям, а також місця з монтажним зварюванням, мають бути очищені від шлаку, поґрунтовані та пофарбовані згідно з проектом.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво									
						20/24-0204-5.3- Р-215- КМ 11			
						Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа			
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс		Стадія	Аркуш
ГІП	Хомко							Р	2
Н. контр.	Рак								
Перевірів	Литвак								
Розробив	Цуркан					Загальні вказівки		 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Загальний вигляд конструкції навісу

Станція вивантаження вагонів (Навіс)
поз.215 за ГП

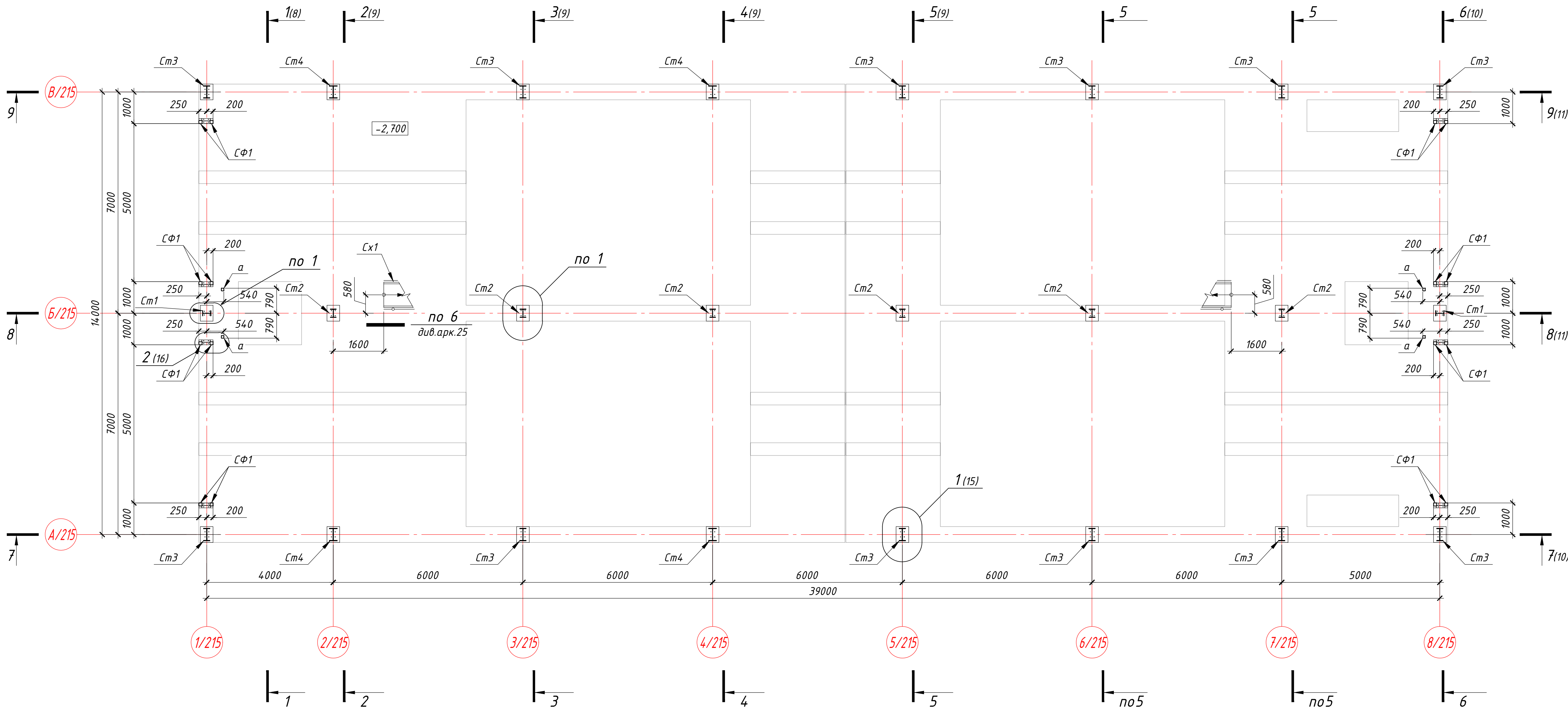


1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. На загальному вигляді показані лише основні елементи каркасу

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішення по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво						
						20/24-0204-5.3- Р-215- КМ 11
						Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	
ГП		Хомко				Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс
Н. контр.		Рак				Р
Перевірів		Литвак				З
Розробив		Цуркан				 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО
						Загальний вигляд конструкцій

[illegible]

Схема розташування елементів каркасу навісу
станції вивантаження вагонів на відм. -2.700



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво						
20/24-0204-5.3-Р-215-КМ 11						
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа						
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	
ГІП	Хомко					Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс
Н. контр.	Рак					Р
Перевірив	Литвак					4
Розробив	Цуркан					Аркушів
Схема розташування елементів каркасу навісу станції вивантаження вагонів на відм. -2.700						ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО

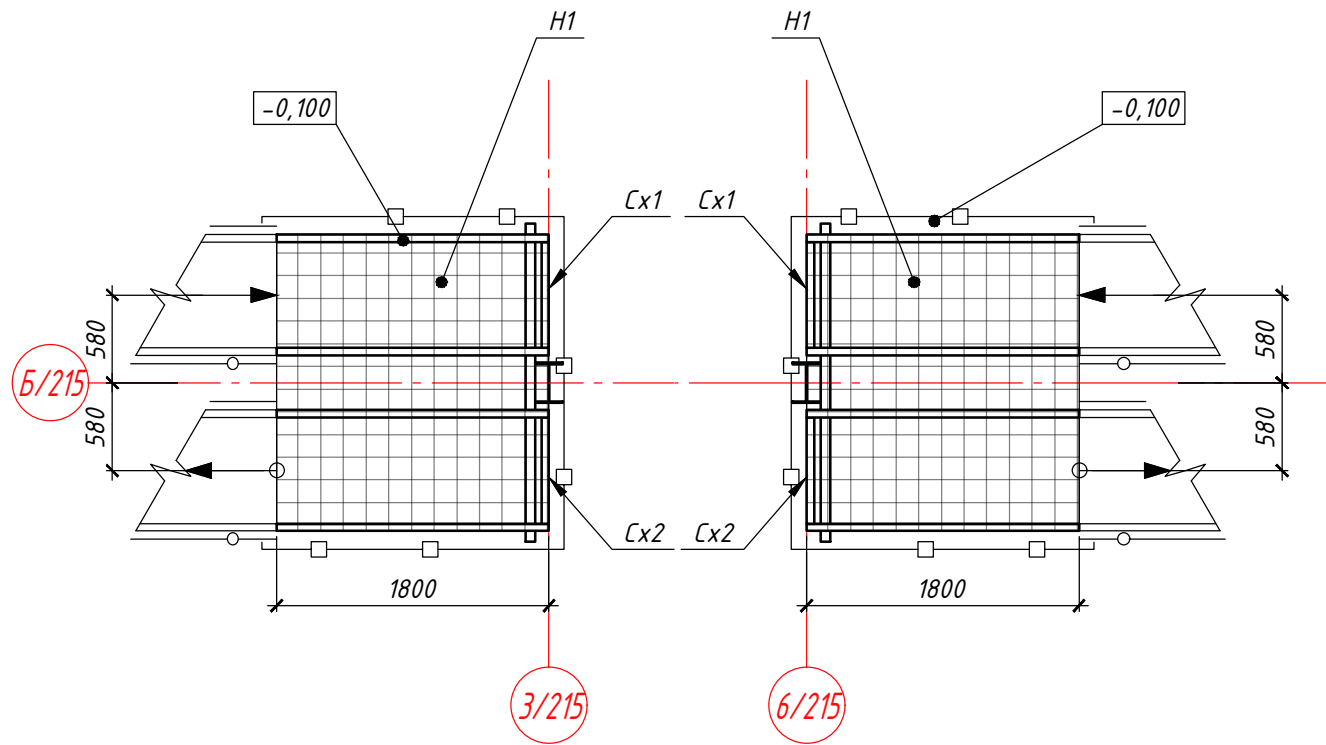
Відомість елементів навісу
(початок)

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, тм		
Ст 1		1	-246 x 6				С 255	Ребра т6 кр. 1500
		2	-162 x 10				С 255	
Ст 2		1	-246 x 6				С 255	Ребра т6 кр. 1500
		2	-182 x 10				С 255	
Ст 3		1	-368 x 8				С 255	Ребра т6 кр. 1500
		2	-196 x 12				С 255	
Ст 4		1	-368 x 8				С 255	Ребра т6 кр. 1500
		2	-246 x 12				С 255	
Р 1		1	-246 x 6	±2	±7		С 255	Зусилля для стиківання зі стійками Ребра т6 кр. 1500
		2	-162 x 10				С 255	
Р 2		1	-246 x 6	±2	±13		С 255	Зусилля для стиківання зі стійками Ребра т6 кр. 1500
		2	-182 x 10				С 255	
Р 3		1	-368 x 8	±3	±8		С 255	Зусилля для стиківання зі стійками Ребра т6 кр. 1500
		2	-196 x 12				С 255	
а			□ 80 x 4				С 255	
б			□ 60 x 4				С 255	
в			└ 75x6				С 255	
г			└ 100x7				С 255	
д			[16У				С 255	
Пд 1			φ 108 x 4		±13		ВСт 3 пс	
В 1			φ 89 x 4		±7		ВСт 3 пс	
В 2			φ 108 x 4		±9		ВСт 3 пс	
Рп 1		1	□ 100 x 60 x 4		±5		С 255	
		2	□ 60 x 4				С 255	
Рп 2		1	□ 60 x 4		±5		С 255	
		2	□ 60 x 4				С 255	
Т 1			φ 89 x 4		+5		ВСт 3 пс	
Бт 1			└ IPN 180				С 255	
Бт 2			□ 120 x 6				С 255	
Бк 1			[16У	±5	±5		С 255	
Б 1			[12У				С 255	
Б 2			[16У	±5	±5		С 255	
Пр 1			[16У				С 255	
Рф 1			□ 100 x 60 x 4				С 255	
Рф 2			□ 60 x 4				С 255	
Рф 3			□ 100 x 6				С 255	
Сф 1			□ 100 x 6				С 255	
М 1	Складний						С 255	див.арк. 15
Хв 1	Складний						С 255	див.арк. 15

Відомість елементів навісу
(закінчення)

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, тм		
Н 1		Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки						див. п. 3
НП 1		НС 44-1000-0.7				С 255	навантаження 150 кг/м²	
НС 1		С 18-1000-0.6				С 255	навантаження 80 кг/м²	
Оз 1		1 □ 50 x 30 x 2				С 235		
		2 Ø 40 x 3				ВСт 3 пс		
		3 L 25x3				С 235		
		4 L 50x4, l=50				С 235		
ОзС 1		1 □ 50 x 30 x 2				С 235		
		2 Ø 40 x 3				ВСт 3 пс		
		3 L 25x3				С 235		
		4 L 50x4, l=50				С 235		
Сх 1		1 [16У				С 255		
		2 Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати						крок 200
		3 Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки						
		4 L 75 x 6				С 255		
Сх 2		1 [16У				С 255		
		2 Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати						крок 200
		3 Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки						
		4 L 75 x 6				С 255		
Сх 3		1 [18У				С 255		
		2 Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати						крок 200
		3 Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки						
		4 L 75 x 6				С 255		
Д 1		1 □ 60 x 4				С 255		
		2 Ø 25 x 2.8				ВСт 3 пс	крок 300	

Схема розташування елементів
на відм. -0.100



Умовні позначення:

- — — — — огородження Оз 1 майданчиків
- — — — — огородження ОзС 1 сходів
- настил майданчиків Н 1;

- Загальні вказівки див. арк. 2
- Відомість елементів див. арк. 5
- Настил майданчика виконати разом з оцинкованою відділююю смугою t=2 мм, яка виступає на 150 мм над поверхню настилу та направлена вздовж огорожі майданчика, та по периметру отворів

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3- Р -215- КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГІП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірив	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Р	5
Відомість елементів навісу. Схема розташування елементів каркасу навісу станції вивантаження вагонів на відм. -0.100					

Схема розташування елементів навісу
на відм. +2.500, +3.900
(початок)

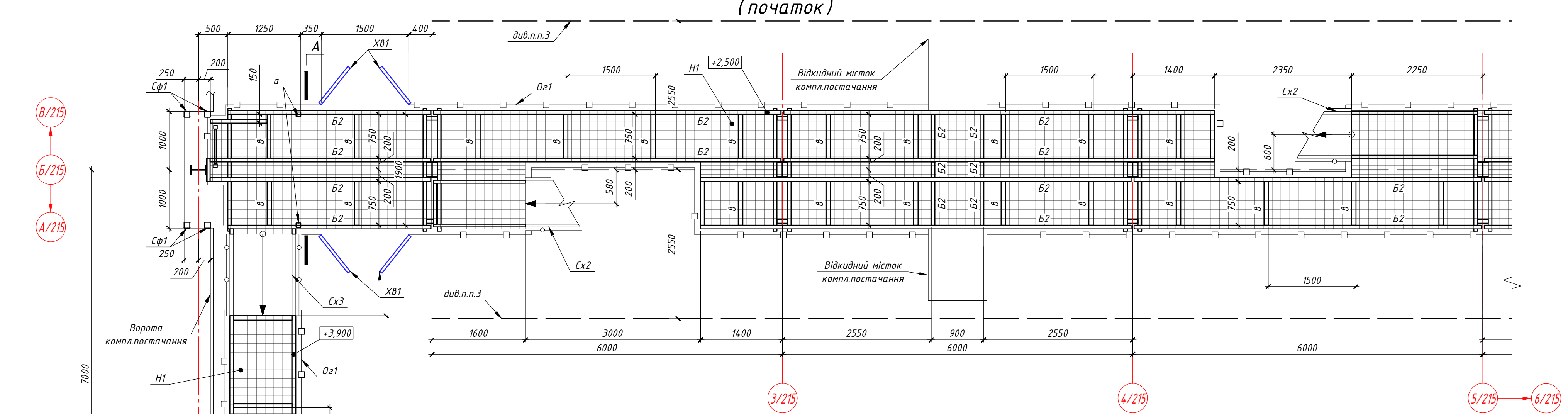
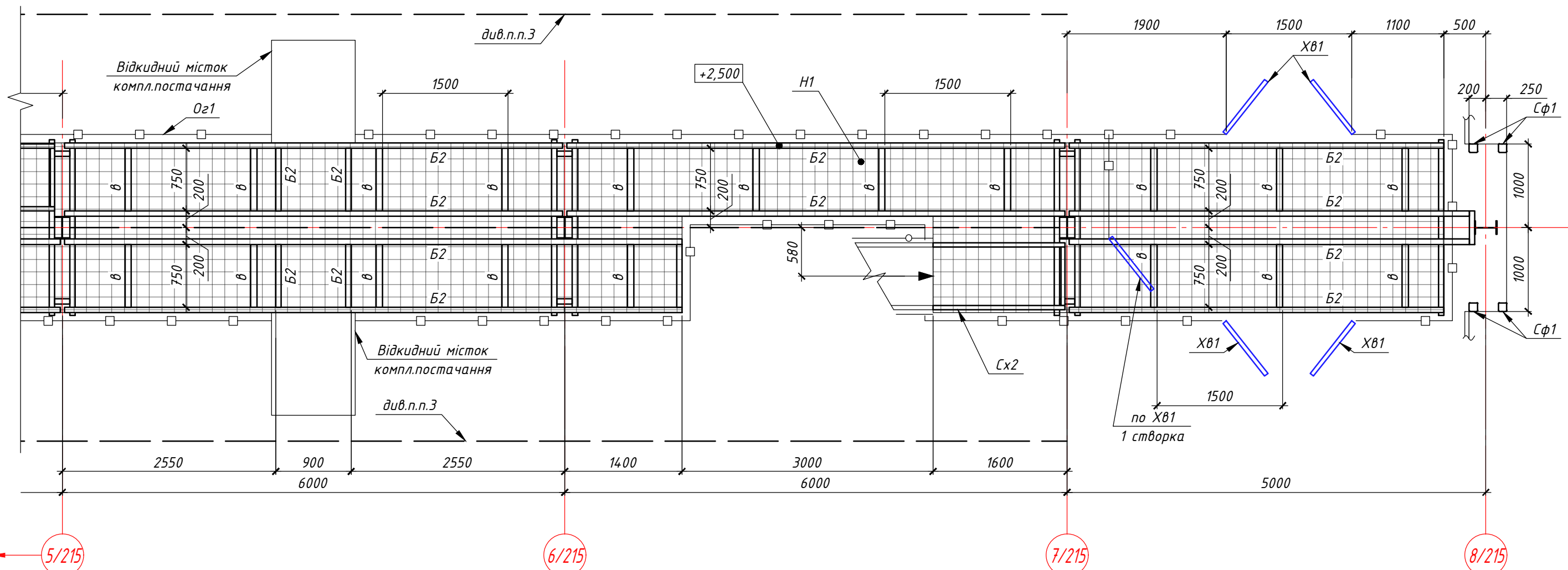


Схема розташування елементів навісу
на відм. +2.500, +3.900
(закінчення)



- Загальні вказівки див. арк. 2
- Відомість елементів див. арк. 5
- Система горизонтальної страхівки (трос в комплекті). Вузол кріплення виконати за вказівками спеціалізованої організації постачання системи.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво						
20/24-0204-5.3-Р-215-КМ 11						
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа						
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс
ГІП	Хомко					Схема розташування елементів навісу на відм. +2.500, +3.900
Н. контр.	Рак					
Перевірив	Литвак					
Розробив	Цуркан					
						Р
						6
						Аркуш
						Аркушів
						ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО

Схема розташування елементів навісу "г", "д"
на відм. +5.190, +5.690
елементи на відм. +5.100 умовно не зображено

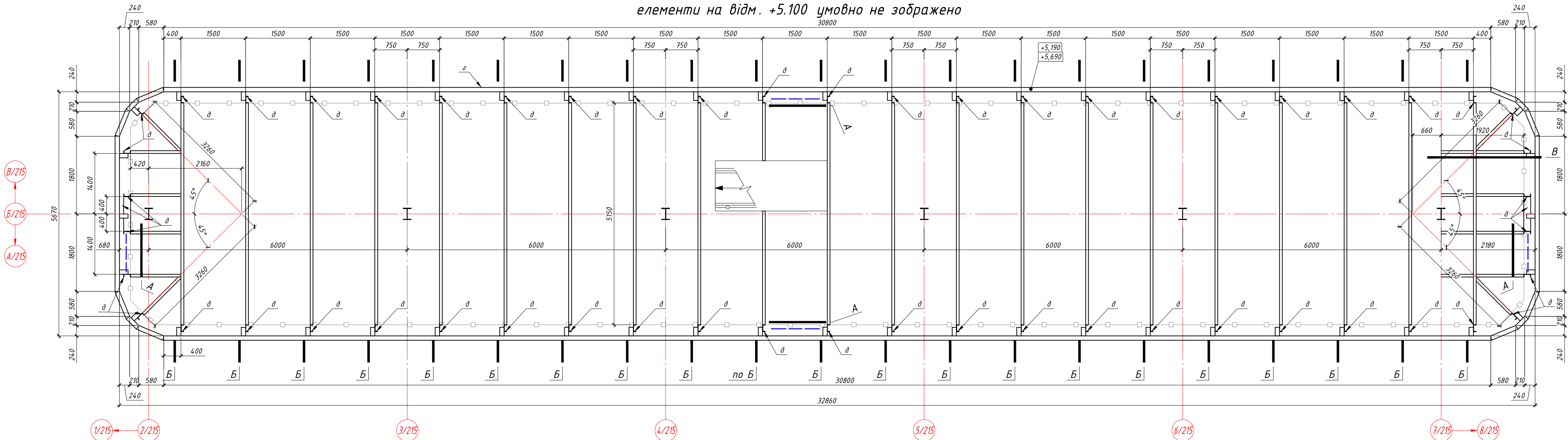
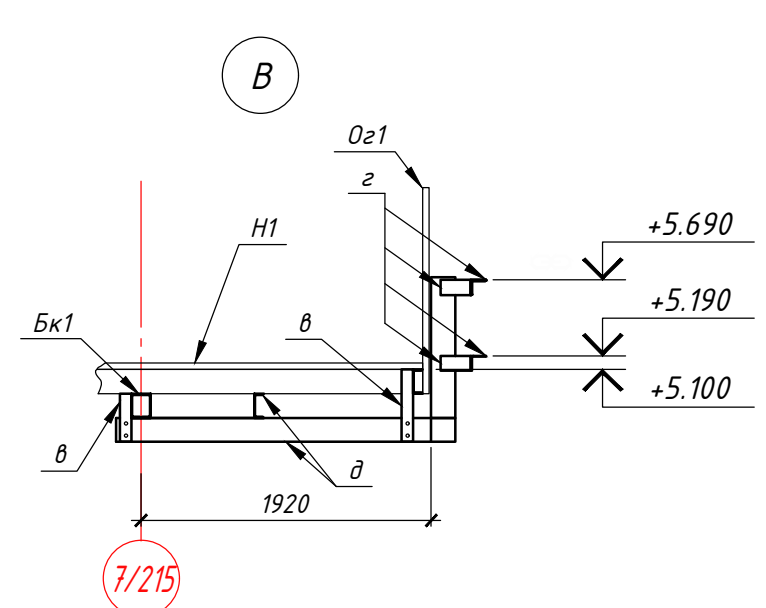
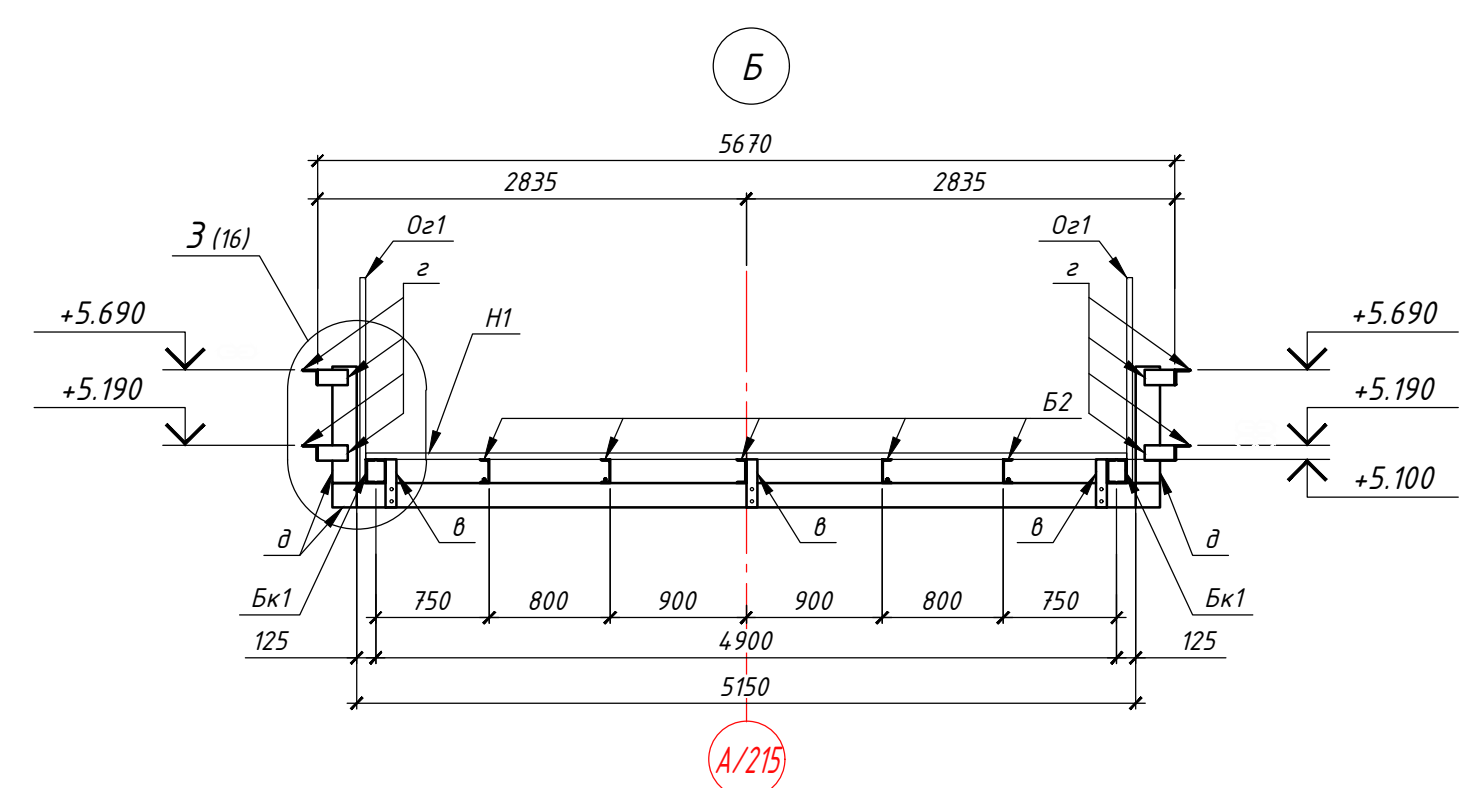
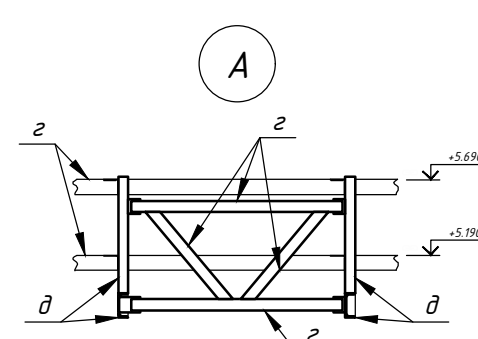
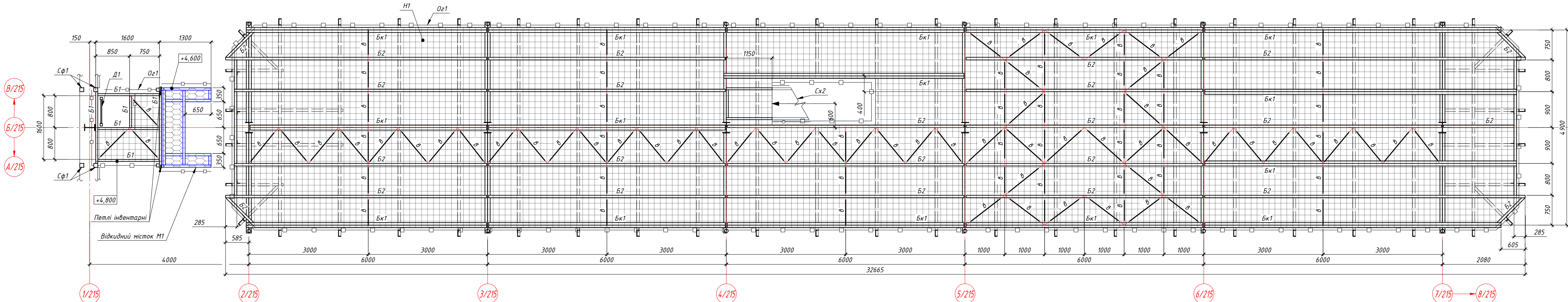


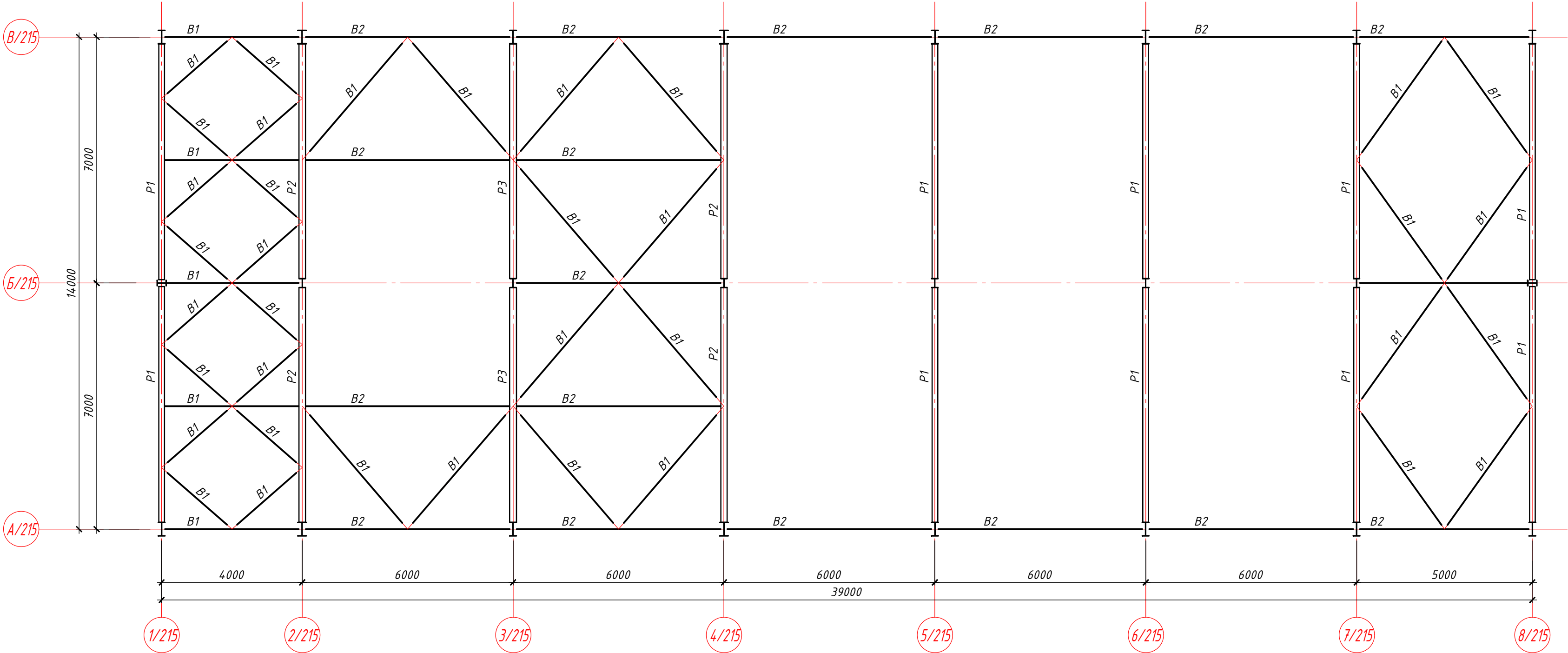
Схема розташування елементів навісу
на відм. +5.100, +4.800



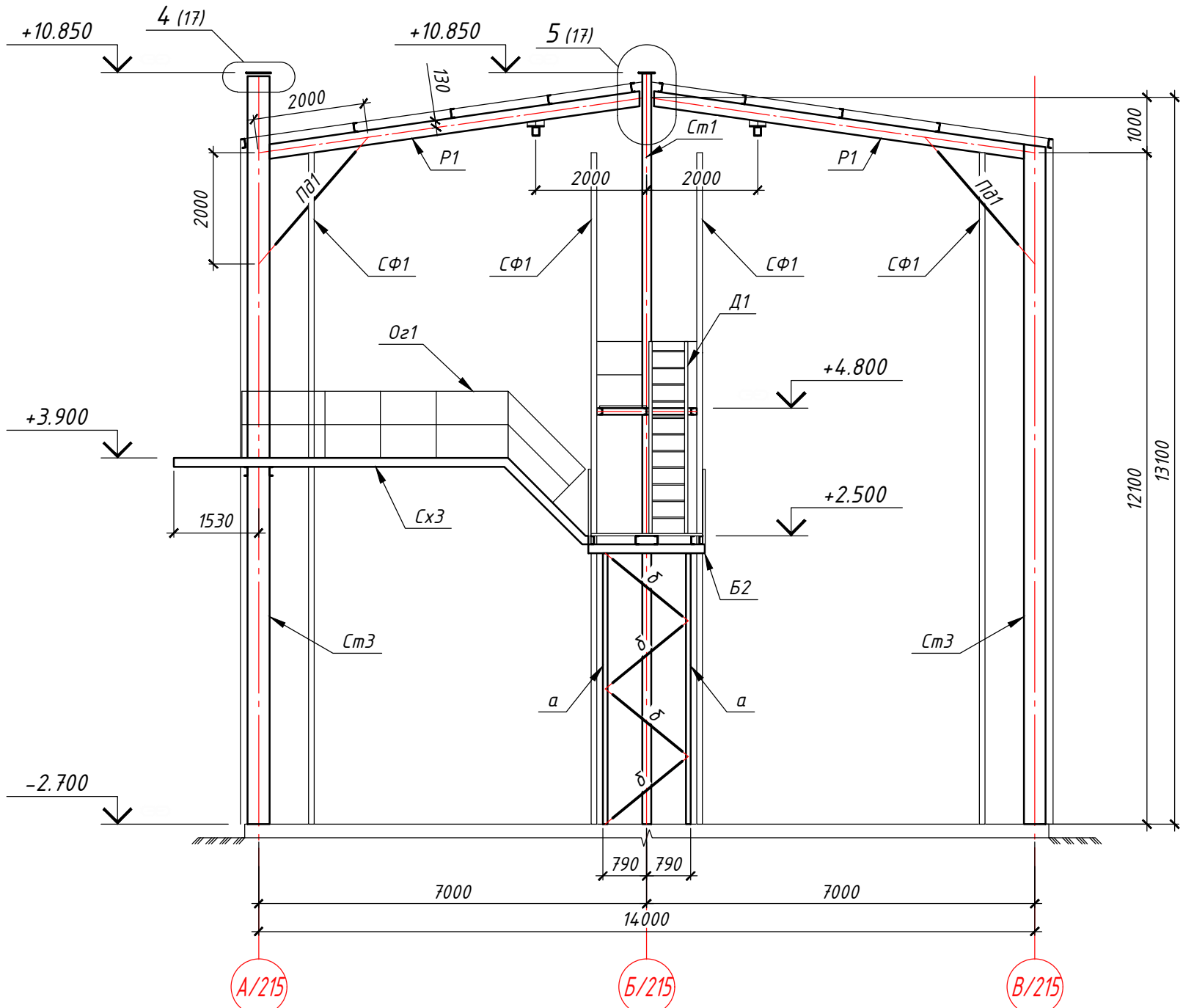
- Загальні вказівки див. арк. 2
- Відомість елементів див. арк. 5

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленнях даного альбому можна тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3-Р-215-КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городецька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
Станція видання вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Стадія	Аркуш
ГП	Ханко	Рак	Литвак	Цуркан	Аркуші
Н. контр.	Перевірив	Розробив			
Схема розташування елементів навісу "а", "б" на відм. +5.190, +5.690. Схема розташування елементів навісу на відм. +5.100, +4.800				ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Схема розташування в 'язів покриття навісу
Прогони умовно не зображено

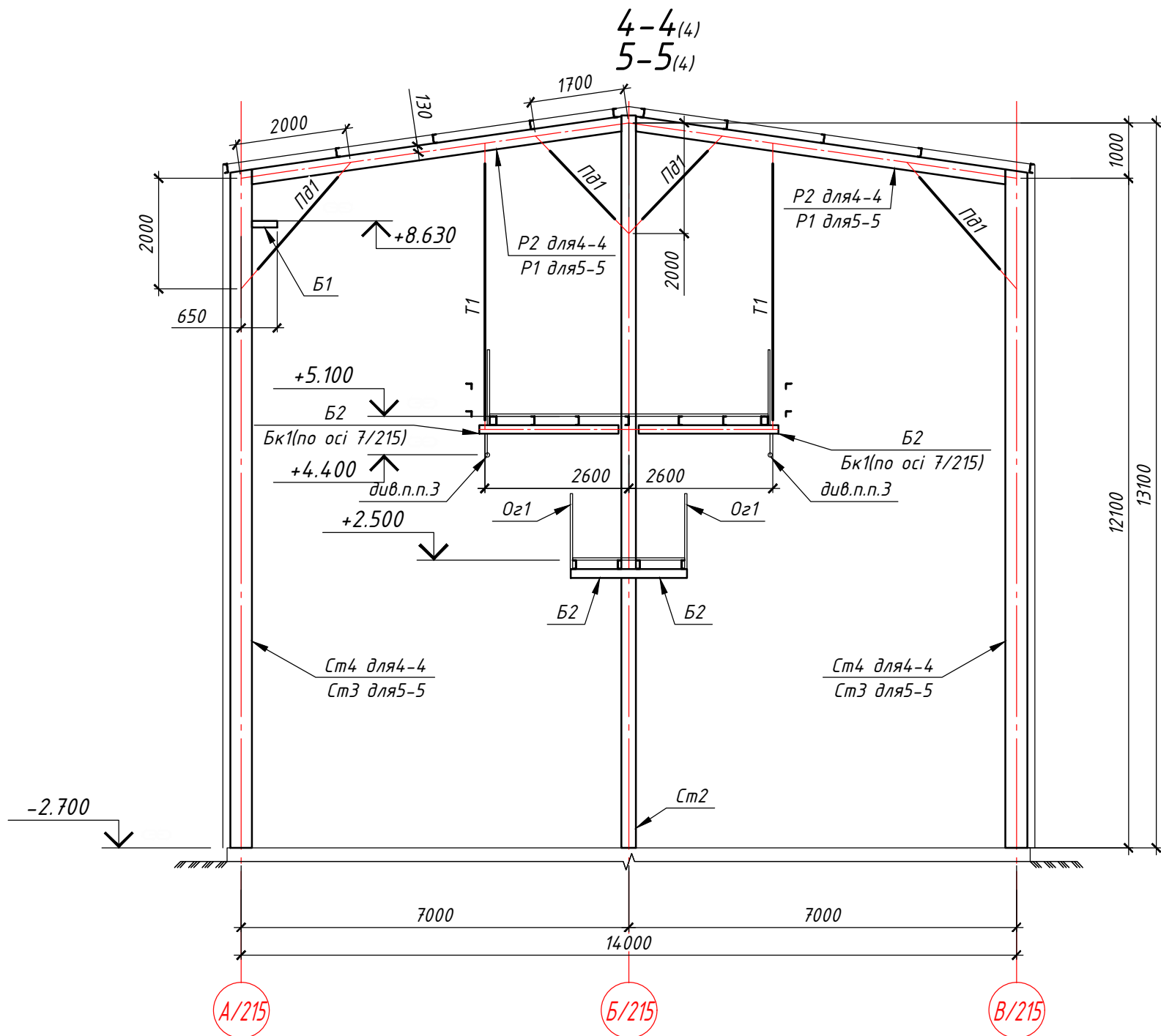
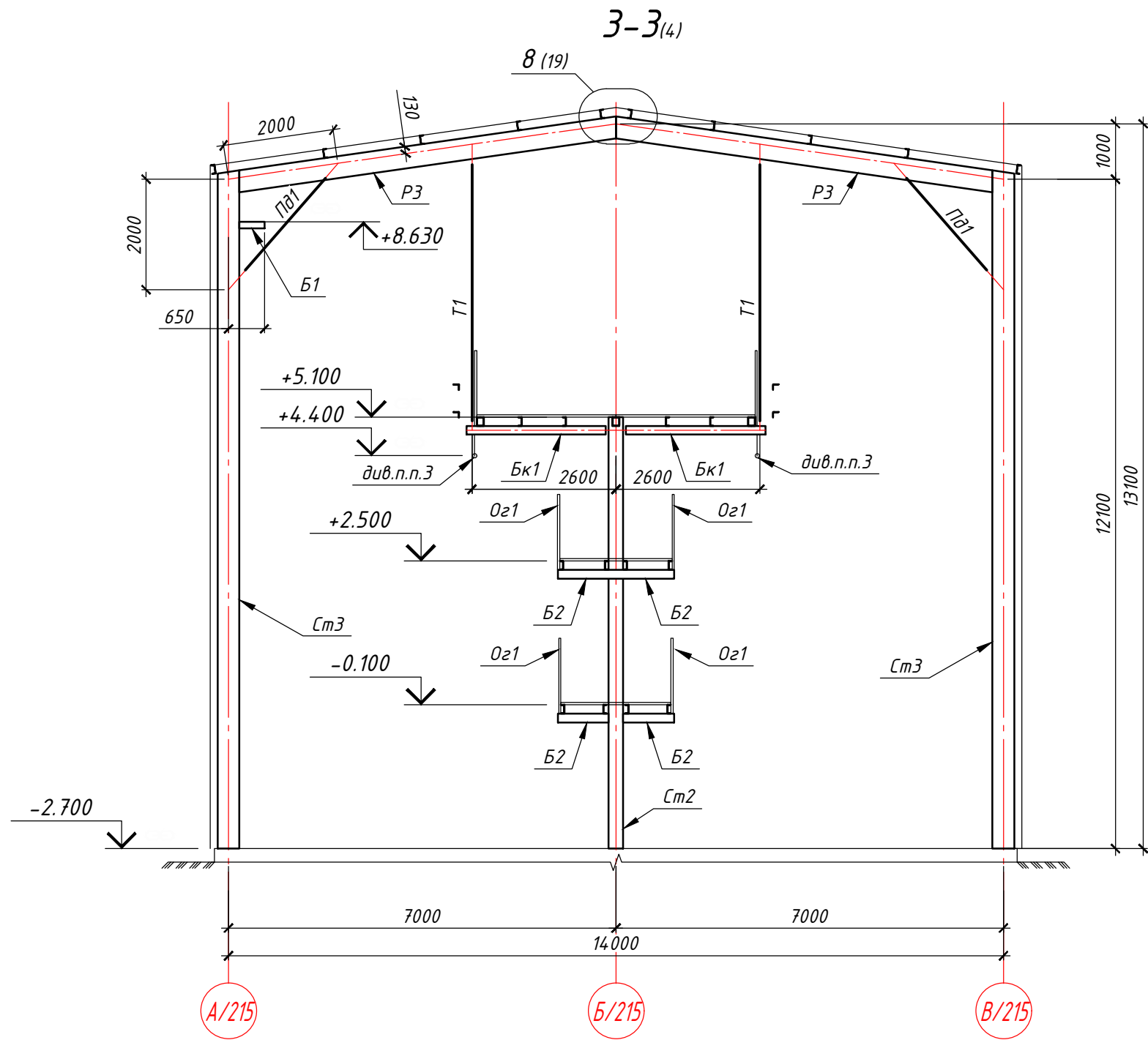
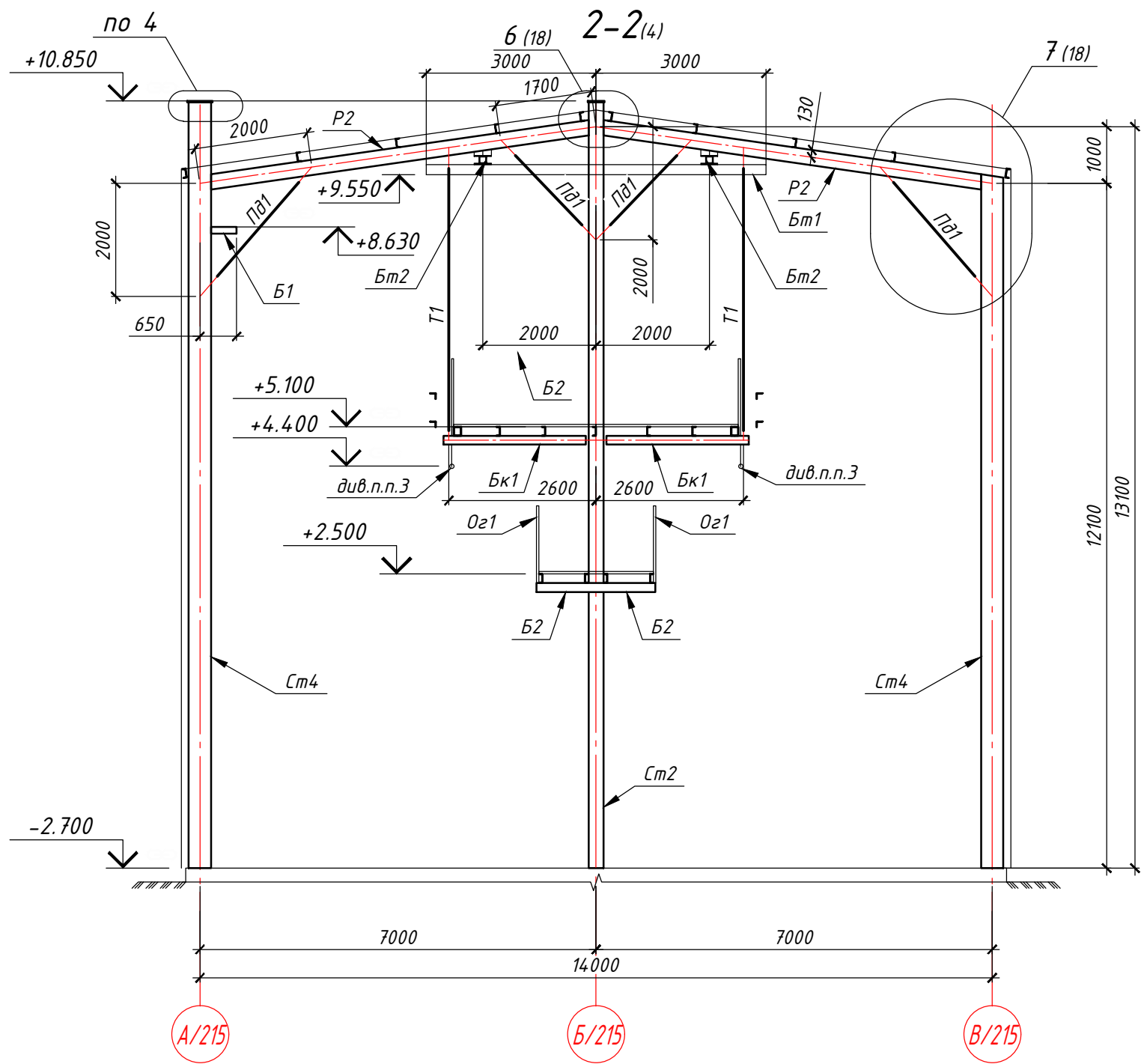


1-1₍₄₎



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5

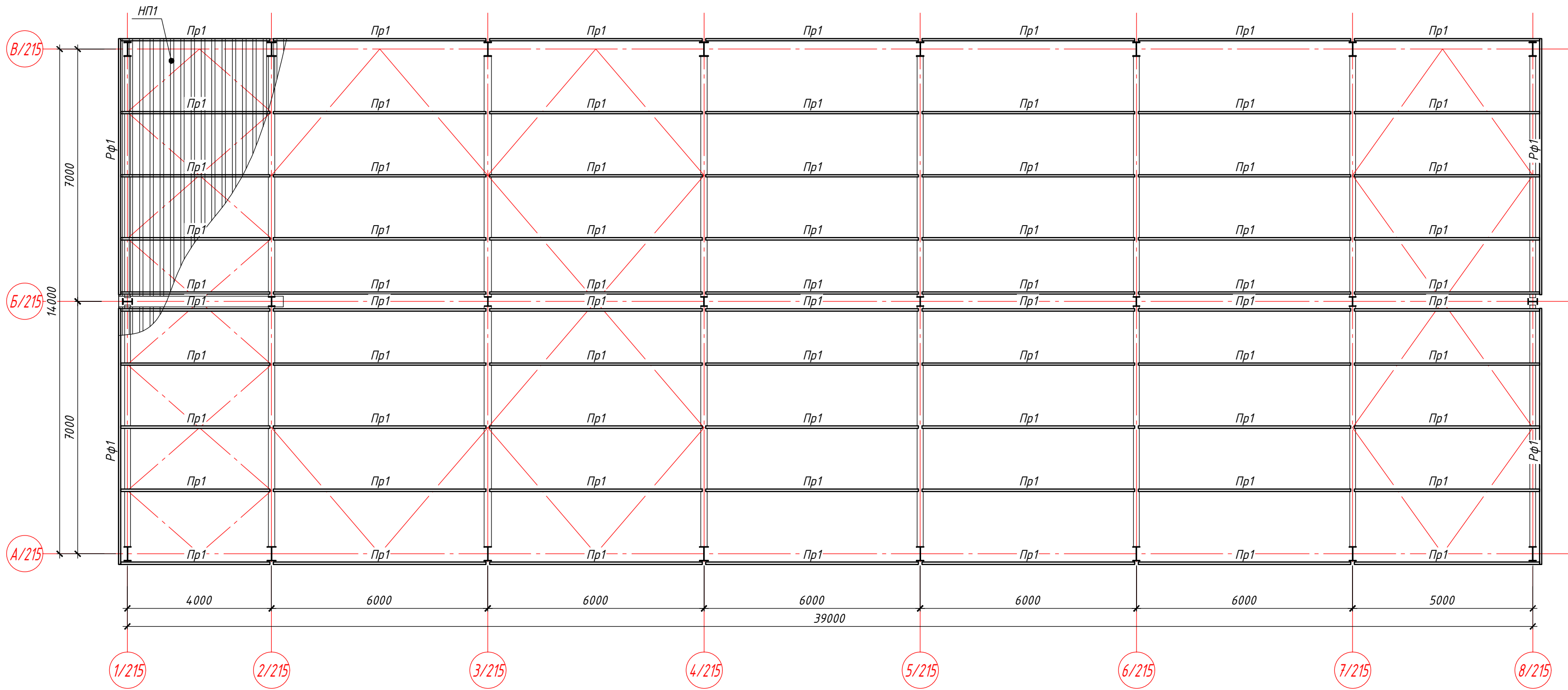
Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3- P -215- КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГІП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірів	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Р	8
Схема розташування в 'язів покриття навісу. Розріз 1-1 до схеми розташування елементів каркасу навісу станції вивантаження вагонів на відм. -2.700				ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5
3. Система горизонтальної страховки (трос в комплекті). Вузол кріплення виконати за вказівками спеціалізованої організації постачання системи.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3- Р -215- КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГІП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірив	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Р	9
Розріз 2-2 ... 5-5 до схеми розташування елементів каркасу надісу станції вивантаження вагонів на відм. -2.700				 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Схема розташування прогонів навісу Пр 1



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво						
20/24-0204-5.3- P-215- KM 11						
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа						
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	Стадія
ГІП	Хомко					Р
Н. контр.	Рак					12
Перевірив	Литвак					
Розробив	Цуркан					
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс						Аркуші
Схема розташування прогонів навісу Пр 1						



ЕЛЕВАТОРНІ
ТЕХНОЛОГІЇ
МАЙБУТНЬОГО

Формат: А 2

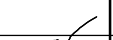
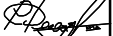
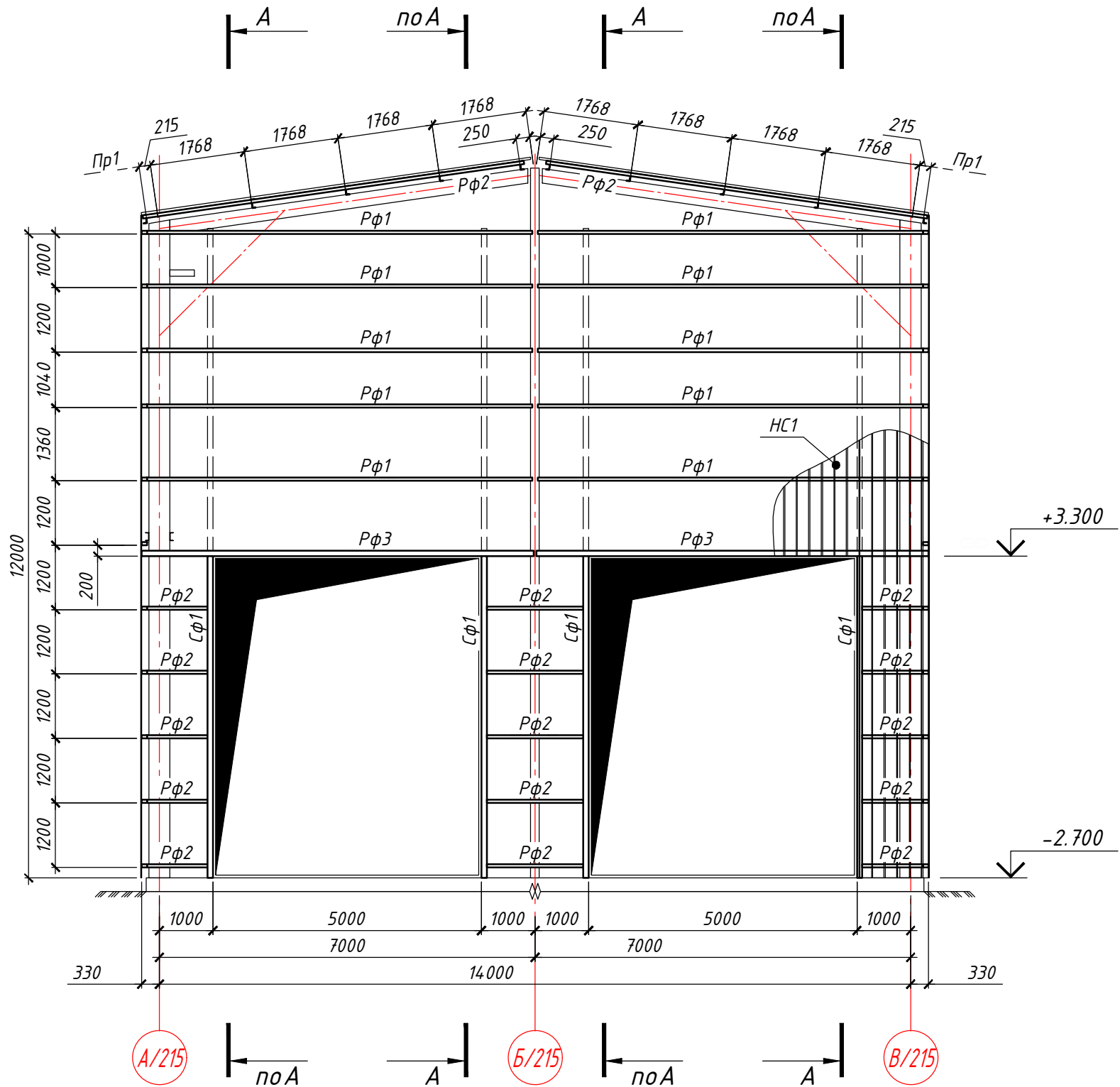
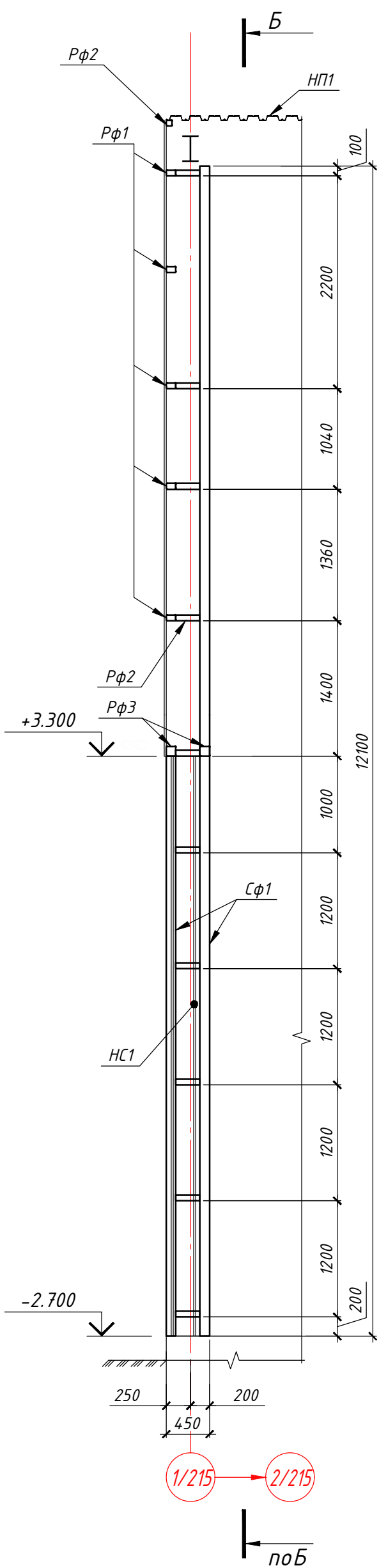
- | | | | | | | |
|--|--------|---|-----|---|------|--|
| <p>Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво</p> | | | | | | |
| <p>20/24-0204-5.3- Р-215-КМ 11</p> | | | | | | |
| <p>Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа</p> | | | | | | |
| Зм | Кіл | Арк | док | Підпис | Дата | |
| ГП | Хомко |  | | Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) | | Стадія |
| Н. контр. | Рак |  | | 1-й пусковий комплекс | | Р |
| Перевірив | Литвак |  | | <p>Схема розташування елементів фахверку навіси в осях 1/215 ... 8/215, 8/215 ... 1/215</p> | |  <p>ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО</p> |
| Розробив | Цуркан |  | | | | |

Схема розташування елементів фахверку навісу в осях А /215 ... В /215



А-А



Б-Б

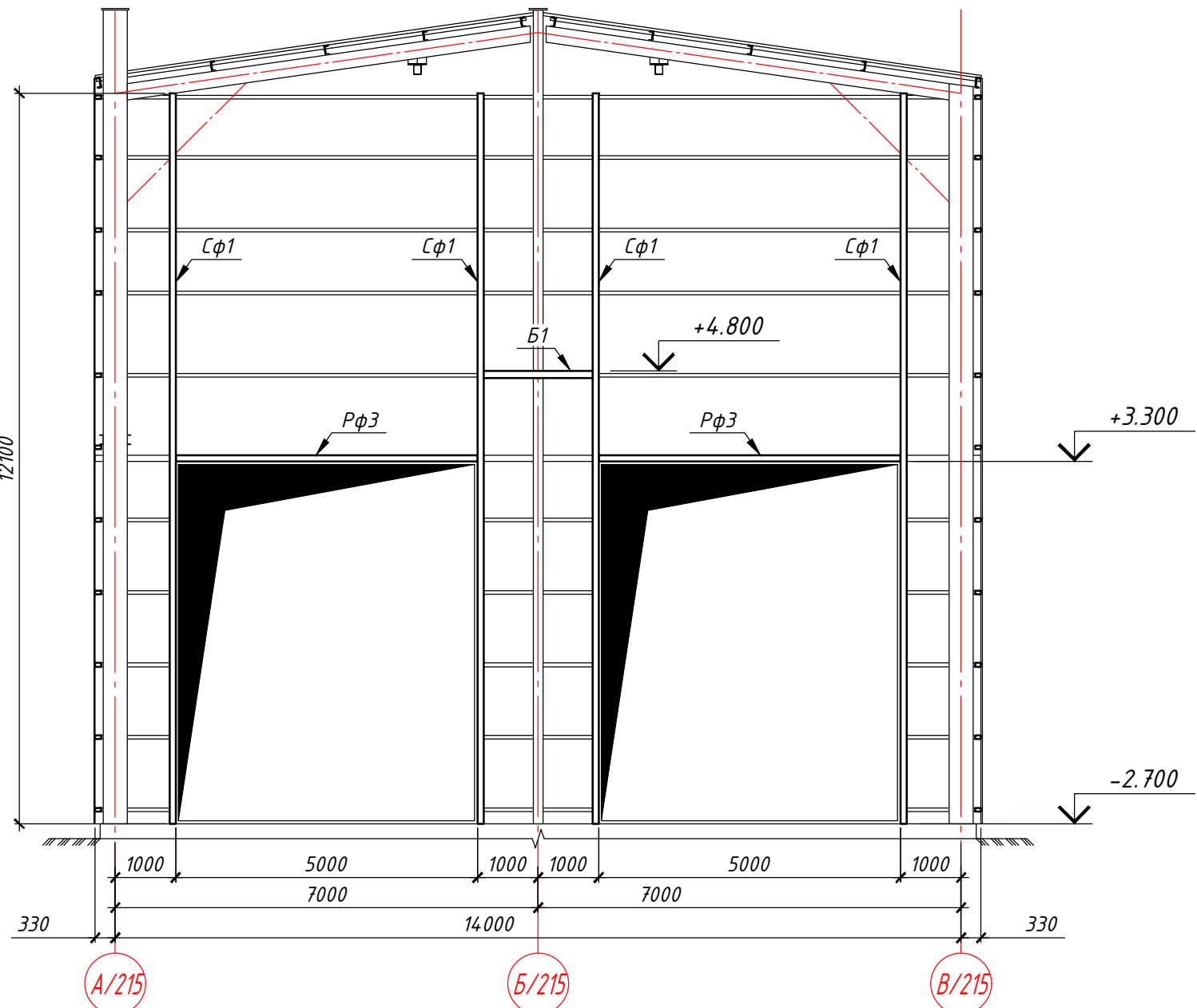
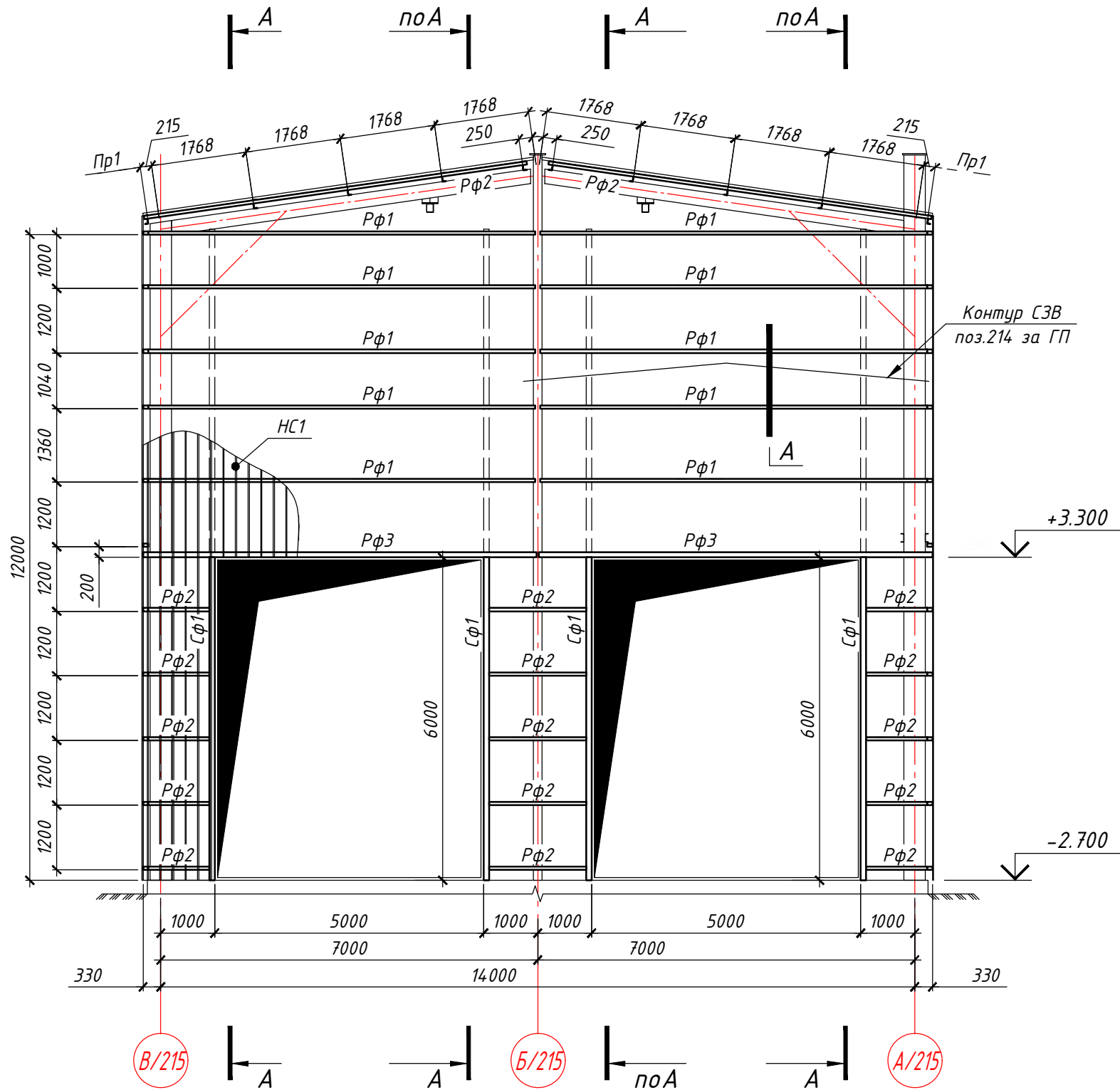


Схема розташування елементів фахверку навісу в осях В /215 ... А /215



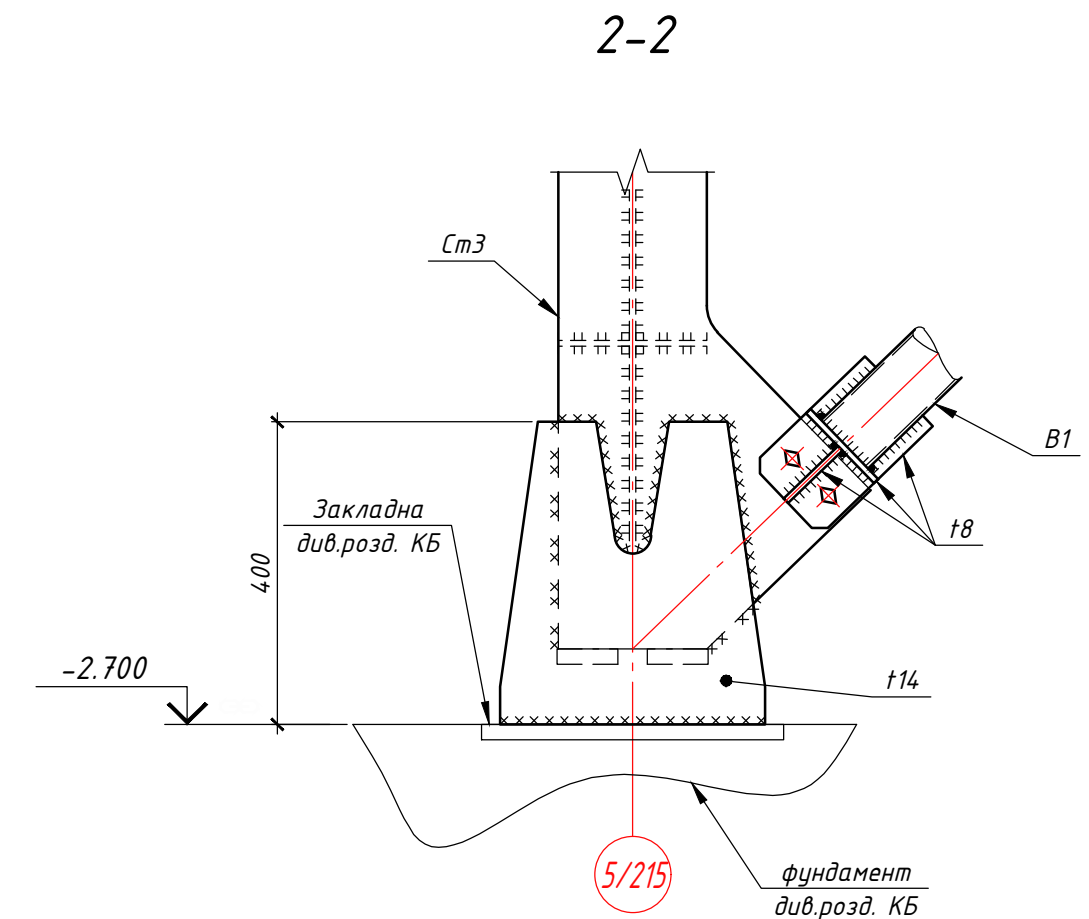
Контур СЗВ поз.214 за ГП

Елементи покрівлі СЗВ поз.214 за ГП

- Загальні вказівки див. арк. 2
- Відомість елементів див. арк. 5
- Стіновий профлист Нс 1 прорізати під час влаштування покрівлі станції завантаження вагонів СЗВ.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3- Р -215- КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірів	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Стадія	Аркуш
Схема розташування елементів фахверку навісу в осях А /215 ... В /215, В /215 ... А /215				Р	14
				ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Technical drawing of a window frame assembly in section. The drawing shows a cross-section of a window frame with dimensions in millimeters. The total width is 1500 mm, divided into three sections: 10 mm, 735 mm, and 10 mm. The total height is 1190 mm, divided into 575 mm, 40 mm, 415 mm, and 50 mm. The frame is made of 40x3 mm square tubing. The glazing is 15x2.5 mm double glass (д.у. 15x2.5) held in place by 4x150 mm spacers (f4x150). The frame is anchored into a concrete wall (бетон) with 10 A240C reinforcement bars (Ø10 A240C) and 50 mm concrete cover. The window is shown in an open position with a 200 mm gap between the frame and the wall. The drawing is labeled with '0±1' at the top corners and 'бетон' at the bottom left.



Technical drawing of a metal structure (Fig. 1) showing a cross-section of a frame. The drawing includes dimensions and material specifications for various components.

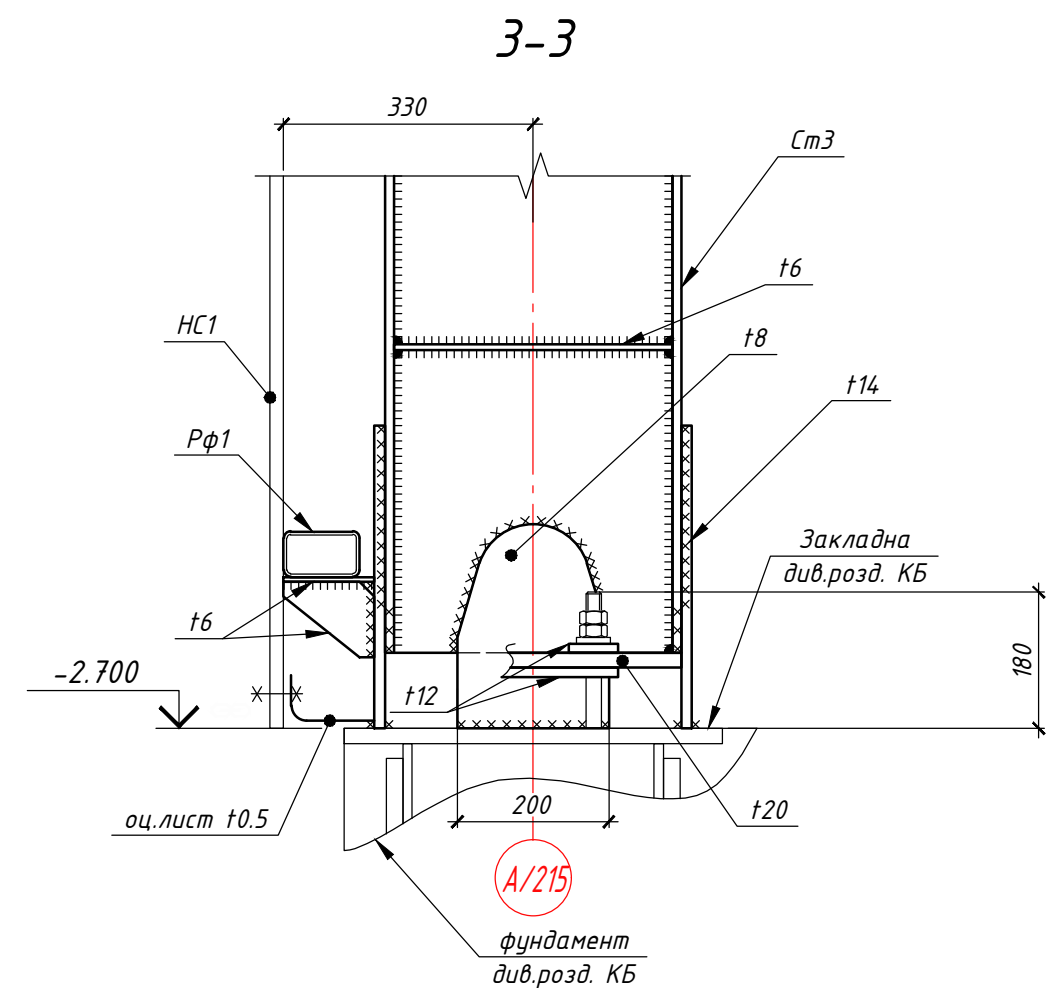
Dimensions:

- Overall width: 1250
- Overall height: 2000
- Top horizontal section width: 970
- Right vertical section height: 1300
- Bottom horizontal section width: 480 (left), 590 (right)
- Vertical section height segments: 350, 60, 230, 60, 350, 60
- Horizontal section width segments: 30, 60, 60, 60

Material Specifications:

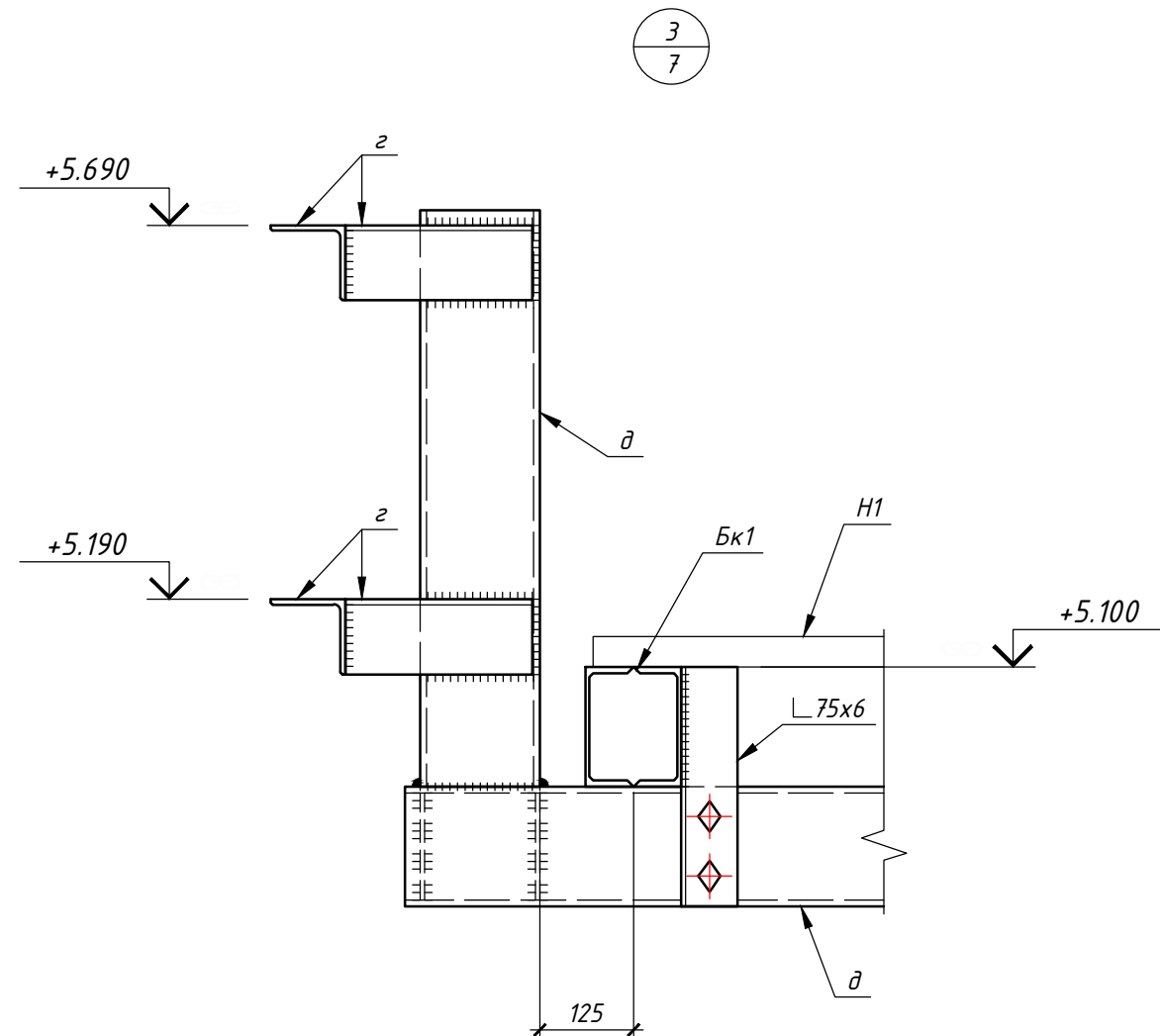
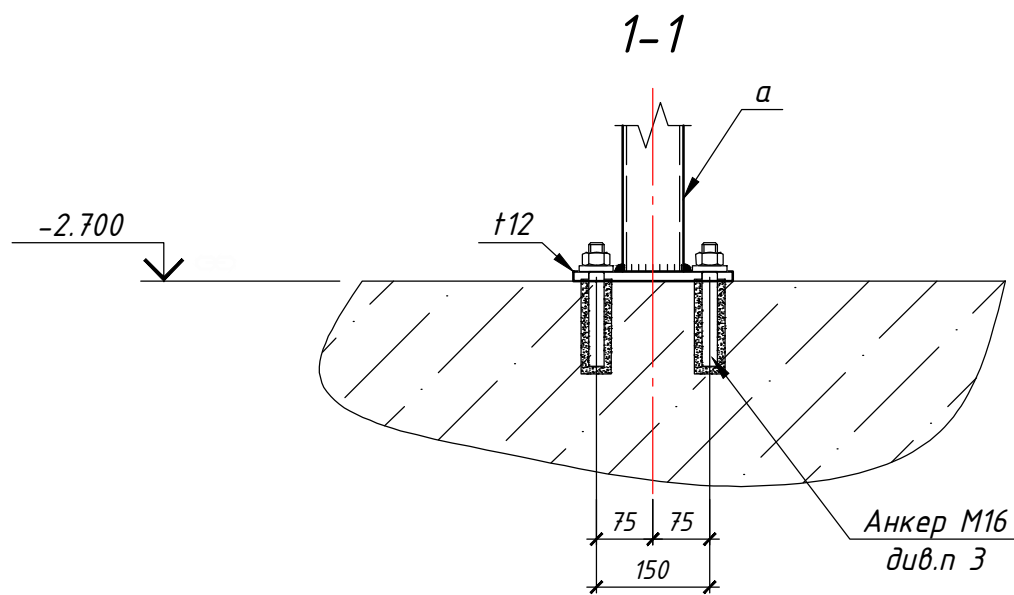
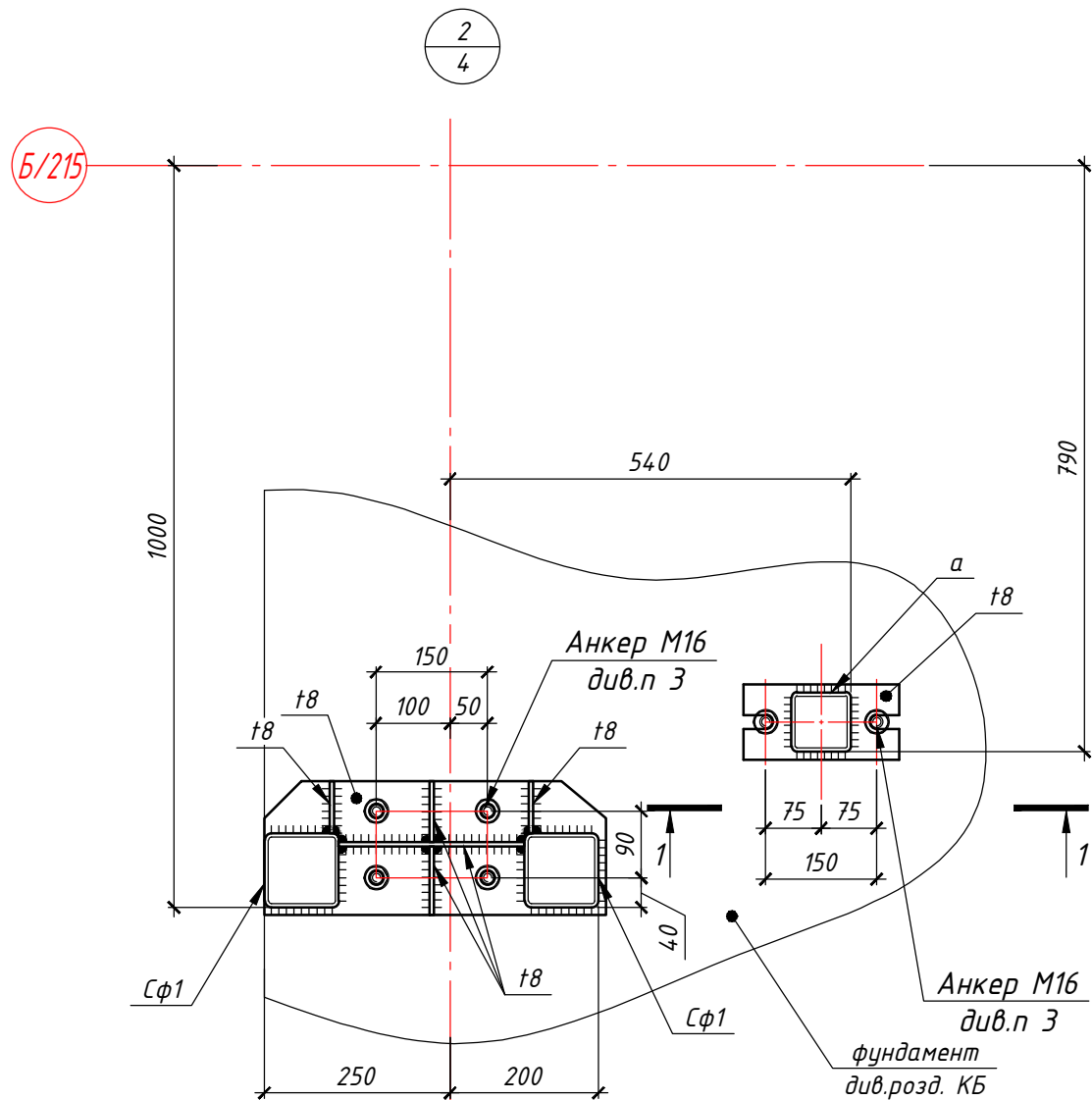
- $\square 50 \times 30 \times 2$: L-shaped corner profiles at the top and bottom corners.
- $\square 100 \times 60 \times 4$: Rectangular profiles forming the main frame structure.
- $\square 100 \times 4$: Small rectangular profiles used as spacers or supports.
- $\Pi B 506$: A specific material or treatment applied to the central vertical section.

The drawing shows a cross-section of a frame with a central vertical section and two horizontal sections. The frame is composed of various profiles and is supported by a base. The central vertical section is labeled $\Pi B 506$. The frame is supported by a base with a width of 1250 and a height of 2000. The central vertical section has a height of 1300. The horizontal sections have a width of 970 and 480/590. The frame is composed of various profiles and is supported by a base.



- | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|--------|------|--|
| <p>Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішення по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво</p> | | | | | | |
| | | | | | | 20/24-0204-5.3- Р-215- КМ 11 |
| | | | | | | Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою : Хмельницька область Хмельницький район , Городоцька територіальна громада , м. Городок , вул. Заводська площа |
| Зм | Кіл | Арк | док | Підпис | Дата | |
| | | | | | | Станція вивантаження вагонів
(поз. 215 за ГП)
1-й пусковий комплекс |
| | | | | | | Стадія |
| | | | | | | Р |
| | | | | | | Аркуш |
| | | | | | | 15 |
| | | | | | | Аркуші |
| | | | | | | Хвіртка Хв 1. Місток М 1
Вузол 1 |
| | | | | | |  <p>ЕЛЕВАТОРНІ
ТЕХНОЛОГІЇ
МАЙБУТНЬОГО</p> |

Узгоджено					
				Взам. інв. №	
				Підпис і дата	
				Інв. № ориг.	



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5
3. Кріплення до бетону виконувати анкером хімічним HILTI HIT-RE 500V3. Шпильку HAS-8.8 M16 x 190 встановити на клей у попередньо просвердлені, продуті і очищені від пилу та сміття отвори $\phi 18$ мм глибиною 155 мм, глибина посадки шпильки - 150 мм, в суворому узгоджені з рекомендаціями фірми виробника клею. Витрата хім. суміші на один анкер 18 мл.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
20/24-0204-5.3- P-215- KM 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірів	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Стадія	Аркуш
				P	16
Вузли 2, 3				ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Узгуджэнно

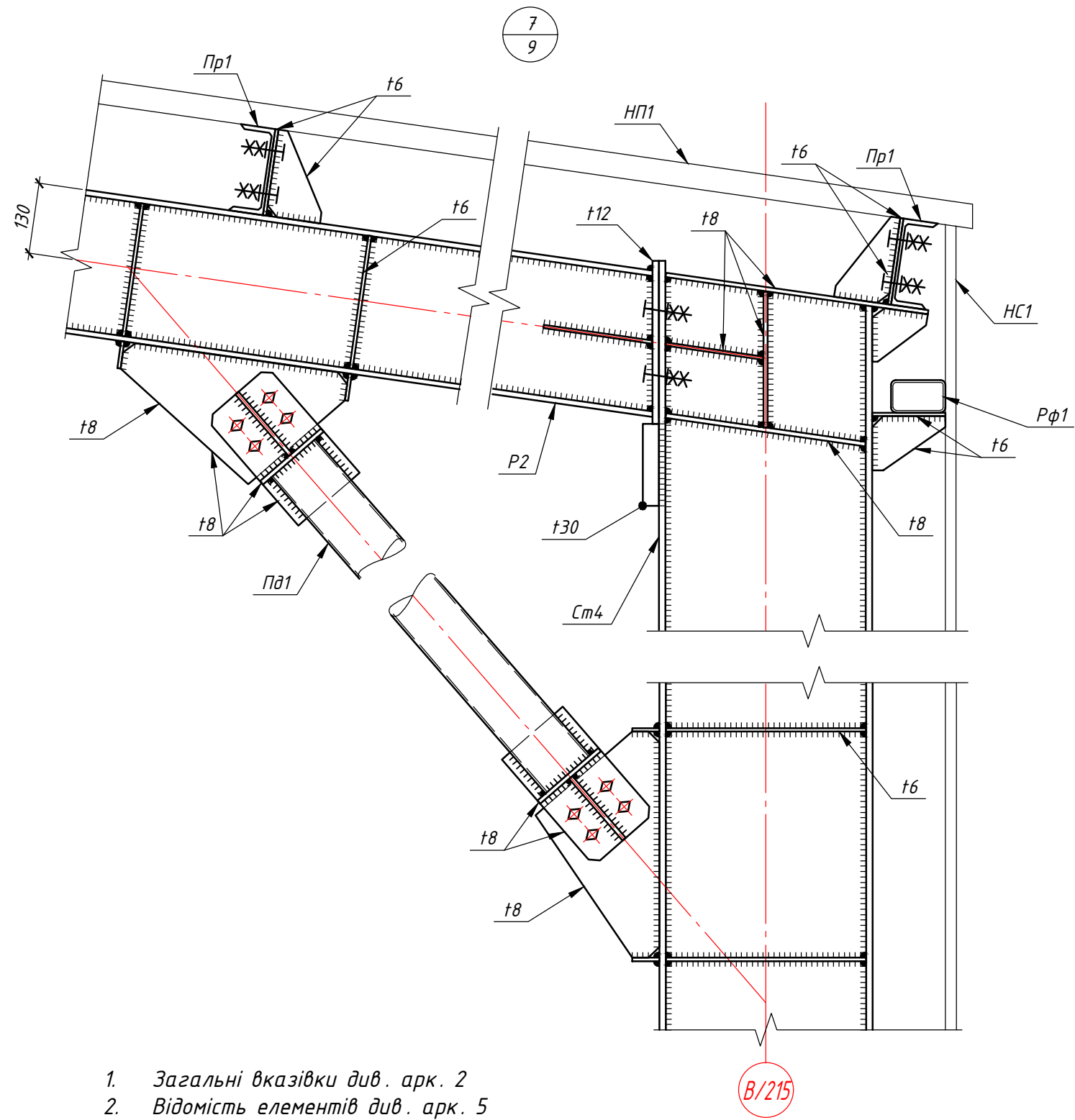
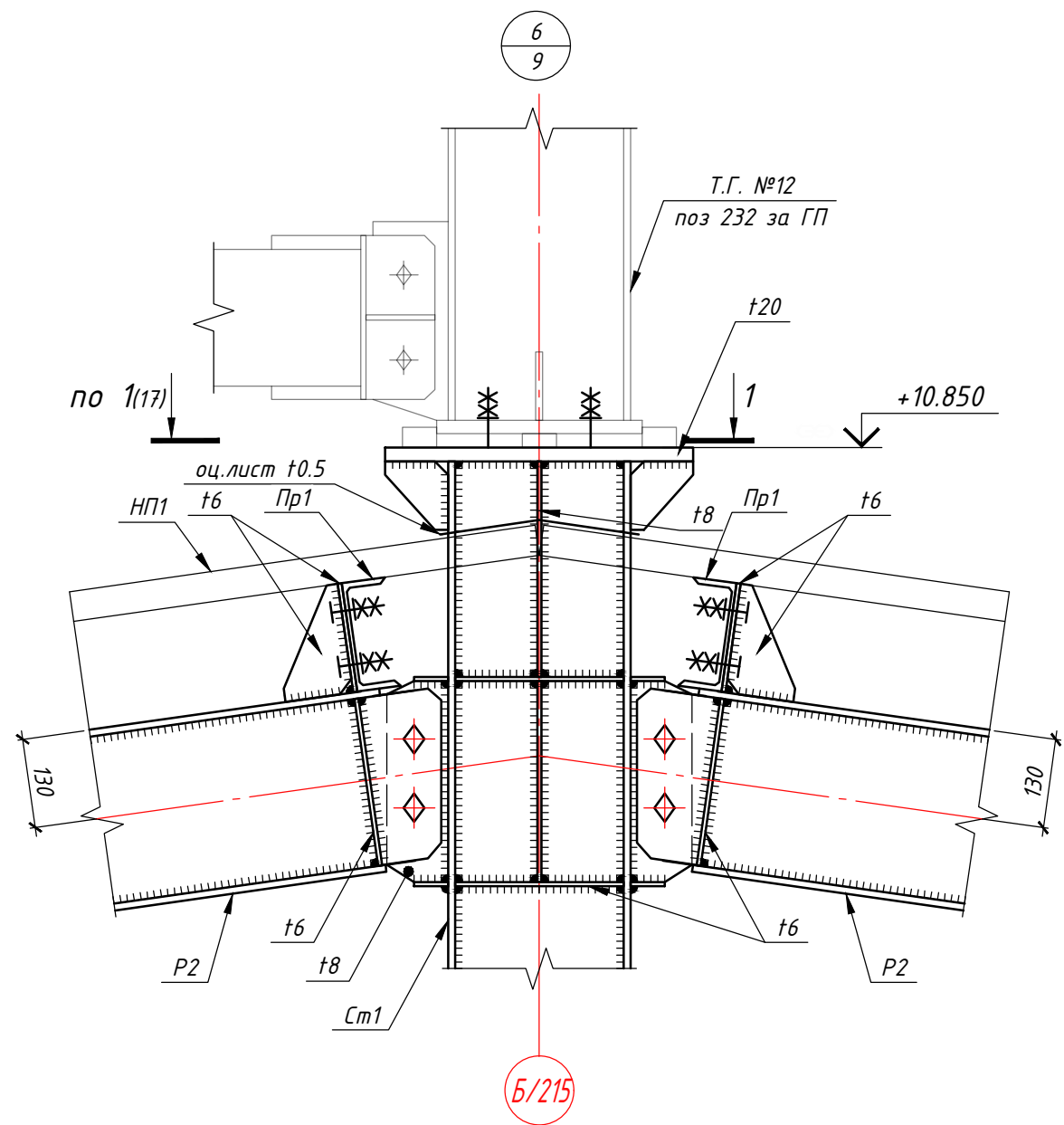


Узгоджено

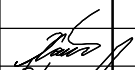
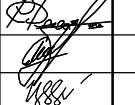
Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ориг.



1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5

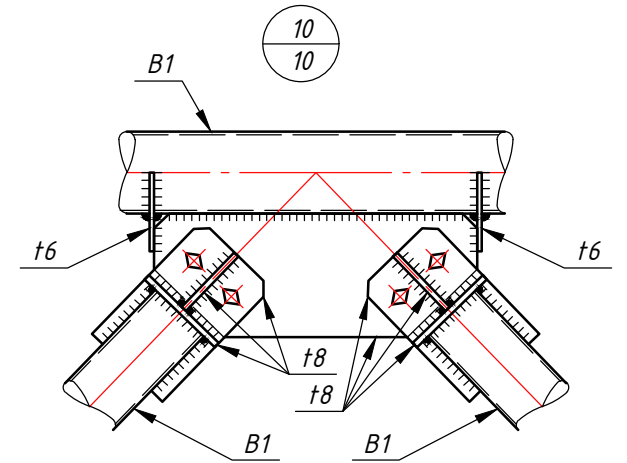
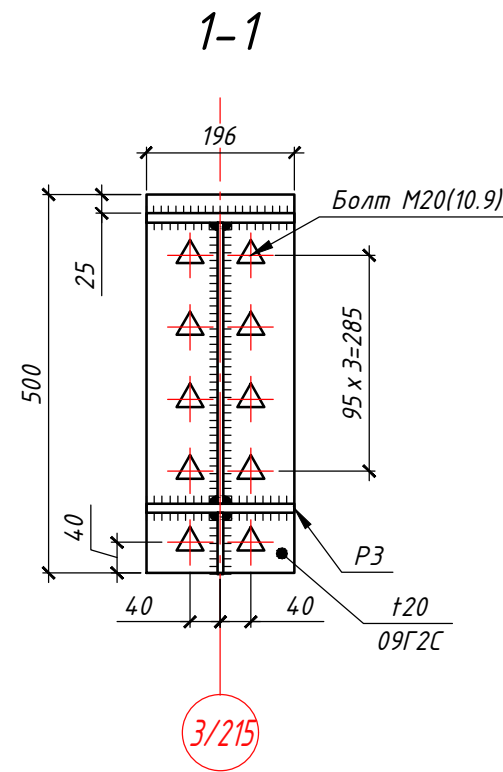
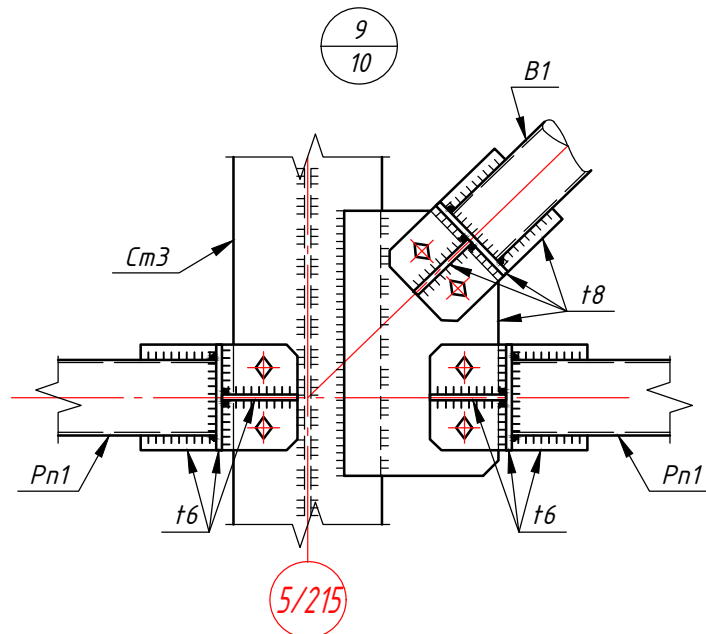
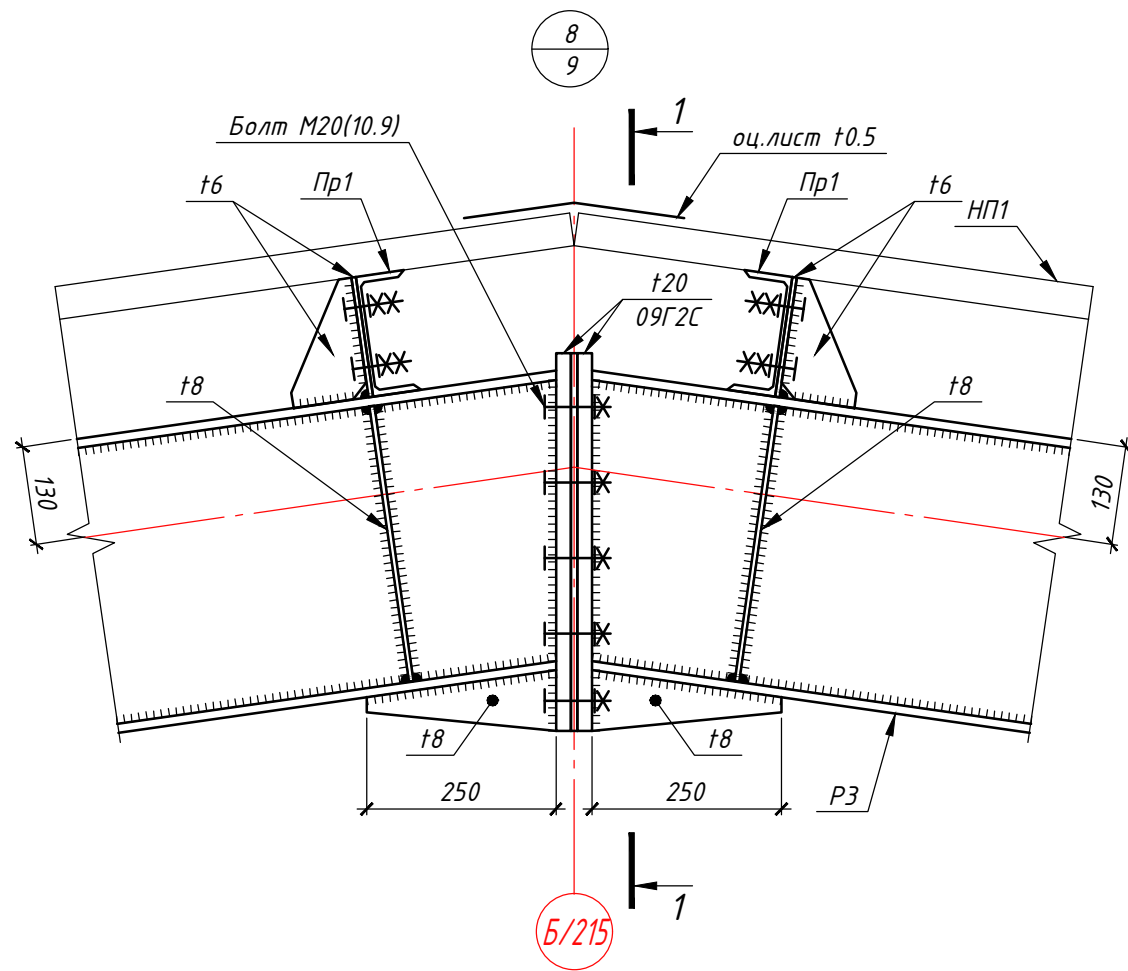
Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво									
						20/24-0204-5.3- P -215- KM 11			
						Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа			
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата				
ГП		Хомко			Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс		Стадія	Аркуш	Аркушів
Н. контр.		Рак				P	18		
Перевірив		Литвак			Вузли 6, 7		 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО		
Розробив		Цуркан							

Узгодження

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ориг.



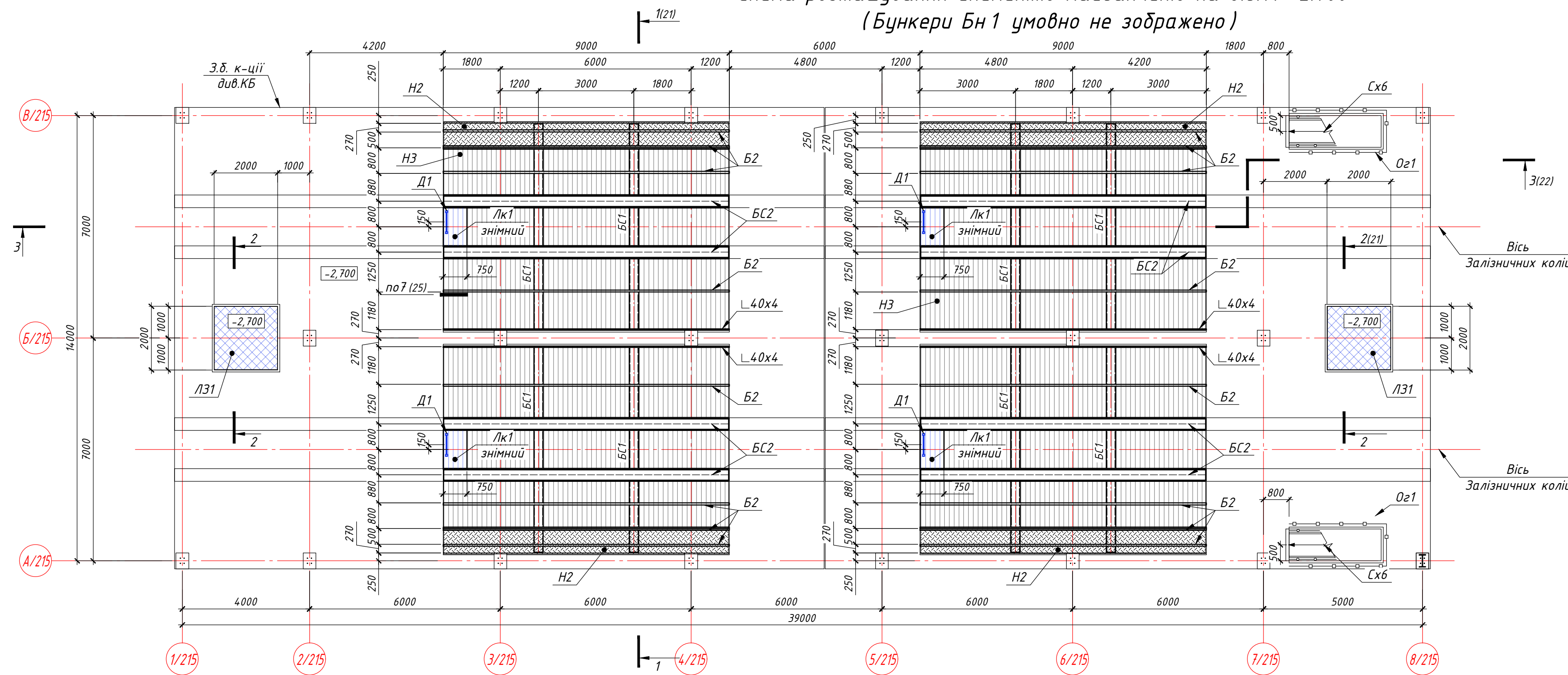
1. Загальні вказівки див. арк. 2
2. Відомість елементів див. арк. 5

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво

20/24-0204-5.3- P-215- KM 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірив	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Стадія	Аркуш
Вузли 8, 9, 10				P	19
				ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО	

Формат: А 3

Схема розташування елементів майданчиків на відм. -2.700
(Бункери Бн 1 умовно не зображено)



Відомість елементів завальної ями (початок)

Відомість елементів завальної ями (продовження)

Відомість елементів завальної ями (закінчення)

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, мм		
B2			[16У				C 255	
BC1	Складний						C 255	див. арк. 24
BC2	Складний						C 255	див. арк. 24
Бн 1	Складний						C 255	див. арк. 23
Oz1		1	□ 50 x 30 x 2				C 235	
		2	∅ 40 x 3				ВСт 3 пс	
		3	└ 25x3				C 235	
		4	└ 50x4, l=50				C 235	
OzC1		1	□ 50 x 30 x 2				C 235	
		2	∅ 40 x 3				ВСт 3 пс	
		3	└ 25x3				C 235	
		4	└ 50x4, l=50				C 235	
Cx1		1	[16У				C 255	
		2	Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати					крок 200
		3	Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки					
		4	└ 75 x 6				C 255	

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, мм		
Cx4		1	[16У				C 255	
		2	Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати					крок 200
Cx5		1	[16У				C 255	
		2	Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати					крок 200
		3	Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки					
		4	└ 75 x 6				C 255	
Cx6		1	[16У				C 255	
		2	Сходи із решіткового настилу (зварні, оцинковані). Комплектно і поставки. Розміри уточнювати					крок 200
		3	Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки					
		4	└ 75 x 6				C 255	
H1			Гратчастий (зварний) оцинкований настил. Комплектно і поставки					див. п. 2
H2			- Ч.РиФ 4				C 235	
H3			∅ 18				A 240 C	крок 75

Марка	Переріз			Зусилля для кріплення			Марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, мм		
L31	Складний						C 255	див. арк. 24
D1		1	□ 60 x 4				C 255	
		2	∅ 25 x 2.8				ВСт 3 пс	крок 300
LK1		1	-50x4				C 235	
		2	∅ 20				A 240 C	крок 75

- Загальні вказівки див. арк. 1, 2.
- Настил майданчику виконати разом з оцинкованою відділюючою полозою t=2 мм, яка виступає на 150 мм над поверхню настилу та направлена вздовж огорожі майданчика.

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво

20/24-0204-5.3- P-215- KM 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницький район, Городецька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
ГІП	Хомко				
Н. контр.	Рак				
Перевірив	Литвак				
Розробив	Цуркан				
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Р	20
Відомість елементів завальної ями. Схема розташування елементів майданчиків на відм. -2.700					

ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО

Схема розташування бункерів Бн 1
(елементи майданчиків умовно не зображено)

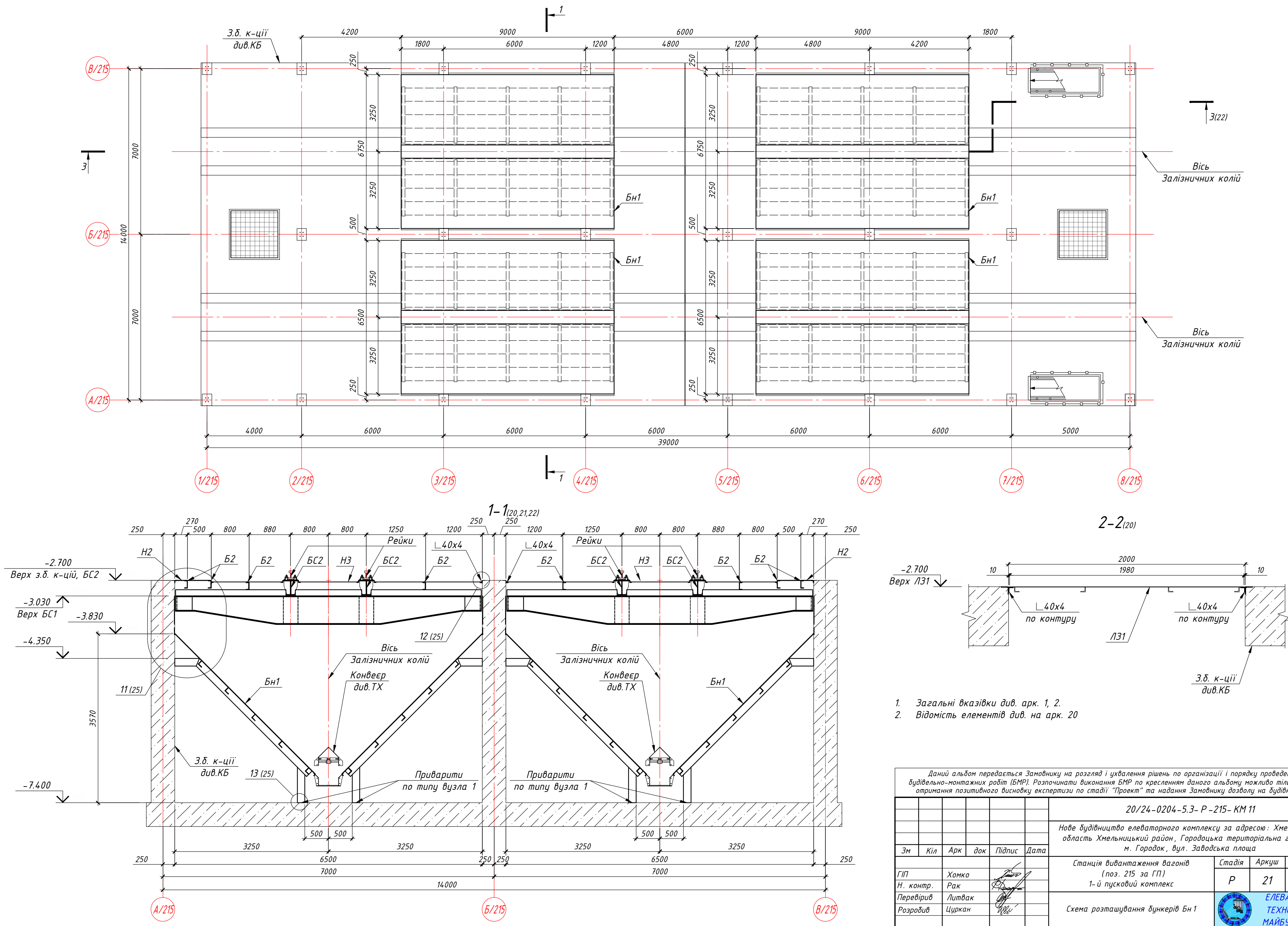
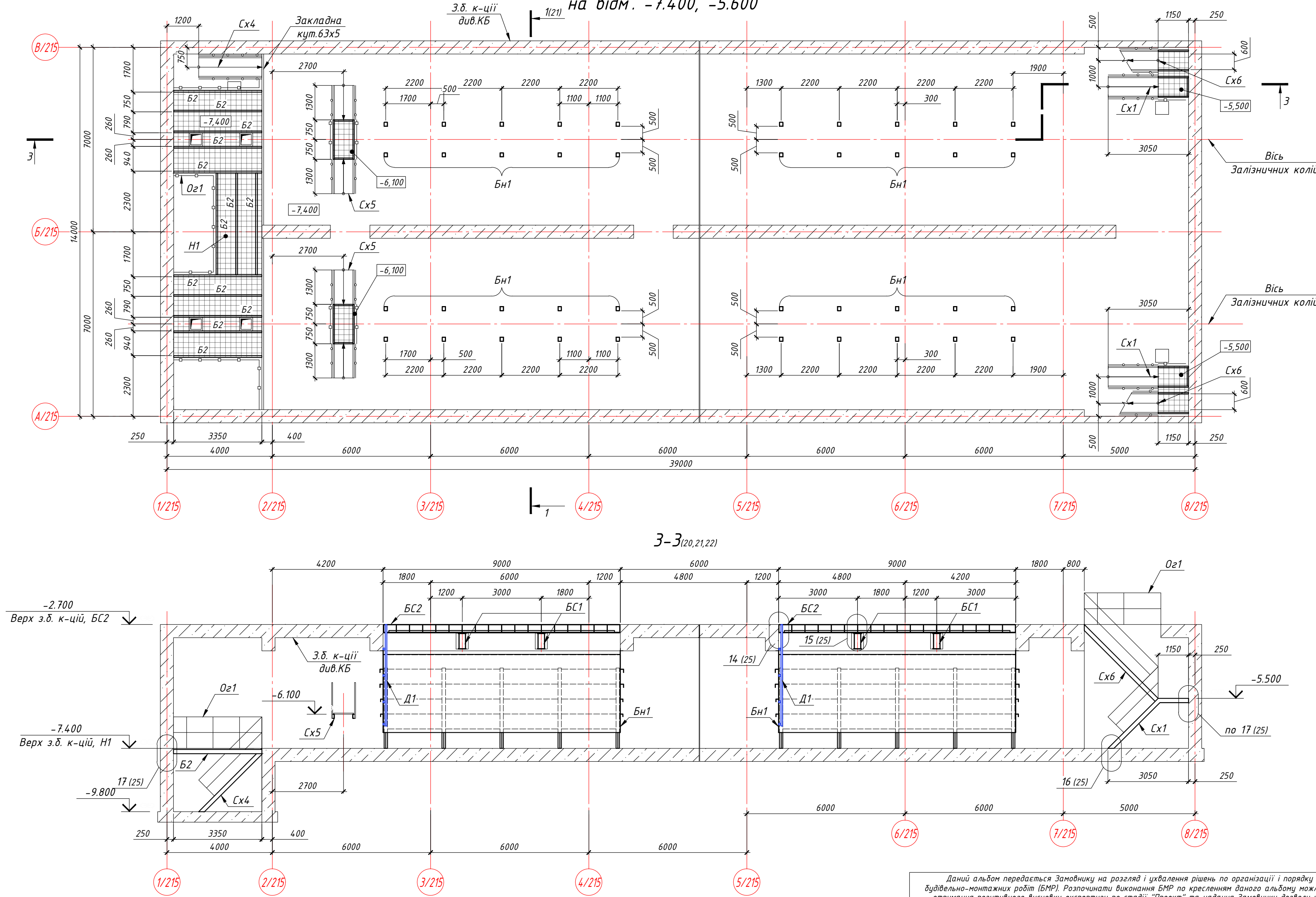


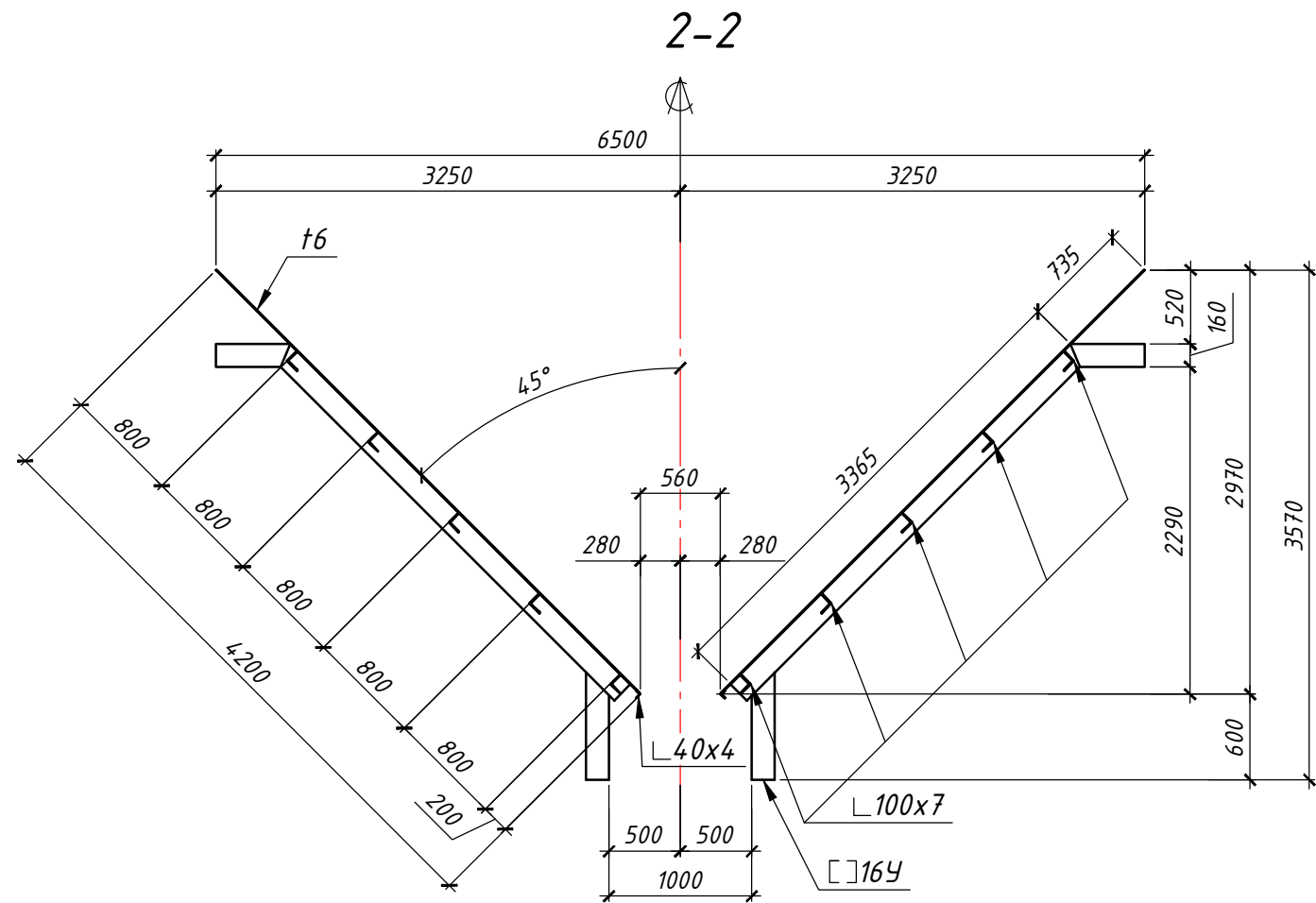
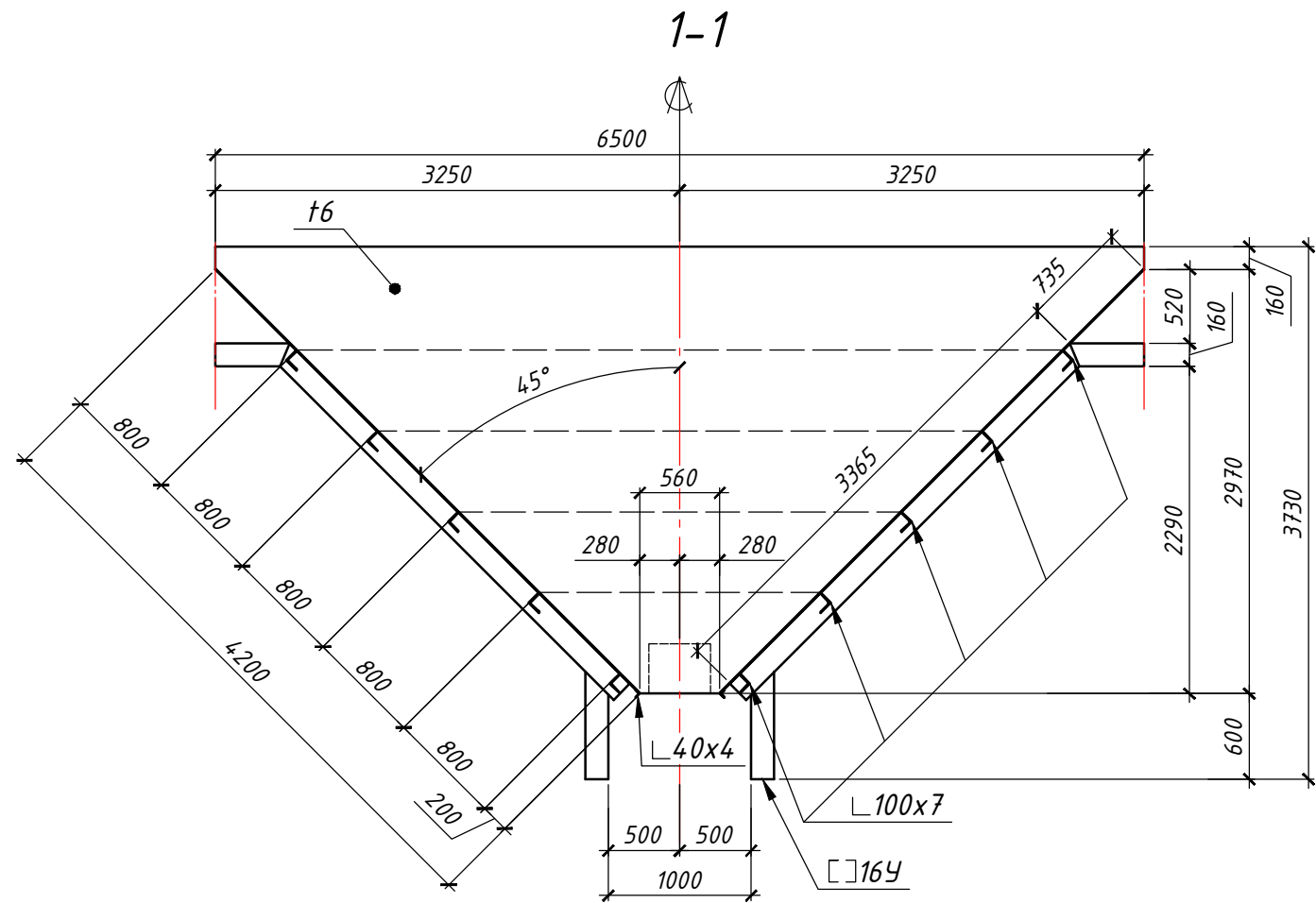
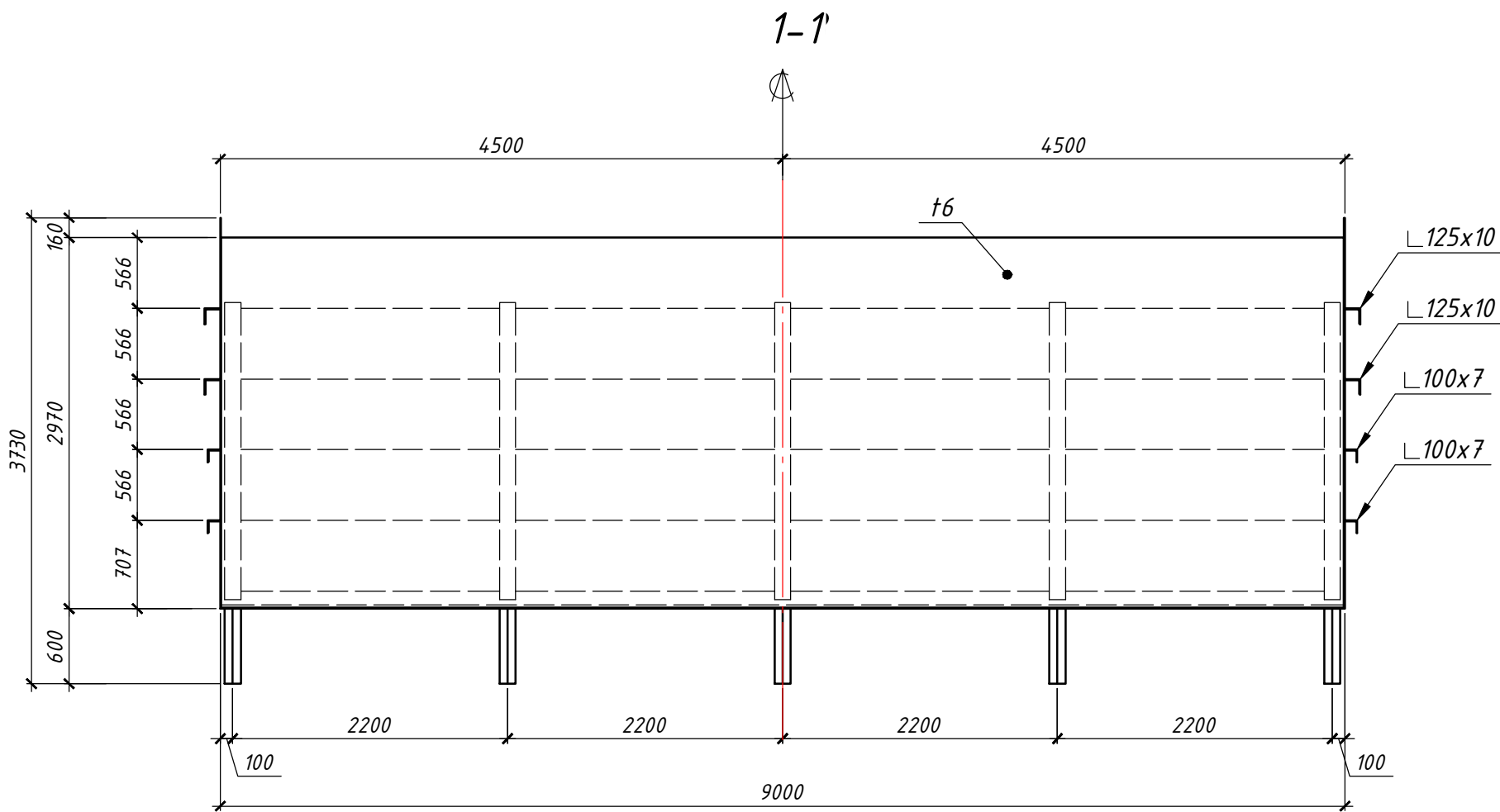
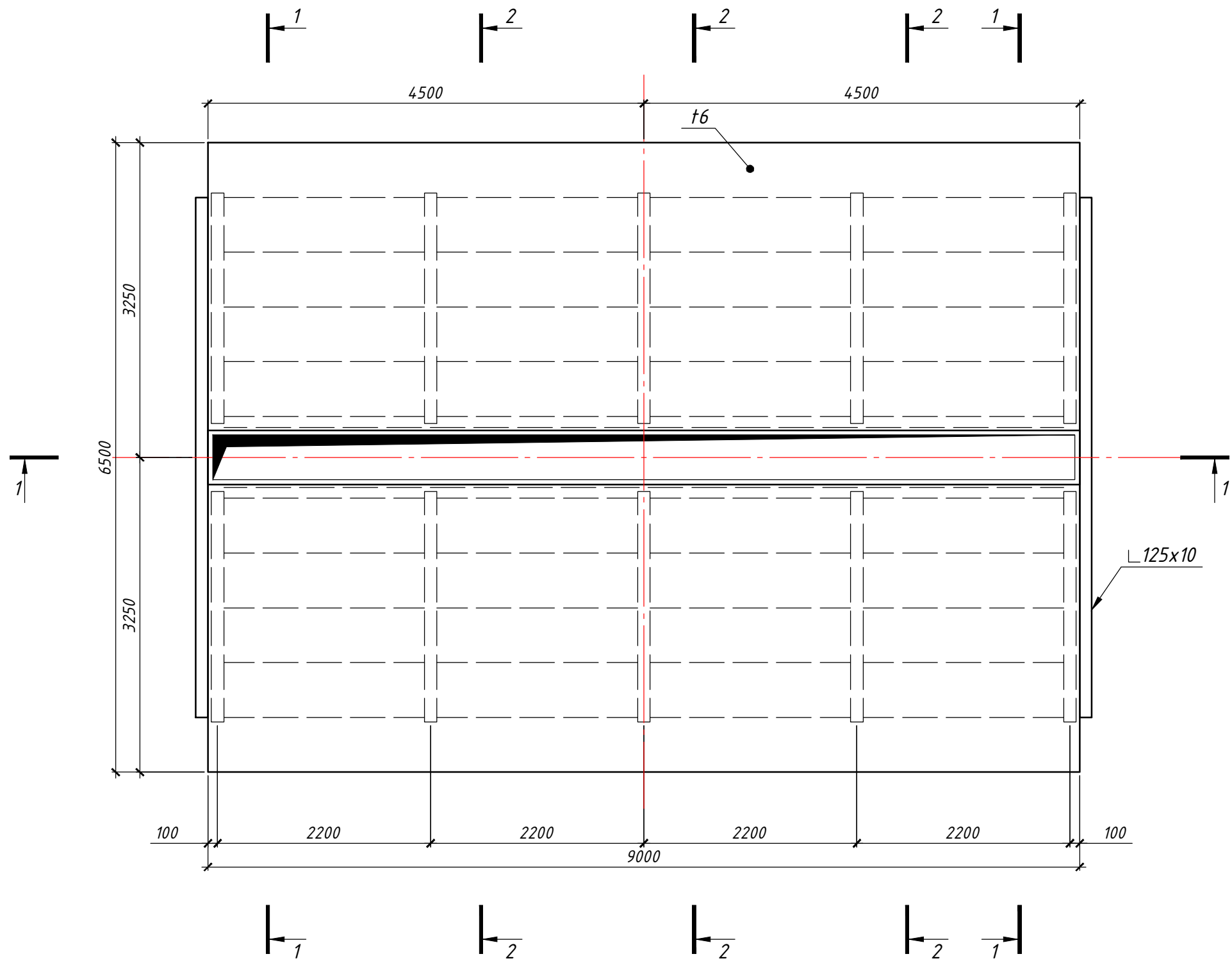
Схема розташування елементів завальної ями
на відм. -7.400, -5.600



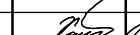
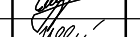
1. Загальні вказівки див. арк. 1, 2.
2. Відомість елементів див. на арк. 20

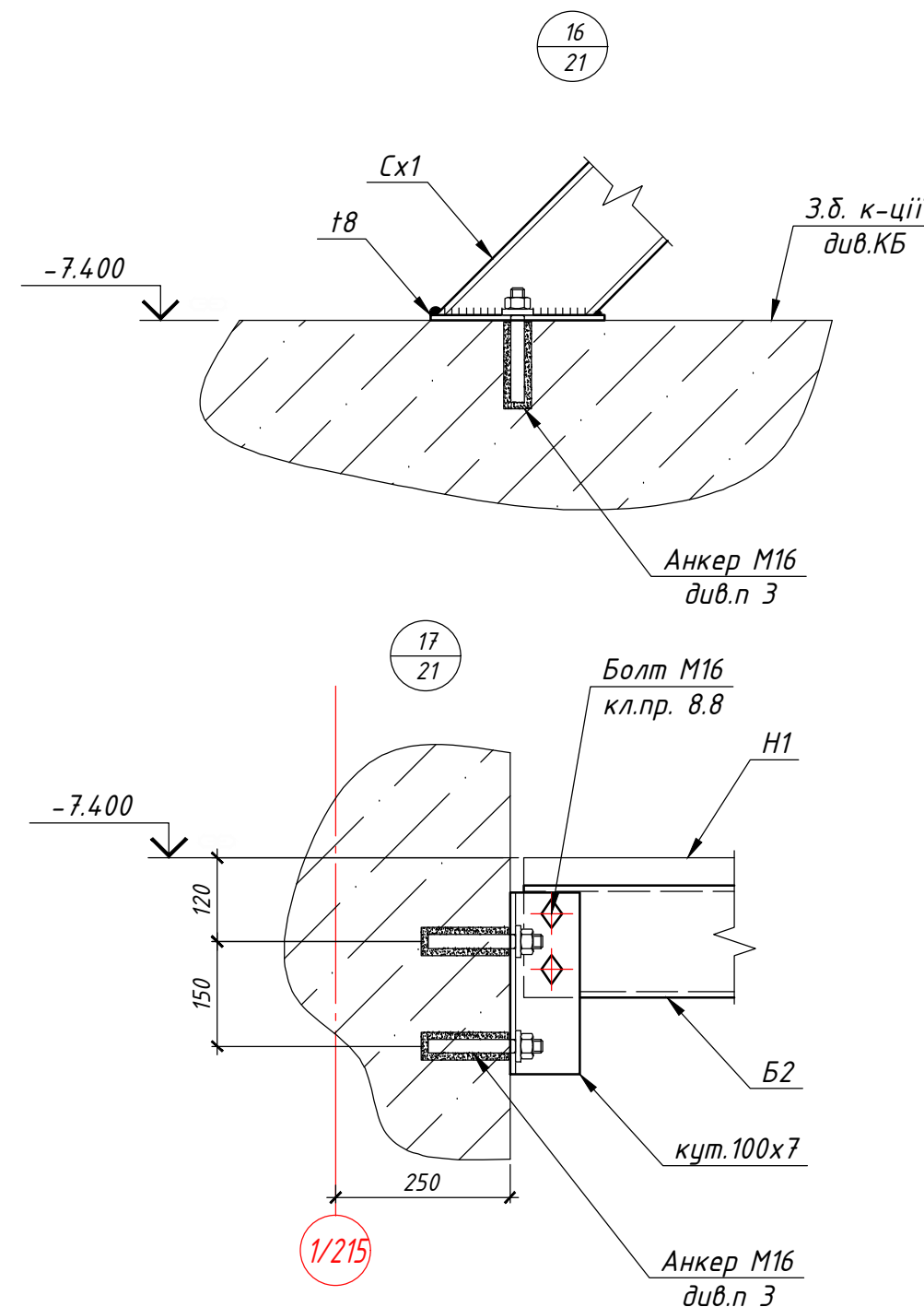
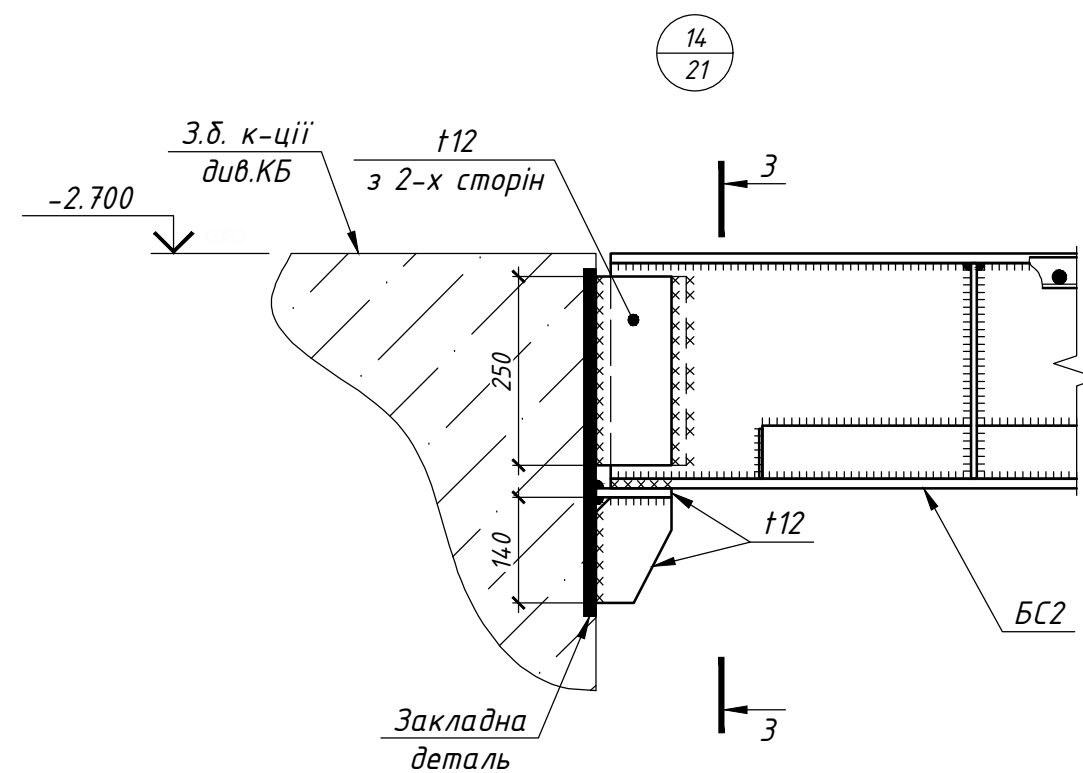
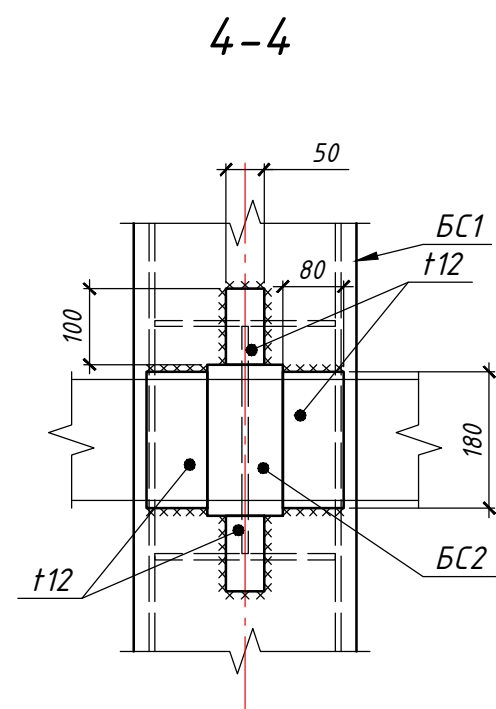
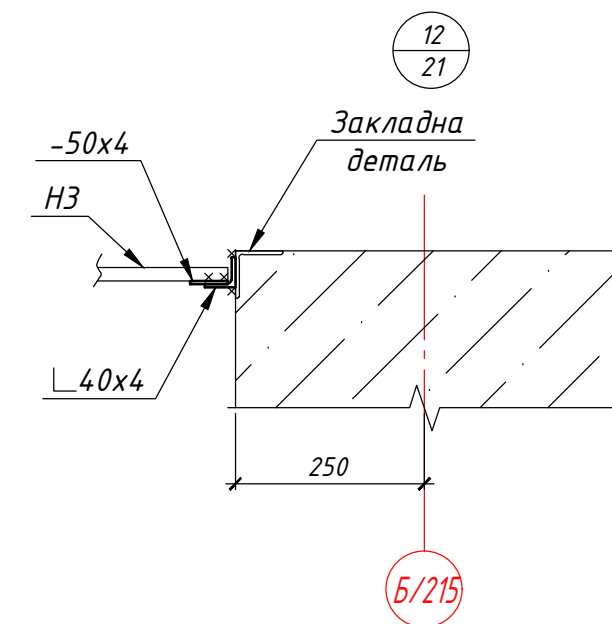
Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво						
20/24-0204-5.3- P-215- KM 11						
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа						
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	
ГІП	Хомко					Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП)
Н. контр.	Рак					1-й пусковий комплекс
Перевірив	Литвак					
Розробив	Цуркан					
Схема розташування елементів завальної ями на відм. -7.400, -5.600						Стадія
						Аркуш
						Аркушів
						P 22
						ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО

Бункер Бн1



1. Загальні вказівки див. арк. 1, 2.
2. Відомість елементів див. на арк. 20

Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішень по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво										
						20/24-0204-5.3- Р-215- КМ 11				
						Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа				
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата	Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Хомко							Р	23	
Н. контр.	Рак									
Перевірив	Литвак									
Розробив	Цуркан					Бункер Бн 1		 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТНЬОГО		



- | | | | | | | | | | |
|---|-----|--------|-----|---|---|--|--|-------|---------|
| <p>Даний альбом передається Замовнику на розгляд і ухвалення рішення по організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альбому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво</p> | | | | | | | | | |
| | | | | | | 20/24-0204-5.3- Р-215- КМ 11 | | | |
| | | | | | | Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа | | | |
| Зм | Кіл | Арк | док | Підпис | Дата | | | | |
| ГІП | | Хомко | |  | Станція вивантаження вагонів
(поз. 215 за ГП)
1-й пусковий комплекс | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Н. контр. | | Рак | | | | | Р | 25 | |
| Перевірив | | Литвак | | | | | | | |
| Розробив | | Цуркан | | | | | | | |
| | | | | | | Вузли 1-7 до завальної ями |  ЕЛЕВАТОРНІ
ТЕХНОЛОГІЇ
МАЙБУТНЬОГО | | |

Специфікація металопрокату СМ (початок)

Найменування профілю ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т									Маса металу за видами елементів конструкцій, т	
				Каркас навісу	Прогони, фахверк навісу	М1, Х01	Сходи, огородження навісу	Сходи, огородження завітки	Бункери завітки Бн1	Голбалки завітки Бс1, Бс2	Балки, настили завітки			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Прокат листовий гарячекатаний ДСТУ 8540:2015	09Г2С ДСТУ 8541:2015	-20	1	0.033									0.033	
	Разом:		2	0.033									0.033	
	С235 ДСТУ 8539:2015	-4	3							0.446	0.700		1.146	
	Разом:		4							0.446	0.700		1.146	
	С255 ДСТУ 8539:2015	-6	5	4.213						19.554		0.032		23.799
		-8	6	7.071						0.137	5.357			12.565
		-10	7	5.550										5.550
		-12	8	8.846							3.897	0.346		13.089
		-14	9	0.775										0.775
		-16	10								4.021	0.070		4.091
		-20	11	0.351							0.053			0.404
		-30	12	0.089										0.089
		Разом:		13	26.895						19.691	13.328	0.448	
	Всього профілю:		14	26.928						19.691	13.774	1.148		61.541
	Труби ГСП Квадратні ДСТУ Б.В.2.6-8-95	С255 ДСТУ 8539:2015	Гн. 80х4	15	0.267									0.267
Гн. 100х6			16		2.528								2.528	
Гн. 100х60х4			17	14.03	10.246	0.091							11.740	
Гн. 120х6			18	0.191									0.191	
Разом:			19	1.861	12.774	0.091							14.726	
Всього профілю:		20	1.861	12.774	0.091								14.726	
Труби сталеві квадратні ДСТУ 8940:2019	С235 ДСТУ 8539:2015	Гн. 40х40х3	21			0.120							0.120	
		Гн. 50х30х2	22			0.022	0.700	0.276					0.998	
	Разом:	23			0.142	0.700	0.276					1.118		
	С255 ДСТУ 8539:2015	Гн. 60х60х4	24	0.615	0.962		0.050	0.221					1.848	
	Разом:	25	0.615	0.962		0.050	0.221						1.848	
Всього профілю:		26	0.615	0.962	0.142	0.750	0.497					2.966		
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251:2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Л25х25х3	27				0.250	0.093					0.343	
		Л50х50х4	28				0.036	0.016					0.052	
		Разом:	29				0.286	0.109					0.395	
	С255 ДСТУ 8539:2015	Л40х40х4	30						0.176	0.364	0.238		0.778	
		Л75х75х6	31	1.301			0.157	0.071					1.529	
		Л100х100х7	32	1.905					4.213		0.094		6.212	
		Л125х125х10	33						1.536				1.536	
	Разом:	34	3.206			0.157	0.071	5.925	0.364	0.332		10.055		
	Всього профілю:		35	3.206			0.443	0.180	5.925	0.364	0.332		10.450	
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96	С255 ДСТУ 8539:2015	С12У	36	0.101									0.101	
		С16У	37	10.568	5.914		0.963	0.944	5.533		2.845		26.767	
		С18У	38				0.276						0.276	
	Разом:	39	10.669	5.914		1.239	0.944	5.533		2.845		27.144		
Всього профілю:		40	10.669	5.914		1.239	0.944	5.533		2.845		27.144		
Труби сталеві електрозварні прямошовні ДСТУ 8943:2019	В-Ст3пс ДСТУ 8943:2019	Ø89х4	41	3.447									3.447	
		Ø108х4	42	1.159									1.159	
	Разом:	43	4.606										4.606	
Всього профілю:		44	4.606										4.606	

Специфікація металопрокату СМ (закінчення)

Найменування профілю ДСТУ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т									Маса металу за видами елементів конструкцій, т
				Каркас навісу	Прогони, фехтерк навісу	М1, Х81	Сходи, огороження навісу	Сходи, огороження завітки	Бункери завітки Вн1	Голбалки завітки Бс1, Бс2	Балки, настили завітки		
1	S235JR	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Двотаври ІРЕ ДСТУ EN 10365:2022	ДСТУ EN 10025-2:2007 Разом:	180IPN	45	0.138									0.138
			46	0.138									0.138
Всього профілю:			47	0.138									0.138
Труби сталеві водогазопровідні ДСТУ 8936:2019	В-Ст3пс ДСТУ 8943:2019	Ø15x2.5	48			0.002	0.008	0.041					0.051
		Ø40x3	49				0.761	0.304					1.065
	Разом:		50			0.002	0.769	0.345					1.116
Всього профілю:			51			0.002	0.769	0.345					1.116
A240C ДСТУ 3760-2019	A240C	Ø10	52			0.002							0.002
		Ø18	53							4.962		4.962	
	Разом:		54			0.002				4.962		4.964	
Всього профілю:			55			0.002				4.962		4.964	
Смуга сталевда гарячекатана ДСТУ 4747:2007	С235 ДСТУ 8539:2015	-50x4	56							0.069			0.069
		-150x4	57			0.032						0.032	
	Разом:		58			0.032					0.069		0.101
Всього профілю:			59			0.032					0.069		0.101
Листу сталеві з ромбічним та сочевичним рифленням ДСТУ 8783:2018	С235 ДСТУ 8539:2015	Риф. t4	60								1242		1242
	Разом:		61								1242		1242
Всього профілю:			62								1242		1242
Всього маса металу:			63	48.023	19.650	0.269	3.201	1.966	31.149	14.138	10.598		128.994
У тому числі за марками або найменуванням:			64										128.994
С235			65			0.174	0.986	0.385		0.446	2.011		4.002
С255			66	43.246	19.650	0.091	14.46	1.236	31.149	13.692	3.625		114.135
В-Ст3пс			67	4.606		0.002	0.769	0.345					5.722
09Г2С			68	0.033									0.033
S235JR			69	0.138									0.138
A240C			70			0.002					4.962		4.964
+1% на зварні шви			71	48.50	19.85	0.27	3.23	1.99	31.46	14.28	10.70		130.28
+3% уточнення при КМД			72	4.95	20.45	0.28	3.33	2.05	32.40	14.71	11.02		134.19

*Відомість покупних
виродів*

Найменування або марка металу по ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Найменування об'єкту за ГП	Кількість
	Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП)	
1	2	3
Гратчастий оцинкований настил (зварний) 34 x 38/40 x 2, мм ²	273	273
Оцинкована відбійна полоса, t=2 мм, м.п.	213	213
Оцинкована сходінка з гратчастого настилу 34 x 38/30 x 2 (700 X 205), шт	146	146
Оцинкована сходінка з гратчастого настилу 34 x 38/30 x 2 (1000 X 205), шт	7	7
Профільований лист С18-100-0,6, мм ²	1170	1170
Профільований лист Н44-100-0,7 мм ²	585	585
HILTI HIT-RE 500V3, мл.	5100	5100
HAS-8.8 М 16 x 190, шт	282	282

Даний зльом передоється Замовнику на розгляд і ухвалення рішення про організації і порядку проведення будівельно-монтажних робіт (БМР). Розпочинати виконання БМР по кресленням даного альому можливо тільки після отримання позитивного висновку експертизи по стадії "Проект" та надання Замовнику дозволу на будівництво					
Зм	Кіл	Арк	док	Підпис	Дата
20/24-0204-5.3-Р-215- КМ 11					
Нове будівництво елеваторного комплексу за адресою: Хмельницька область Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вул. Заводська площа					
Станція вивантаження вагонів (поз. 215 за ГП) 1-й пусковий комплекс				Стадія	Аркуш
				Р	26
Специфікація металопрокату СМ				 ЕЛЕВАТОРНІ ТЕХНОЛОГІЇ МАЙБУТЬОГО	