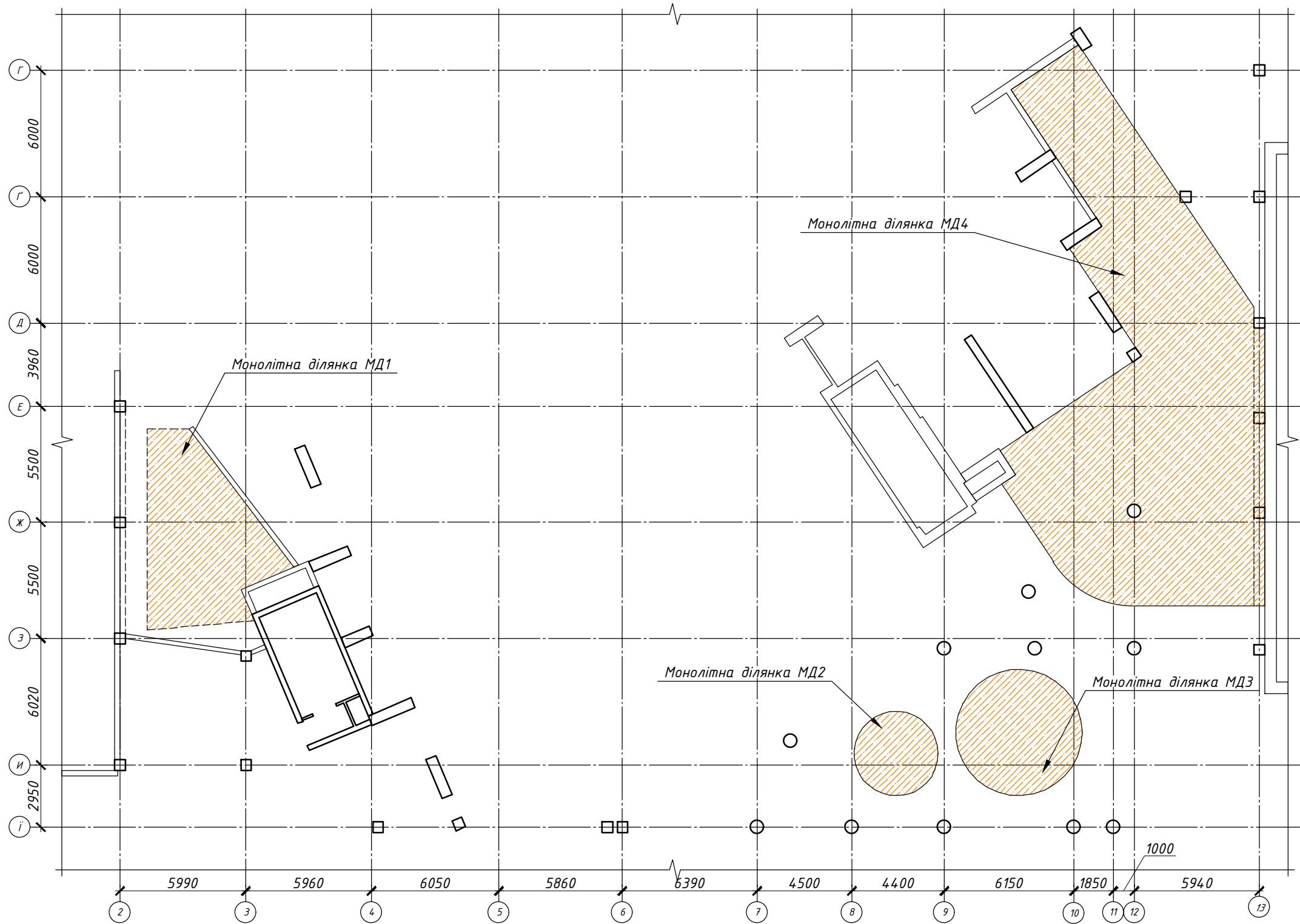


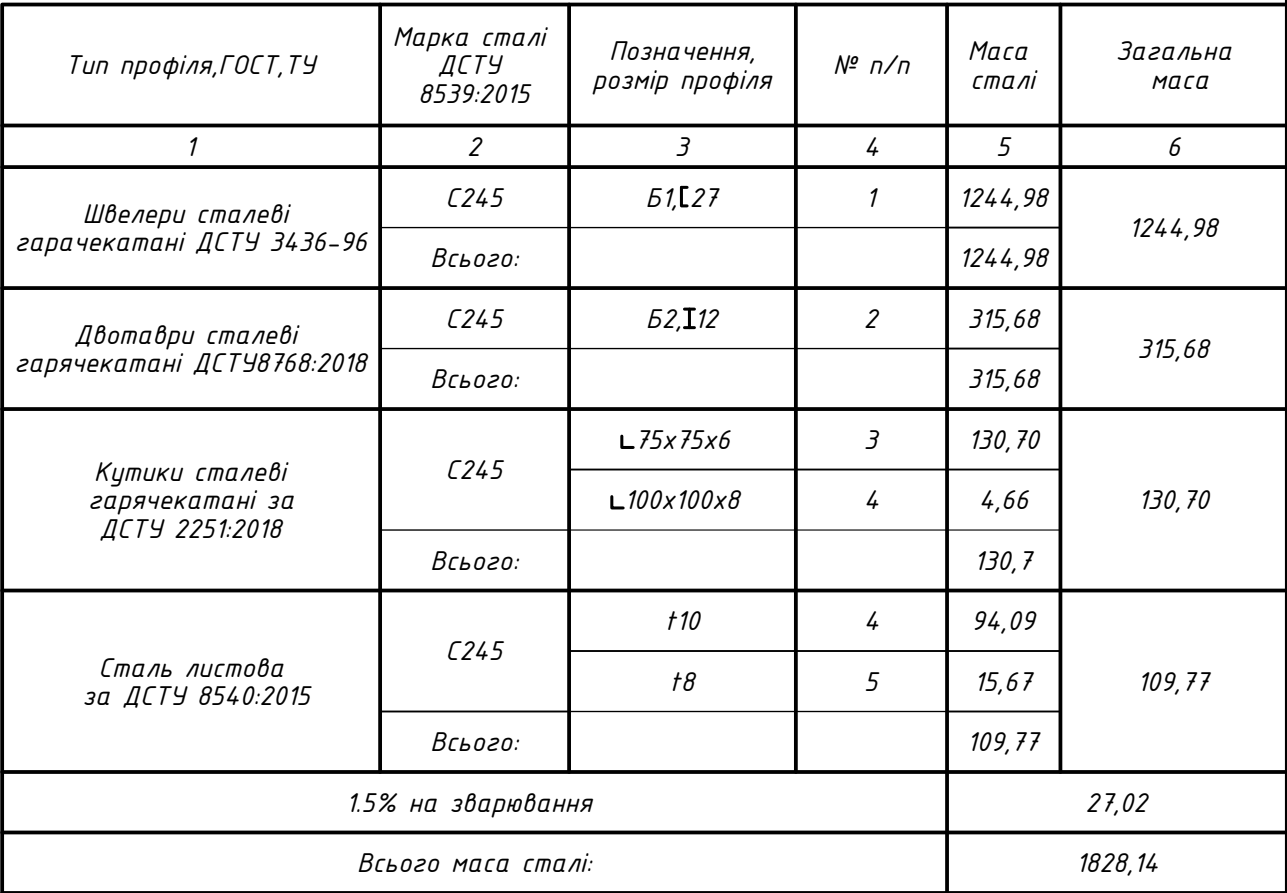
Схема монолітних ділянок



Погоджено:		Погоджено:	
Архітектор		Гол. спец. ЕО	
Гол. спец. ОВ		Гол. спец. ВК	
Заміна інв. №		Підпис і дата	
Інв. № об.			

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГП								
Розробив								
Перевірів								
Н.контр								
Схема монолітних ділянок.						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	1	

Технічна специфікація сталі на металевий каркас для плити перекриття



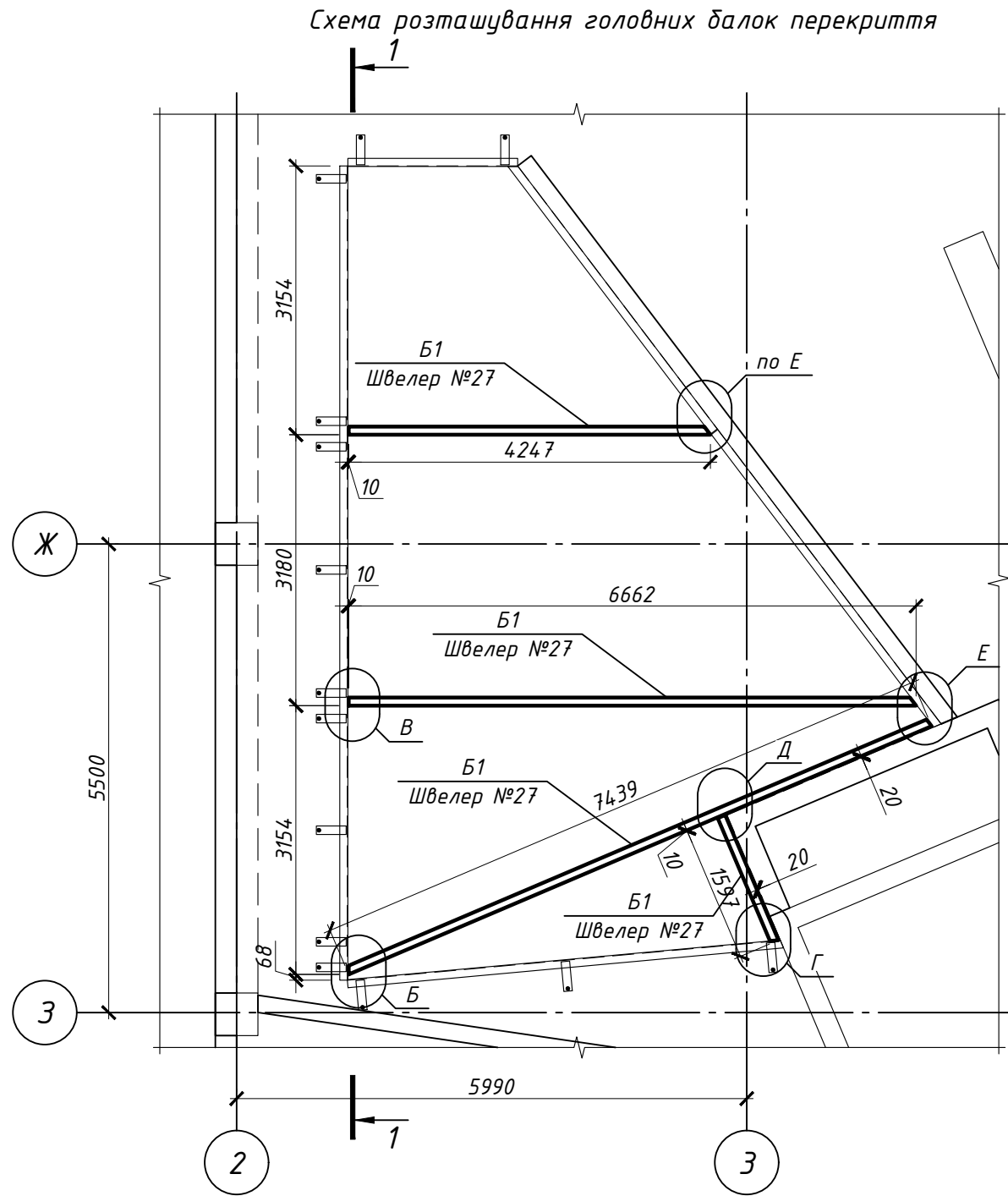
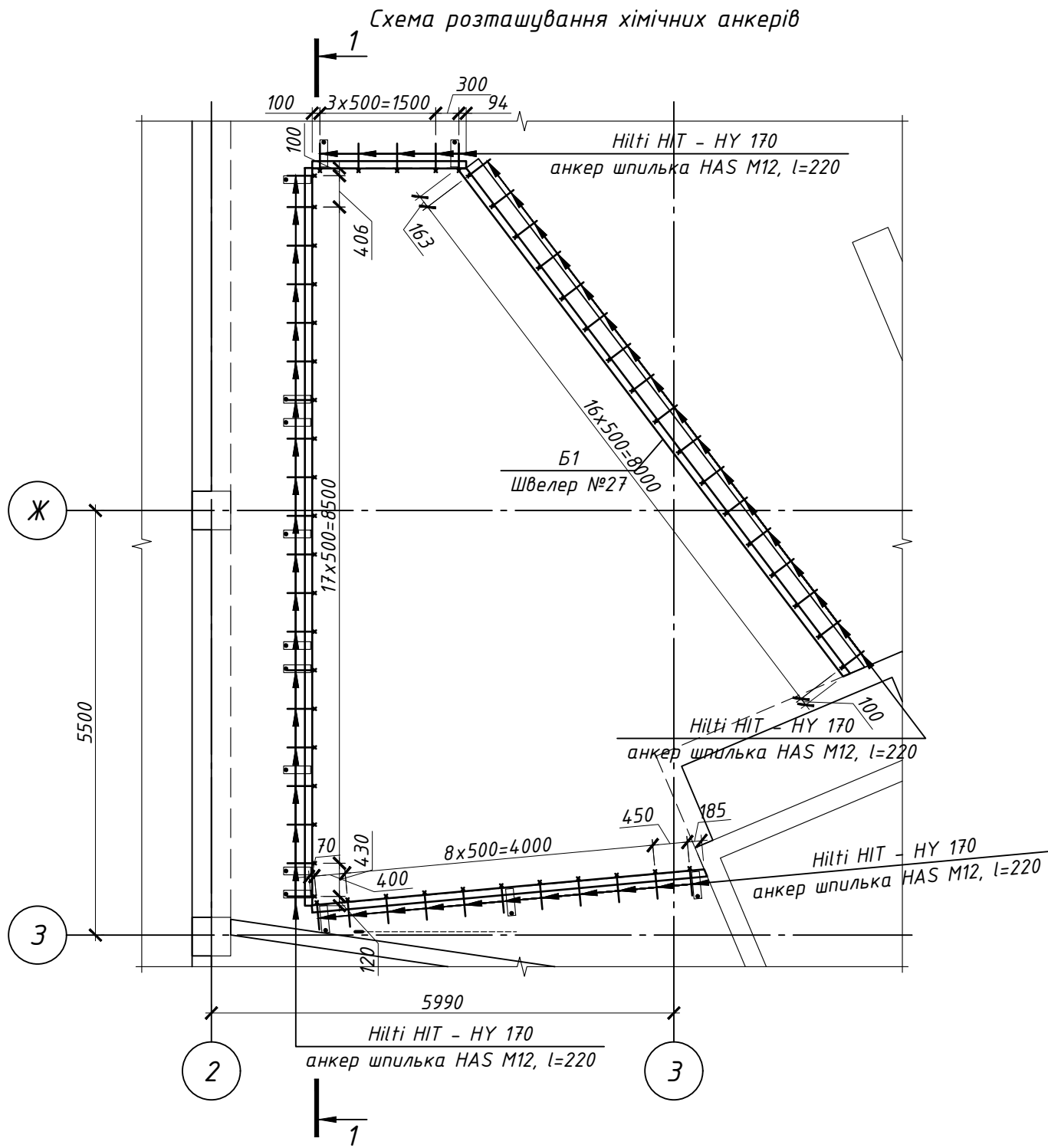
Болт М12 DIN 933, клас міцності 8.8, l=80мм – 40шт.

Хім.анкер Hilti Hit-hy 170, анкер-шпилька HAS M12 l=220, клас міцності 8.8 – 53шт

1. Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій виконувати строго у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
2. Монтажне зварювання ручне, електродугове електродами Э-42. Катети всіх зварних швів 4 мм, окрім зазначених окремо.
3. Перед ґрунтуванням сталеві конструкції ретельно очистити від окисів, іржі, жирних плям у відповідності до ДСТУ ISO 12944-4:2015. При цьому забезпечити другий ступінь очищення поверхонь.
4. УВАГА!!! У специфікації порахована загально вага всіх рамних поперечників, а також не врахована вага проготів які будуть розроблені після видачі завдання на конструкцію покриття.
5. Всі фасонки, ребра з сталі класу С235 за ДСТУ 8540:2015.
6. Всі болти М12, М16 класу міцності 8,8 клас точності "С" за ДСТУ ГОСТ 7798:2008, окрім зазначених окремо.
7. На всіх етапах монтажу забезпечити геометричну незмінність конструкцій.
8. Монтаж конструкцій допускається за наявності креслень КМ, КМД та проекту виконання робіт.
9. Мінімальна глибина забурювання для HIT-V M12 в в бетон на HIT-НУ 170 становить 150мм, HIT TI HIT-НУ 170 можна замінити на сертифіковані аналоги.
10. Увага! Перед монтажем елементів на хімічні анкери HIT TI HIT -НУ 170 виконати натурні випробування даних анкерів на будівельному майданчику. Після надання результатів проектній організації можливі зміни в вузлі кріплення металевих конструкцій до цегляної кладки.
11. Даний аркуш розглядати разом з аркушами 1, 3-7.

<i>Зм.</i>	<i>Кіл.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ док.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
<i>ГІП</i>						<i>Монолітна ділянка МД1.</i>	<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Розробив</i>							<i>Р</i>	<i>2</i>	
<i>Перевірів</i>									
<i>Н.контр</i>						<i>Схема оформлення отвору.</i>			

Погоджено:		Погоджено:	
Архітектор		Гол. спец. ЕО	
Гол. спец. ОВ		Гол. спец. ВК	
Заміна інв. №			
Підпис і дата			
Інв. № од.			



- Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій виконувати строго у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
- Перед ґрунтуванням сталеві конструкції ретельно очистити від окисів, іржі, жирових плям у відповідності до ДСТУ ISO 12944-4:2015. При цьому забезпечити другий ступінь очищення поверхонь.
- Всі фасонки, ребра з сталі класу С235 за ДСТУ 8540:2015.
- Монтаж конструкцій допускається за наявності креслень КМ, КМД та проекту виконання робіт.
- Мінімальна глибина забурування для HIT-V M12 в бетон на HIT-HY 170 становить 150мм, HILTI HIT-HY 170 можна замінити на сертифіковані аналоги.
- Увага! Перед монтажем елементів на хімічні анкери HILTI HIT -HY 170 виконати натурні випробування даних анкерів на будівельному майданчику. Після надання результатів проектній організації можливі зміни в вузлі кріплення металевих конструкцій до цегляної кладки.
- Даний аркуш розглядати разом з аркушами 2, 4-6.

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП						Монолітна ділянка МД1.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							Р	3	
Перевірів									
Н.контр						Схема розташування хімічних анкерів. Схема розташування головних балок перекриття.			

інв. № об.	Підпис і дата	Заміна інв. №	Погоджено:		Погоджено:	
			Архітектор			Гол. спец. ЕО
			Гол. спец. ОВ			
			Гол. спец. ВК			

Схема розташування балок настилу покриття

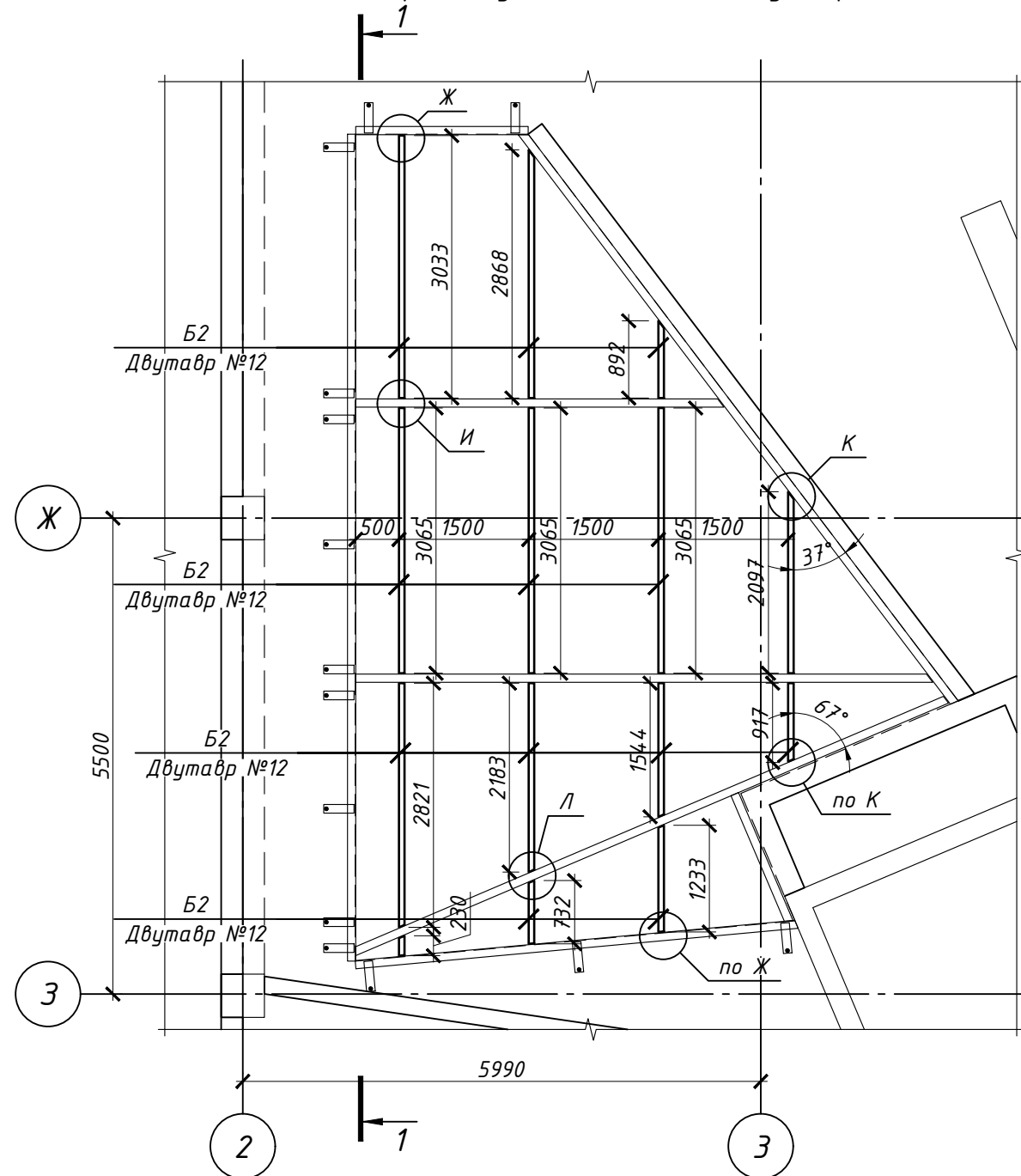
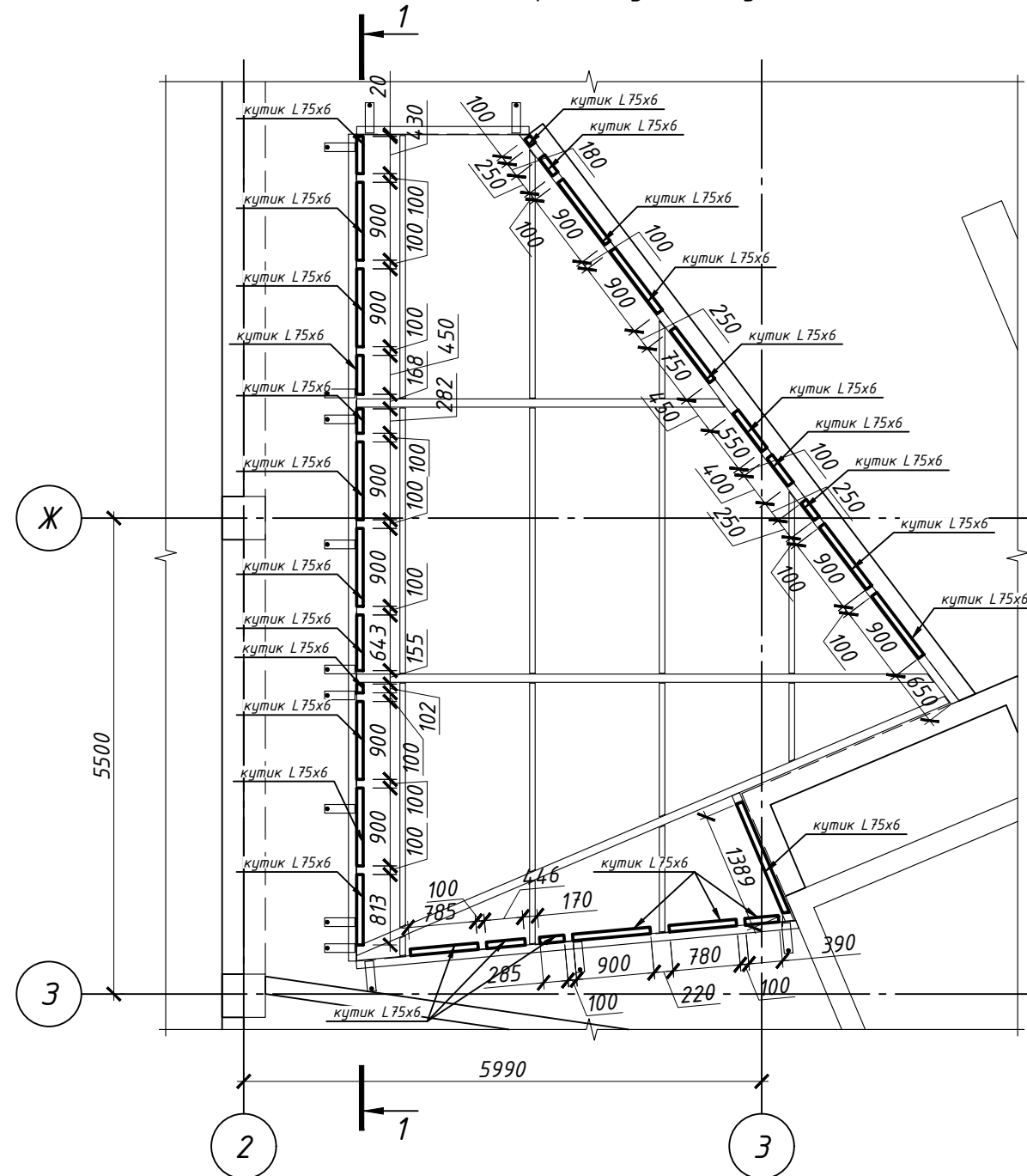


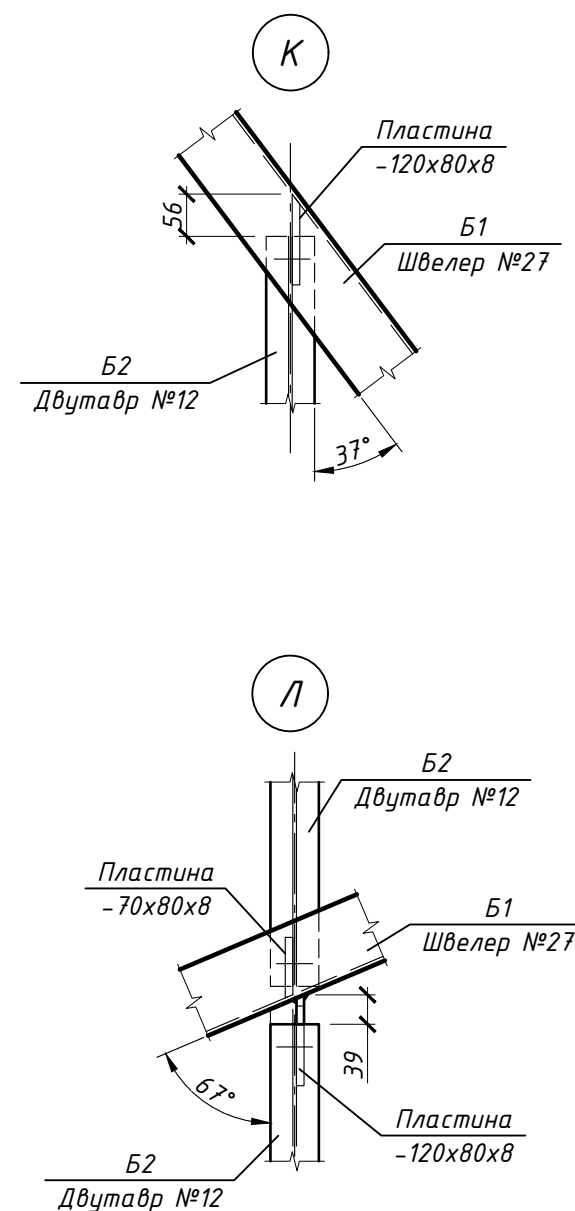
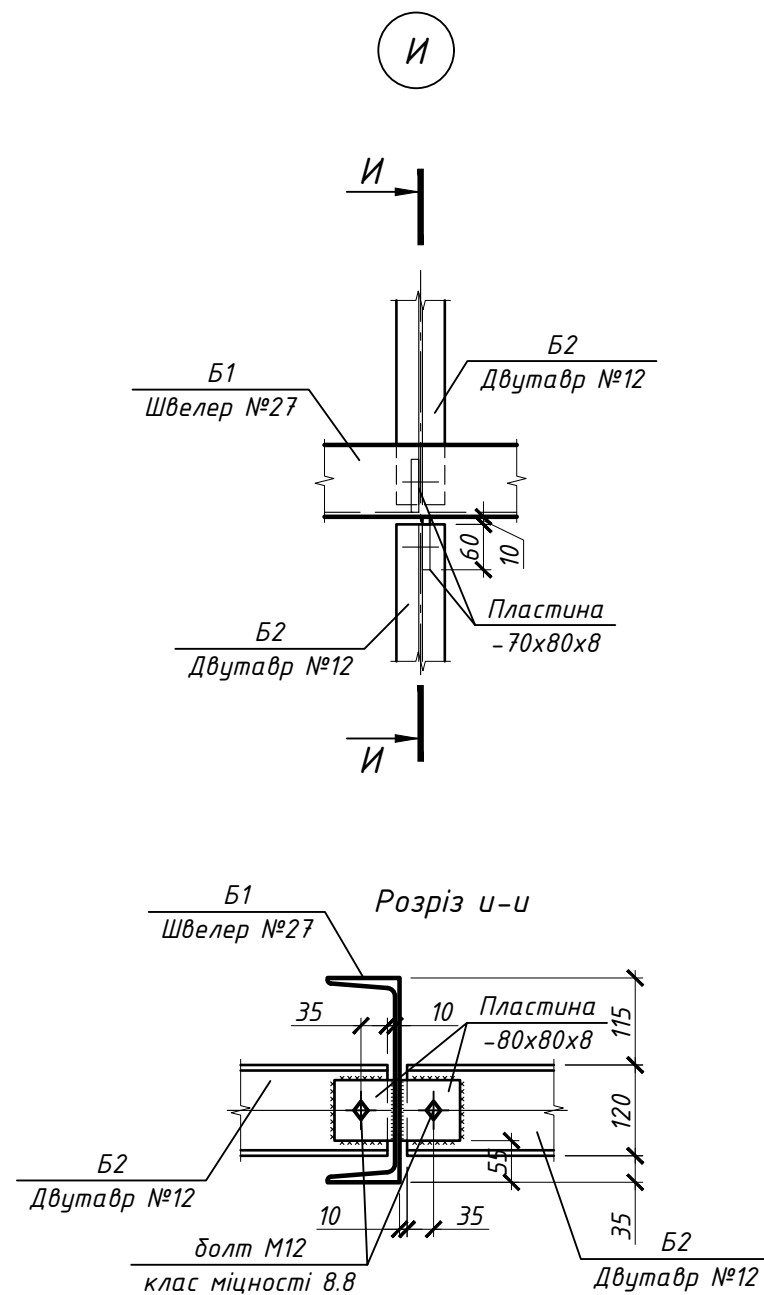
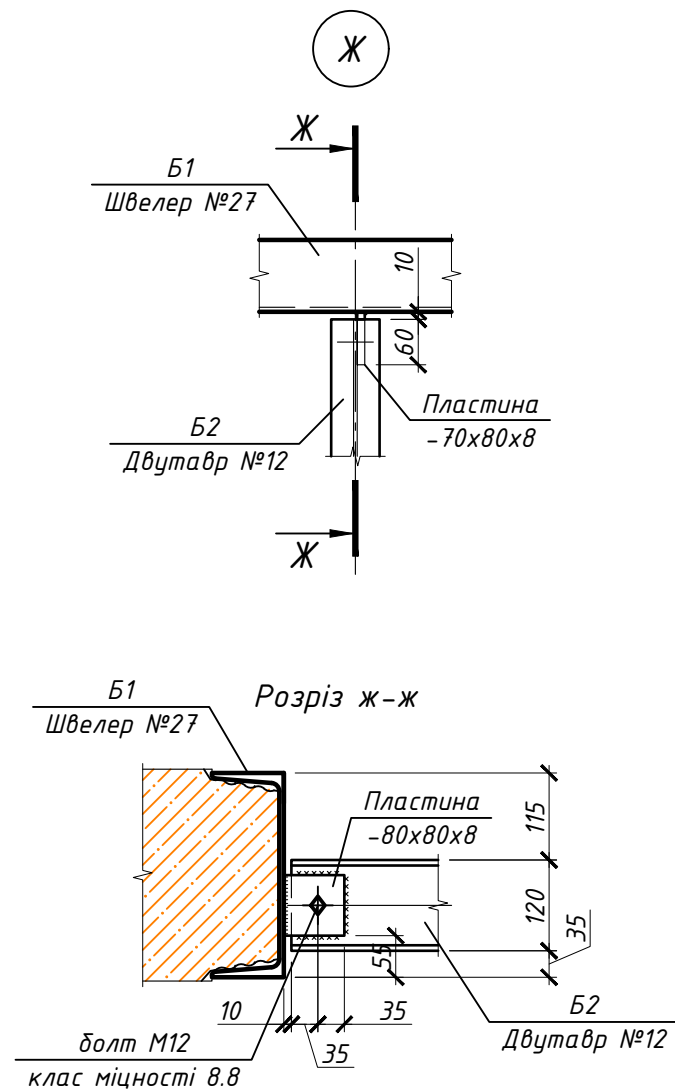
Схема розташування кутиків



1. Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій виконувати строго у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
2. Перед грунтуванням сталеві конструкції ретельно очистити від окисів, іржі, жирових плям у відповідності до ДСТУ ISO 12944-4:2015. При цьому забезпечити другий ступінь очищення поверхонь.
3. Всі фасонки, ребра з сталі класу С235 за ДСТУ 8540:2015.
4. Монтаж конструкцій допускається за наявності креслень КМ, КМД та проекту виконання робіт.
5. Мінімальна глибина забурювання для HIT-V M12 в в бетон на HIT-НУ 170 становить 150мм, HIL TI HIT-НУ 170 можна замінити на сертифіковані аналоги.
6. Увага! Перед монтажем елементів та хімічні анкери HIL TI HIT -НУ 170 виконати натурні випробування даних анкерів на будівельному майданчику. Після надання результатів проектній організації можливі зміни в вузлі кріплення металевих конструкцій до цегляної кладки.
7. Даний аркуш розглядати разом з аркушами 2,3,5,6.

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
ГІП						Монолітна ділянка МД1.		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив								Р	4	
Перевірів										
Н.контр						Схема розташування балок настилу покриття. Схема розташування кутиків.				

Инв. № об.	Підпис і дата	Заміна інв. №	Погоджено:		Погоджено:	
			Архітектор			Гол. спец. ЕО
			Гол. спец. ОВ			
			Гол. спец. ВК			

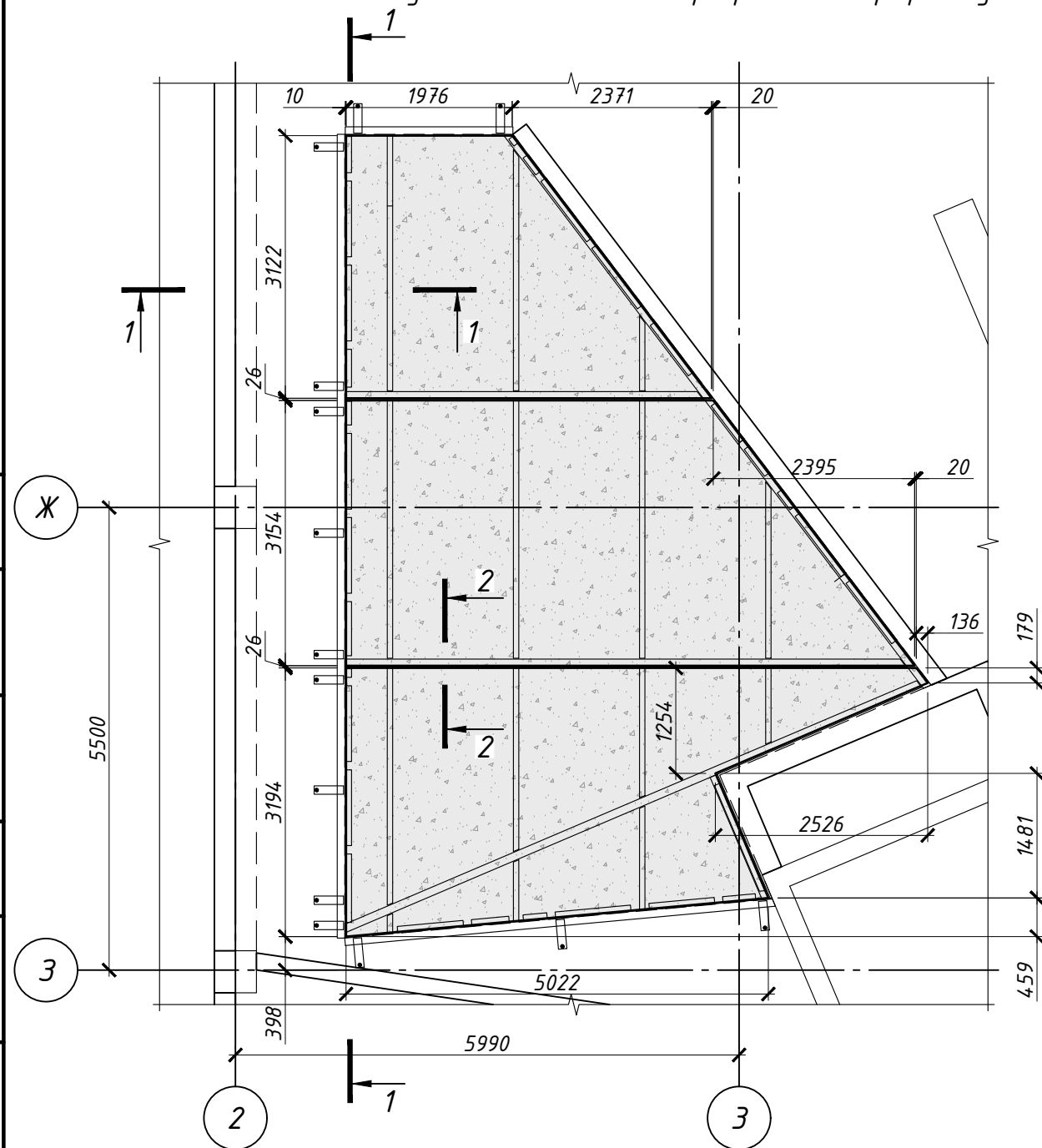


1. *Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій виконувати строго у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".*
2. *Монтажне зварювання ручне, електродугове електродами Э-42. Катети всіх зварних швів 4 мм, окрім зазначених окремо.*
3. *Всі фасонки, ребра з сталі класу С235 за ДСТУ 8540:2015.*
4. *Всі болти М12, М16 класу міцності 8,8 клас точності "С" за ДСТУ ГОСТ 7798:2008, окрім зазначених окремо.*
5. *Монтаж конструкцій допускається за наявності креслень КМ, КМД та проекту виконання робіт.*
6. *Даний аркуш розглядати разом з аркушами 2-6.*

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
ГІП						Монолітна ділянка МД1.		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив								Р	6	
Перевірів										
Н.контр						Вузли Ж...Л.				

інв. № об.	Підпис і дата	Заміна інв. №	Погоджено:		Погоджено:	
			Архітектор			Гол. спец. ЕО
			Гол. спец. ОБ			
			Гол. спец. ВК			

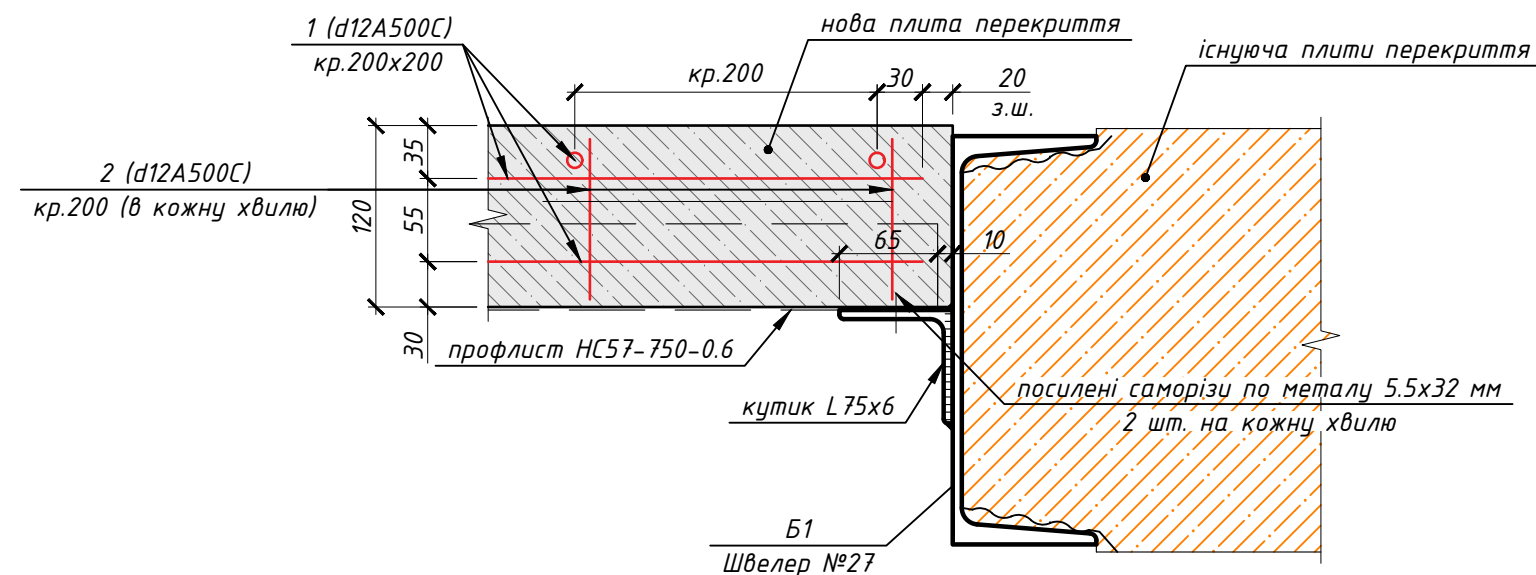
Схема влаштування нової плити перекриття по профлісту



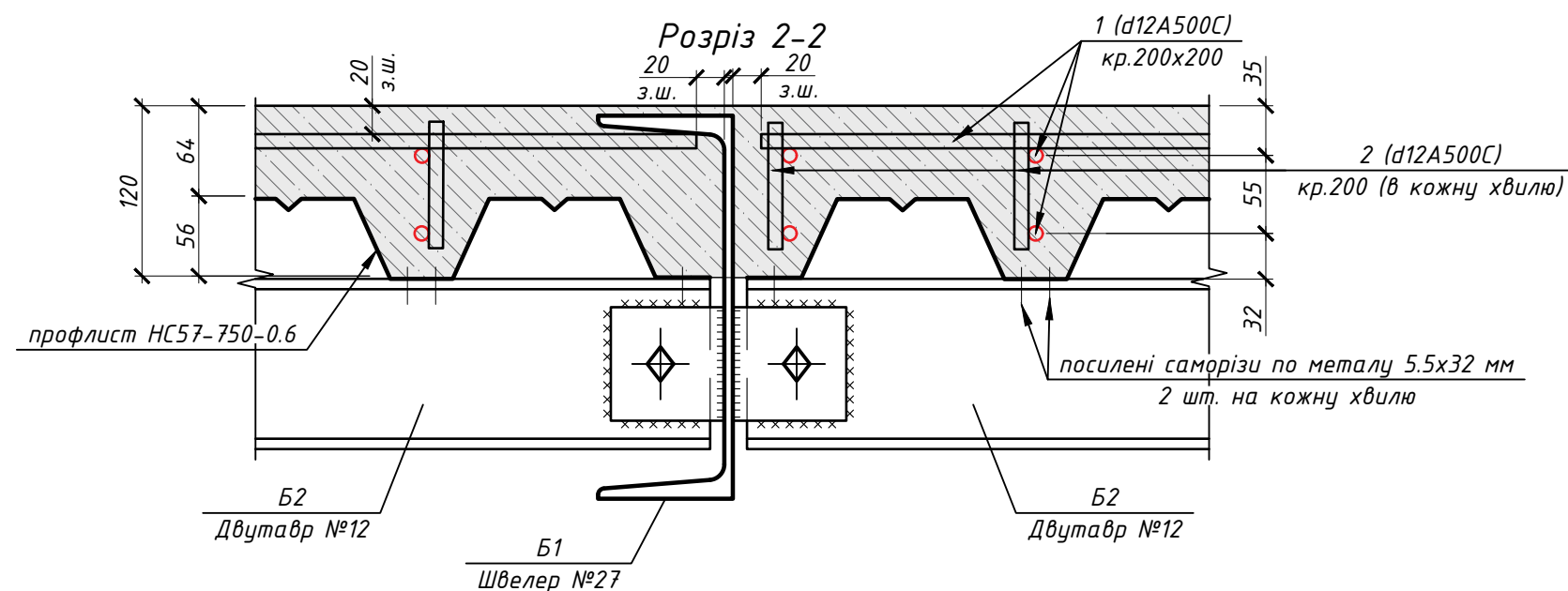
Витрати сталі на армування плит перекриття, кг

Марка елемента	Вироби арматурні		
	Арматура класу		Всього
	ДСТУ 3760:2019		
	A500C		
	d12	Разом	
плита перекриття:	657	657	657

Розріз 1-1



Розріз 2-2



Специфікація на армування плити перекриття:

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		плита перекриття:	42.9	кв.м	
		Деталі:			
1	ДСТУ 3760:2019	d 12 A500C, l= м.п.	644	0.89	571.31
2	ДСТУ 3760:2019	d 12 A500C, l= 90	1073	0.08	85.70
		Матеріали:			
		Бетон C20/25 (B25) F200 П4 W4	3.7	куб.м	

Профлист несущий НС57-750-0.6 – 42.85 м2

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата					
ГІП						Монолітна ділянка МД1.		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив								Р	7	
Перевірив										
Н.контр						Схема влаштування нової плити перекриття по профлисту.				