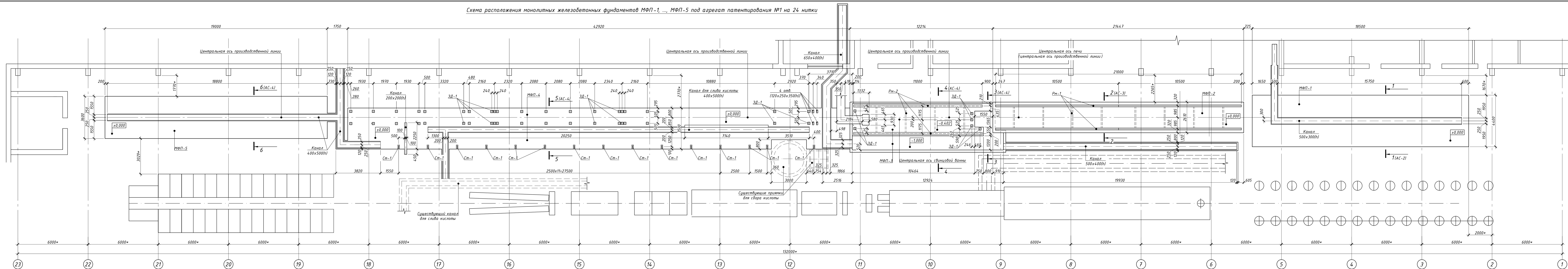


Схема расположения монолитных железобетонных фундаментов МФП-1, ..., МФП-5 под агрегат патентирования №1 на 24 нитки

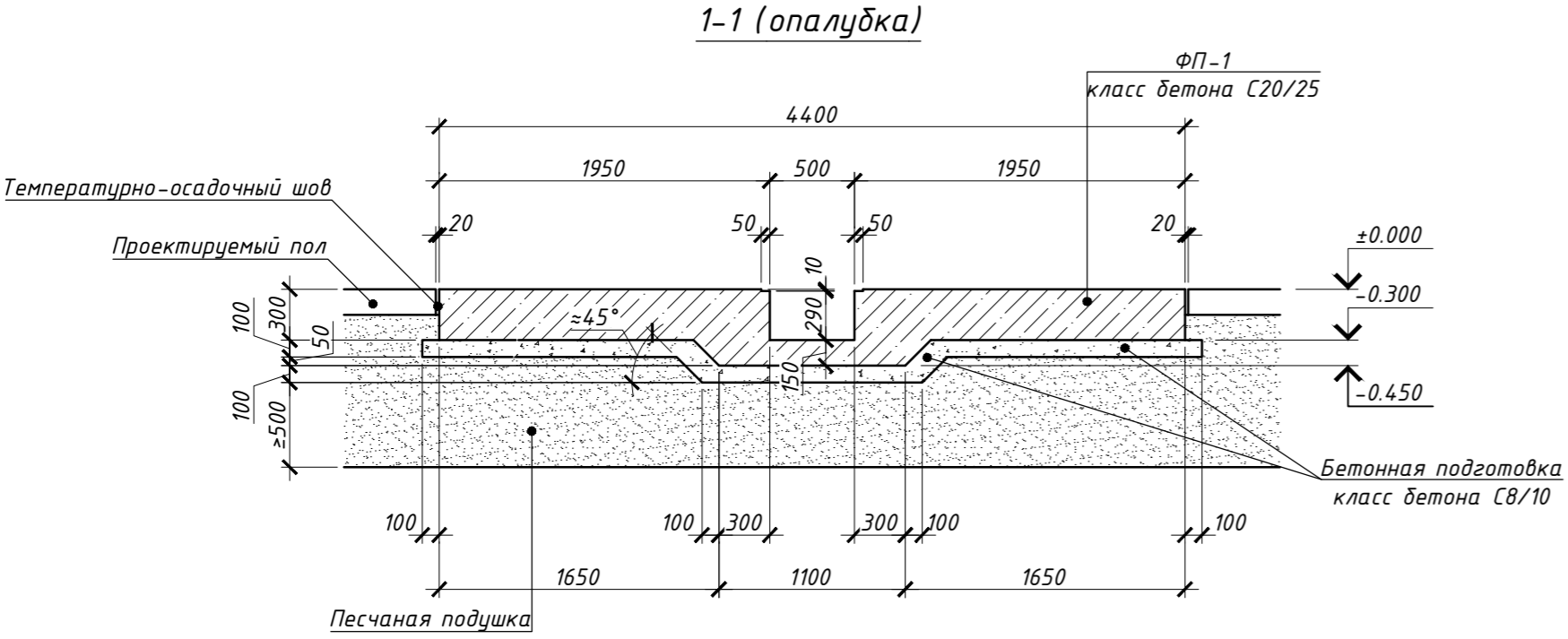


1. Под все проектируемые фундаменты выполнить замену существующего насыпного грунта на песчаную и щебеночную подушки.
2. Песок для песчаной подушки принимать средней крупности по ДСТУ Б В.2.7-32-95. Плотность уплотненной песчаной подушки должна быть не меньше 1,65 т/м³.
3. Размеры с обозначением "*" уточнять по месту.
4. Данный лист смотреть совместно с л. АС-2, -3, -4.

Согласовано
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

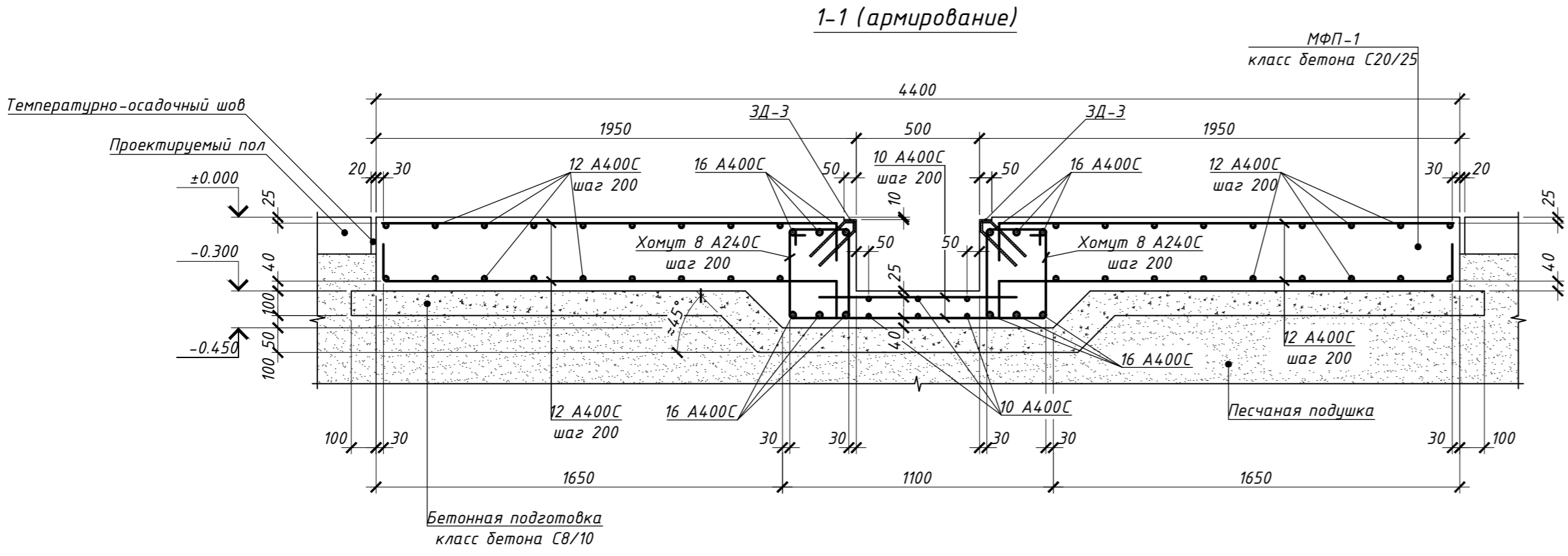
Ведомость расхода стали на монолитную фундаментную плиту МФП-1, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | | Всего (общий расход) | | |
|----------------|--------------------|--------|-------|----------------|-------|------|-------------------|----------|--------------|-------|----------------------|-------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | Прокат марки | | | Всего | |
| | A400C | | | A240C | | | A400C | | C235 | | | | |
| | ДСТУ 3760:2006 | | | ДСТУ 3760:2006 | | | ДСТУ 3760:2006 | | ДСТУ 2251-93 | | | | |
| φ16 | φ12 | φ10 | Всего | φ8 | Всего | φ8 | Всего | L50x50x5 | Всего | Всего | | | |
| МФП-1 | 369.0 | 1690.0 | 154.0 | 2213.0 | 20.0 | 20.0 | 2233.0 | 10.0 | 10.0 | | 189.0 | 189.0 | 199.0 |



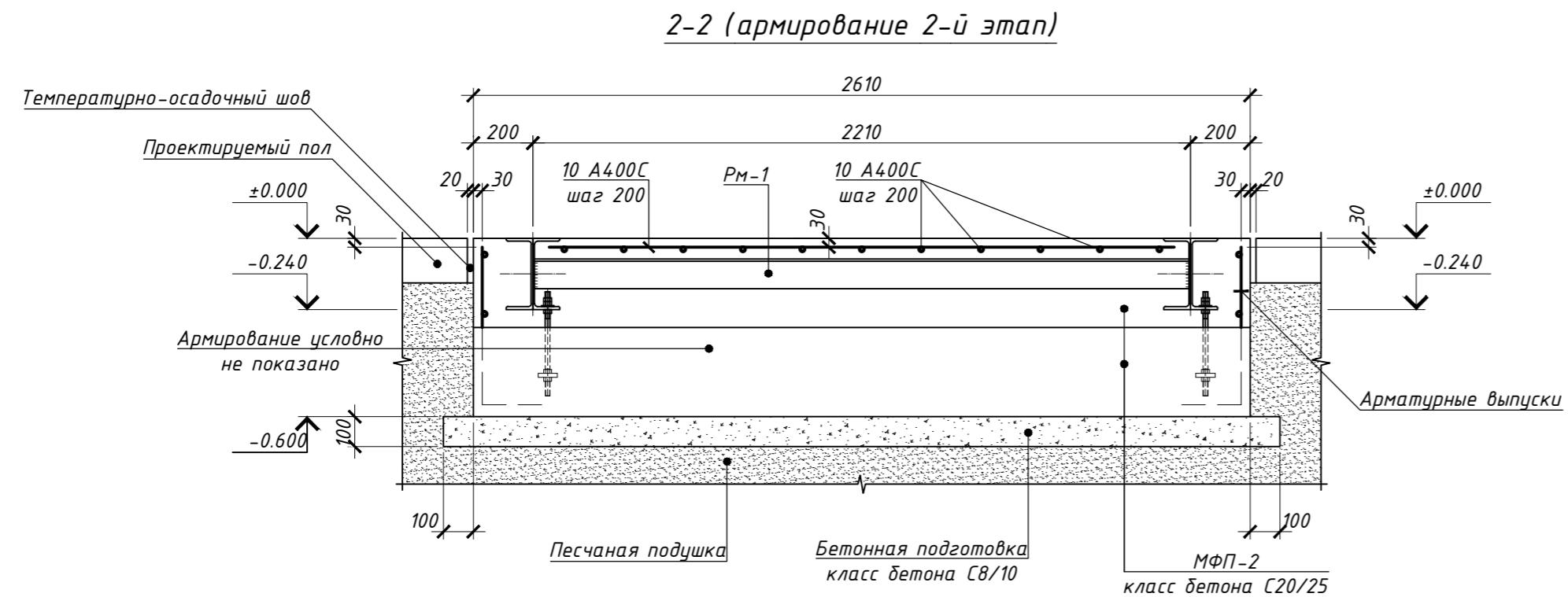
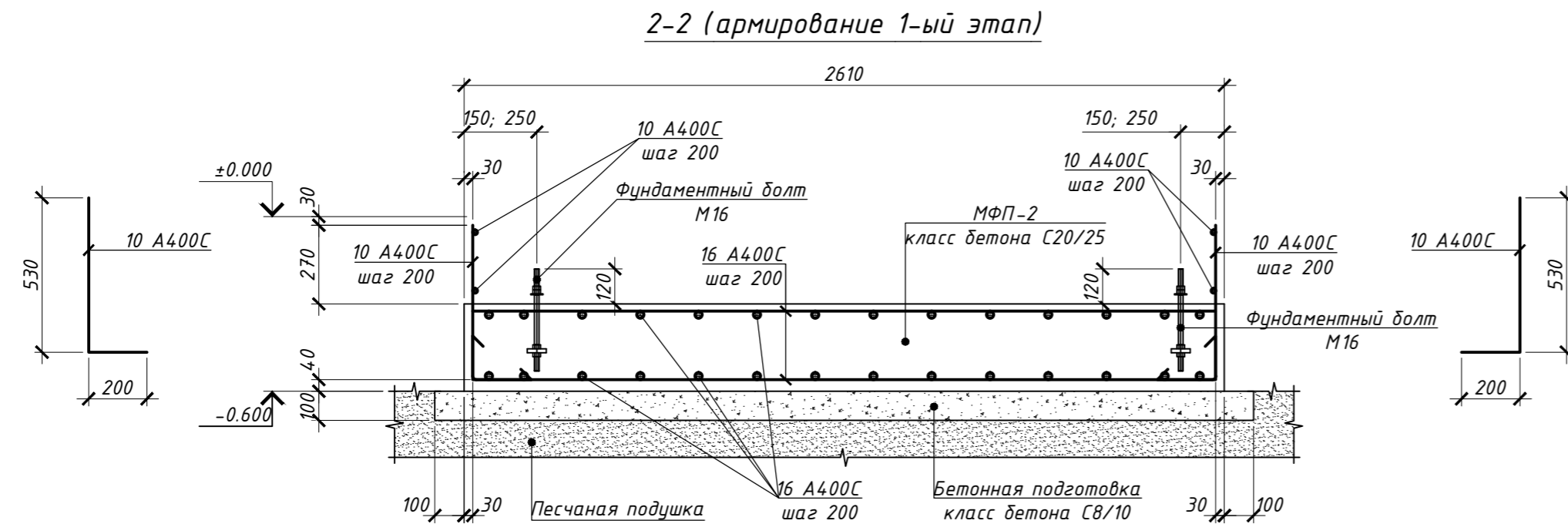
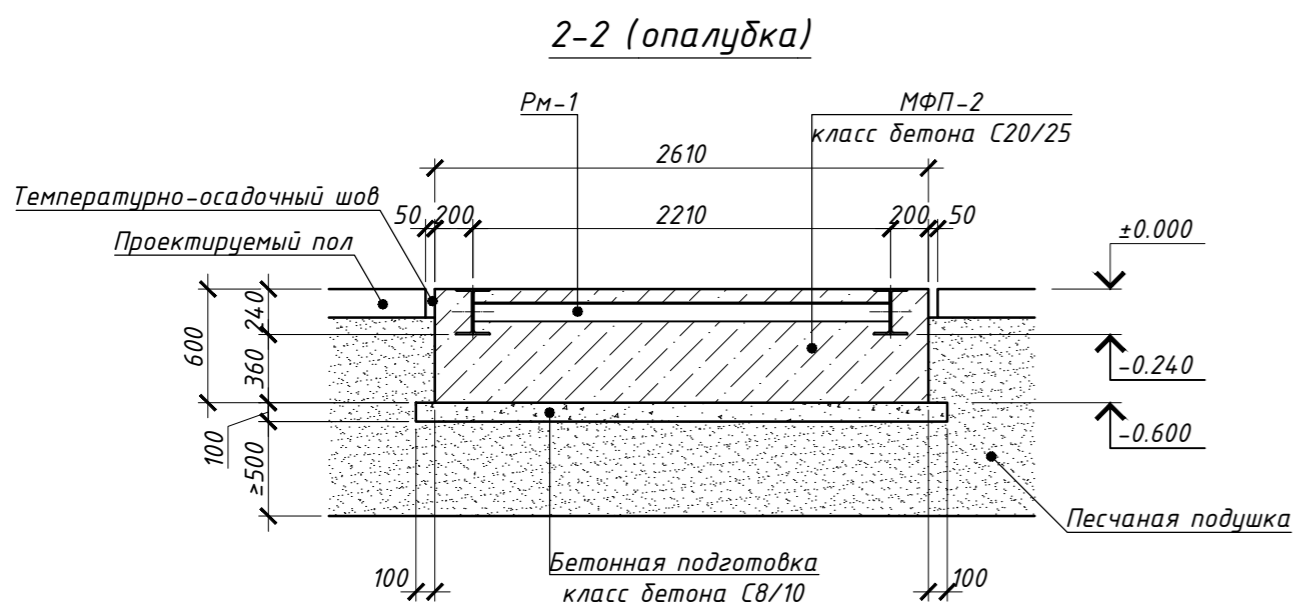
Ведомость расхода материалов на устройство плиты МФП-1

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Прим. |
|------|-----------------------------|--|------|---------------|----------------|
| | | Сборочные единицы | | | |
| | ДСТУ 3760:2006 | 16 А400С, l=234 м. п. | 234 | 1.578 | 369 |
| | | 12 А400С, l=1903 м. п. | 1903 | 0.888 | 1690 |
| | | 10 А400С, l=250 м. п. | 250 | 0.617 | 154 |
| | | 8 А240С, l=50 м. п. | 50 | 0.395 | 20 |
| | | Закладная деталь ЗД-3 | | | |
| | ДСТУ 3760:2006 | 8 А400С, l=25 м. п. | 25 | 0.395 | 10 |
| | ДСТУ 2251-93, ГОСТ 27772-88 | Уголок 50x50x5 ДСТУ 2251-93 C235 ГОСТ 27772-88, L=50 м. п. | 50 | 3.770 | 189 |
| | | Материалы | | | |
| | ДСТУ Б В.2.7-43-96 | Бетон класса С8/10 | 9 | | м ³ |
| | | Бетон класса С20/25, W6 | 11 | | м ³ |
| | ДСТУ Б В.2.7-32-95 | Песок средней крупности | 70 | | м ³ |



1. Все работы по бетонированию выполнять согласно ДСТУ Б В.2.6-156:2010 и ДБН В.2.6-98:2009.
2. Бетонирование выполнять с сохранением проектного положения арматуры и тщательным уплотнением бетонной смеси. Обеспечить пространственную жёсткость каркаса на весь период бетонирования.
3. Песок для песчаной подушки принимать средней крупности по ДСТУ Б В.2.7-32-95. Плотность уплотнённой песчаной подушки должна быть не меньше 1,65 т/м³.
4. Данный лист смотреть совместно с л. АС-1.

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.



Ведомость расхода стали на монолитную фундаментную плиту МФП-2, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | Всего | Изделия закладные | | | | | | Всего (общий расход) | |
|----------------|--------------------|-------|--------|--------|-------------------|--------|-----------------|-------|-----------------|------|----------------------|--------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А400С | | | | С235 | | С235 | | Ст3пс2 | | | Всего |
| | ДСТУ 3760:2006 | | | | ДСТУ 3436-96 | | ДСТУ 2251-93 | | ГОСТ 24379.1-80 | | | |
| φ16 | φ10 | Всего | С24П | Всего | Л50х50х5 | Всего | Болт 2.1М16х350 | Всего | | | | |
| МФП-2 | 1973.0 | 407.0 | 2380.0 | 2380.0 | 2016.0 | 2016.0 | 189.0 | 189.0 | 46.0 | 46.0 | 2251.0 | 4631.0 |

Ведомость расхода материалов на устройство плиты МФП-2

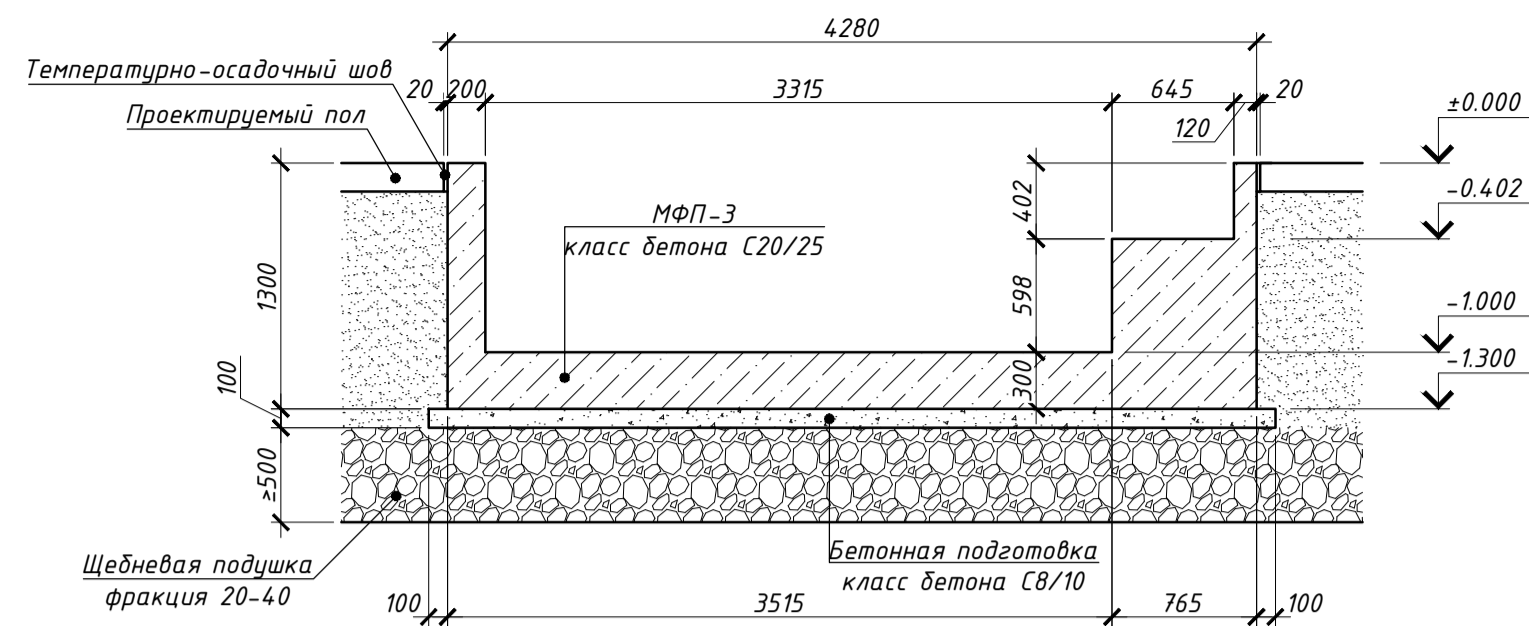
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Прим. |
|------|-----------------------------|---|------|---------------|----------------|
| | | Сборочные единицы | | | |
| | ДСТУ 3760:2006 | 16 А400С, L=1250 м. п. | 1250 | 1.578 | 1973 |
| | | 10 А400С, L=660 м. п. | 660 | 0.617 | 407 |
| | ГОСТ 24379.1-80 | Болт 2.1М16х350 Ст3пс2 | 40 | 1.150 | 46 |
| | | Закладная деталь (рама) Рм-1 | | | |
| | ДСТУ 3436-96, ГОСТ 27772-88 | Швеллер ^{24П ДСТУ 3436-96} _{С235 ГОСТ 27772-88} , L=10500 | 8 | 252.0 | 2016 |
| | ДСТУ 2251-93, ГОСТ 27772-88 | Уголок ^{100х100х7 ДСТУ 2251-93} _{С235 ГОСТ 27772-88} , L=18 м. п. | 18 | 10.790 | 194 |
| | | Материалы | | | |
| | ДСТУ Б В.2.7-43-96 | Бетон класса С8/10 | 6 | | м ³ |
| | | Бетон класса С20/25, W6 | 34 | | м ³ |
| | ДСТУ Б В.2.7-32-95 | Песок средней крупности | 40 | | м ³ |

- Все работы по бетонированию выполнять согласно ДСТУ Б В.2.6-156:2010 и ДБН В.2.6-98:2009.
- Бетонирование выполнять с сохранением проектного положения арматуры и тщательным уплотнением бетонной смеси. Обеспечить пространственную жёсткость каркаса на весь период бетонирования.
- Песок для песчаной подушки принимать средней крупности по ДСТУ Б В.2.7-32-95. Плотность уплотнённой песчаной подушки должна быть не меньше 1,65 т/м³.
- Устройство фундаментной плиты МФП-2 выполнять в два этапа бетонирования согласно чертежам. После набора прочности бетона основной несущей плиты не меньше 80% от проектной, выполнить выверочную установку рамы Рм-1 на фундаментные болты. Выверку рамы выполнять с помощью выверочных гаек.
- Данный лист смотреть совместно с л. АС-1.

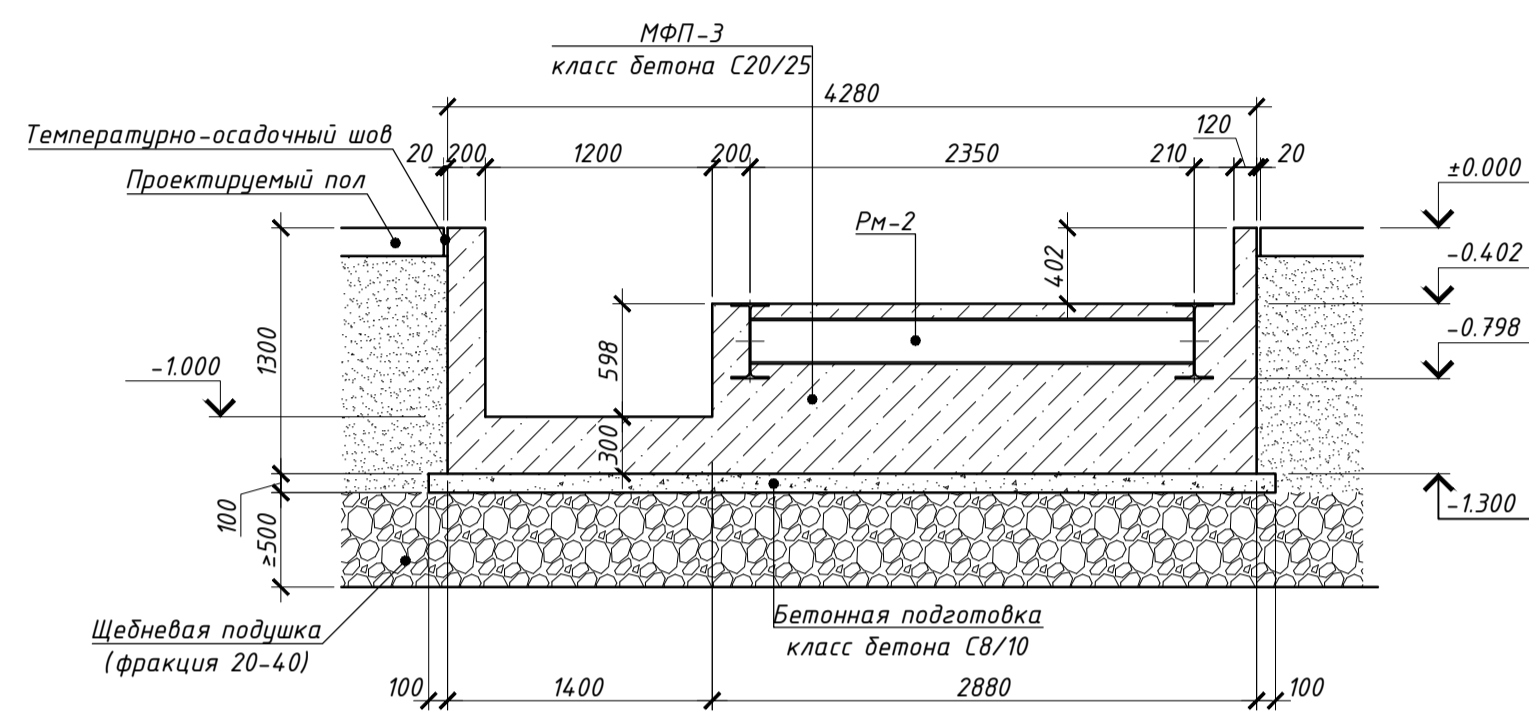
Согласовано

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

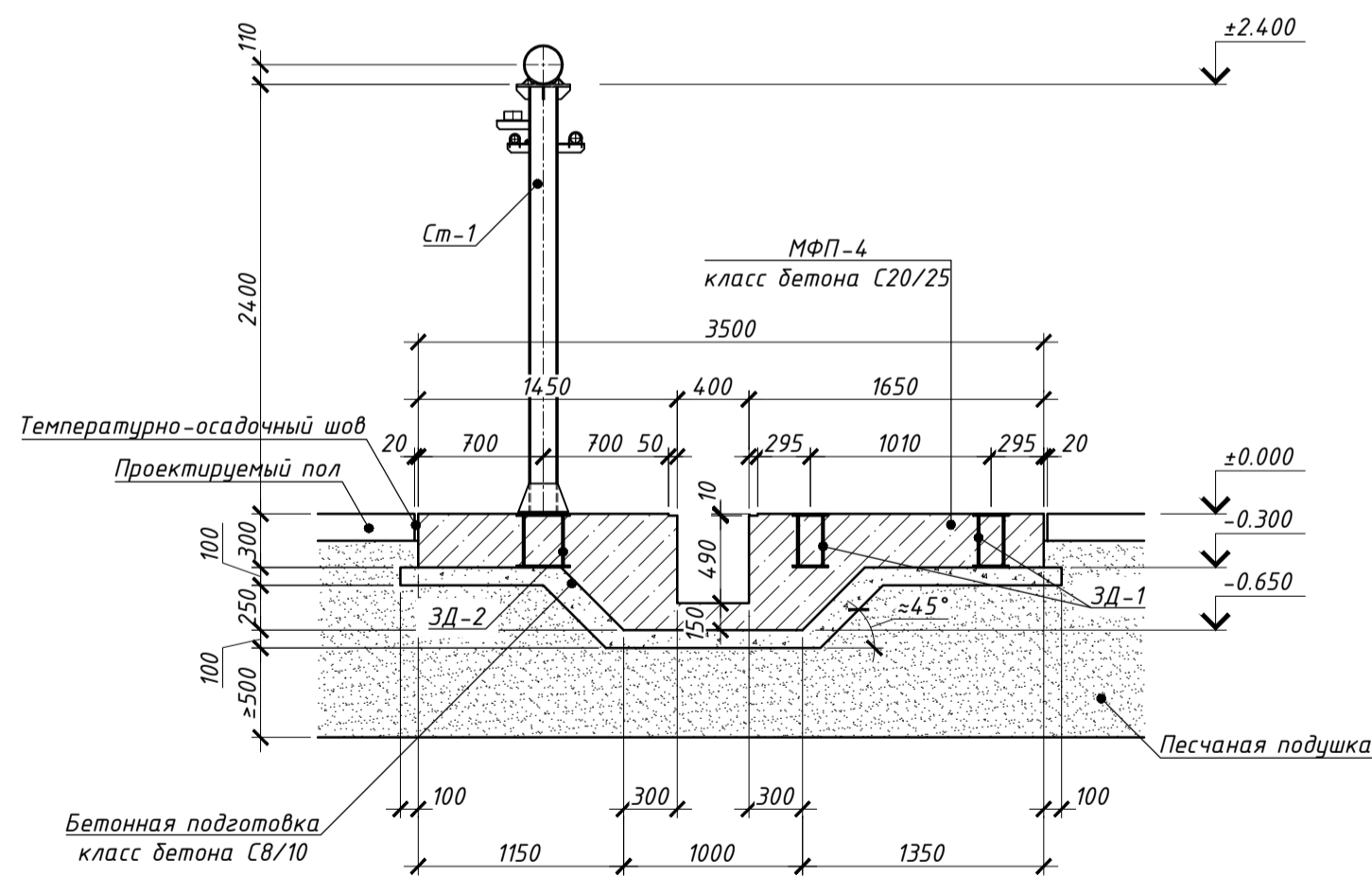
3-3 (опалубка)



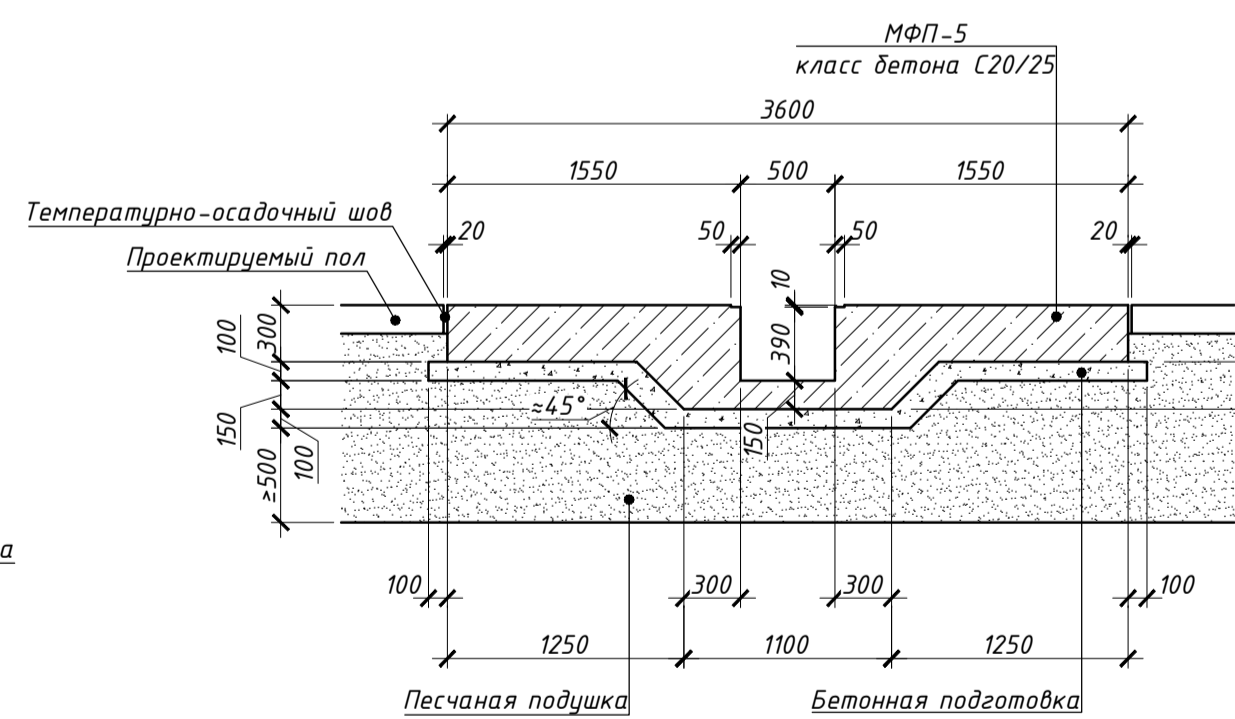
4-4 (опалубка)



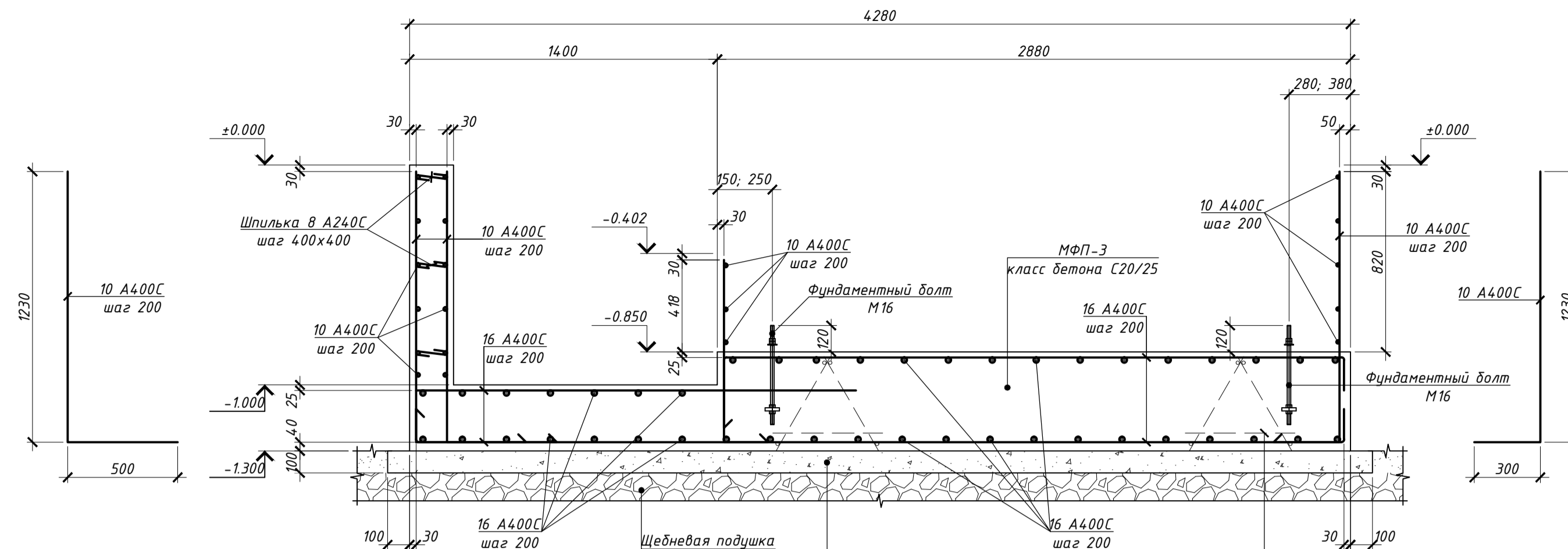
5-5 (опалубка)



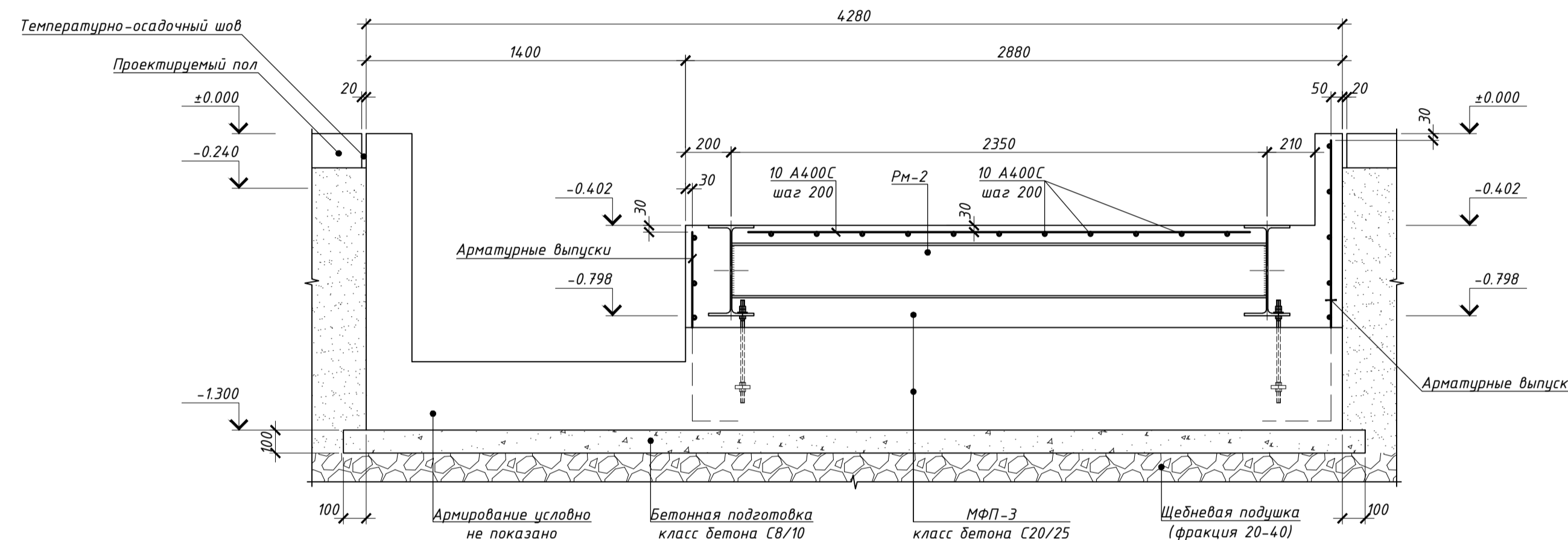
6-6 (опалубка)



4-4 (армирование 1-ый этап)



4-4 (армирование 2-й этап)



1. Все работы по бетонированию выполнять согласно ДСТУ Б В.2.6-156:2010 и ДБН В.2.6-98:2009.
2. Бетонирование выполнять с сохранением проектного положения арматуры и тщательным уплотнением бетонной смеси. Обеспечить пространственную жесткость каркаса на весь период бетонирования.
3. Песок для песчаной подушки принимать средней крупности по ДСТУ Б В.2.7-32-95. Плотность уплотненной песчаной подушки должна быть не меньше 1,65 т/м³.
4. Устройство фундаментной плиты МФП-3 выполнять в два этапа бетонирования согласно чертежам. После набора прочности бетона основной несущей плиты не меньше 80% от проектной, выполнить выверочную установку рамы Рм-2 на фундаментные болты. Выверку рамы выполнять с помощью выверочных гаек.
5. В связи с тем, что фундаментная плита МФП-4 имеет длину большую, чем 40 м, для снижения температурных и усадочных усилий ее необходимо расшить временными температурно-усадочными швами с последующим замоноличиванием.
6. Данный лист смотреть совместно с л. АС-1.

Ведомость расхода материалов на устройства плит МФП-3, МФП-4, МФП-5

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Прим. | | |
|-------|-------------|---------------------------------|---|----------------------|--------|-------|----|
| МФП-3 | | Плита МФП-3 (сборочные единицы) | | | | | |
| | | ДСТУ 3760:2006 | 16 А400С, L=1490 м. п. | 1490 | 1578 | 2351 | |
| | | | 10 А400С, L=1300 м. п. | 1300 | 0.617 | 802 | |
| | | | 8 А240С, L=80 м. п. | 80 | 0.395 | 32 | |
| | | ГОСТ 24379.1-80 | Болт 2.1М16x450 Ст3пс2 | 20 | 1.310 | 26 | |
| | | | Закладная деталь (рама) Рм-2 | | | | |
| | | СТО АСЧМ 20-93, ГОСТ 27772-88 | Двутавр 40Б ГОСТ 8239-89, L=11000 | 2 | 622.6 | 1245 | |
| | | | Швеллер 20Б ГОСТ 27772-88, L=2350 | 18 | 56.400 | 1015 | |
| | | | Закладная деталь ЗД-1 | | | | |
| | | ДСТУ 4747-2007, ГОСТ 27772-88 | Полоса 12x200x200 ДСТУ 4747-2007, L=11000 | 12 | 3.800 | 46 | |
| | | | ДСТУ 3760:2006 | 12 А400С, L=8 м. п. | 8 | 0.888 | 7 |
| | МФП-4 | | Плита МФП-4 (сборочные единицы) | | | | |
| | | ДСТУ 3760:2006 | 16 А400С, L=3400 м. п. | 3400 | 1578 | 5365 | |
| | | | 10 А400С, L=450 м. п. | 450 | 0.617 | 278 | |
| | | | 8 А240С, L=670 м. п. | 670 | 0.395 | 265 | |
| | | | Закладная деталь ЗД-1 | | | | |
| | | ДСТУ 4747-2007, ГОСТ 27772-88 | Полоса 12x200x200 ДСТУ 4747-2007, L=11000 | 30 | 3.800 | 114 | |
| | | | ДСТУ 3760:2006 | 12 А400С, L=18 м. п. | 18 | 0.888 | 16 |
| | | | Закладная деталь ЗД-3 | | | | |
| | | ДСТУ 3760:2006 | 8 А400С, L=350 м. п. | 350 | 0.395 | 138 | |
| | | ДСТУ 2251-93, ГОСТ 27772-88 | Уголок 50x50x5 ДСТУ 2251-93, L=140 м. п. | 140 | 3.770 | 528 | |
| | | | Стойка Ст-1 | | | | |
| МФП-5 | | | Плита МФП-5 (сборочные единицы) | | | | |
| | | ДСТУ 3760:2006 | 16 А400С, L=1900 м. п. | 1900 | 1578 | 2998 | |
| | | | 10 А400С, L=300 м. п. | 300 | 0.617 | 185 | |
| | | | 8 А240С, L=70 м. п. | 70 | 0.395 | 28 | |
| | | | Закладная деталь ЗД-3 | | | | |
| | | ДСТУ 3760:2006 | 8 А400С, L=60 м. п. | 60 | 0.395 | 24 | |
| | | ДСТУ 2251-93, ГОСТ 27772-88 | Уголок 50x50x5 ДСТУ 2251-93, L=70 м. п. | 70 | 3.770 | 264 | |
| | | | Материалы | | | | |
| | | | Бетон класса С8/10 | 15 | | м³ | |
| | | | Бетон класса С20/25, W6 | 25 | | м³ | |
| | | | Песок средней крупности | 60 | | м³ | |

Ведомость расхода стали на монолитные фундаментные плиты МФП-3, МФП-4, МФП-5, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Всего | Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего (общий расход) | | | | | | |
|----------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|-------|--------|-------------------|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|-------|-------|--------|----------------------|-------|-------|------|------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | | Всего | | | | | | | | |
| | А400С | | А240С | | Всего | | А400С | | С255 | | С255 | | С255 | | | Ст3пс2 | | | | | | | |
| | ДСТУ 3760:2006 | ДСТУ 3760:2006 | ДСТУ 3760:2006 | ДСТУ 3760:2006 | | | ДСТУ 3760:2006 | ДСТУ 4747-2007 | СТО АСЧМ 20-93 | ГОСТ 8239-89 | ДСТУ 3436-96 | ДСТУ 2251-93 | ГОСТ 24379.1-80 | | | | | | | | | | |
| МФП-3 | 2351.0 | 802.0 | 3153.0 | 32.0 | 32.0 | 3185.0 | 7.0 | - | 7.0 | 46.0 | 46.0 | 1245.0 | 1245.0 | - | - | 1015.0 | 1015.0 | - | - | 26.0 | 26.0 | 2339.0 | 5524.0 |
| МФП-4 | 5365.0 | 278.0 | 5643.0 | 265.0 | 265.0 | 5908.0 | 16.0 | 138.0 | 154.0 | 539.0 | 539.0 | 1245.0 | 1245.0 | 572.0 | 572.0 | - | - | 528.0 | 528.0 | - | - | 3038.0 | 8946.0 |
| МФП-5 | 2998.0 | 185.0 | 3183.0 | 28.0 | 28.0 | 3211.0 | - | 24.0 | 24.0 | - | - | - | - | - | - | - | - | 264.0 | 264.0 | - | - | 288.0 | 3499.0 |