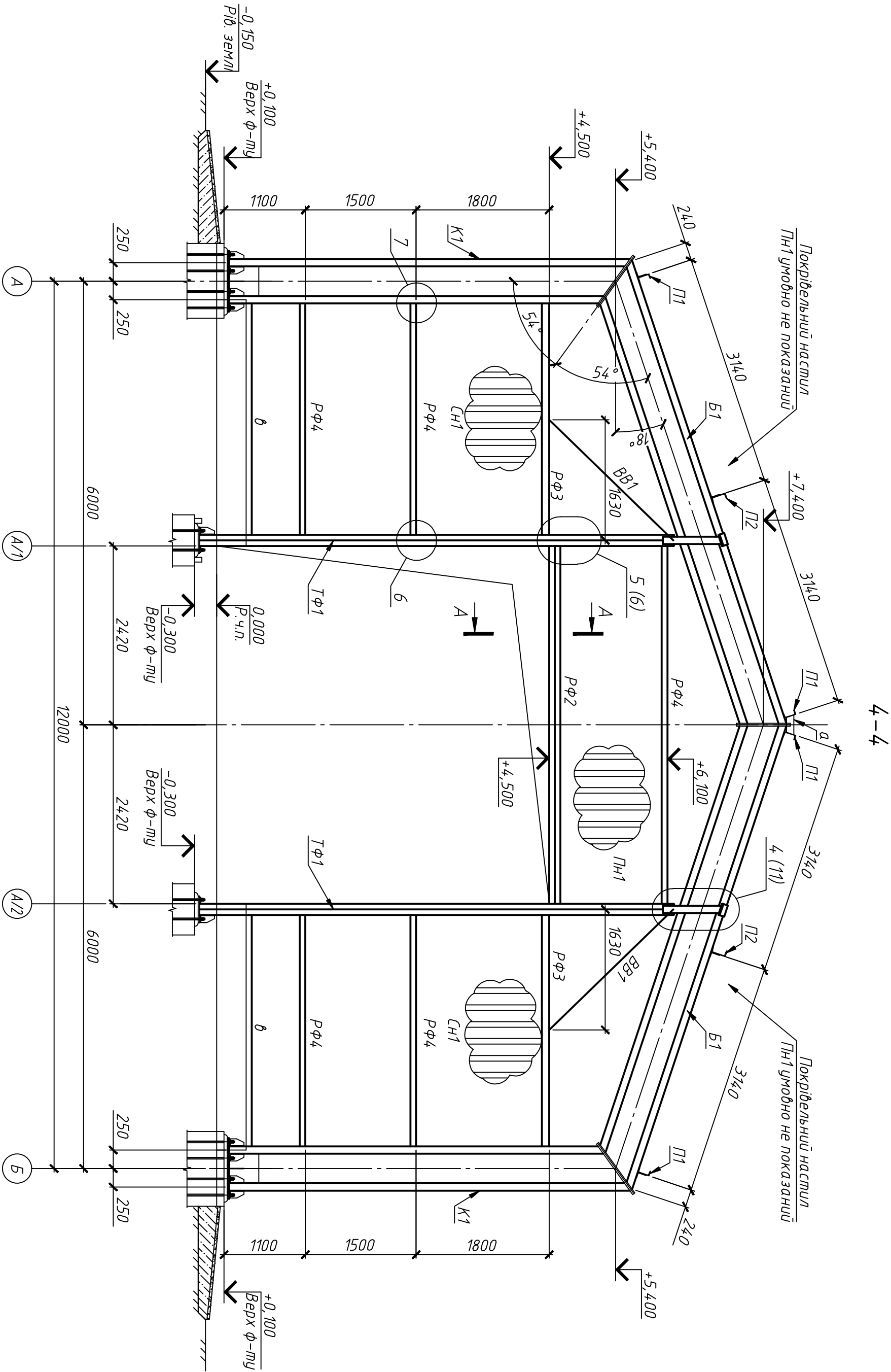
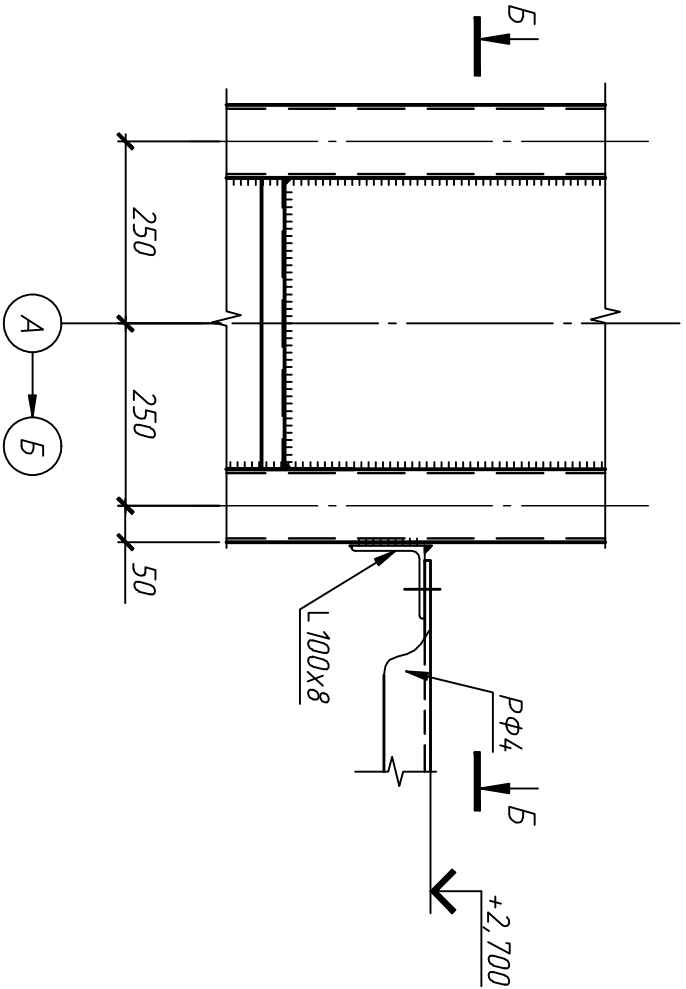
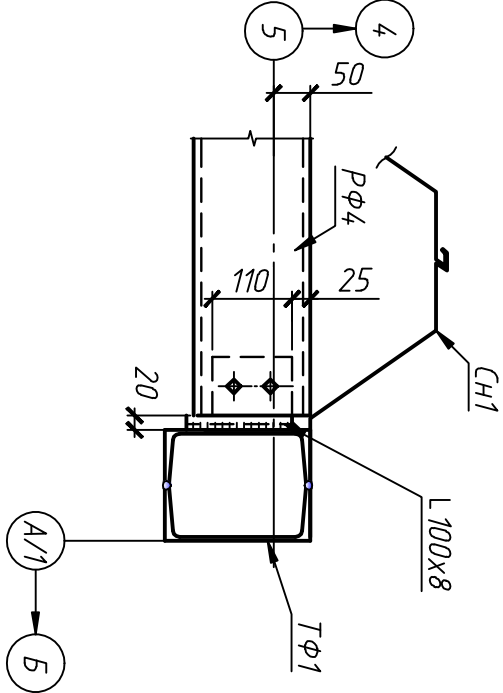
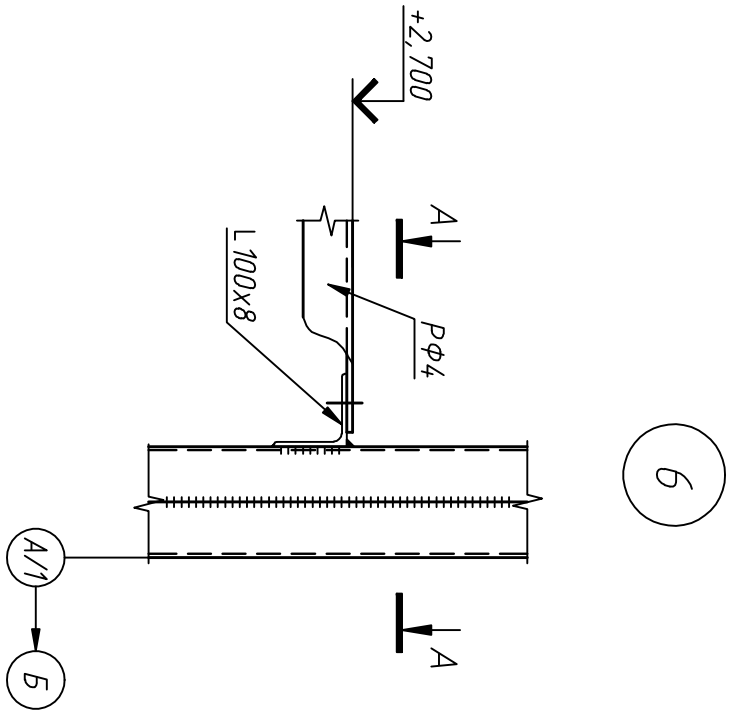
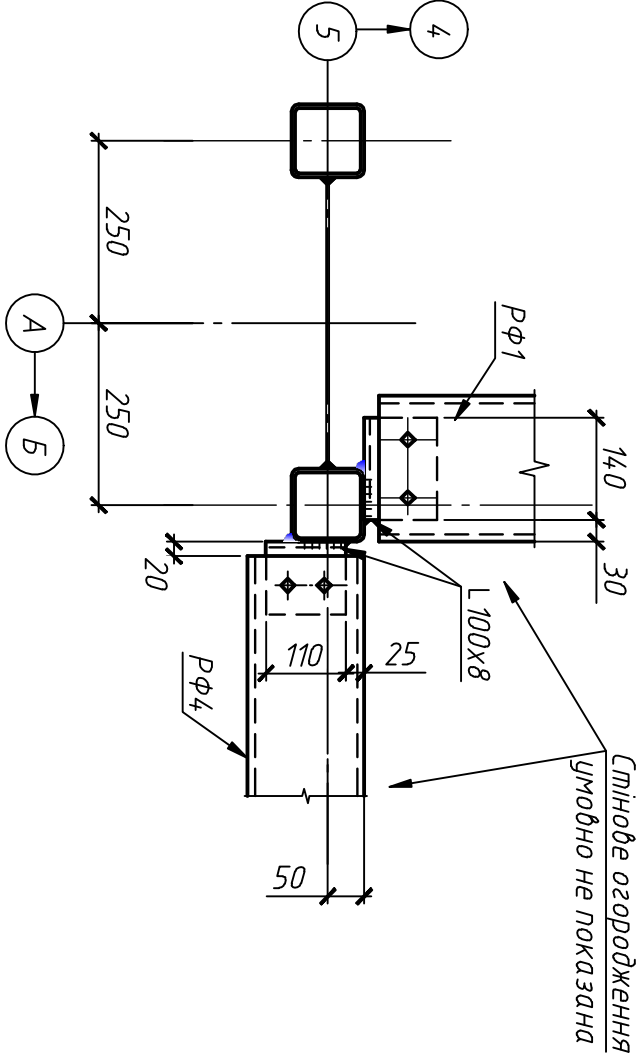




7

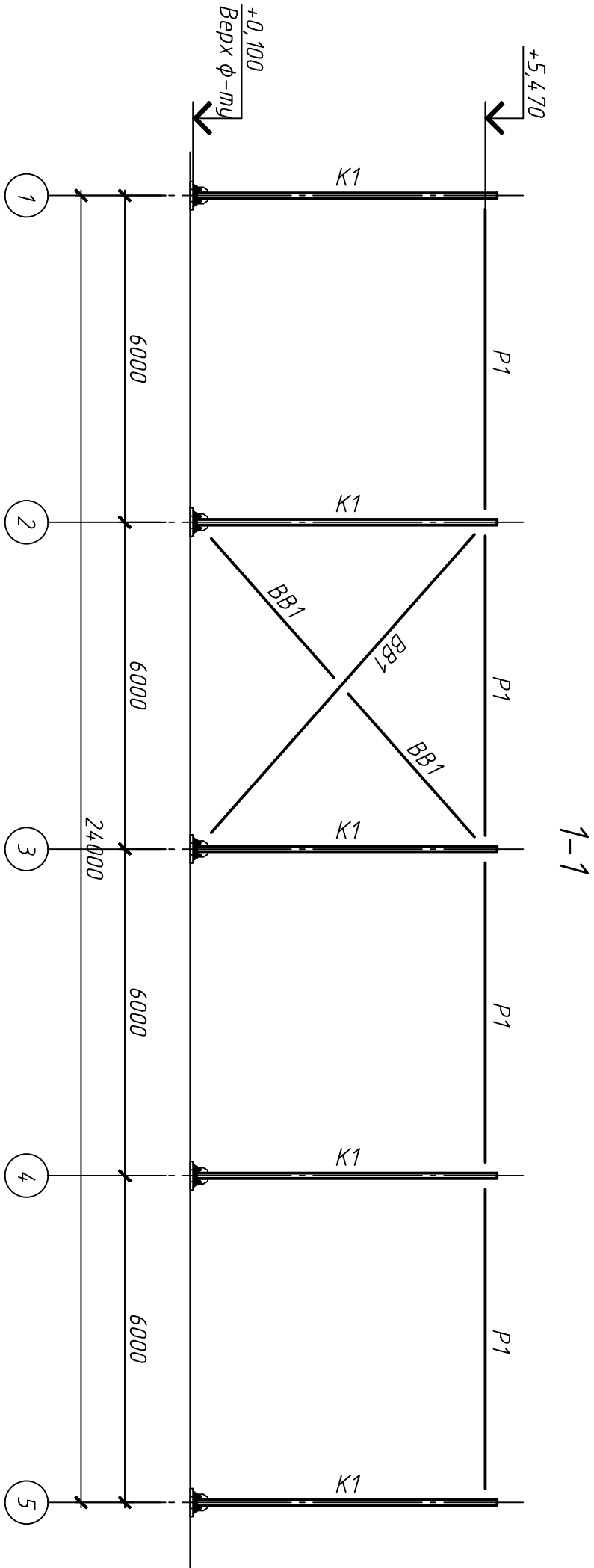


Б-Б

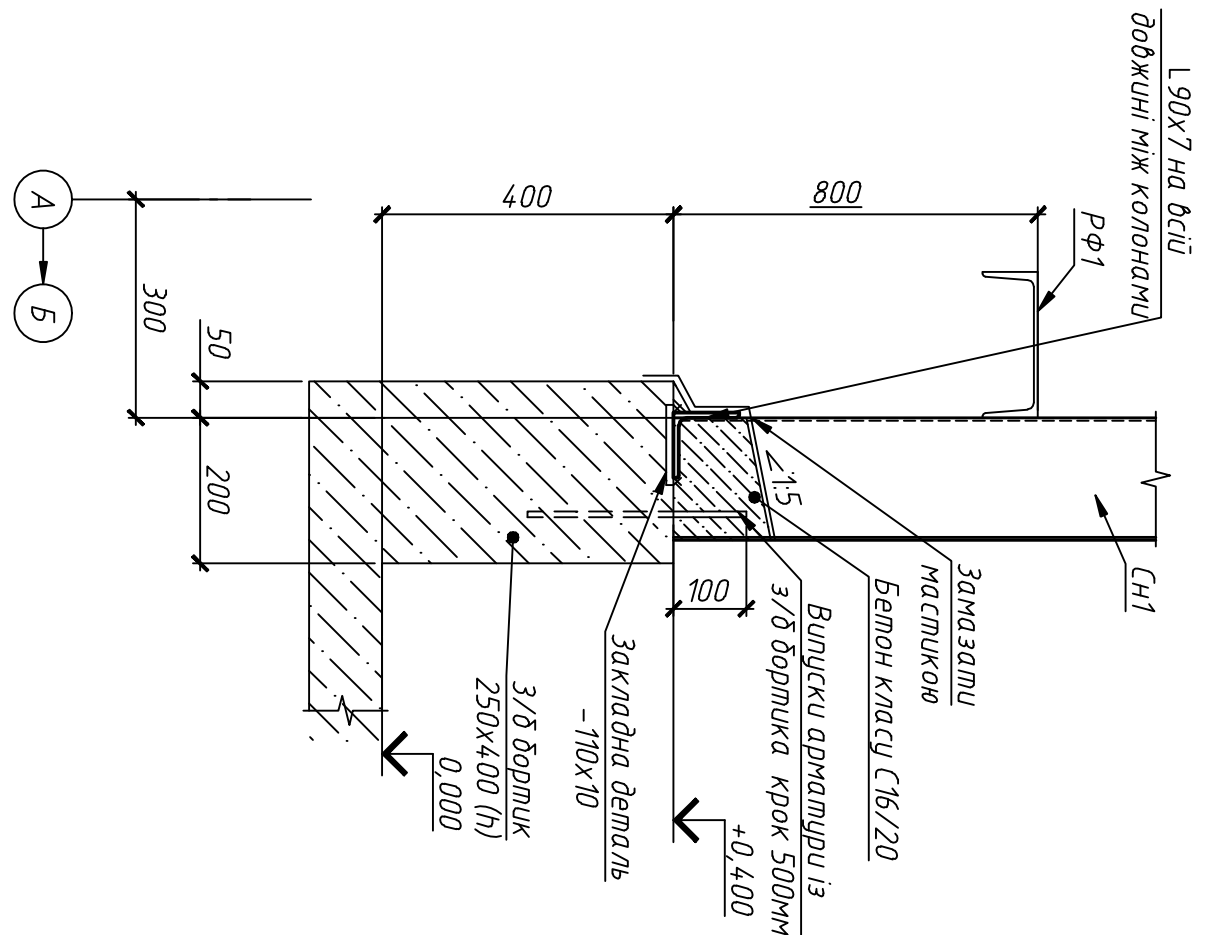
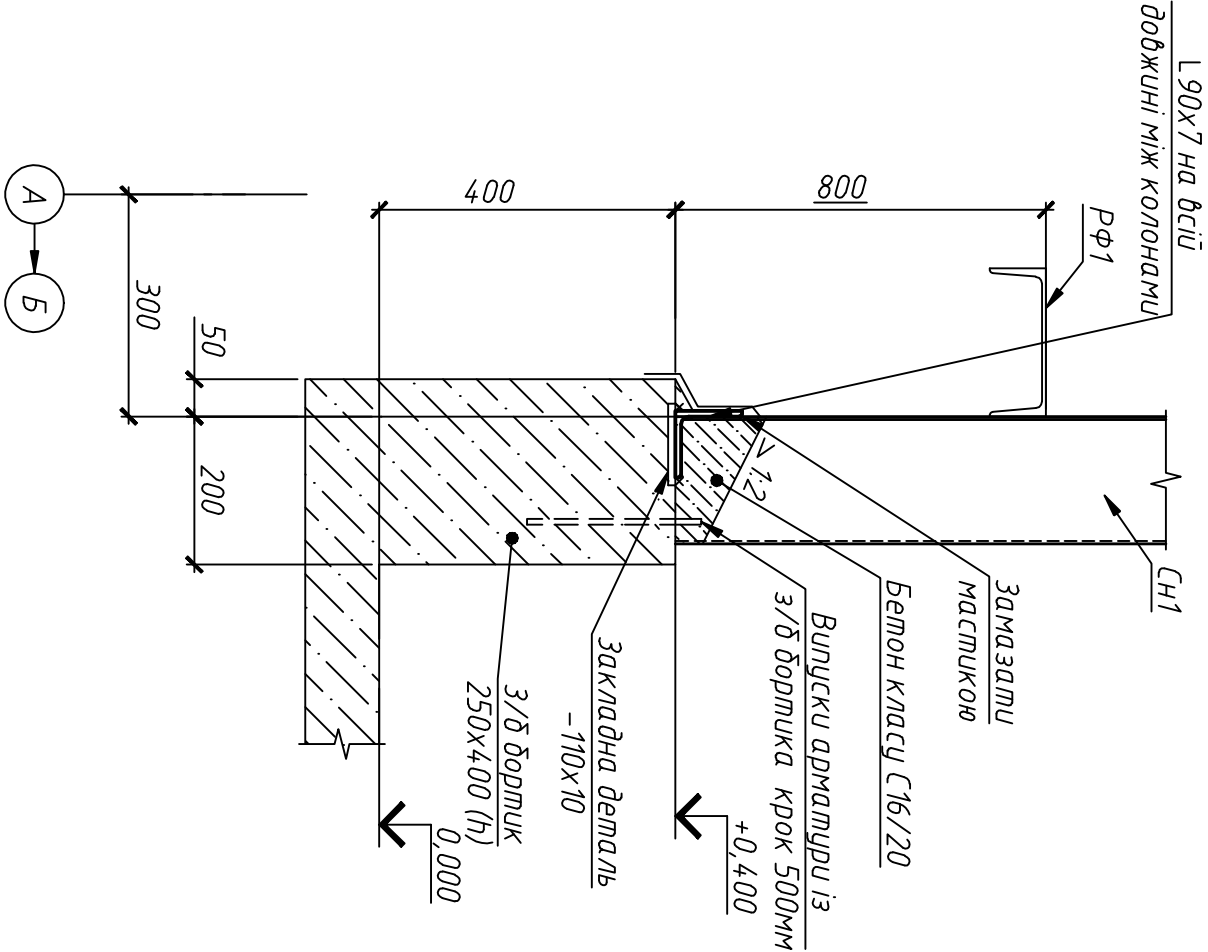
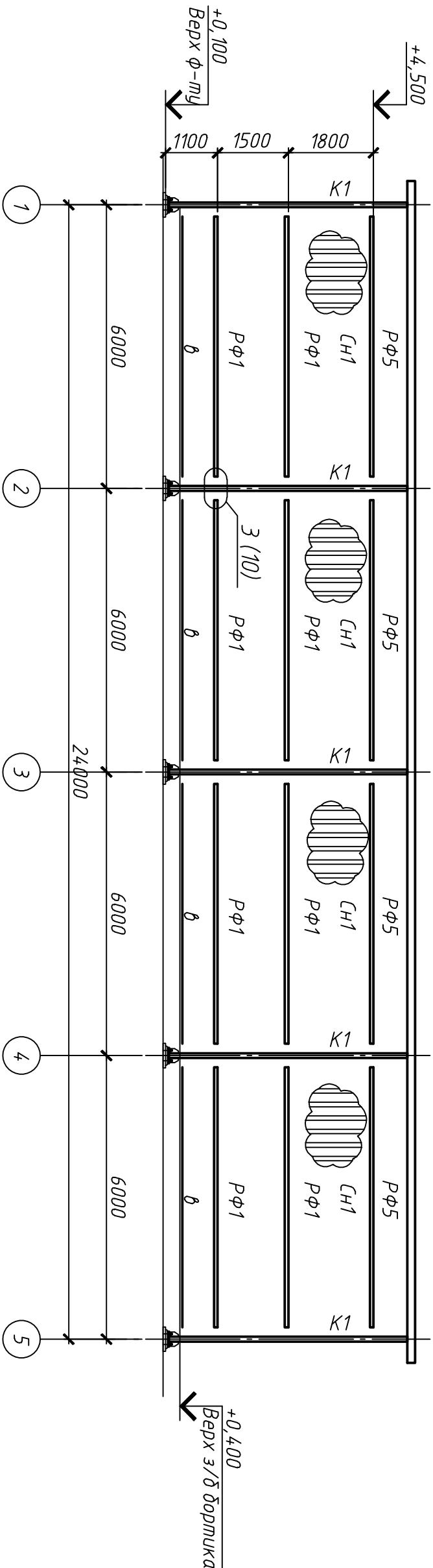


- Загальні дані на арк. 1.
- Всі болти М6 кл.5.8, отв.φ19мм.
- Всі шви по зусиллях і по мабл. 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.
- Зварювські зварні шви виконувати напівавтоматичною зваркою в середовищі вуглекислого газу. Монтажні-електродами типу З424 по ГОСТ 9467-75*.
- Відомість елементів на арк. 5.

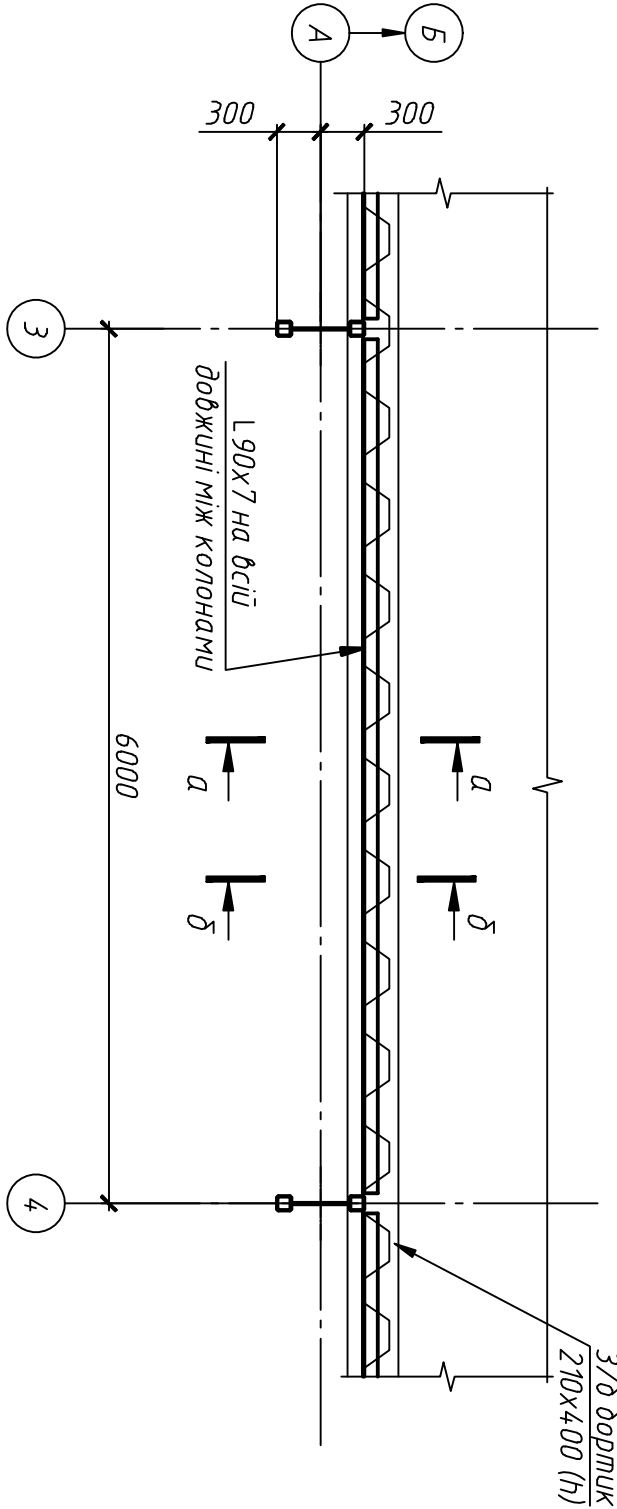
255-19-КМ3					
Нове будівництво оселю для офіційних мешканців міста на підприємстві ПРАГ "Південний ХІП" за адресою: вул. Курманська, 36 в м. Курманський, Курманський район					
Змін	Кілк	Арк	Маск	Піши	Дат
Директор	Левик				03.19
Гол. інж.	Варчук				
ТІП	Курманський				
Н. контр.	Курманський				
Зав. гупл.	Левик				
Перевірив	Левик				
Виконав	Левик				
Каркасний вентр 12x24 м					
Серед			Арухл	Арухл	
Р			7		
ТОБ "Укробудівництво" м. В. М. Шинкаревського", 2019 Повторного використання матеріалів					



2-2



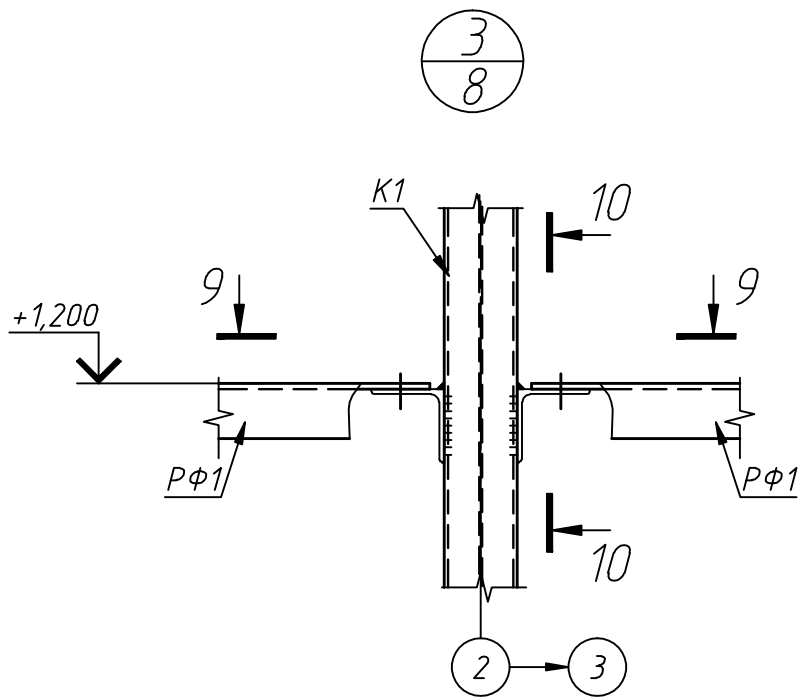
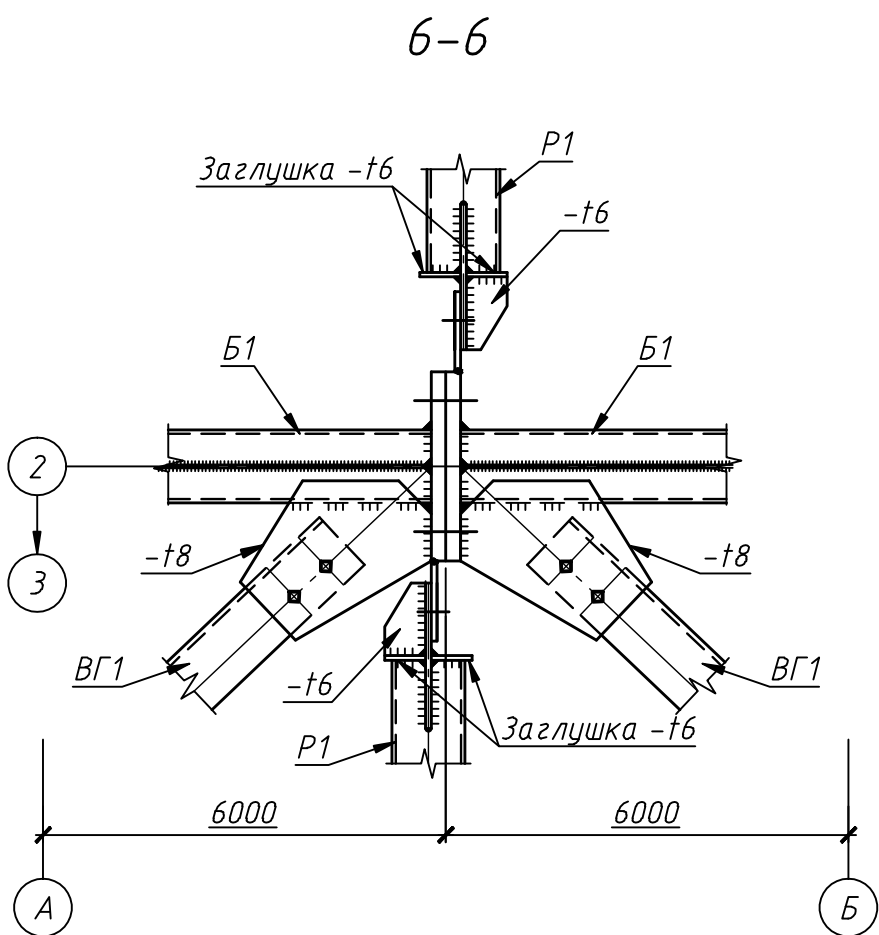
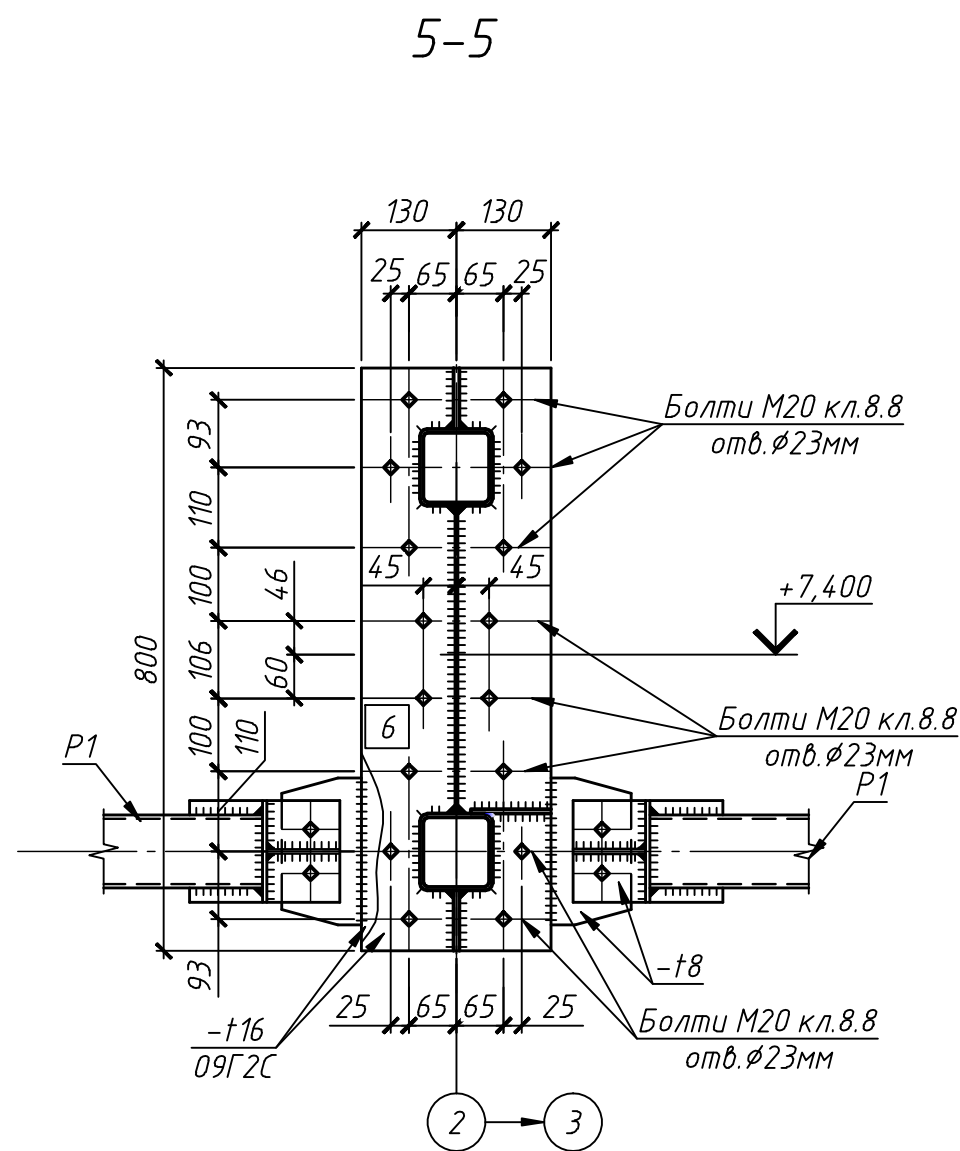
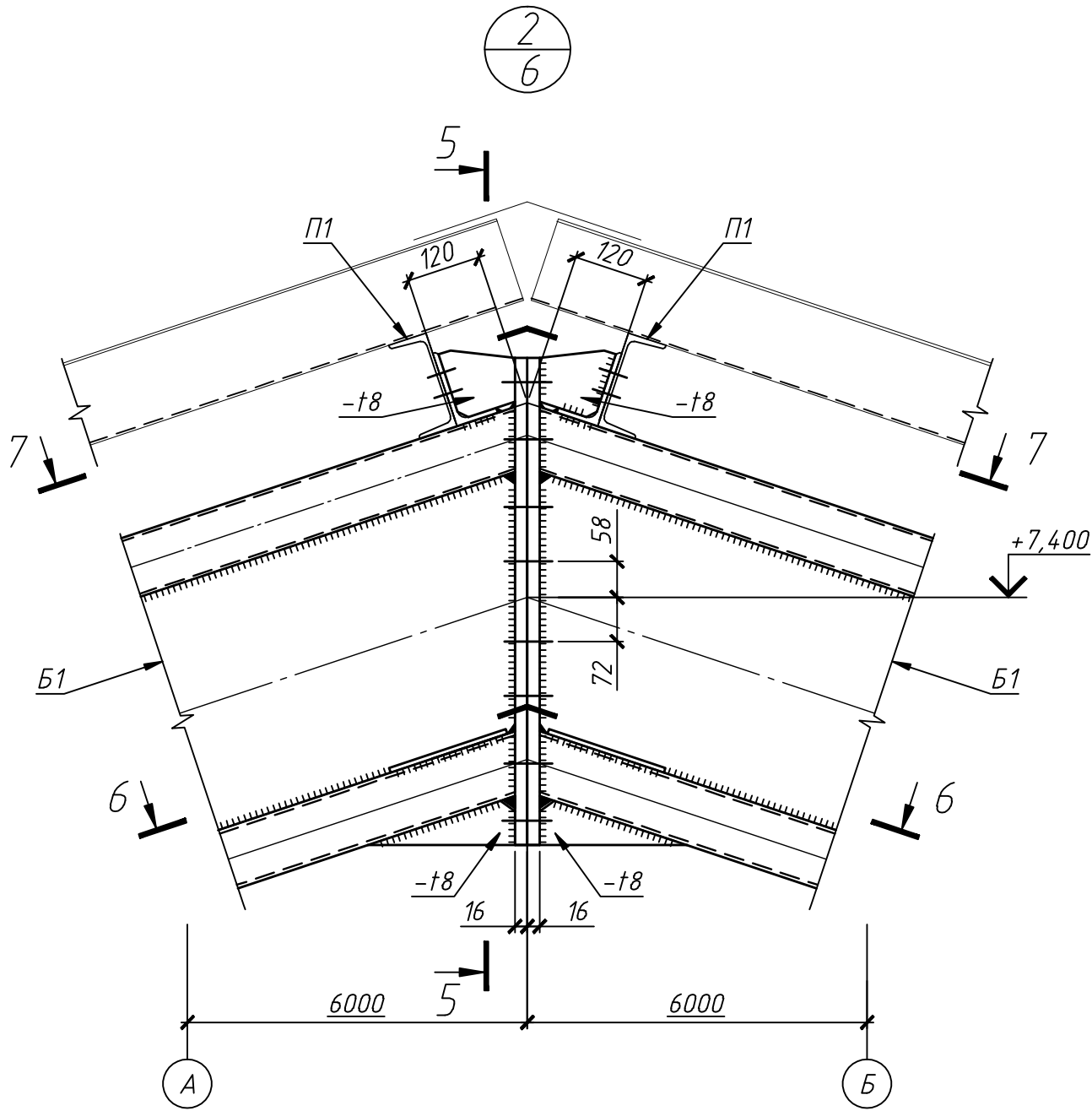
Фрагмент 1 (арк. 5)



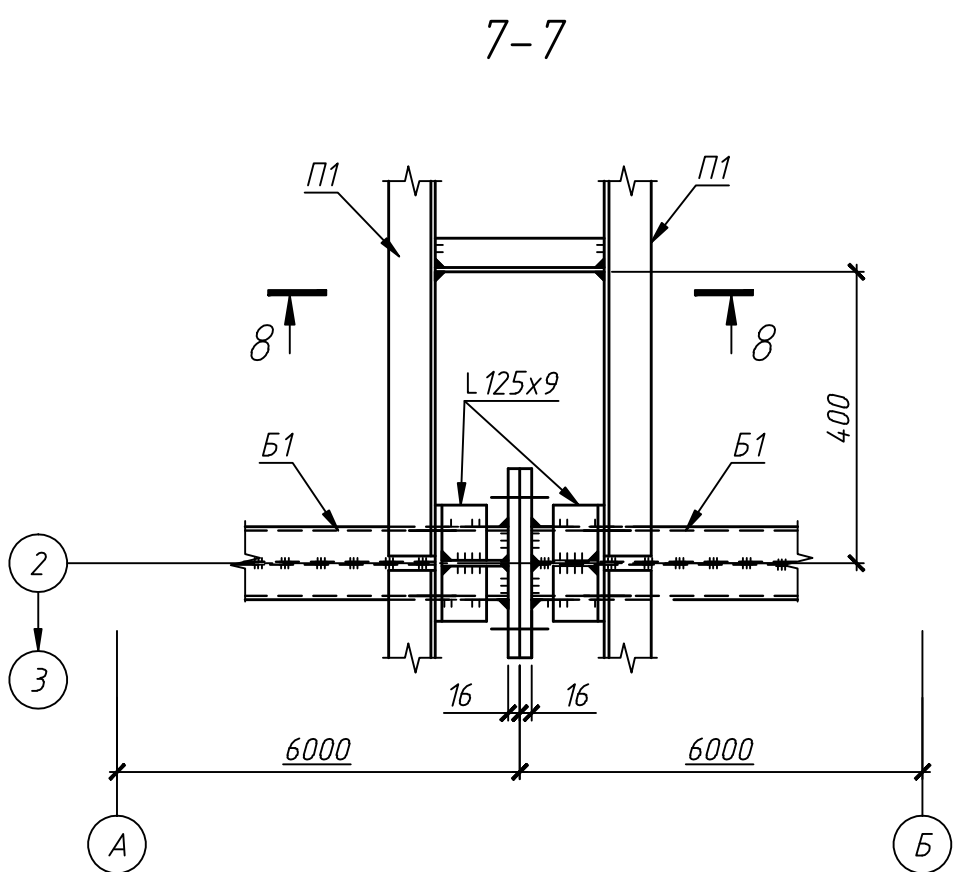
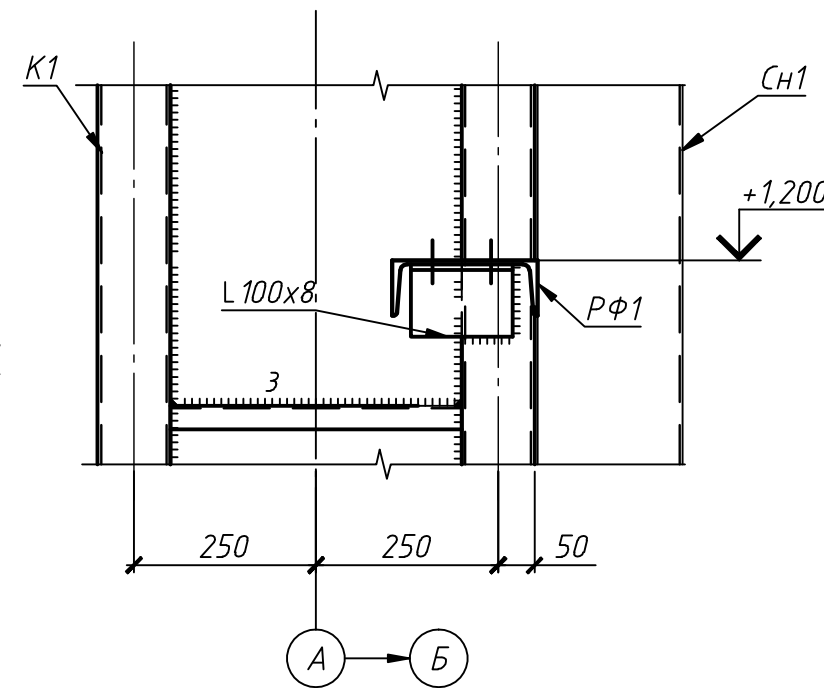
- Загальні дані на арк. 1.
- Відомість елементів на арк. 5.
- Всі шви по зусиллях і по мабл. 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.
- Забодські зварні шви виконувати напівавтоматичною зваркою в середовищі вуглекислого газу. Монтажні-електродами типу З424 по ГОСТ 9467-75*.

Погоджено							
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №					

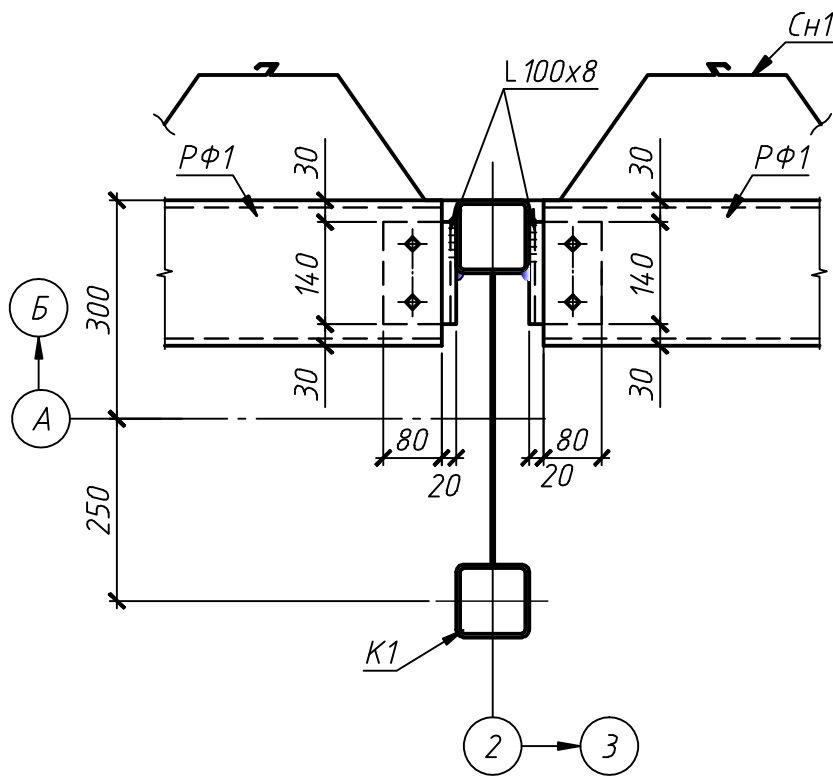
255-19-КМ3									
Змін	Кілк.	Арк.	Верс.	Підпис	Дата	Належить до архіву для зберігання проектних робіт на підприємстві ПРАГ "Львівський ХП" за адресою: вул. Курчівська, 36 м. Курчівський, Курчівський район			
Директор	Левчук	Левчук	03.19			Каркасний ангар 12х24 м			
Гол. інж.	Курчівський	Курчівський							
ІПІ	Курчівський	Курчівський							
Н. контр.	Курчівський	Курчівський				Розріз 1-1, 2-2. Фрагмент 1			
Зав. проєкт.	Левчук	Левчук							
Перевірив	Левчук	Левчук							
Виконав	Левчук	Левчук				ТОВ "Укробудбуд" 2019			



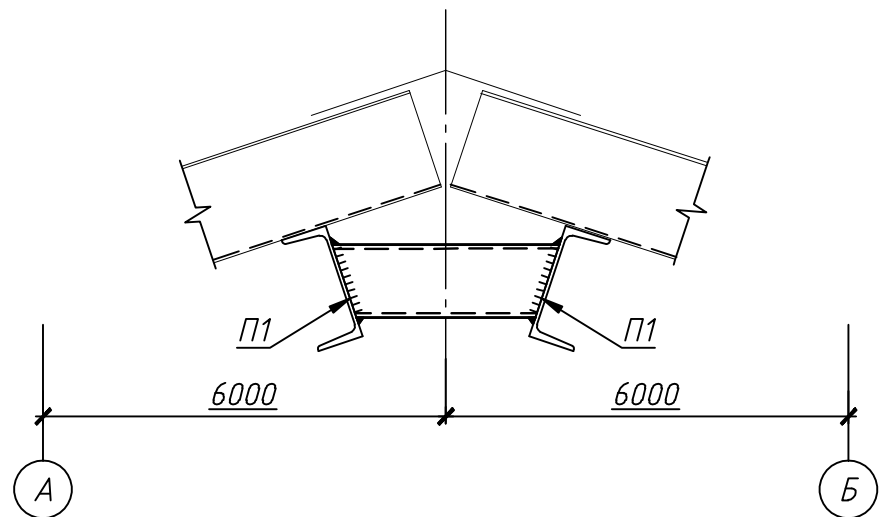
10-10



9-9

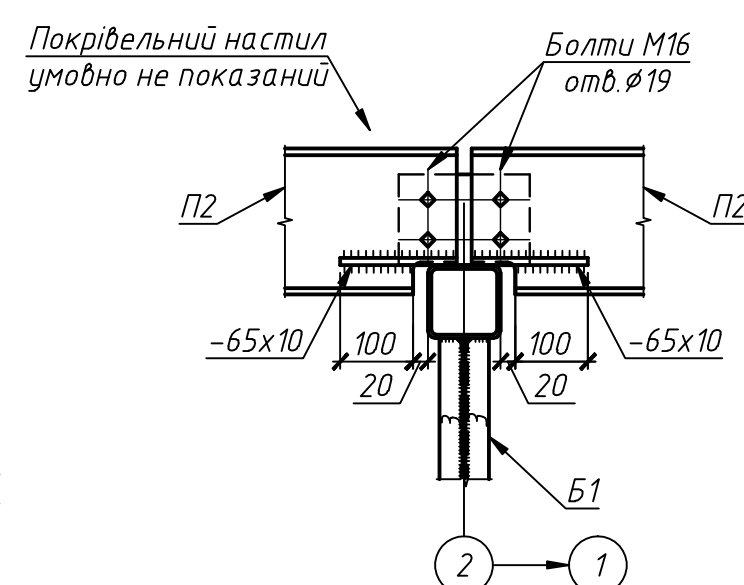
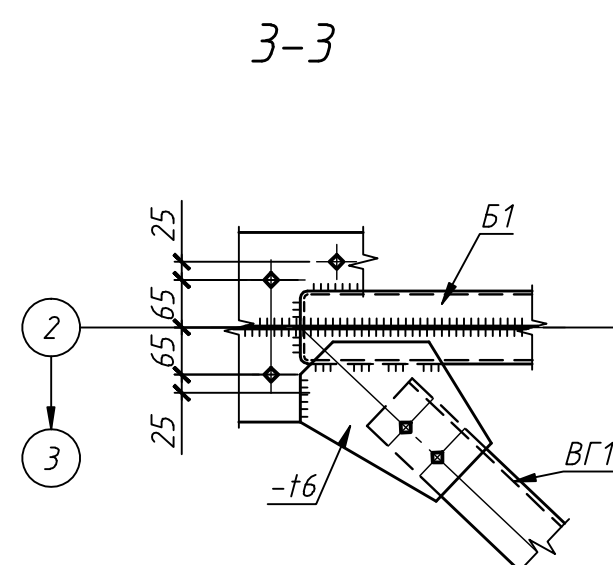
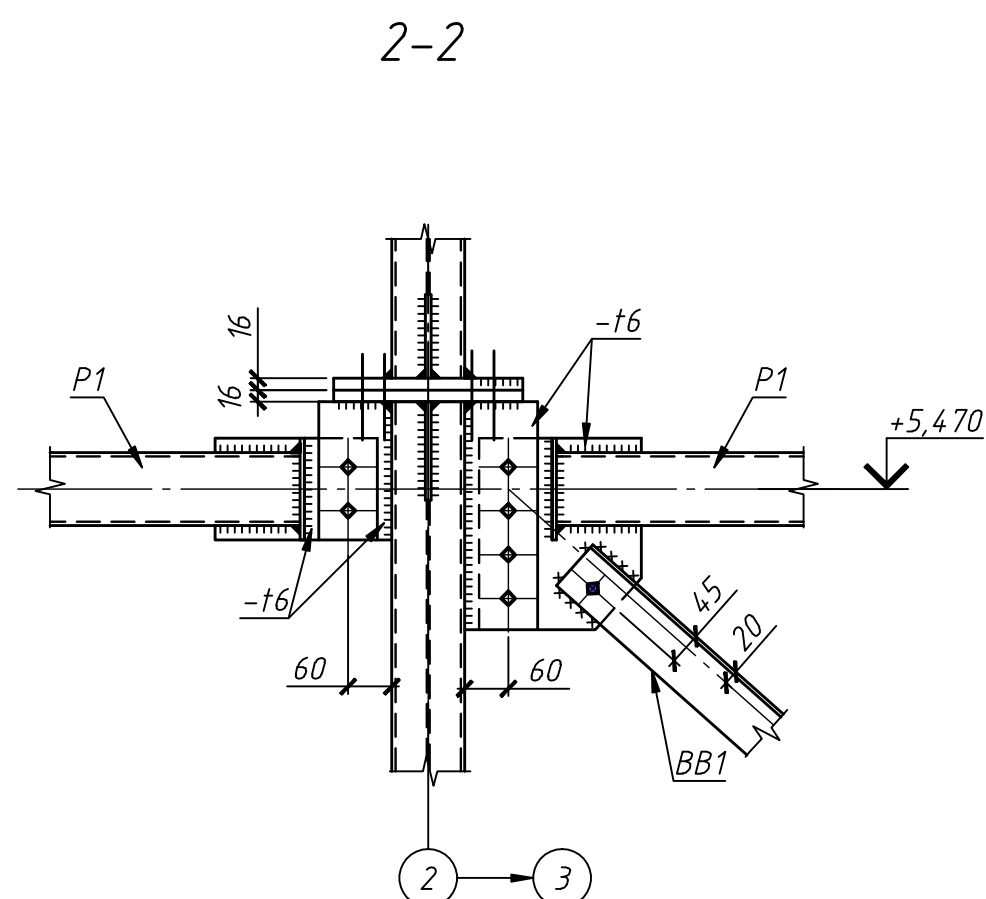
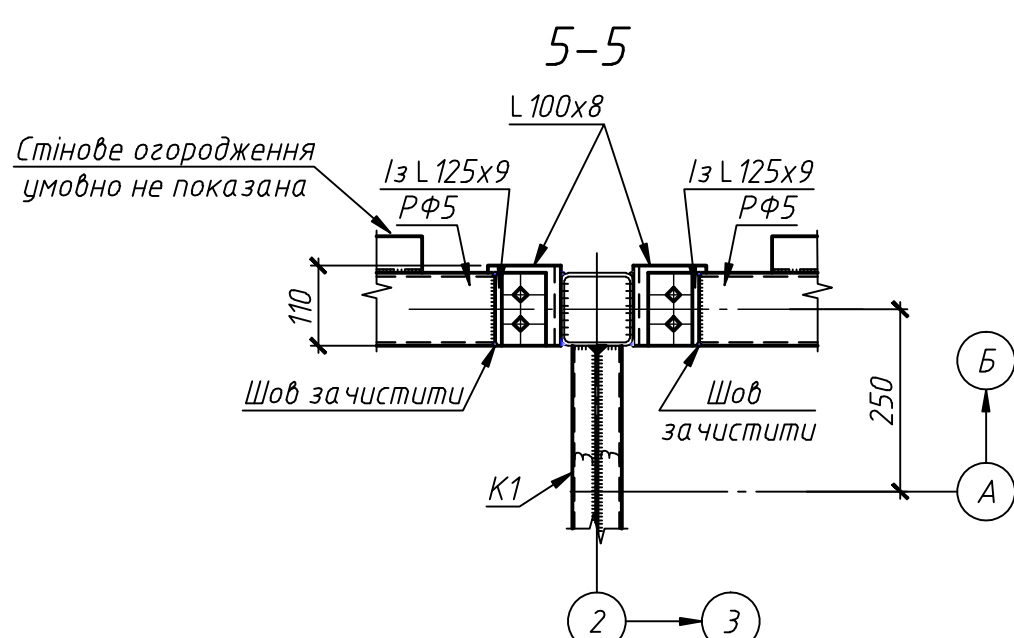
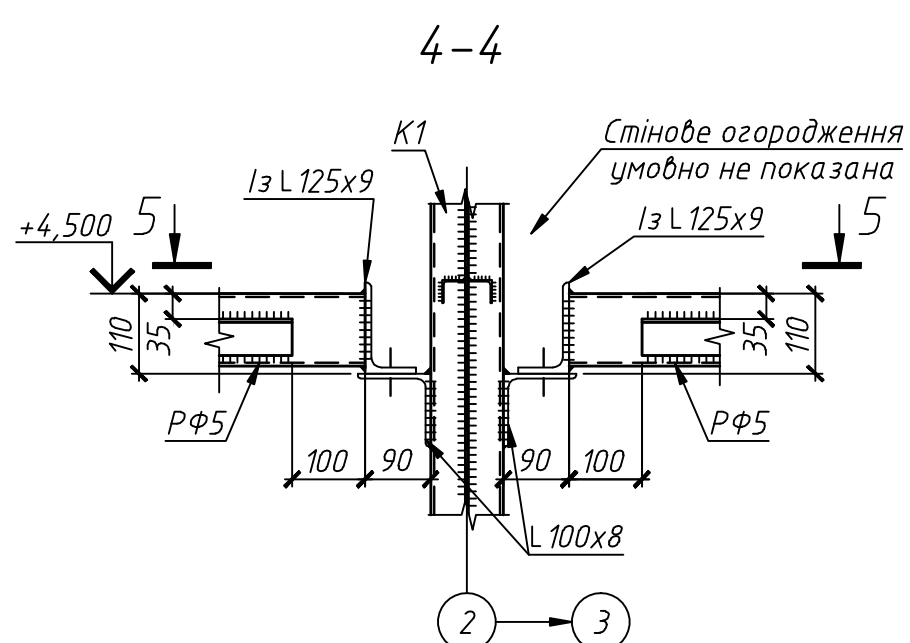
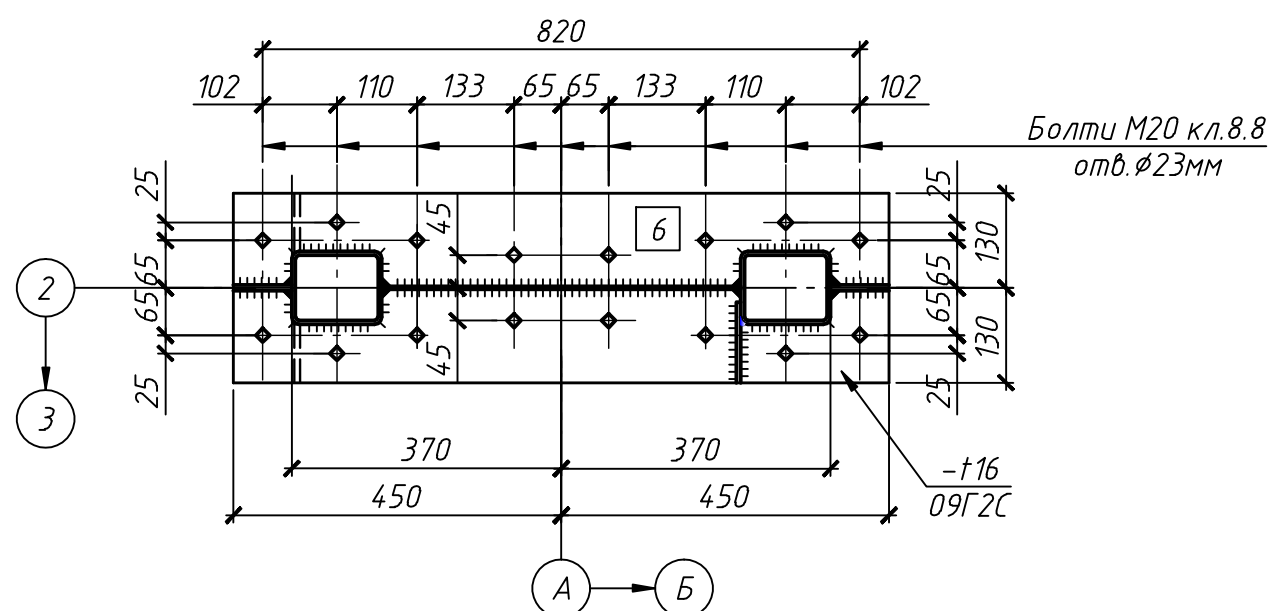
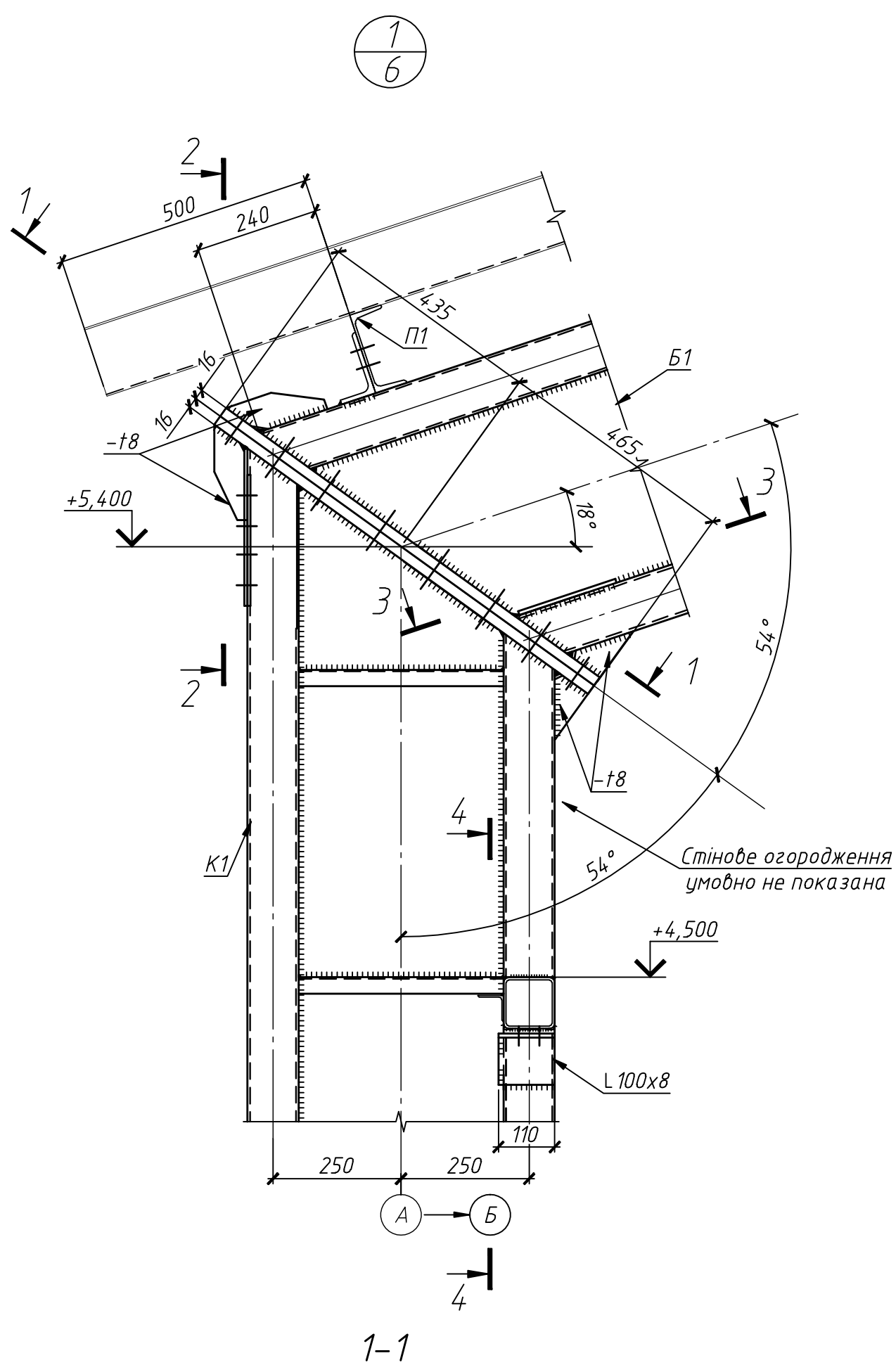


8-8



1. Загальні дані на арк. 1.
2. Усі шви по зусиллях і по табл. 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.
3. Заводські зварні шви виконувати напівавтоматичною зваркою у середовищі вуглекислого газу, монтажні - електродами типу З42А по ГОСТ 9467-75*.
4. Усі болти М16 кл. 5.8, отб. Ø19 мм, окрім обумовлених.
5. Відомість елементів на арк. 5.

						255-19-KM3			
						Нове будівництво осередку для зберігання металевих виробів на підприємстві ПрАТ "Полтавський ХПШ" за адресою: вул. Мурашова, 36 в м. Кропивницький, Кіровоградської області			
Змін.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Каркасний ангар 12х24 м	Стадія	Аркуш	Аркушів
Директор	Іванюк				03.19		Р	10	
Гол. інж.	Варич								
ГПШ	Кравець								
Н. контр.	Кавунович								
Зав. груп.	Іванюк					Вузли 2, 3	ТОВ "Укрінсталкон ім. В. М. Шимановського", 2019 Полтавське комплексне відділення		
Перевірив	Кавунович								
Виконав	Петренко								



1. Загальні дані на арк. 1.
2. Усі шви по зусиллях і по табл. 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.
3. Заводські зварні шви виконувати напіваавтоматичною зваркою у середовищі вуглекислого газу, монтажні – електродами типу Э42А по ГОСТ 9467-75*.
4. Усі болти М16 кл. 5.8, отв. Ø19 мм, окрім обумовлених.
5. Відомість елементів на арк. 5.

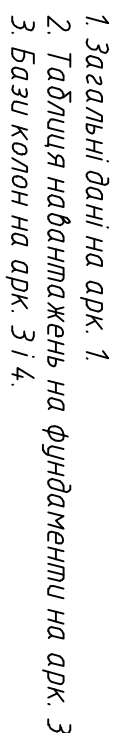
						255-19-КМЗ								
						Нове будівництво складу для зберігання металевих виробів на підприємстві ПАТ "Полтавське ХХІІ" за адресою: вул. Мушкетера, 36 з м. Кропивницький, Кіровоградської області								
Змін.	Кільк.	Арк.	Листок	Підпис	Дата	Каркасний ангар 12х24 м				Стадія		Аркуш	Аркушів	
Директор			Іванко	<i>[Signature]</i>	03.19					P		9		
Гол. інж.			Ворач	<i>[Signature]</i>										
ГПН			Кравер	<i>[Signature]</i>										
Н. контр.			Кучеровий	<i>[Signature]</i>										
Зав. груп.			Іванко	<i>[Signature]</i>		Вузел 1				ТОВ "Укрінсталкон ім. В. М. Шияновського", 2019 Полтавське комплексне відділення				
Перевірив			Кучеровий	<i>[Signature]</i>										
Виконав			Петренко	<i>[Signature]</i>										

Погоджено			
Інф. № ар.	Підпис і дата	Зам. інф. №	

Найменування профілю ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ р.с.	Маса металу за видами елементів конструкції, т									Загальна маса, т
				колони каркасу	балки покриття	в'язі по колонам	в'язі покриття	конструкції покриття	елементи фахверку	профільованийий настил			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Швелери сталеві гарячекатані за ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	С 10	1					0,06					0,06
		С 16	2					1,42	0,70				2,12
		С 20	3					0,92	2,96				3,88
	Разом:		4					2,4	3,66				6,06
Всього профілю			5					2,4	3,66				6,06
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні за ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8539:2015	L 32x3	6	0,07	0,08								0,15
		L 50x5	7					0,10	0,17				0,27
		L 75x6	8			0,30							0,30
		L 90x7	9				0,34		0,68				1,02
		L 100x8	10	0,20					0,12				0,32
		L 125x8	11					0,08	0,05				0,13
	Разом:		12	0,27	0,08	0,30	0,34	0,18	1,02				2,19
Всього профілю			13	0,27	0,08	0,30	0,34	0,18	1,02				2,19
Прокат листовий гарячекатаний за ДСТУ 8540:2015	С245 ДСТУ 8539:2015	-t4	14	0,63	0,82				0,04				1,49
		-t6	15	0,11	0,01	0,07	0,04	0,02	0,02				0,27
		-t8	16	0,05	0,04								0,09
		-t10	17	0,03					0,03				0,06
	Разом:		18	0,82	0,87	0,07	0,04	0,02	0,09				1,91
	09Г2С ДСТУ 8541:2015	-t16	19	0,69	0,56				0,07				1,32
	Разом:		20	0,69	0,56				0,07				1,32
Всього профілю			21	1,51	1,43	0,07	0,04	0,02	0,16				3,23
Профілі сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні і прямокутні за ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94)	С245 ДСТУ 8539:2015	Гн □100x100x5	22	1,59	1,90	0,72	0,36		0,93				5,50
	Разом:		23	1,59	1,90	0,72	0,36		0,93				5,50
Всього профілю			24	1,59	1,90	0,72	0,36		0,93				5,50
Вироби з тонколистової сталі із захисно- декоративним покриттям для будівництва за ДСТУ 8802:2018	Сталь тонколистова оцинкована з безперервних ліній ГОСТ 14918-80	МІС 240 (t = 0,8 мм) оцинкований	25							3,49			3,49
		МІС 240 (t = 1,0 мм) оцинкований	26							3,91			3,91
	Разом:		27							7,40			7,40
Всього профілю			28							7,40			7,40
Всього маса металу			29	3,37	3,41	1,09	0,74	2,60	5,77	7,40			24,38
У тому числі за марками або найменуванням:	С245 ДСТУ 8539:2015		30	2,68	2,85	1,09	0,74	2,60	5,70				15,66
	09Г2С ДСТУ 8541:2015		31	0,69	0,56				0,07				1,32
	Сталь тонколистова оцинкована ГОСТ 14918-80		32							7,40			7,40
Площа пофарбованої поверхні, м²			33	128	129	41	28	99	219	-			644

1. Загальні дані на арк. 1.
2. Специфікація металу складена без урахування відходів.

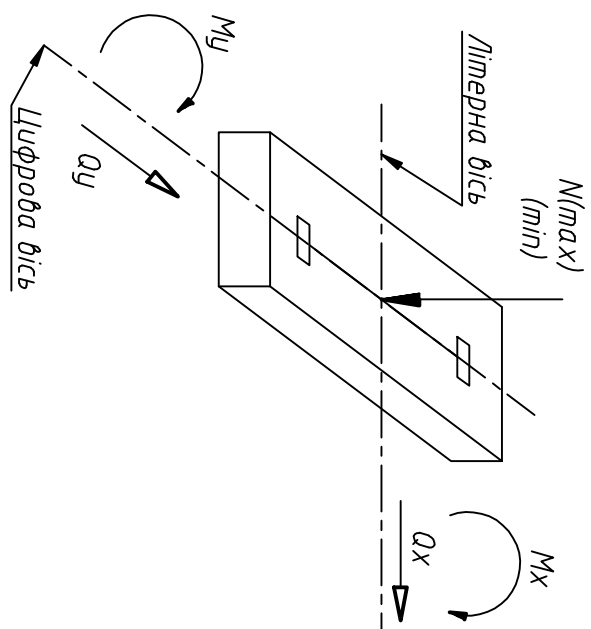
						255-19-КМ3					
						Нове будівництво складу для зберігання металевих виробів на підприємстві ПрАТ "Полтавське ХПП" за адресою: вул. Мурманська, 36 в м. Кропивницький, Кіровоградської області					
Змін.	Кільк.	Арх.	Редок	Підпис	Дата	Каркасний ангар 12х24 м			Стадія	Аркуш	Аркушів
Директор		Інжик			03.19				P	12	
Гол. інж.		Варич				Специфікація металопрокату			ТОВ "Укрісталітальні м. В. М. Шпаківського", 2019 Полтавське комплексне відділення		
ГП		Кравець									
Н. контр.		Клустівський									
Зав. групи		Іванюк									
Перевіряв											
Виконав		Петренко									



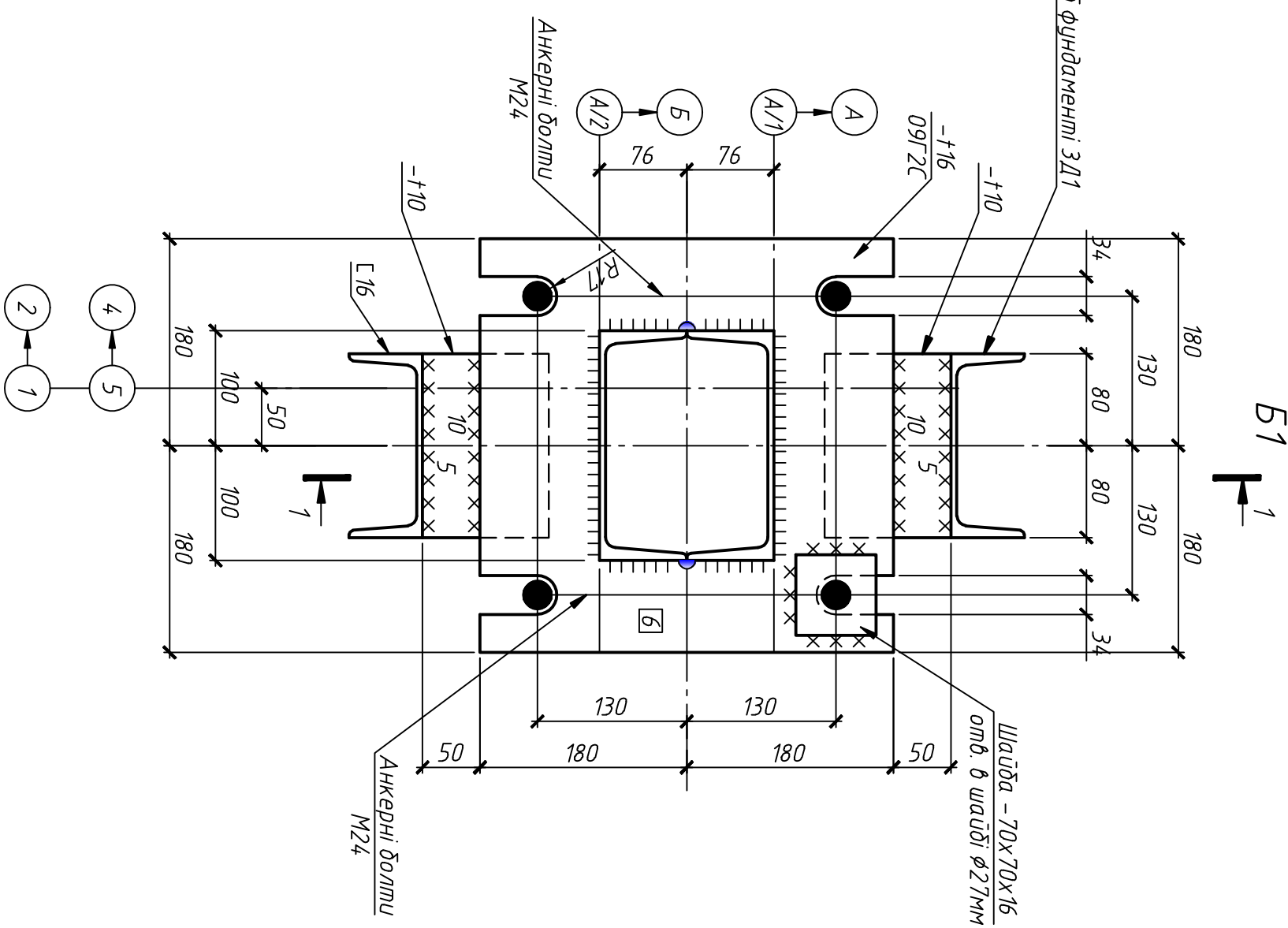
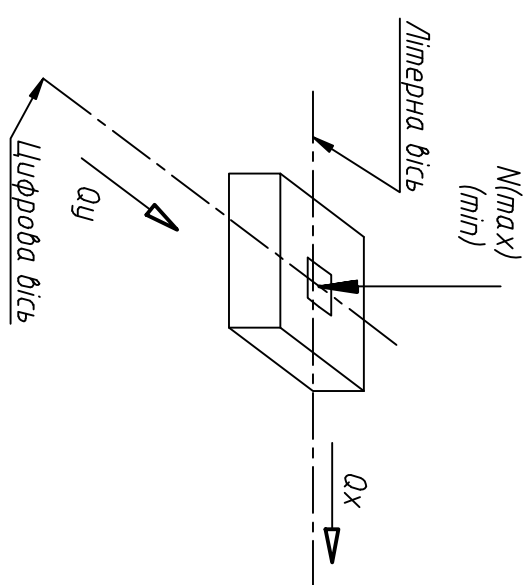
Таблиця розрахункових навантажень на фундаменті

Цифров. вись	Тип башмака	Відм. верху фундамента	Діаметр ан- керного болта	Найменування зусиль	Од. виміру	Постійне навантаження	Навантаження від матеріалів, що складаються	Короткочасне навантаження		Примітки
Літерн. вись	2	3	4	5	6	7	8	9 Сніг	10 Вітер	

Розрахункова схема для Б2, Б3, Б4

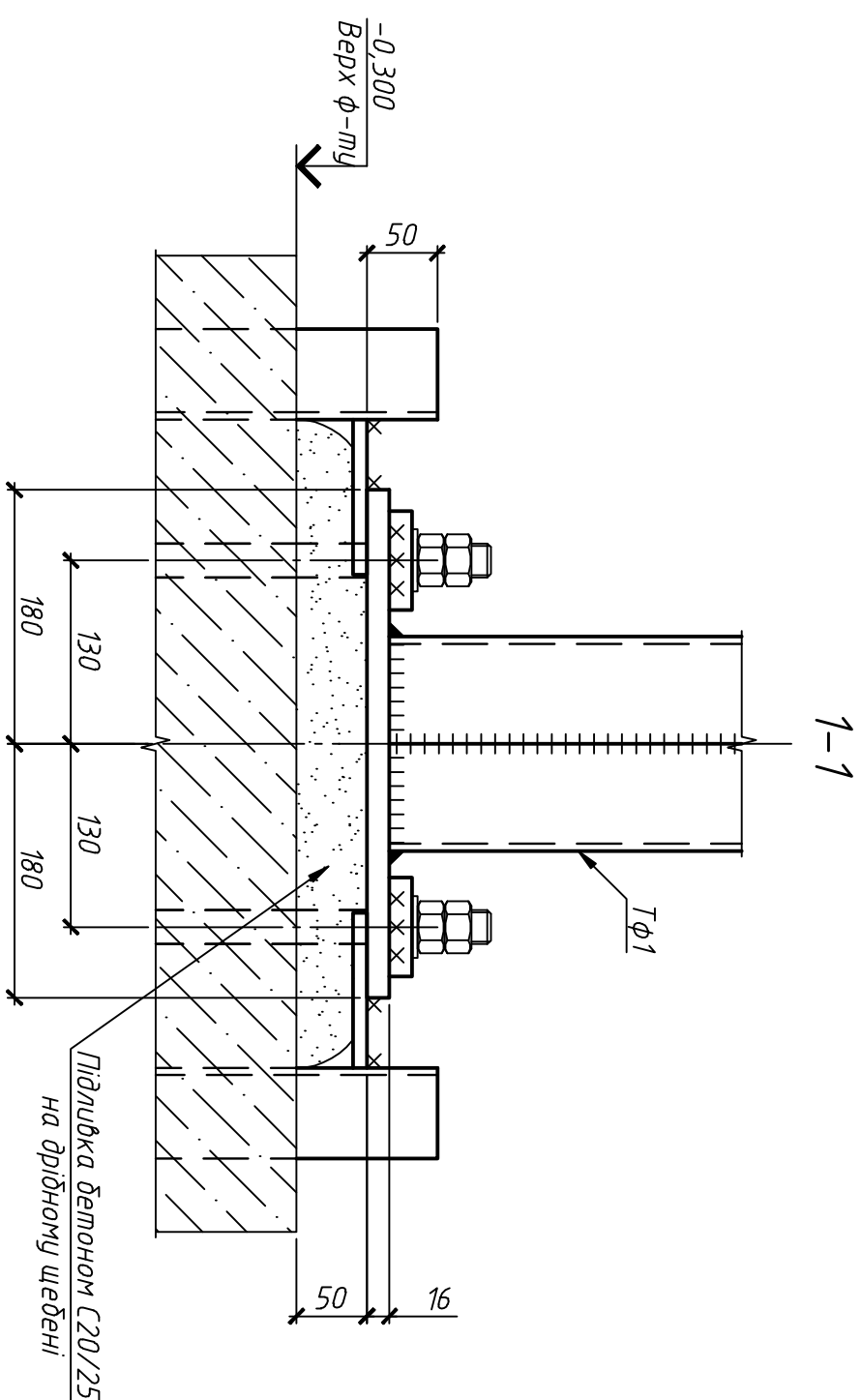


Розрахункова схема для Б1

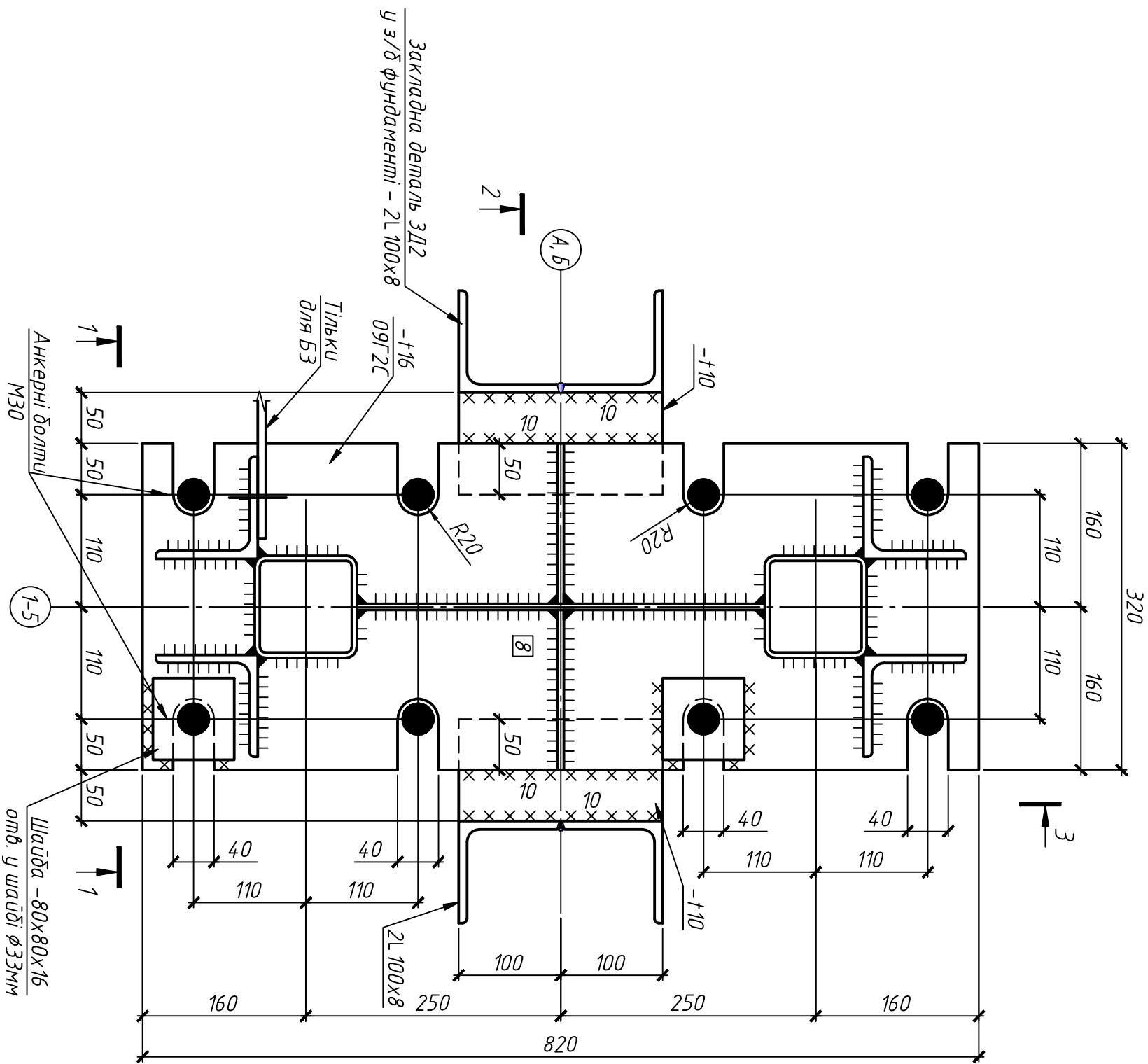


1. Загальні дані на арк. 1
2. План дов. колон, анкерних дощів і закладних деталей на арк. 2.
3. Розрахункові навантаження, приведені у таблиці, врахавши прикладені до центру тяжіння колони і вузла члену з коефіцієнтом надійності по навантаженню згідно ДБН В.1.2-2:2006 "Навантаження і впливи".
4. Горизонтальні

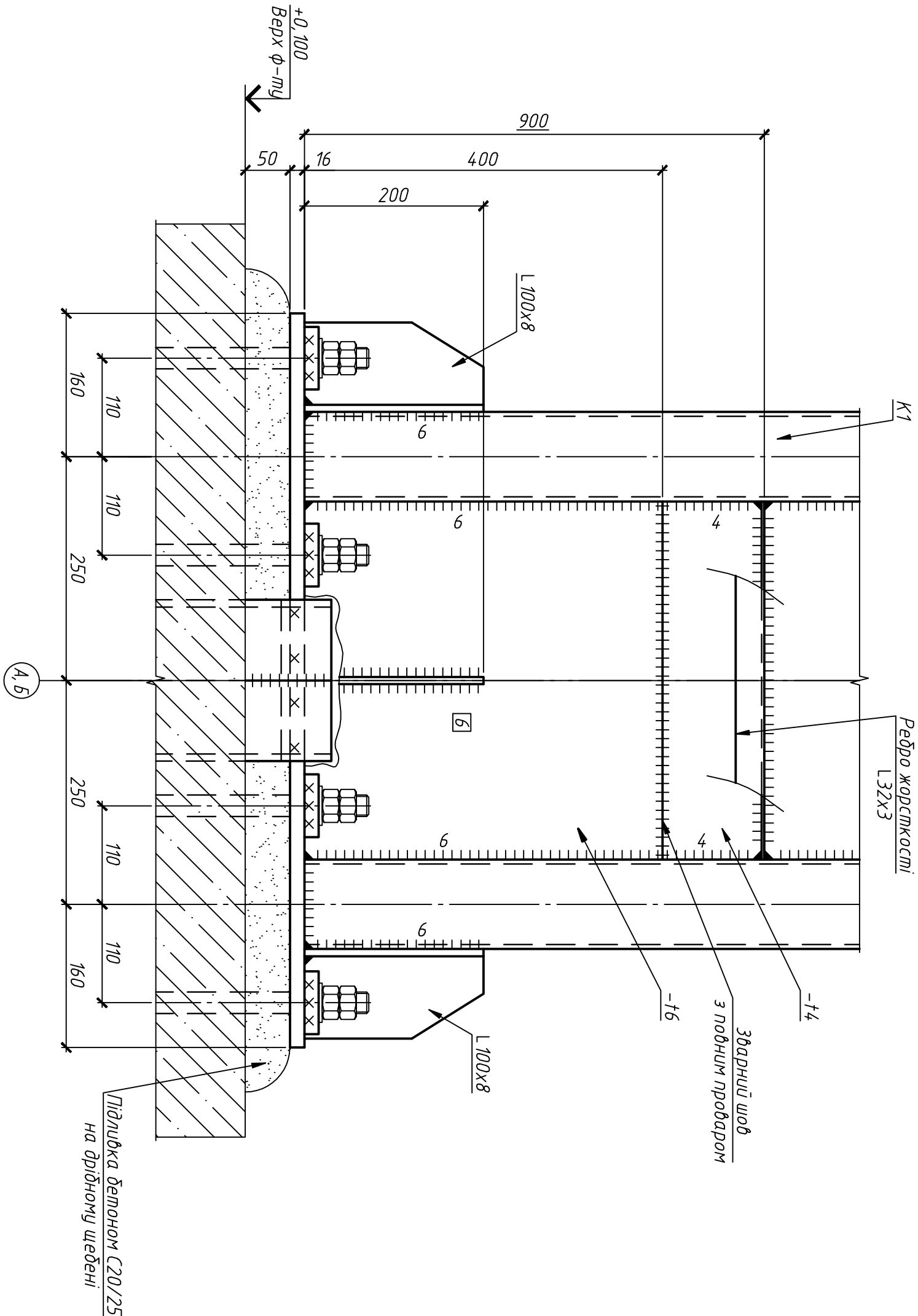
			Погоджено			
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №				

[illegible]

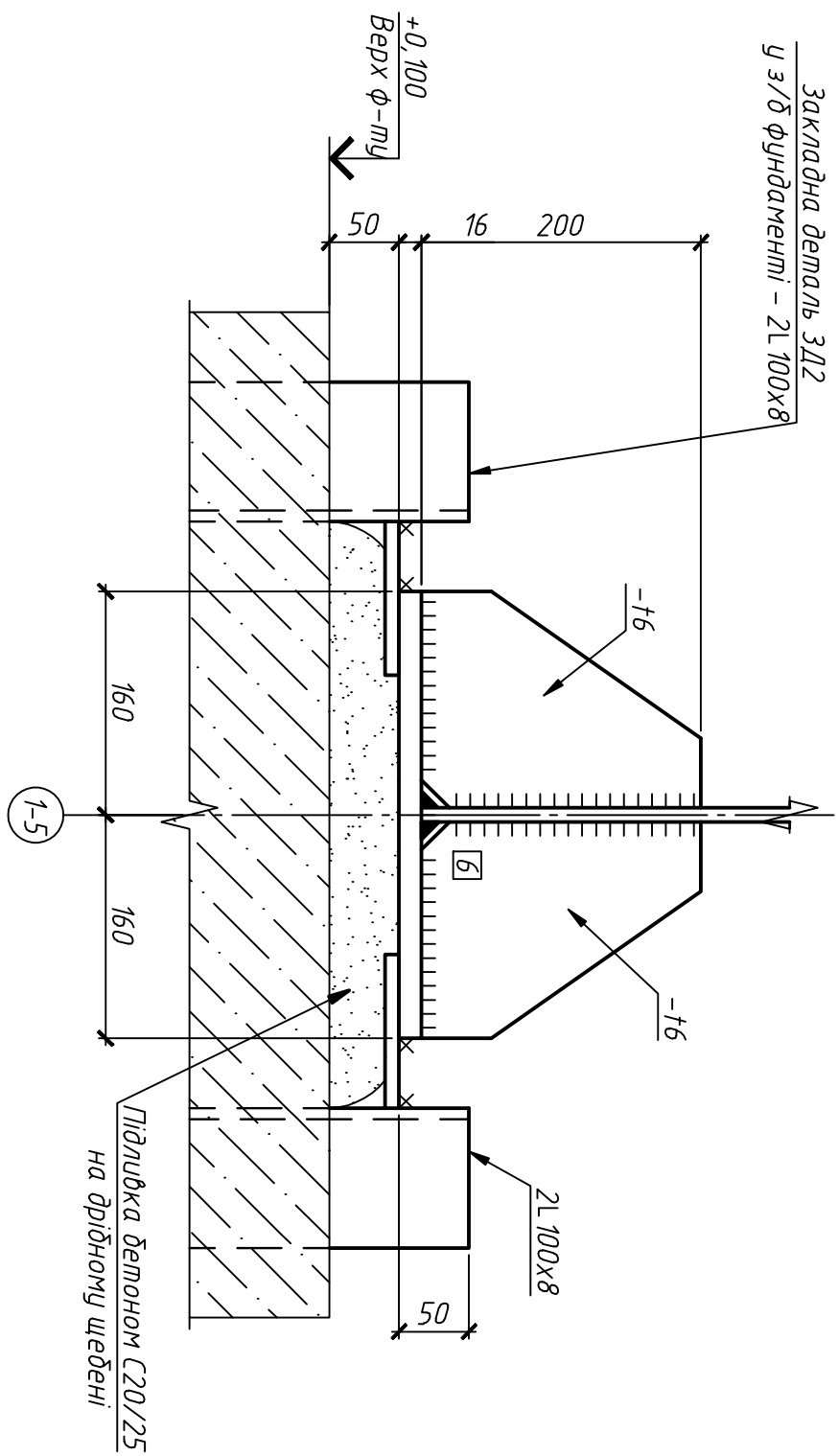
Б2, Б3, Б4



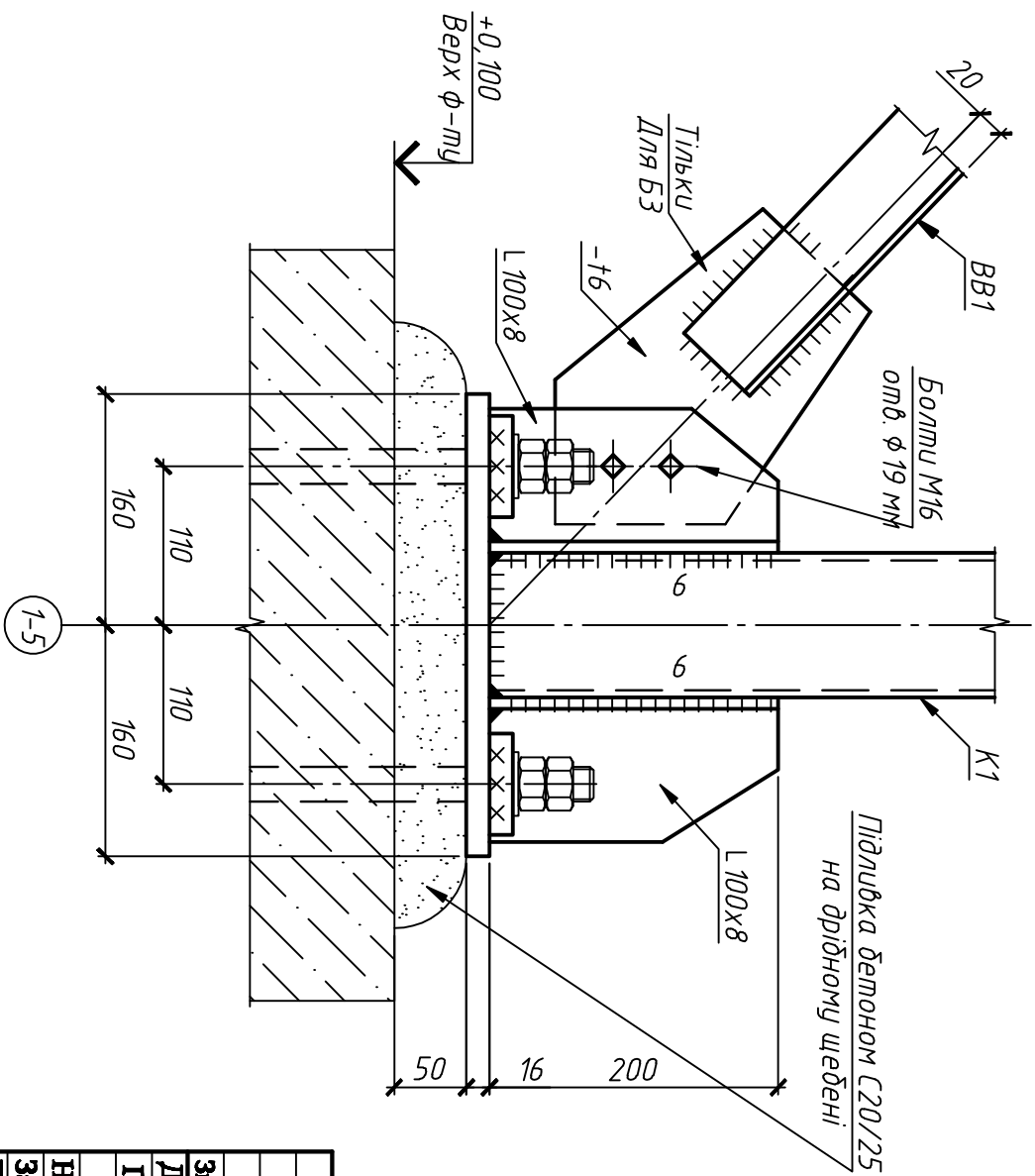
З-З



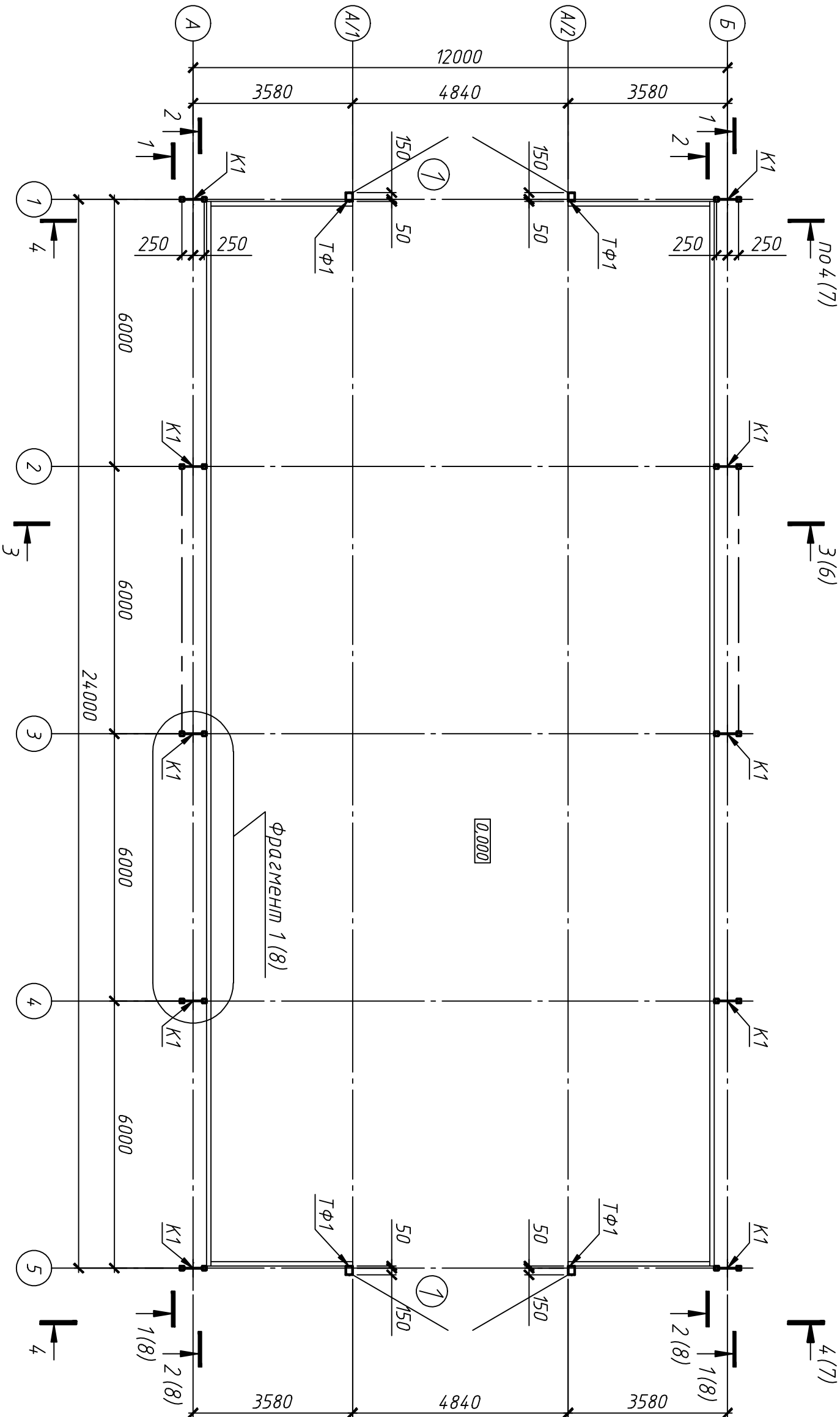
2-2



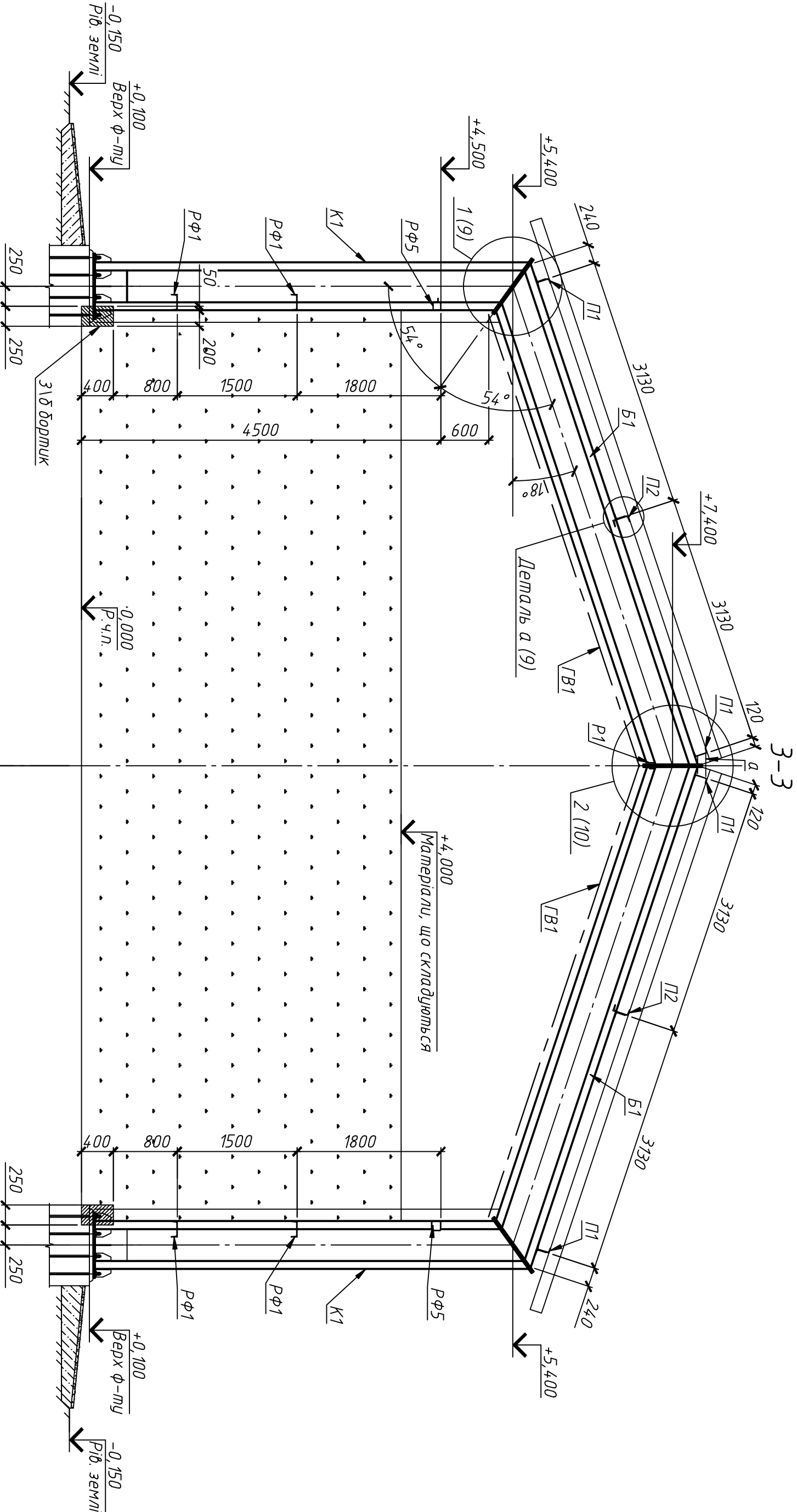
1-1



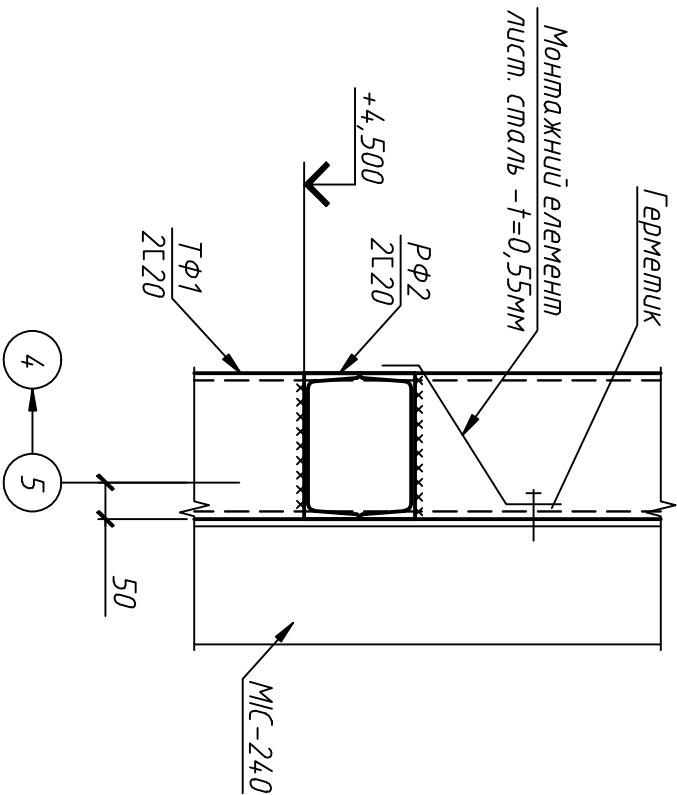
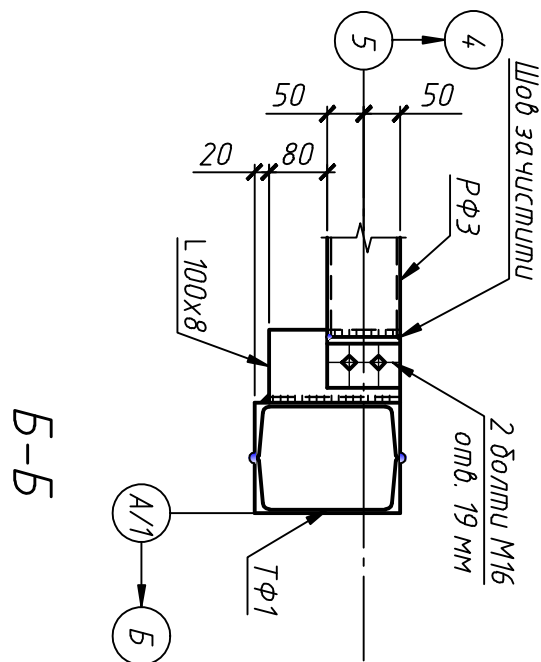
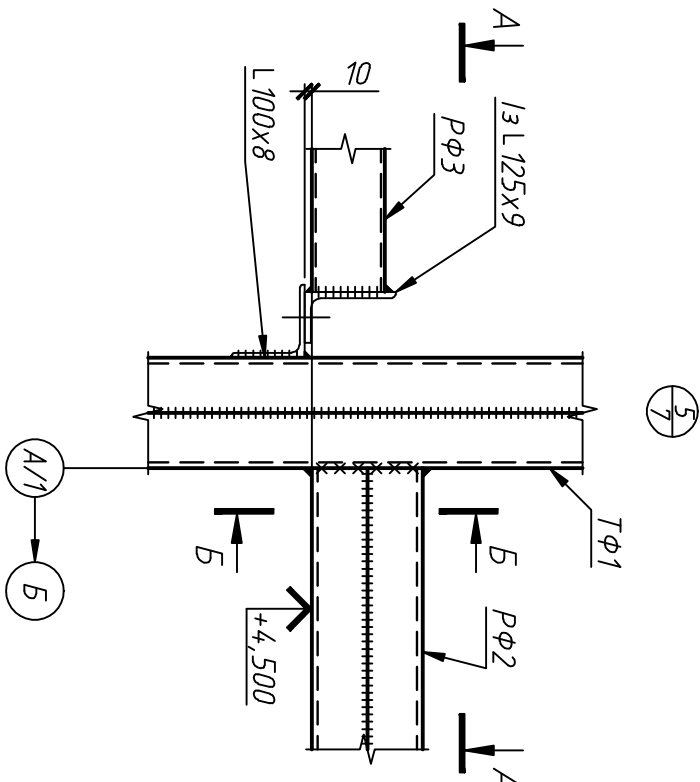
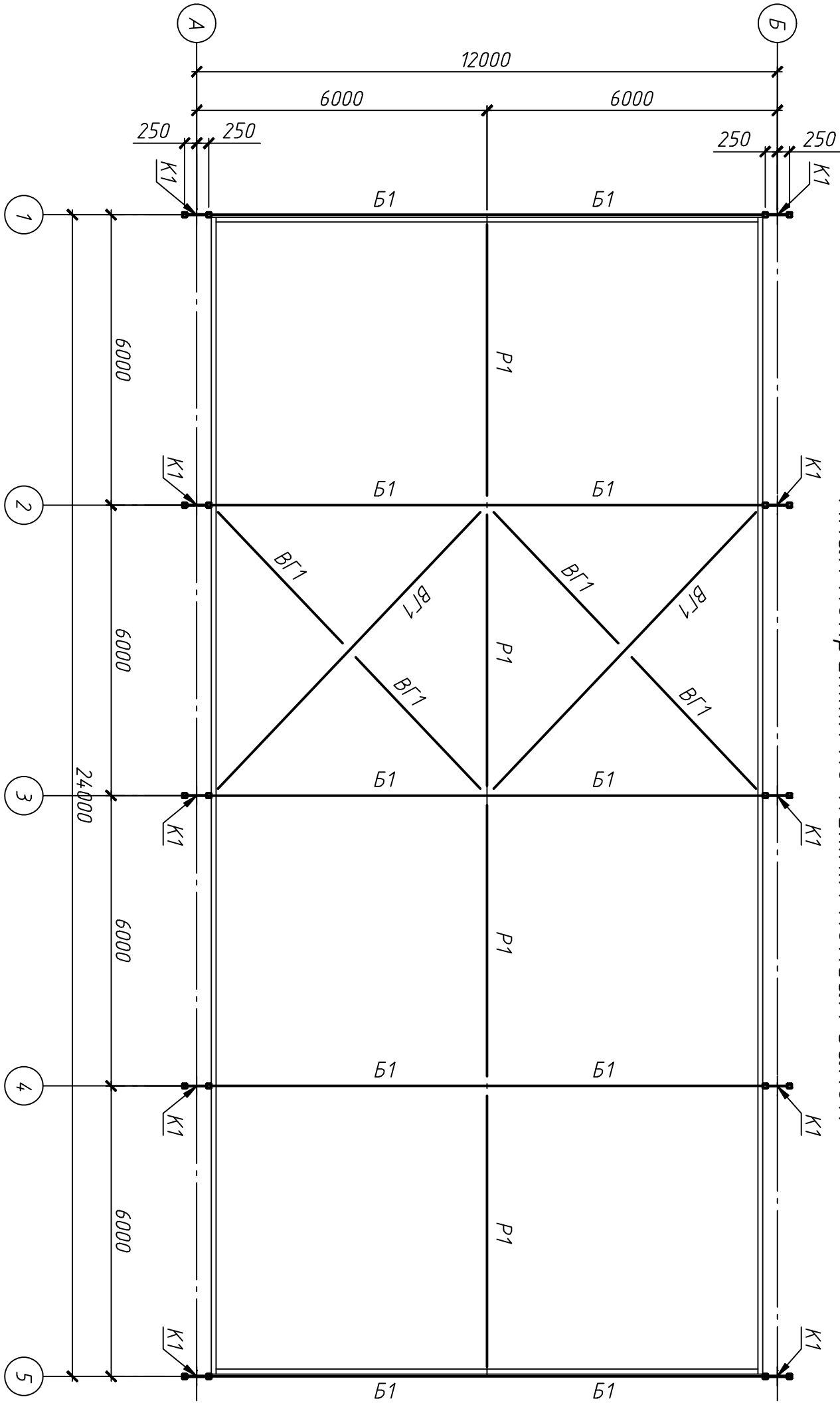
План на відм. 0,000



Погоджено						
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №				



План покриття по нижнім поясам дапок



- Загальні дані на арк. 1.
- Усі шви по зусиллях і по мабл. 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.
- Забодські зборні шви виконувати напівавтоматичною зваркою у середовищі вуглекислого газу, монтажні – електродами типу