

Додаток до договору №С-19242
від 26.12.19р.

"ТЕХНОВАГИ "

ТОВАРИСТВО з ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО

ЛІЦЕНЗІЯ НА ПРАВО ВИКОНАННЯ РОБІТ
від 25 жовтня 2017 р.

ТИПОВИЙ ПРОЕКТ ВЛАШТУВАННЯ ФУНДАМЕНТУ ПІД АВТОМОБІЛЬНУ ВАГУ ТВА-80-20-18(8)-Нф

ТВТВ.180803-Нф-801

Погоджено :

Виконавцем

Замовником

Відомість креслень основного комплекту АБ

Загальні вказівки

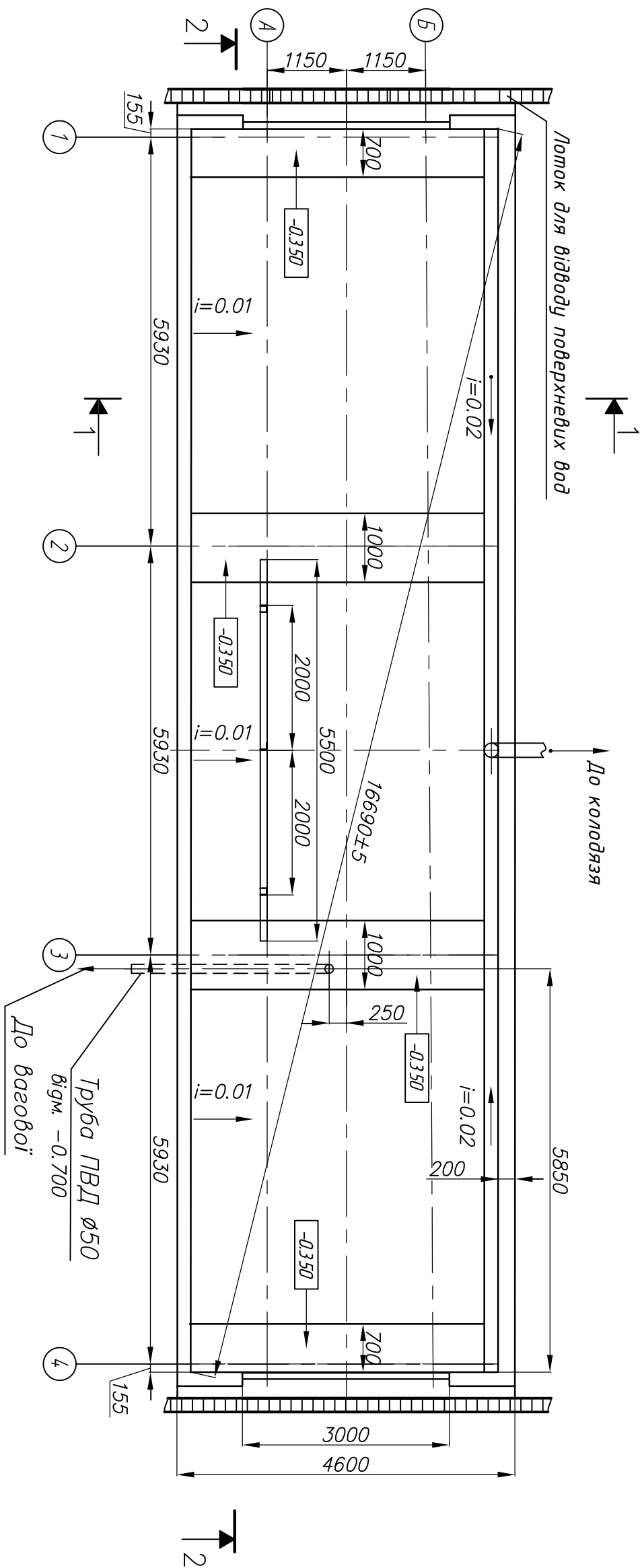
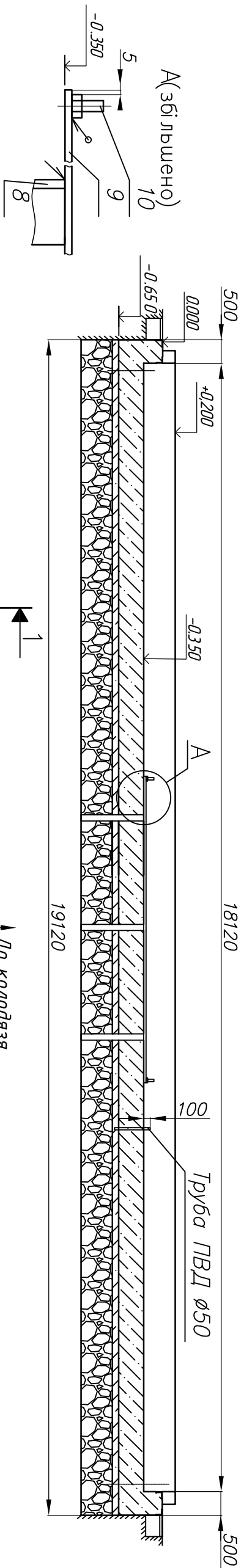
Найменування		Прийітка
Аркуш		
1	Загальні дані	
2	Загальний вигляд	
3	Розрізу 1-1, 2-2	
4	Сітка С1, С2, С3, С4	

1. Габарити і навантаження при зважуванні автомобілів прийняті на основі технічного задання.
2. Вагу повинні встановлюватися на прямолінійній горизонтальній ділянці місцевості довжиною 54м (18м до і після вагу).
3. За відносну відмітку 0,000 прийнята відмітка верху плити фундаменту.
4. За основи під фундаменту прийняті ґрунти підстилаючого шару з нормативним тиском на ґрунт $R_n=1,8\text{ кг/см.кв.}$ При наявності під підшовою фундаменту ґрунтів з гіршими характеристиками, або при наявності ґрунтових вод, під фундаментом влаштовують багастий шар щебеню товщиною не менше 500мм, а розміри фундаменту підлягають обов'язковому перерахунку і коректуванню. При наявності під підшовою фундаменту ущільнених ґрунтів (доріг, їмд) проводять вирівнювання території для досягнення прямолінійності та горизонтальності основи.
5. Роботи по влаштуванню фундаментів виконувати з врахуванням вимог ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013 "Настанова щодо проведення земляних робіт та улаштування основ і спорудження фундаментів", ДСТУ Б.В.2.6-14:5:2010 "Захист бетонних і залізобетонних конструкцій від корозії", ДБН А.3.1-5:2016 "Організація будівельного виробництва".
6. Наявність труби для каделю від вагу до вагової підлягає уточненню після отримання генплану і матеріалів топографо-геодезичних, інженерно-геологічних вишукувань ділянки розташування вагу.

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Взам. інв. №

</									

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Взам. інв. №



Рекомендований порядок виконання робіт по влаштуванню фундаменту

1. При необхідності, виконати підготовчі земляні роботи з метою досягнення прямолінійності і горизонтальності ділянки місцевості.
2. Провести розбивку осей фундаментів.
3. Викопати котлован під фундамент.
4. Влаштувати баластний шар щедено товщиною не менше 500мм(в залежності від глибини промерзання) і шарово ущільнити до щільності не менше ніж $\gamma = 18.0 \text{ Кн/м}^3$.
5. Виставити опалудку фундаментів.
6. Влаштувати бетонну підготовку бетоном кл. С8/10.
7. Виконати армування.
8. Провести бетонування фундаментів бетоном кл.С16/20(В20), F75, W4 з приміненням вібраторів.
9. Вертикальне планування площадки і внутрішньої частини водовідведення необхідно виконувати з врахуванням забезпечення дренажа поверхневих вод в районі встановлення вагу.

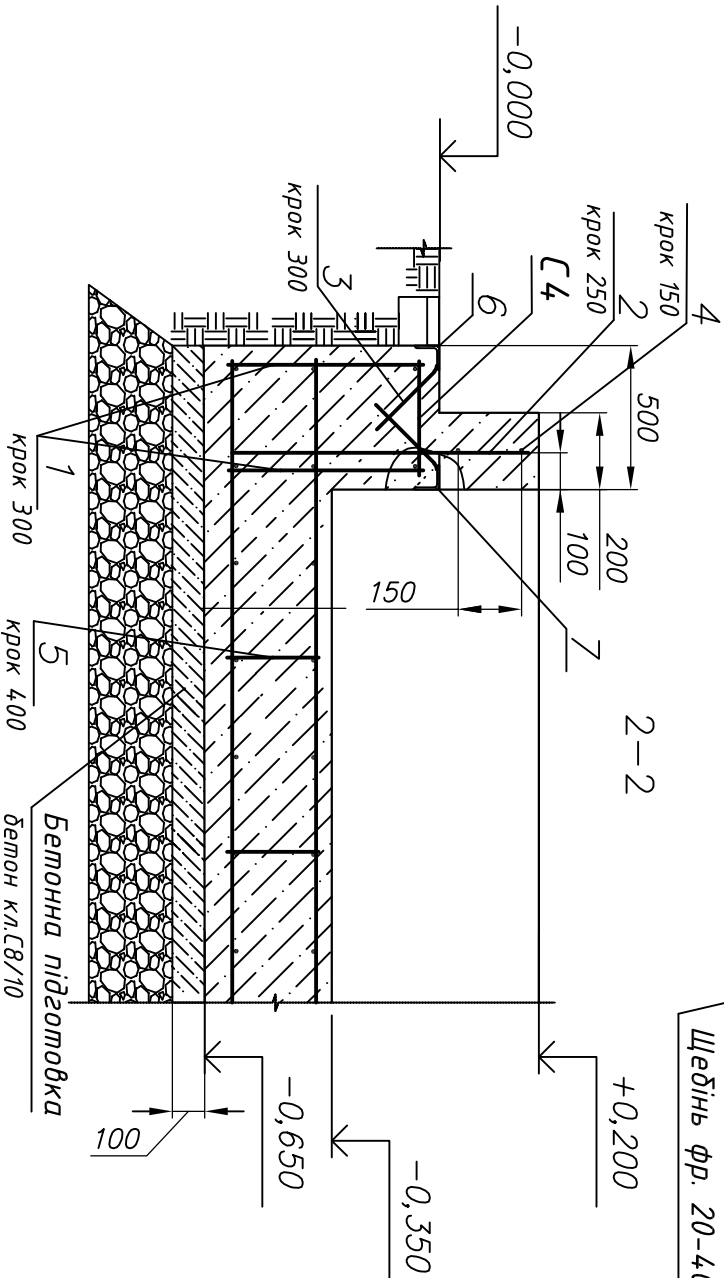
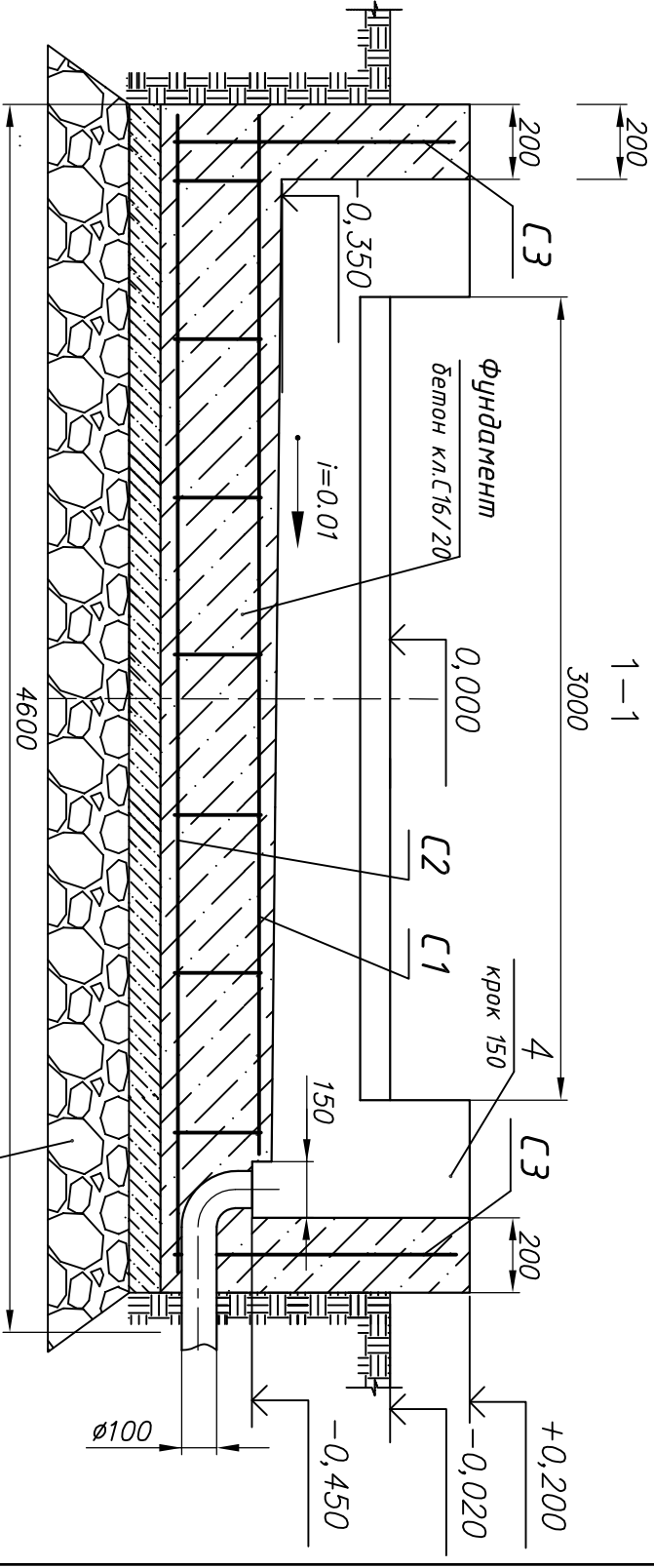
1. Розрізи 1-1, 2-2 див. на арк. 3.
2. Полоси поз. 9 приварити до кулників поз. 8. Болти поз. 10 приварити до полоси поз. 9 зварні шви за ГОСТ 5264-80.

[illegible]

Специфікація фундаменту					
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг.	Примітка
		Вироби арматурні			
	С1	Сітка	1	540,0	
	С2	Сітка	1	482,5	
	С3	Сітка	2	70,0	
	С4	Сітка	2	14,6	
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2006	Φ12 А400С, L=600 мм	64	0,54	34,6 кг
2	ДСТУ 3760:2006	Φ12 А400С, L=800 мм	12	0,72	8,64 кг
3	ДСТУ 3760:2006	Φ12 А400С, L=300 мм	54	0,27	14,6 кг
4	ДСТУ 3760:2006	Φ12 А400С, L=650 мм	8	0,6	4,8 кг
5	ДСТУ 3760:2006	Φ12 А400С, L=240 мм	520	0,22	114,4 кг
6	ГОСТ 8509-93	Кутник 63х5, L=4600 мм	2	22,1	44,2 кг
7	ГОСТ 8509-93	Кутник 63х5, L=3000 мм	2	14,4	28,8 кг
8	ГОСТ 8509-93	Кутник 50х5, L=2000 мм	3	7,54	22,6 кг
9	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х40, L=5500 мм	1	6,9	6,9 кг
10	ГОСТ 7805-70	Болт М10х25.58.016	2		
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл.С16/20 (В20)			32,3 м³
	ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Бетон кл.С8/10 (В7,5)			9,0 м³
	ДСТУ 3760:2006	Всього арматури Φ12 А400С			1370,2 кг

Відомість витрат сталі, кг									
Інв. № ориг.		Підпис і дата		Взам. інв. №					
Марка елементу		Вироби арматурні		Вироби закладні					
		Арматура класу		Сталь прокатна					
		А400С		С245					
		ДСТУ 3760:2006		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-2006		Всього	
		Всього						Всього	
		φ12		50Х5		63Х5		Всього	
		Всього		-4х40				Всього	
φ-1		1370.2		22.6		73.0		95.6	
				6.9				6.9	

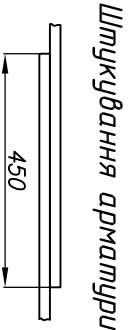
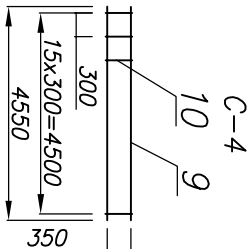
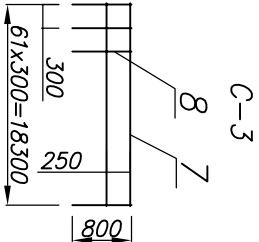
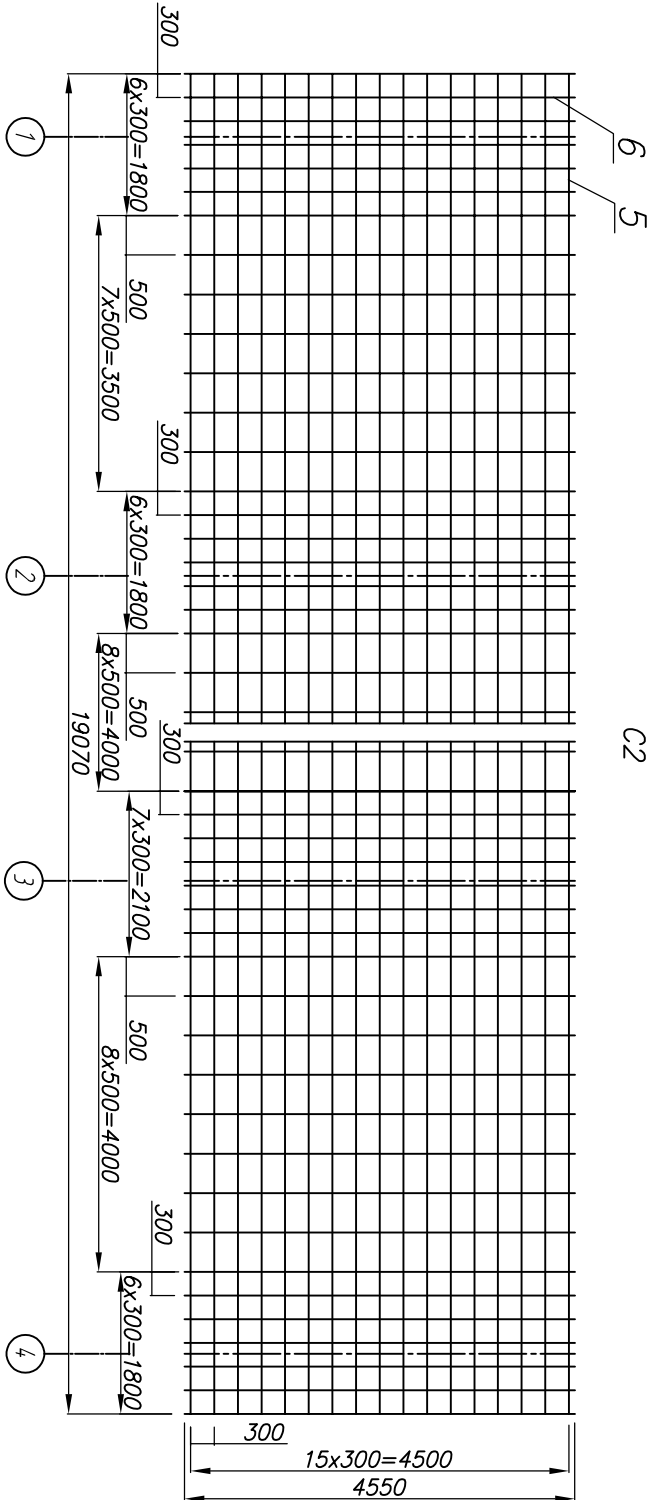
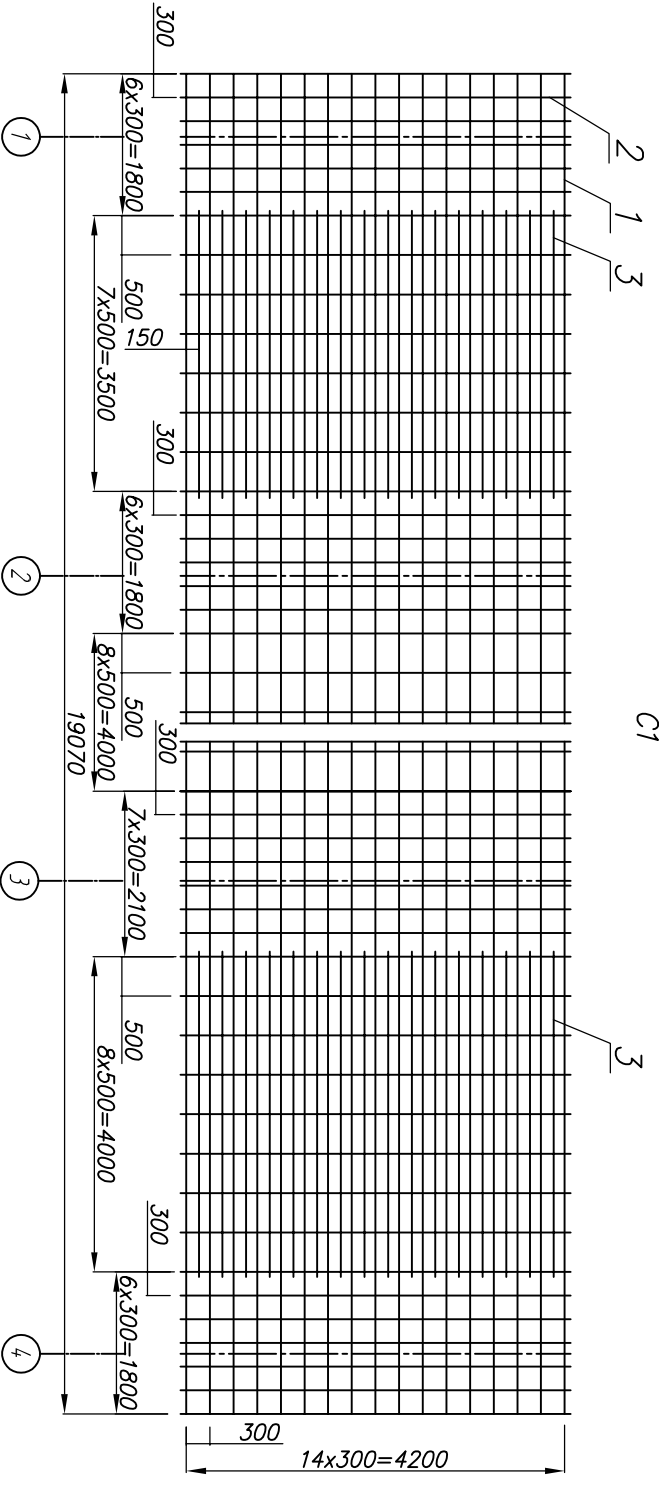
Відомість витрат сталі, кг



1. Арматурні сітки С1, С2, С3, С4 див. на арк. 4.
2. Захисний бетонний шар арматури: 20-30 мм.

ТВТВ.180803-НФ-801					
Типовий проект влаштування фундаменту ваги автомобільної ТВА-80-20-18(8)-НФ					
Фундамент			РП		
Розрізи 1-1, 2-2			ТЗОВ НВП "Технобау"		
Зм.	Кільк	Арк.	Медок.	Підпис	Дата
ГІП					
Розробив	Чень				
Перевірив					

Інв. № ориг.	Підпис і дата	Взам. інв. №



Специфікація

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од. кг.	Примітка
		Вироби арматурні			
	С1	Сітка	1		
1	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=19500 мм	15	17,6	
2	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=4200 мм	49	3,8	
3	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=3600 мм	28	3,2	
	С2	Сітка	1		
5	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=19500 мм	16	17,6	
6	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=4550 мм	49	4,1	
	С3	Сітка	1		
7	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=18780 мм	2	16,9	
8	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=800 мм	62	0,72	
	С4	Сітка	2		
9	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=4550 мм	2	4,1	
10	ДСТУ З760:2006	Φ12 А400С, L=450 мм	16	0,4	
		ТВТВ.180803-НФ-801			
		Типовий проект влаштування фундаменту ваги автомобільної ТВА-80-20-18(8)-НФ			
Зм.	Київк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГІП					
Розробив	Чень				
Перевірив					
		Сітка С1, С2, С3, С4		ТЗОВ НВП "Технобагу"	