

УКРАЇНСЬКИЙ АТЕСТАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ ЗВАРНИКІВ

ПОСВІДЧЕННЯ ЗВАРНИКА № КВ-0108-17/20

Позначення атестації: 111 Т ВW W01 В t 4/6 D50/159 РF/РС ssnb

2. Прізвище

Позняк

ім'я

Олександр

Дочірнє

Олєтович

Матеріальне

курсознавство

10.04.1983р. м. Київ

Ідентифікаційний

код

Атестує



4. Документ про присвоєння кваліфікації зварника або попереднє посвідчення

Диплом КВ №17156623 Київський професійно-педагогічний коледж ім. Антона Макаренка від 26.06.2001р.

5. На підставі результатів випробувань, проведених у відповідності з Правилами атестації зварників, затвердженими Держнаглядом України від 19.04.96 за № 61

НПАОП 0.00-1.76-15, ДБН В.2.5.20-2018, СНІП 3.05.05-84, ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012, ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012, ДСТУ Б В.2.6-200:2014, ДСТУ Б В.2.6-199:2014.

(назва НД, за якими проводиться атестація)

6. Допущений до ручного дугового зварювання (РЗЕ 111) споруда газового господарства та газопроводів, технологічного обладнання та технологічних трубопроводів, конструкцій металевих будівельних, теплових мереж, споруд водопостачання та каналізації із сталей груп W01, в нижньому (РА), вертикальному (РЕ), горизонтальному (РС), горизонтально-вертикальному (РВ), горизонтально-стельовому (РД), стельовому (РЕ) просторових положеннях. 111: Р\Т: В\М\Е\W: W01 В; R; A; RA; RB; RC; 3≤t≤12; D≥25; РА; РВ; РЕ; РС; РЕ; РД; ss(nb,mb);bs(gg,ng)

7. Посвідчення видане на підставі рішення атестаційної комісії.
Протокол від “ 26 ” лютого 2020 р. № 17-20

8. 26.02.2020 р. _____
(дата і місце видачі)
ДП Навчально-курсовий комбінат АТБТ «Трест
«Південатоменергобуд»

9. Посвідчення дійсне до 26.02.2022 р. _____
Продовження терміну чинності посвідчення до _____

10. Відомості про зварювання контрольних зразків і область поширення атестації

Параметри	Позначення умов випробувань	Область поширення атестації
Спосіб зварювання	111	111
Пластина або труба	Т	Р; Т
Вид шва	ВW	ВW\FW
Групи матеріалів	W01(Сталь20)	W01
Тип присадного металу	В(УОНИ 13/55)	В;R;A;RA;RB;RC
Захисний газ (флюс)	-	-
Допоміжні матеріали	-	-
Товщина зразка, мм	t 4/6	3≤t≤12
Зовнішній діаметр труби	D 50/159	D≥25
Положення при зварюванні	РF/РС	РА РF РС РВ РД РЕ
Виконання зварного шва	ss nb	ss(nb,mb);bs(gg,ng)

ДП Навчально-курсний комбінат АТВТ «Трест

«Південатоменергобуд»

(найменування атестаційного органу)

ПРОТОКОЛ

засідання атестаційної комісії

від " 26 " лютого 2020 р.

№ KB0108/17-20

Комісія у складі:
Голова комісії

Буткевич Л.І.

(прізвище, ініціали)

Члени комісії

Хижняк О.В.

(прізвища, ініціали)

Лапченко М.П.

Кудлай А.Б.

Розглянула питання:

Атестація зварників

НПАОП 0.00-1.16-96; НПАОП 0.00-1.76-15, ДБН В.2.5.20-2018, СНиП 3.05.05-84 ; ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012; ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012; ДСТУ Б В.2.6-200:2014; ДСТУ Б В.2.6-199:2014.

(найменування НД, за якими провадиться атестація)

1. Прізвище

Позняк

Ім'я

Олександр

По-батькові

Олегович

2. Рік народження

1983

3. Номер документа про присвоєння кваліфікації зварника або номер попереднього посвідчення про атестацію

Диплом KB № 17156623

4. Стаж роботи як зварника

19 років

5. Вид атестації

первинна

6. Характеристика контрольного зварного з'єднання:

6.1. Маркірування зразка (клеймо)

388

6.2. Спосіб зварювання

РДЕ 111

6.3. Вид зварюваних деталей

Т

пластина (Р) або труба (Т)

6.4. Тип шва, вид і характеристика зварного з'єднання

BW

6.5. Положення при зварюванні

PF/PC

6.6. Попереднє і супутнє підігрівання

-

(так, ні)

6.7. Термічна обробка

-

(так, ні)

7. Матеріал зразка:

7.1. Марка і група

Сталь 20 W01

7.2. Товщина зразка (мм)

4/6

7.3. Зовнішній діаметр труби (мм)

Д 50/159

8. Зварювальні матеріали:

8.1. Електрод або присадний дріт

В (ГОСТ) 3/55

(марка, тип)

8.2. Захисний газ або флюс

-

(марка)

9. Результати контролю якості зразка:



9.1. Візуальний огляд

задовільно

(задовільно, незадовільно)

№ 3 В від 21.02.2020 р.

(номер протоколу і дата)

9.2. Радіографічний контроль

задовільно

(задовільно, незадовільно)

№ 24 від 24.02.2020 р.

(номер протоколу і дата)

9.3. Ультразвуковий контроль

-

(задовільно, незадовільно)

(номер протоколу і дата)

9.4. Випробування на вигин

-

(задовільно, незадовільно)

(номер протоколу і дата)

9.5. Металографічні дослідження

-

(задовільно, незадовільно)

(номер протоколу і дата)

9.6. Додаткові методи контролю

10. Назва НД за нормами оцінки якості

НПАОП 0.00-1.76-15, ДБН В.2.5.20-2018, СНиП 3.05.05-84 ; ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012; ДСТУ-Н Б В.2.5-68:2012; ДСТУ Б В.2.6-200:2014; ДСТУ Б В.2.6-199:2014.

11. Оцінка теоретичних знань

здано

(здано, не здано)

12. Рішення атестаційної комісії

Допущений до РДЕ 111 споруд газового господарства та газопроводів, технологічного обладнання та технологічних трубопроводів, конструкцій металевих будівельних, теплових мереж, споруд водопостачання та каналізації із сталей груп W01, в нижньому (PA), вертикальному (PF), горизонтальному (PC), горизонтально-вертикальному (PB), горизонтально-стельовому (PD), стельовому (PE) просторових положеннях.

111 T BW W01 B t 4/6 D50/159 PF/PC ssnb

111; P\T; BWFW; W01 B; R; A; RA; RB; RC; 3 ≤ t ≤ 12; D ≥ 25; PA; PB; PF; PC; PE; PD ; ss(nb; mb) ; bs(gg; ng)

(характер допуску)

13. Термін періодичної атестації

26.02.2022 р.

Голова комісії

Члени комісії



Буткевич Л.І.

(підпис, прізвище, ініціали)

Хижняк О.В.

(підпис, прізвище, ініціали)

Лапченко М.П.

Кудлай А.Б.