

РОЗРАХУНОК ПО ВЛАШТУВАННЮ ОГОРОЖІ ВИСОТОЮ 7.0м

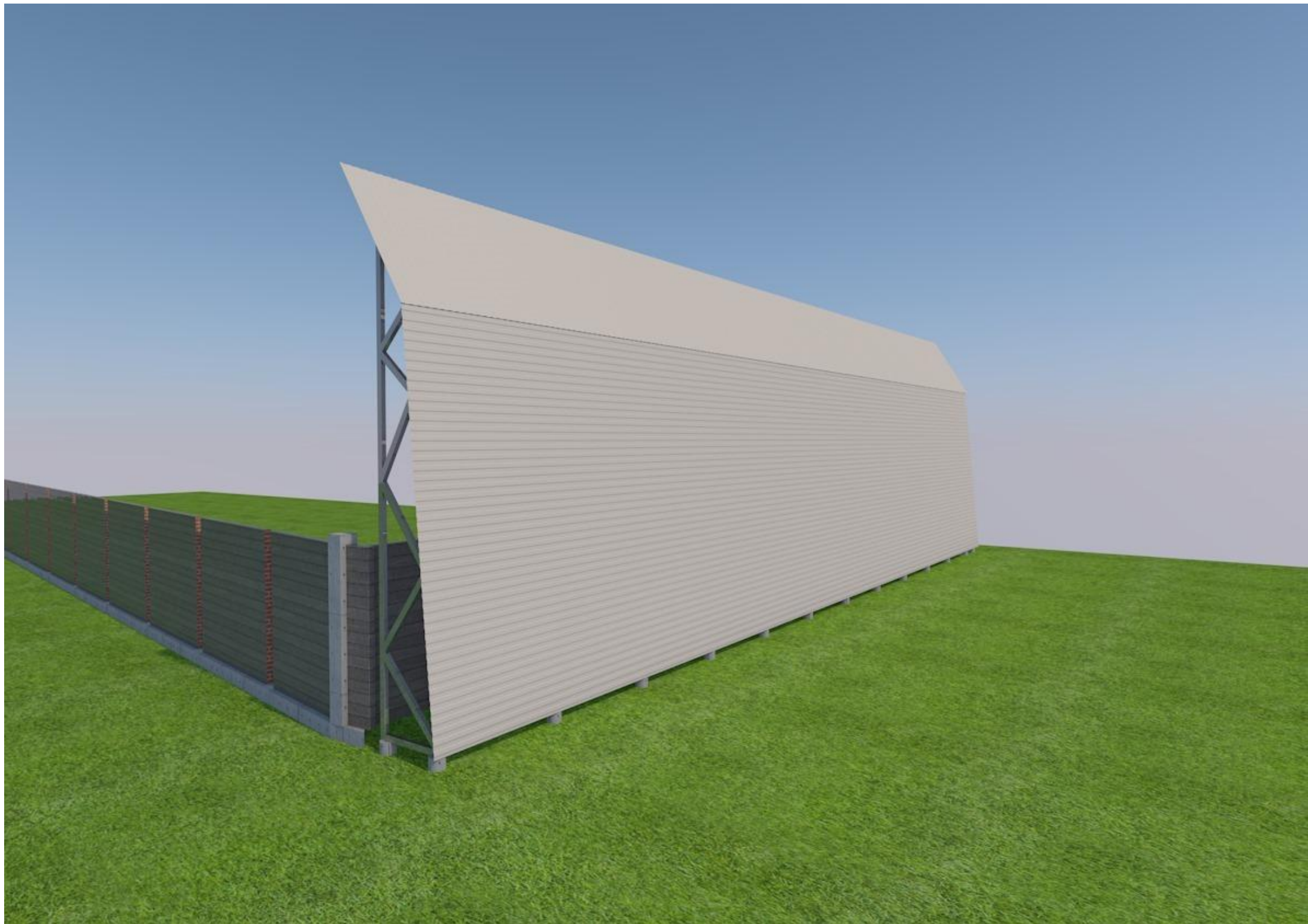


Схема розташування на Генплані

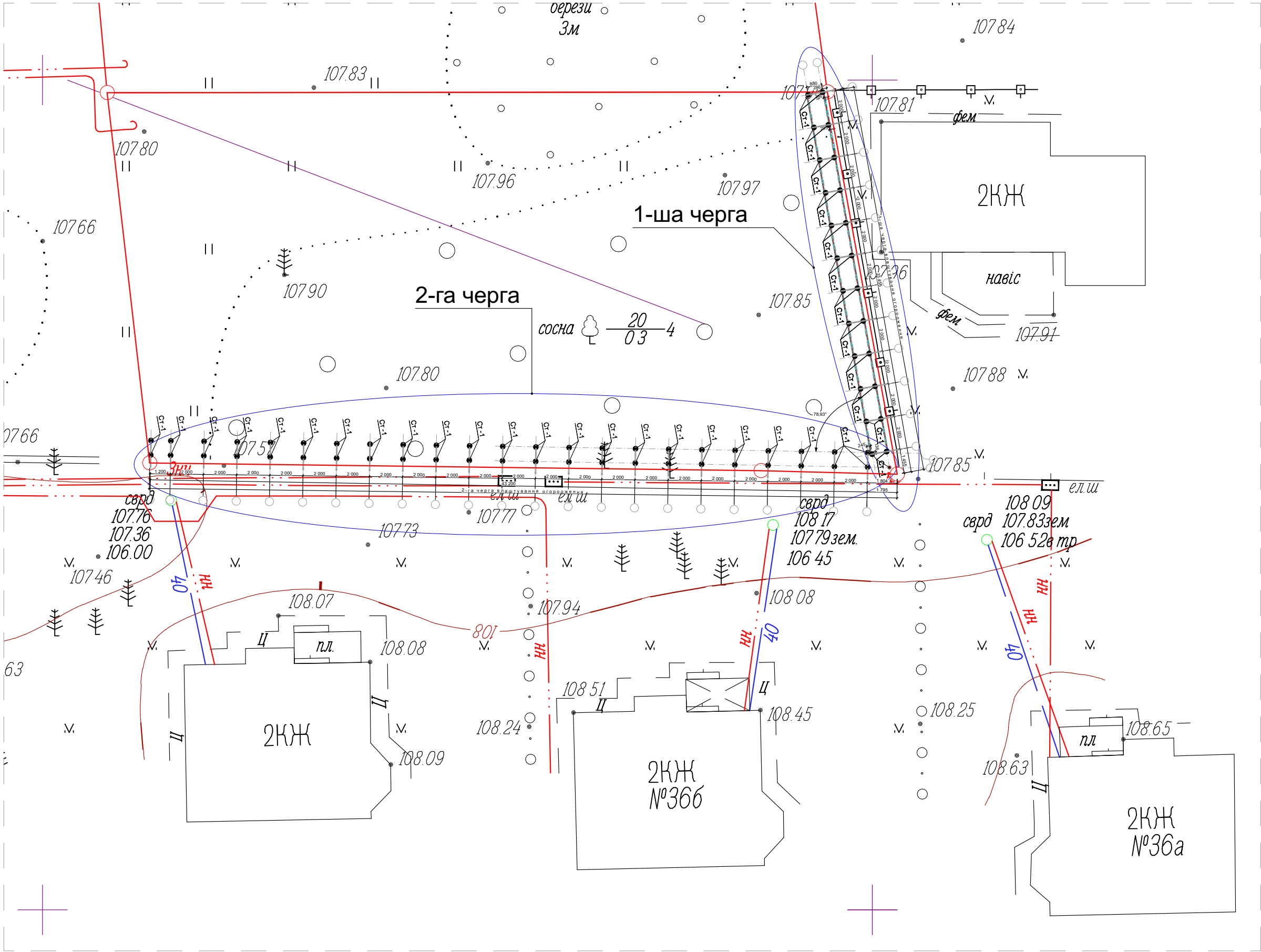
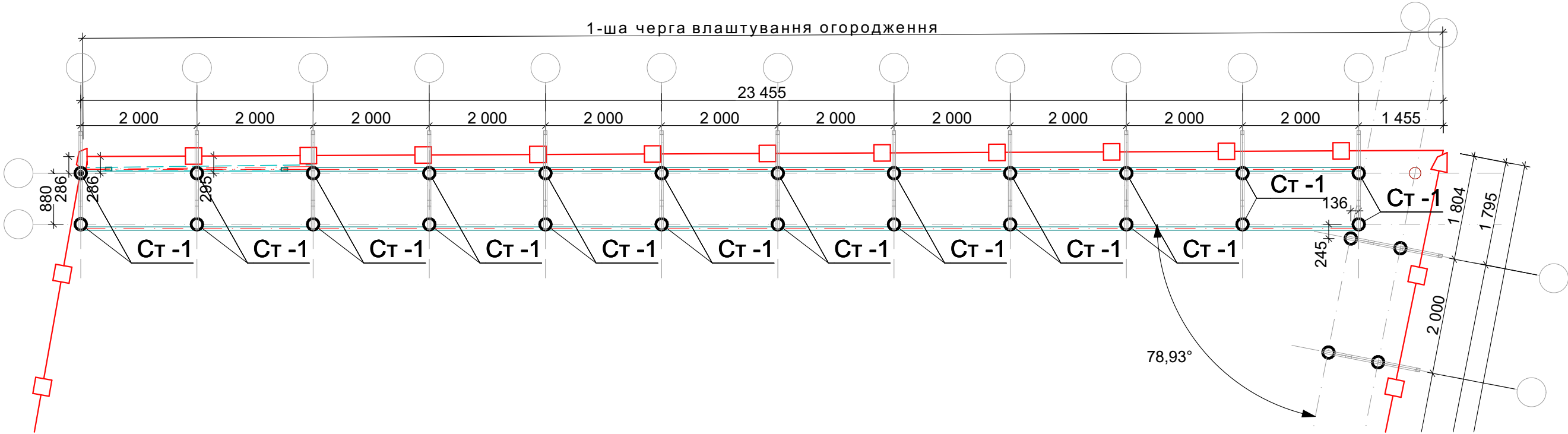
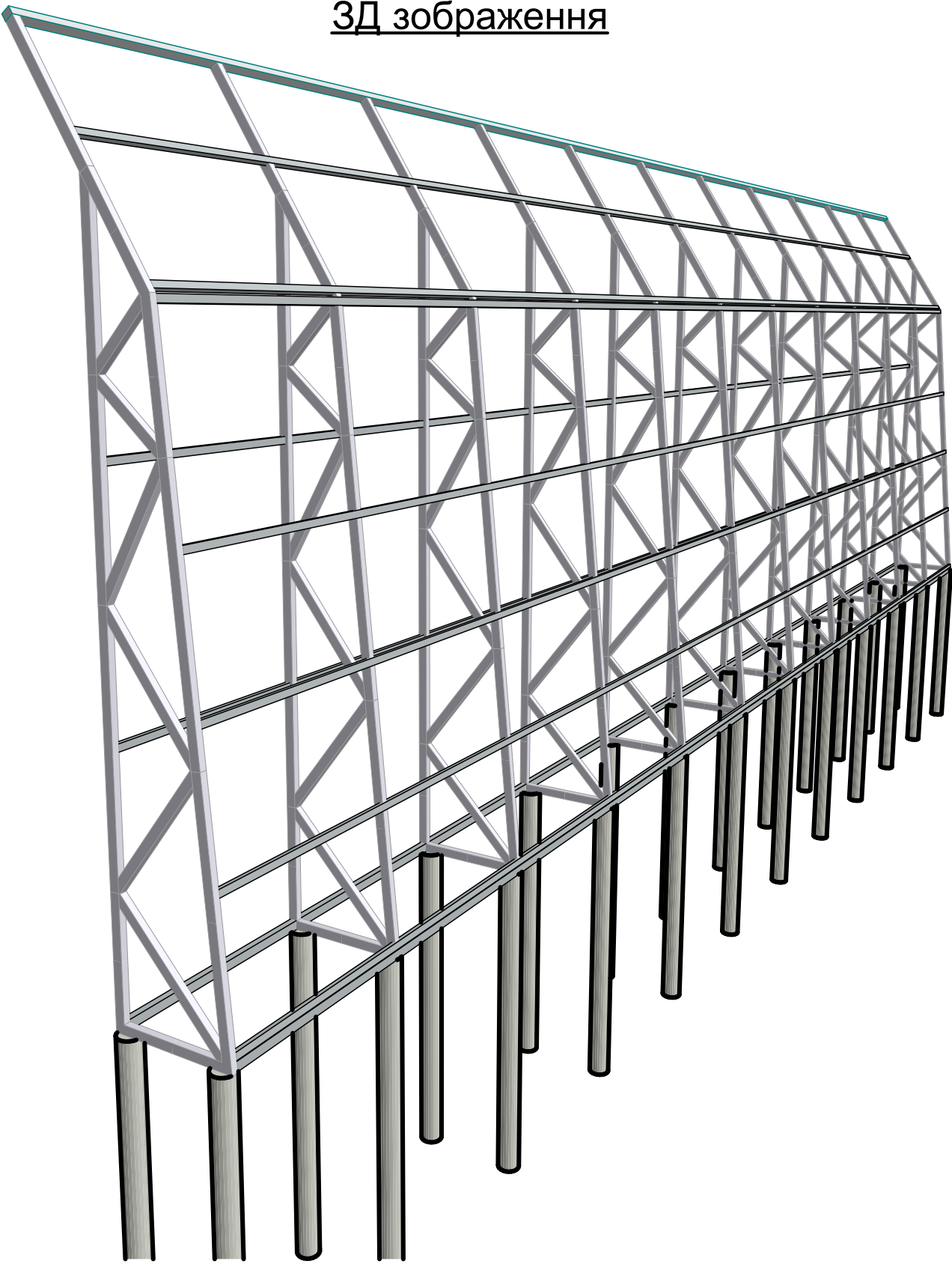


Схема влаштування стовбчиків (Геошуруп)



3Д зображення

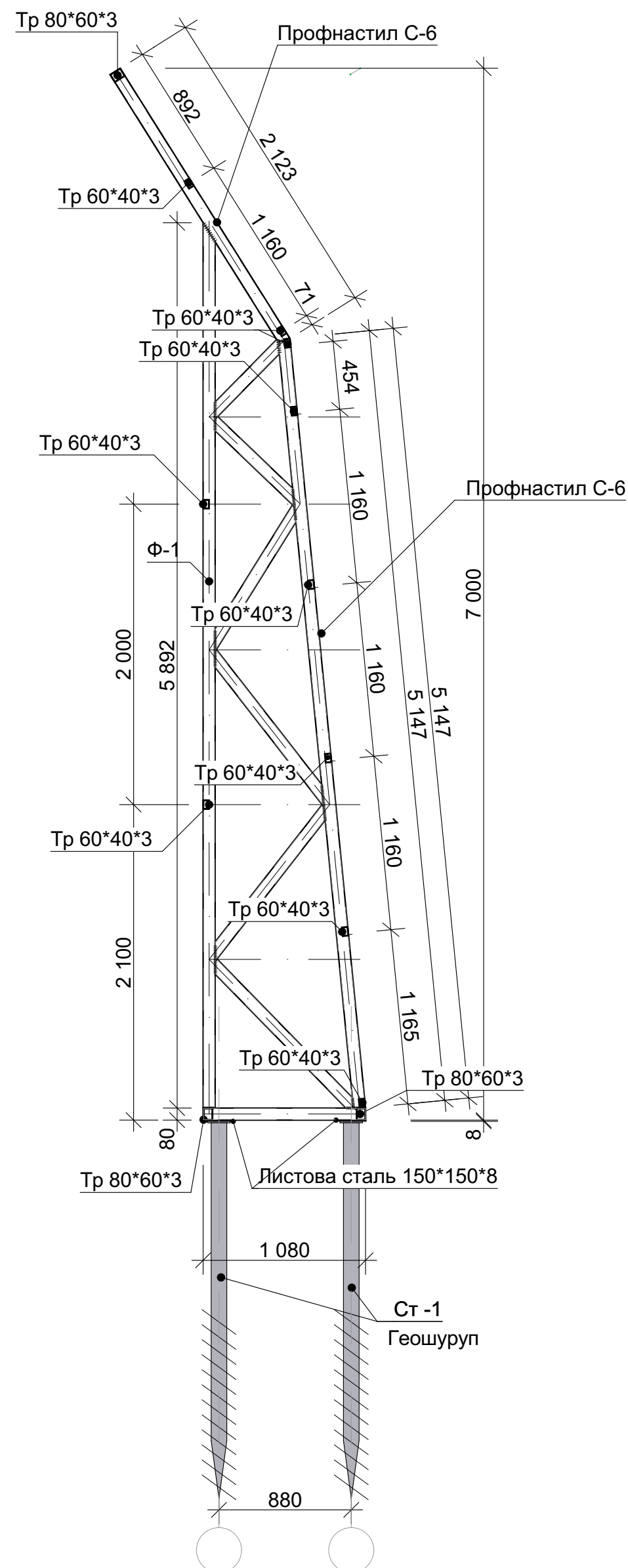


- Виготовлення та монтаж металокаркасних конструкцій.
- Всі роботи по монтажу виконані відповідно до СНиП 3.03.01-87 Несучі та огорожувальні конструкції, СНиП III 18-75 Металеві конструкції, ДБН А.3.15-96 Організація будівельного виробництва ГОСТ 5264-80 Шви зварних з'єднань. Ручне електродугове зварювання.
- Відповідність марок сталей по ТУ 14-1-3023-80, ГОСТ 380-71 *, ГОСТ 19281-73 * і ГОСТ 19282-73 * сталей по ГОСТ 27772-88 слід визначати по табл. 51, 6.
- Для зварювання сталевих конструкцій слід застосовувати : електроди для ручного дугового зварювання по ГОСТ 9467-75 *; зварювальний дріт за ГОСТ 2246-70 *; флюси по ГОСТ 9087-81
- Оброблення кромки під зварювання слід приймати по ГОСТ 8713-79 *, ГОСТ 11533-75, ГОСТ 14771-76 *, ГОСТ 23518-79, ГОСТ 5264-80 і ГОСТ 11534-75.
- Розміри конструктивних елементів кромки і швів зварних з'єднань, виконаних при монтажі, і граничні відхилення розмірів перетини швів зварних з'єднань повинні відповідати зазначеним в ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75, ГОСТ 8713-79, ГОСТ 11533-75, ГОСТ 14771-76 *, ГОСТ 15164-78, ГОСТ 23518-79.

- Вказівки по виконанню монтажних робіт
- Всі роботи виконувати відповідно до вимог ГОСТ 5264-80 "Шви зварних з'єднань. Ручне електродугове зварювання". і СНиП III 18-75 "Металеві конструкції".
- Зварні з'єднання виконувати суцільними швами. Дивитися спеціальні вказівки на кресленнях монтажних вузлів.
- Зварні шви очистити від окислини і шлаку, знежирити і ґрунтувати ґрунтомГФ-21 за два рази згідно СНиП 3.04.03-85 Захист будівельних конструкцій від корозії. Металокаркасні, що знаходяться поза приміщеннями, пофарбувати цинксоєржачою фарбою "ЦИНОТАН" або «Хамерайт» за 2 рази.
- Всі гострі кути і кромки на деталях притупити.
- При виготовленні, транспортуванні та монтажі відправних марок забезпечити їх недеформованість .

						провулок Радистов			
Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	Огородження	Стадия	Лист	Листов
							#Стадия Проекта	03	
						План Схема влаштування забору;		03.07.2020	

Схема кріплення зв'язей



Technical drawing of a metal structure (Fig. 1) showing a side elevation. The structure consists of a main frame with vertical and horizontal members. Dimensions are given: total height 1940 mm, total width 2000 mm, and individual member widths of 60 mm. Material specifications are provided for various parts: "Тр 80*60*3" for the top horizontal member, "Тр 60*40*3" for most other horizontal members, and "Ф-1" for the vertical members. The structure is supported by three vertical posts, each with a circular base. A legend in the bottom right corner identifies the symbols used.

Марк. поз.	Наименование
Ф-1	Фланец
Зв	Звезда
Зв	Звезда
Пласт	Пластик

Специфікація на елементи						
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса один, кг		
Ф-1	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 80°60*4 L= 21.1 пог. м.	12	7,94	2010,5 кг	
Зв'язі	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 60°40*3 L= 235,0 пог. м.	---	4,25	998,75 кг	
Зв'язі	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 80°60*4 L= 70,4 пог. м	---	7,94	558,9 кг	
Пластина	ДСТУ 8540:2015	Метал листовий, t= 8мм 150х150	24	1,41	33,9 кг	
	Матеріали					
Профнастил С-6					173,0 м2	
С-1 (Геошурпун) L=2.5м			24			

2. Зварювання виконувати електродротами Е42А.
Катети швів приймати мінімальними згідно табл. 16.1
ДБН В.2.6-198:2014.

						провулок Радистов		
Изм.	Коп.	Лист	№Док.	Подп.	Дата			
						Стадія	Лист	Листов
						#Стадія Проекта	04	
						Схема влаштування		03.07.2020