

Схема пальового поля секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"

Technical drawing of a well (скважина) showing its profile and surrounding geological layers. The drawing includes a vertical scale on the left from ± 0.00 to -16.00 . The well shaft is labeled "пала БІП-1" and $\phi 420$. The total depth is 10.000 . The bottom of the well is at -11.950 . The drawing shows various geological layers with different patterns and labels: (1) f IV, (2) a III-IV, (3) a III-IV, (4) a III-IV, (5) a III-IV. There are also labels for "0.000", "100.440", "2.000", "1.950", "88.490", "102.10.1019", and "420".

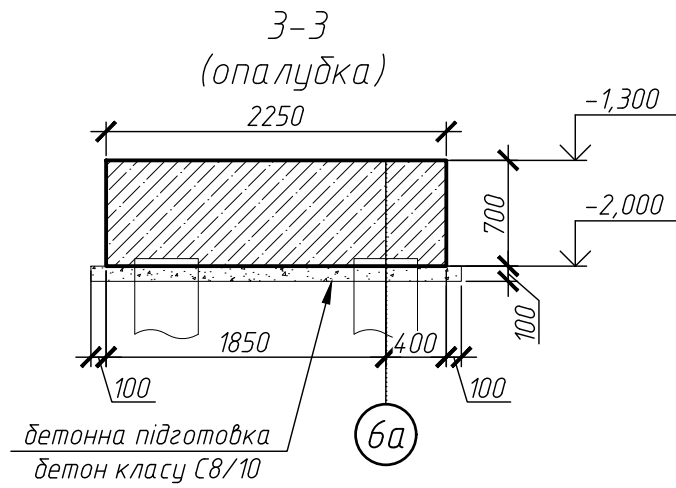
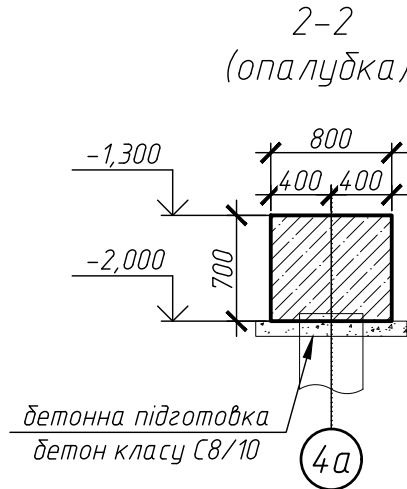
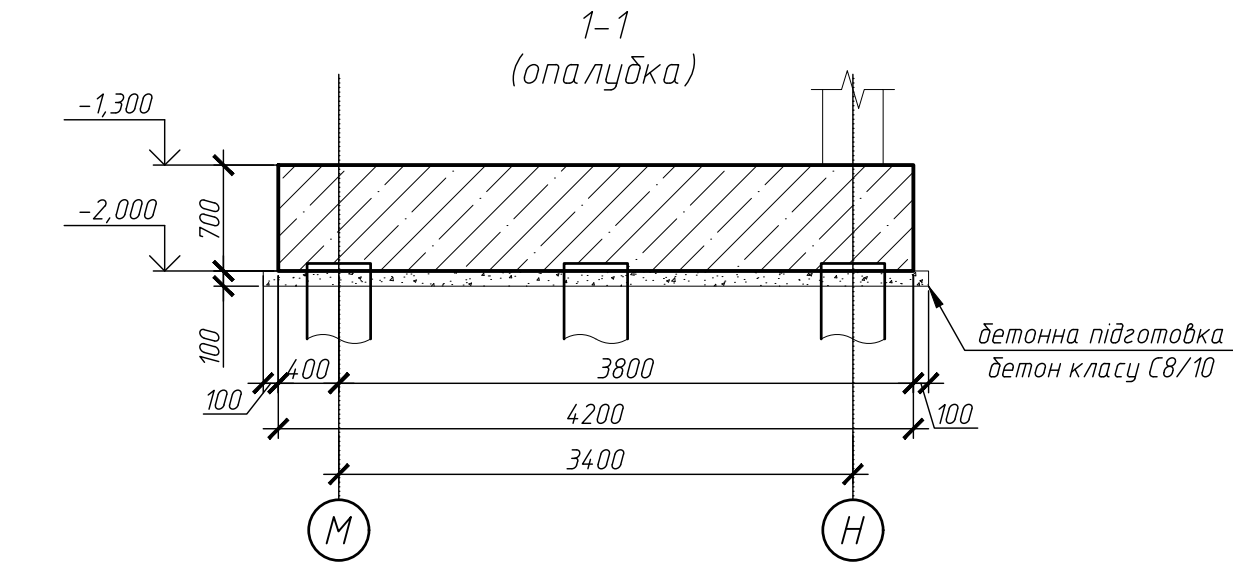
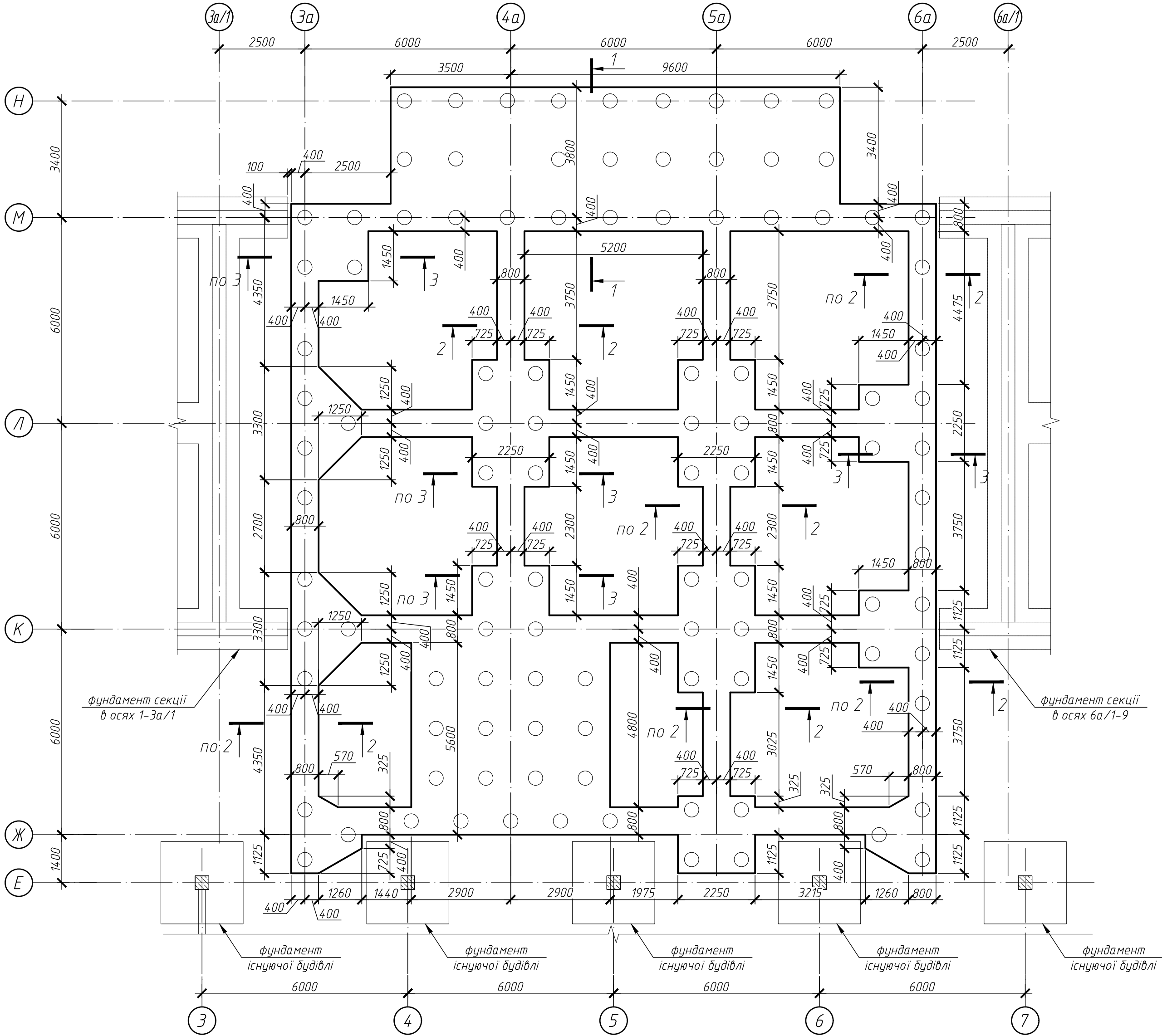
<u>Умовні позначки</u>	
Стратиграфічні	Літологічні
Сучасні відклади t IV <i>техногенні</i>	Насипний ґрунт-пісок дрібний, пухкий, світло-жовтувато-сірий, з вкл. будівельного сміття до 2%, малого ступення водонасичення Насипний ґрунт-пісок дрібний, ущільнений, світло-жовтувато-сірий, з вкл. щебня до 5%, малого ступення водонасичення Намибий ґрунт-пісок дрібний, середньої щільності, світло-жовтувато-сірий, малого ступення водонасичення
Верхньочетвертинні відклади a III-IV <i>алювіальні</i>	Суглинок важкий пилуватий, бурувато-сірий, слабодозамушений, м'якопластичної консистенції Супісок піщанистий, бурувато-жовтий, пластичної, текучої консистенції Пісок дрібний, середньої щільності, світло-жовтувато-сірий, у покрівлі-охристий, малого ступення водонасичення, нижче рідня ґрунтових вод-насичений водою Пісок середньої крупності, середньої щільності, світло-жовтувато-сірий, насичений водою

Technical drawing A-A showing a cross-section of a concrete slab with two columns. The slab is 500mm thick. The columns are 100mm wide. The slab is supported by a base. Dimensions are given in mm and feet/inches. Labels include 'відмітка верху палі' (pile top mark), 'верх ростверку' (pile top), 'низ ростверку' (pile bottom), and 'палі Б/П-1' (pile B/P-1).

1. За умовну позначку 0,000 прийнятий рівень чорнової підлоги 1-го поверху існуючої будівлі, що відповідає абсолютній відмітці 100,44 по генплану.
2. Проектом прийнята розрахункова несуча здатність палі – 60 т.
3. Палі виконуються дуриін'єкційними $\varnothing 420$ мм з бетону класу С20/25 (В25).
4. Армвання палі див. на арк. 3.
5. Роботи по влаштуванню пальового поля виконувати після розробки котловану та у відповідності з ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013.
6. Кожну наступну палі влаштовувати не ближче ніж через 3 метри до свіжевлаштованої. Біля свіжевлаштованої палі дозволяється бурити не раніше ніж через 2 доби після бетонування.

Формат А2

Схема пальового ростверку секції в осях “За-6а” та “Ж-Н”. Опалубка



1. За умовну позначку 0.000 прийнятий рівень чорної підлоги 1-го поверху існуючої будівлі, що відповідає абсолютній відмітці 100,44 по генплану.
2. Земляні і будь які супутні їм спеціальні роботи повинні виконуватись з дотримання вимог ДСТУ-Н Б В.2.1-32 “Настанова з проектування котлованів”.
3. Під монолітним ростверком виконати підготовку з бетону класу С8/10, розмірами більшими на 100мм за розмір ростверку. Якщо укладка бетонної підготовки виконується за допомогою бетононасосу – прийняти бетон класу С12/15 (виходячи з технологічних умов).
8. Зворотнє засипання котловану виконувати м'яким поталим ґрунтом без будівельного сміття рівномірно з усіх боків конструкції шарами по 20-30см із трамбуванням до $d_{gr}=1,65\text{т/м}^3$. Зворотнє засипання дозволяється виконувати тільки після зведення монолітних стін та колон на відм. -1.200 та набору ними міцності.
9. Всі дічні поверхні, дотичні з ґрунтом, обмазати бітумною мастикою за два рази.

Погоджено:					
Інв. № підп.	Взам. інв. №	Підпис і дата			

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата				
ГІП									
Н. контроль						Схема пальового ростверку секції в осях “За-6а” та “Ж-Н”. Опалубка			
Перевірив									
Розробив									
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	4	

Схема розташування нижньої та верхньої основної арматури вздовж буквених осей пального ростверку секції в осях "За-6а" та "Ж-Н"

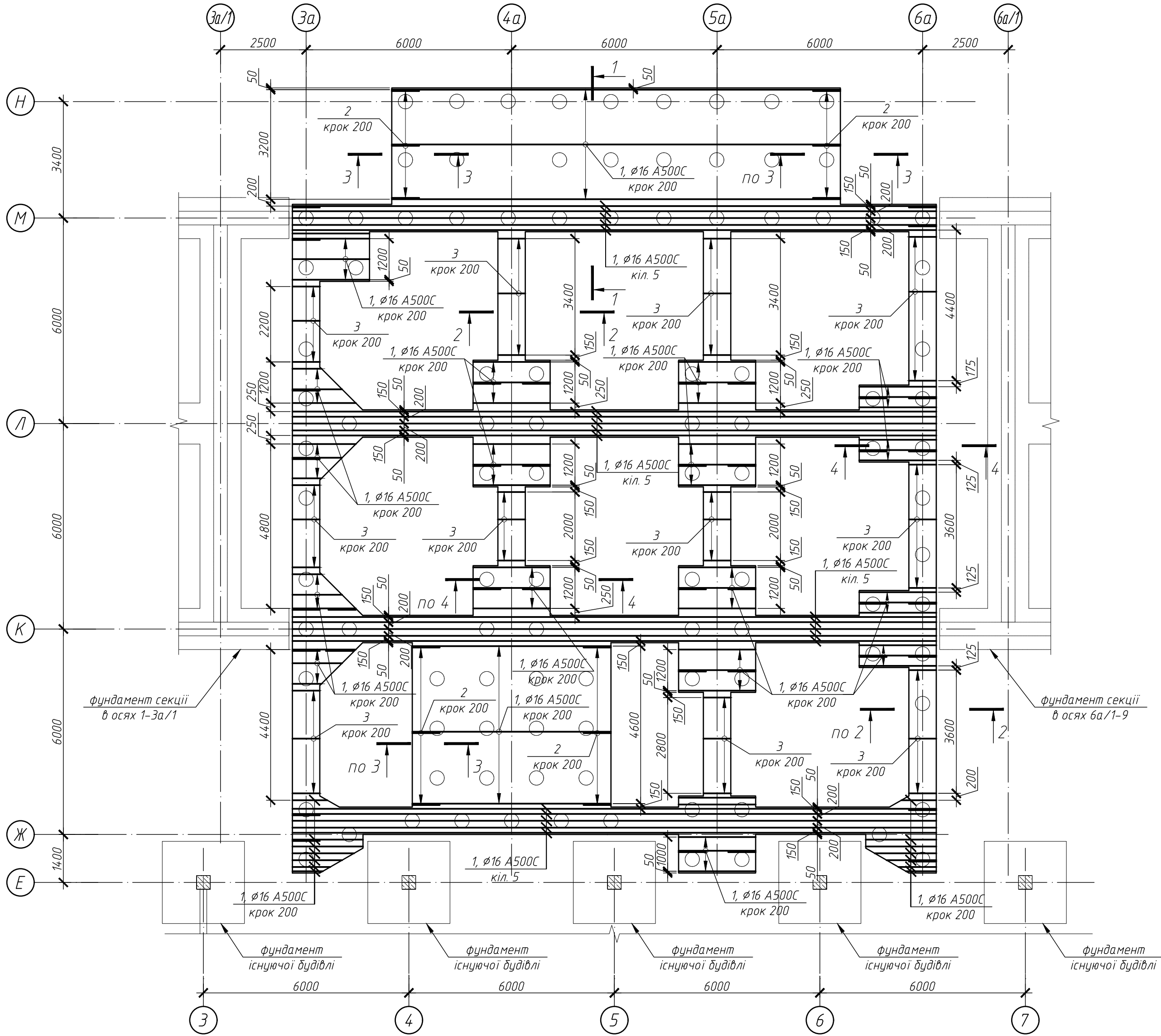
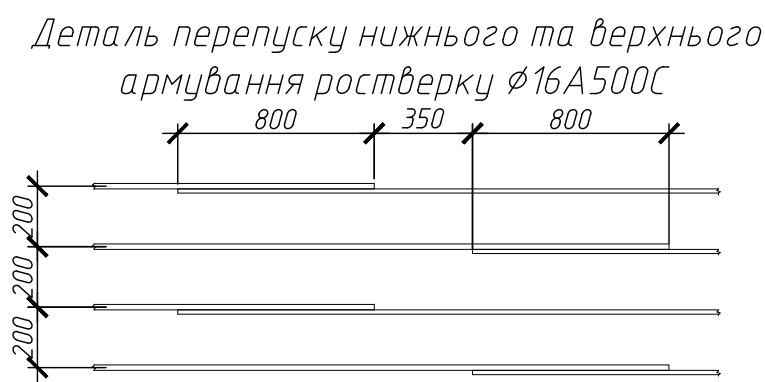
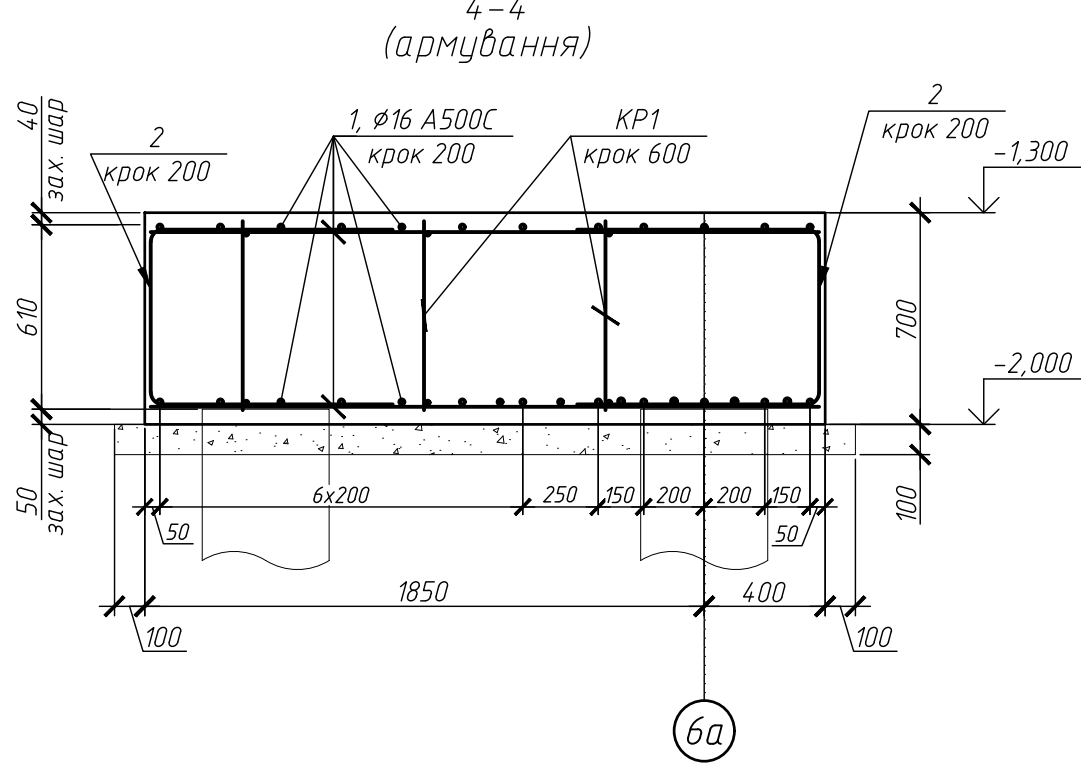
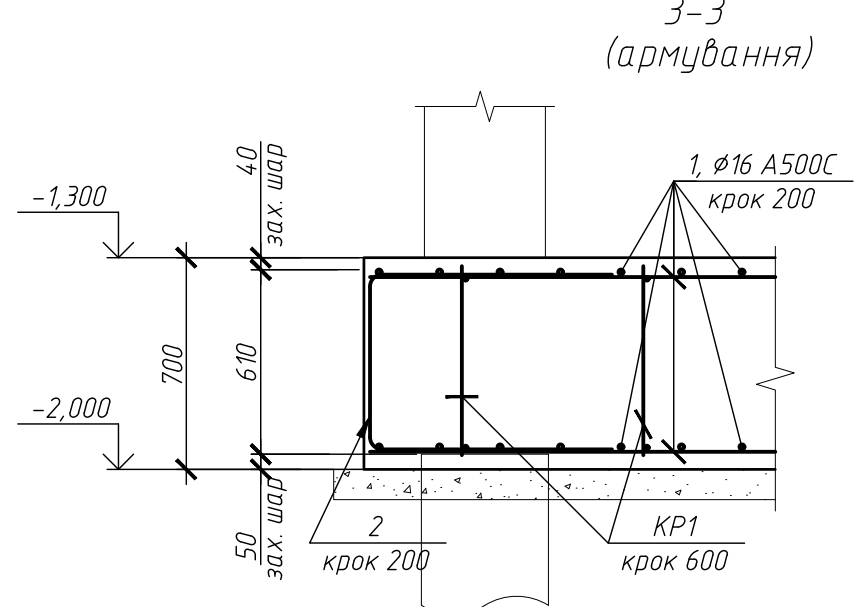
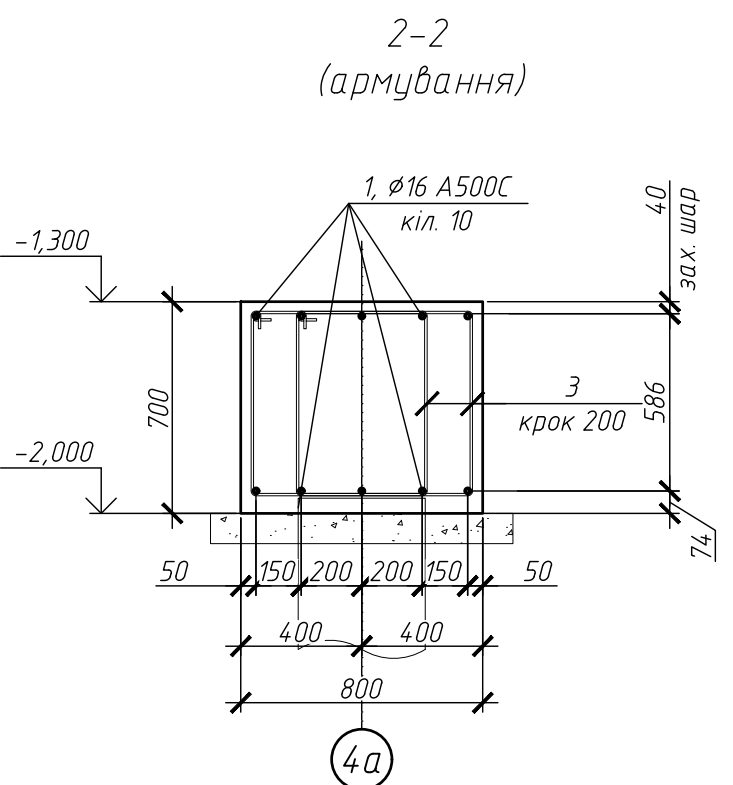
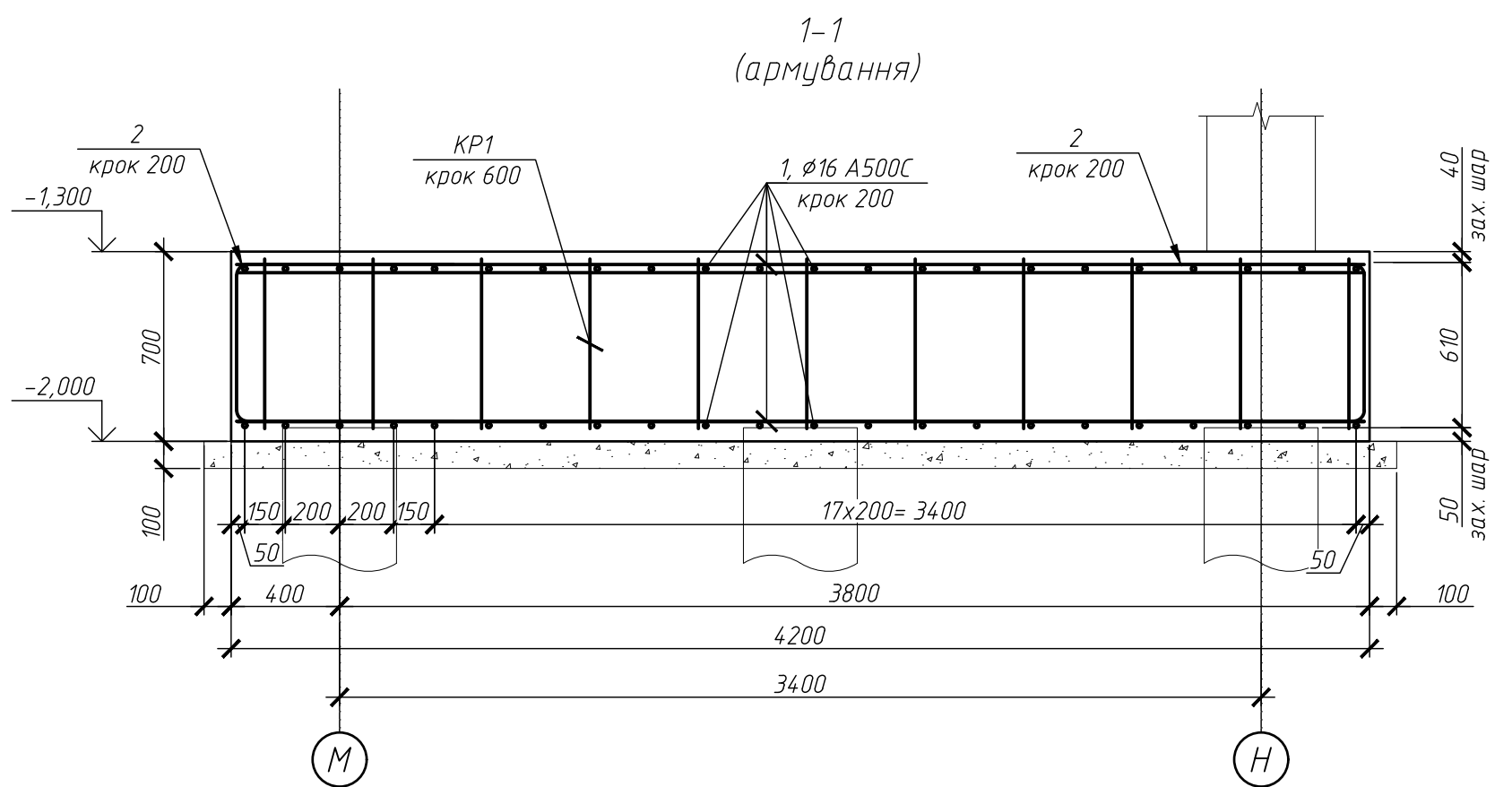
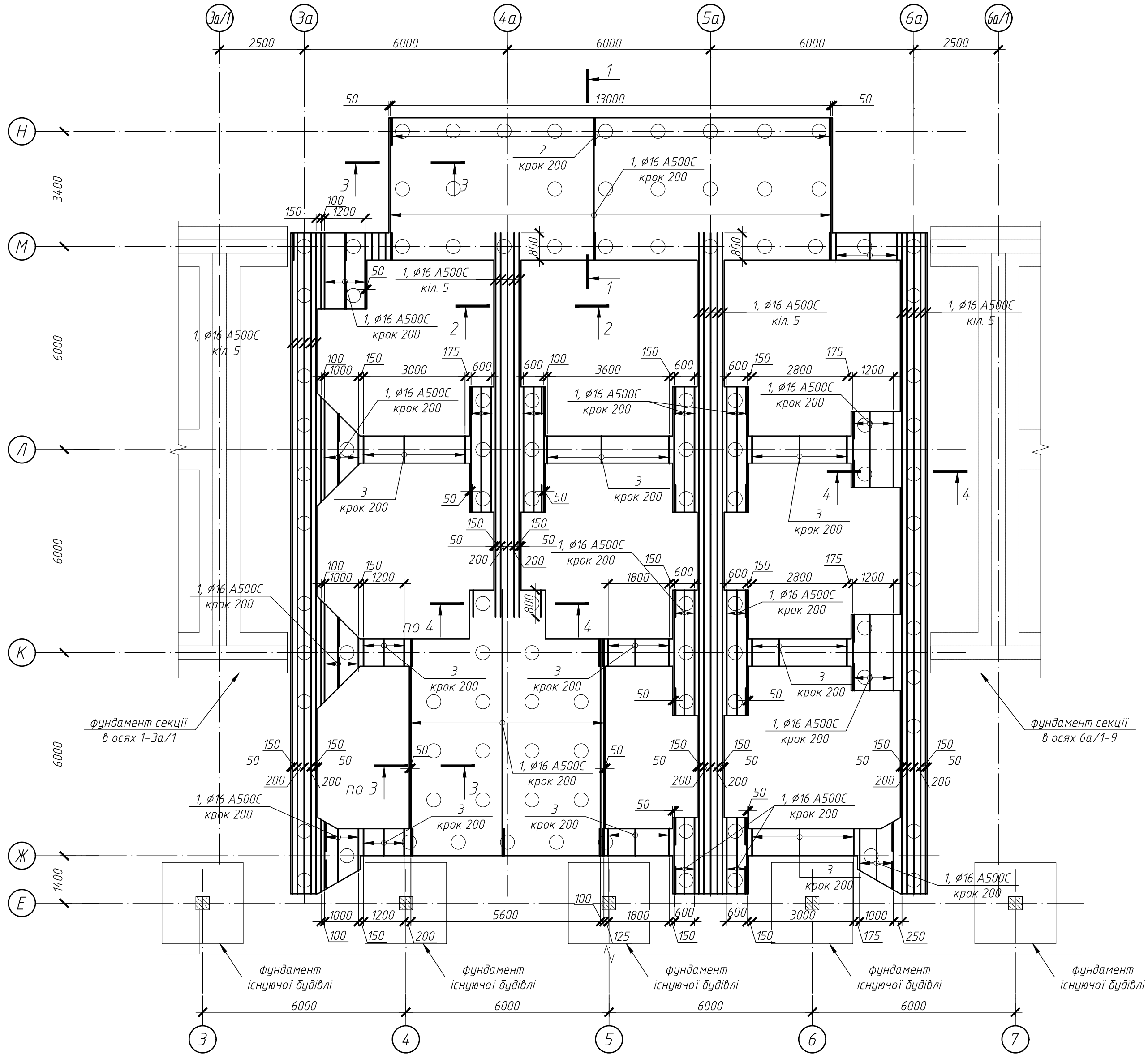
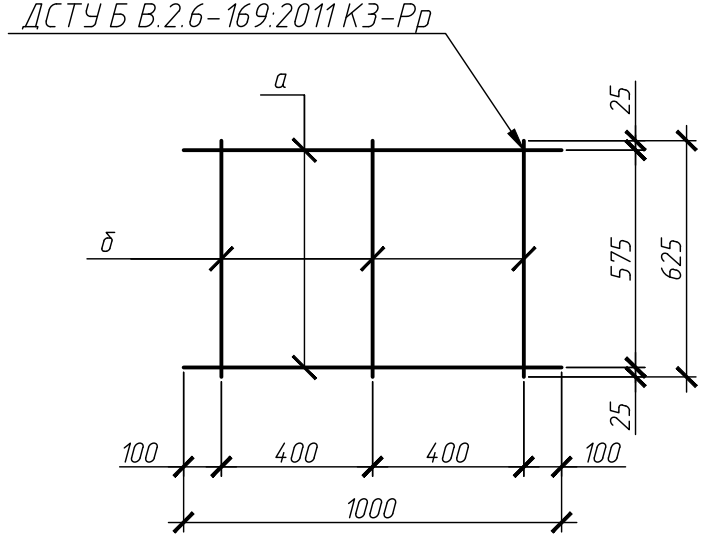


Схема розташування нижньої та верхньої основної арматури вздовж цифрових осей пального ростверку секції в осях "За-6а" та "Ж-Н"



Каркас підтримуючий КР1



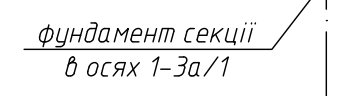
Специфікація арматурних виробів

Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса од, кг	Примітка
КР1 (т.м.а.)					
КР1	а	Ø12A500C ДСТУ 3760-2006 L=1000	2	0,89	1,78 кг
	б	Ø12A500C ДСТУ 3760-2006 L=625	3	0,56	1,67 кг

- Загальні дані див. арк.1
- Опалубку див. на арк. 4
- Даний арк. читати разом з арк. 6-8
- Стирки поз.1 виконувати з існуючих дошкин шляхом стикування, накласти стрижні один на один на 800мм - для поз.1. Стирки не повинні збігатися, в одному перетині стикувати не більше 50% стрижнів.
- Мінімальний захисний шар бетону 50 мм для нижньої та 40 мм для верхньої арматури.
- Специфікація див. на арк. 11.

Зм.	Кільк.	Арк.	М'дк.	Підп.	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП						Р	5	
Н. контроль						Схема розташування нижньої та верхньої основної арматури вздовж буквених та цифрових осей пального ростверку секції в осях "За-6а" та "Ж-Н"		
Перевірив								
Розробив								

- | | | | | | | | | | |
|------------|-------|------|--------|-------|------|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк | Арк. | № док. | Підп. | Дата | | | | |
| | | | | | | | | | |
| ГІП | | | | | | | | | |
| Н контроль | | | | | | | | | |
| Перевірюб | | | | | | | | | |
| Розробиб | | | | | | | | | |



фундамент секції
в осях 6а/1-9

фундамент
існуючої будівлі

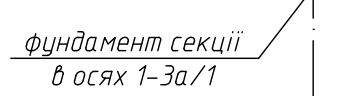
фундамент
існуючої будівлі

фундамент
існуючої будівлі

фундамент
існуючої будівлі

фундамент
нуючої будівлі

Diagram illustrating the decomposition of 18000 into 30000 minus 12000. The number line shows 0, 12000, and 30000. The distance from 0 to 30000 is 30000, and the distance from 30000 to 12000 is 12000. The total distance from 0 to 12000 is 12000.



фундамент секції
в осях ба/1-9

фундамент
існуючої дитини

фундамент
існуючої будівлі

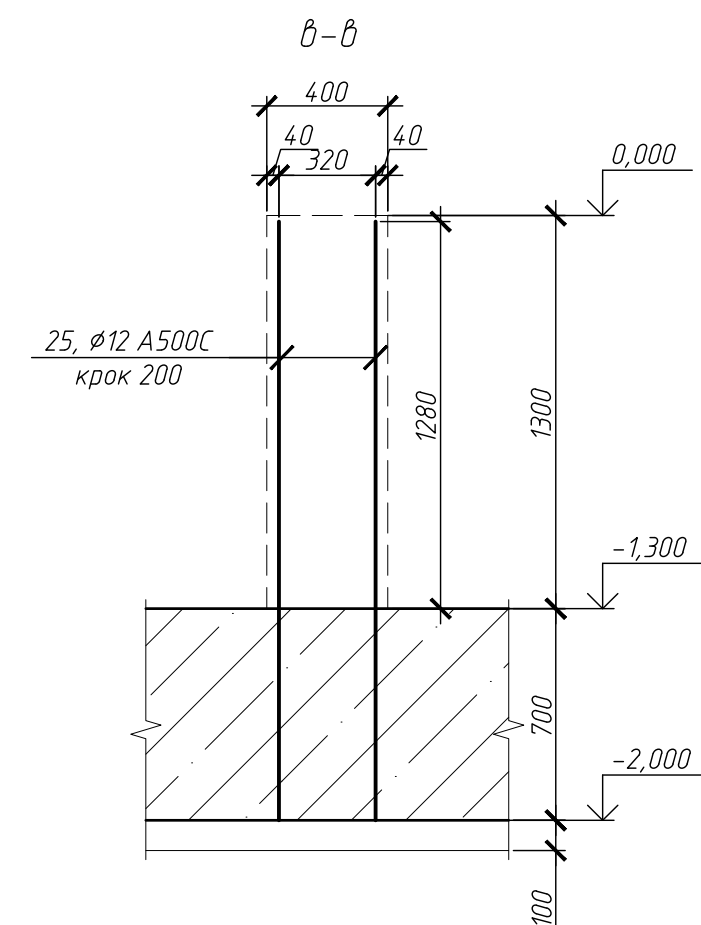
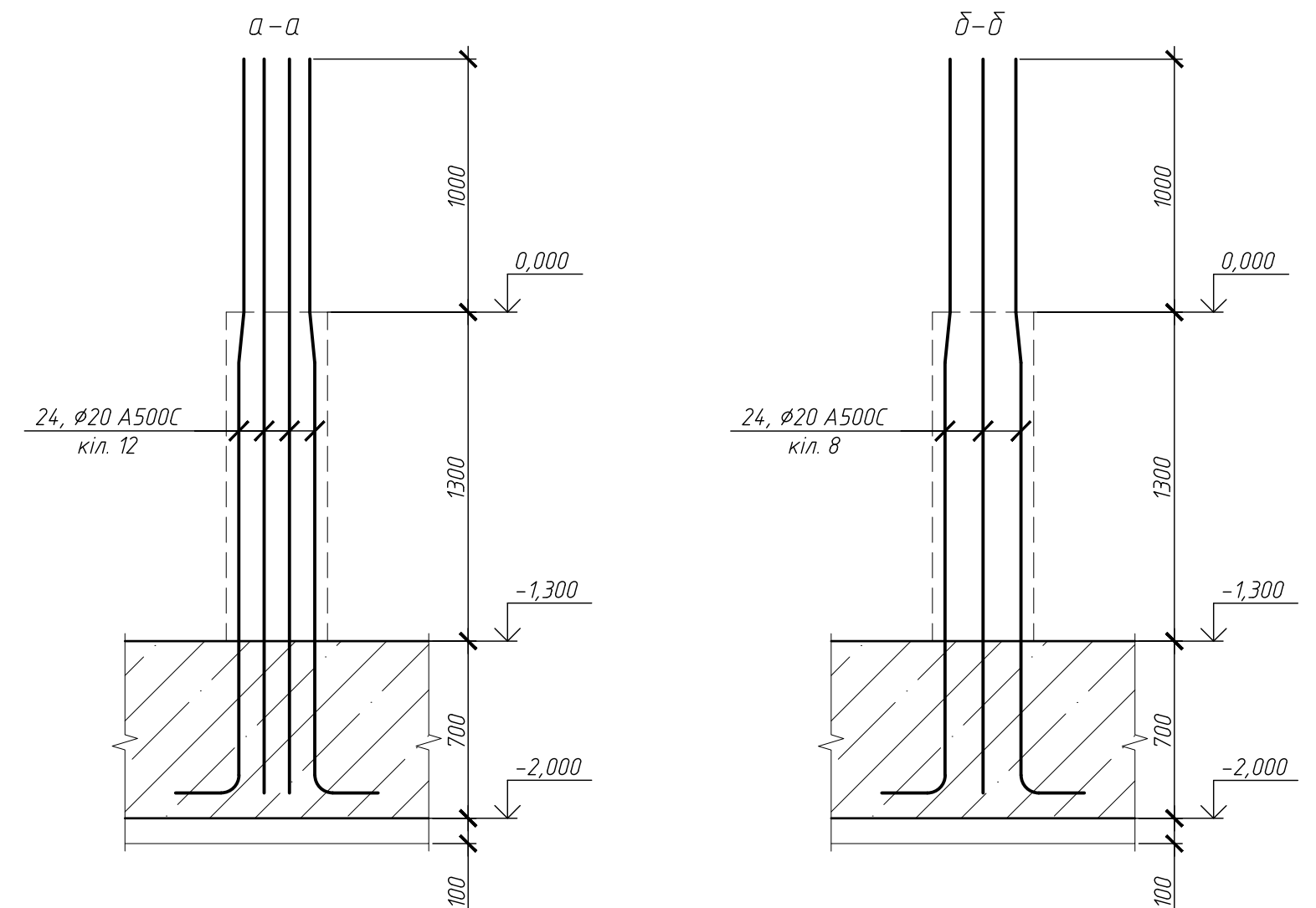
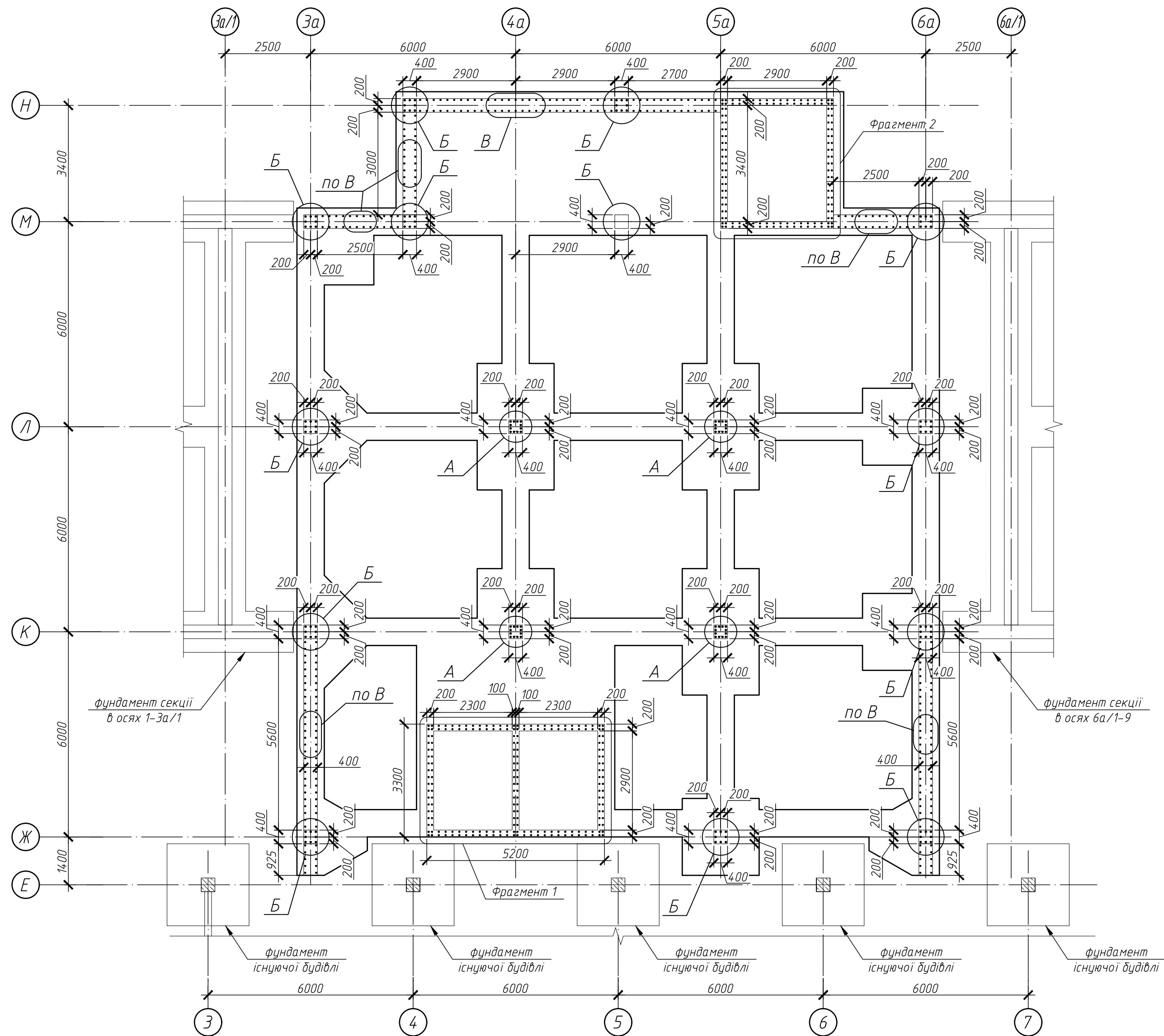
фундамент
існуючої дитини

фундамент
гнучкої ділянки

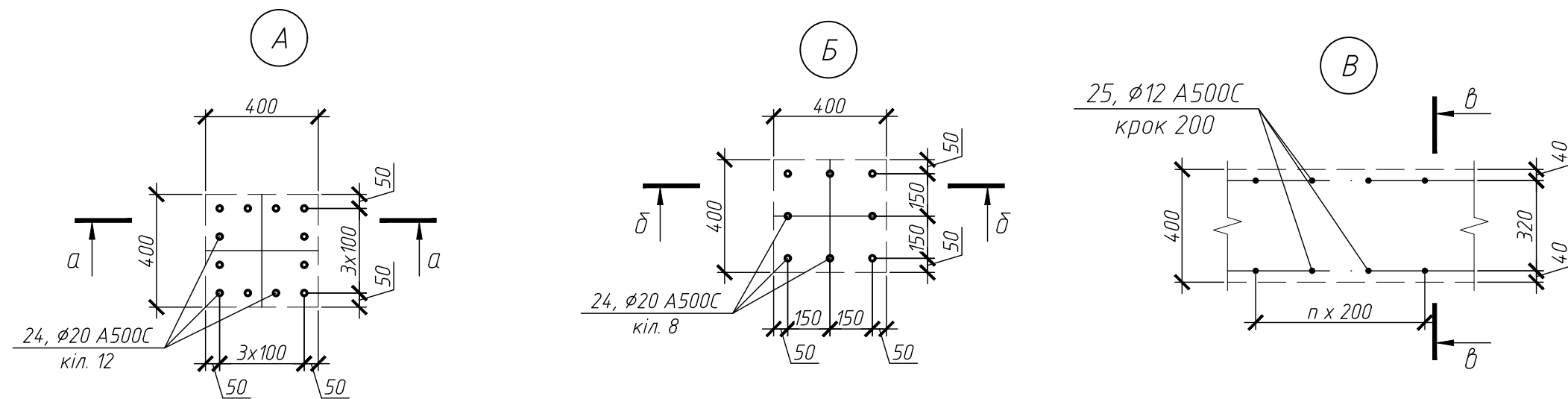
фундамент

- | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|------|--------|-------|------|---|--------|--------|---------|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підп. | Дата | | Стадія | Аркусі | Аркусів |
| | | | | | | | P | 7 | |
| ГІП | | | | | | | | | |
| Н. контроль | | | | | | Схема розташування верхньої додаткової арматури вздовж дуктених та цифрових осей пальового ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н" | | | |
| Перевірив | | | | | | | | | |
| Розробив | | | | | | | | | |

Схема розташування випусків з пального ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"



1. Загальні дані див. арк.1.
2. Опалудку див. на арк. 4.
3. Специфікацію див. на арк. 11.

[illegible]

Формат А2

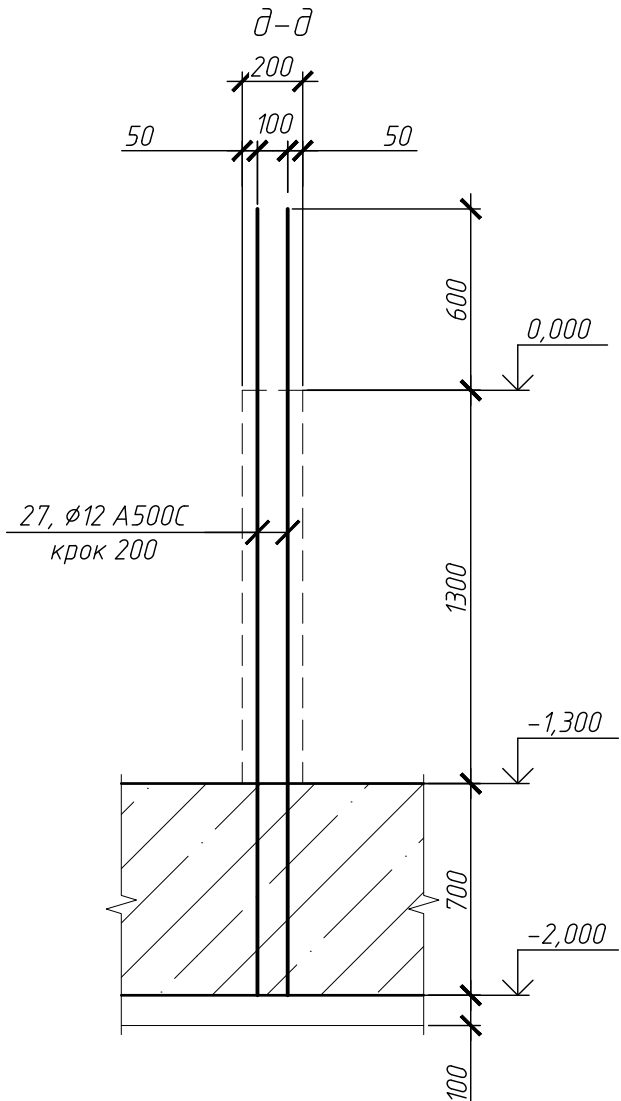
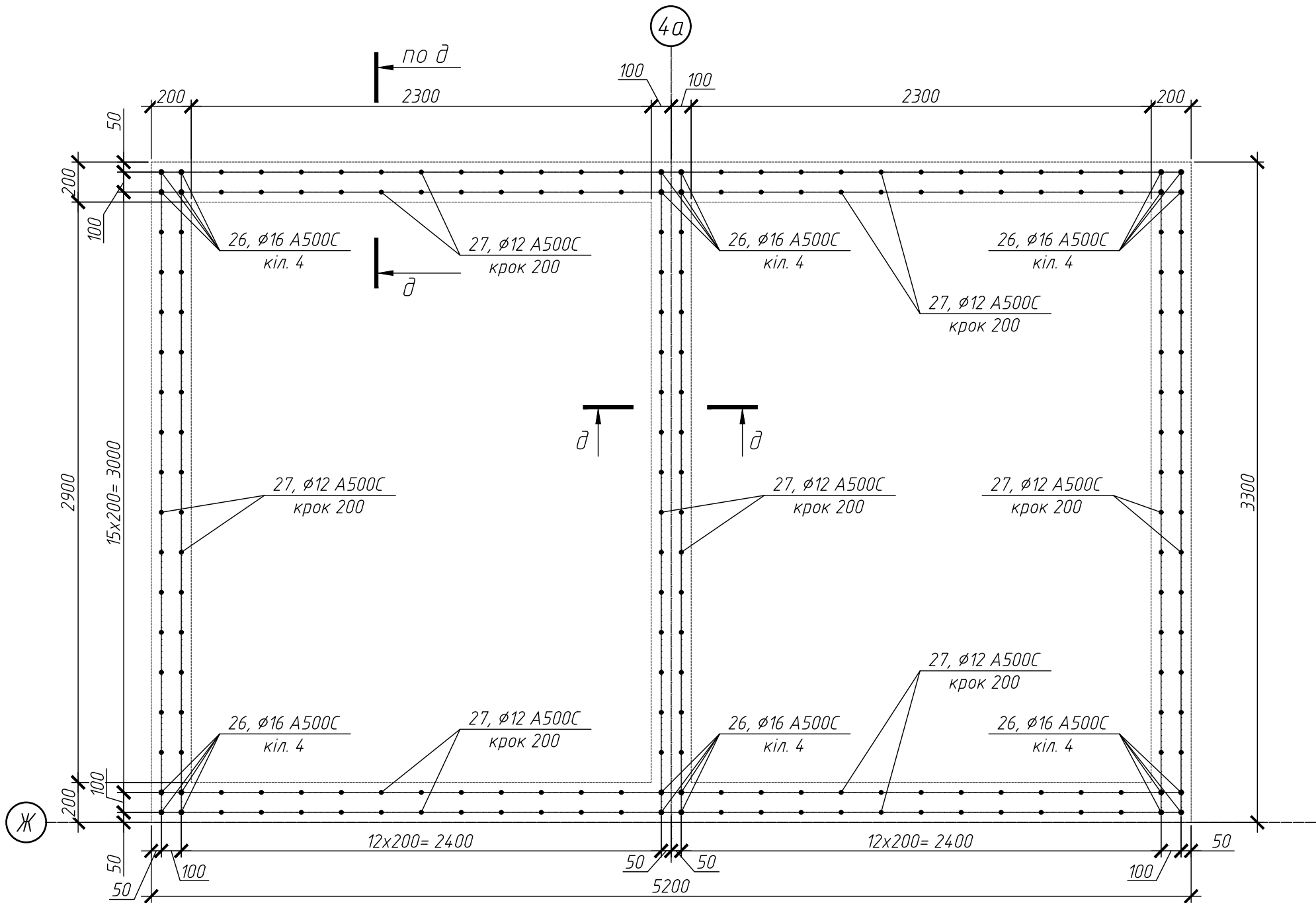
Погоджено:

Взам. інв. №

Підпис і дата

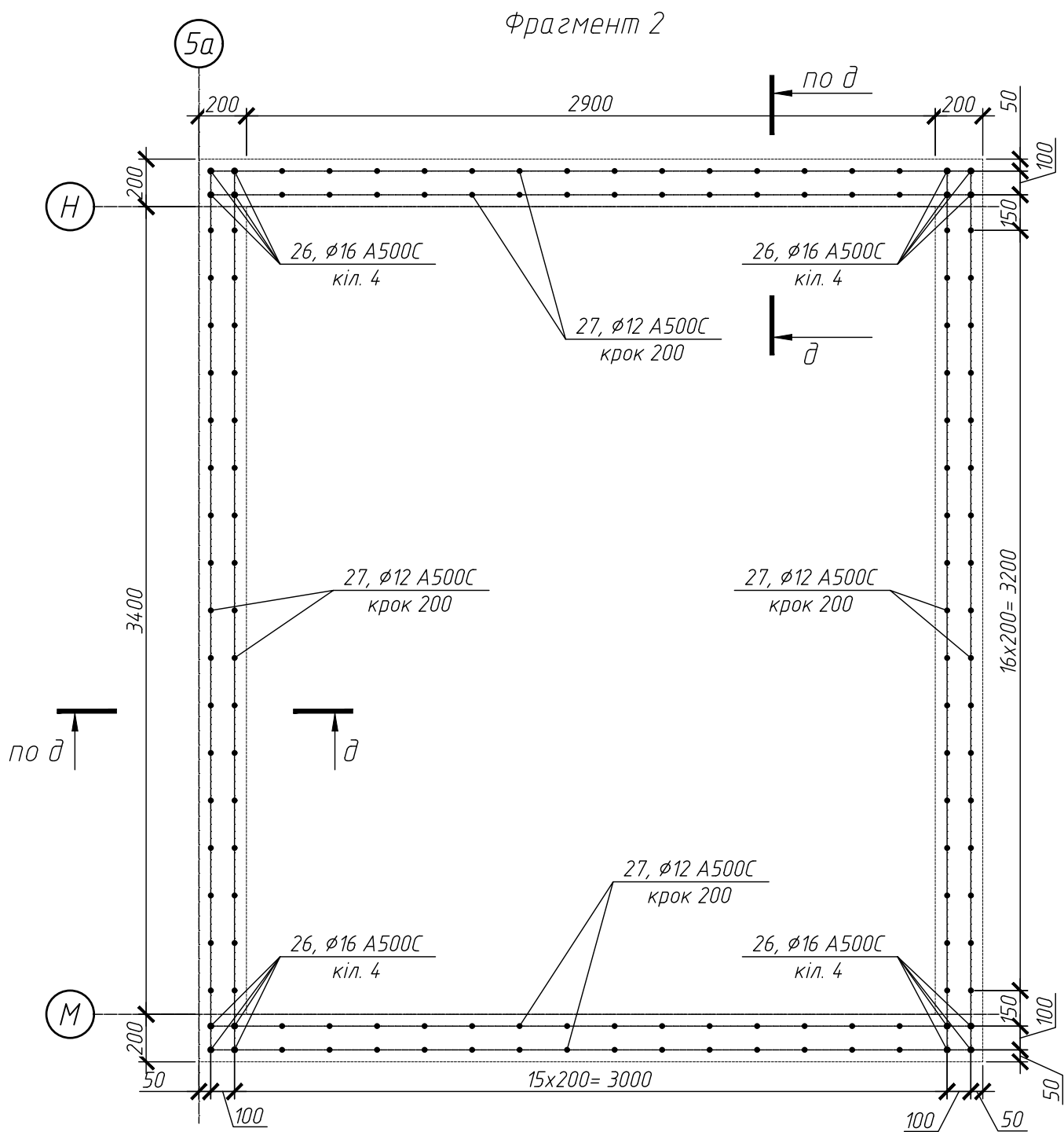
Інв. № підп.

Фрагмент 1



1. Загальні дані див. арк. 1.
2. Опалубку див. на арк. 4.
3. Даний аркуш читати разом з арк. 8.
4. Специфікацію див. на арк. 11.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	9	
ГІП									
Н. контроль						Фрагмент 1 до схеми розташування випусків з пальового ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"			
Перевірив									
Розробив									



Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні								Всього
	Арматура класу								
	A500C					A240C			
	ДСТУ 3760-2006								
	Ø25	Ø20	Ø16	Ø12	Разом	Ø10	Разом		
Пальовий ростверк секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"	202,86	1588,60	9585,72	1966,23	13343,40	949,71	949,71	14293,12	

1.

Загальні дані див. арк.1.
2.

Опалубку див. на арк. 4.
3.

Даний аркуш читати разом з арк. 8.
4.

Специфікацію див. на арк. 11.

Погоджено:

Взам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № підп.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
ГІП					
Н. контроль					
Перевірив					
Розробив					

Фрагмент 2 до схеми розташування випусків з пальового ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н". Відомість витрат сталі

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	10	

Відомість деталей			Специфікація пальового ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"																																																																														
Поз.	Ескіз	Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од, кг	Примітка																																																																										
2				Збірні одиниці																																																																													
				Арматурні каркаси																																																																													
		КР1	арк. 5	Каркас підтримуючий КР1 Lзаг.	222,0 п.м	3,450	765,90 кг																																																																										
3				Деталі																																																																													
		1		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 Lзаг.	4320,0 п.м	1,578	6817,00 кг																																																																										
		2*		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2160	602	3,41	2051,90 кг																																																																										
4		3*		Ø10A240C ДСТУ 3760-2006 L=2540	606	1,57	949,71 кг																																																																										
		4*		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=1900	10	3,00	29,98 кг																																																																										
		5		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=3900	4	6,15	24,62 кг																																																																										
6		6*		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2100	20	3,31	66,28 кг																																																																										
		7		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2200	20	3,47	69,43 кг																																																																										
		8		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2700	8	4,26	34,08 кг																																																																										
9		9*		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=3050	4	4,81	19,25 кг																																																																										
		10		Ø20A500C ДСТУ 3760-2006 L=3000	17	7,40	125,77 кг																																																																										
		11		Ø25A500C ДСТУ 3760-2006 L=3500	4	13,49	53,94 кг																																																																										
16		12		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=3000	17	4,73	80,48 кг																																																																										
		13		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2800	20	4,42	88,37 кг																																																																										
		14		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=1865	7	2,94	20,60 кг																																																																										
17		15		Ø20A500C ДСТУ 3760-2006 L=3200	23	7,89	181,50 кг																																																																										
		16*		Ø25A500C ДСТУ 3760-2006 L=1700	4	6,55	26,20 кг																																																																										
		17*		Ø25A500C ДСТУ 3760-2006 L=2250	1	8,67	8,67 кг																																																																										
24		18		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=4900	6	7,73	46,39 кг																																																																										
		19		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2500	8	3,95	31,56 кг																																																																										
		20		Ø25A500C ДСТУ 3760-2006 L=3700	8	14,26	114,05 кг																																																																										
26		21		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=3600	4	5,68	22,72 кг																																																																										
		22		Ø20A500C ДСТУ 3760-2006 L=3600	4	8,88	35,51 кг																																																																										
		23		Ø20A500C ДСТУ 3760-2006 L=3300	8	8,14	65,10 кг																																																																										
Всі розміри дані по внутрішнім граням		24*		Ø20A500C ДСТУ 3760-2006 L=3150	152	7,77	1180,72 кг																																																																										
		25		Ø12A500C ДСТУ 3760-2006 L=1980	294	1,76	516,92 кг																																																																										
		26*		Ø16A500C ДСТУ 3760-2006 L=2900	40	4,58	183,05 кг																																																																										
		27		Ø12A500C ДСТУ 3760-2006 L=2600	296	2,31	683,40 кг																																																																										
				Матеріали																																																																													
				Бетон класу C25/30	145,8		м³																																																																										
* Поз. зі знаком "*" див. відомість деталей. Арматурний та гарячекатаний прокат А240С та А500С зі сталі Ст3пс																																																																																	
1. Загальні дані див. арк.1. 2. Арматуру гнути тільки в холодному стані. 3. Даний аркуш читати разом з арк. 4-10. 4. Відомість витрат сталі див. на арк. 10.																																																																																	
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Зм.</td><td>Кільк.</td><td>Арк.</td><td>№док.</td><td>Підп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ГІП</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н. контроль</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Перевірів</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Розробив</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																														Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата													ГІП						Н. контроль						Перевірів						Розробив						<table><tr><td></td><td>Стадія</td><td>Аркуш</td><td>Аркушів</td></tr><tr><td></td><td>Р</td><td>11</td><td></td></tr></table>			Стадія	Аркуш	Аркушів		Р	11	
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата																																																																												
ГІП																																																																																	
Н. контроль																																																																																	
Перевірів																																																																																	
Розробив																																																																																	
	Стадія	Аркуш	Аркушів																																																																														
	Р	11																																																																															
Специфікація пальового ростверку секції в осях "За-ба" та "Ж-Н"																																																																																	