

Спецификация на отправочный элемент

Марка элем.	№ дет.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг			Марка стали	Примеч.
					шт.	общ.	марки		
Ф-1	11	Профиль(кв.)60X60X4.0	9835	1	66.01	66.01		C235	
	12	Профиль(кв.)60X60X4.0	5023	2	33.71	67.42		C235	
	13	Лист 5x54	54	2	0.11	0.22		C235	
	15	Профиль(кв.)40X40X4.0	1022	1	4.29	4.29		C235	
	17	Профиль(кв.)40X40X4.0	703	2	2.95	5.90		C235	
	18	Профиль(кв.)40X40X4.0	368	2	1.55	3.10		C235	
	19	Профиль(кв.)40X40X4.0	1450	2	6.09	12.18		C235	
	20	Профиль(кв.)40X40X4.0	1570	2	6.59	13.18		C235	
	21	Профиль(кв.)40X40X4.0	772	2	3.24	6.48		C235	
	22	Профиль(кв.)40X40X4.0	178	2	0.75	1.50		C235	
23	Лист 6x90	260	1	0.80	0.80		C235		
24	Лист 6x52	52	1	0.13	0.13		C235		
1% на сварные швы: 1.8 кг							183.0		

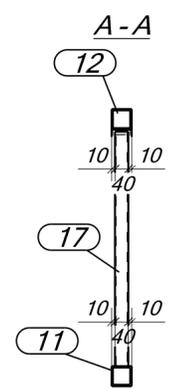
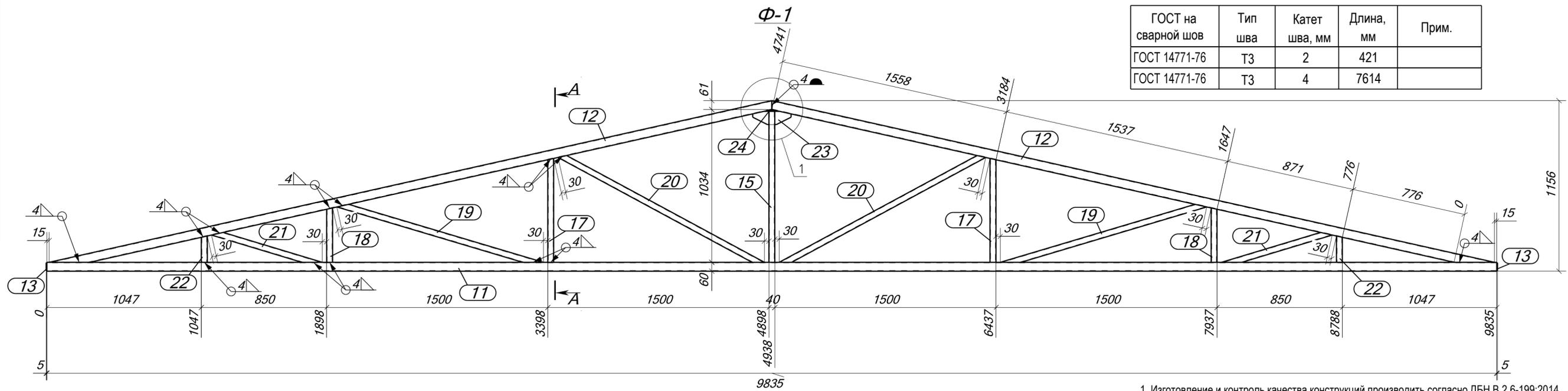
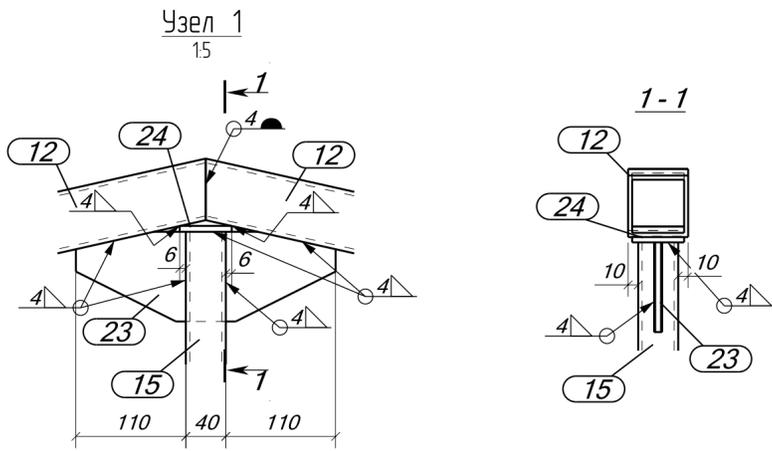
Выборка металла

Марка стали	Профиль	Масса, кг
C235	Лист 5	0.7
C235	Лист 6	2.8
C235	Профиль(кв.)40X40X4.0	139.9
C235	Профиль(кв.)60X60X4.0	400.3
Всего		543.6

Требуется изготовить

Марка	Кол-во	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-1	3	183.1	549.3
Итого:			549.3

ГОСТ на сварной шов	Тип шва	Катет шва, мм	Длина, мм	Прим.
ГОСТ 14771-76	T3	2	421	
ГОСТ 14771-76	T3	4	7614	



- Изготовление и контроль качества конструкций производить согласно ДБН В.2.6-199:2014.
- Данный чертеж разработан на основании тех. задания заказчика.
- Отверстия в деталях выполнять сверлением.
- Все швы, кроме оговоренных, выполнить полуавтоматической сваркой в активном газе сварной проволокой Sv-08Г2С (по ГОСТ 2246-70\*).
- Сборочные прихватки – полуавтоматической сваркой.
- Защитный газ – Мiх 2.
- Конструкции маркировать согласно ДСТУ-Н Б А.2.4-44:2013.
- Антикоррозионная защита:

Навес для авто								
Изм.	Кол.ч.	Лист	Недоп.	Подп.	Дата			
Разработал	Савин				28.08.2020	Навес для авто		
Проверил	Муха				28.08.2020			
Нормоконтроль						Ферма Ф-1		
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
						P	1.	
						ТОВ "БЕФЕЛЬ ТПК"		