

Державні ліцензії
Проектні роботи – Свідоцтво Серія АА №002514 від 07.12.2015р.

Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів діїного стада, що розташована за адресою:
Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратувль, вулиця Переяславська, 16А

Замовник: ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ЄВРОСЕМ"

Навіс №1 для корів на 465 голів

Робочий проєкт

Том 3.3

01122020-РП-01 – КМ

Директор

Головний архітектор проекту

В.О. Протачук

В. О. Пізович

м. Київ 2021 р.

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ор.	

Відомість робочих креслень комплекту

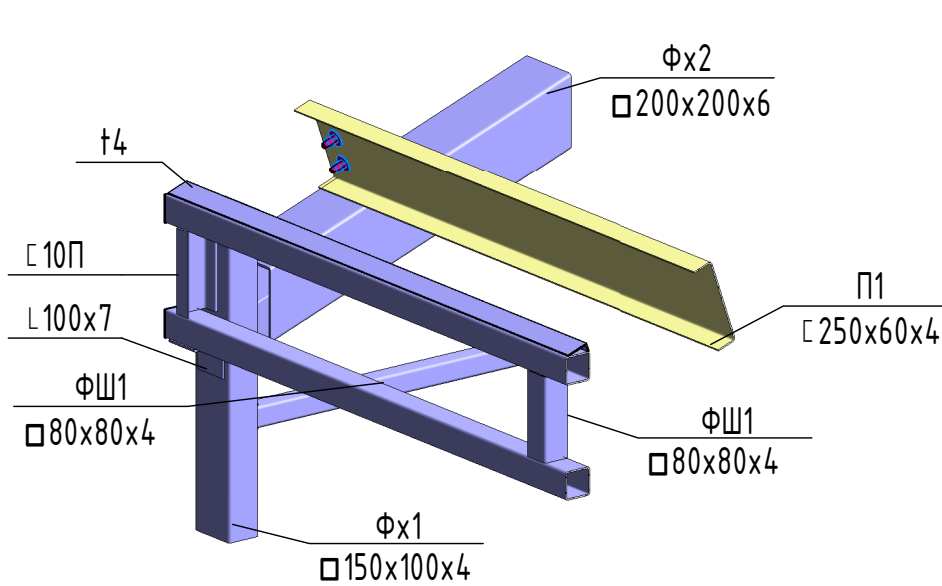
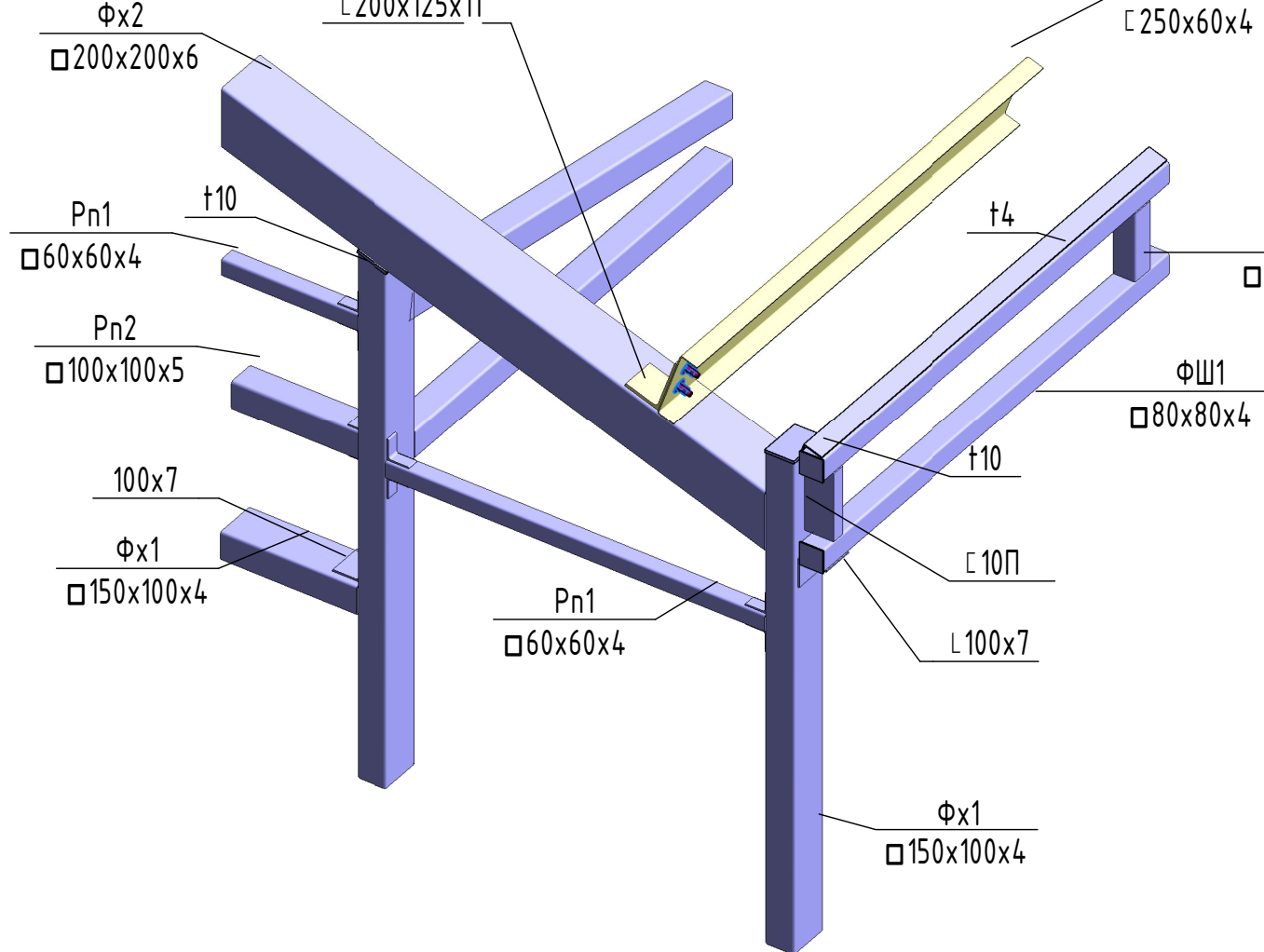
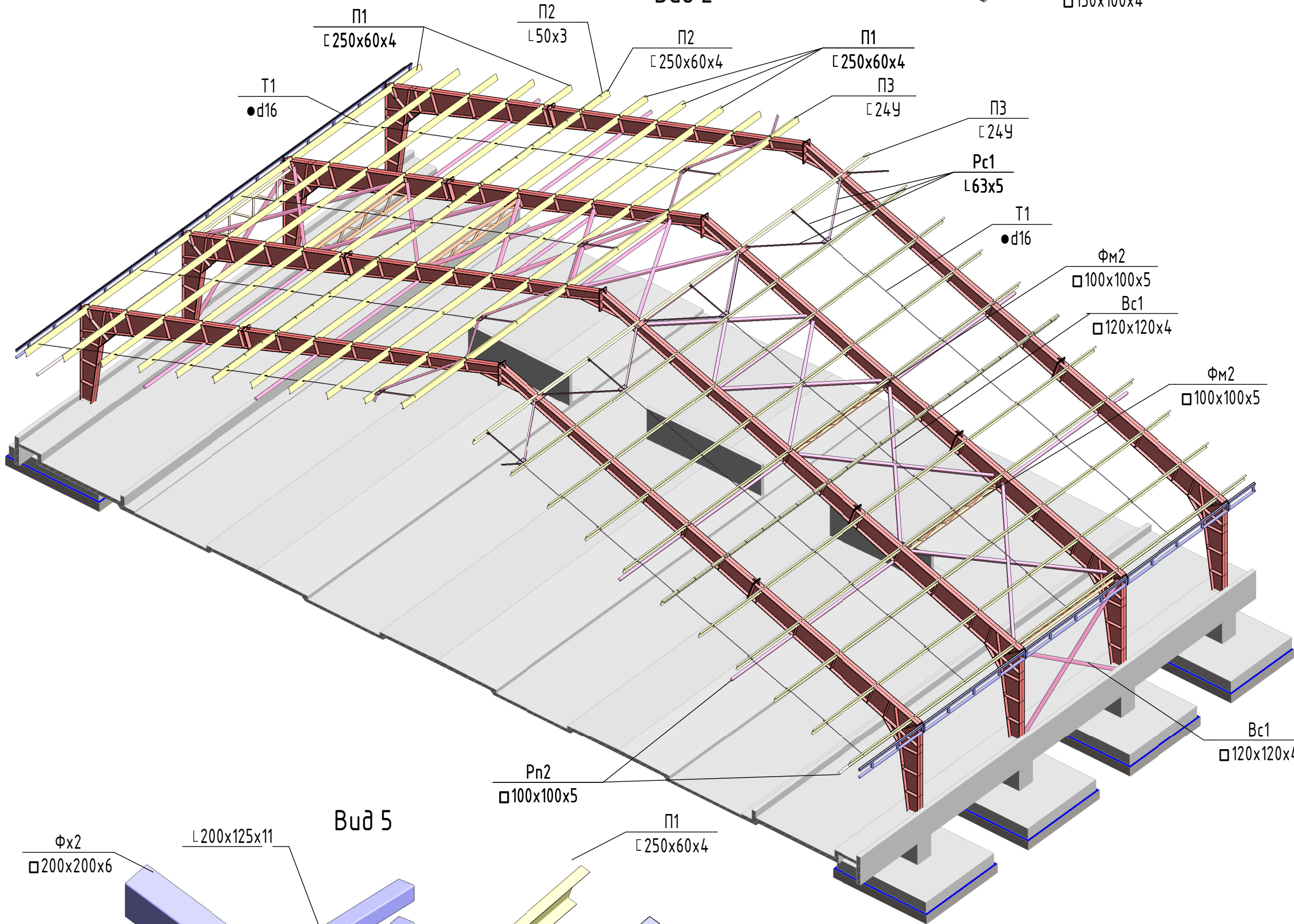
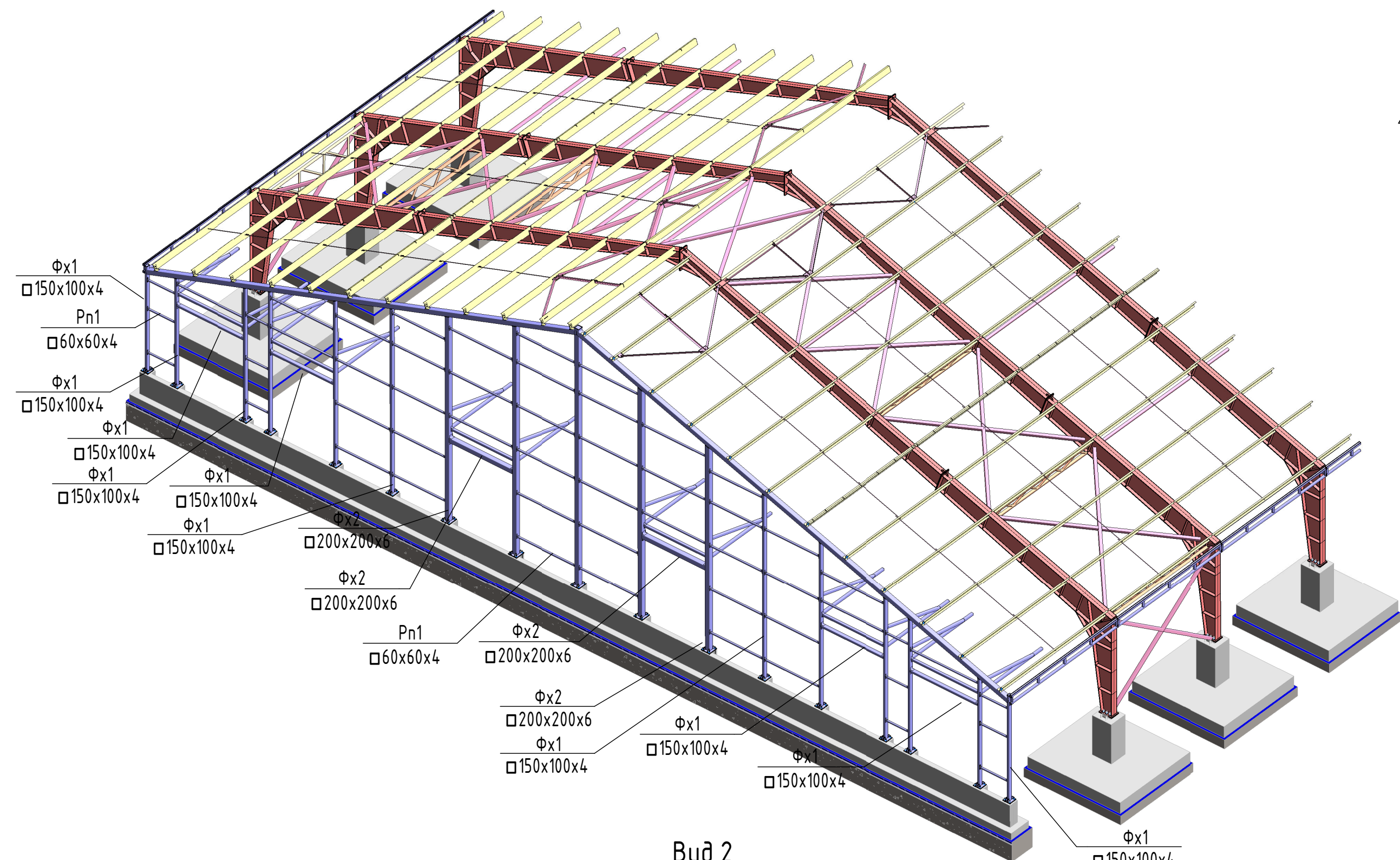
Арк.	Найменування	Примітки
01	Загальні дані	3м1
02	Технічна специфікація сталі. 3D вид	3м1
03	Рама РМ-1. Види, вузли. Специфікація	
04	Схема конструкцій на відм.+0,000	3м1
05	Схема в'язей рам покрівлі	3м1
06	Схема прогонів покрівлі	3м1
07	Розрізи 1-1, 2-2, 3-3	3м1
08	Розрізи 4-4, 5-5. Вузли	3м1
09	Розрізи 6-6, 7-7, 8-8	
10	Розріз 9-9. Вузли. Види.	3м1
11	Загальні види споруди	3м1

Відомість документів, на які посилаються та додаються

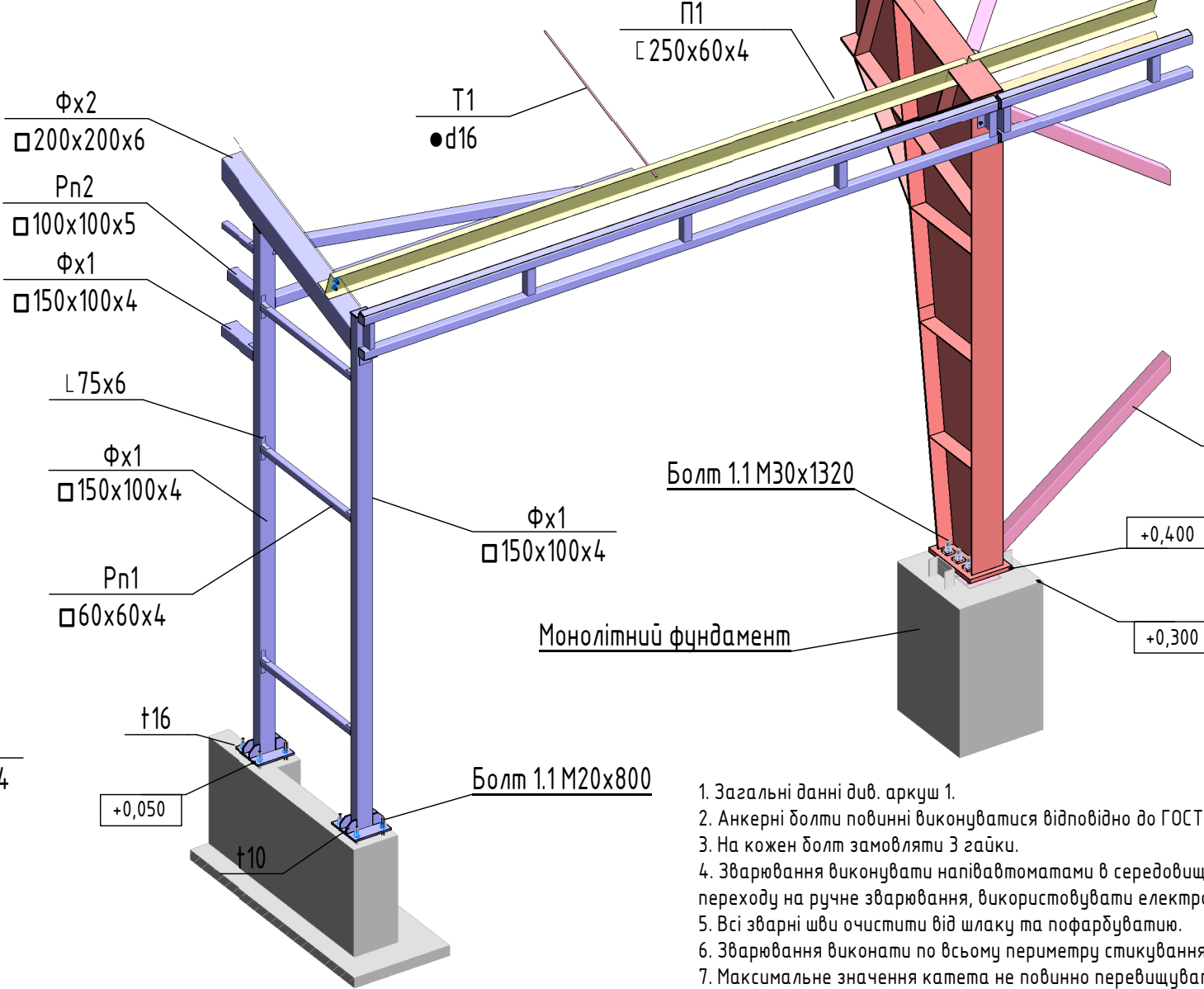
Позначення	Найменування	Примітки
	<u>Документи на які посилаються</u>	
ДБН А.3.1-5:2016	Організація будівельного виробництва	
ДБН В.1.2-2:2006	Навантаження та впливи	
ДБН В.2.1-10:2018	Основи і фундаменти будівель і споруд	
ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013	Настанова щодо проведення земляних робіт та улаштування основ і фундаментів	
СНП 3.03.01-87	Несущие и ограждающие конструкции	
ДСТУ 3760:2006	Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій. Загальні технічні умови	
ДСТУ 4747:2007	Прокат сортовий сталевий гарячекатаний штабовий	
ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013	Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії	
ДСТУ Б В.2.6-168:2011	Арматурні та закладні вироби зварні, з'єднання зварні арматурні і закладних виробів залізобетонних конструкцій. Загальні технічні умови	
ДСТУ Б В.2.7-176:2008	Суміші бетонні та бетон. Загальні технічні умови	
ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010	Захист від небезпечних геологічних процесів, шкідливих...	
ДБН В.1.1-7:2016	ожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги	
ДБН В.2.6-198:2014	Стальні конструкції. Норми проектування	

1. Проект виконаний на основі завдання суміжних відділів і на основі умови будівництва і експлуатації.
а) снігове навантаження – 1600 Па для 5 району;
б) вітрове навантаження – 400 Па для 1 району;
2. Технічні рішення, прийняті в проекті, відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших діючих норм і правил та забезпечують безпечну для життя і здоров'я людей експлуатацію об'єкта при дотриманні передбачених проектом заходів.
3. При виконанні робіт, а також при виготовленні, монтажі і перевезенні елементів необхідно дотримуватись всіх вимог та правил техніки безпеки у будівництві, виконанні та прийманні робіт.
4. Виконання будівельно – монтажних робіт повинні виконуватись в відповідності з вказівками ДБН А.3.1-5-2016 "Організація будівельного виробництва " і "Правилами пожежної безпеки в Україні".
5. Проект розроблено для будівництва у літніх умовах. При будівництві в зимових умовах врахувати вказівки по проектуванню конструкцій в зимовий час, згідно ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013.
6. Будівельно-монтажні роботи виконувати у відповідності до діючих нормативних документів по правилах виконання і приймання робіт та робочих креслень стадії "Робоча документація".
7. Перед зварюванням деталей усі поверхні в межах сполучення зачистити та знежирити.
8. Виготовлення і монтаж металоконструкцій виконувати згідно:
· ДСТУ В.2.6-199:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до виготовлення",
· ДСТУ В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу",
· ДСТУ А.3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова безпека у будівництві".
9. Всі заводські з'єднання – зварні, монтажні з'єднання – зварні та на болтах, класу точності В, класу міцності 5,8. Робочі болтові з'єднання на болтах класу міцності 8,8.
10. Поясні шви в елементах довжиною більше 2м виконувати автоматичним зварюванням під шаром флюсу, інші заводські шви напівавтоматичним зварюванням в середовищі захисних газів. Зварювальні матеріали приймати по табл. Д1 ДБН В.2.6-198:2014 .
11. При встановленні постійних болтів класу точності В необхідно передбачити заходи проти розгвинчування гайок шляхом встановлення пружинних шайб або контргайок.
12. Захист конструкцій від корозії виконувати у відповідності до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії".
13. Протипожежний захист конструкцій виконувати у відповідності до вимог ДБН В.1.1-7-2016 "Пожежна безпека об'єктів будівництва".
14. Мінімальну довжину зварного шва прийняти Lwf =100 мм. Мінімальний катет зварного шва прийняти Kf = 5 мм але не більше 1,2t.
15. Гайки класу точності В по ДСТУ ГОСТ 5915:2008, класу міцності 5 для болтів класу міцності 5,8; 8- при 8,8; 10 – при 10,9 по ДСТУ 2651:2005.
16. Шайби плоскі по ГОСТ 11371-78* з сталі марки ВСт3кп2 по ДСТУ 2651:2005.
17. Високоміцні болти М24 класу міцності 10,9. Отвори під болти Ø28 мм, зусилля попереднього натягу болтів 23тс. Спосіб очистки – дробометна або дробоструминна двох поверхонь без консервації. Високоміцні болти, гайки та шайби по ГОСТ 22353-77*, ГОСТ 22354-77*, ГОСТ 22355-77*.
18. Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-198:2014 .
19. За умовну відмітку 0,000 прийнята відмітка чистої підлоги, що відповідає абсолютній відмітці по генплану +100,80.

						01122020-РП-01 – КМ			
						Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів діїного стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратуль, вулиця Переяславська, 16А			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Навіс №1 для корів на 465 голів	Стадія	Аркуш	Аркушів
Н. контр.		Шельменко А.		<i>Шельменко А.</i>	12.04.21		РП	01	11
Перевірих		Шельменко А.		<i>Шельменко А.</i>	12.04.21				
Розробив		Зінчук С.		<i>Зінчук С.</i>	12.04.21				
						Загальні дані			



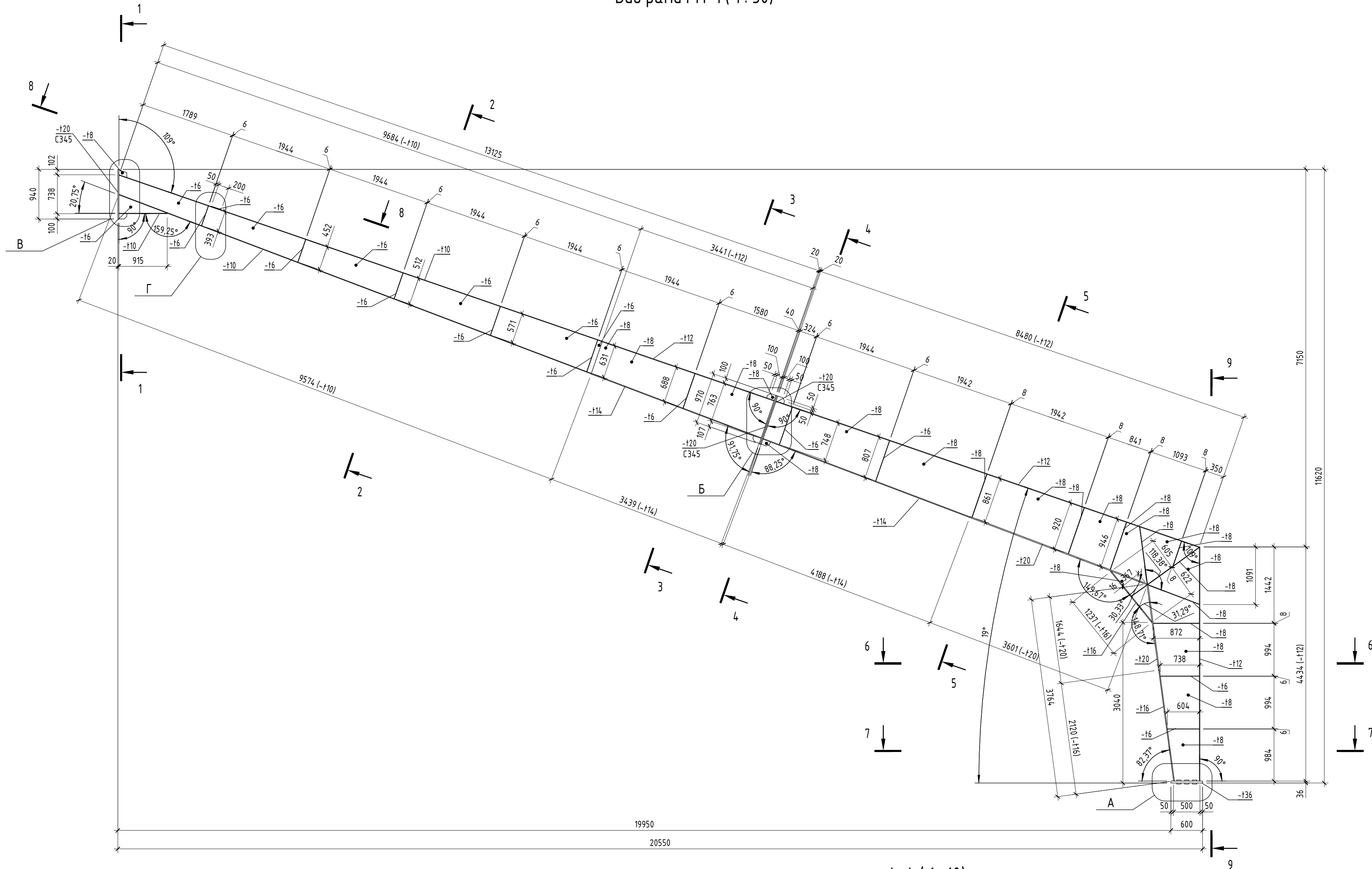
Марка елемента	Профіль			Зусилля для кріплення			Найменування або марка металу	Примітка
	Ескіз	Поз.	Склад	Q, т	N, т	M, т*м		
Вс1			□ 120x120x4		+6/-7		C245	
П1			□ 250x60x4	2,5			C245	
П2			□ 50x3	2,5			C245	
П2			□ 250x60x4	2,5			C245	
П3			□ 24У	2,5			C245	
РМ-1			— П6	за розрахунком			C245	
			— П8				C245	
			— П10				C245	
			— П12				C245	
			— П14				C245	
			— П16				C245	
			— П20				C245	
			— П36				C245	
			— П20				C345	
Рп1			□ 60x60x4				C245	
Рп2			□ 100x100x5				C245	
Рс1			□ 63x5	конструктивно			C245	
Т1			● d16				C245	
ФШ1			□ 80x80x4	конструктивно			C245	
Фм1			□ 60x60x4				C245	
Фм2			□ 100x100x5				C245	
Фх1			□ 150x100x4	по гнучкості			C245	
Фх2			□ 200x200x6	по гнучкості			C245	



Найменування профілю ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профіля, мм	Поз.	Маса металу по елементам конструкцій, т					Загальна маса, т	
				Рами	Балки	В'язі	Ферми	Фахверку		
Кутки сталеві зорченісони нерівностичні ДСТУ 8539-2015	C245 ДСТУ 8539-2015	L 200x125x11		0	0,192	0	0	0	0,192	
Всього профілю:				0	0,192	0	0	0	0,192	
Кутки сталеві зорченісони рівностичні ДСТУ 8539-2015	C245 ДСТУ 8539-2015	L 50x3		0	0,76	0	0	0	0,76	
		L 63x5		0	0	2,242	0	0	2,242	
		L 75x6		0	0	0	0	0,48	0,48	
		L 100x7		0	0	0	0	0,104	0,104	
Всього профілю:				0	0,76	2,242	0	0,584	3,586	
Проєкт листовий ДСТУ 8540-2015 (зварювальний) металоплати РМ-1	C245 ДСТУ 8539-2015	- 16		16,588	0	0	0	0	16,588	
		- 18		48,828	0	0	0	0	48,828	
		- 110		24,752	0	0	0	0	24,752	
		- 112		24,076	0	0	0	0	24,076	
		- 114		13,104	0	0	0	0	13,104	
		- 116		6,604	0	0	0	0	6,604	
		- 120		13,52	0	0	0	0	13,52	
		- 136		3,536	0	0	0	0	3,536	
Проєкт листовий ДСТУ 8540-2015	C345	- 120		9,412	0	0	0	0	9,412	
Всього профілю:				160,42	0	0	0	0	160,42	
Проєкт листовий зорченісони	C245 ДСТУ 8539-2015	- 14		0	0	0	0	1,192	1,192	
		- 16		0	0	0,664	0	0	0,664	
		- 18		0	0	2,03	0	0	2,03	
		- 110		0	0	0	0	0,216	0,216	
		- 116		0	0	0	0	0,58	0,58	
Всього профілю:				0	0	2,696	0	1,988	4,682	
Проєкт сорбовий сталевий зорченісони крайовий ГОСТ 2590-2006	C245 ДСТУ 8539-2015	● d16		0	1,944	0	0	0	1,944	
Всього профілю:				0	0	1,944	0	0	1,944	
Профіль сталевий зварювальний зорченісони коробчастий з проміжними ГОСТ 30245-2003	C245 ДСТУ 8539-2015	□ 60x60x4		0	0	0	1,166	1,796	2,962	
		□ 80x80x4		0	0	0	0	6,542	6,542	
		□ 100x100x5		0	0	11,502	3,888	2,828	18,218	
		□ 120x120x4		0	0	8,798	0	0	8,798	
		□ 150x100x4		0	0	0	0	2,66	2,66	
		□ 200x200x6		0	0	0	0	7,24	7,24	
Всього профілю:				0	0	20,3	5,054	21,066	46,42	
Швелери сталеві зварювальні ДСТУ 8806-2018	C245 ДСТУ 8539-2015	Г 250x60x4		0	36,764	0	0	0	36,764	
Всього профілю:				0	36,764	0	0	0	36,764	
Швелери сталеві зорченісони	C245 ДСТУ 8539-2015	Г 10П		0	0	0	0	0,012	0,012	
		Г 18П		0	0	0	0	0,416	0,416	
		Г 24У		0	7,15	0	0	0	7,15	
Всього профілю:				0	7,15	0	0	0,428	7,578	
Загальна маса, т:				160,42	44,866	27,18	5,054	24,066	261,586	
В т.ч. маси по маркам або найменуванням:										
C245					151,008	44,866	27,18	5,054	24,066	252,174
C345					9,412	0	0	0	0	9,412
Всього маса металу, т:					160,42	44,866	27,18	5,054	24,066	261,586
Маса металу в специфікації наведена без урахування відходів і припусків на обробку, без врахування уточнення маси в КМД в розмірі 3% та наплавленого металу в розмірі 1% від загальної маси металу.										

						01122020-РП-01 – КМ		
1	2	-		<i>Бог</i>	05.21	Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів діючого стада, що розташована за адресою: Київська область, Переслав-Хмельницький район, село Мила Каратуві, вулиця Переславська, 16А		
Зм.	Кільк.	Арк.	№двк.	Підп.	Дата	Старий	Аркшч	Аркуші
Н. конпр.	Шельменко А			<i>Бог</i>	12.04.21			
Перебір	Шельменко А			<i>Бог</i>	12.04.21			
Розроб	Зінчук С.			<i>Бог</i>	12.04.21			
Навіс №1 для корів на 465 голів						РП	02	
						Технічна специфікація сталі 30 вид		

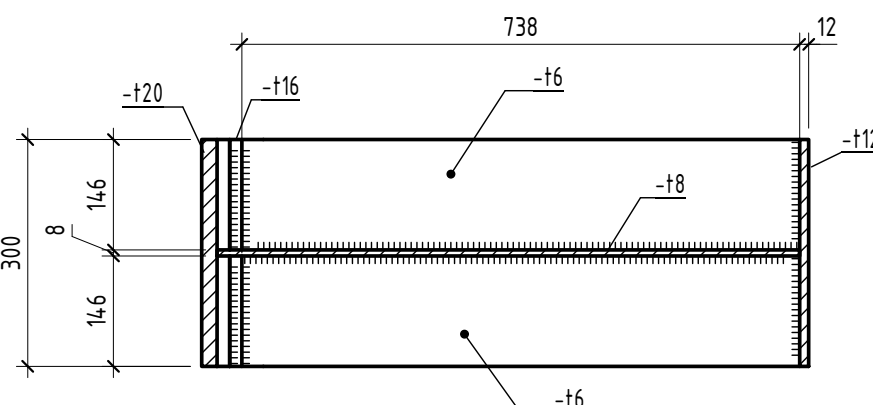
Вид рами РМ-1 (1 : 50)



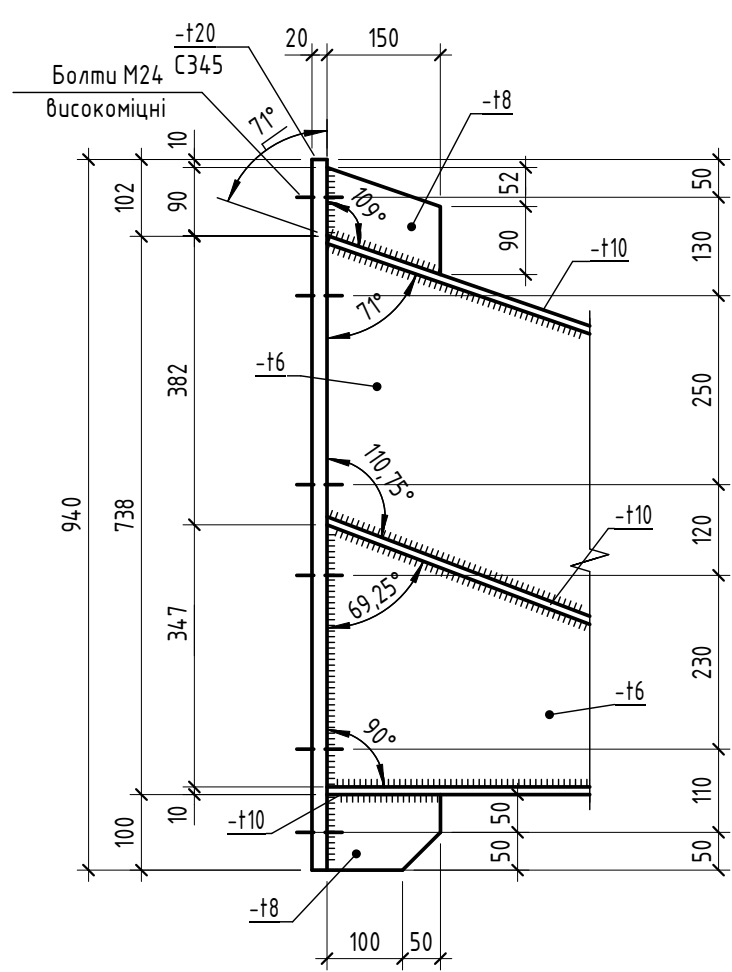
Технічна специфікація сталі рами РМ-1											
Найменування профілю ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профіля, мм	Поз.	Маса металу по елементам конструкції, т							Загальна маса, т
				Рамa	Балки	В'язі	Ферми	Фахверки	Настили	Інше	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Прокат листовий ДСТУ 8540:2015 (горизонтальний)	С245	— t6		0,319	0	0	0	0	0	0	0,319
		— t8		0,939	0	0	0	0	0	0	0,939
		— t10		0,476	0	0	0	0	0	0	0,476
		— t12		0,463	0	0	0	0	0	0	0,463
		— t14		0,252	0	0	0	0	0	0	0,252
		— t16		0,127	0	0	0	0	0	0	0,127
		— t20		0,26	0	0	0	0	0	0	0,26
		— t36		0,068	0	0	0	0	0	0	0,068
Прокат листовий ДСТУ 8540:2015	С345	— t20		0,181	0	0	0	0	0	0	0,181
Всього профілю:				3,085	0	0	0	0	0	3,085	
Загальна маса, т:				3,085	0	0	0	0	0	3,085	

Специфікація дано на під прольота рами РМ-1

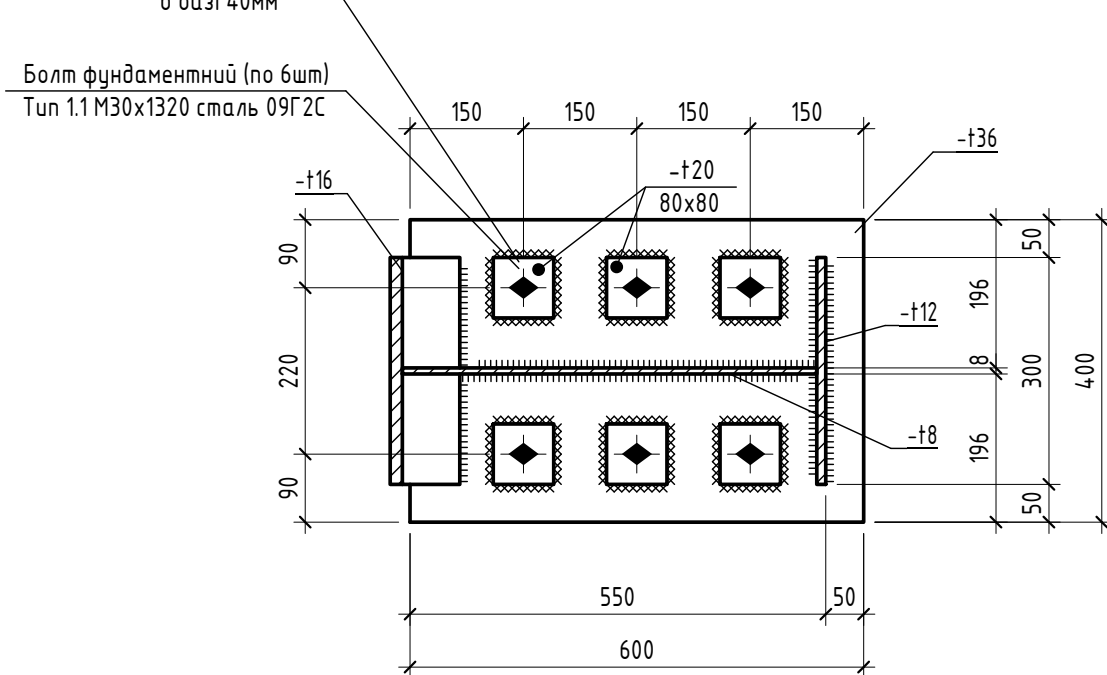
6-6 (1 : 10)



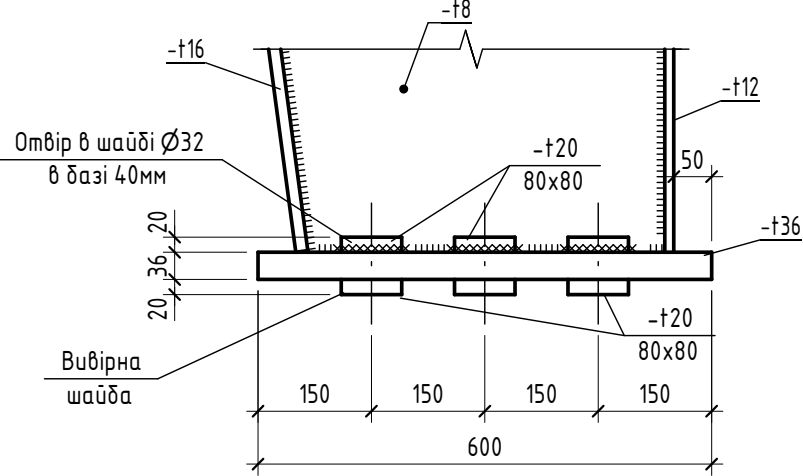
Вузел В (1 : 10)



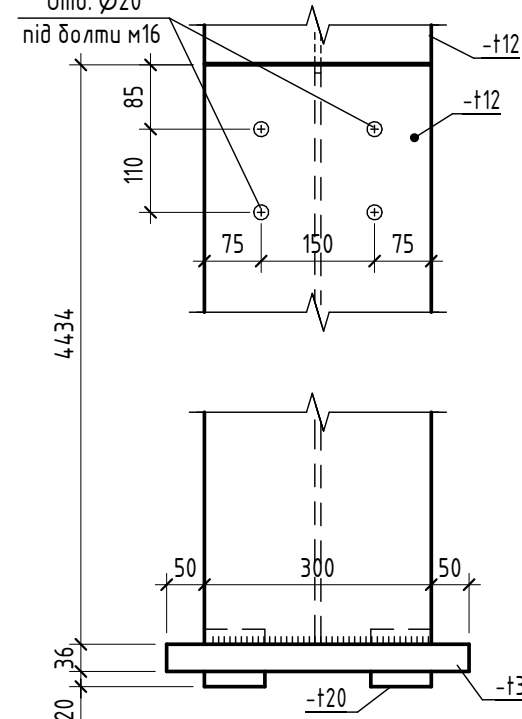
7-7 (1 : 10)



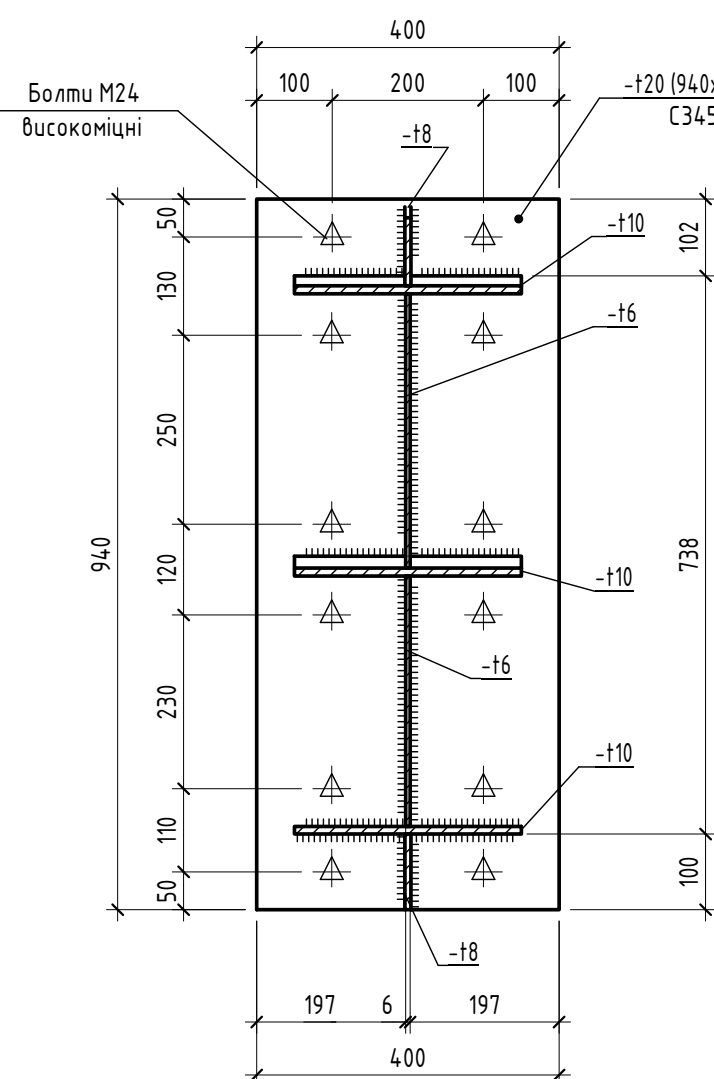
Вузел А (1 : 10)



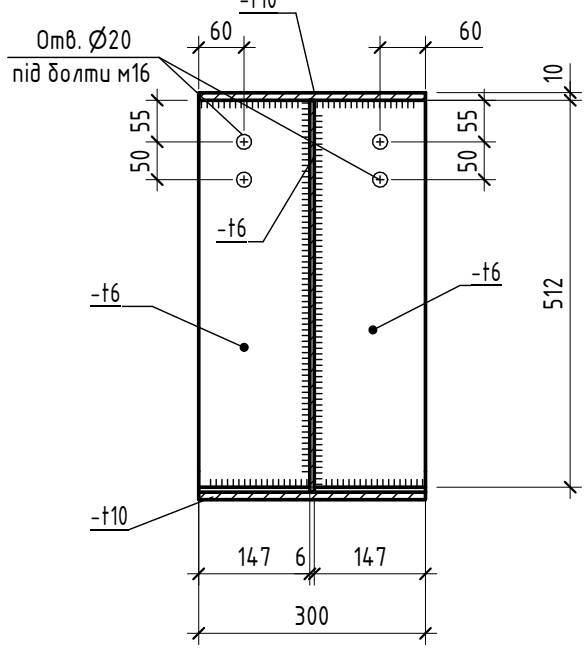
9-9



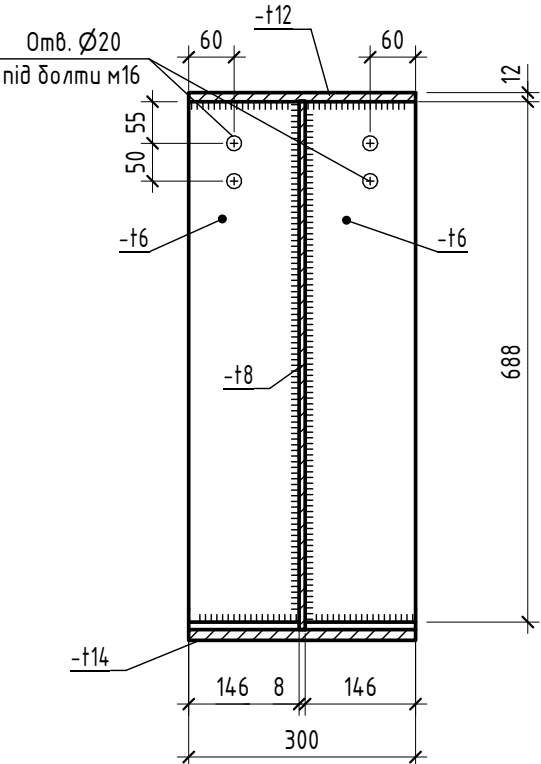
1-1 (1 : 10)



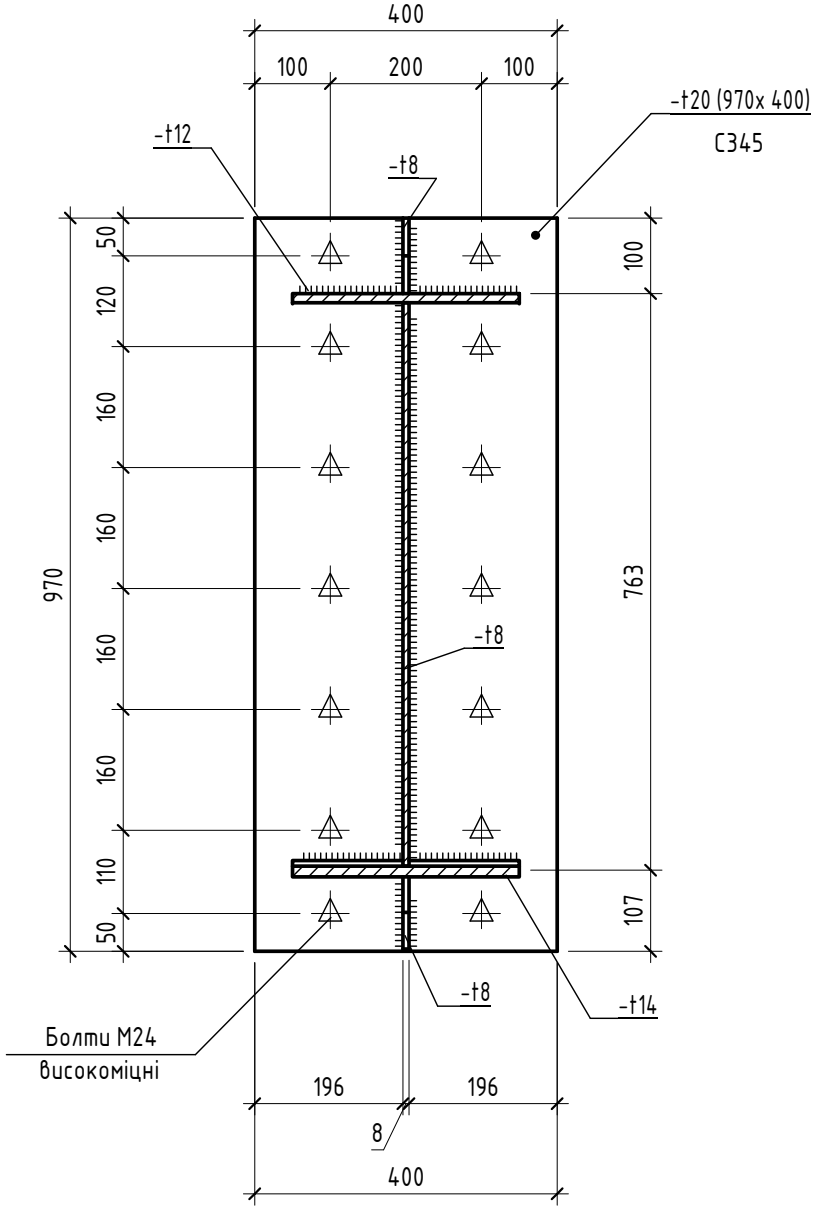
2-2 (1 : 10)



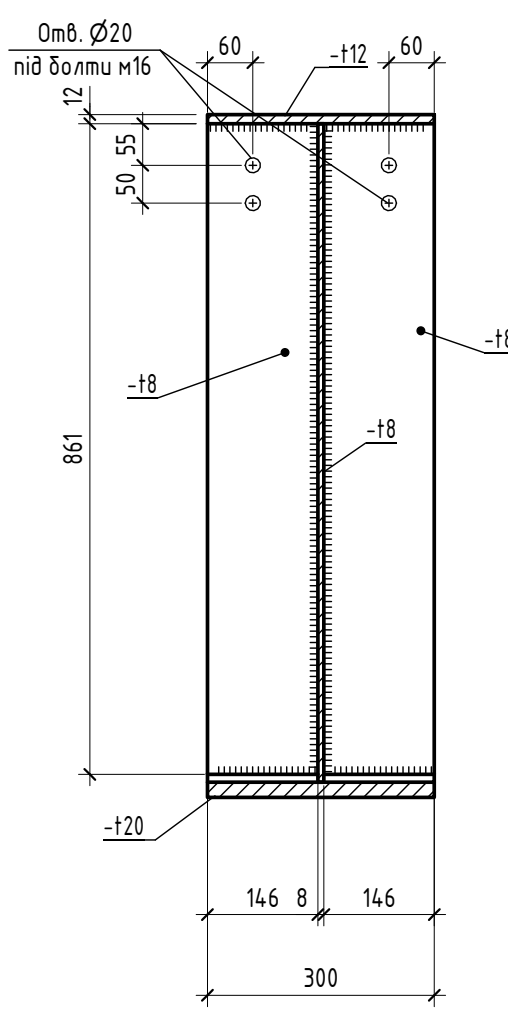
3-3 (1 : 10)



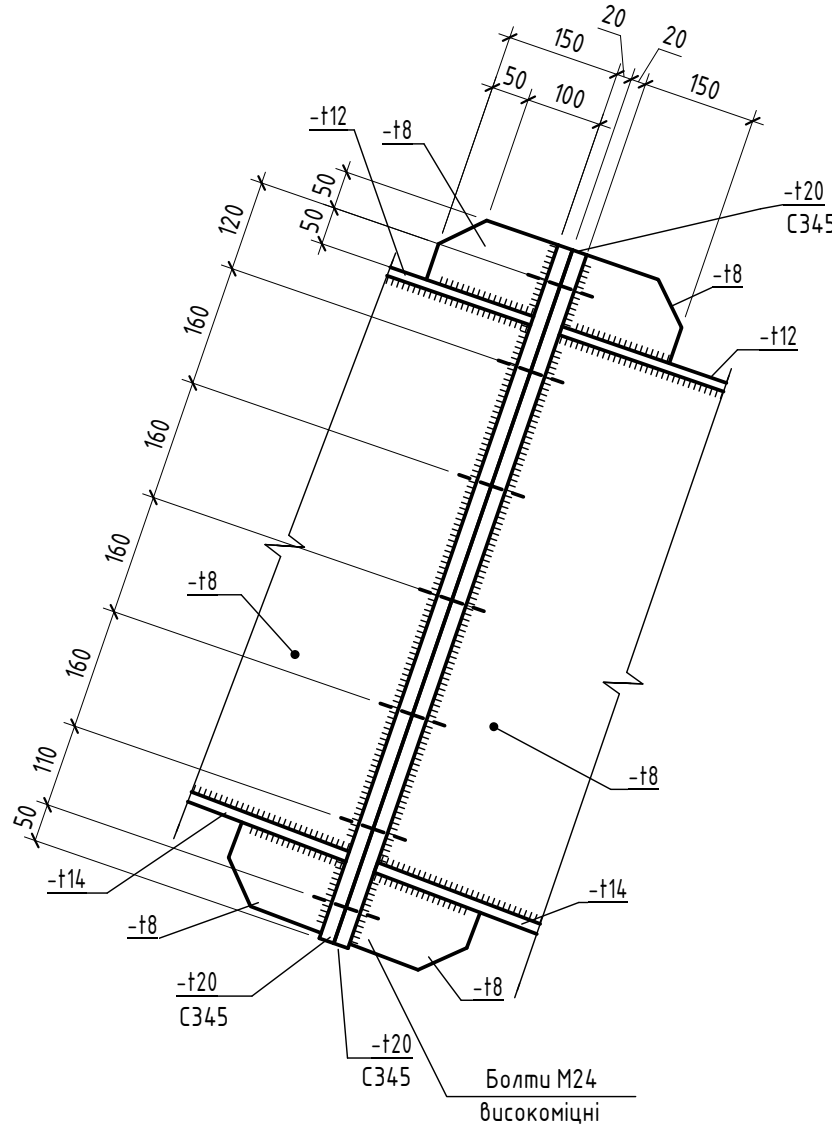
4-4 (1 : 10)



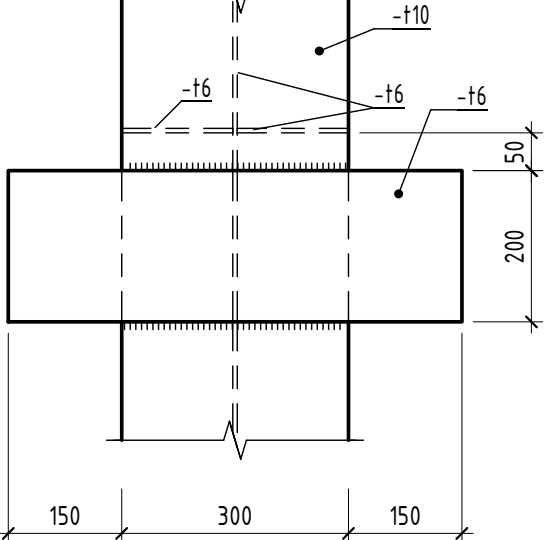
5-5 (1 : 10)



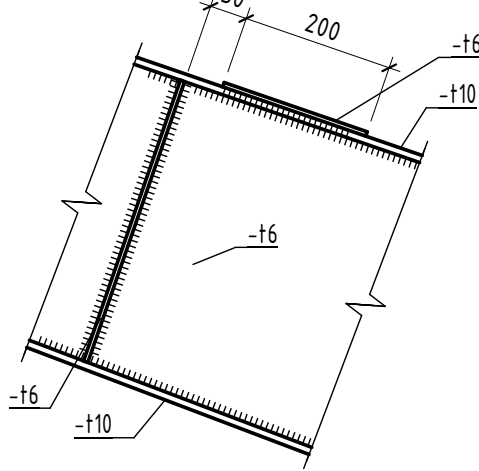
Вузел Б (1 : 10)



8-8



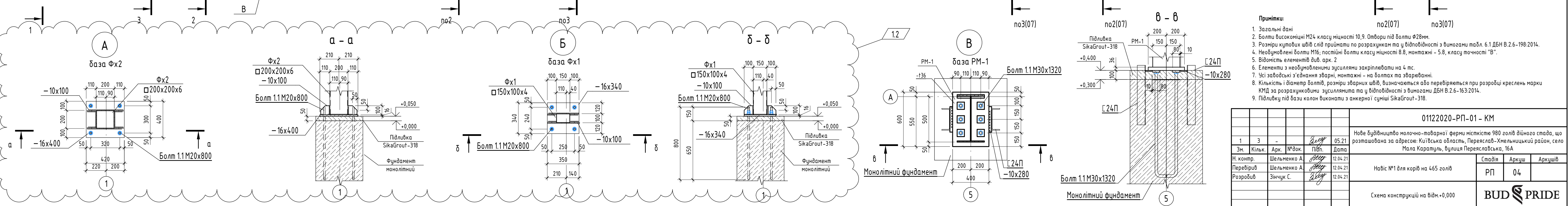
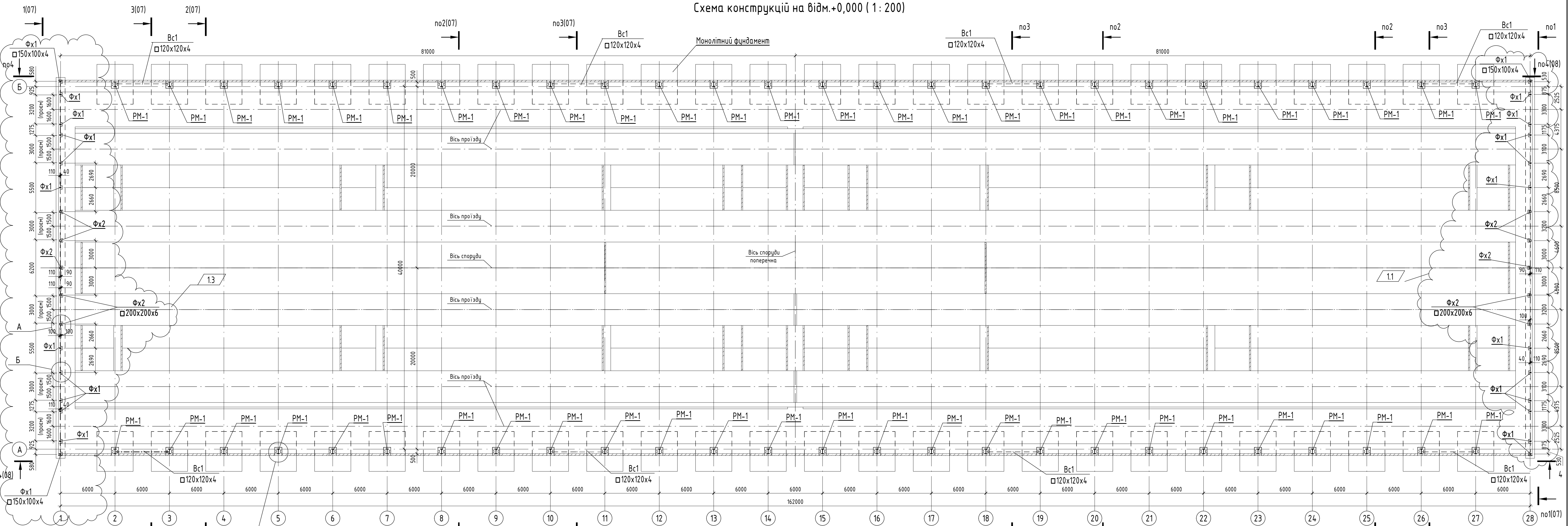
Вузел Г



- Примітки:
- Загальні дані
 - Болти високоякісні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти Ø28мм.
 - Розміри кутів швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
 - Необудовані болти М16; постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
 - Відомість елементів див. арк. 2
 - Елементи з необудованими зусиллями закріплювати на 4 тс.
 - Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та звариванні.
 - Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
 - Підлиску під бази колон виконати з анкерної суміші Sikadagout-318.
 - Отвори Ø20 під болти М16 виконати в ребрах в місцях кріплення прогонів покрівлі та в місці кріплення рами штори, а також в місцях кріплення розпорів та в'язів див. розрізи 2-2, 3-3, 6-6, 7-7, 8-8.

						01122020-РП-01 - КМ		
						Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів віинога стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратупа, вулиця Переяславська, 16А		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Навіс №1 для корів на 465 голів	Стадія	Аркшів
Н. контр.	Шельменко А.				12.04.21		РП	03
Перевірив	Шельменко А.				12.04.21			
Розробив	Зінчук С.				12.04.21			
						Рама РМ-1. Види, вузли. Специфікація		BUD PRIDE
						Формат А1А		

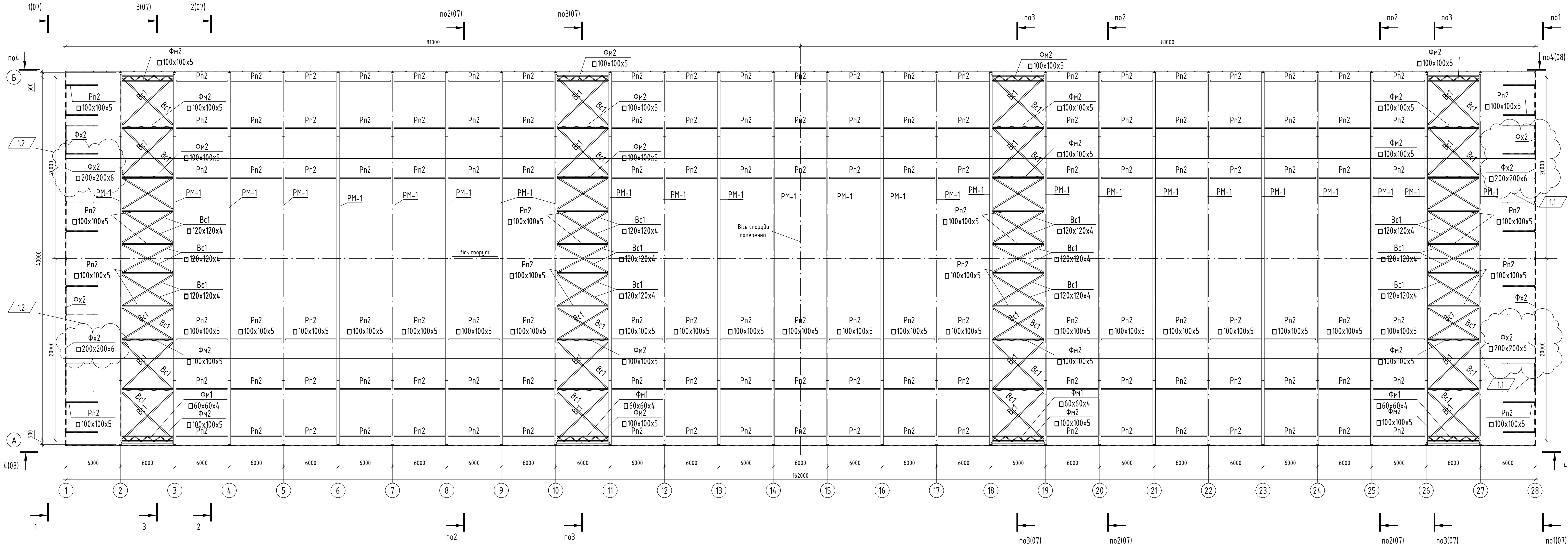
Схема конструкції на відм.+0,000 (1 : 200)



- Примітки:
- Загальні дані
 - Болти високоякісні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти Ø28мм.
 - Розміри кутів швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
 - Необумовлені болти М16; постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
 - Відомість елементів див. арк. 2
 - Елементи з необумовленими зусиллями закріплювати на 4 тс.
 - Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
 - Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
 - Підливку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-318.

01122020-РП-01 - КМ					
1	3	-	Знач.	05.21	Дата
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дат.
Н. контр.	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.
Перевірив	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.	Шельменко А.
Розробив	Зінчук С.	Зінчук С.	Зінчук С.	Зінчук С.	Зінчук С.
Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів ділоного стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратувка, вулиця Переяславська, 16А					
Навіс №1 для корів на 465 голів					
Схема конструкцій на відм.+0,000					
BUD PRIDE					

Схема в'язей рам покрівлі (1 : 200)

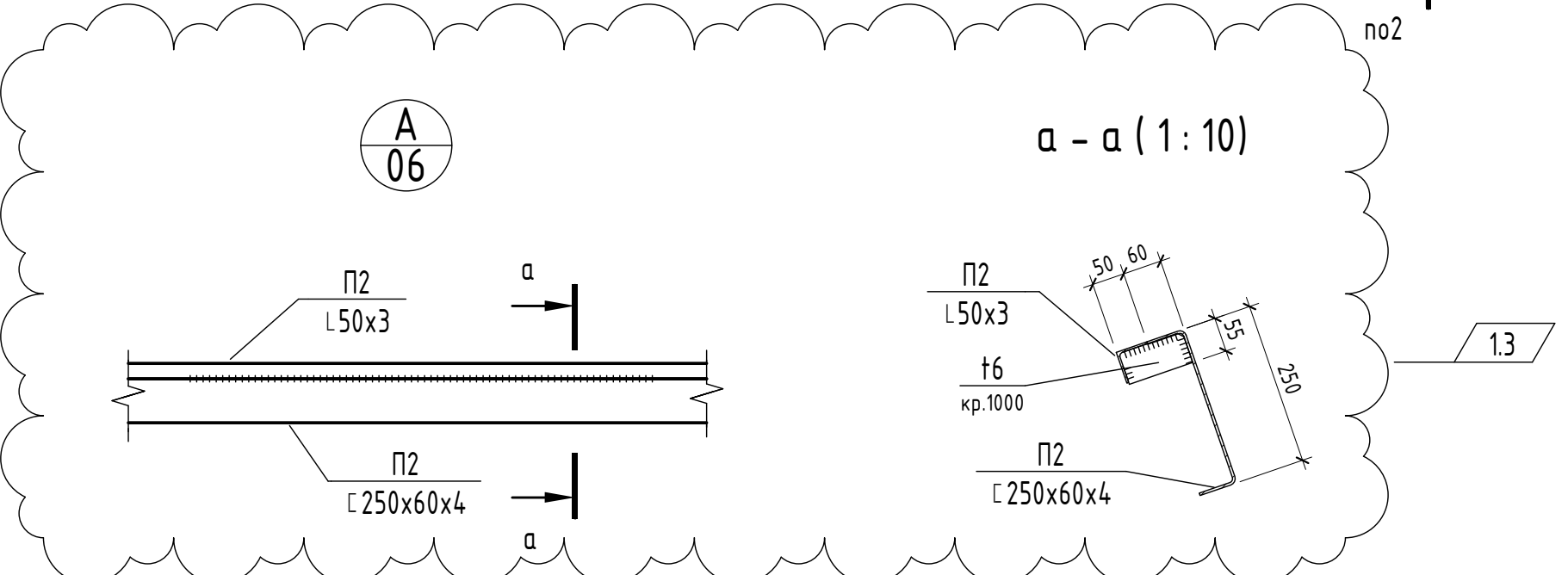
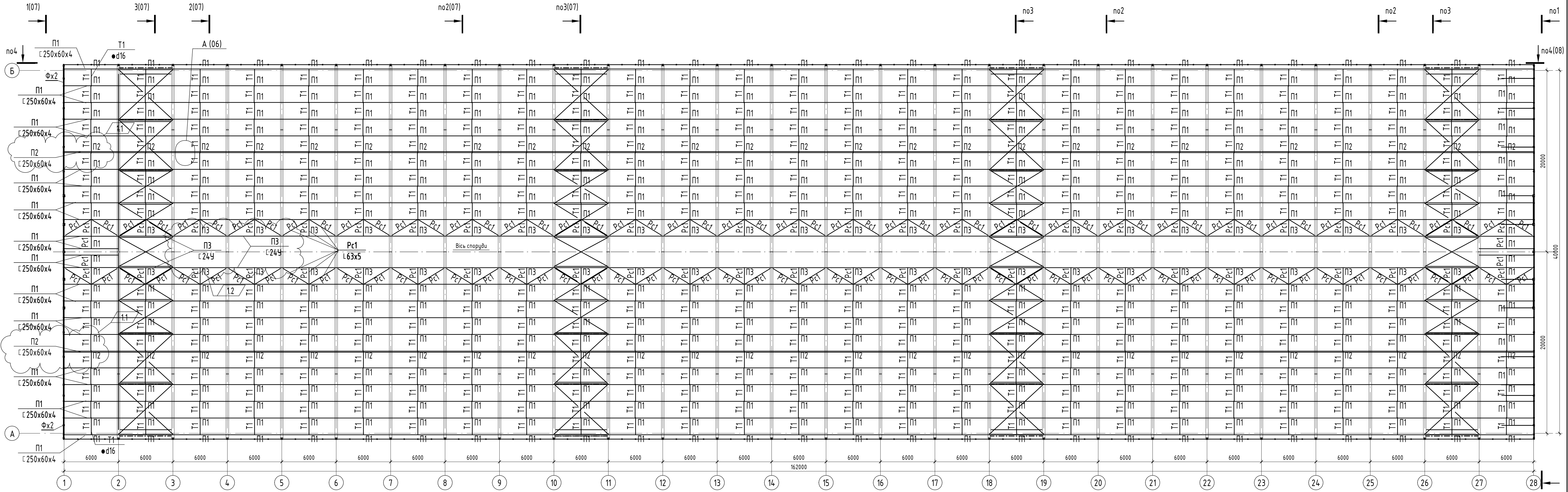


Примітки:

- Загальні дані
- Болти високоміцні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти $\Phi 28\text{мм}$.
- Розміри куткових швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6.-198:2014.
- Необумовлені болти М16; постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
- Відомість елементів див. арк. 2
- Елементи з необумовленими зусиллями закріплювати на 4 тс.
- Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
- Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6.-163:2014.
- Підбивку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-1318.

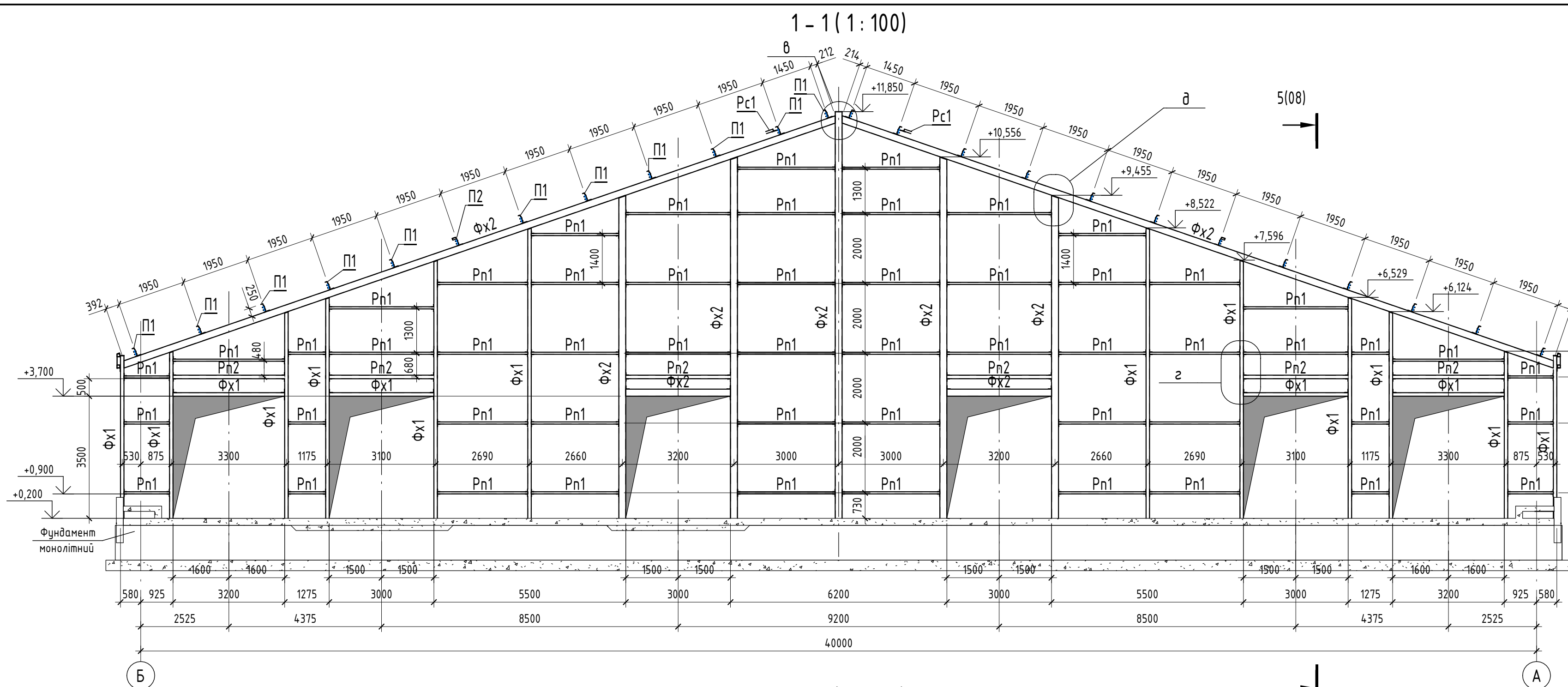
						01122020-РП-01 - КМ			
						Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів ділоного стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратувля, вулиця Переяславська, 16А			
1	2	-	Арк.	№ док.	<i>Зел</i>	05.21			
Зм.	Кільк.				Підп.	Дата			
Н. контр.	Шельменко А.				<i>Зел</i>	12.04.21	Стадія		
Перевірив	Шельменко А.				<i>Зел</i>	12.04.21	Аркш		
Розробив	Зінчук С.				<i>Зел</i>	12.04.21	Аркшів		
Набіт №1 для корів на 465 голів							РП	05	
Схема в'язей рам покрівлі							BUD PRIDE		

Схема прогонів покрівлі (1 : 200)

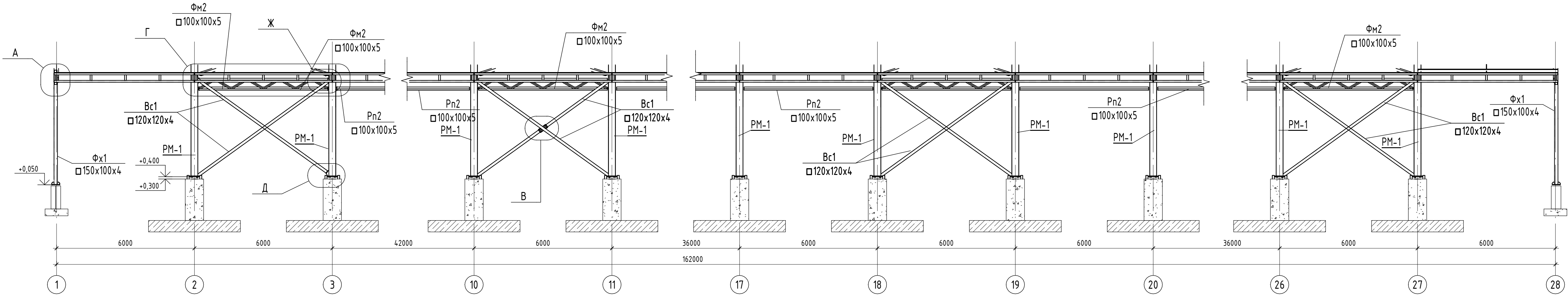


- Примітки:
- 1. Загальні дані
 - 2. Болти високоякісні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти $\Phi 28$ мм.
 - 3. Розміри кутових швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
 - 4. Необумовлені болти М16; постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
 - 5. Відомість елементів див. арк. 2
 - 6. Елементи з необумовленими зусиллями закріплювати на 4 тс.
 - 7. Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
 - 8. Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
 - 9. Підливку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-318.

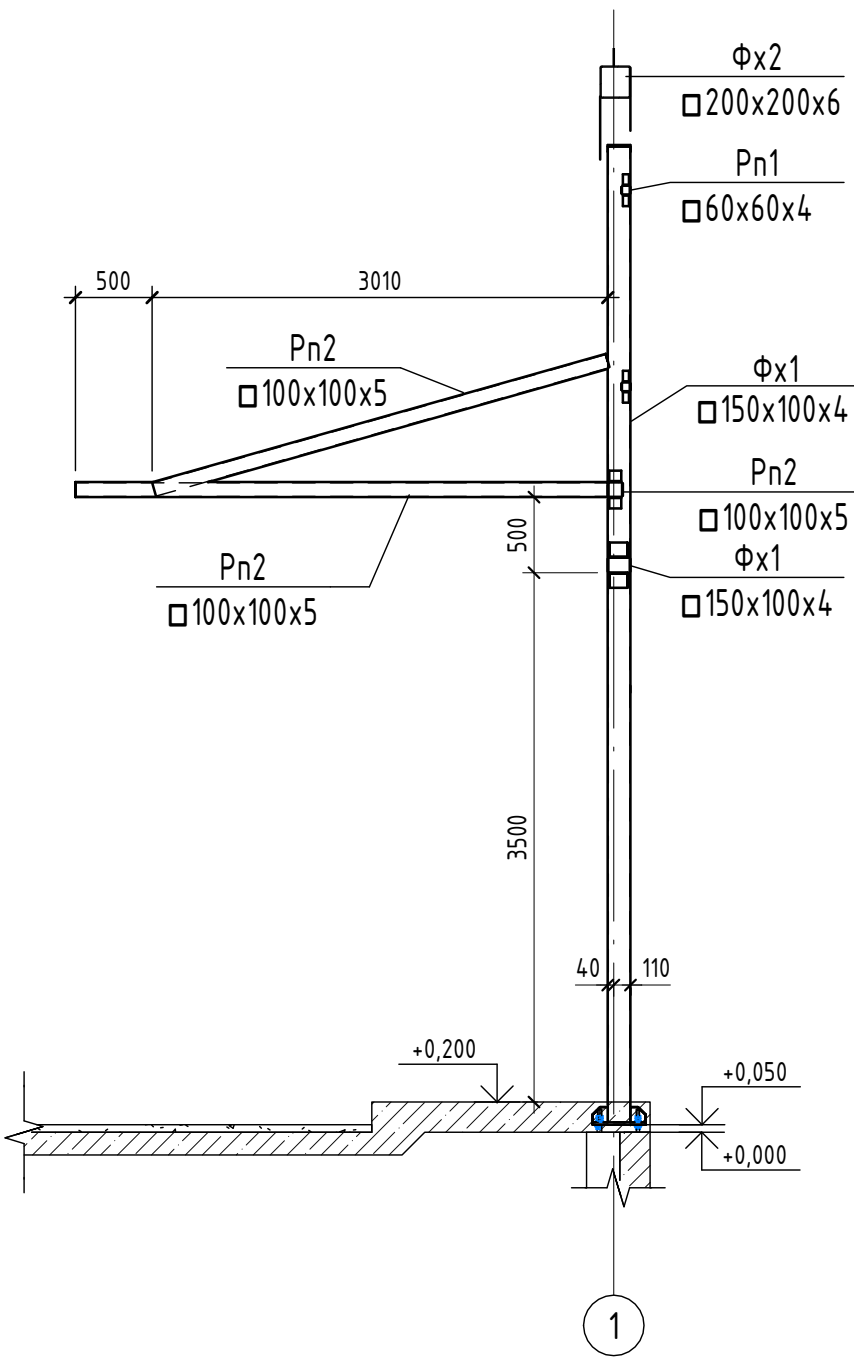
					01122020-РП-01 - КМ				
					Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів діючого стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратувля, вулиця Переяславська, 16А				
1	3	-		05.21	Навіс №1 для корів на 465 голів				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.		Дата			
							Стоялі	Архив	Архивіш
Н. контр.	Шельменко А.						РП	06	
Перевірив	Шельменко А.								
Розробив	Зінчук С.								
					Схема прогонів покрівлі			BUD PRIDE	



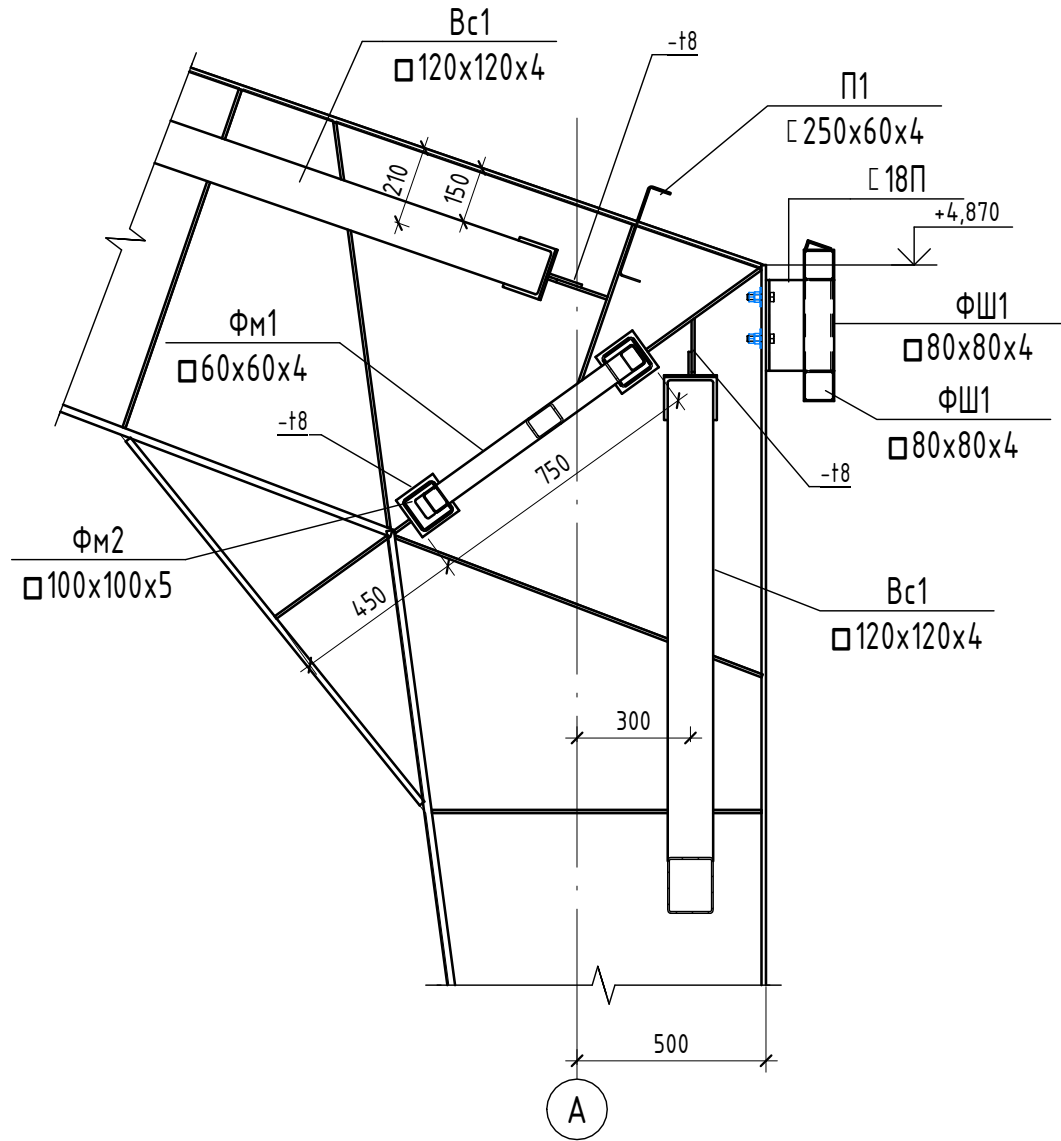
4 - 4 (1 : 100)



5 - 5 (1 : 50)

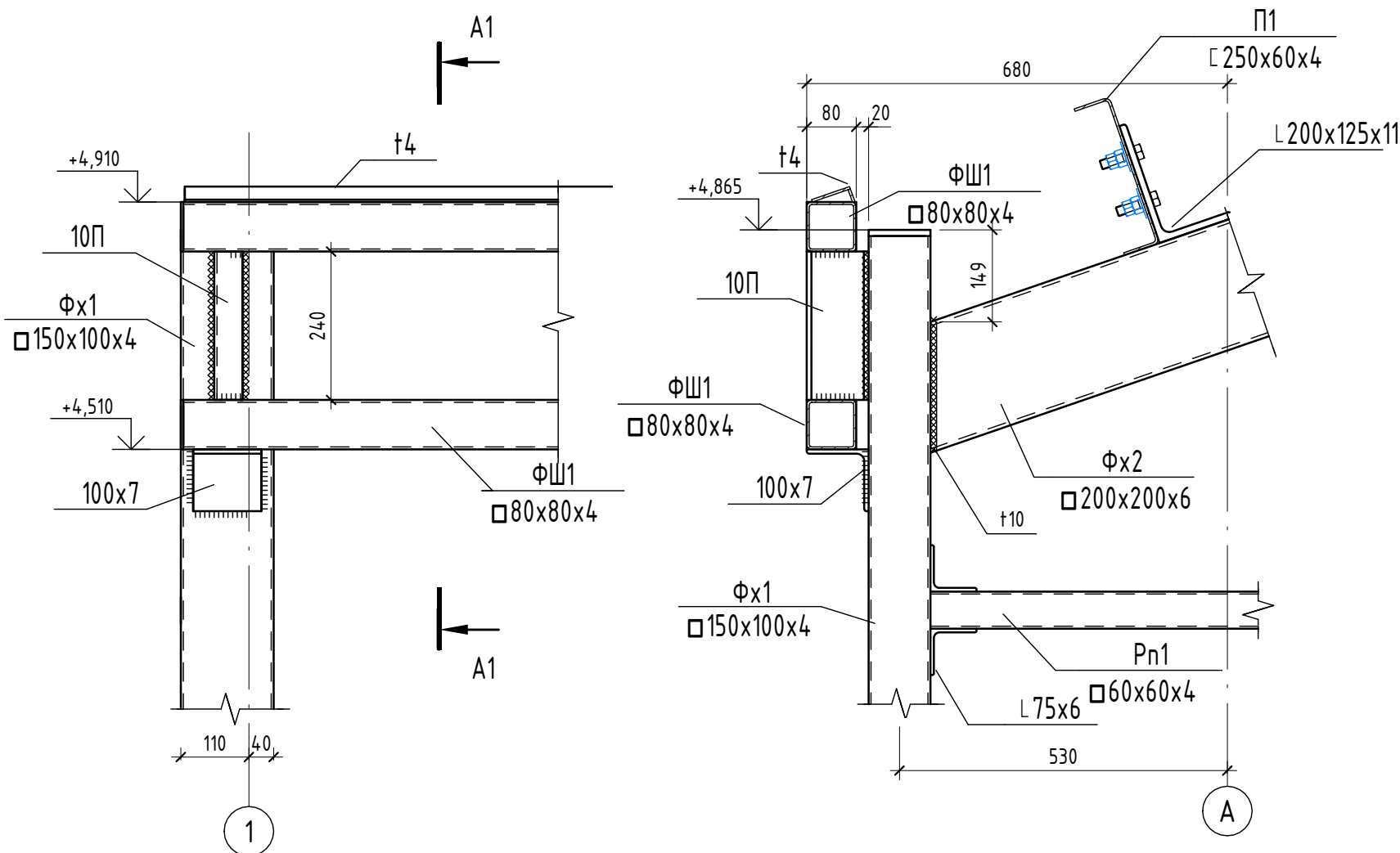


1
07

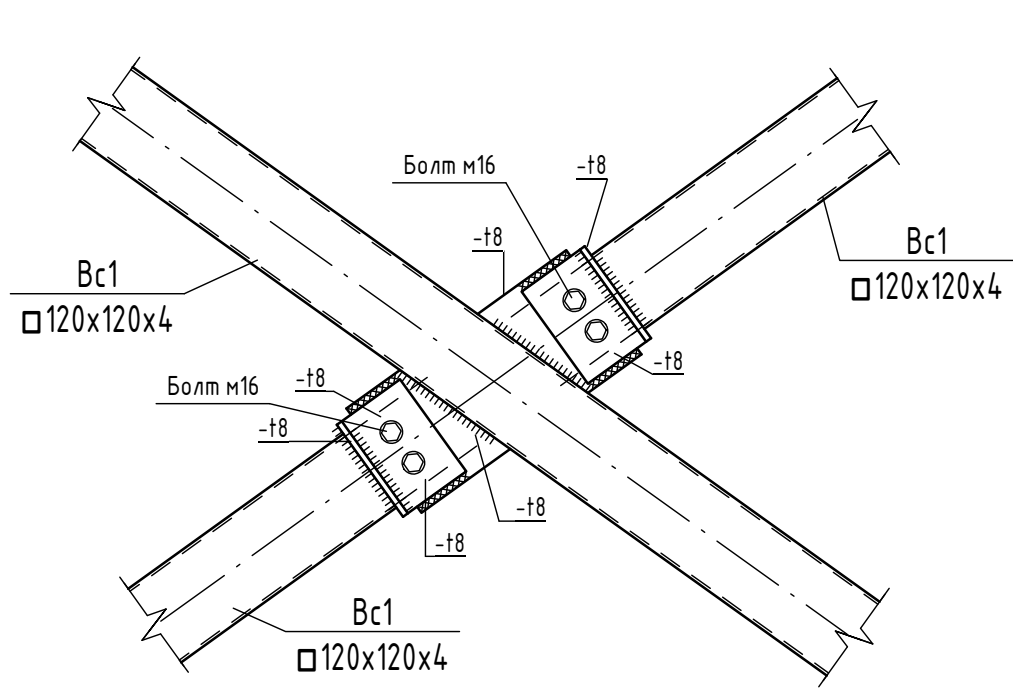


А

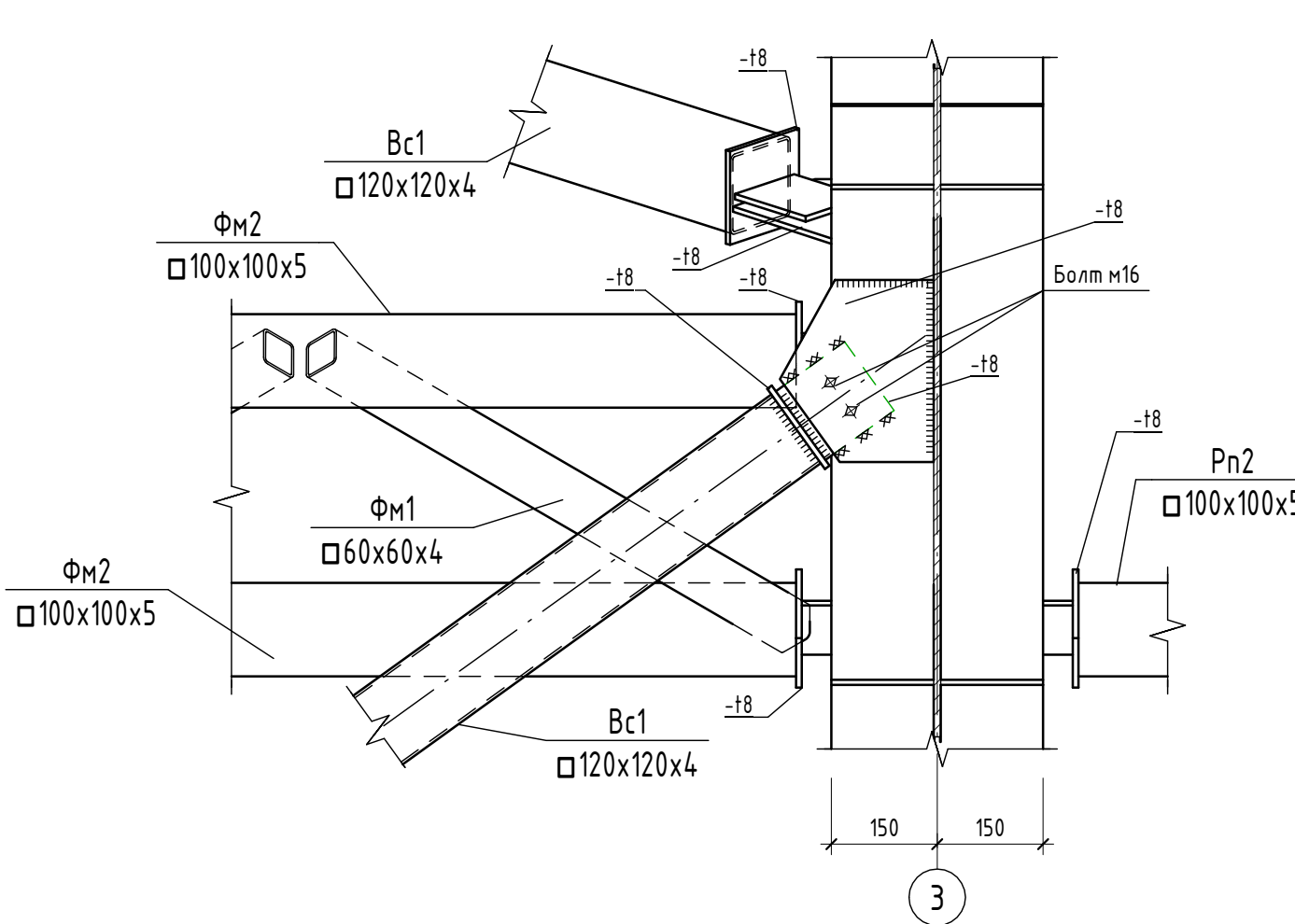
A1 - A1 (1 : 10)



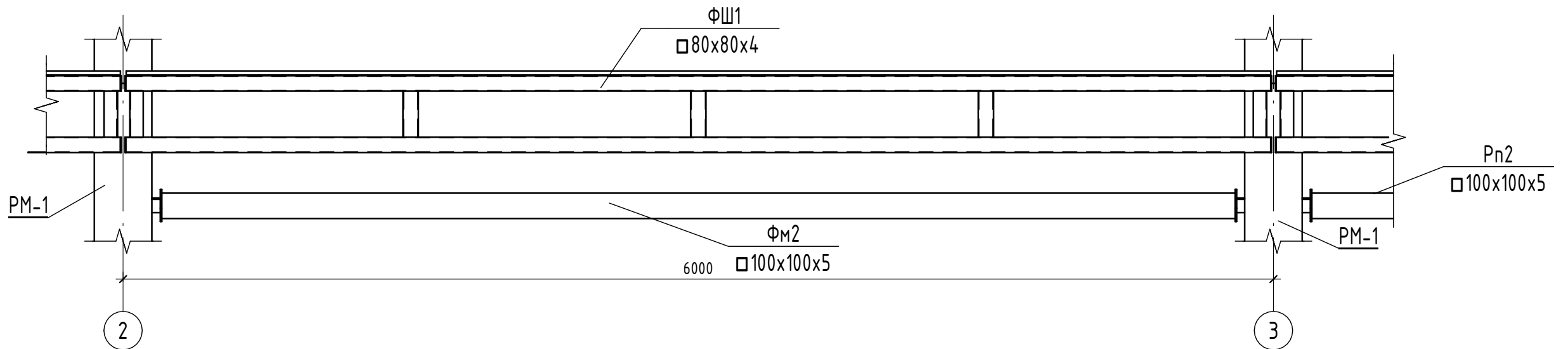
В



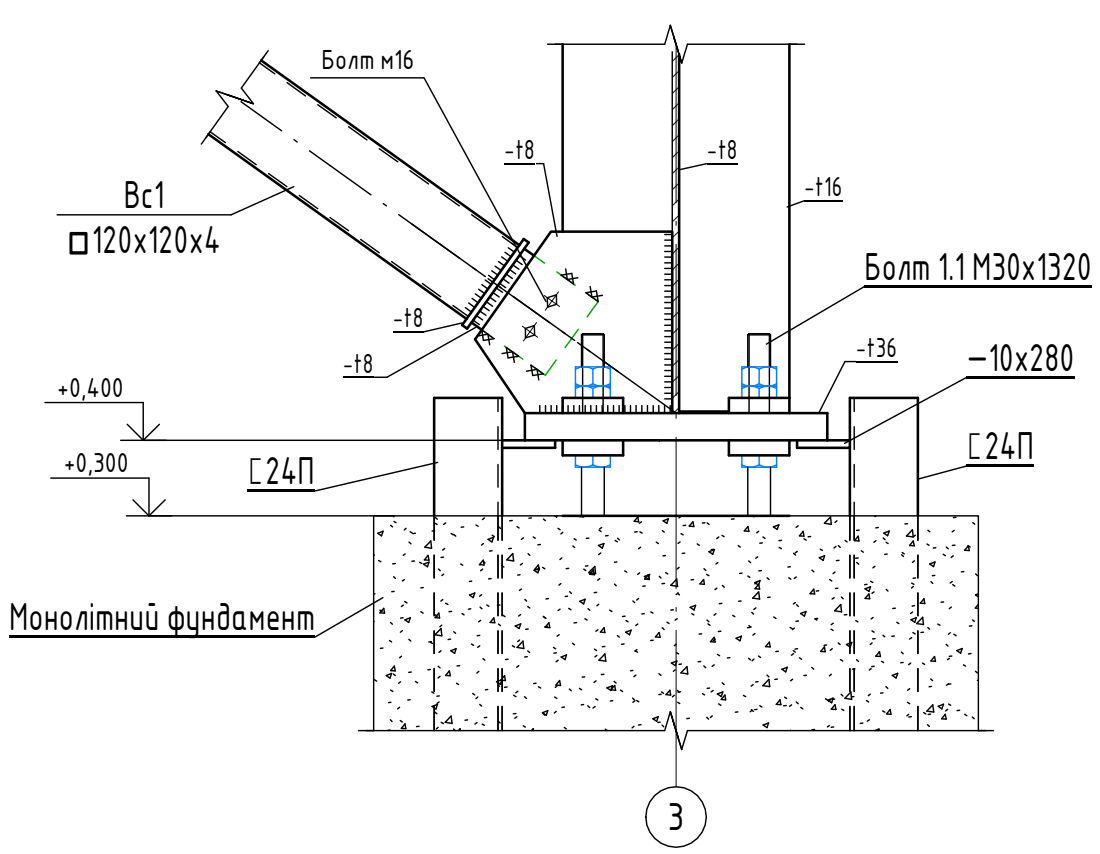
Ж



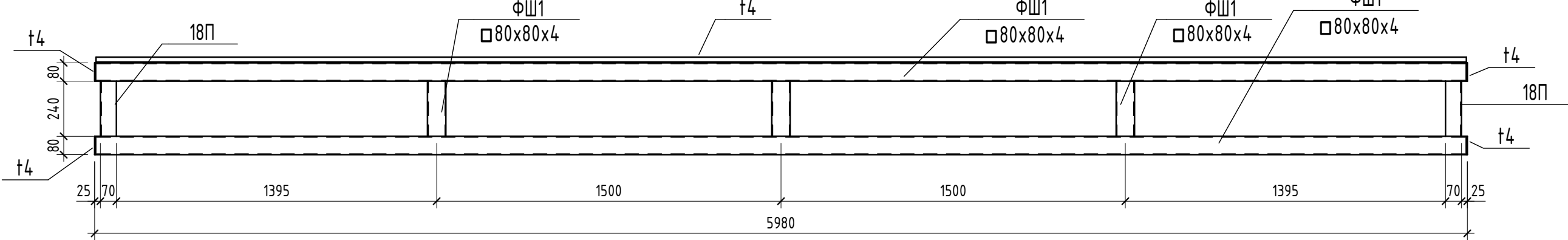
Г



Д



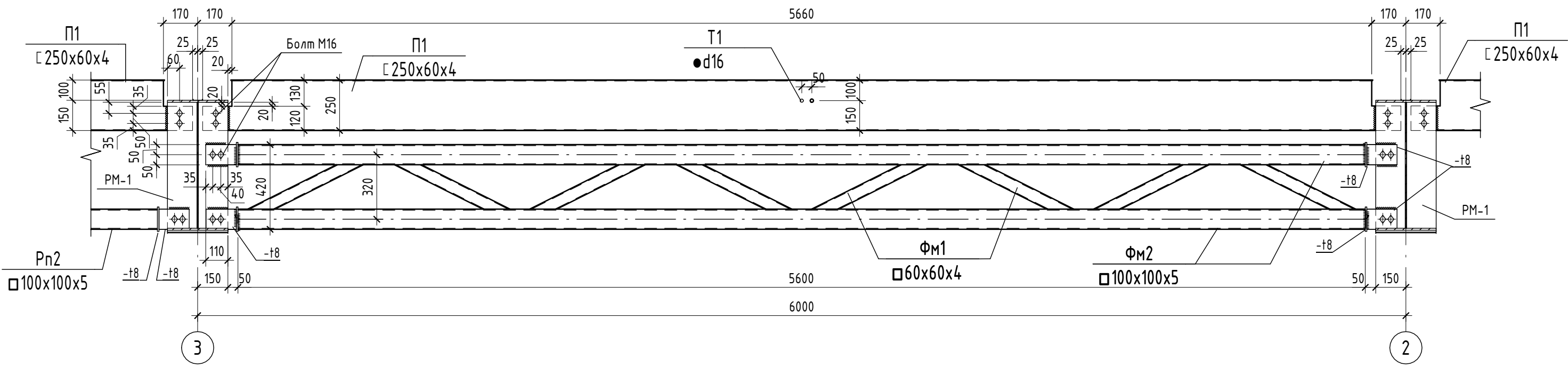
Рама штору (1 : 20)



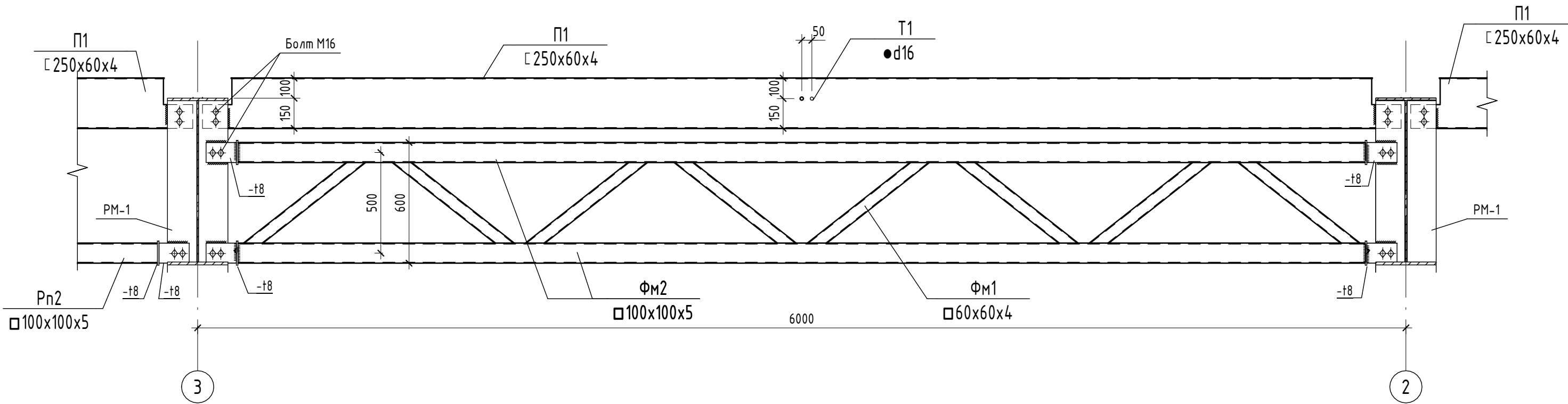
- Примітки:
- Загальні дані
 - Болти високоякісні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти Ø20мм.
 - Розміри кутових швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
 - Необудовані болти М16, постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
 - Відомість елементів див. арк. 2
 - Елементи з необудованими зусиллями закріплювати на 4 тс.
 - Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
 - Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
 - Підливку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-318.

01122020-РП-01 - КМ					
Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів віднога стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратувля, вулиця Переяславська, 16А					
1	-	Зам.	Зам.	05.21	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ арк.	Підп.	Дата
Н. контр.	Шельменко А.			12.04.21	
Перевірив	Шельменко А.			12.04.21	
Розробив	Зінчук С.			12.04.21	
Навіс №1 для корів на 465 голів					Стадія
					Аркш.
					Аркшів
РП					08
Розрізи 4-4, 5-5. Вузли					BUD PRIDE

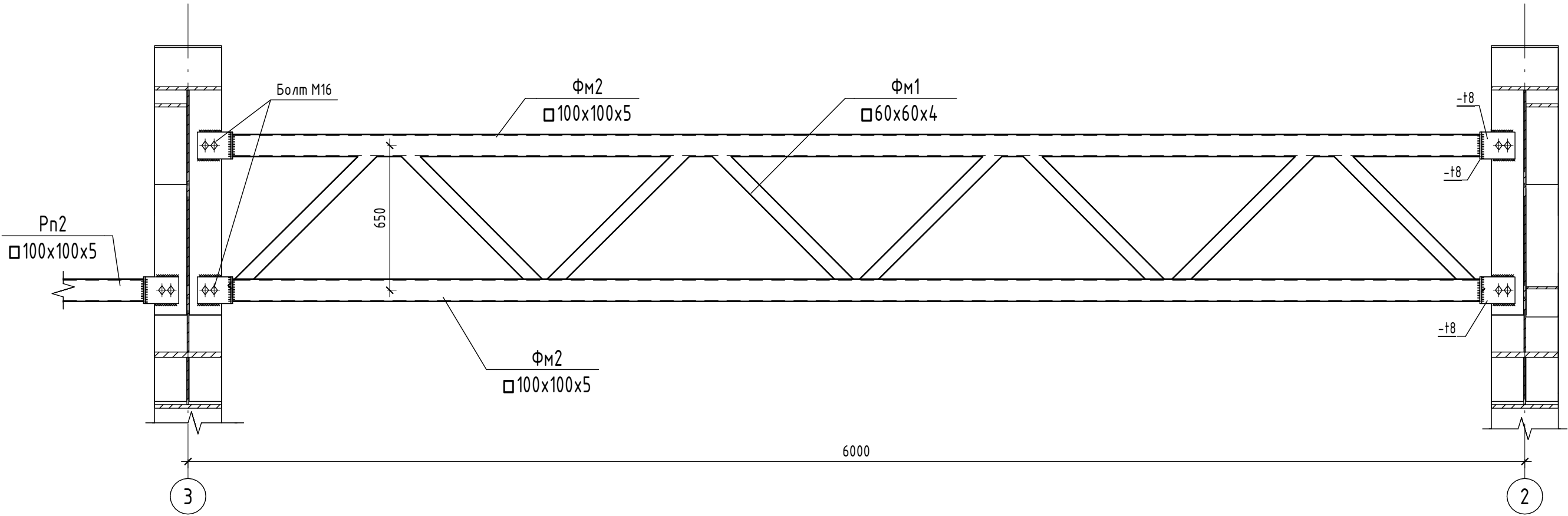
6 - 6 (1 : 20)



7 - 7 (1 : 20)



8 - 8 (1 : 20)



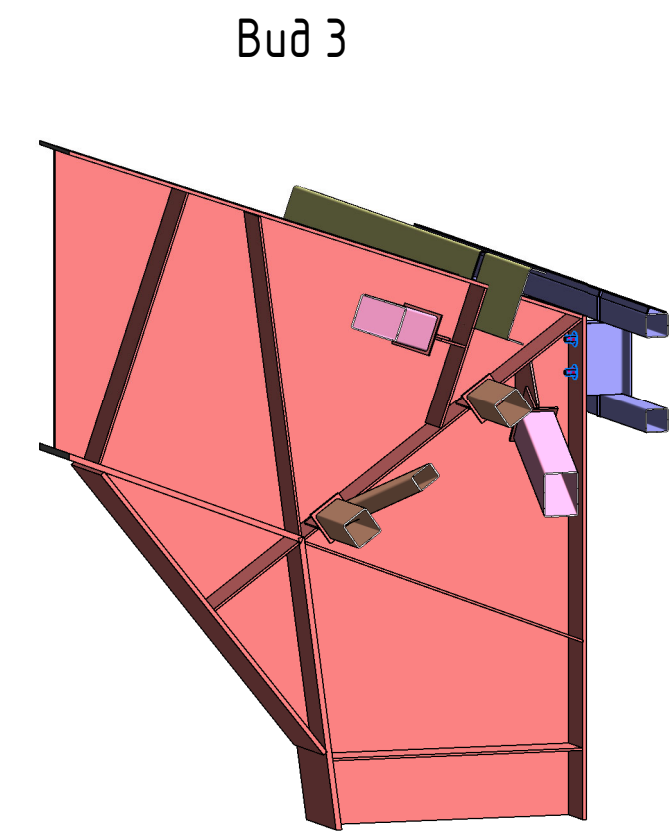
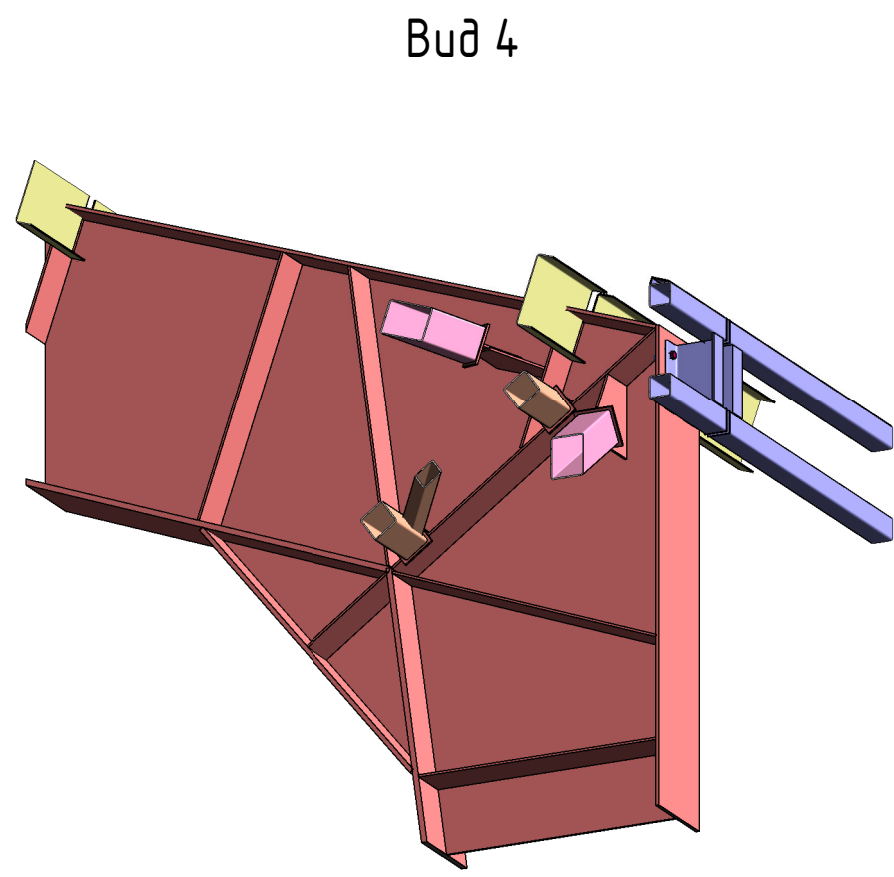
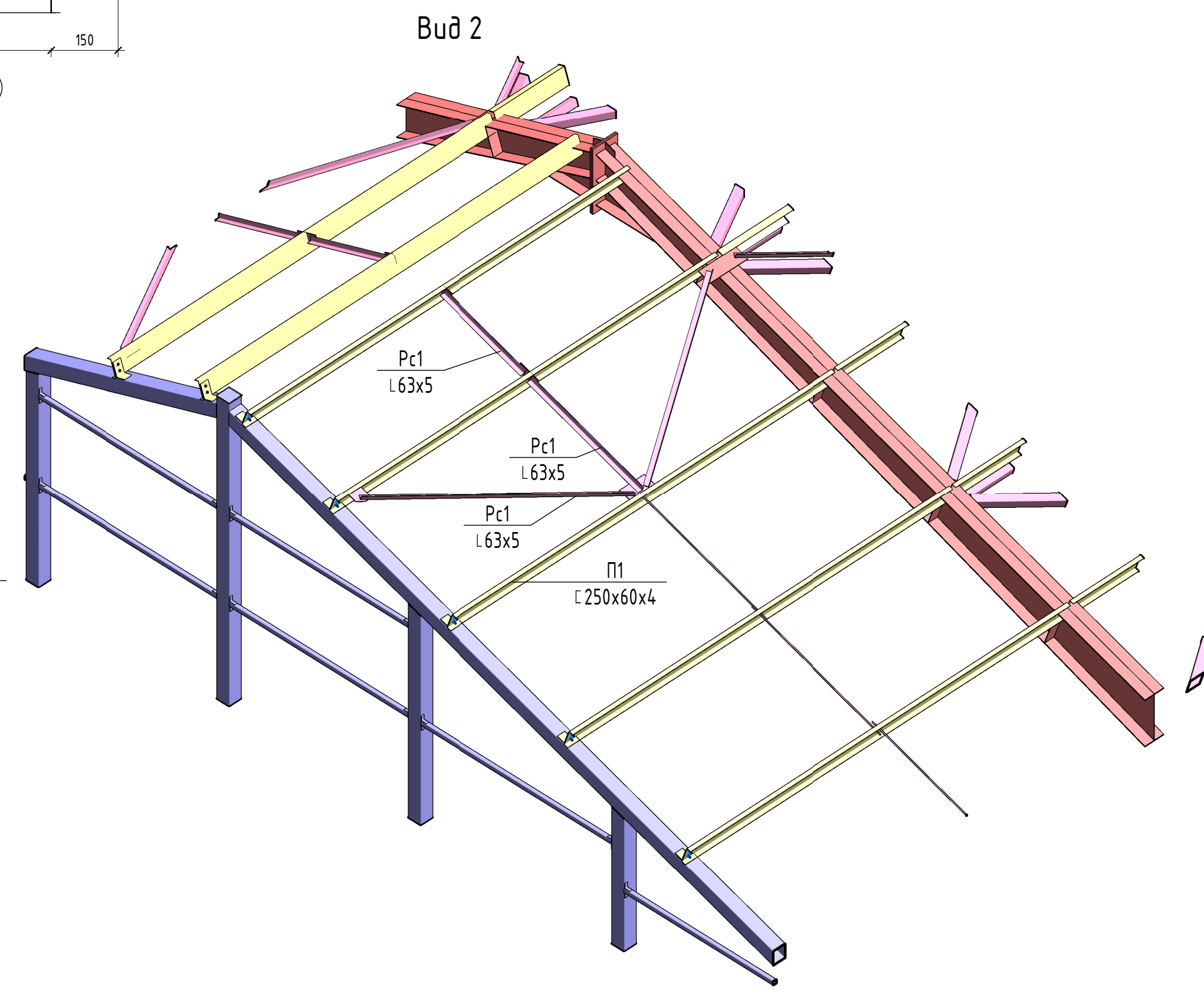
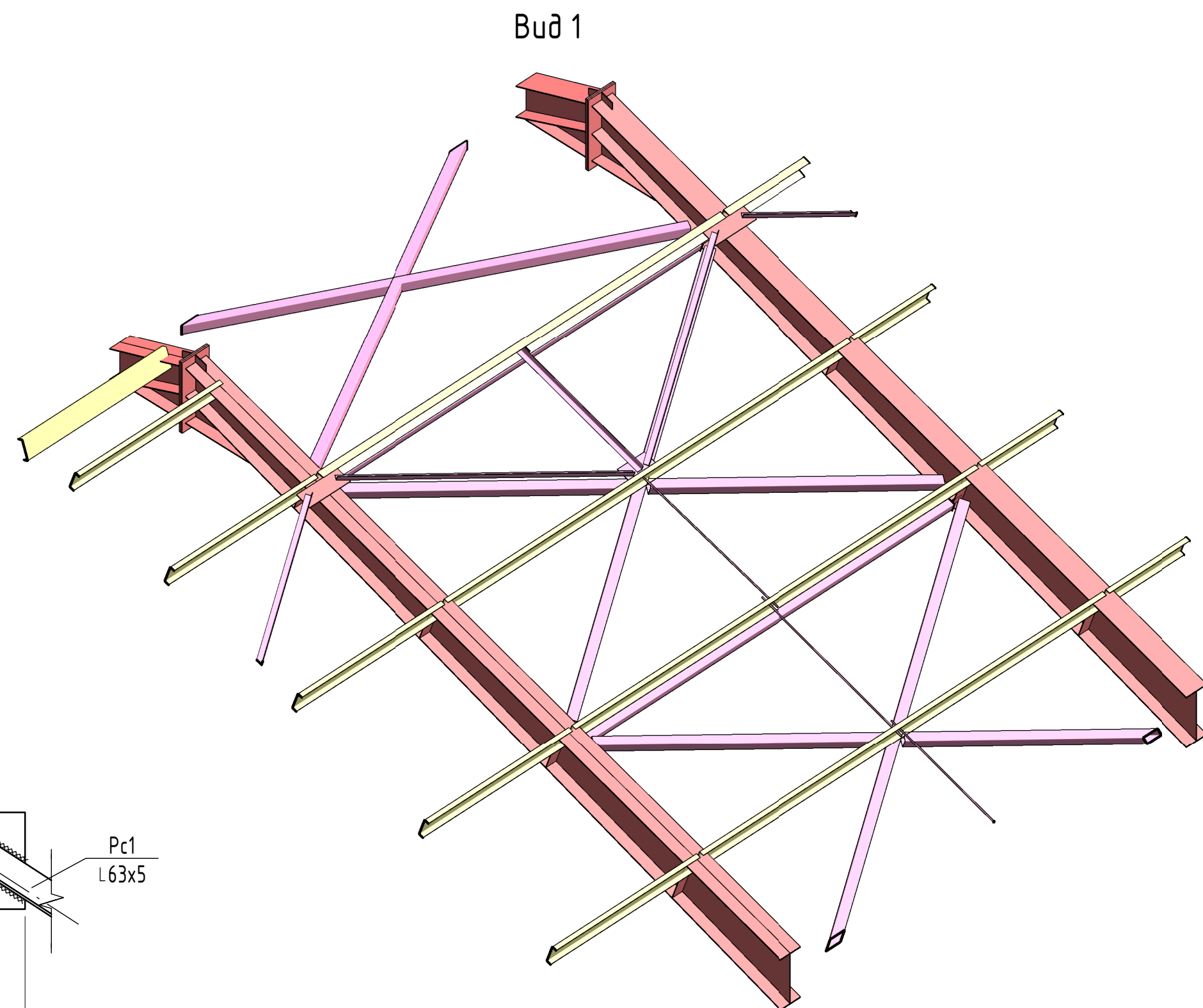
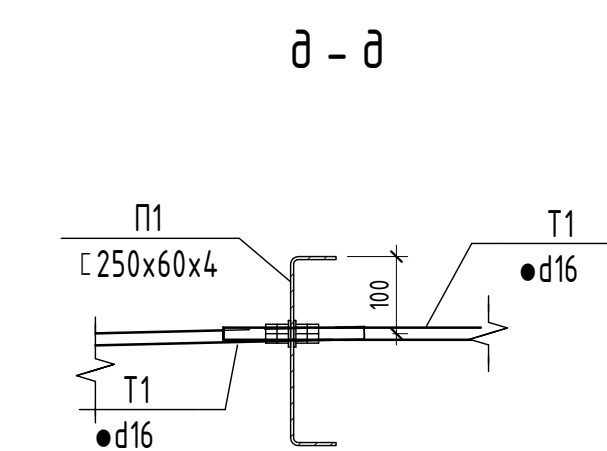
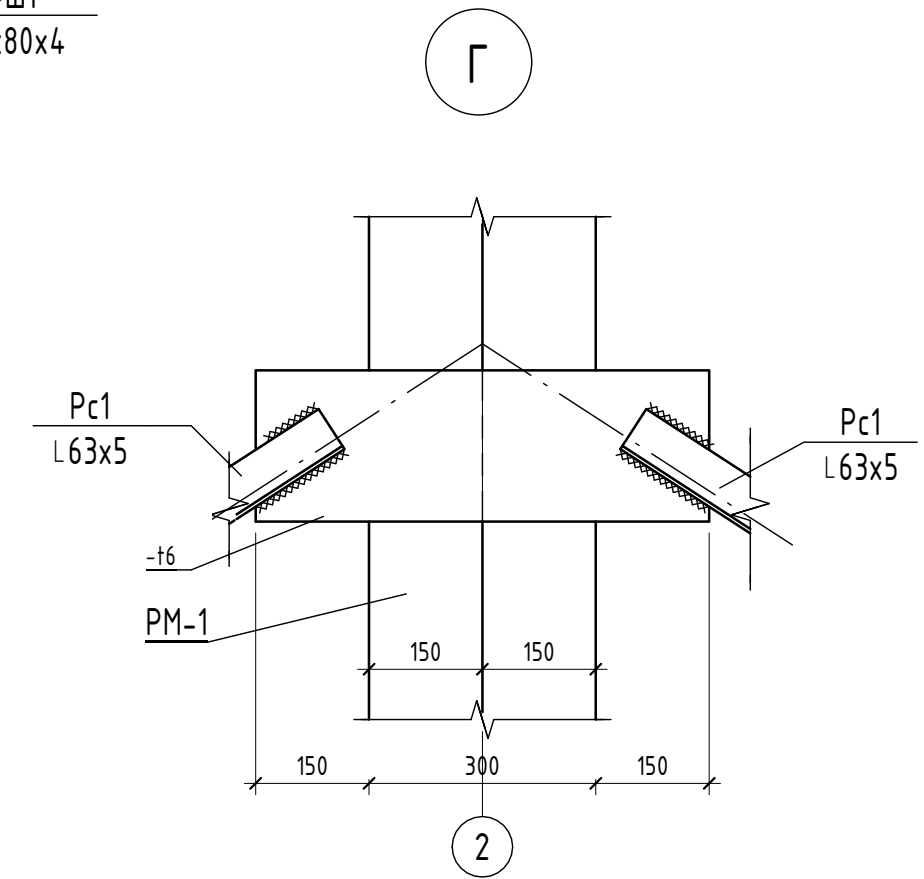
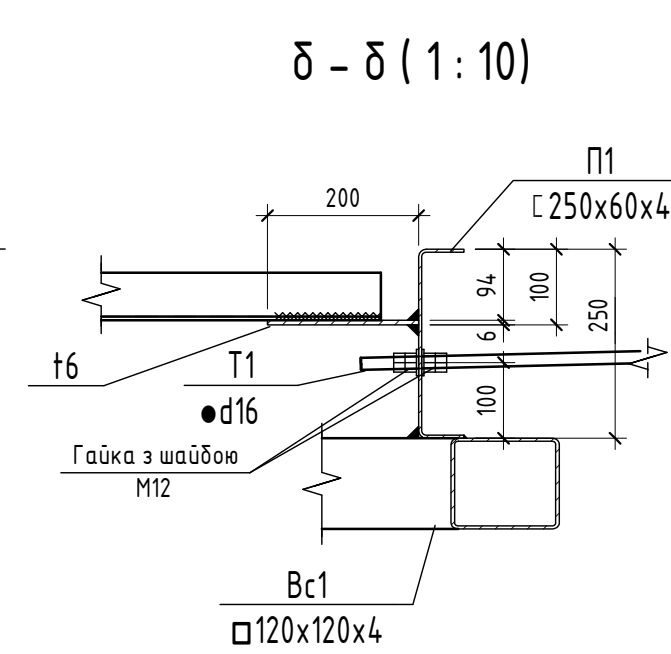
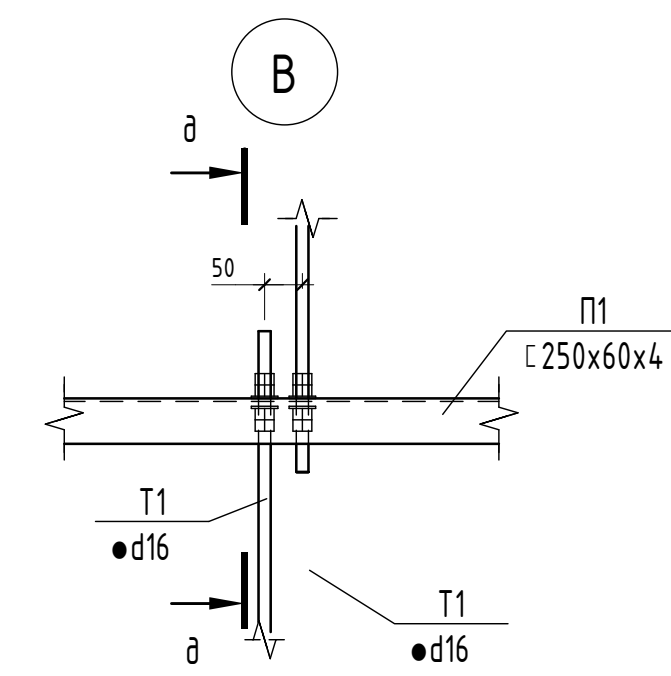
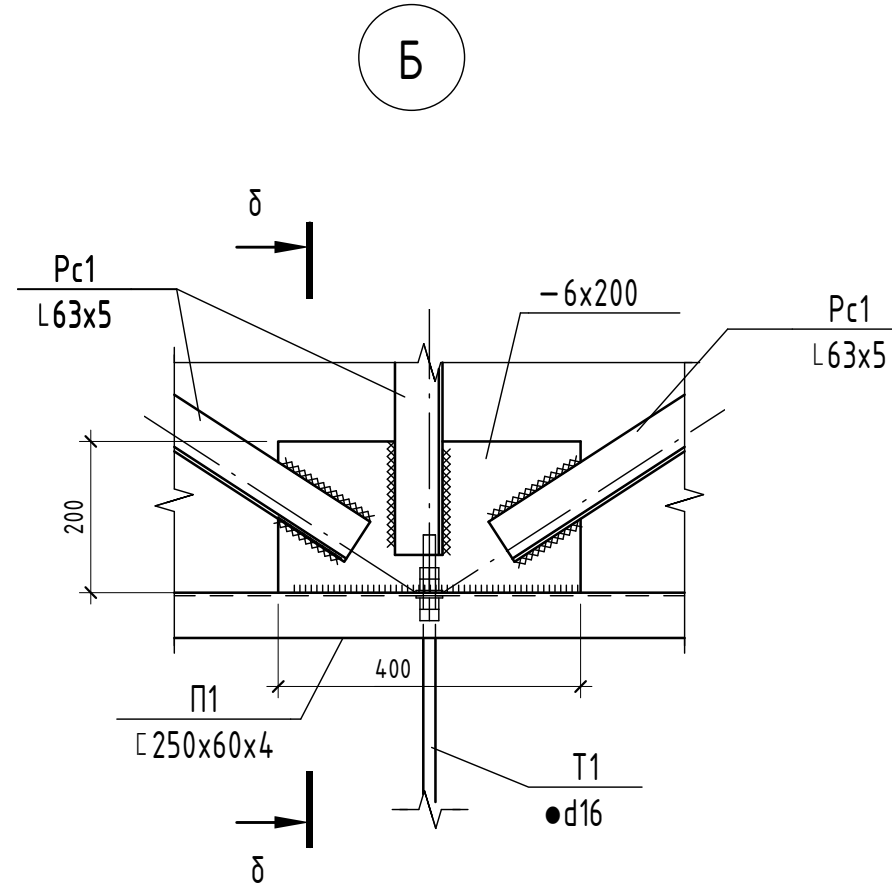
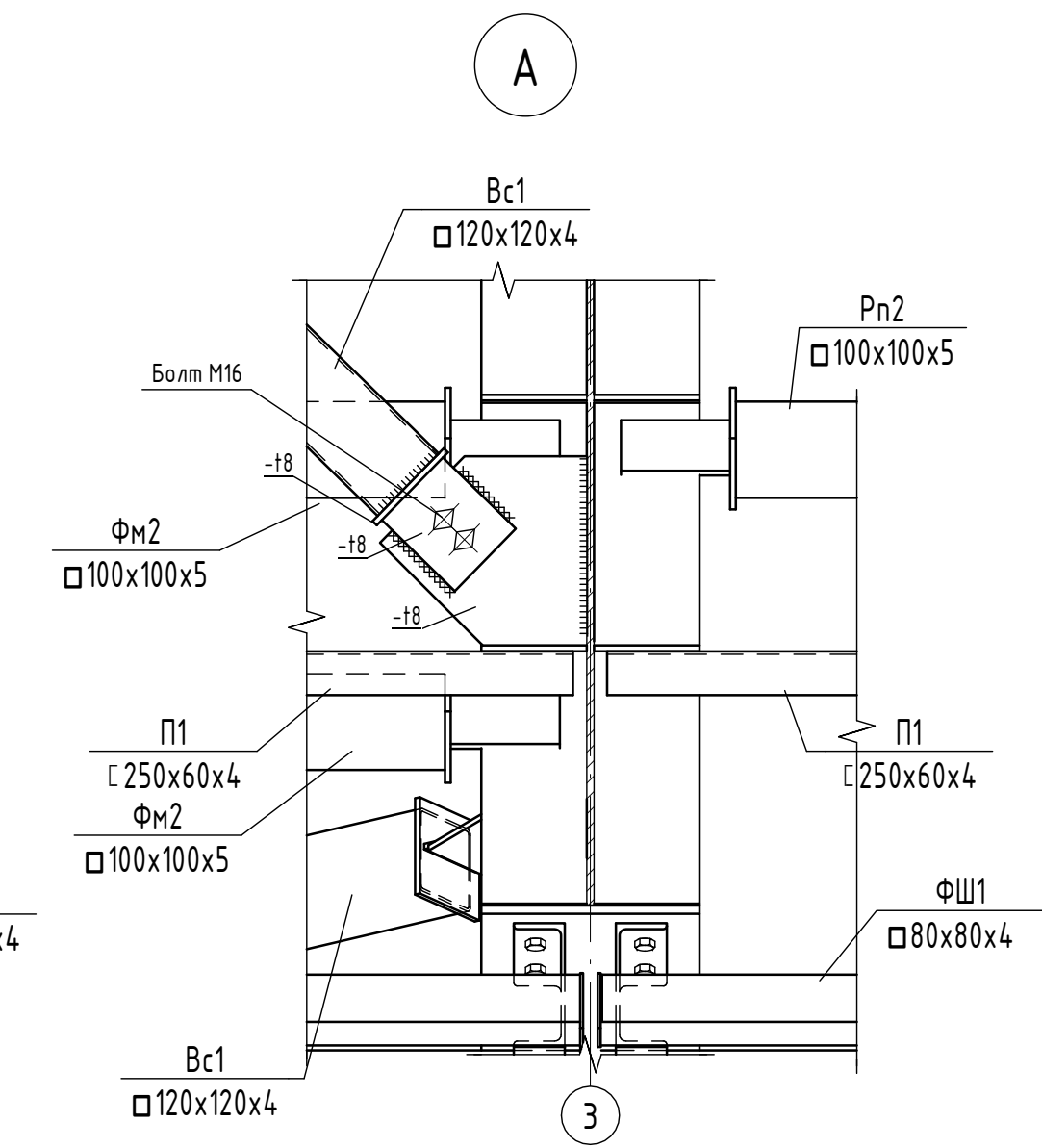
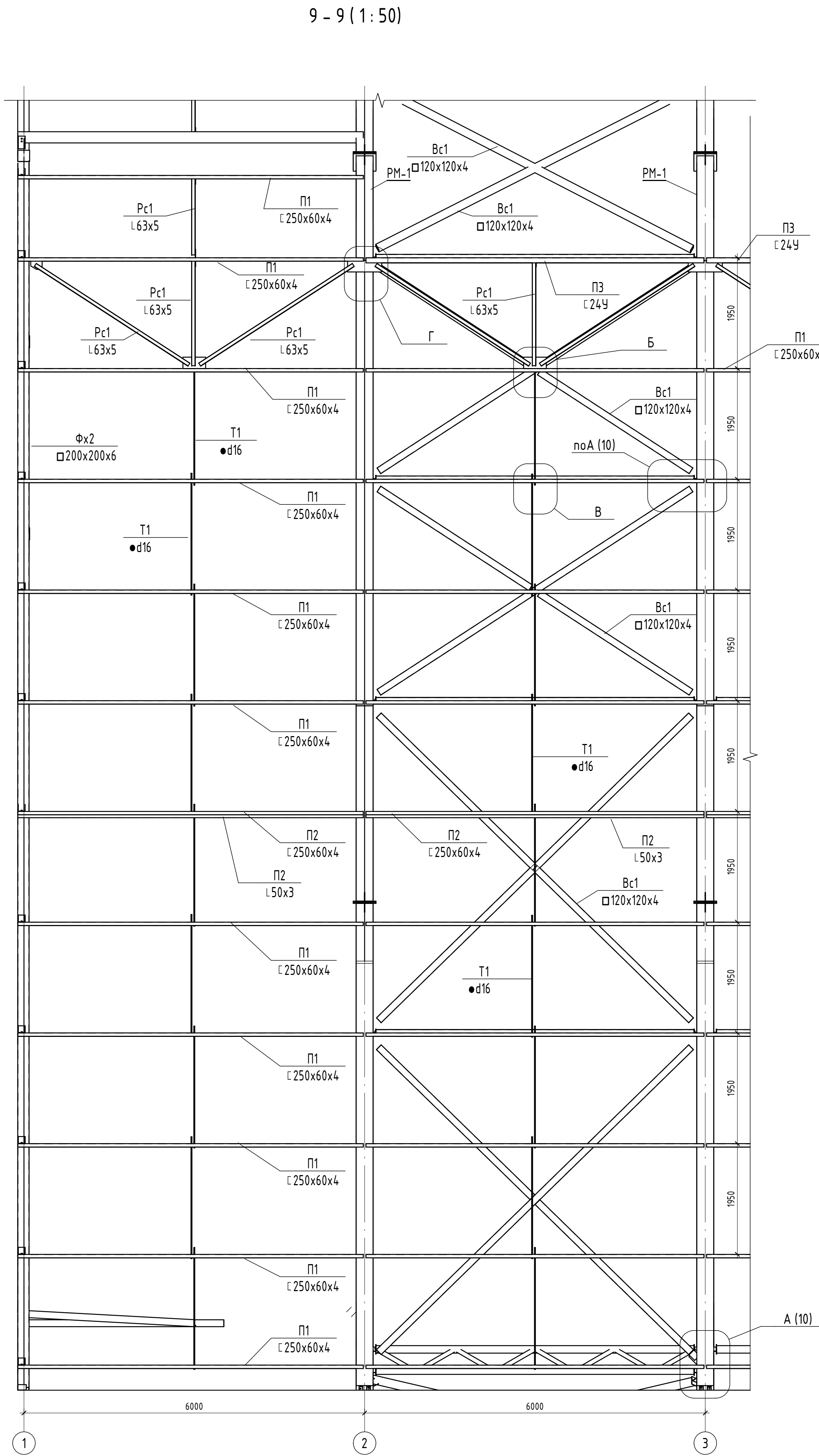
Примітки:

- Загальні дані
- Болти високоміцні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти $\Phi 28$ мм.
- Розміри кутових швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
- Необумовлені болти М16; постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
- Відомість елементів див. арк. 2
- Елементи з необумовленими зусиллями закріплювати на 4 тс.
- Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
- Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
- Підливку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-318.

Погоджено				
Зам. інв. №				
Підп. і дата				
Інв. № ор.				

						01122020-РП-01 - КМ				
						Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів діючого стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратупь, вулиця Переяславська, 16А				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата			Стадія	Аркцш	Аркцшів
Н. контр.		Шельменко А.		<i>Шельменко А.</i>	12.04.21	Навіс №1 для корів на 465 голів		РП	09	
Перевірив		Шельменко А.		<i>Шельменко А.</i>	12.04.21					
Розробив		Зінчук С.		<i>Зінчук С.</i>	12.04.21					
						Розрізи 6-6, 7-7, 8-8		BUD  PRIDE		

Пояснено		
	Зам. №	№
Підп. і дата		
	Зам. №	№
Інв. № оп.		
	Зам. №	№



- Примітки:
- Загальні дані
 - Болти дисконічні М24 класу міцності 10.9. Отвори під болти Ø28мм.
 - Розміри шпильових швів слід приймати по розрахункам та у відповідності з вимогами табл. 6.1 ДБН В.2.6-198:2014.
 - Необудовані болти М16, постійні болти класу міцності 8.8, монтажні - 5.8, класу точності "В".
 - Відомість елементів див. арк. 2
 - Елементи з необудованими зусиллями закріплювати на 4 тс.
 - Усі заводські з'єднання зварні, монтажні - на болтах та зварюванні.
 - Кількість і діаметр болтів, розміри зварних швів, визначаються або перевіряються при розробці креслень марки КМД за розрахунковими зусиллями та у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-163:2014.
 - Підбивку під бази колон виконати з анкерної суміші SikaGrout-318.

						01122020-РП-01 - КМ			
						Нове будівництво молочно-товарної ферми місткістю 980 голів дійного стада, що розташована за адресою: Київська область, Переяслав-Хмельницький район, село Мала Каратув, вулиця Переяславська, 16А			
1	-	Зам.		<i>Возв</i>	05.21				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата				
Н. контр.	Шельменко А			<i>Шель</i>	12.04.21				
Перевірив	Шельменко А			<i>Шель</i>	12.04.21				
Розробив	Зінчук С.			<i>Возв</i>	12.04.21				
						Набів №1 для корів на 465 голів			
						Старий	Аркши	Аркшів	
						РП	10		
Розріз 9-9. Вузли. Види.						BUD  PRIDE			

