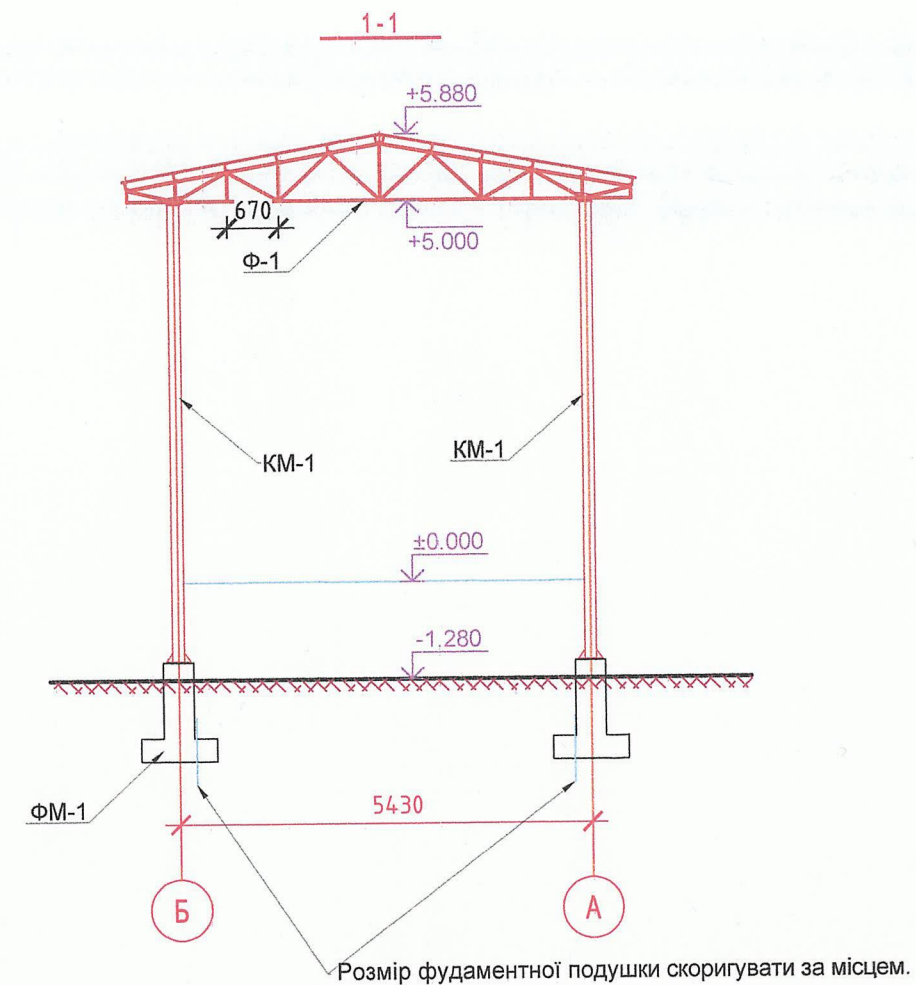
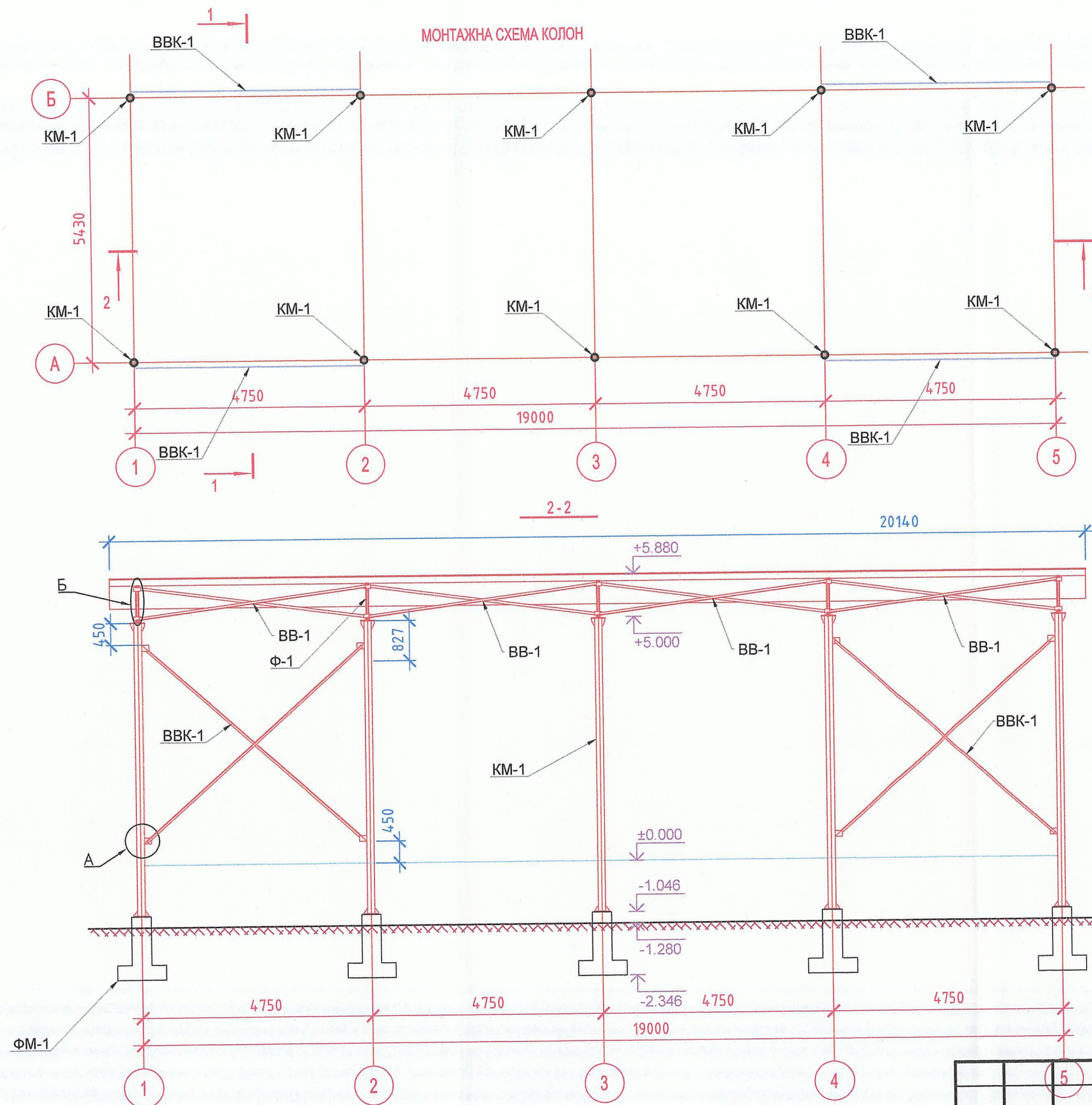




ПРИМІТКИ

- Вузли А, Б див. арк. АБ-03.
- Зварювання металевих елементів виконувати згідно вимог ГОСТ 5264-80, $h_{шв}$ – по меншій товщині елементів, що стикаються, $L_{шв}$ – по всій довжині стикування.
- Металеві елементи захистити від корозії покриттям ґрунтовки ГФ-119 ГОСТ 28343-88 за два рази по очищеній і знежиреній поверхні. Ступінь очищення – II.

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк, шт.	Маса од., кг	Примітки
КМ-1	АБ-04	КМ-1	10	105,22	
ВБК-1	АБ-02	ВБК-1	4	31,24	
ВВ-1	АБ-02	ВВ-1	4	22,0	
4	ДСТУ 4747:2007	-4*75 L=150	10	0,42	
		Профнастил	-	-	141 м ²

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГП	Максим				
Розробив	Батаєв				
Перевірів	Грязнов				
Н. Контр.	Батаєв				

20.04.21 – АР

Капітальний ремонт (модернізація) пункту мийки автомобільної техніки військової частини А2791

Капітальний ремонт

Монтажна схема колон

Стадія	Лист	Листов
РП	02	

ТОВ "ПРОРЕКТОР"

формат А3

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.