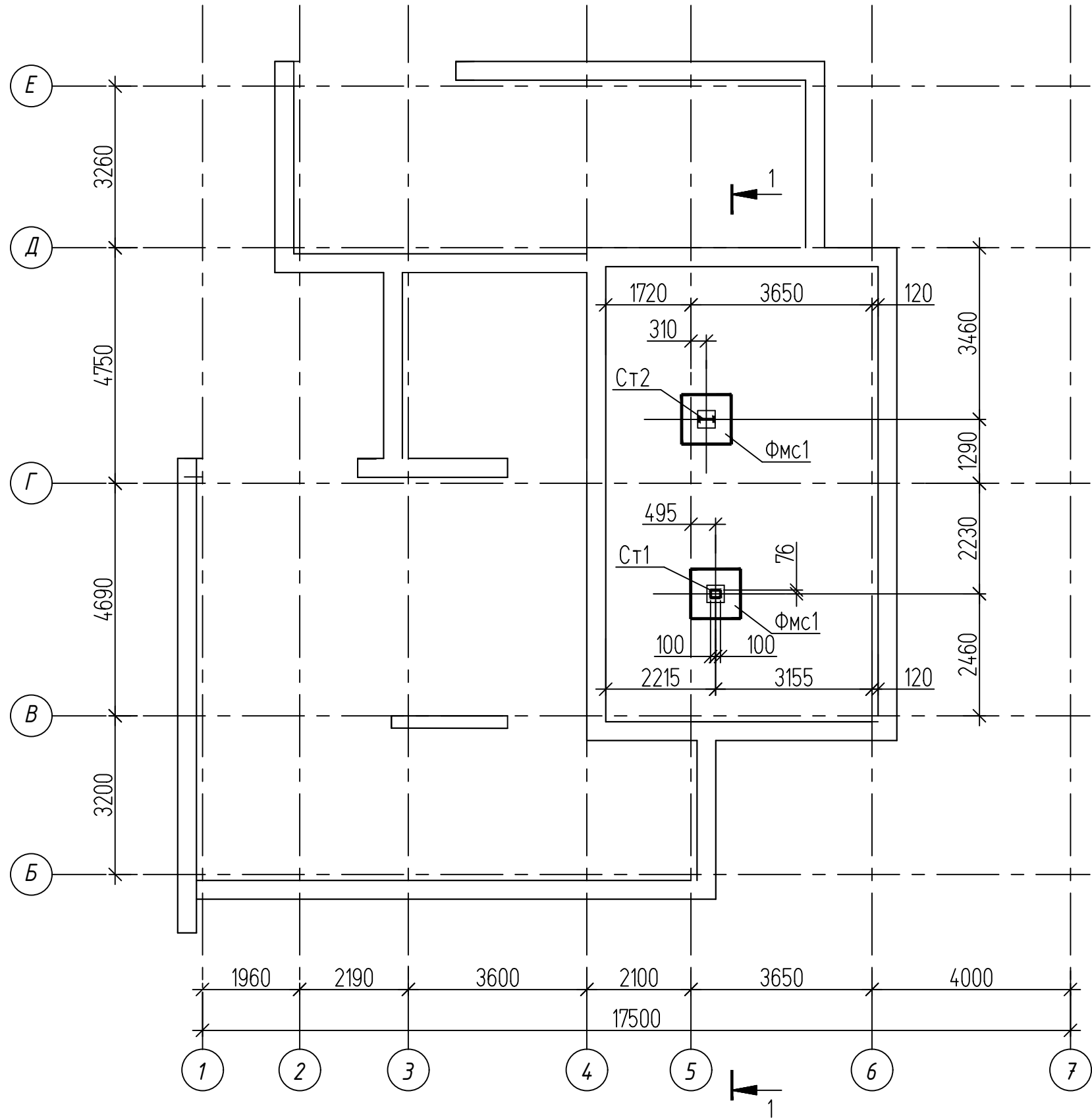


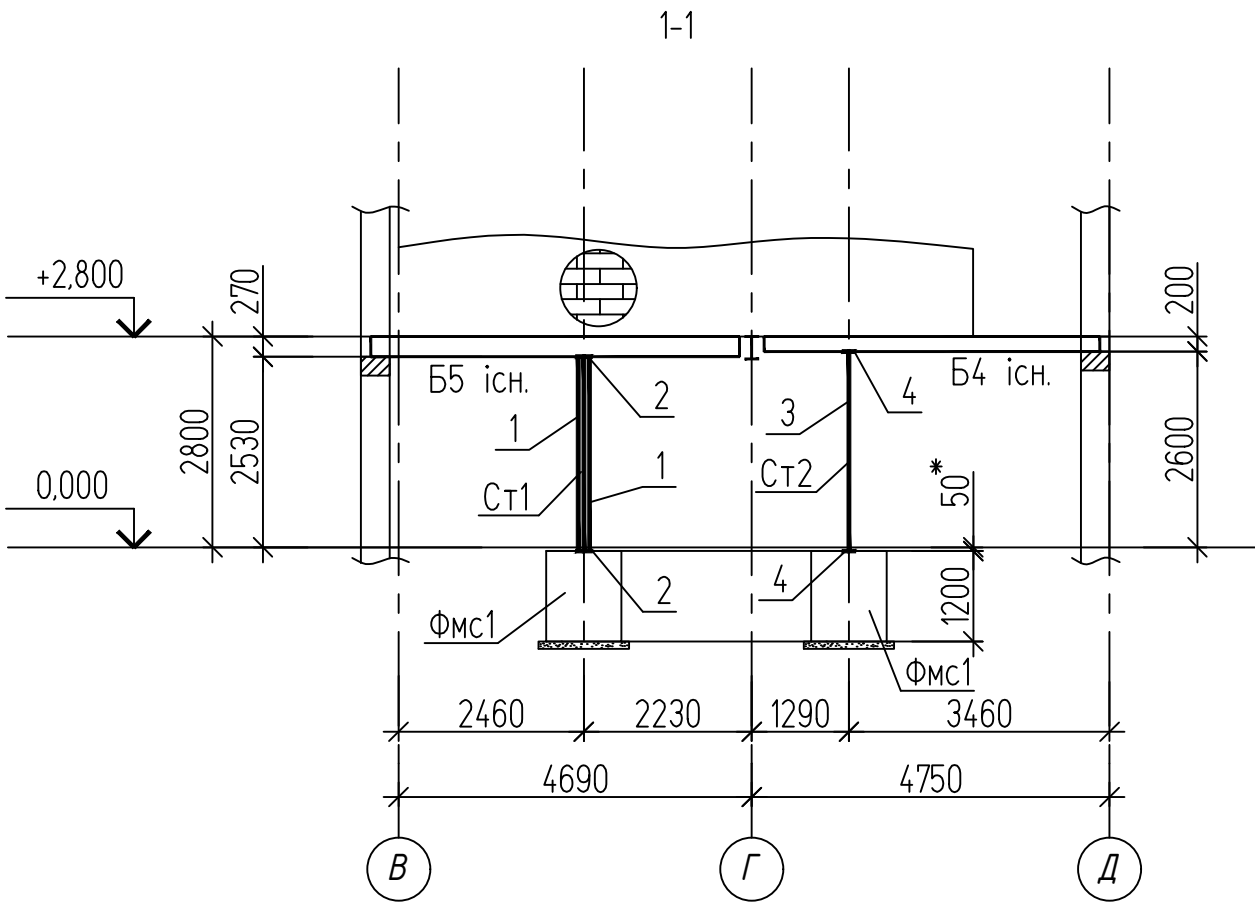
ІНВН ориг.	Підпис і дата	Зам. ІНВН

Схема розташування додаткових фундаментів та стійок.

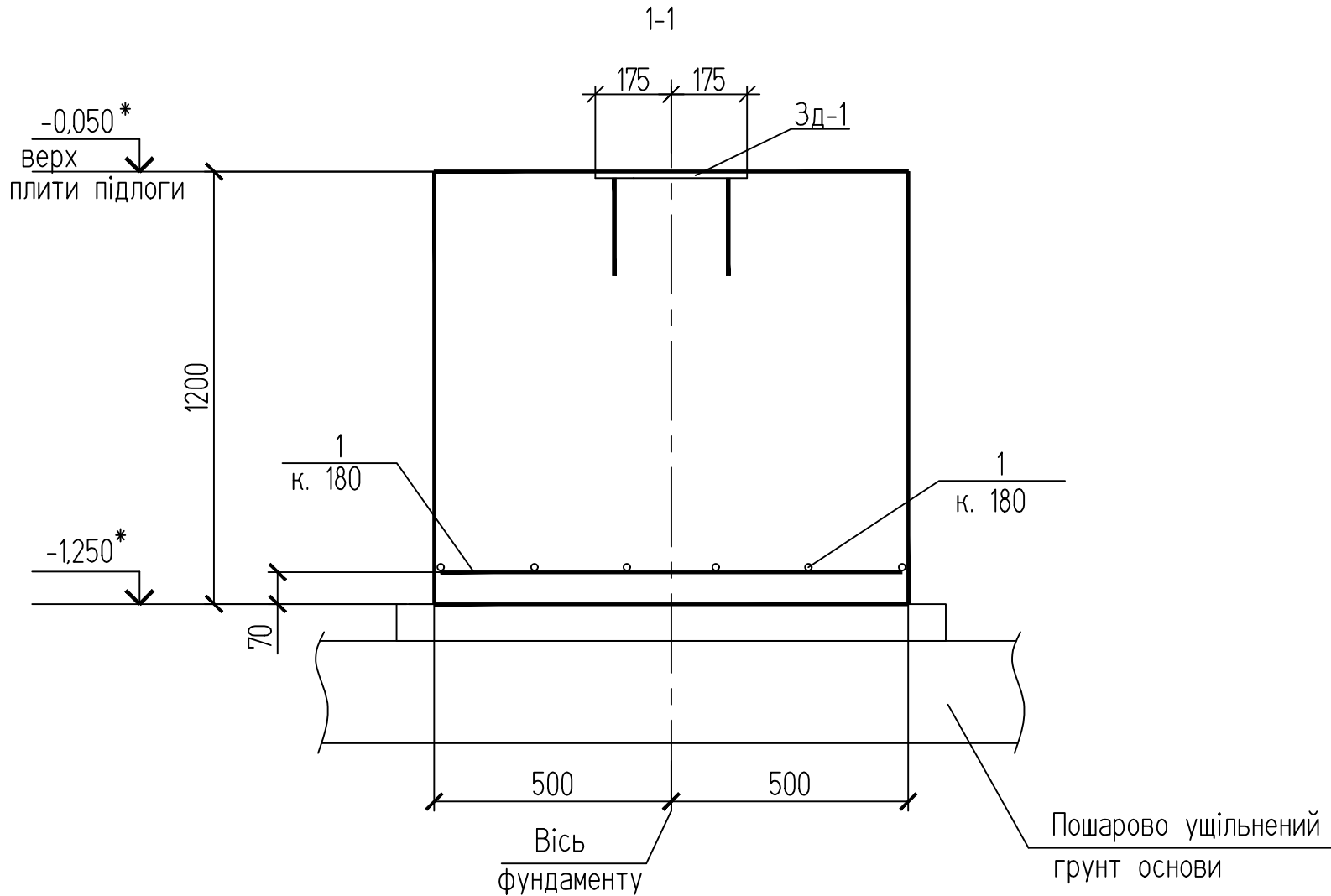
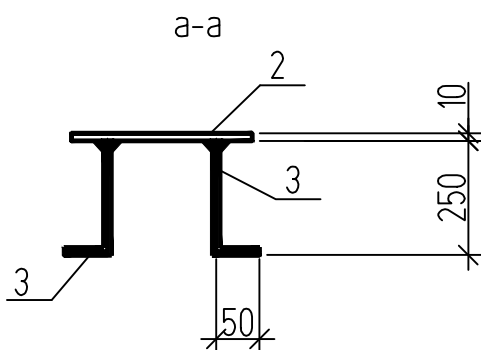
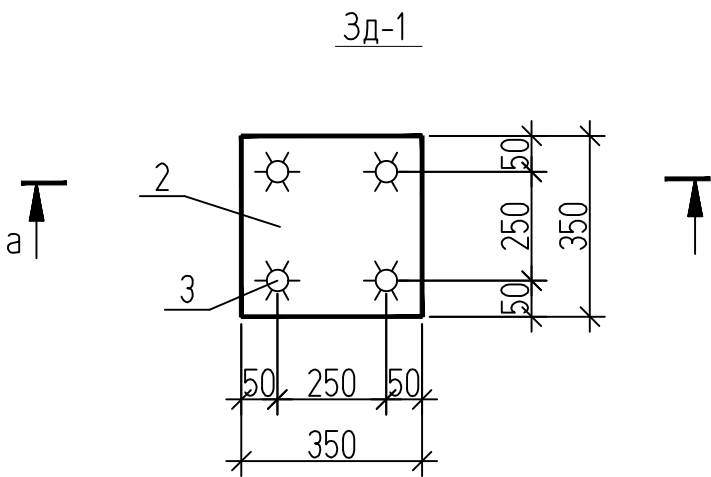
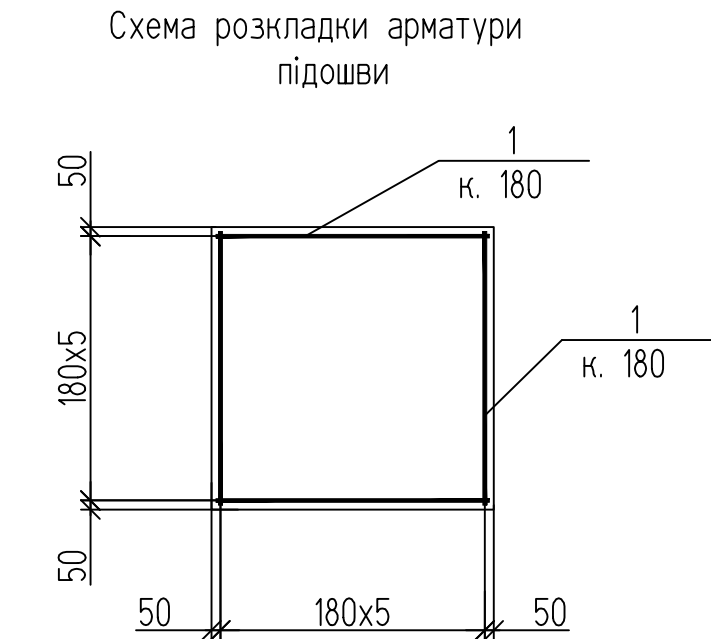
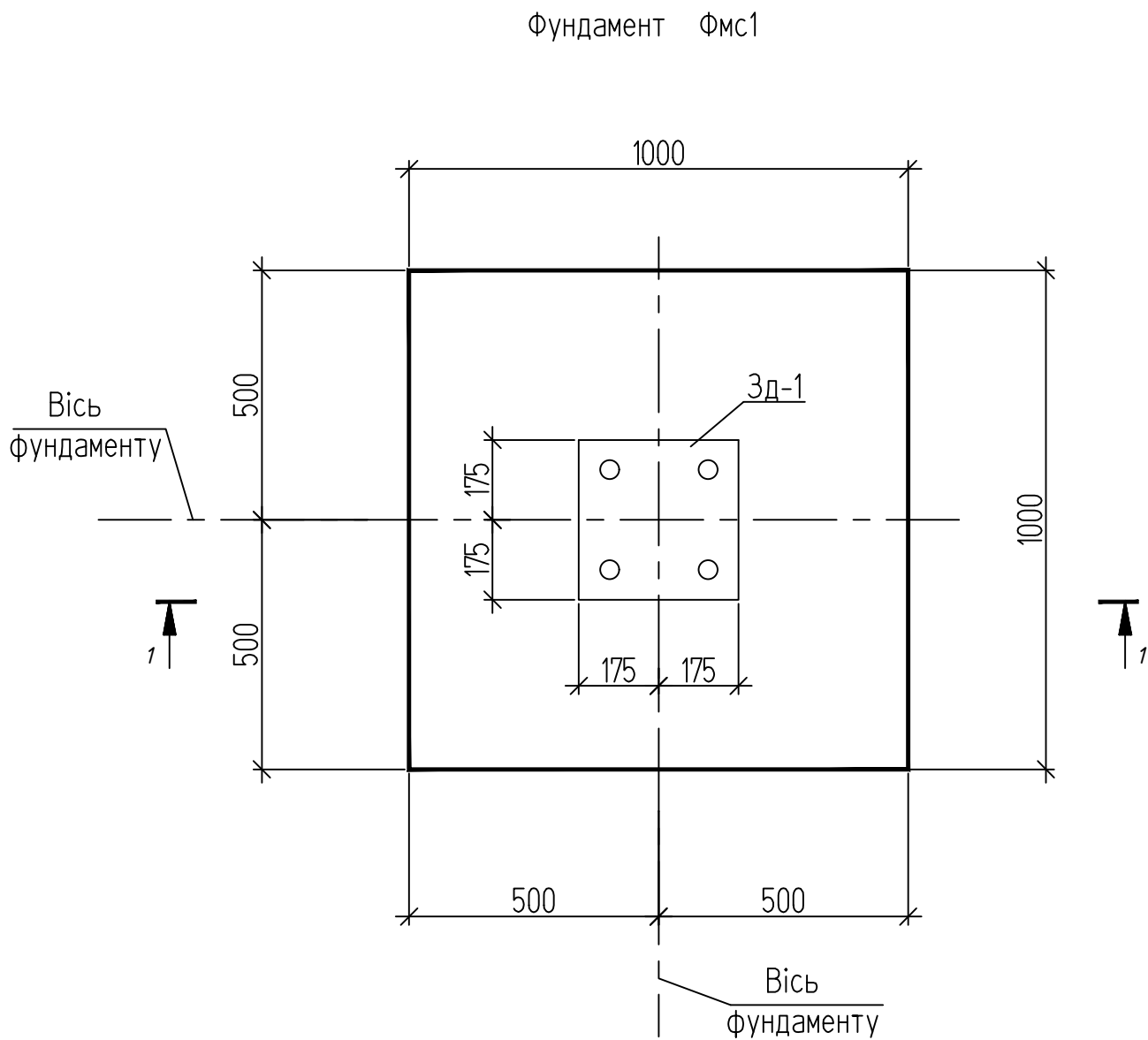


Специфікація до схеми розташування фундаментів та стійок

Поз. Марка	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Приміт.
Фмс1	18-02-КМ а.9	Фундамент Фмс1	2	-	
		Стойка Ст1	1	100.8	
1		Швеллер С 20 (С245) L=2560*	2	47.1	94.2 кг
2		Лист -10х180 (С245) L=230	2	3.3	6.6 кг
		Стойка Ст2	1	104.8	
3		Двутавр І 30 (С245) L=2630*	1	96.0	з існуючого
4		Лист -10х170 (С245) L=330	2	4.4	8.8 кг



						18-02-КМ					
					15.12						
зміни	кіл.	арк.	Ндок	Підп.	дата	Житловий будинок в Осокорках			Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гуськов								РП	8	
						Схема розташування додаткових фундаментів та стійок.					



Специфікація фундаменту Фмс1					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Приміт.
		Деталі			
1	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=1050	12	0.94	11.28 кг
		Зд-1	1	10.7	
2	ГОСТ 19903-89	-350х350х10	1	9.62	9.62
3	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=300	4	0.27	1.08
		Матеріали			
		Бетон класу С16/20			1.2 м3
		Бетон класу С8/10 (підготовка)			0.15 м3

Відомість витрат сталі на фундамент Фмс1, кг									
Марка	Вироби арматурні					Вироби заставні			Загальна витрата
	Арматура класу			Всього			Всього		
	ДСТУ 3760:2006								
	А400С		Разом		C235	Разом			
	Ø12				лист -10				
Фмс1	12.36		12.36	12.36	9.62	9.62	9.62	21.98	

- Під фундаментом передбачити підготовку з бетону класу С8/10 товщиною 100мм і розмірами в плані, що перевищують розмір фундаменту, на 100 мм в кожную сторону.
- Захисний шар вказано до центру робочої арматури.
- З'єднання арматури між собою за допомогою в'язального дроту.
- Бічні поверхні фундаменту, дотичні з ґрунтом, обмазати бітумної мастикой в 2 шари.
- Схему розташування фундаментів див. арк. 8.

						18-02-КМ		
					15.12			
зміни	кіл.	арк.	Ндок	Підп.	дата			
						Житловий будинок в Осокорках		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Гуськов					РП	9	
						Фундамент Фмс1		