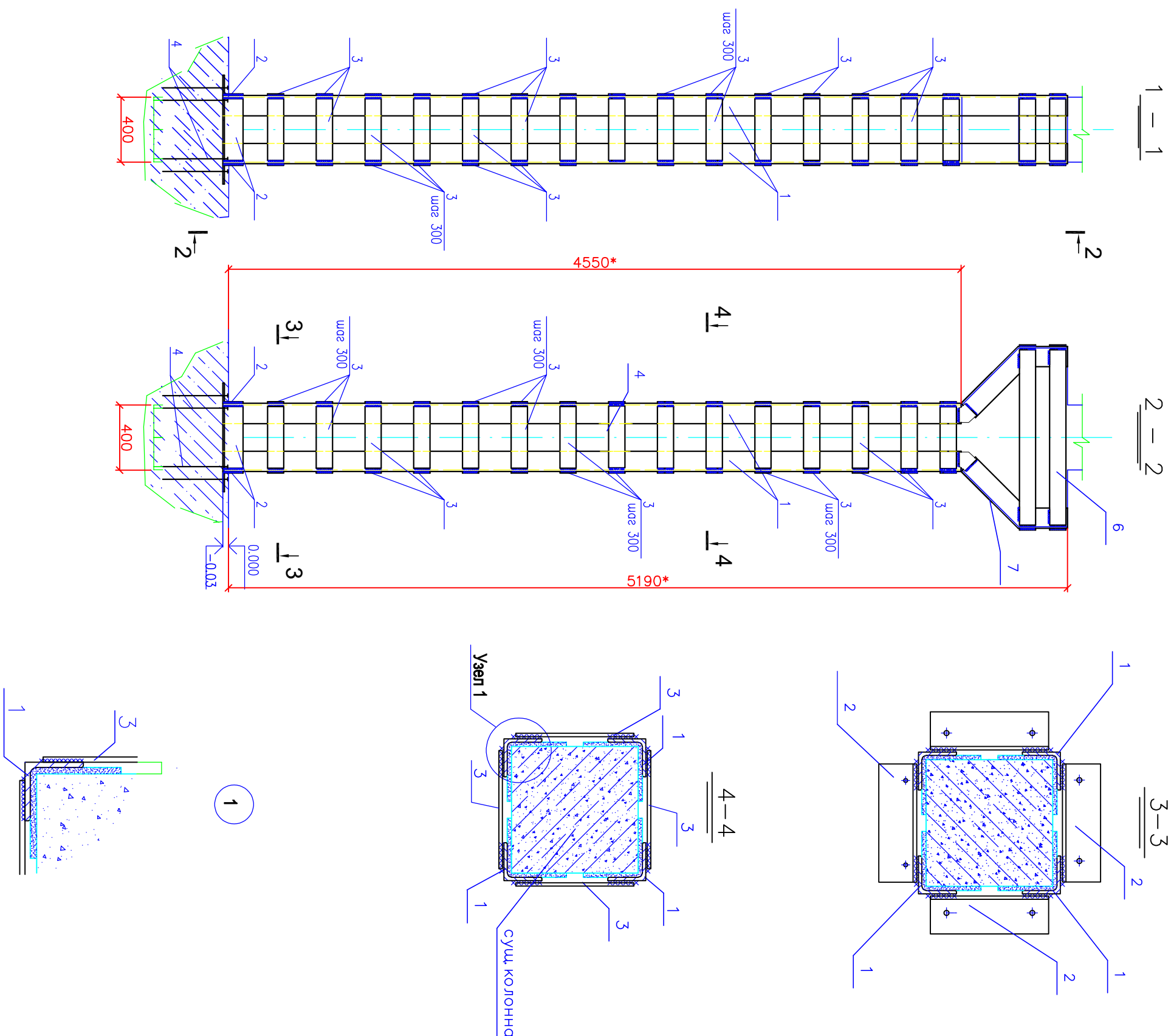


Спецификация элементов облоймы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ег, кг	Примеч. обьём, вес, кг
		Обойма (на одну колонну)			
1	ГОСТ 8509-93	Л 110 x 10 l = 4950	4	66,9	267,6
2	ГОСТ 8509-93	Л 110 x 10 l = 380	4	5,13	20,5
3	ГОСТ 19903-74*	— 6 x 100 l = 380	64	1,8	115,2
4	ГОСТ 19903-74*	6 x 100 l = 800	4	3,8	15,2
5	ГОСТ 5781-82*	Анкер М 16 l = 150	8	0,24	1,92
6	ГОСТ 8509-93	Л 110 x 10 l = 540	4	66,9	144,5
7	ГОСТ 8509-93	Л 110 x 10 l = 400	4	66,9	107,04

Количество обоев – 6 шт.

1. Схема расположения обойм см. д.4–1036–КР.ЭД, лист 1
2. Строительно–монтажные работы выполнять с соблюдением требований ДБН В.2.6–163:2010 под наблюдением опытного технического персонала, выполняя требования техники безопасности в строительстве.
3. Металлические конструкции разработаны в соответствии с требованиями ДБН В.2.6–163:2010 “Стальные конструкции”.
4. Все работы вести в соответствии с требованиями ДБН В.2.6–163:2010
5. Крепление металлоконструкций связи осуществляется на болтах М 16 нормальной точности по ГОСТ 7798–70* и сварке электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467–75*.
6. Все неогорожденные сварные швы приняты высотой h=6 мм.
7. Все стальные конструкции очистить, оградить ГФ-21 и покрыть краской ПФ 115 за 2 раз, цвет RAL 9003.
8. Порядок выполнения обоймы колонны:
 - установить на жестком цементном расборе М100 вертикальные элементы 110х10 (поз.1);
 - после набора расбором прочности произвести обжатие вертикальных элементов 110х10 (поз.1) трубунами;
 - приварить поперечные планки (поз.3) к вертикальным элементам, после чего снять трубуны;
 - выполнить раскраску швов между вертикальными элементами обоймы и колонной цементным расбором М100 на расширяющемся цементе.
9. Поз.2 установить на отм. –0,050
10. * Размеры уточнить по месту при монтаже.

[illegible]