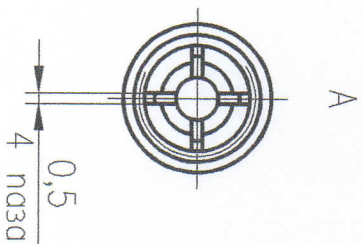
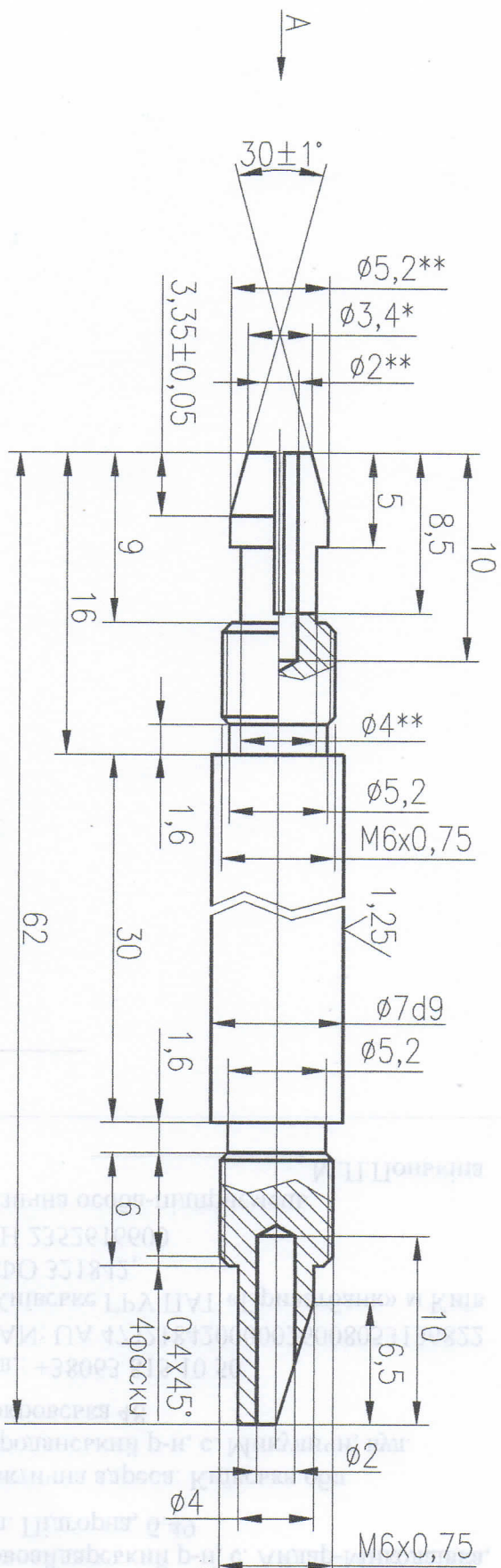


3.2 (✓)



1. Изготовить из бронзы Б2 ГОСТ 18175-78.
2. HV ≥ 360 .
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Размеры по выполнению пазов 0,5 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по 12 квалитету ГОСТ 25347-82.
6. Острые кромки притупить фаской или радиусом

Рс

Пл

Уг

Рс

1