

Погоджено			
Зам. №			
Підпис і дата			
№ ор.			

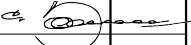
Відомість специфікації

Аркуш	Найменування	Примітки
КМ-6	Відомість відправних елементів	
КМ-4	Відомість метизів	
КМ-6	Специфікація металопрокату навісу	
КМ-13	Специфікація елементів покрівлі навісу	

Відомість документів, на які посилаються і які додаються

Позначення	Найменування	Примітки
Документи, на які посилаються		
Документи, які додаються		

1. Вихідні дані
- 1.1. Проект металоконструкції навісу, розроблений на підставі листа Замовника і технічного завдання на проектування.
Майданчик будівництва – вул. залізнична, смт. Калинівка, Васильківський район, Київська обл., вул. Незалежності, с. Котухівка, Васильківський район, Київська обл.
- 1.2. Кліматичні умови:
 - Сніговий район – 5;
 - Характеристичне значення снігового навантаження – 1600 Па;
 - Вітровий район – 1;
 - Характеристичне значення вітрового навантаження – 400 Па;
 - Сейсмічність – 6 балів.
2. Конструкції запроєктовано відповідно до вимог ДБН В.1.2-2:2006 «Навантаження і впливи» та ДБН В.2.6-198:2014 «Сталеві конструкції. Норми проектування».
3. За умовну відмітку ±0,000 прийнято рівень чистої підлоги будівлі АЗК, що відповідає абсолютній відмітці: 181,78.
4. При розрахунку конструкції врахований коефіцієнт відповідальності 1,2.
5. Робочі креслення розроблені відповідно до чинних норм, правил і стандартів.
6. Забезпечити виконання Замовником об’єкта будівництва вимог абзацу 9 статті 11 Закону України «Про страховий фонд документації України».

						3721 - 2 - КМ				
						Автомобільний комплекс з функцією сервісного обслуговування водіїв та пасажирів АЗС за адресою: вул. 2-а, с. Котухівка, Васильківський район, Київська обл.				
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата					
ГП		Балка				Навіс над ПРК		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	1	23
Н.Контр.		Стельмах				Загальні дані				
Перевірив		Андрєєва								
Розробив		Шумило								

Погоджено			
Зам. інв. №			
Підпис і дата			
Інв. № ор.			

Відомість робочих креслень основного комплекту марки КМ.		
Лист	Наименование	Примечание
1	Загальні дані	
2	Відомість робочих креслень основного комплекту марки КМ.	
3	Технічні вказівки	
4	Загальний вигляд основних несучих конструкцій каркасу Відомість метизів	
5	Загальний вигляд каркасу навісу.	
6	Відомість відправних елементів. Специфікація металопрокату навісу	
7	Схема розміщення колон навісу.	
8	Схема розміщення основних несучих конструкцій навісу.	
9	Схема розміщення конструкцій навісу по нижн. поясах ферм.	
10	Схема розміщення конструкцій навісу по верх. поясах ферм	
11	Розріз 1-1.	
12	План покрівлі	
13	Січення А-А . Лоток Л-1. Специфікація елементів покрівлі навісу.	
14	Колона Кн-1	
15	Ферма Фн-1	
16	Ферма Фн-1 Специфікація.	
17	Прогон Пн-1	
18	Прогон Пн-2	
19	Прогон Пн-3	
20	Прогон Пн-4	
21		(відсутній)

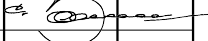
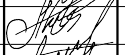
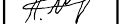
Лист	Наименование	Примечание
22	Поз. 1,..., 70	
23	Поз. 71, ..., 140	

						3721 - 2 - КМ			
						Автотранспортний комплекс з пунктом сервісного обслуговування водіїв та пасажирів, АГЗП за адресою: вул. [redacted] [red			

№ № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Погоджено

Відомість актів прихованих робіт

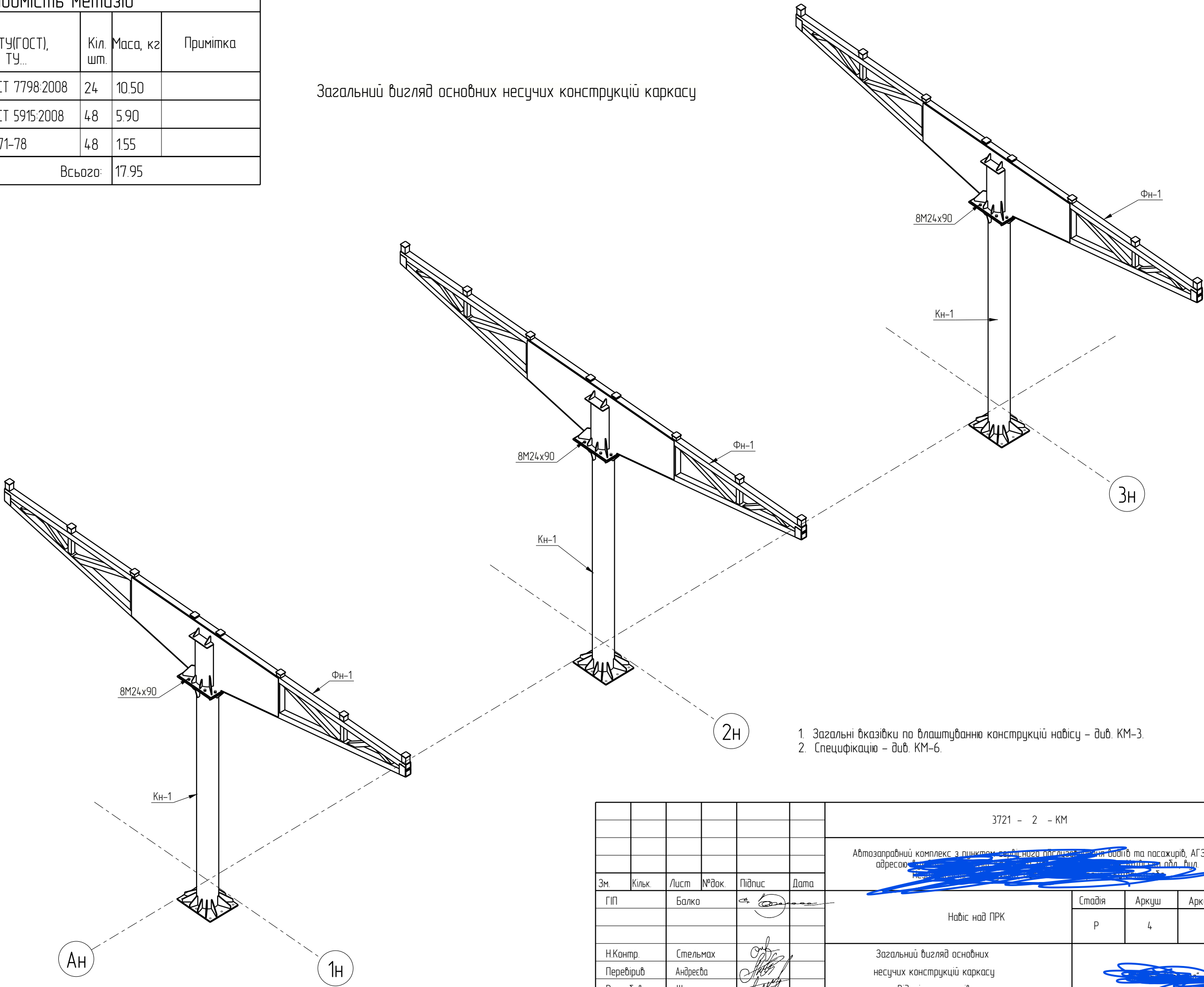
№	Найменування	Примітки
	Металеві конструкції	
1	Приймання площ опирання сталевих конструкцій на фундаменти, включаючи геодезичну перевірку відповідності їх фактичного положення проектному (в плані і по висоті) з складанням виконавчої схеми	
2	Видірковий контроль якості швів зварних з'єднань	

						3721 - 2 - КМ		
						Автомобільний комплекс "Смарт" з функцією "Випередження" та "Висхідний", АІЗП за адресою: [Redacted], м. Київ, вул. [Redacted], буд. [Redacted], 40-й обл.		
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата			
ГП		Балко				Навіс над ПРК		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	3	
Н.Контр.		Стельмах				Технічні вказівки		
Перевірю		Андрєва				[Redacted]		
Розробив		Шумило						

Погоджено			
Зам. №			
Підпис і дата			
№ ор.			

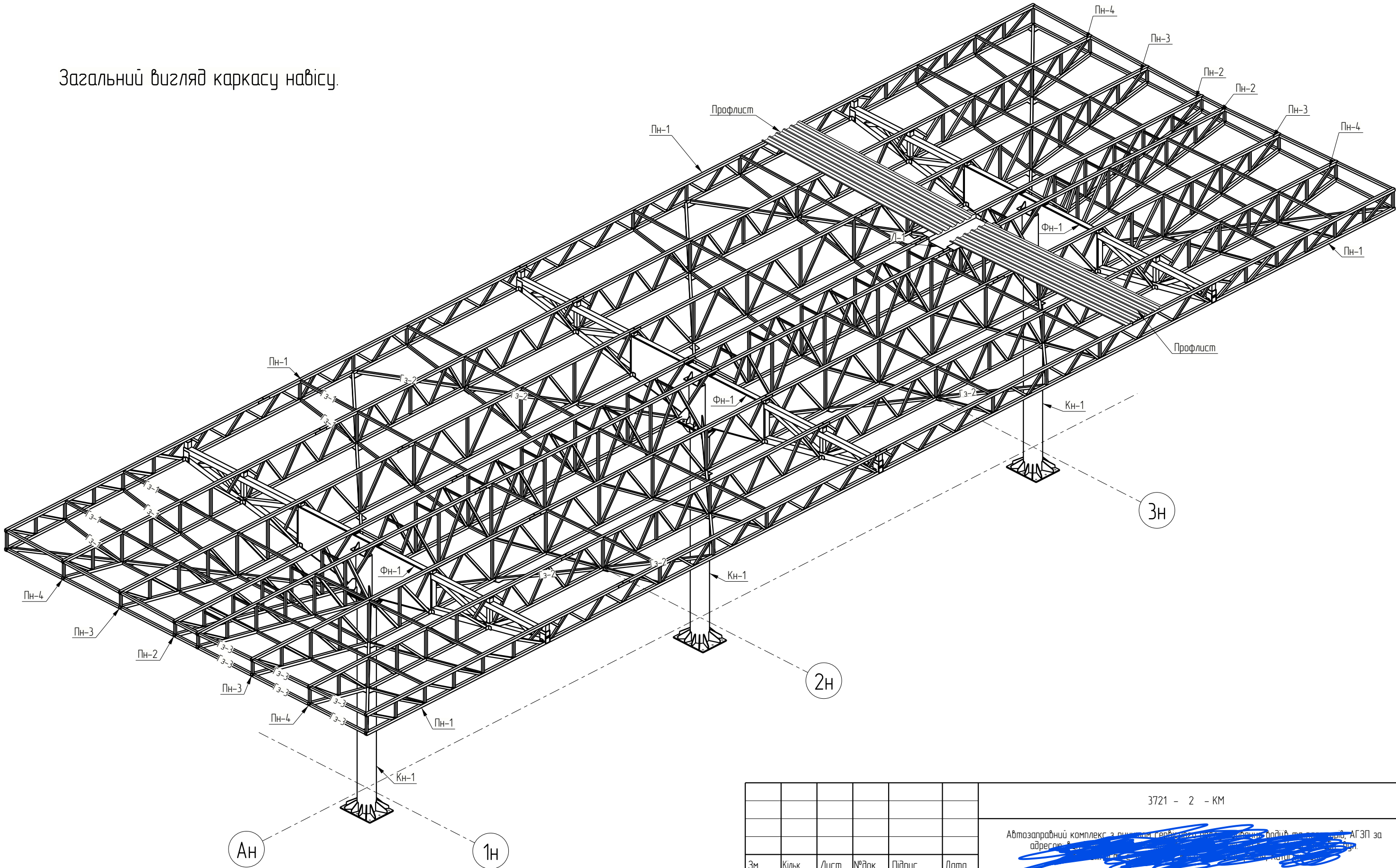
Відомість метизів				
Найменування	ДСТУ(ГОСТ), ТУ...	Кіл. шт.	Маса, кг	Примітка
Болт М24х90	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	24	10.50	
Гайка М24	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	48	5.90	
Шайба 24	ГОСТ 11371-78	48	1.55	
Всього:			17.95	

Загальний вигляд основних несучих конструкцій каркасу



						3721 - 2 - КМ			
						Автомобільний комплекс з пунктом зупинки для перевезення вантажів та пасажирів, АГЗП за адресою: [Redacted]			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка		[Signature]			Р	4	
Н.Контр.		Стельмах		[Signature]		Загальний вигляд основних несучих конструкцій каркасу Відомість метизів	[Redacted]		
Перевірив		Андрєєва		[Signature]					
Розробив		Шумило		[Signature]					

Загальний вигляд каркасу навісу.



1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
2. Специфікацію – див. КМ-6.

						3721 - 2 - КМ			
						Автомобільний комплекс з розміщенням сервісу, АГЗП за адресою: [REDACTED]			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	[REDACTED]	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка		[Signature]			Р	5	
Н.Контр.		Стельмах		[Signature]		Загальний вигляд каркасу навісу.	[REDACTED]		
Перевірив		Андрєєва		[Signature]					
Розробив		Шумило		[Signature]					

Відомість відправних елементів						
Марка елемента	Найменування	Назва	Кільк. шт.	Маса, кг		Примітка
				од.	всіх	
Гз-1	ДСТУ Б В 2.6-8-95	Гор. зв'язки Гз-1 Гн. 40х3, L=158 мм.	1	507.1	507.1	
Гз-2	ДСТУ Б В 2.6-8-95	Гор. зв'язки Гз-2 Гн. 50х3, L=73 мм.	1	319.7	319.7	
Гз-3	ДСТУ Б В 2.6-8-95	Гор. зв'язки Гз-3 Гн. 50х3, L=38 мм.	1	166.0	166.0	
Д-1	КМ-22,23	Деталі Д-1	1	69.7	69.7	Поз. 1, 110, 111, 112, 115, 135, 136.
Кн-1	КМ-14	Колона Кн-1	3	653.7	1961.1	
Кт-1	ДСТУ 2251:2018	Кутник Кт-1	1	30.9	30.9	
Пн-1	КМ-17	Прозон Пн-1	4	266.4	1065.6	
Пн-2	КМ-18	Прозон Пн-2	4	315.3	1261.2	
Пн-3	КМ-19	Прозон Пн-3	4	401.4	1605.6	
Пн-4	КМ-20	Прозон Пн-4	4	288.8	1155.2	
Рл-1	ДСТУ Б В 2.6-8-95	Ризель лотка Рл-1 Гн. 30х3, L=20 мм.	1	46.1	46.1	
Фн-1	КМ-15, 16	Ферма Фн-1	3	1082.9	3248.7	
Загальна маса конструкцій по схемі: 11437 кг						

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, кг						Общая масса, кг
				Колонны	Фермы	Прозоны	Зв'язки: Гз	Детали: Кт, Рл	Щогла	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245□ ГОСТ 27772-2015	L 75x5	1					27.8		27.8
			2							
		Итого:	3					27.9		27.8
Всего профиля:			4					27.9		27.8
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-2015	С245□ ГОСТ 27772-2015	-5	5		820.5			55.2		875.7
		-6	6			22.6		11.3		33.9
		-8	7		21.7					21.7
		-10	8	139.8	56.1					195.8
		-12	9		57.2					57.2
		-14	10	177.2	158.3					335.5
		-20	11	251.0						251.0
		Итого:	12	568.1	1113.8	22.6		66.5		1770.9
Всего профиля:			13	568.1	1113.8	22.6		66.5		1770.9
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91	С245□ ГОСТ 27772-2015	Т3377x10	14	1335.8						1335.8
		Т3426x8	15		232.1					232.1
		Итого:	16	1335.8	232.1					1567.9
Всего профиля:			17	1335.8	232.1					1567.9
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-2003	С245□ ГОСТ 27772-2015	Гн.40х3	18			1357.7	492.8			1850.4
		Гн.50х3	19			148.2	472.4			620.6
		Гн.60х4	20			3025.5				3025.5
		Гн.80х3	21		64.5					64.5
		Гн.100х3.5	22		113.4					113.4
		Гн.120х6	23		1585.7					1585.7
		Гн.□120х80х4	24		46.9					46.9
		Итого:	25		1810.4	4531.4	965.2			7306.9
Всего профиля:			26		1810.4	4531.4	965.2			7306.9
Трубы стальные профильные для металлоконструкций ГОСТ 32931-2015	С245□ ГОСТ 27772-2015	ТПК 30х30	27					45.4		45.4
			28							
		Итого:	29					45.4		45.4
Всего профиля:			30					45.4		45.4
Всего масса металла:			31	1903.9	3156.2	4554.0	965.2	139.7		10718.9
В том числе по маркам или наименованиям:			32							
С245			33	1903.9	3156.2	4554.0	965.2	139.7		10718.9

1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкцій набісу – див. КМ-3.

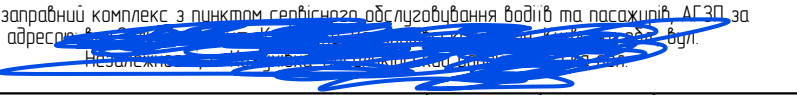
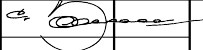
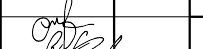
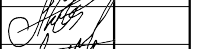
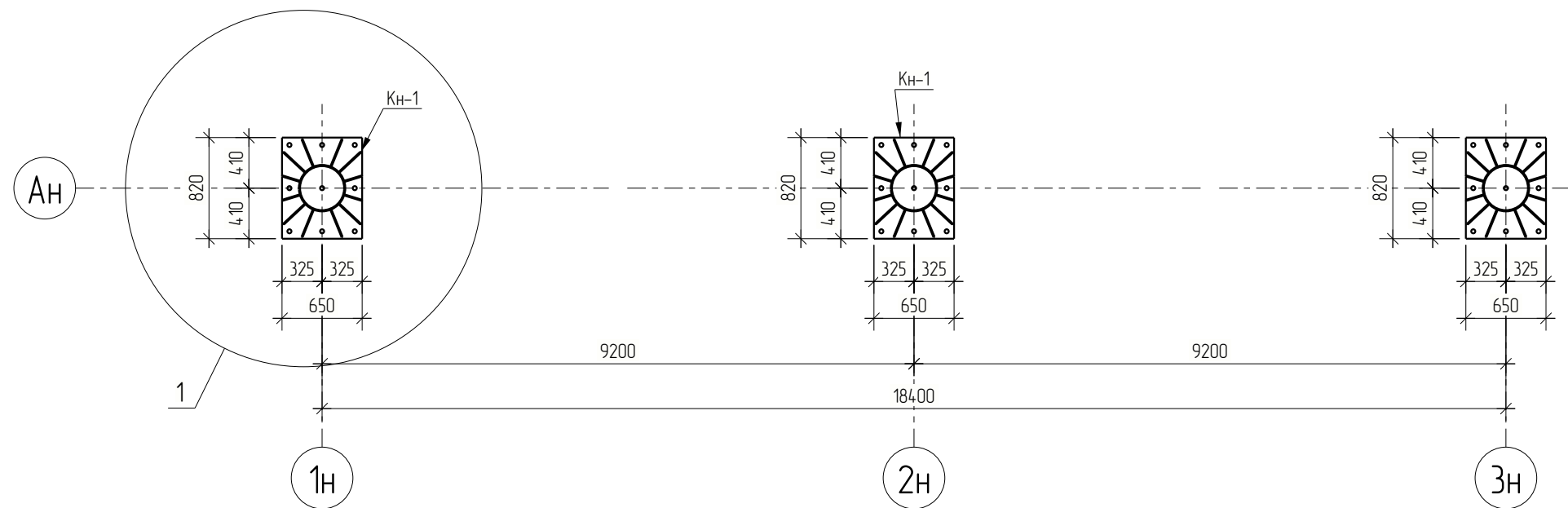
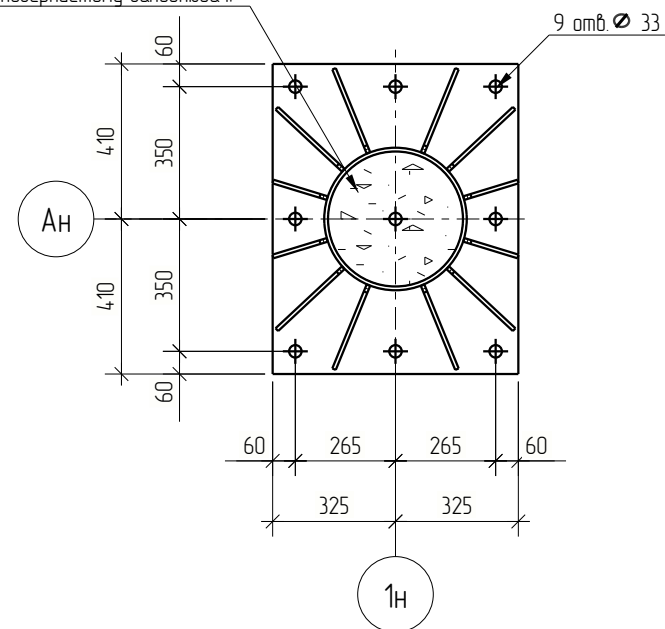
						3721 - 2 - КМ					
						Автомобильный комплекс с пунктом сервисного обслуживания водителей та пассажиров АГЗП за адресом: 					
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата						
ГП		Балка				Набіс над ПРК			Стадія	Аркуш	Аркушів
									Р	6	
Н.Контр.		Степельмах				Відомість відправних елементів Специфікація металопродукту набісу					
Перевіриб		Андрусба									
Розробиб		Шумило									

Схема розміщення колон навісу.
1:50


$$\frac{1}{1:20}$$

Після монтажу колон
в проектне положення,
трубу заповнити бетоном С16/20
на дрібнозернистому заповнювачі



1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
2. Специфікацію – див. КМ-6.

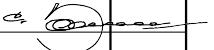
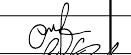
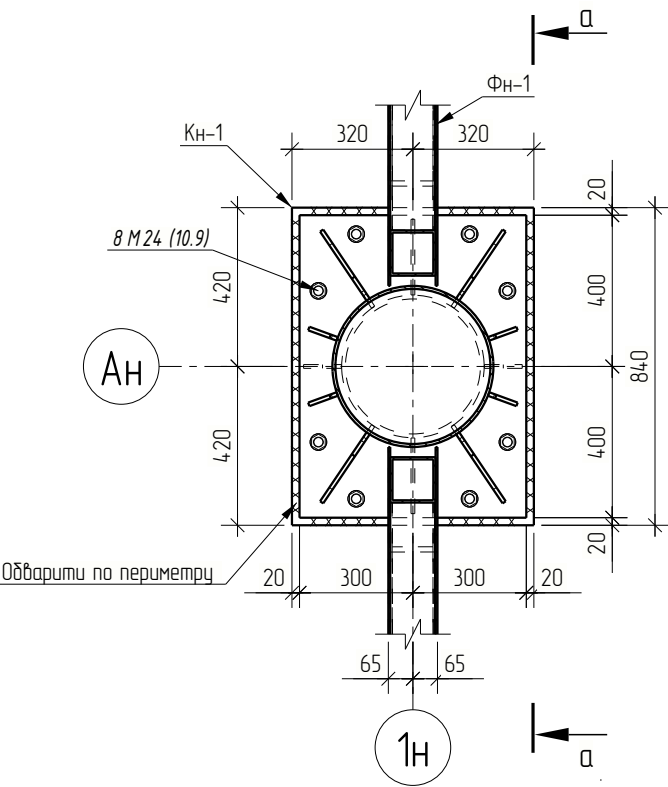
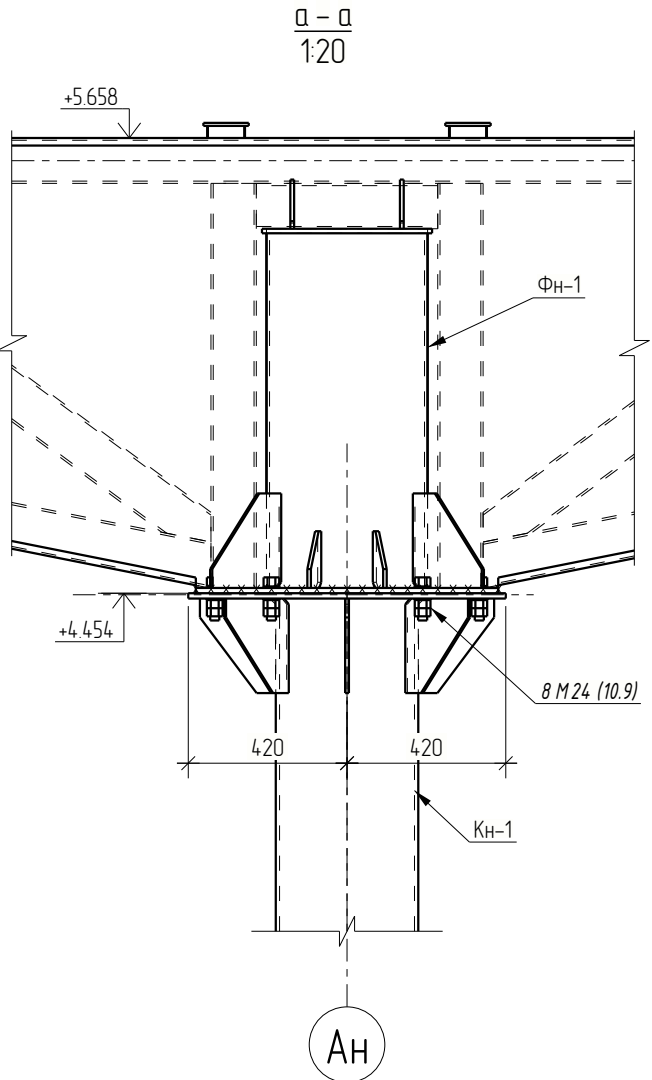
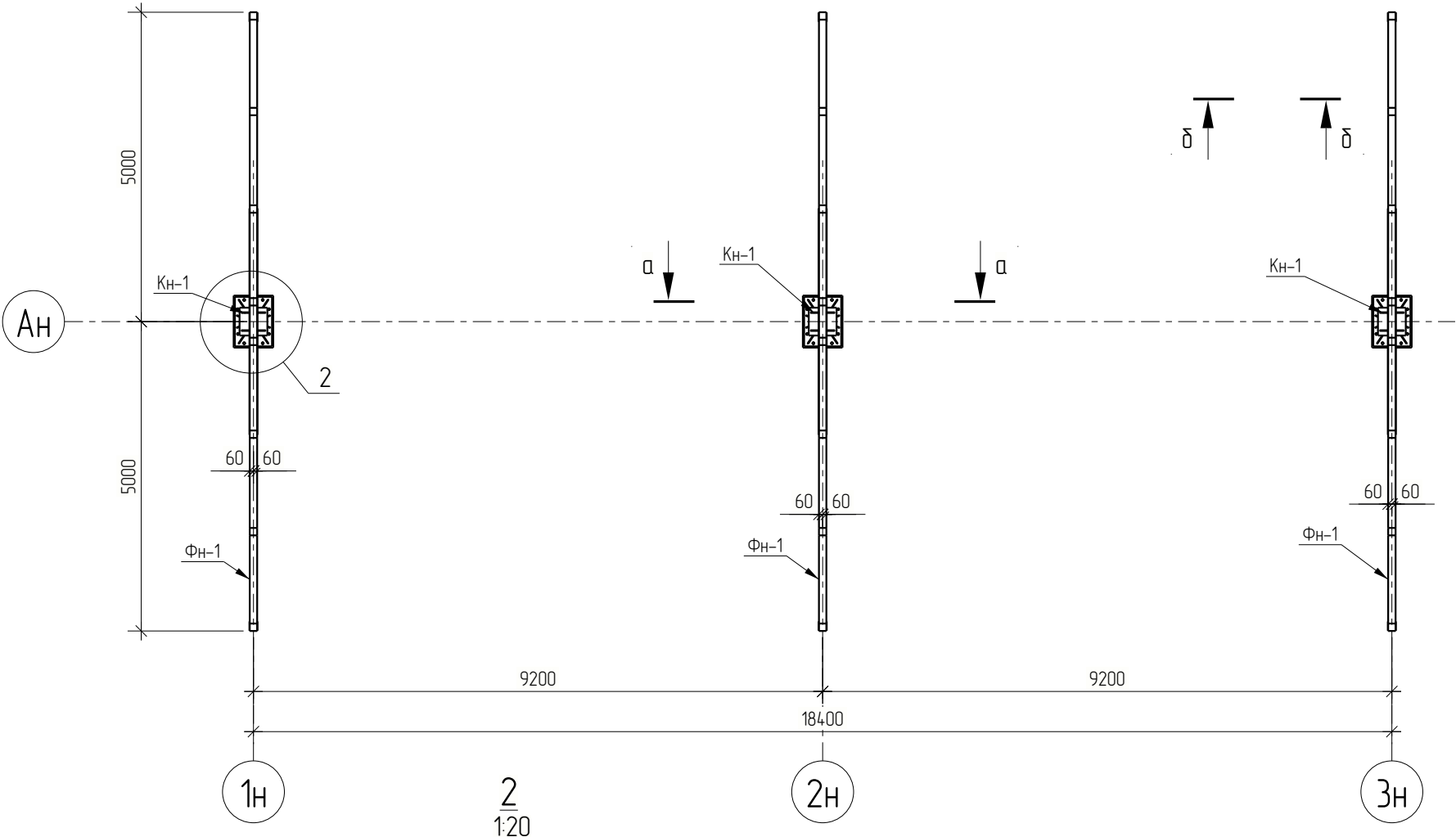
						3721 - 2 - KM		
Автозаправний комплекс з пунктом сервісного обслуговування водіїв та пасажирів, АГЗП за адресою: вул. Катерининська, 10, м. Київ, Київська обл., вул. Катерининська, 10, м. Київ, Київська обл.						Стадія	Аркуш	Аркушів
						P	7	
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК		
ГП		Балко				Схема розміщення колон навісу.		
Н.Контр.		Стельмах						
Перевірюв		Андрєєва						
Розробив		Шмило						

Схема розміщення основних несучих конструкцій навісу.
1:100

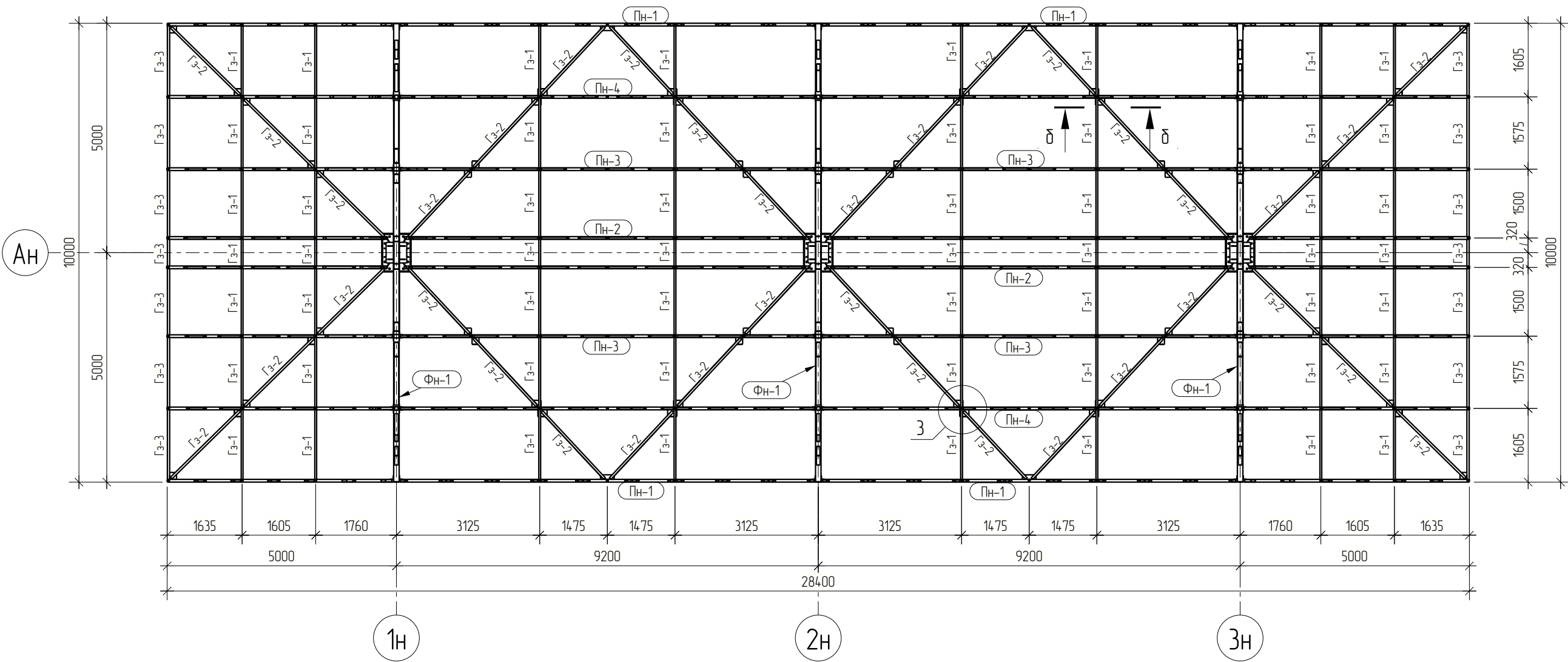


- 1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
- 2. Специфікацію – див. КМ-6.

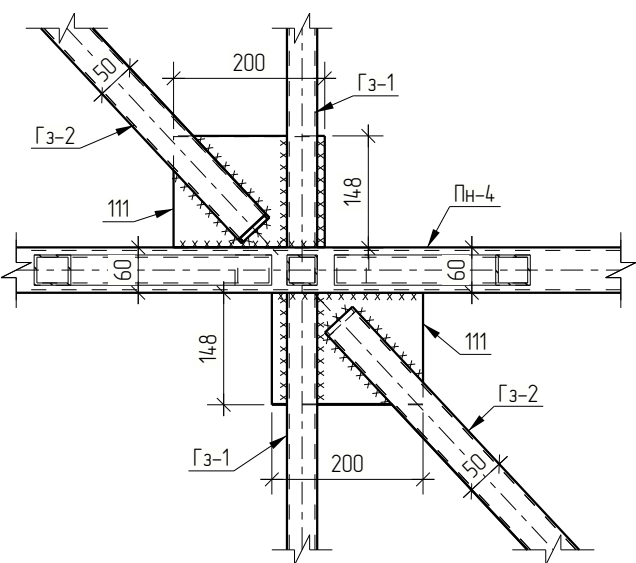
						3721 - 2 - КМ		
						Адреса: [Redacted]		
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК		
ГП		Балка				Р	8	
Н.Контр.		Стельмах				Схема розміщення основних несучих конструкцій навісу.		
Перевірив		Андрєєва						
Розробив		Шумило						

Погоджено			
Зам. інв. №			
Підпис і дата			
Інв. № ор.			

Схема розміщення конструкцій навісу по нижн. поясах ферм
1:100



3

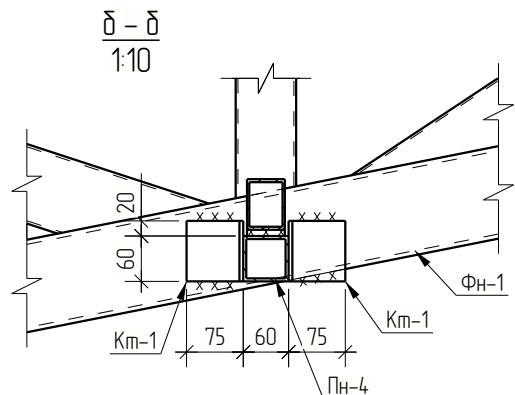
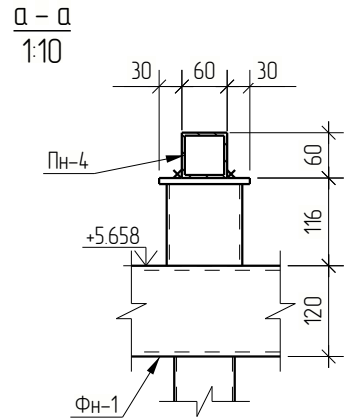
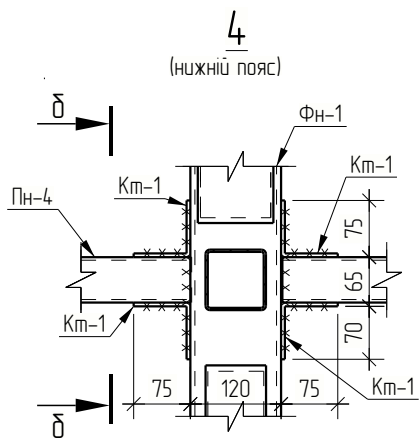
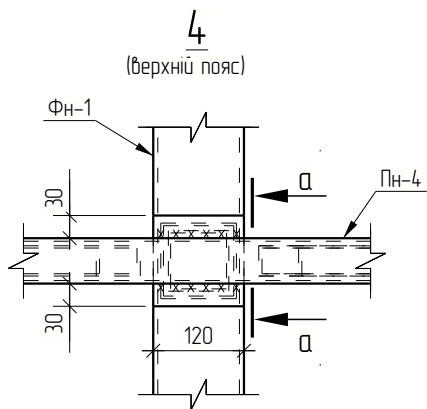
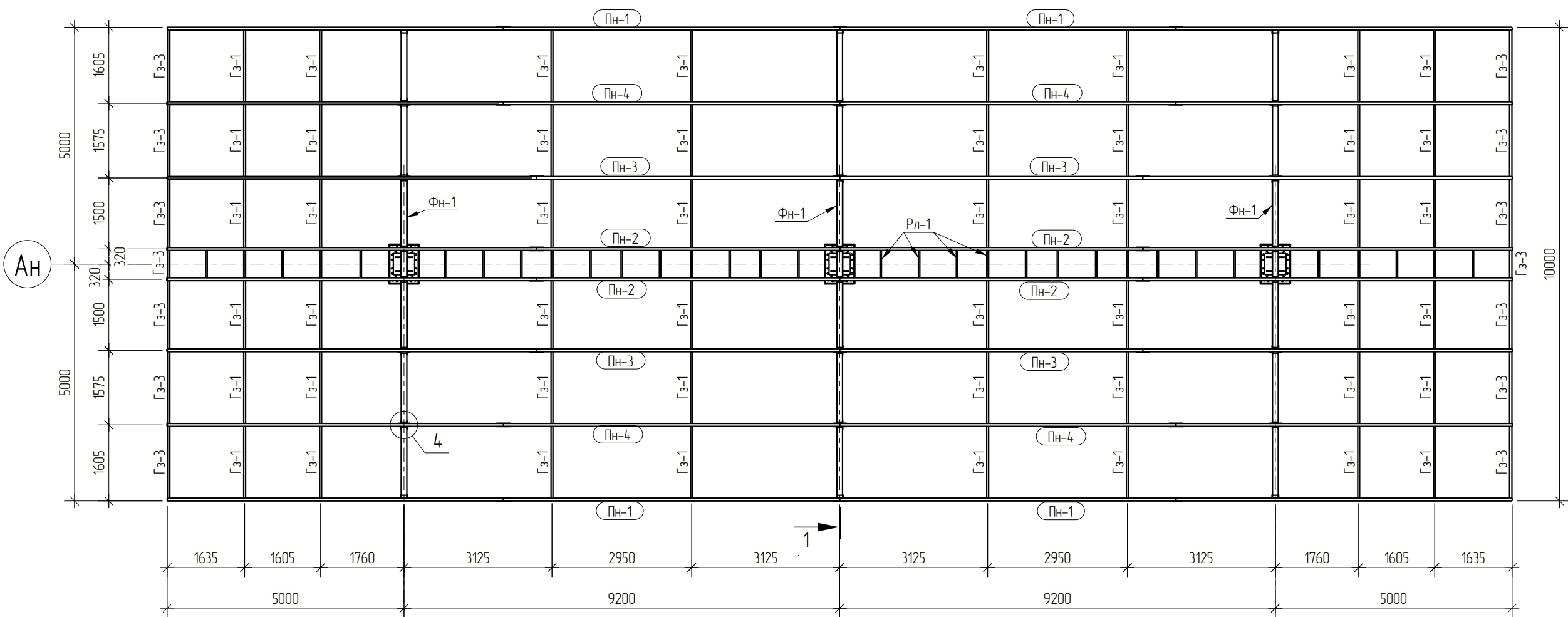


1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
2. Специфікацію – див. КМ-6.
3. ГЗ-1 приварити безфасонним методом по верхніх та по нижніх поясах ферм (крім місць проходження лотка Л-1).
4. ГЗ-2 приварити через фасонки тільки по нижніх поясах ферм.

						3721 - 2 - КМ			
						Автомобільний комплекс з паркуванням, місцями для стоянки автомобілів, АЗС за адресою: вул. [redacted] м. [redacted] обл. [redacted]			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка					Р	9	
Н.Контр.		Стельмах				Схема розміщення конструкцій навісу по нижн. поясах ферм.			
Перевірив		Андрєєва							
Розробив		Шумило							

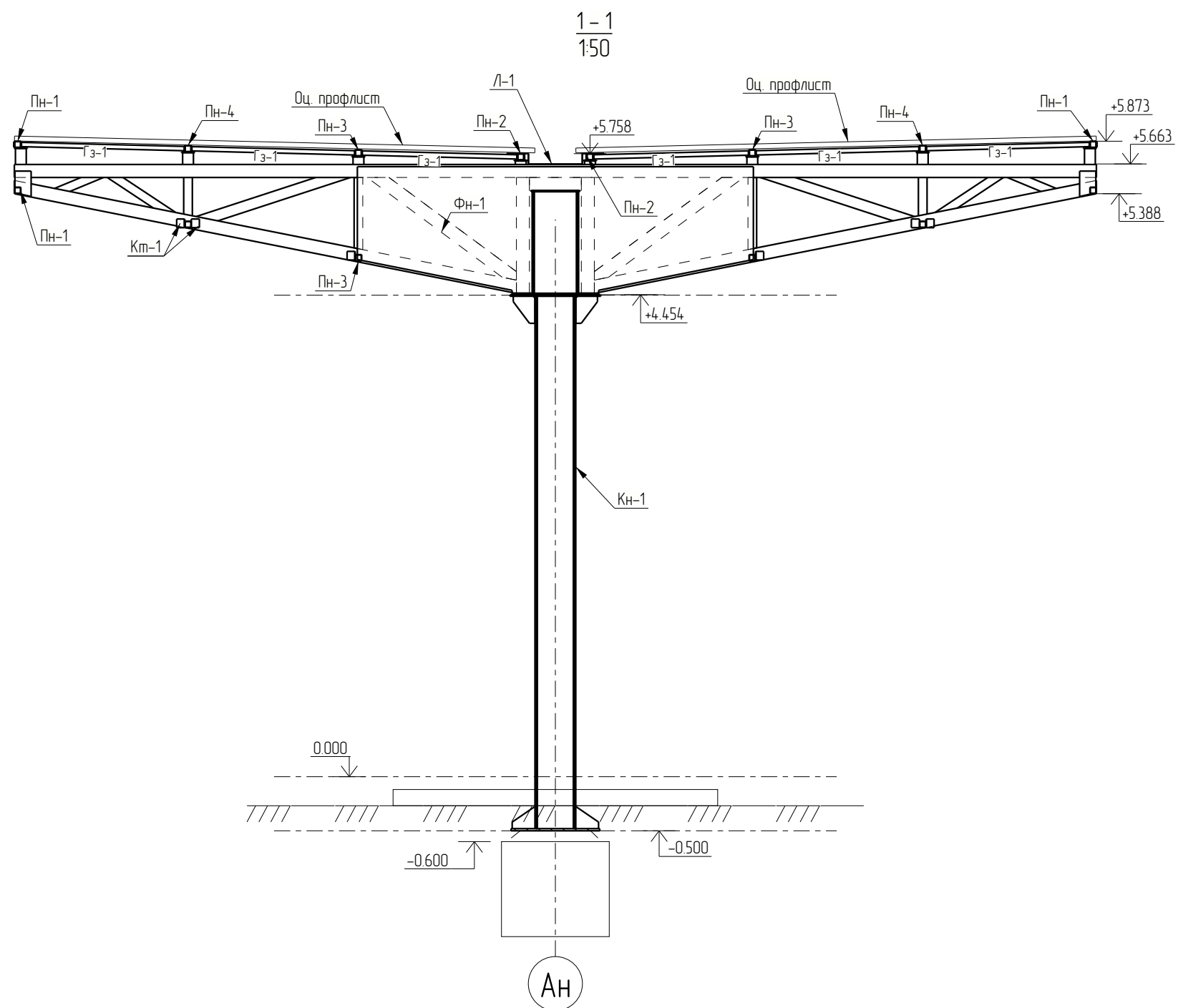
Схема розміщення конструкції навісу по верх. поясах ферм
1:100

КМ-11
1

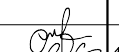
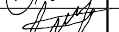


- Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
- Специфікацію – див. КМ-6.
- ГЗ-2 приварити через фасонки тільки по нижніх поясах ферм.
- ГЗ-1, ГЗ-3 приварити дезфасонним методом по верхніх та по нижніх поясах ферм.
- В місці влаштування водоздірного лотка, Рл-1 приварити до елементів решітки прогонів по ухилу лотка.

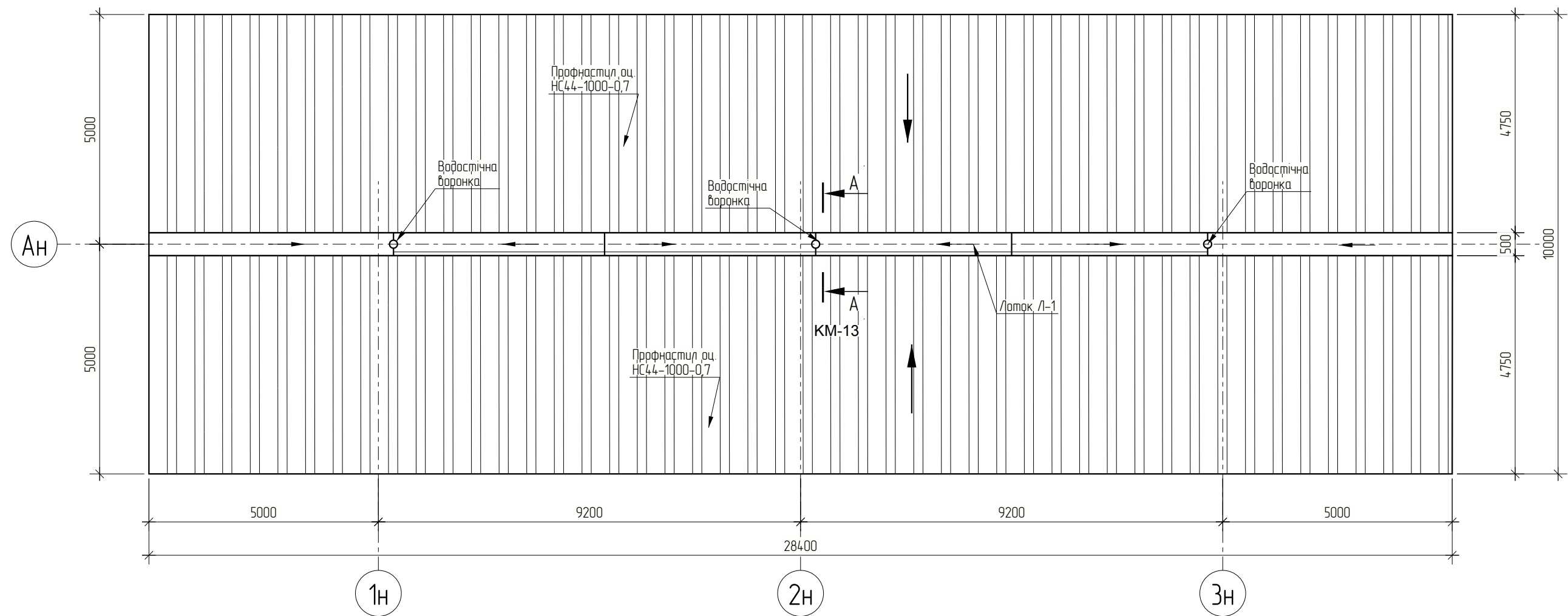
						3721 - 2 - КМ			
						Автомобільний комплекс з паркуванням, обслуговування водіїв та пасажирів, АГЗП за адресою: вул. 2-а, 10, Київська обл., бул. 1-а, 10, Київська обл.			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка					Р	10	
Н.Контр.		Стельмах				Схема розміщення конструкції навісу по верх. поясах ферм			
Перевірив		Андрєєва							
Розробив		Шумило							



1. Загальні вказівки по влаштуванню конструкції навісу – див. КМ-3.
2. Специфікацію – див. КМ-6.
3. Розріз, та січення замарковано на арк. КМ-10.

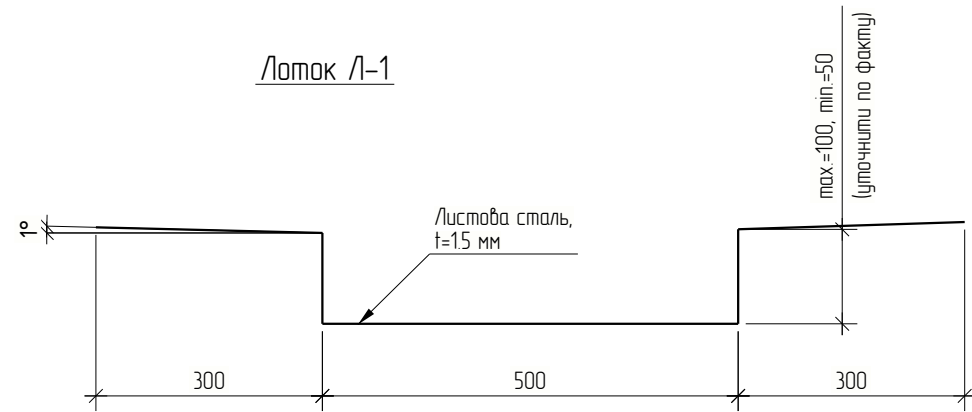
						3721 - 2 - КМ								
						Автозаправний комплекс з очисними пристроями для розподілення вантажів та пасажирів, АГЗП за адресою: Вулиця Київська, 10, Київська обл., м. Київ Київська обл., м. Київ								
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата									
ГП		Балко				Навіс над ПРК		<table><tr><td>Стадія</td><td>Аркуш</td><td>Аркуші</td></tr><tr><td>Р</td><td>11</td><td></td></tr></table>	Стадія	Аркуш	Аркуші	Р	11	
Стадія	Аркуш	Аркуші												
Р	11													
Н.Контр.		Стельмах				Розріз 1-1.								
Перевірів		Андрєєва												
Розробив		Щучило												

План покрівлі
1:100

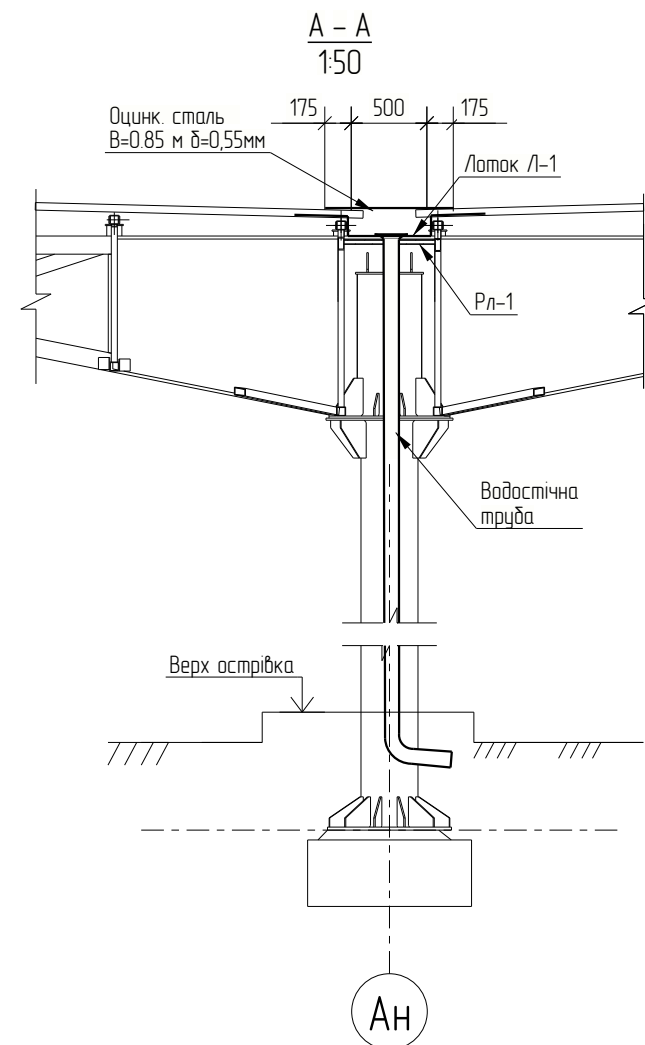


1. Профнастил кріпити до прогонів покриття в кожній хвилі листа.
2. Поздовжні стики профнастилу герметизувати ущільнюючим матеріалом з подальшим скріпленням стиків заклепками, з кроком 250 мм.
3. Водозбірні лотки вкладати з нахлестом 150 мм, стик загерметизувати та проклепати при монтажі.
4. Для підтримки працездатності покриття необхідно постійно дотримуватись чистоти його поверхні і безвідомної роботи систем водовідводу, своєчасно виявляти і усувати незначні і вагомі дефекти.
5. Основою діяльності експлуатаційних служб у цьому напрямку повинні складати технічні огляди і планово-попереджувальні ремонти, згідно ДБН В.2.6-220:2017.
6. Загальні вказівки по влаштуванню навісу – див. КМ-3.
7. Специфікацію елементів навісу – див. КМ-15.

						3721 - 2 - KM		
						Автозаправний комплекс з функцією розподілу палива, встановлений на автомобіль, АГЗП за адресою: м. Київ, вулиця [зачеркнено], [зачеркнено] Київська обл., вул. [зачеркнено].		
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата			
ГІП		Балка		[Підпис]		Стадія		Аркушів
Навіс над ПРК						Р	12	
Н.Контр.	Стельмах		[Підпис]		План покрівлі			
Перевірив	Андрєєва		[Підпис]		[Зачеркнено]			
Розробив	Щучило		[Підпис]					



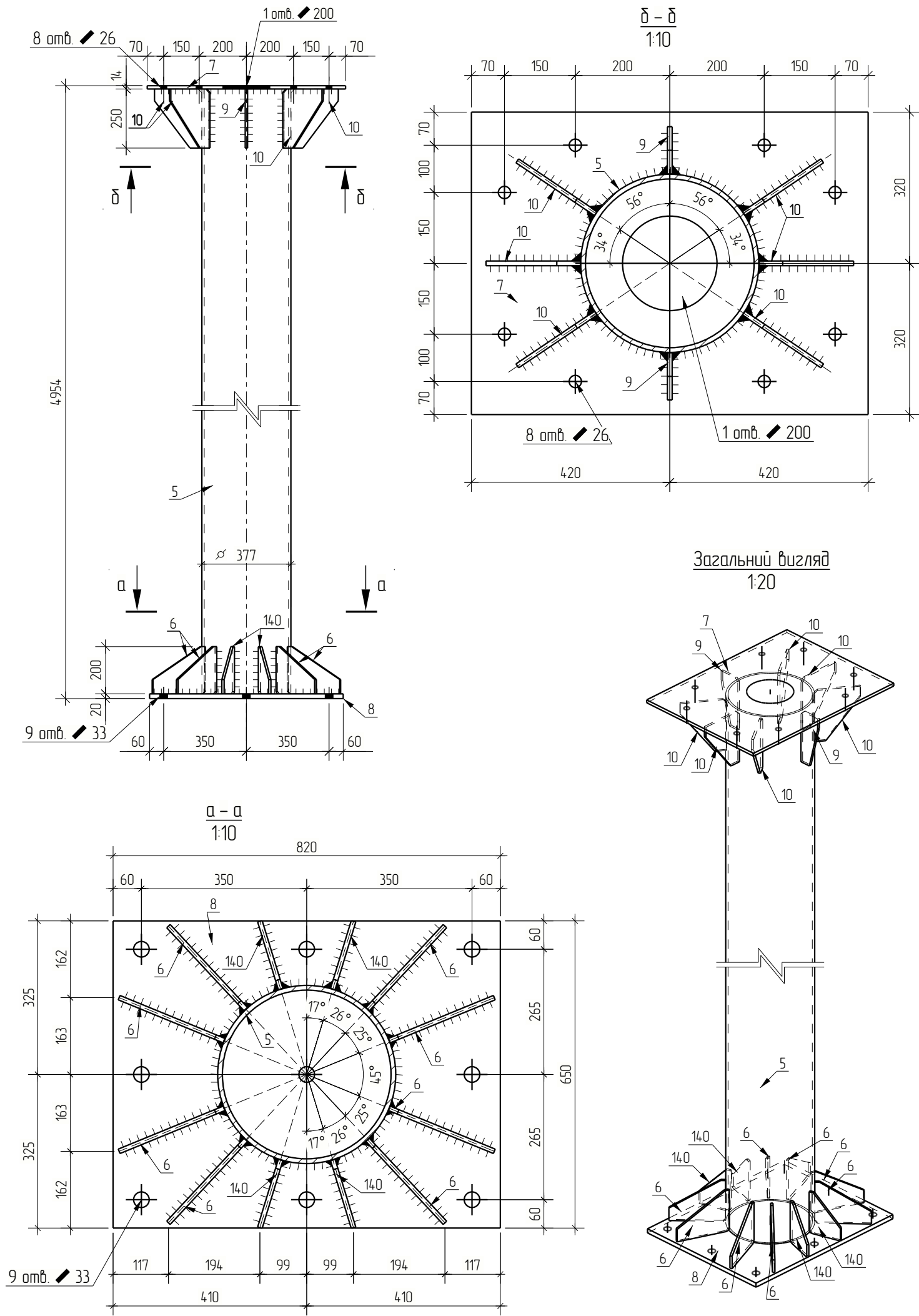
Марка поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Вага од., кг	Примітки
Л-1	ДСТУ 2834-94	Водозбірний лоток ; L=28,4 м		440	37 м.кв.
		Профнастил оцинкований НС 44-1000-0.7		298 (м.кв.)	
		Оцинкована сталь t=0.55 мм		65 (м.кв.)	(парамет)



1. Даний аркуш дивитися разом з арк. КМ-12.
2. Водостічну трубу кріпити до конструкції навісу хомутами з анкерами із оцинкованого заліза крок 1,0 м.
3. Кут j – виконати по нахилу профлиста навісу.

						3721 - 2 - KM					
						Автотранспортний комплекс [redacted] сербського обласного управління водіїв та пасажирів; АТЗП за адресою [redacted] обл., вул. [redacted] Кіровоградська обл.					
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата				Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП		Балко		[Signature]		Навіс над ПРК			P	13	
Н.Контр.	Стельмах			[Signature]		Січення А-А . Лоток /Л-1. Специфікація елементів покривлі навісу.			[Redacted]		
Перевірив	Андрєва			[Signature]							
Розробив	Щмило			[Signature]							

Погоджено		
Зам. інв. №		
Підпис і дата		
Інв. № ор.		

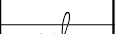


Специфікація								
Марка ел-та	Дет. №	Кіл. шт.	Профіль	Довжина мм	Маса, кг			Примітка
					шт.	заг.	марки	
Кн-1	5	1	Ø 377x10	4920	445.3	445.3		С245
	6	8	— 10x200	240	2.6	20.8		С245 КМ-22
	7	1	— 14x640	840	59.1	59.1		С245 КМ-22
	8	1	— 650x820	20	83.7	83.7		С245 КМ-22
	9	2	— 10x100	250	1.6	3.2		С245 КМ-22
	10	6	— 10x200	250	2.7	16.2		С245 КМ-22
	140	4	— 10x150	200	1.6	6.4		С245 КМ-22
Маса напл. металу: 10% Розкрії: 2.0% = 19.0 кг							653.7	

Відомість відправочних елементів			
Марка ел-та	Кіл. шт.	Маса, кг	
		марки	всіх
Кн-1	3	653.7	1961.1
Всього:		1961.1	

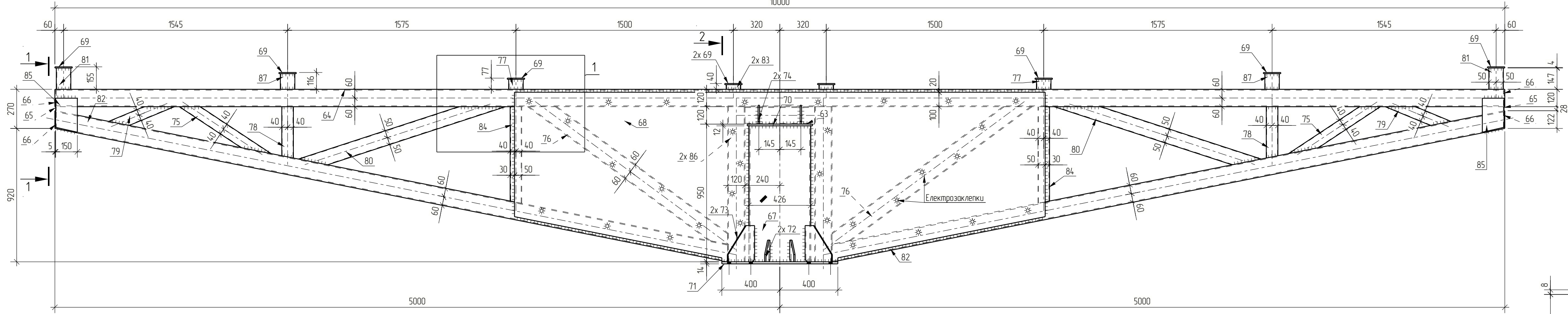
Вибірка металу		
Профіль	Марка сталі	Маса, кг
— 10x200	С245	139.8
— 14x640	С245	177.3
— 650x820	С245	251.1
Ø 377x10	С245	1335.9
Всього:		1904.1

1. Виготовлення і монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б.В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", та ДСТУ Б. В. 2. 6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
2. Зварювання та монтаж виконувати згідно вказівок на КМ-3.

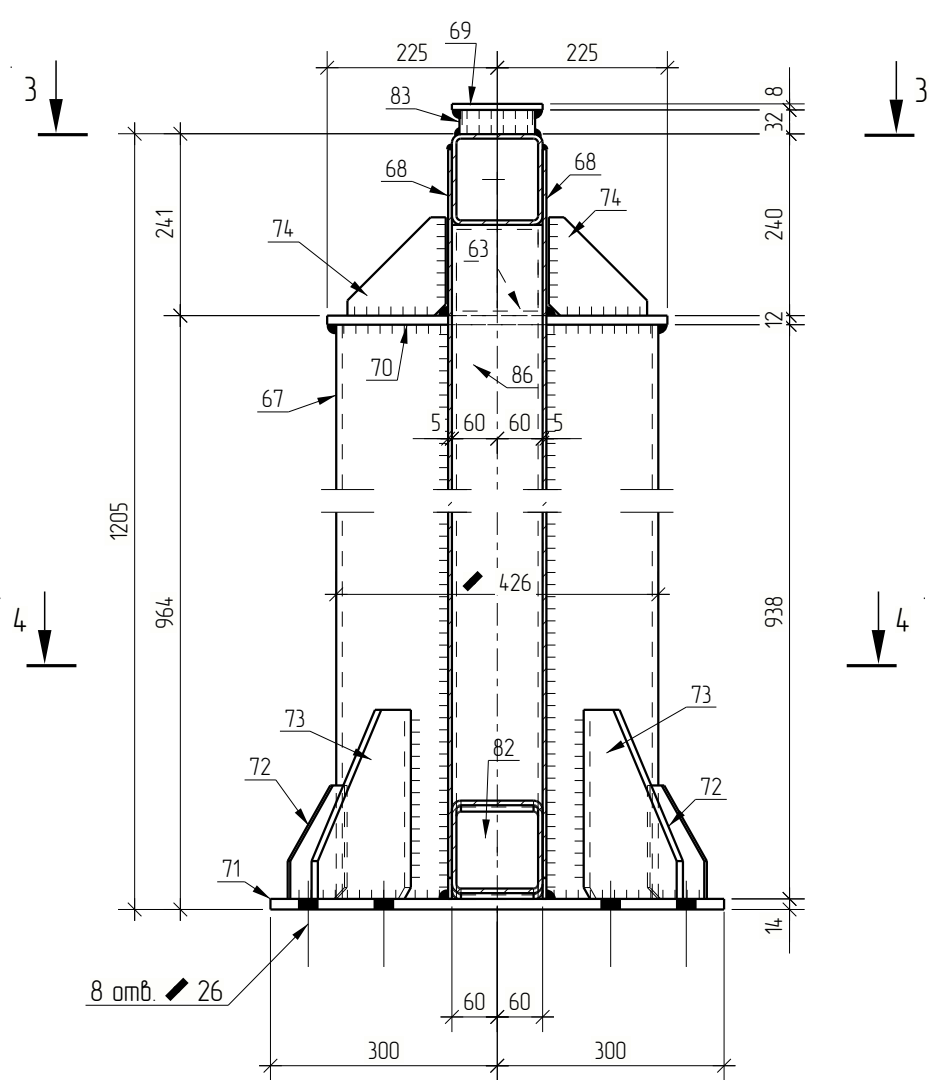
						3721 - 2 - КМ				
						Автомобільний комплекс з розміщенням автомобілів на території АТЗП за адресою: м. Київ, вул. [Redacted]				
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	м. Київ, вул. [Redacted]				
ГП		Балка				Навіс над ПРК		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	14	
Н.Контр.		Стельмах				Колона Кн-1				
Перевірив		Андрєєва								
Розробив		Шумило								

Ферма ФН-1
1:20

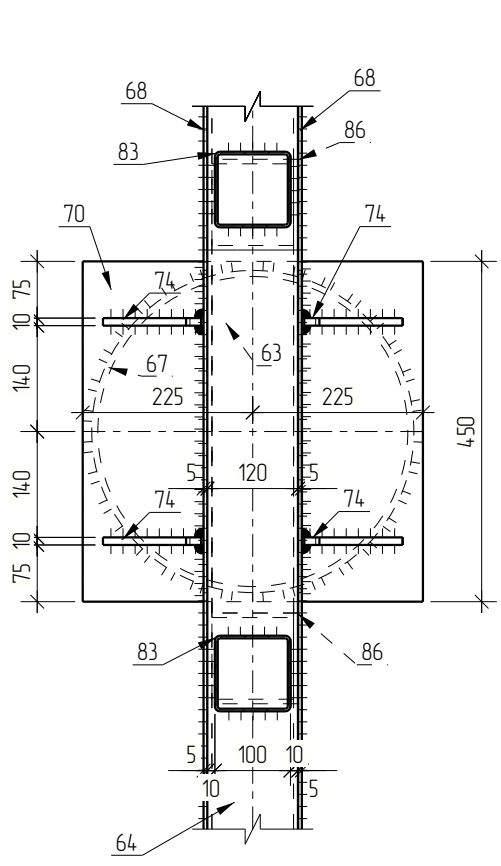
10000



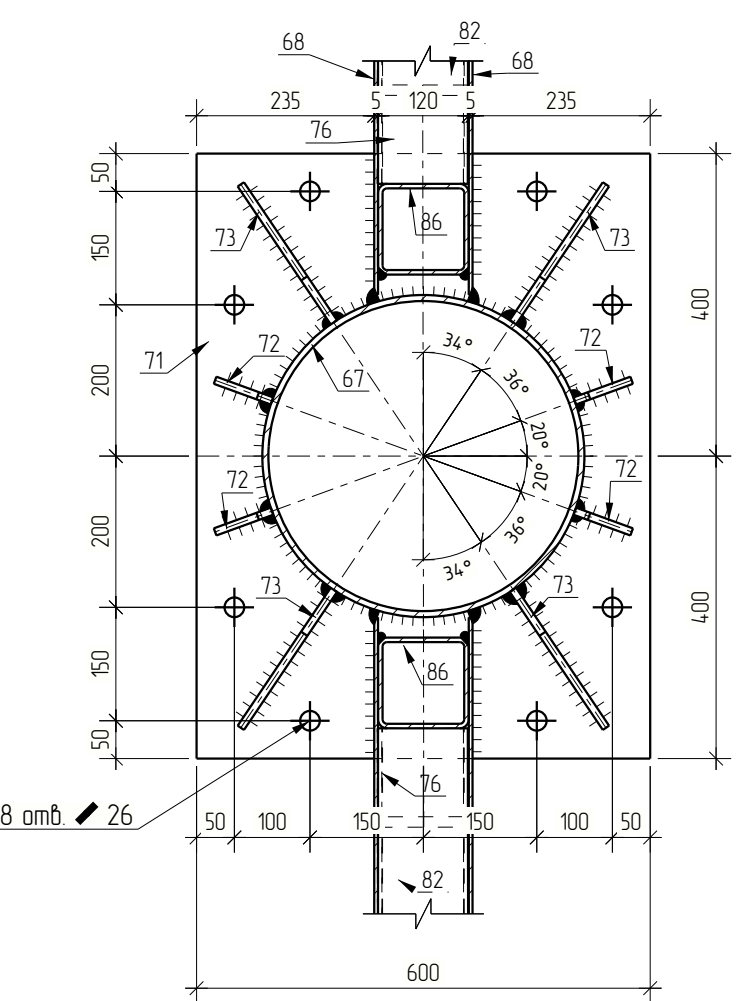
2-2
1:10



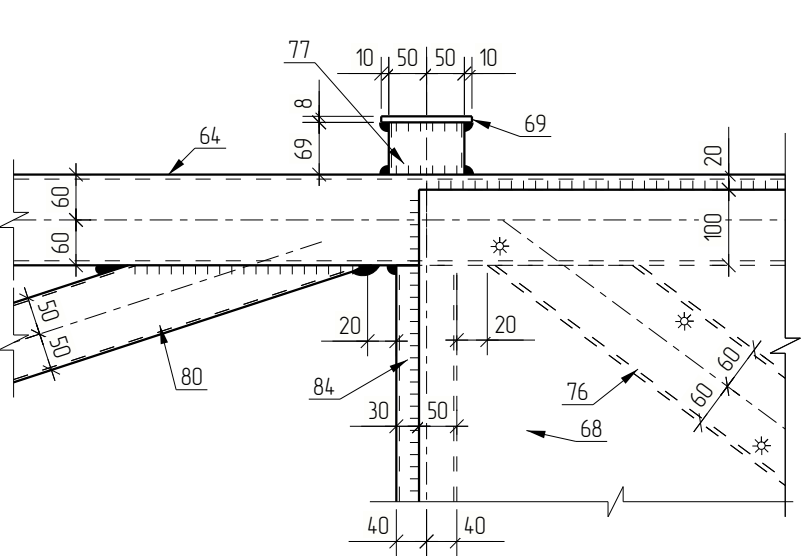
3-3
1:10



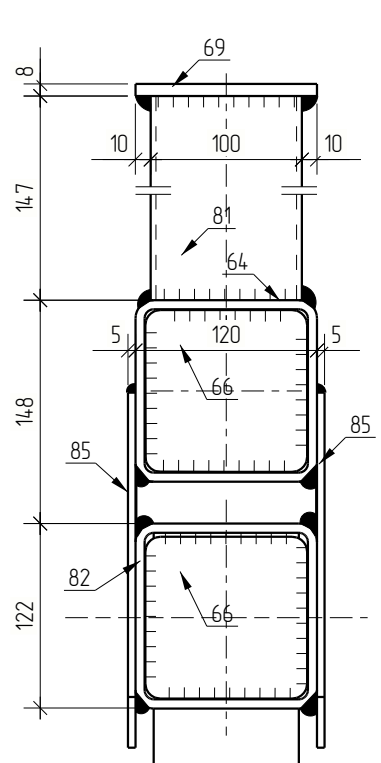
4-4
1:10



1
1:10



1-1
1:5



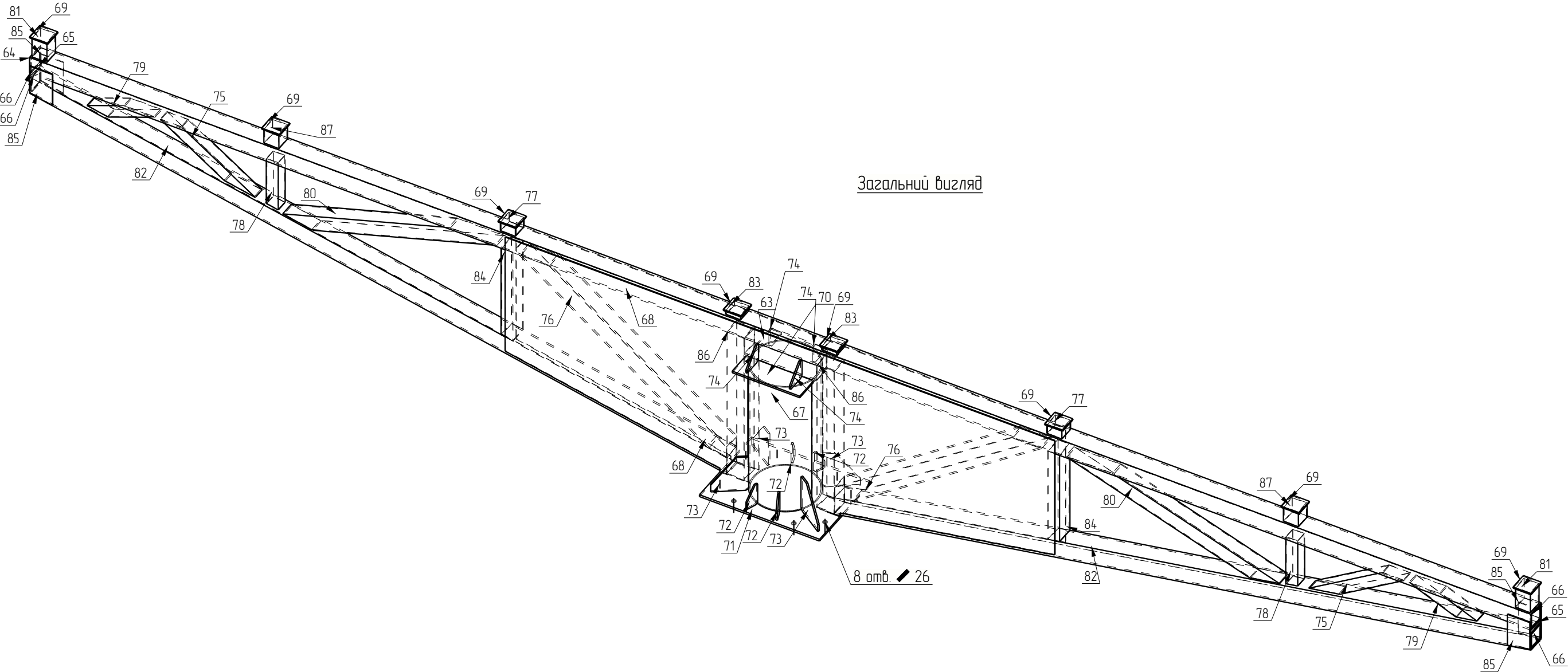
						3721 - 2 - КМ			
						Автозправний комплекс з пунктом сервісного обслуговування бойових машин, АГЗП за адресою: м. Звенигород, Київська обл. вул. ... район, Київська обл.			
						Навіс над ПРК		Стадія	Аркуш
								Р	15
						Ферма ФН-1			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата				
ГП		Балка							
Н.Контр.		Стельмах							
Перевірив		Андрєєва							
Розробив		Шумило							

1. Даний аркуш читати разом з КМ-16.

Специфікація									
Марка ел-та	Дет. №	Кіл. шт.	Профіль	Довжина мм	Маса, кг			Марка сталі	Примітка
					шт.	заг.	марки		
ФН-1	63	1	□ 120x6	480	10.0	10.0		С245	
	64	1	□ 120x6	10000	207.5	207.5		С245	
	65	2	— 5x28	119	0.1	0.2		С245	КМ-22
	66	4	— 5x107	107	0.4	1.6		С245	КМ-22
	67	1	∅ 426x8	938	77.4	77.4		С245	
	68	2	— 5x1170	3660	133.2	266.4		С245	КМ-22
	69	8	— 8x120	120	0.9	7.2		С245	КМ-22
	70	1	— 12x450	450	19.1	19.1		С245	КМ-22
	71	1	— 14x600	800	52.8	52.8		С245	КМ-23
	72	4	— 10x80	150	0.7	2.8		С245	КМ-23
	73	4	— 10x220	250	3.1	12.4		С245	КМ-23
	74	4	— 10x130	130	0.8	3.2		С245	КМ-23
	75	2	□ 80x3	707	5.0	10.0		С245	
	76	2	□ 120x6	1673	34.7	69.4		С245	
	77	2	□ 100x3.5	69	0.7	1.4		С245	
	78	2	□ 80x3	354	2.5	5.0		С245	
	79	2	□ 80x3	457	3.2	6.4		С245	
	80	2	□ 100x3.5	1469	15.2	30.4		С245	
	81	2	□ 100x3.5	147	1.5	3.0		С245	
	82	2	□ 120x6	4754	98.6	197.2		С245	
	83	2	□ 100x3.5	32	0.3	0.6		С245	
	84	2	□ 120x80x4	667	7.8	15.6		С245	
	85	4	— 5x150	235	1.3	5.2		С245	КМ-23
	86	2	□ 120x6	1070	22.2	44.4		С245	
	87	2	□ 100x3.5	108	1.1	2.2		С245	
Маса напл. металу: 10% Розкрій: 2.0% = 315 кг							1082.9		

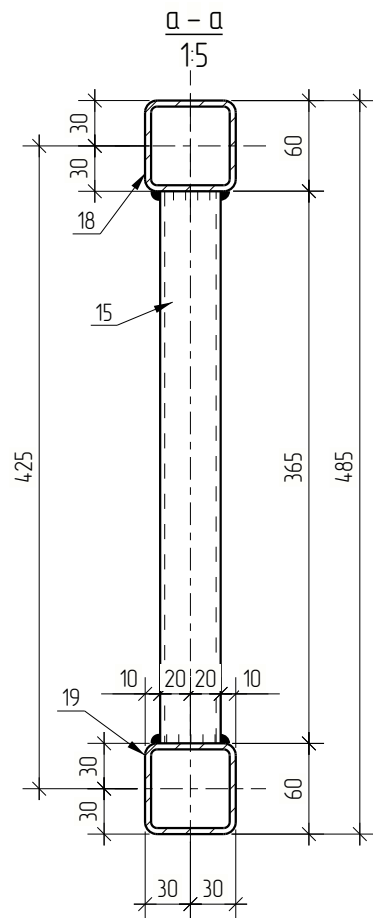
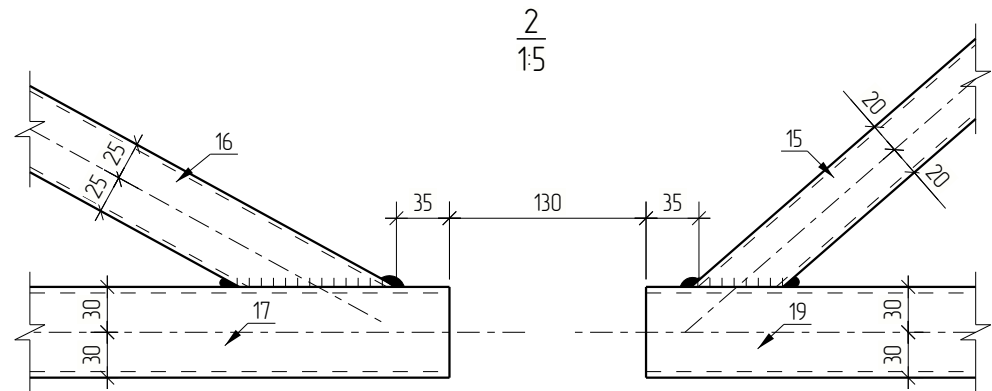
Вибірка металу		
Профіль	Марка сталі	Маса, кг
— 5x28	С245	820.2
— 8x120	С245	21.6
— 10x80	С245	55.2
— 12x450	С245	57.3
— 14x600	С245	158.4
∅ 426x8	С245	232.2
□ 80x3	С245	111.0
□ 100x3.5	С245	112.8
□ 120x6	С245	1585.5
Всього:		3154.2

Відомість відправочних елементів			
Марка ел-та	Кіл. шт.	Маса, кг	
		марки	всіх
ФН-1	3	1082.9	3248.7
Всього:		3248.7	



- 1 □ Виготовлення і монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б. В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", та ДСТУ Б. В. 2. 6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
- 2 □ Зварювання та монтаж виконувати згідно вказівок на КМ-3.
3. Зварні шви по периметру прилягання труб виконувати відповідно до вказівок КМ-3. Висоту катету приймати рівній найменшій з товщин зварюємих деталей.
4. □ Грунтовку і фарбування ферми робити відповідно до вказівок КМ-3.
5. □ Маркувати найменування ферм білою фарбою.
6. Даний аркуш читати разом з КМ-15.

						3721 - 2 - КМ
						Автотранспортний комплекс "Знак Сервіс" - це підприємство, яке надає послуги з перевезення вантажів, автобусів, автоцистern, АГЗП за адресою: вул. Київська, 10, м. Київ, Київська обл., вул. Київська, 10, м. Київ, Київська обл.
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	
ГП		Балка				Навіс над ПРК
						Сторінка
						Р
						16
						Аркуш
						Аркушів
Н.Контр.		Степелях				Ферма ФН-1
Перевірив		Андрєєва				Специфікація.
Розробив		Шумило				



1. ☐ Виготовлення і монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б. В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", та ДСТУ Б. В. 2. 6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
2. ☐ Зварювання та монтаж виконувати згідно вказівок на КМ-3.
3. ☐ Зварні шви по периметру прилягання труб виконувати відповідно до вказівок КМ-3. Висоту катету приймають рівній найменшій з товщин зварюємих деталей.
4. ☐ Грунтівку і фарбування ферми робити відповідно до вказівок КМ-3.
5. ☐ Маркувати найменування ферм ділою фарбою.

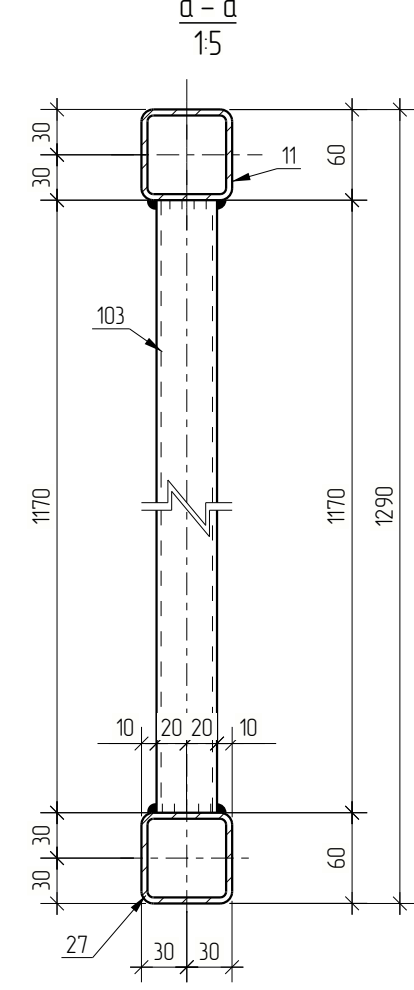
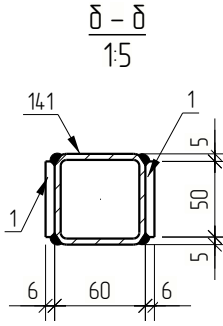
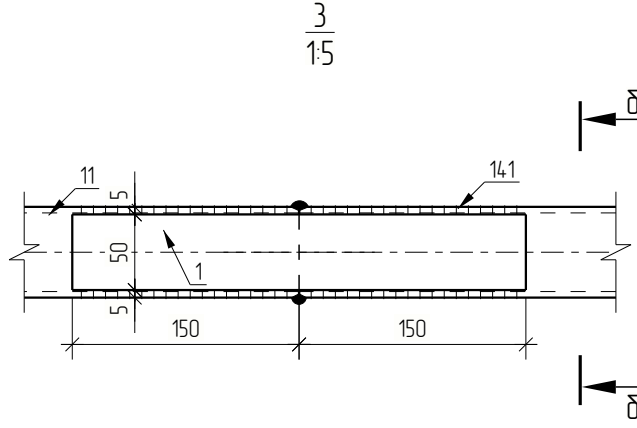
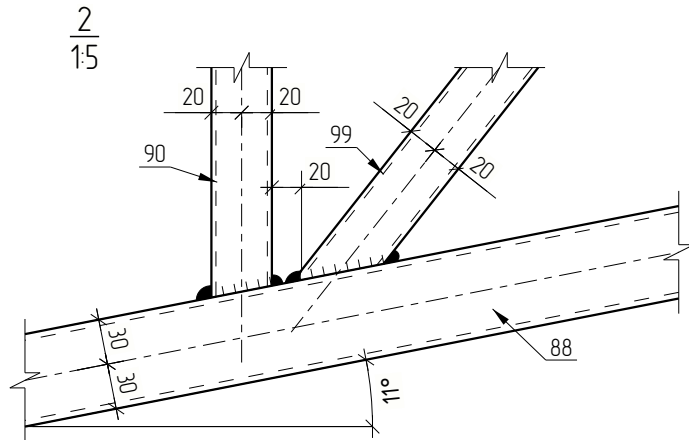
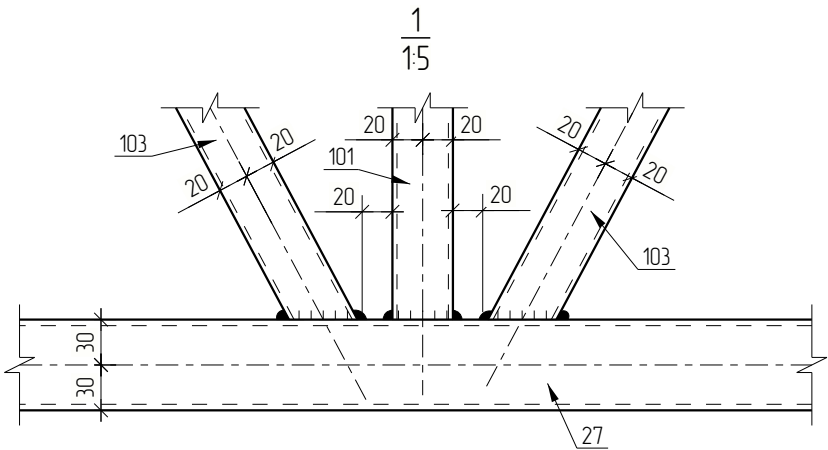
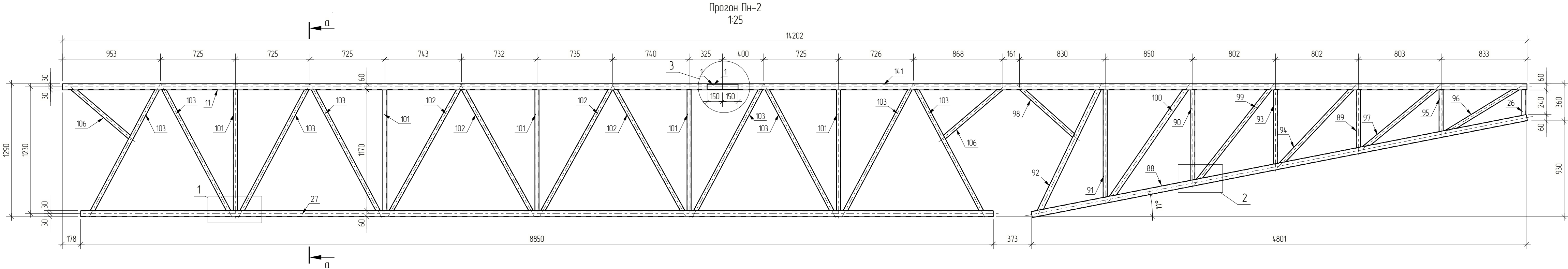
Відомість відправочних елементів			
Марка ел-та	Кіл. шт.	Маса, кг	
		марки	всїх
ПН-1	4	266.4	1065.6
Всього:			1065.6

						3721 - 2 - KM					
						Автозправний комплекс з під'їздом, який виконує роботи з обслуговування та пасажирів, АГЗП за адресою: вул. [REDACTED] м. Київська обл., бул. [REDACTED]					
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата						
ГІП		Балка		[REDACTED]		Навіс над ПРК		Стадія	Аркуш	Аркушів	
								Р	17		
Н.Контр.		Стельмах		[REDACTED]		Прозон ПН-1		[REDACTED]			
Перевірив		Андрєва		[REDACTED]							
Розробив		Шумило		[REDACTED]							

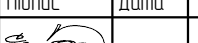
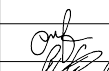
Специфікація									
Марка ел-та	Дет. №	Кіл. шт.	Профіль	Довжина мм	Маса, кг		Марка сталі	Примітка	
					шт.	заг.			
ПН-2	1	2	— 6x50	300	0.7	14	315.3	C245	КМ-22
	11	1	□ 60x4	6403	43.0	43.0		C245	
	26	1	□ 40x3	247	0.8	0.8		C245	
	27	1	□ 60x4	8850	59.4	59.4		C245	
	88	1	□ 60x4	4892	32.8	32.8		C245	
	89	1	□ 40x3	562	1.9	1.9		C245	
	90	1	□ 40x3	876	2.9	2.9		C245	
	91	1	□ 40x3	1042	3.4	3.4		C245	
	92	1	□ 50x3	1322	5.6	5.6		C245	
	93	1	□ 40x3	719	2.4	2.4		C245	
	94	1	□ 40x3	1013	3.3	3.3		C245	
	95	1	□ 40x3	404	1.3	1.3		C245	
	96	1	□ 40x3	818	2.7	2.7		C245	
	97	1	□ 40x3	915	3.0	3.0		C245	
	98	1	□ 40x3	688	2.3	2.3		C245	
	99	1	□ 40x3	1133	3.7	3.7		C245	
	100	1	□ 50x3	1285	5.5	5.5		C245	
	101	5	□ 40x3	1170	3.9	19.5		C245	
	102	4	□ 40x3	1361	4.5	18.0		C245	
	103	8	□ 40x3	1348	4.5	36.0		C245	
	106	2	□ 40x3	733	2.4	4.8		C245	
	141	1	□ 60x4	7800	52.4	52.4		C245	
Маса напл. металу: 10% Розкрій: 2.0% = 9.2 кг							315.3		

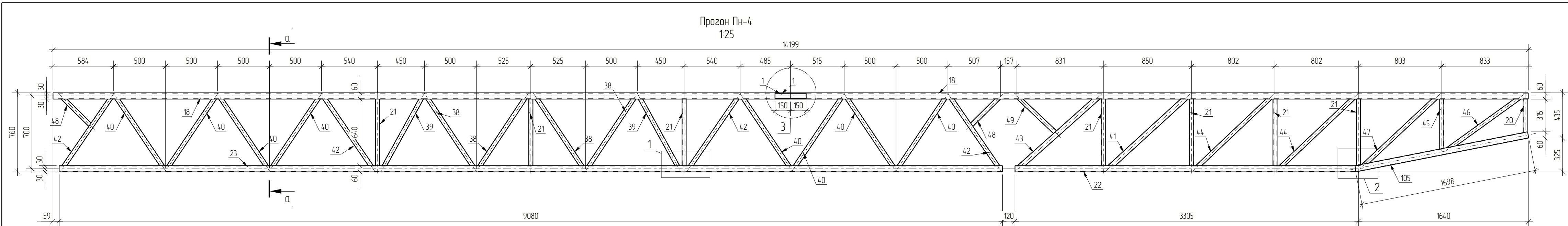
Вибірка металу		
Профіль	Марка сталі	Маса, кг
— 6x50	C245	5.6
□ 40x3	C245	424.0
□ 50x3	C245	44.4
□ 60x4	C245	750.4
Всього:		1224.4

Відомість відправочних елементів			
Марка ел-та	Кіл. шт.	Маса, кг	
		марки	всіх
ПН-2	4	315.3	1261.2
		Всього:	1261.2

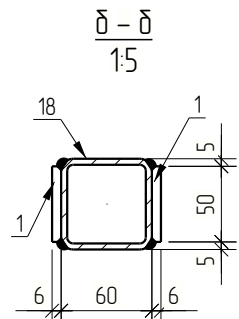
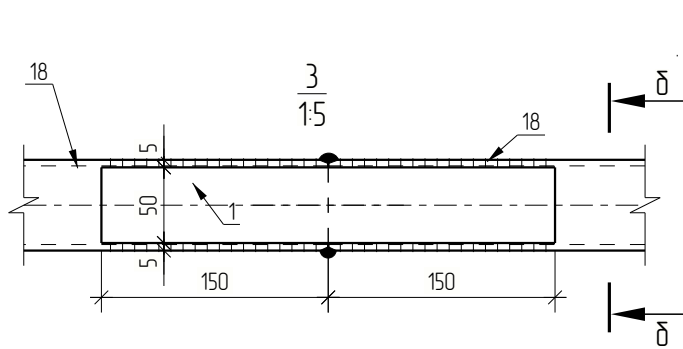
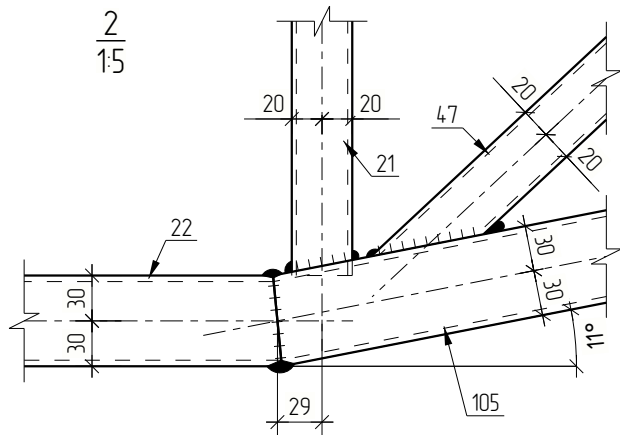
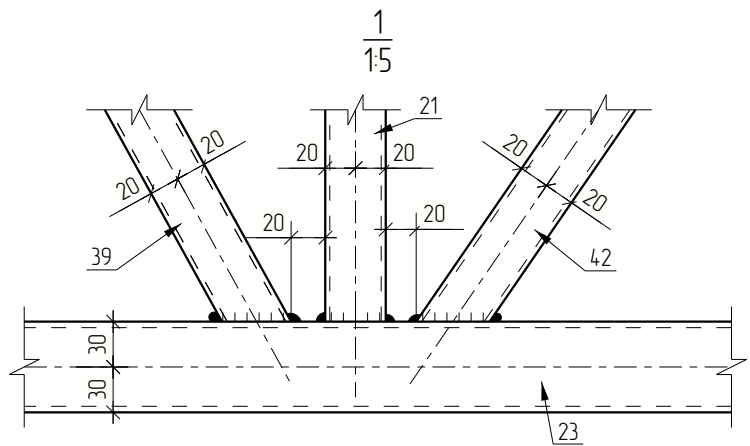


- Виготовлення і монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б. В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", та ДСТУ Б. В. 2. 6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
- Зварювання та монтаж виконувати згідно вказівок на КМ-3.
- Зварні шви по периметру прилягання труб виконувати відповідно до вказівок КМ-3. Висоту катету приймати рівній найменшій з товщин зварюємих деталей.
- Грунтовку і фарбування ферми робити відповідно до вказівок КМ-3.
- Маркувати найменування ферм ділою фарбою.

							3721 - 2 - КМ			
							Авіазаправний комплекс  АГЗП за адресою  обл. 			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата					
ГП		Балка				Навіс над ПРК		Сталія	Аркуш	Аркушів
								Р	18	
Н.Контр.		Стельмах			Прозон Пн-2					
Перевірив		Андрус								
Розробив		Щуцко								
										



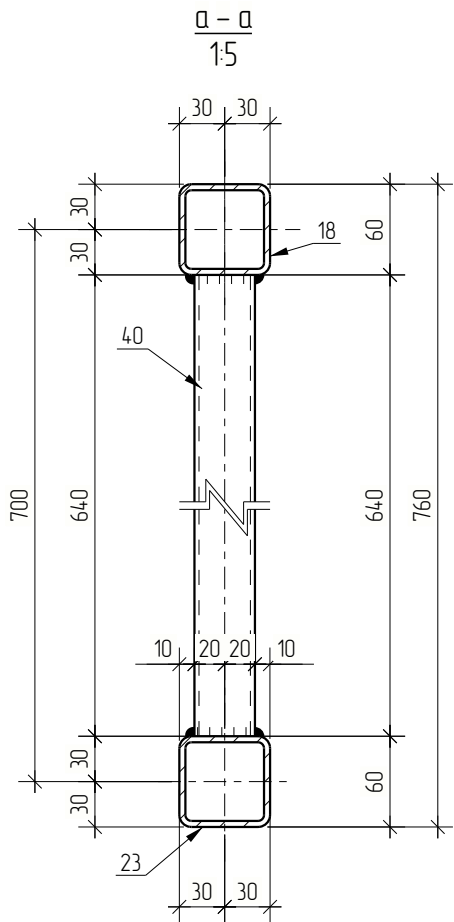
Специфікація									
Марка ел-та	Дет. №	Кіл. шт.	Профіль	Довжина мм	Маса, кг			Марка сталі	Примітка
					шт.	заг.	марку		
ПН-4	1	2	— 6x50	300	0.7	1.4		С245	КМ-22
	18	2	□ 60x4	7099	47.6	95.3		С245	
	20	1	□ 40x3	323	1.1	1.1		С245	
	21	7	□ 40x3	640	2.1	14.7		С245	
	22	1	□ 60x4	3278	22.0	22.0		С245	
	23	1	□ 60x4	9080	60.9	60.9		С245	
	38	4	□ 40x3	796	2.6	10.4		С245	
	39	2	□ 40x3	754	2.5	5.0		С245	
	40	8	□ 40x3	799	2.6	20.8		С245	
	41	1	□ 50x3	1004	4.3	4.3		С245	
	42	4	□ 40x3	805	2.7	10.8		С245	
	43	1	□ 50x3	1019	4.3	4.3		С245	
	44	2	□ 40x3	974	3.2	6.4		С245	
	45	1	□ 40x3	480	1.6	1.6		С245	
	46	1	□ 40x3	856	2.8	2.8		С245	
	47	1	□ 40x3	962	3.2	3.2		С245	
	48	2	□ 40x3	375	1.2	2.4		С245	
	49	1	□ 40x3	486	1.6	1.6		С245	
	105	1	□ 60x4	1698	11.4	11.4		С245	
	Маса напл. металу: 1.0% Розкрії: 2.0% = 8.4 кг							288.8	



Ви́дірка металу		
Профіль	Марка сталі	Маса, кг
— 6х50	С245	5.6
 40х3	С245	323.2
 50х3	С245	34.4
 60х4	С245	758.4
Всього:		1121.6

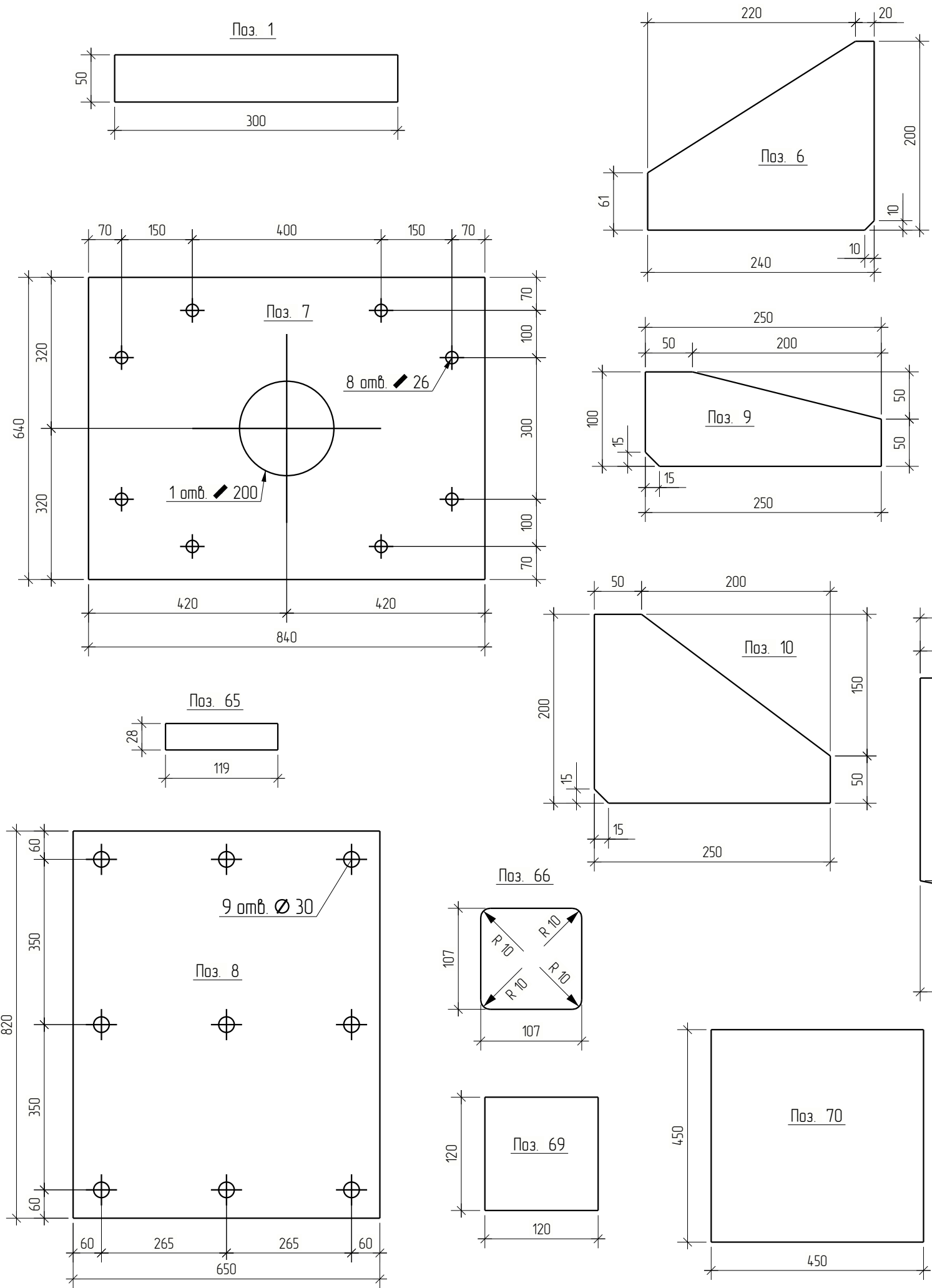
Відомість відправочних елементів			
Марка ел-та	Кіл. шт.	Маса, кг	
		марки	всіх
ПН-4	4	288.8	1155.2
Всього:			1155.2

1. ☐ Виготовлення і монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б. В. 26-199-2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", та ДСТУ Б. В. 2. 6-200-2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
2. ☐ Зварювання та монтаж виконувати згідно вказівок на КМ-3.
3. ☐ Зварні шви по периметру прилягання труд виконувати відповідно до вказівок КМ-3. Висоту катету приймає рівній найменшій з товщин зварюємих деталей.
4. ☐ Грунтувку і фарбування ферми робити відповідно до вказівок КМ-3.
5. ☐ Маркувати найменування ферм білою фарбою.

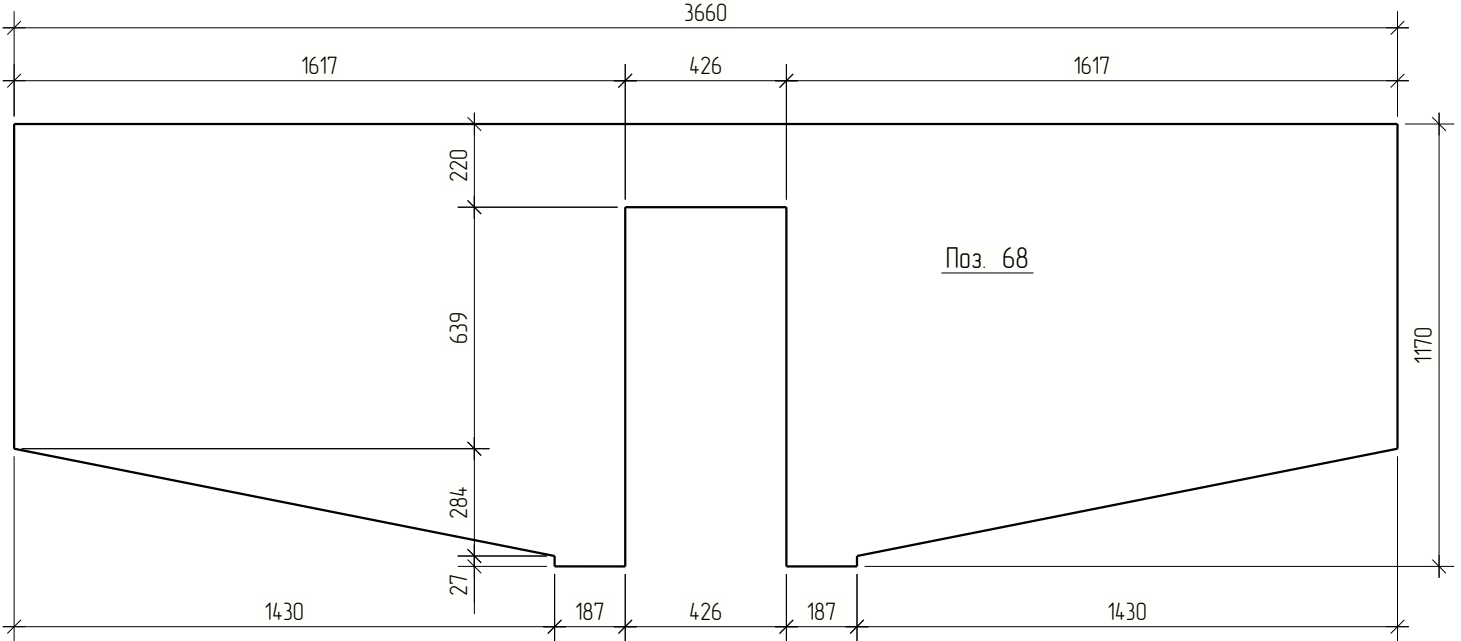


						3721 - 2 - KM			
						Автозправний комплекс з наданим своїм номером, який належить нарахувати. Аі ЗП за адресою: вулиця [написано], місто Київська обл., бул. [написано]. [написано]			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Балка		[підпис]		Набіс над ПРК	Дата	Аркуш	Аркушів
							P	20	
Н.Контр.		Стельмах		[підпис]		Проган Пн-4		[підпис]	
Перевірив		Андрєва		[підпис]					
Розробив		Шумило		[підпис]					

Погоджено		Зам. інв. №		Підпис і дата		Інв. № ор.	

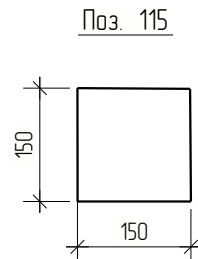
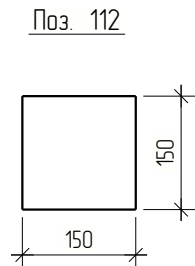
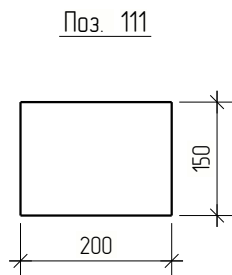
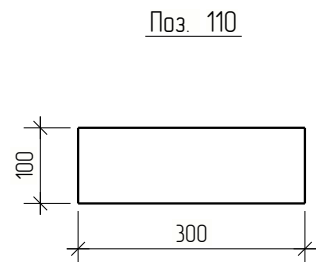
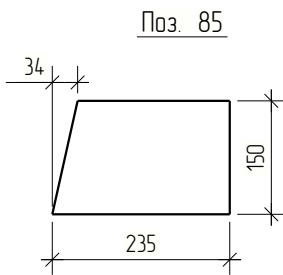
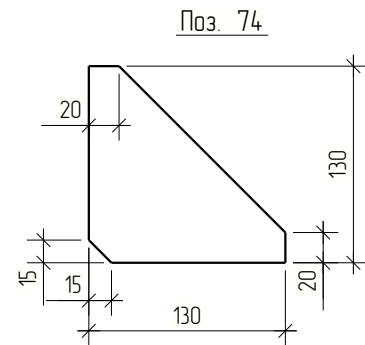
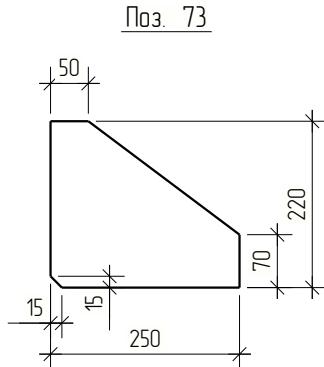
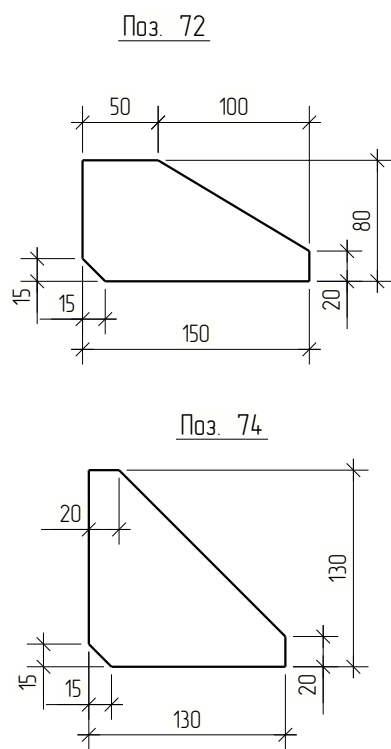
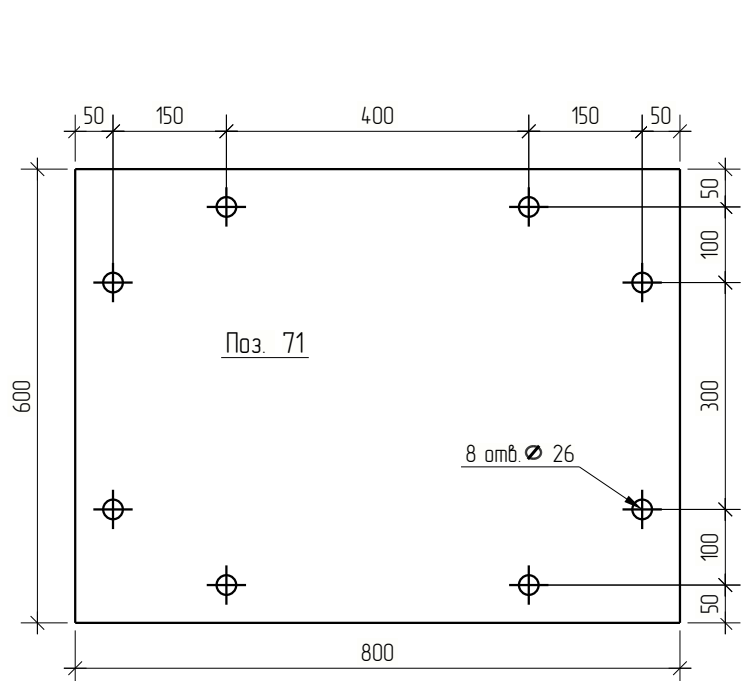


Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
1	Лист	Лист 6x50 ГОСТ 19903 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 300 мм	48	0.7	33.6 кг
6	ПЛАСТИНА	Лист 10x200 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 240 мм	24	2.6	62.4 кг
7	Лист	Лист 14x640 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 840 мм	3	59.1	177.3 кг
8	ПЛАСТИНА	Лист 650x820 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 20 мм	3	83.7	251.1 кг
9	Лист	Лист 10x99 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 250 мм	6	1.6	9.6 кг
10	Лист	Лист 10x199 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 250 мм	18	2.7	48.6 кг
65	Лист	Лист 5x28 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 119 мм	6	0.1	0.6 кг
66	Лист	Лист 5x107 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 107 мм	12	0.4	4.8 кг
68	Лист	Лист 5x1170 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 3660 мм	6	133.2	799.2 кг
69	Лист	Лист 8x120 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 120 мм	24	0.9	21.6 кг
70	Лист	Лист 12x450 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 450 мм	3	19.1	57.3 кг



						3721 - 2 - КМ			
						Автозаправний комплекс з пунктом сервісного обслуговування водіїв та пасажирів, АГЗП за адресою: вул. Київська м. Київська обл. вул. Київська м. Київська обл.			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка					Р	22	
Н.Контр.		Стельмах				Поз. 1... 70	ПП "РЕК" Київська обл.		
Перевірив		Андрєєва							
Розробив		Шумило							

Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №	Погоджено



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг.	Примітка
71	Лист	Лист 14x600 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 800 мм	3	52.8	158.4 кг
72	Лист	Лист 10x79 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 150 мм	12	0.7	8.4 кг
73	Лист	Лист 10x219 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 250 мм	12	3.1	37.2 кг
74	Лист	Лист 10x129 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 130 мм	12	0.8	9.6 кг
85	Лист	Лист 5x150 0 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 235 мм	12	1.3	15.6 кг
110	Лист	Лист 5x100 ГОСТ 19903 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 300 мм	4	1.2	4.8 кг
111	Лист	Лист 5x150 ГОСТ 19903 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 200 мм	16	1.2	19.2 кг
112	Лист	Лист 5x150 ГОСТ 19903 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 150 мм	20	0.9	18.0 кг
115	Лист	Лист 5x149 ГОСТ 19903 С245 ДСТУ 8540:2015 L= 150 мм	16	0.9	14.4 кг

						3721 - 2 - КМ			
						Автозаправний комплекс з пунктом сервісного обслуговування надб. та обслуговування АГЗП за адресою: Немає			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Підпис	Дата	Навіс над ПРК	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Балка					Р	23	
Н.Контр.		Стельмах				Поз. 71, ..., 140			
Перевірив		Андрєєва							
Розробив		Шумило							