

3 - 3

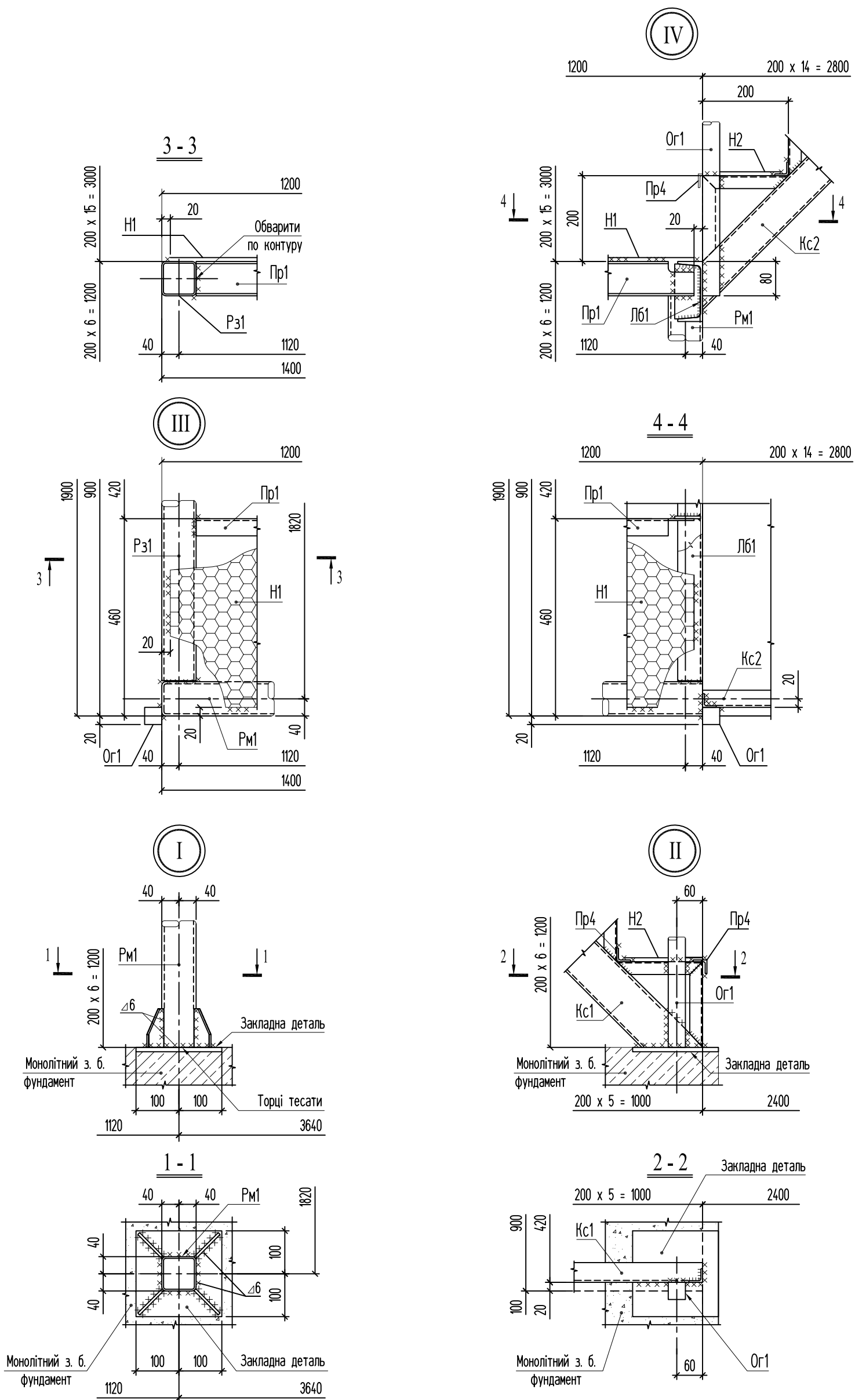


- | | | | | | |
|------------|--------|------------|-------|--------|-------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док | Підпис | Дата |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Гол. спец. | | Биков | | | 10.22 |
| Перевірив | | Биков | | | 10.22 |
| Розробив | | Людвиченко | | | 10.22 |

Монтажна схема металевих сходів .

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	2	

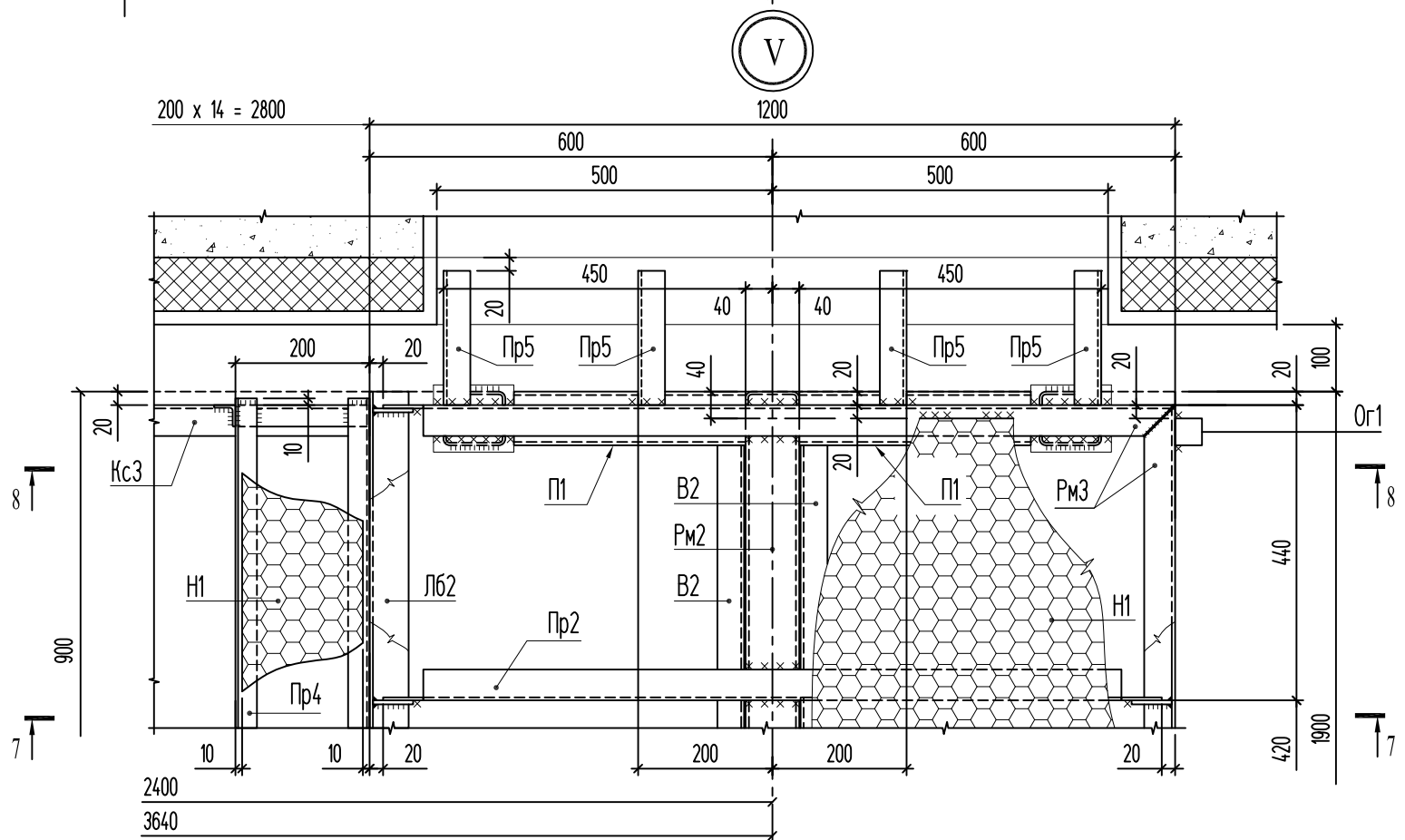
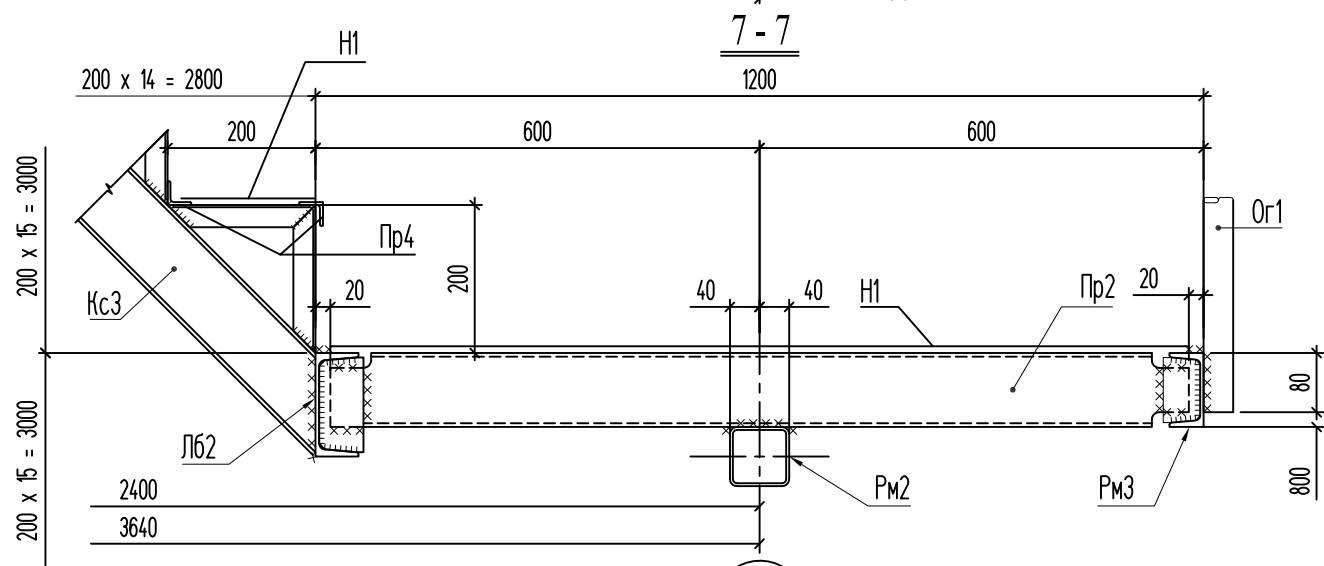
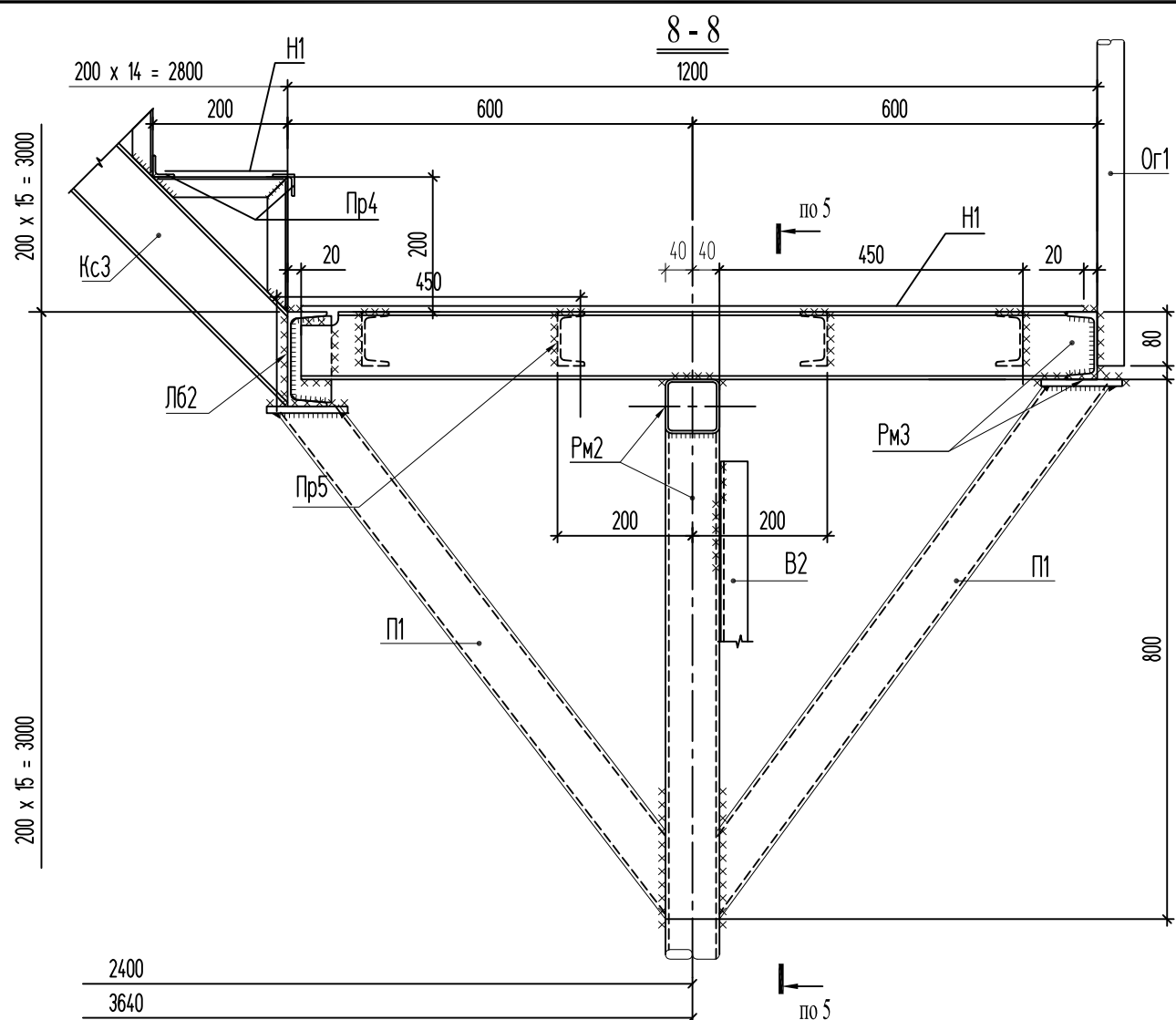
			Погоджено :			Погоджено :		
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N						



Примітки

1. Монтажну схему сходів - дивись аркуш 2 .
2. Загальні технічні вказівки - дивись аркуш 6 .
3. Специфікацію сходів - дивись аркуш .

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	3	
Гол. спец.	Биков			10.22	Конструкції металевих сходів . Монтажні вузли " I " ... " IV " .				
Перевірів	Биков			10.22					
Розробив	Людвиченко			10.22					

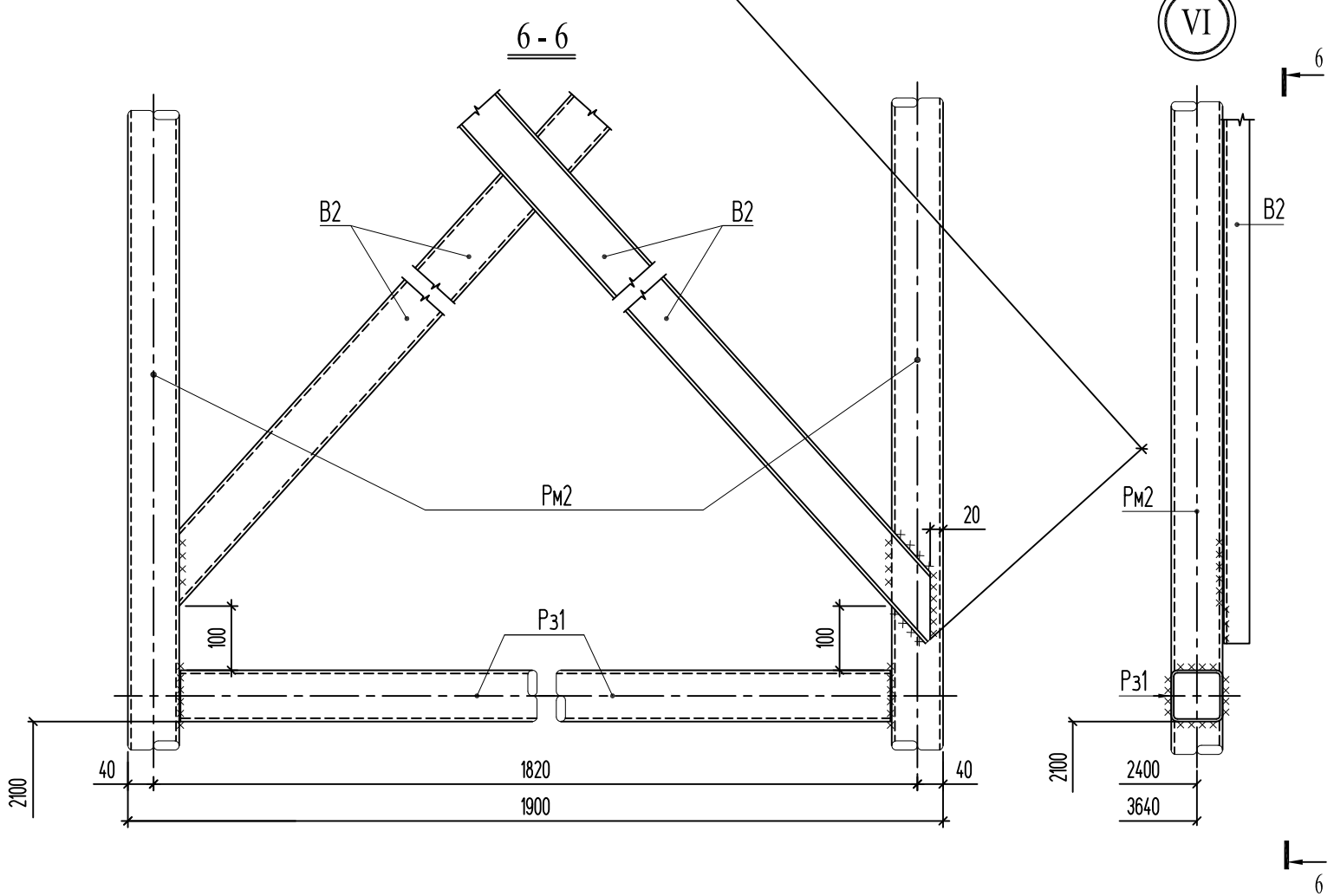
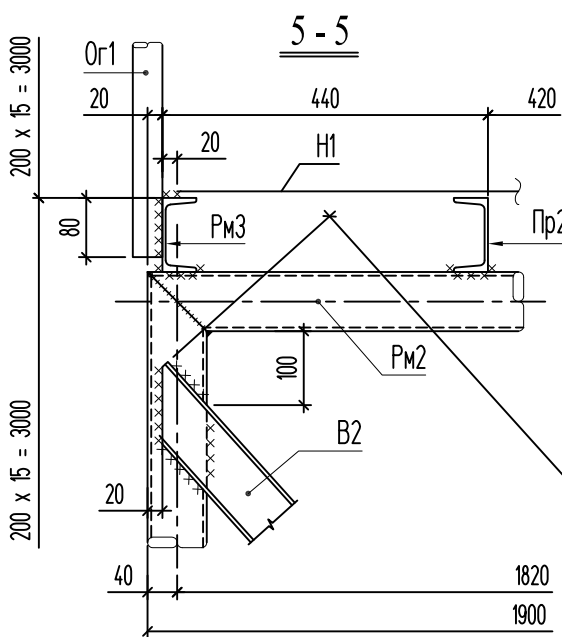
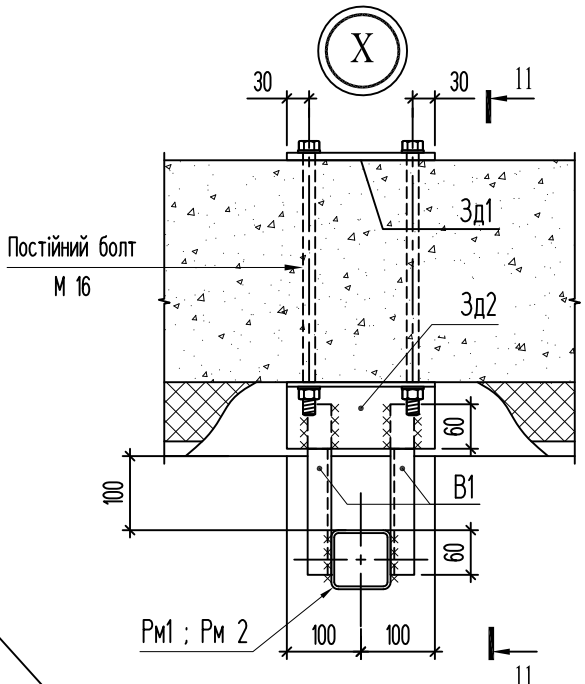
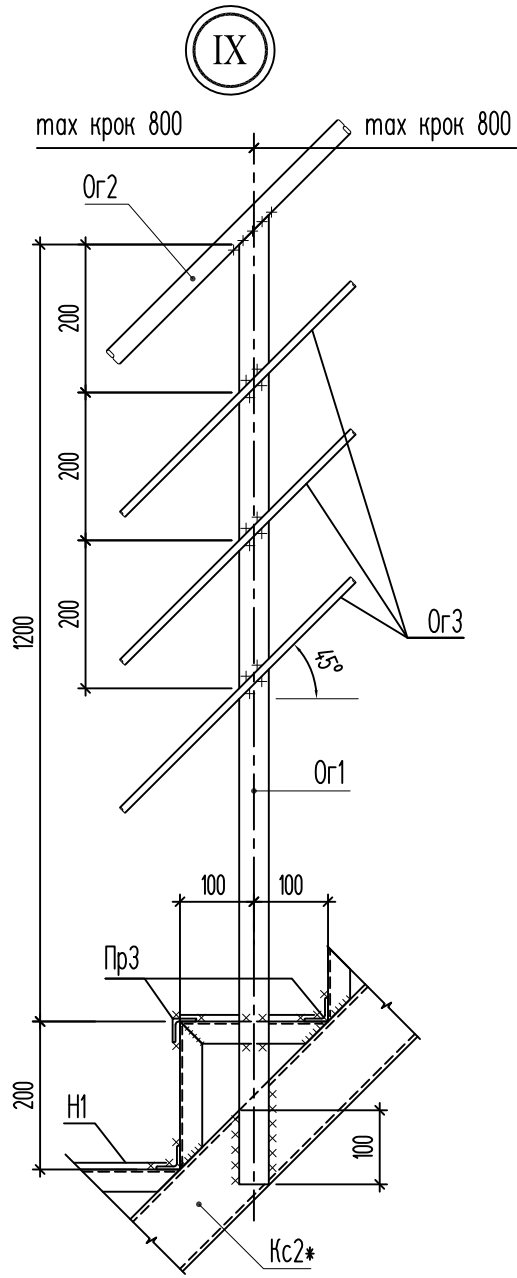
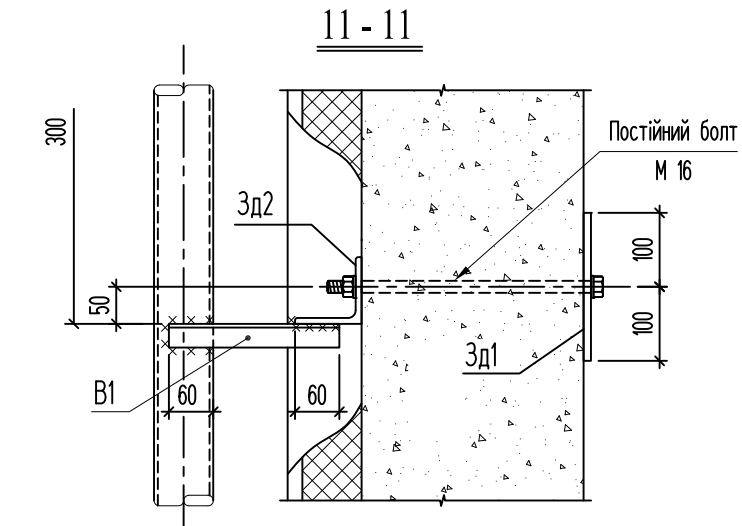
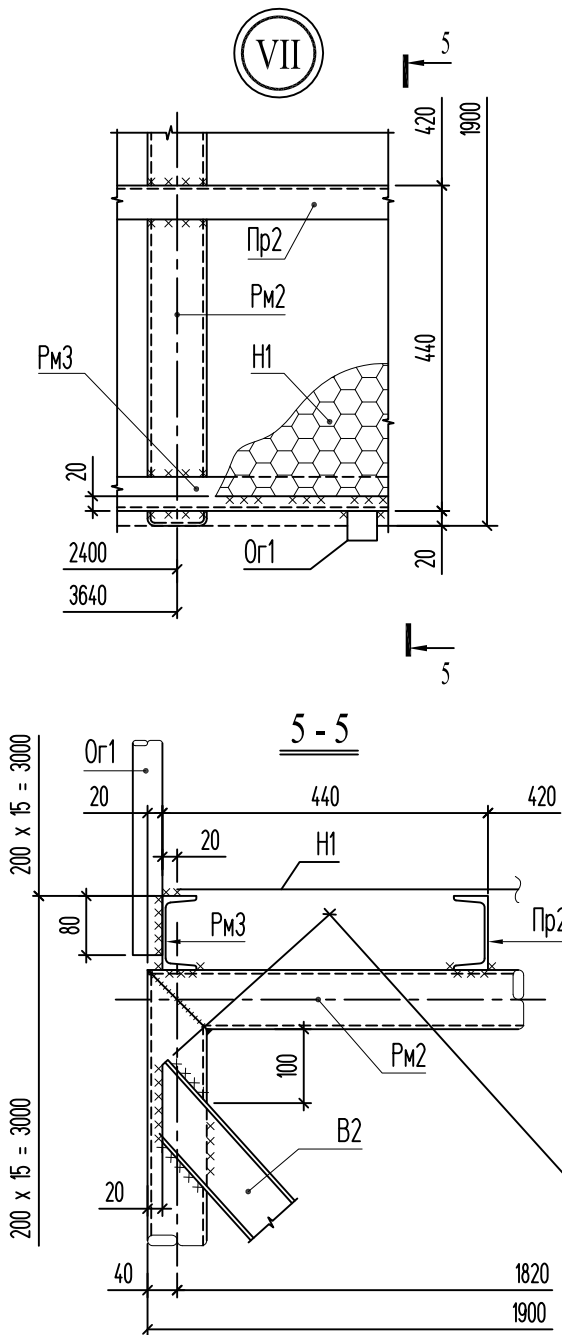


Примітки

1. Монтажну схему сходів - дивись аркуш 2 .
2. Загальні технічні вказівки - дивись аркуш 6 .
3. Специфікацію сходів - дивись аркуш .

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	4	
Гол. спец.	Биков			10.22		Конструкції металевих сходів . Монтажний вузол " V " .			
Перевірив	Биков			10.22					
Розробив	Людвиченко			10.22					

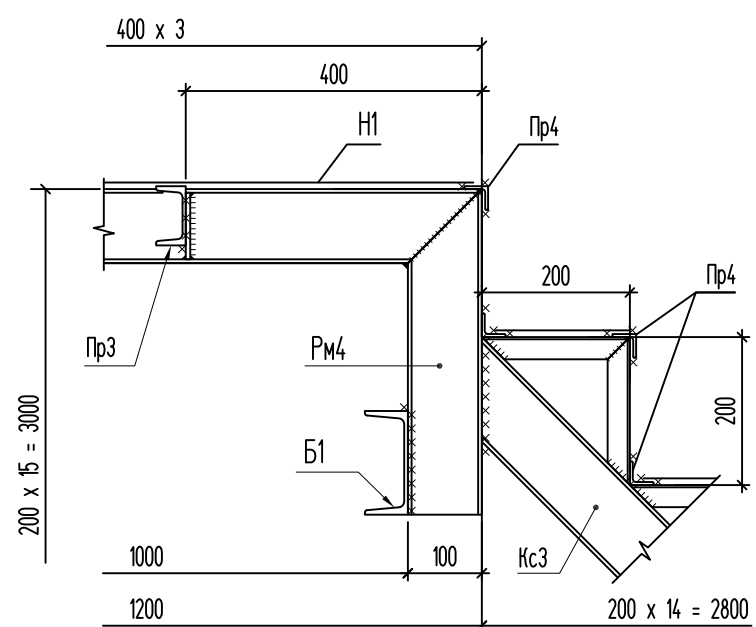
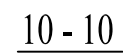
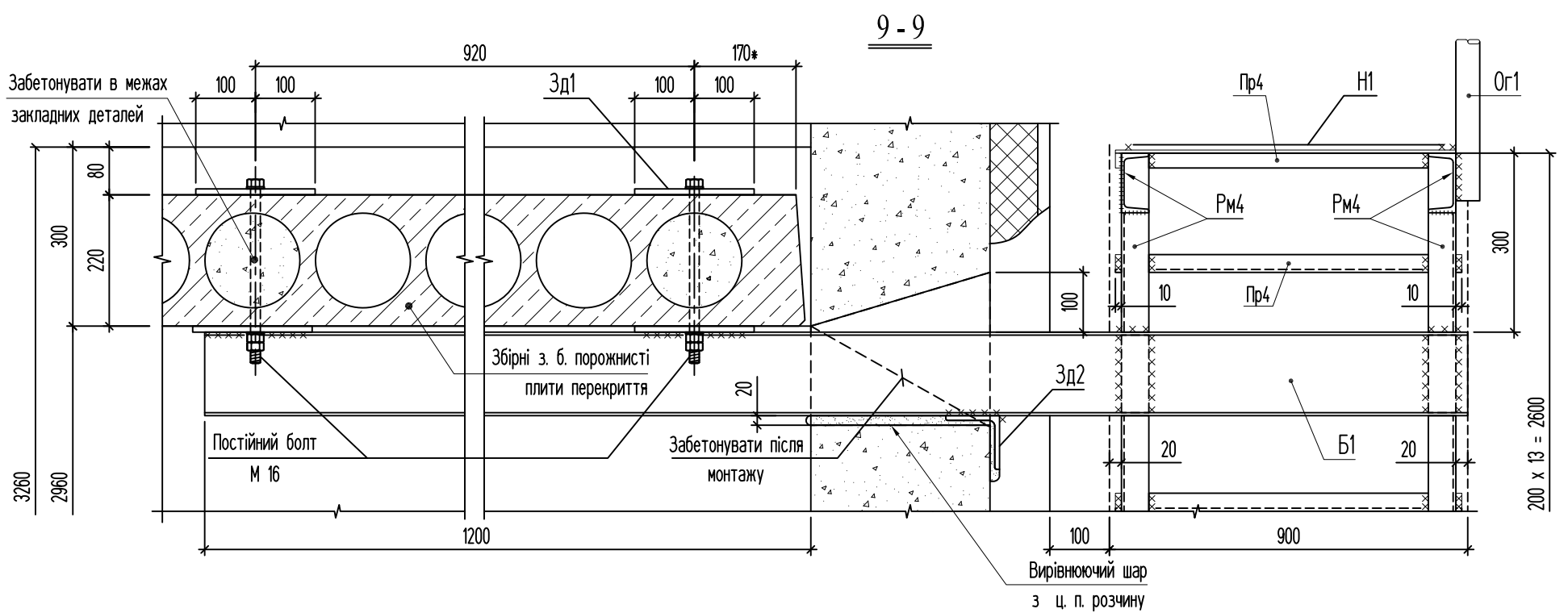
Погоджено :		Погоджено :		Взамен инв.№	
Инв. № подл.	Подпись и дата				



Примітки

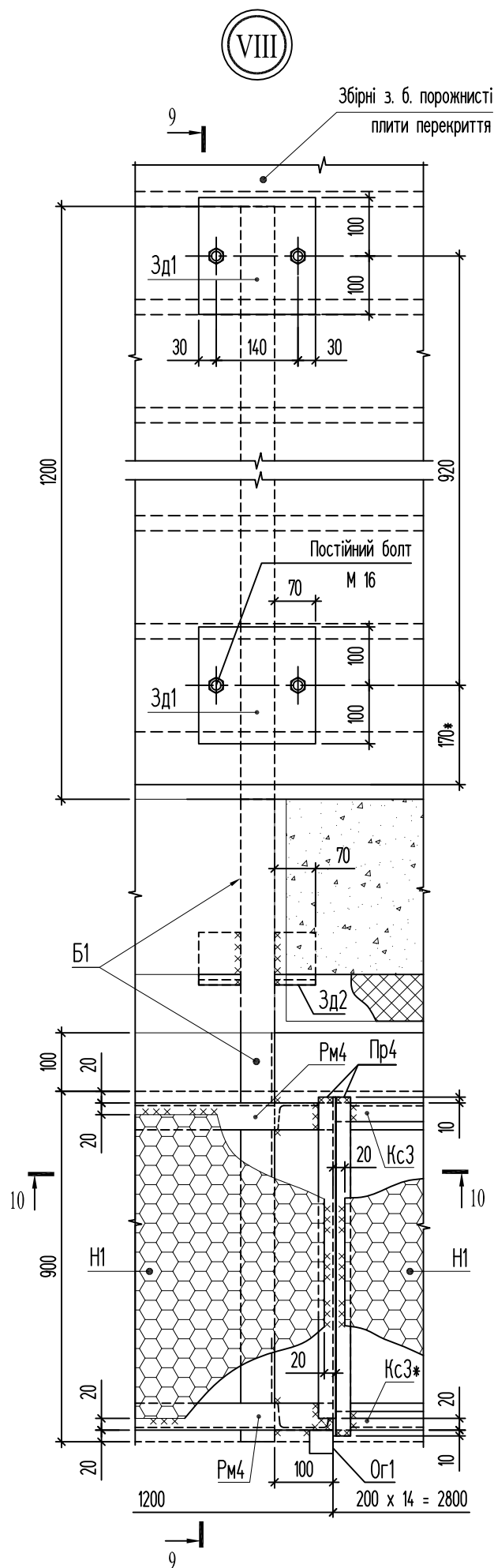
1. Монтажну схему сходів - дивись аркуш 2 .
2. Загальні технічні вказівки - дивись аркуш 6 .
3. Специфікацію сходів - дивись аркуш .

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата			
							Стадія	Аркуш
							Р	5
Гол. спец.	Биков			10.22		Конструкції металевих сходів . Монтажні вузли " VI " , " VII " , " IX " та " X " .		
Перевірів	Биков			10.22				
Розробив	Людвиченко			10.22				



Технічні вказівки

1. Сходи запроектовано зварними з металевих елементів .
2. Всі роботи виконувати згідно вказівок ДБН А . 3 . 2 - 2 - 2009 та ДСТУ Н Б В . 2 . 6 - 203 : 2015
" Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій " .
3. Виготовлення та монтаж конструкцій виконувати відповідно до СНиП 3-18-75 " Металлические констукции Правила производства и приемки работ " та СНиП 3.03.01-87 " Несущие и ограждающие конструкции " .
4. Перед виготовленням окремих металевих елементів , їх розміри уточнювати по місцю .
5. Зварні шви виконувати з допомогою ручного зварювання електродами Э-42А по ГОСТ 9467-75* .
Катет усіх зварних швів $K_f = 4$ мм .
6. Антикорозійний захист металевих елементів виконати з дотриманням вказівок СНиП 3.04.03-85
"Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Организация, производство и приемка работ"
Рекомендоване покриття : по шару ґрунта ГФ-021 два шари емалі ПФ-133.
7. Для протипожежного захисту , всі металеві елементи , вкрити спеціальною сумішшю " Ендотерм ХТ - 150 " , по Ту У 13481691 . 01 - 97 : стійки вкрити шаром - 3 мм ; балки вкрити шаром - 5 мм ; в'язі вкрити шаром - 4 мм (для вже сухої речовини) ;
Дозволяється замість суміші " Ендотерм ХТ - 150 " застосувати інший матеріал з аналогічними властивостями (заміну погодити з автором проекту) .



Примітки

1. Монтажну схему сходів - дивись аркуш 2 .
- 2 . Специфікацію сходів - дивись аркуш .

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата						
									Стадія	Аркуш	Аркушів
									Р	6	
Гол. спец.		Биков			10.22	Конструкції металевих сходів . Монтажний вузол " VIII " .					
Перевірів		Биков			10.22						
Розробив		Лювиченко			10.22						

Специфікація металевих елементів сходів .

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг	Примітки
		<u>Рм1</u>	1	45.5	
1	ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245 - 03)	Г н □ 80 х 5 l = 1200*	2	13.5	27.0
2	ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245 - 03)	Г н □ 80 х 5 l = 1200*	1	13.5	13.5
3	ДСТУ 2251 : 2018	— 80 х 10 l = 100	8	0.6	5.0
		<u>Рм2</u>	1	118.8	
3	ДСТУ 2251 : 2018	— 80 х 10 l = 100	8	0.6	5.0
4	ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245 - 03)	Г н □ 80 х 5 l = 4100*	2	46.2	92.4
5	ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245 - 03)	Г н □ 80 х 5 l = 1900*	1	21.4	21.4
		<u>Лб1</u>	1	23.0	
6	ГОСТ 8240 - 97	└ 14 l = 1740*	1	21.4	21.4
7	ДСТУ 2251 : 2018	— 60 х 6 l = 125	4	0.4	1.6
		<u>Лб2</u>	1	25.8	
7	ДСТУ 2251 : 2018	— 60 х 6 l = 125	6	0.4	2.4
8	ГОСТ 8240 - 97	└ 14 l = 1900*	1	23.4	23.4
		<u>Пр1</u>	1	7.8	
9	ГОСТ 8240 - 97	└ 8 l = 1100*	1	7.8	7.8
		<u>Пр2</u>	1	10.3	
10	ГОСТ 8240 - 97	└ 10 l = 1160*	1	10.3	10.3

Примітки

1. Монтажну схему сходів - дивись аркуш 2 .
2. Монтажні вузли - дивись аркуші 3 , 4 , 5 та 6 .
3. Загальні технічні вказівки - дивись аркуш 6 .
4. Специфікацію сходів - дивись аркуш 7 .
5. Розміри з позначкою * - уточнювати по місцю .

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	8	
Гол. спец.	Биков			10.22	Рами Рм1 та Рм2 ; лобові балки Лб1 та Лб2 ; прогони Пр1 та Пр2 .				
Перевірив	Биков			10.22					
Розробив	Людвиченко			10.22					

Погоджено :

Погоджено :

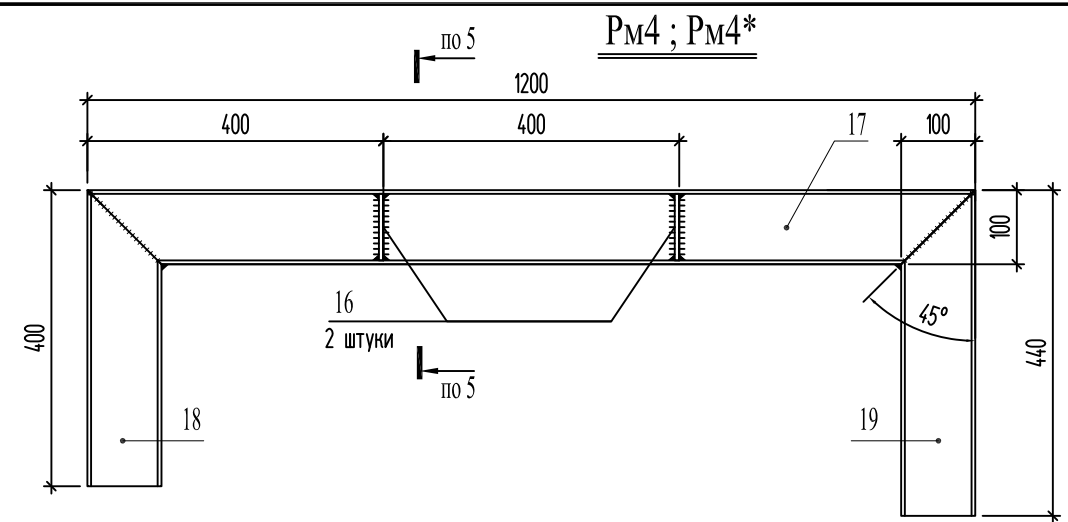
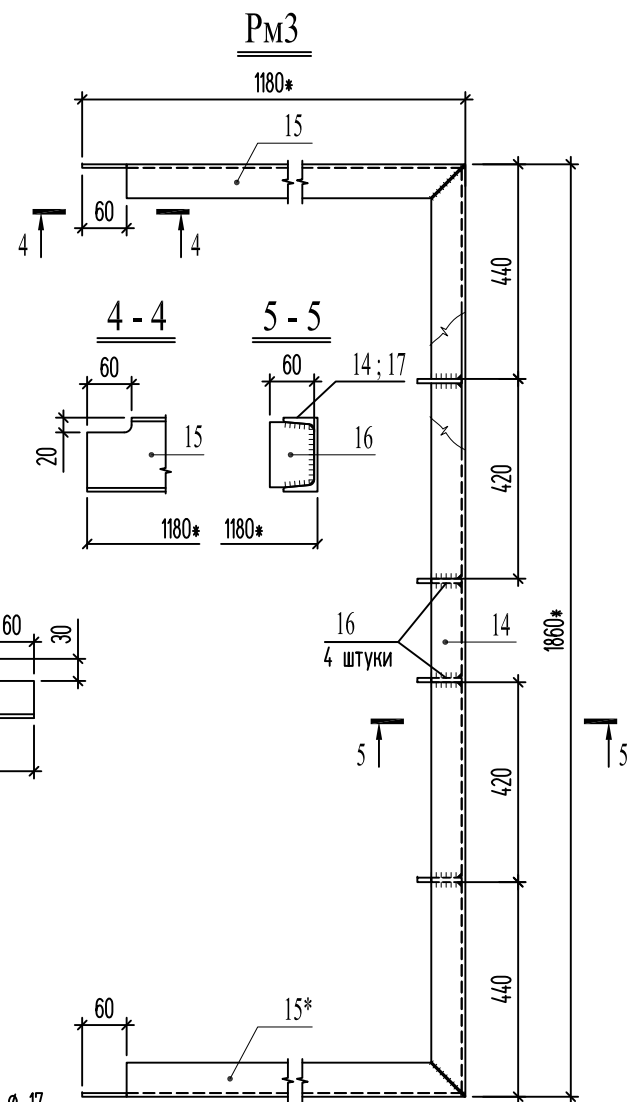
Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

[illegible]

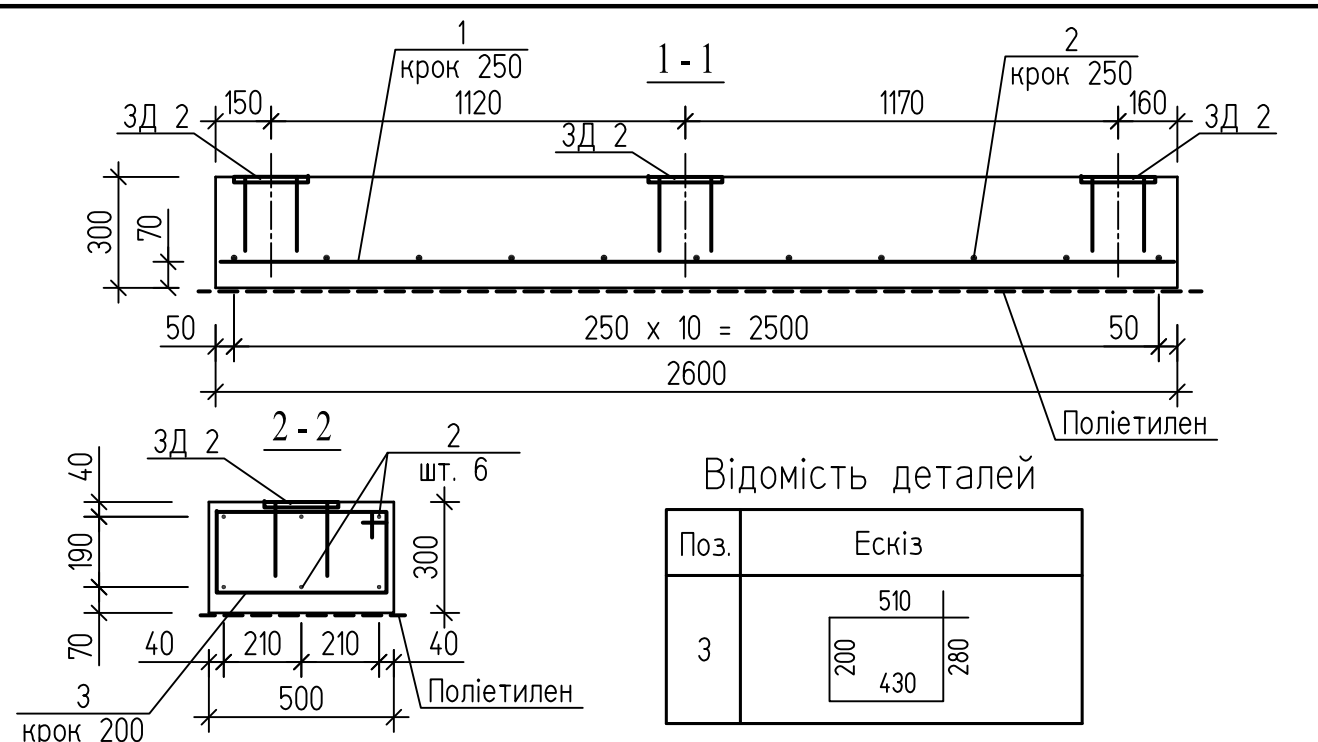
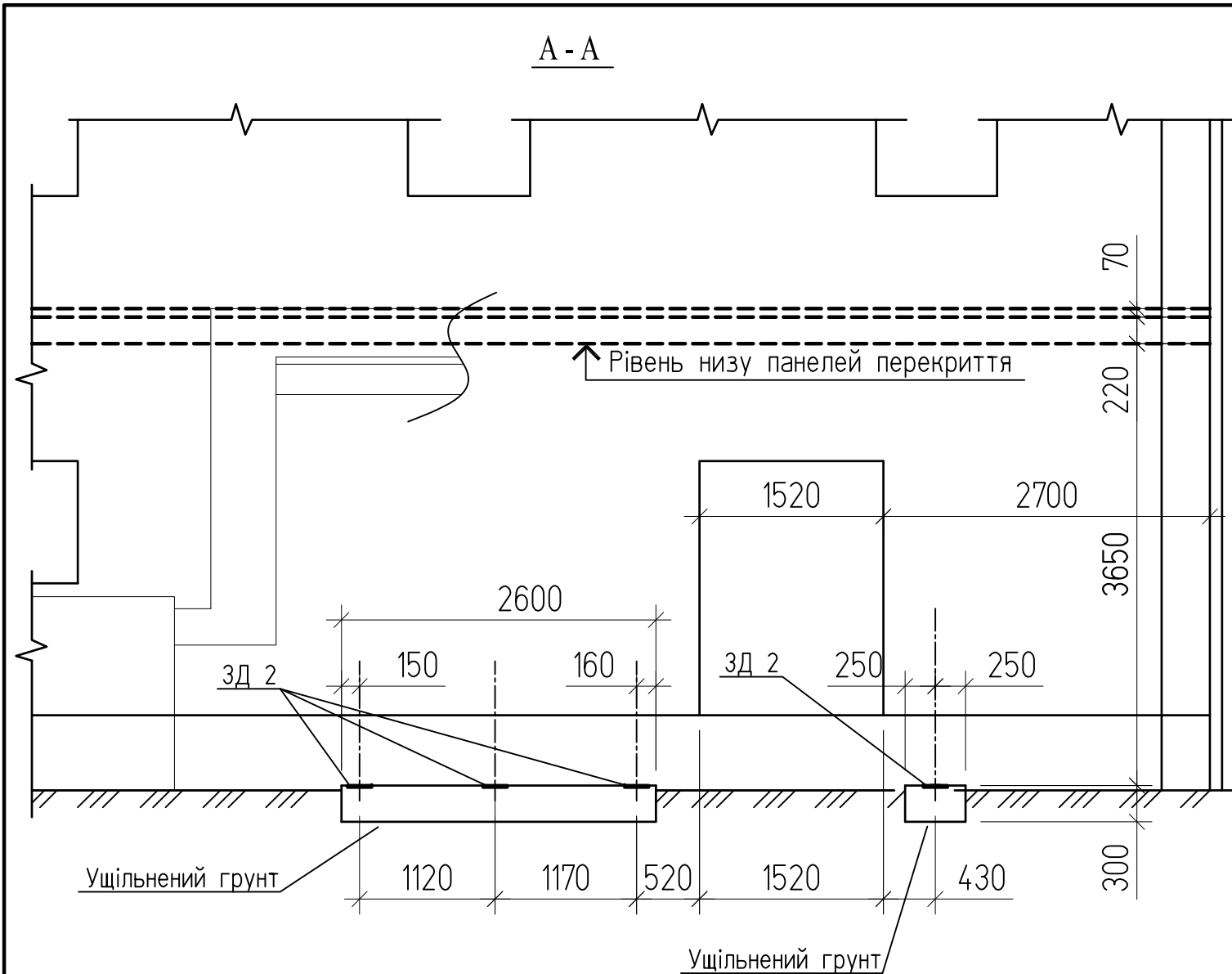
-
- Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front, top, and side.
- Front View:** A horizontal bar with a total length of 820 mm. The central section has a width of 20 mm. The end sections have widths of 60 mm and 30 mm.
- Top View:** A rectangular plate with dimensions 200 mm by 100 mm. It features two holes with a diameter of 17 mm. The distance between the centers of the holes is 100 mm. The distance from the center of each hole to the nearest edge is 30 mm. The thickness of the plate is 10 mm.
- Side View:** A cross-section of the part. The total width is 120 mm. The central section has a width of 15 mm. The end sections have widths of 12 mm and 15 mm. The height of the central section is 50 mm. The height of the end sections is 40 mm. The total height is 100 mm. The drawing is labeled with "3Д1" and "2 отв. Ø 17".
- Side View (3-3):** A cross-section of the part, showing a trapezoidal shape. The top width is 120 mm. The bottom width is 450 mm. The height is 800 mm. The distance from the top edge to the bottom edge is 900 mm. The drawing is labeled with "3Д1" and "2 отв. Ø 17".



Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од.кг	Примітки
		<u>П1</u>	1	11.2	
11	ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245 - 03)	Г н □ 80 x 5 l = 910*	1	10.3	10.3
12	ДСТУ 2251 : 2018	— 100 x 10 l = 120	1	0.9	0.9
		<u>Рм3</u>	1	37.2	
14	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 1860*	1	16.0	16.0
15	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 1180*	1	10.1	10.1
15*	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 1180*	1	10.1	10.1
16	ДСТУ 2251 : 2018	— 60 x 6 l = 85	4	0.25	1.0
		<u>Рм4 ; Рм4*</u>	1	18.0	
16	ДСТУ 2251 : 2018	— 60 x 6 l = 85	2	0.25	0.5
17	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 1200*	1	10.3	10.3
18	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 400*	1	3.4	3.4
19	ГОСТ 8240 - 97	□ 10 l = 440*	1	3.8	3.8
		<u>Пр3</u>	1	5.8	
20	ГОСТ 8240 - 97	□ 8 l = 820*	1	5.8	5.8

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	9	
Гол. спец.	Биков			10.22		Підкоси П1 та П2 ; рами Рм3 та Рм4 ; прогон Пр3 .			
Перевірів	Биков			10.22					
Розробив	Людвиченко			10.22					

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	

ТЕХНІЧНІ ВКАЗІВКИ

1. Якщо при виконанні робіт під подошвою фундаменту будуть виявлені пухкі ґрунти, уламки споруд, засипані ями, існуючі комунікації, тощо, необхідно сповістити авторів проекту для прийняття технічного рішення.
2. Опалубочні, бетонні та арматурні роботи виконувати у відповідності до вказівок ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015.
3. При бетонуванні використання вібратора - обов'язкове.
4. Вертикальні поверхні фундаментів, що дотикатимуться до ґрунту вкрити 1 шаром бітумної мастики по бітумному праймеру.

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Примітки
1	ДСТУ 3760 : 2019	Ø10 A400C L= 2580	9	1.59	14,3
2		Ø10 A400C L= 2100	17	1.29	21,9
3	див. відомість деталей	Ø8 A240C L= 1420	10	0.56	5,6
ЗД 2	аркуш 12	Закладна деталь ЗД 2	8		
	Матеріали:	Бетон кл. С15/20 F75			2,0 м³

Зм.	Кільк.	Арк.	N док	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
							11	
						Схема розташування фундаментів		

