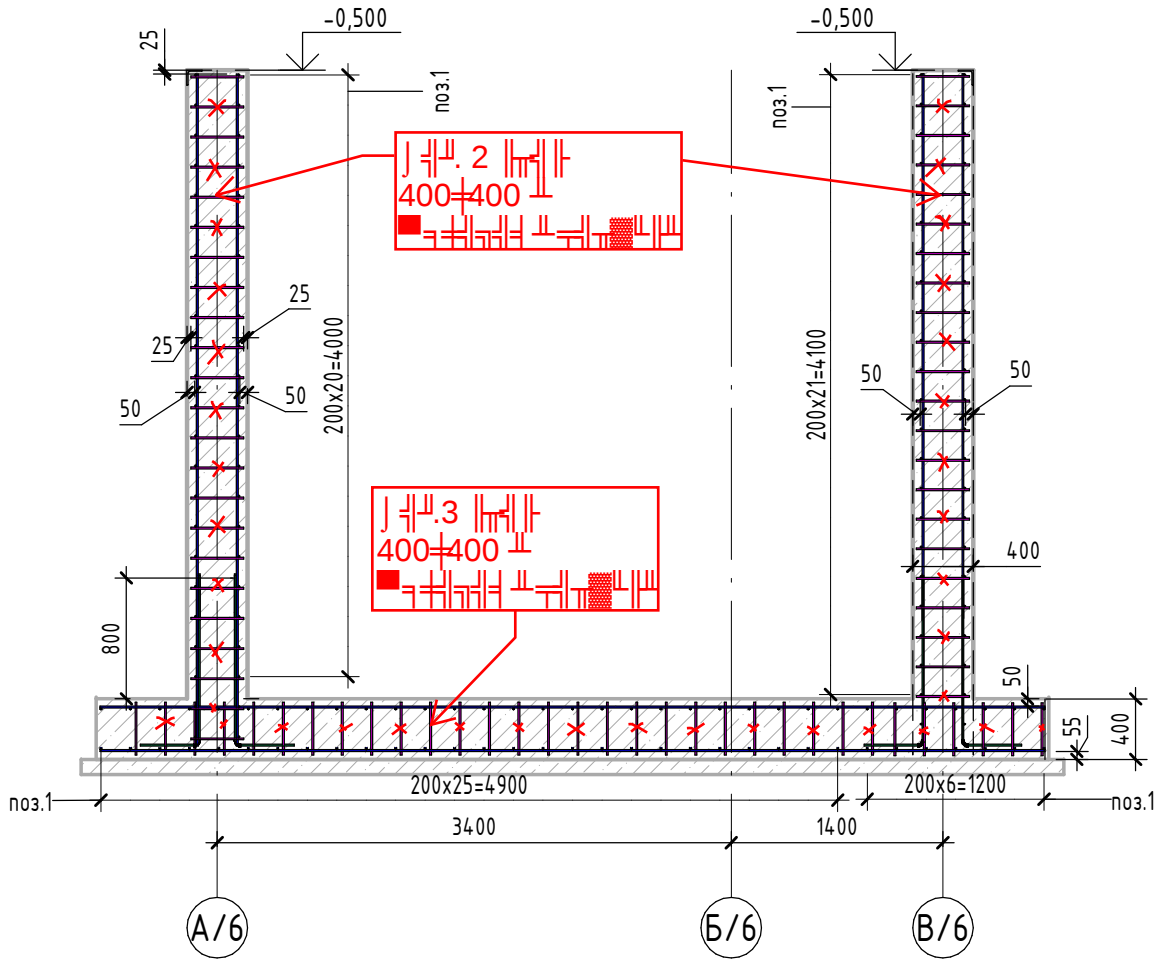
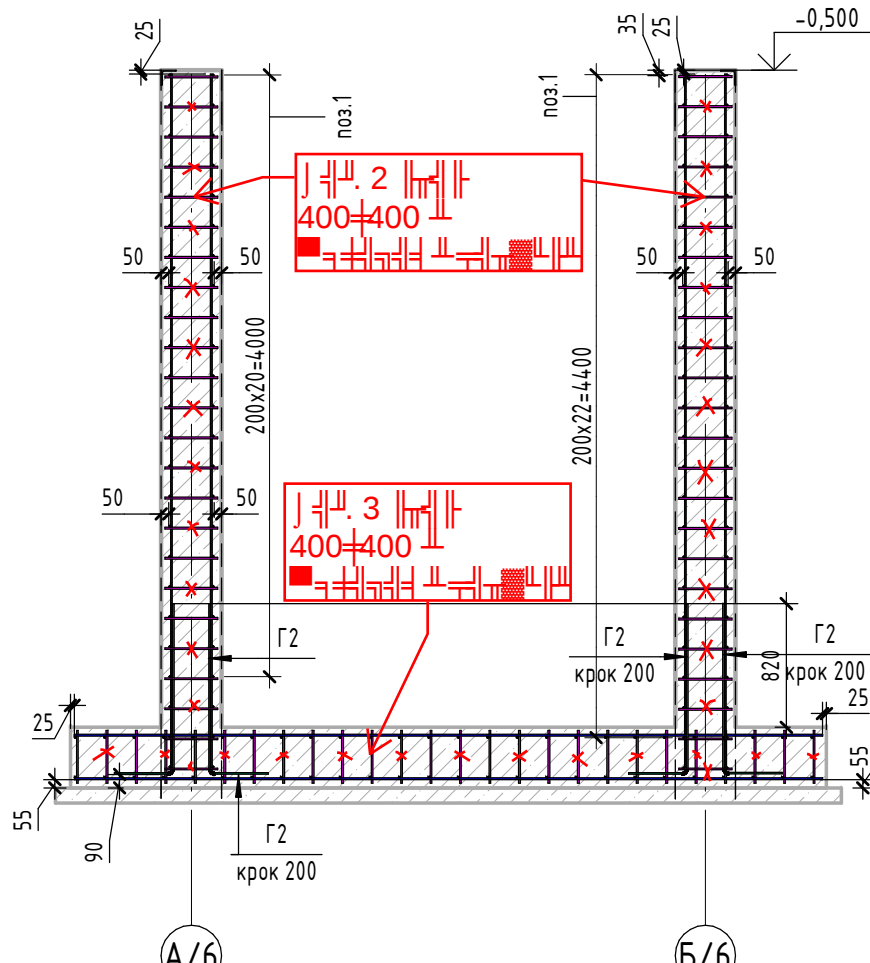


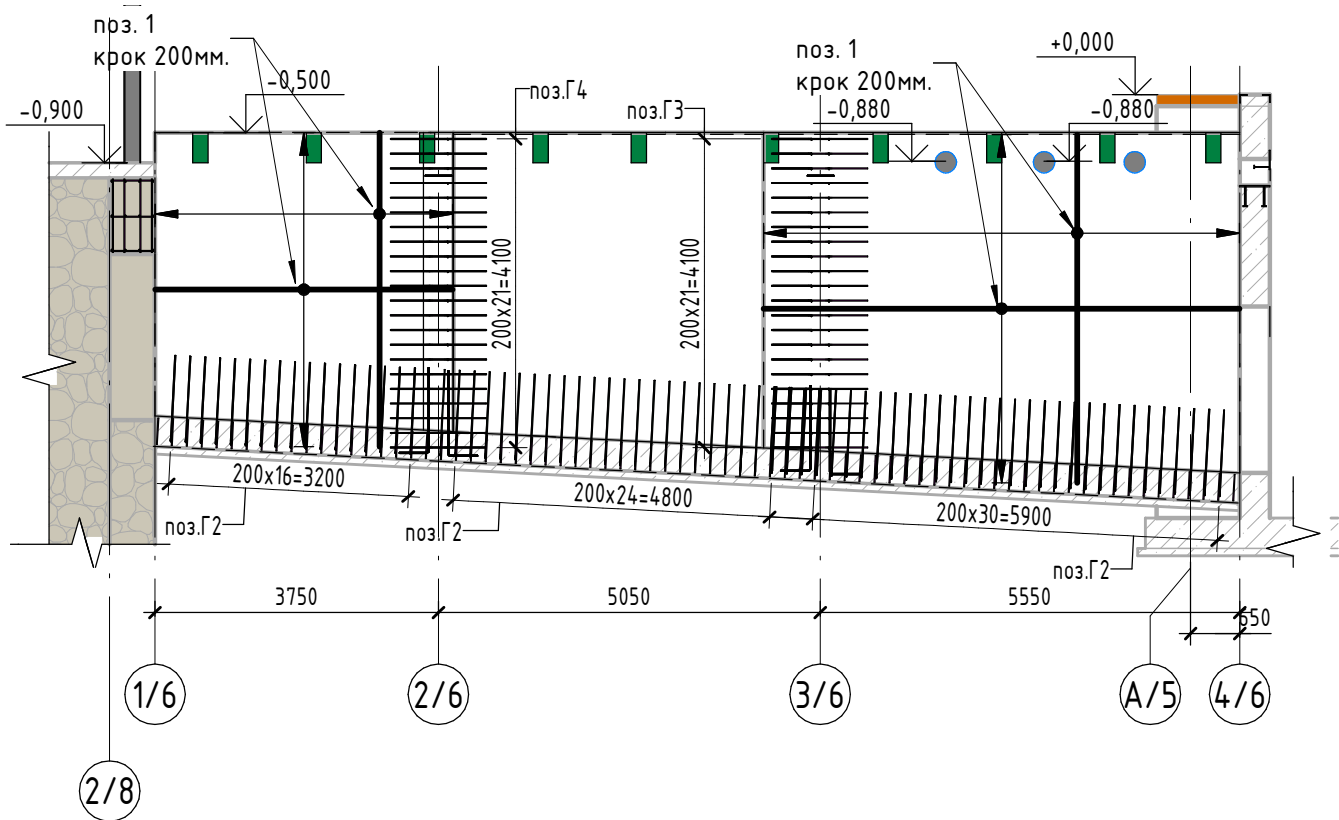
а - а (КБ-6)
(1 : 50)



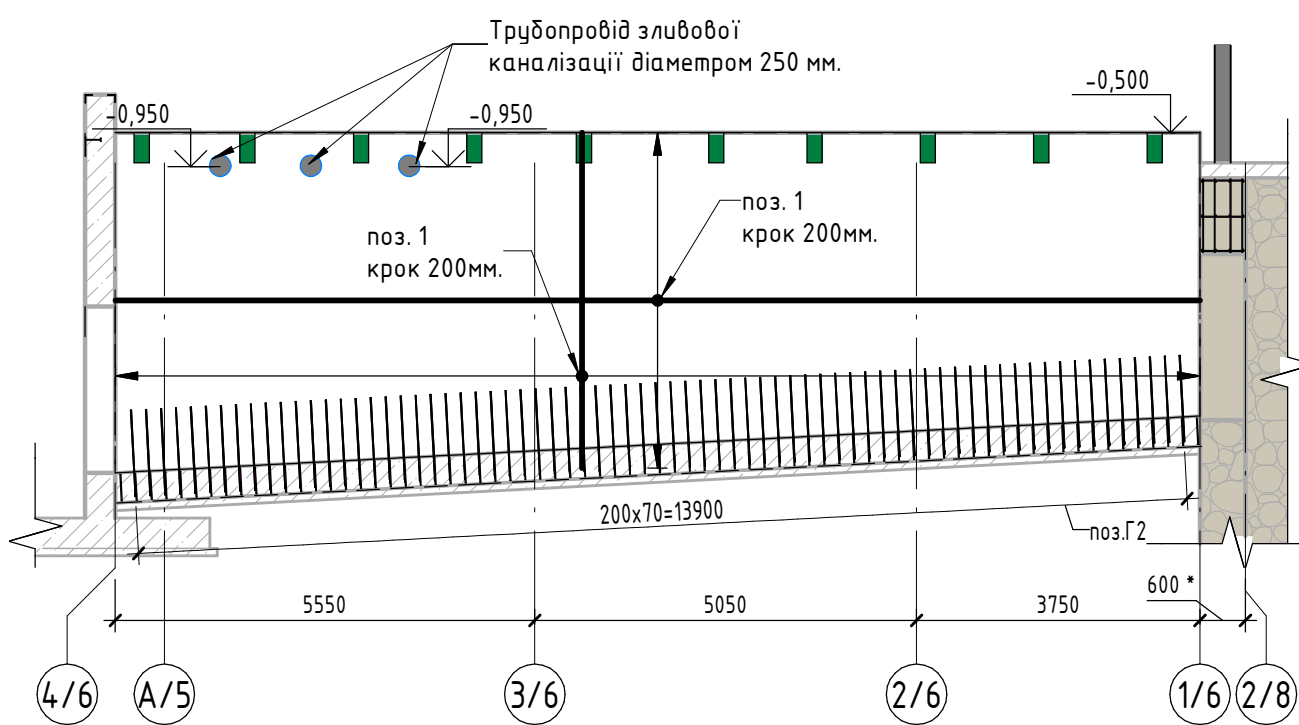
б - б (КБ-6)
(1 : 50)



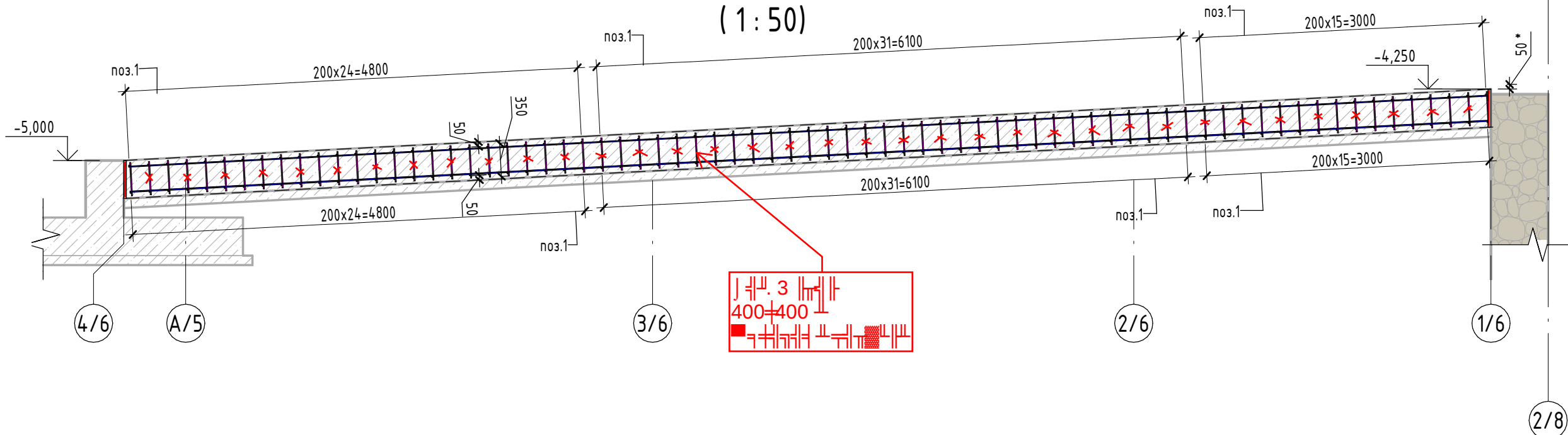
в - в (КБ-6)
(1 : 100)



г - г (КБ-6)
(1 : 100)



д - д (КБ-6)
(1 : 50)



Специфікація елементів армування підшви тунелю

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка (загальна маса,кг)
Деталі					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 Lзаг(мм)	1801	0,89	1598,9
Г2	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 L = 1500	289	1,34	387,3
3	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 L = 350	2123	0,32	679,4
Всього					2665,5

Специфікація елементів армування стін тунелю

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка (загальна маса,кг)
Деталі					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 Lзаг(мм)	3318	0,89	2946,8
2	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 L = 350	3525	0,32	1128,0
Г3	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 L = 1500	98	1,34	131,3
Г4	ДСТУ 3760:2019	Ø 12 А500 L = 1000	110	0,89	97,9
Всього					4304,0

- УВАГА!!! Специфікація надана без врахування стикування стрижнів по довжині. При зварюванні рекомендовано додати 5% до загальної маси арматури; при в'язанні - 10%
- При з'єднанні арматурних стрижнів зварюванням керуватися ДСТУ Б В.2.6-168:2011 та ДСТУ Б В.2.6-169:2011
- При з'єднанні арматурних стрижнів механічним способом керуватися ДСТУ Б В.2.6-156 та ГОСТ 10922-2012
- Специфікація елементів армування і відомість деталей підшви та стін тунелю див. арк. КБ-7.1

Відомість деталей підшви тунелю

Поз.	Ескіз
Г 2	

Відомість деталей стін тунелю

Поз.	Ескіз
Г 3	
Г 4	

04/2022 - 6-КБ

Реконструкція технологічних вузлів на майданчику зерноскладу ТОВ «Українська елеваторна компанія» по вул. Залізничній, 1-а в с. Зятківці Гайсинського району Вінницької області

Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Транспортний тунель		
ГП	Таран	Ропавка	Перевірюв	Таран	Норм. конт.	Корнета	РП	КБ-7
Розрізи армування конструкцій. Специфікація							ФОП Таран А.М.	