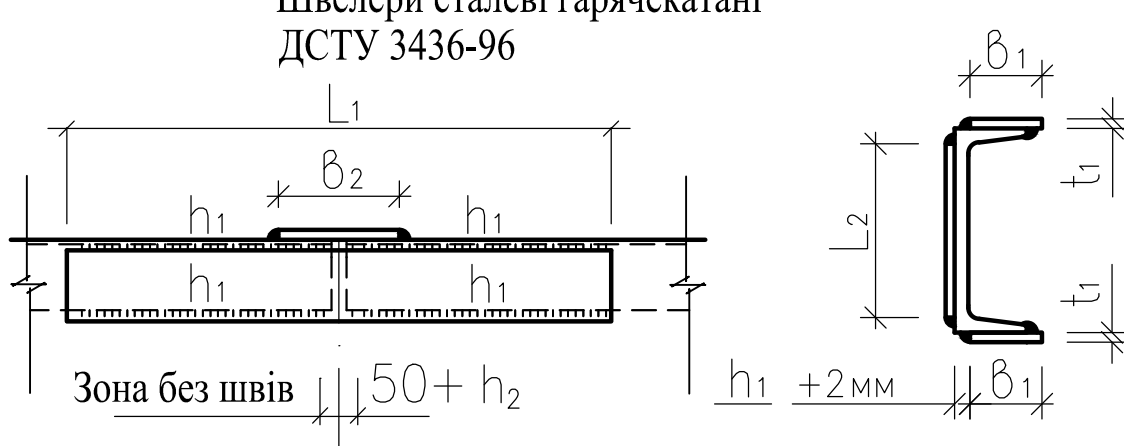


Технічна специфікація стали								
Вид профілю	Сталь	Профіль	№	Маса, т				Загальний витрата, т
				Балки	Обрамлення колон			
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96	C245 ДСТУ8539:2015	Ї 14	1	0.15	1.09			1.24
Всього профілю			2	0.15	1.09			1.24
Кутики сталеві гарячекатані рівнополочні ДСТУ 2251-93 (ГОСТ8510-86)	C245 ДСТУ8539:2015	└ 140x10	3	16.77	-			16.77
		└ 100x8	4	-	0.27			0.27
Всього профілю			5	16.77	0.27			17.04
Сталь листова гарячекатана ДСТУ 8240:2015	C245 ДСТУ8539:2015	t 10	6	0.22	-			0.22
		t 8	7	-	0.23			0.23
Всього профілю			8	0.22	0.23			0.45
ВСЬОГО маса металу			9	17.14	1.59			18.73
+1% на зварні шви в кресленнях марки КМД (конструкції металеві деталювальні)			10	0.17	0.02			0.19
+3% на уточнення маси в кресленнях марки КМД			11	0.51	0.05			0.56
ВСЬОГО			12	17.82	1.66			19.48

Деталь равнопрочного стыку

Швелеры сталеві гарячекатані
ДСТУ 3436-96



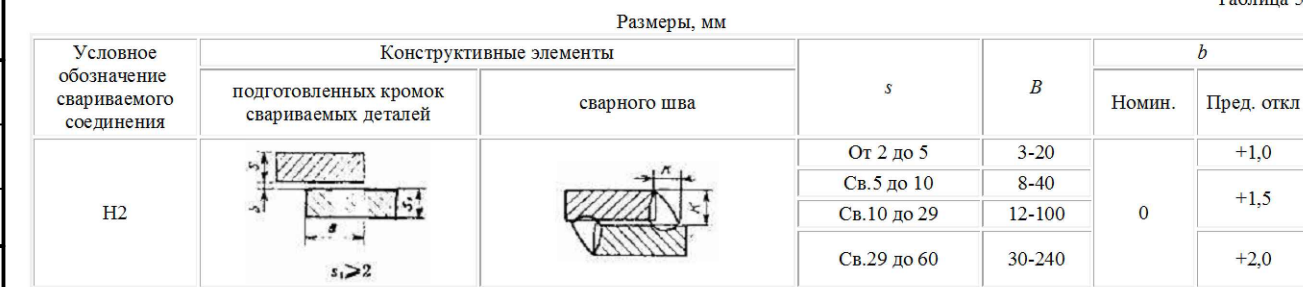
№ профілю	Накладка по полицях				Накладка по стінці			
	перетин b ₁ x t ₁	довжина L ₁	вага 1 шт., кг	висота шва h ₁	перетин b ₂ x t ₂	довжина L ₂	вага 1 шт., кг	висота шва h ₂
Ї 14	65x8	340	1,39	4	120x6	120	0,68	5
	65x10	250	1,28	4	120x5	120	0,56	4

Зварні шви відповідно до ДСТУ 3159-95 та ГОСТ 5264-80

Таблица 53



Таблица 54



Умовні позначення:

○

Отвір під болт

◇

Болтове з'єднання

|||||

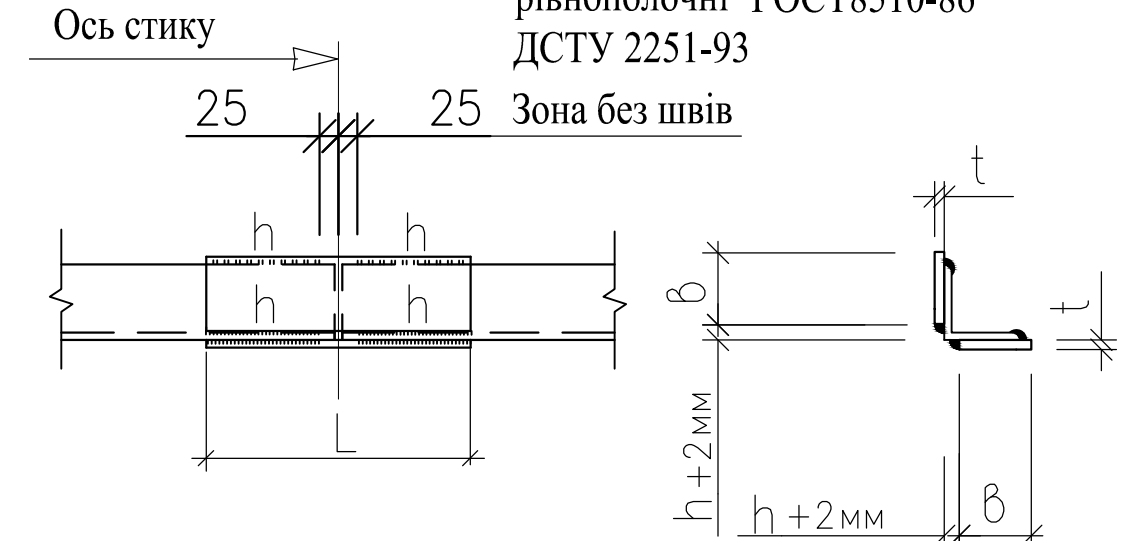
Зварний шов заводський

xxxx

Зварний шов монтажний

Деталь равнопрочного стыку

Кутики сталеві гарячекатані
рівнополочні ГОСТ8510-86
ДСТУ 2251-93



№ профілю	Стикова накладка			
	перетин b x t	довжина L	вага 1 шт., кг	висота шва h
└ 140x10	140x10	310	3.41	8
└ 100x8	100x8	260	1.63	6

Специфікація елементів					
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітки
		Стандартні вироби:			
B1		2└ 140x10 L=5570 ДСТУ 2251-93 сталь C245 ДСТУ8539:2015	70	239.5	
Bк1		└ 14 L=2400 ДСТУ3436-96 сталь C245 ДСТУ8539:2015	18	29.52	
Bк2		└ 14 L=2500 ДСТУ3436-96 сталь C245 ДСТУ8539:2015	4	30.75	
Bк3		└ 14 L=1380 ДСТУ3436-96 сталь C245 ДСТУ8539:2015	22	16.97	
Bк4		└ 14 L=1480 ДСТУ3436-96 сталь C245 ДСТУ8539:2015	4	18.20	
a		└ 14 L=416 ДСТУ3436-96 сталь C245 ДСТУ8539:2015	29	5.12	
└ 100x8		└ 100x8 L=200 ДСТУ 2251-93 сталь C245 ДСТУ8539:2015	112	2.44	
t 10		- 200x10 L=200 ДСТУ8240:2015 сталь C245 ДСТУ8539:2015	70	3.14	
t 8		- 170x8 L=360 ДСТУ8240:2015 сталь C245 ДСТУ8539:2015	40	3.84	
t 8		- 170x8 L=450 ДСТУ8240:2015 сталь C245 ДСТУ8539:2015	16	4.80	

- Площа що фарбується 935м².
- Перелік креслень і загальні вказівки см. аркуш 1.
- Відомість елементів див. аркуш 3.
- Всі зварні шви Kf = 6мм, крім обумовлених.

						09/23-КМ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата				
Розробив	Безсалов			09.23		Технічна специфікація стали			