

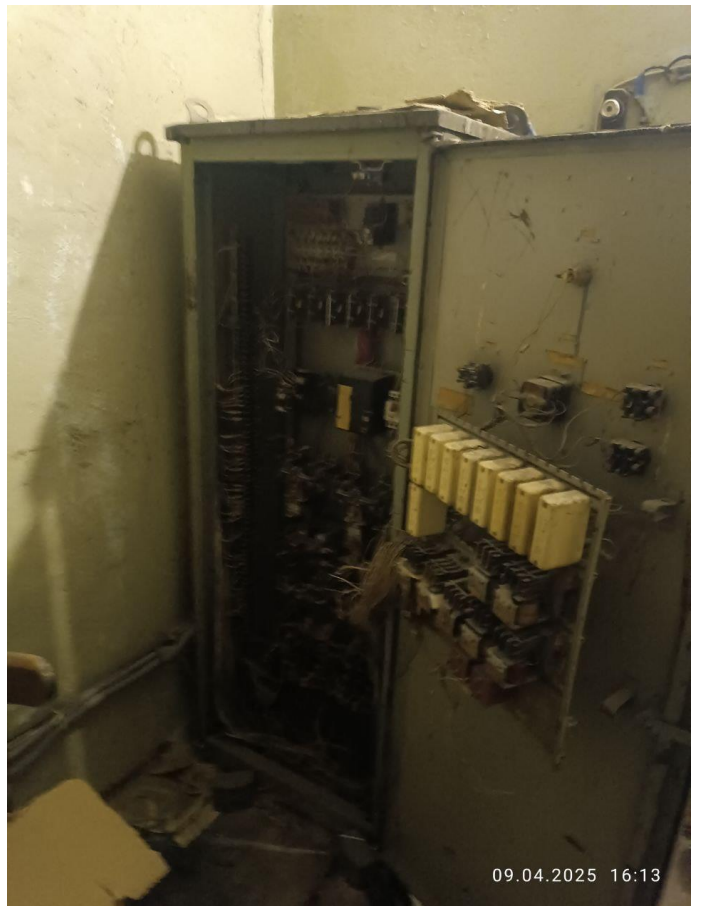
Технічне завдання

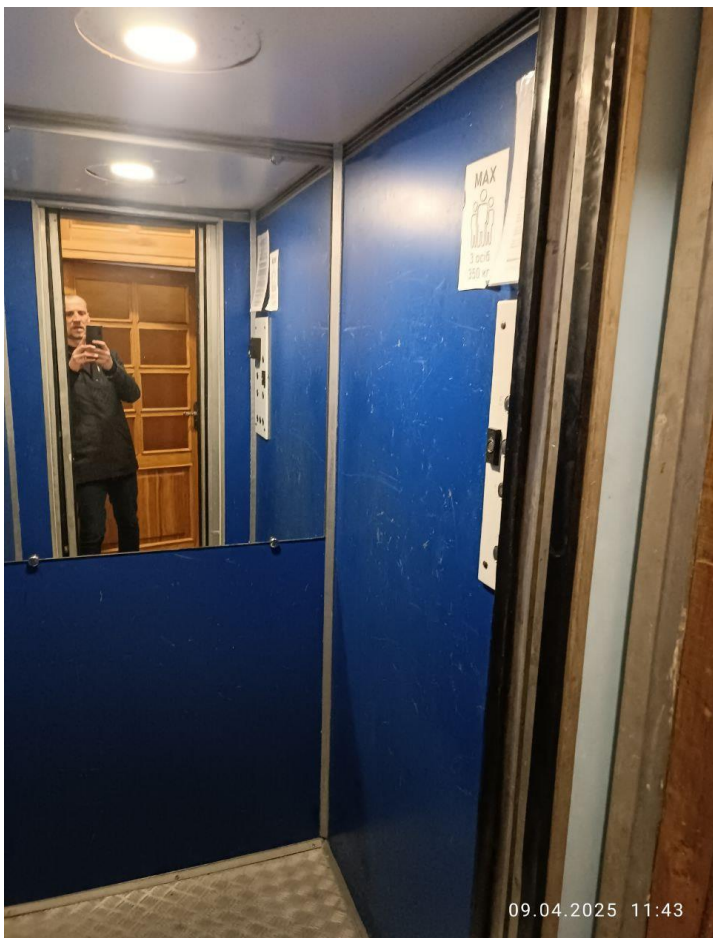
Підготовка ліфтової шахти для монтажу обладнання

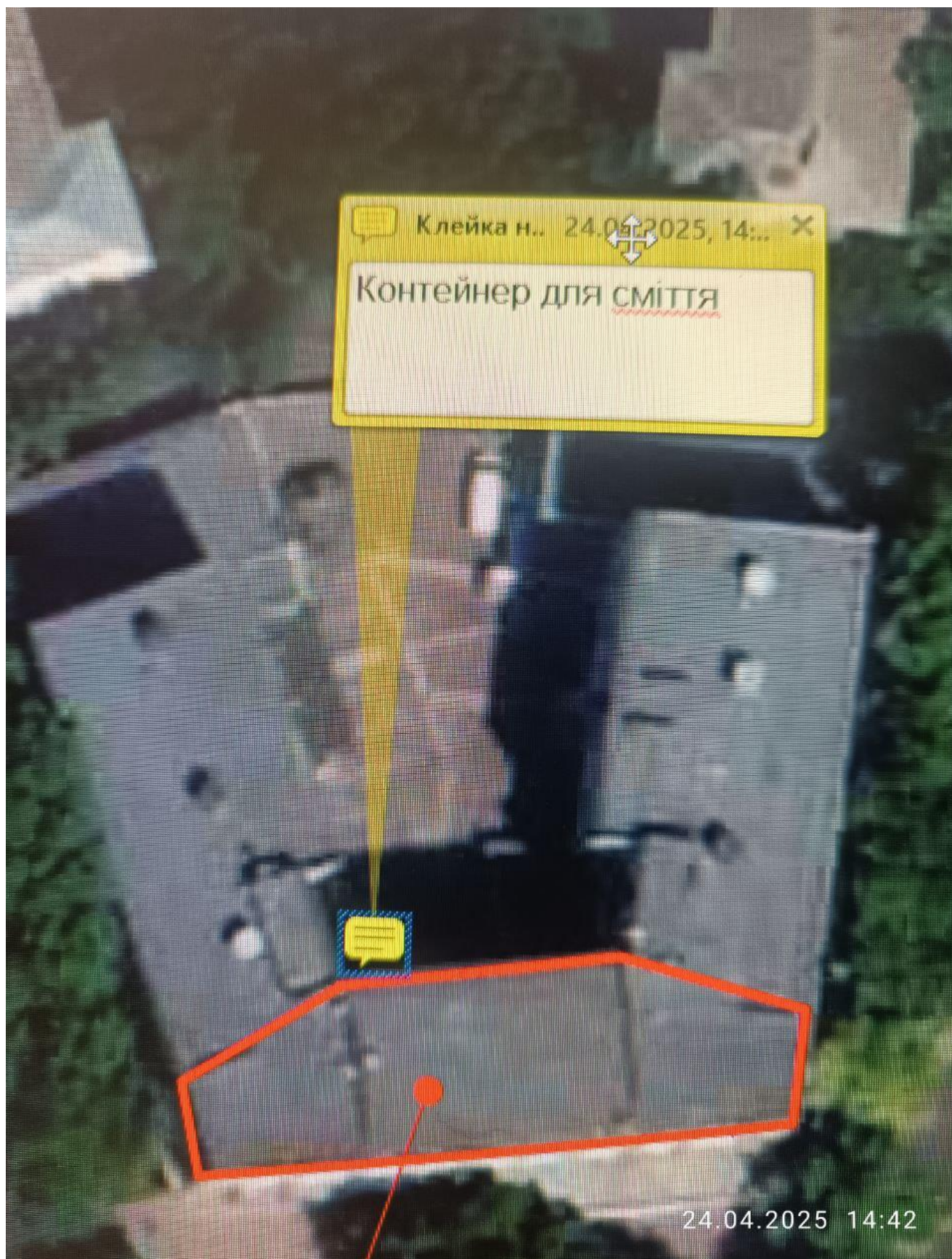
№ п/п	Найменування робіт	Од.вим.	Кіл-ть	Примечание
1.Підготовчі роботи щодо подальшої реконструкції шахти ліфта.				
1	Демонтаж ліфтового обладнання, дверей шахти ліфта, захисної сітки у шахті.	Послуга	1	Об'єкт: П'ятиповерховий адміністративний будинок. Див. фото, (Т.3.арк..2-3)
2	Складування ліфтового обладнання захисної сітки у відведеній зоні.	Послуга	1	Дивитись план території, (Т.3.арк.4)
2	Тимчасовий захист дверних отворів.	од.	5	Забезпечити безпеку та пилозахист.
2.Реконструкція шахти ліфта				
1	Демонтаж існуючих перегородок шахти ліфта	м3	1,11	(товщ. 250мм., за фактом)
2	Демонтаж бетонної основи приямка	м3	1,05	Об'єм за фактом.
3	Демонтаж основи приямка, що складається з цегляної кладки, буту, та інше	м3	4,86	Об'єм за фактом.
4	Вибірка ґрунту для влаштування нового піямка	м3	2,06	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта"(Т.3. арк.5-10) Об'єм за фактом.
5	Демонтаж бетонних елементів будівлі	м3	1,53	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта" "(Т.3.арк.5-10) Об'єм за фактом.
6	Винос будівельного сміття у контейнер.	м3	10,61	Підвальне приміщення-вулиця (переміщення до 25 м) Дивитись план території, (Т.3.арк.4)
7	Устройство нового приямка лифтовой шахты	од.	1,00	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта" (Т.3. арк.5-10)
8	Влаштування нових стін ліфтової шахти	од.	1,00	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта" (Т.3. арк.5-10)
3. Розширення та посилення дверного отвору в підвалі				
4	Демонтаж перегородок, що складаються з фундаментних блоків, армопояса.	м3	0,87	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта"розділ "Пристрій розширення отвору" (Т.3. арк.11-13) Об'єм за фактом.
5	Посилення дверного отвору	Послуга	1,00	Див. проектне рішення "Реконструкція шахти ліфта" розділ "Пристрій розширення отвору" (Т.3. арк.11-13)
6	Винос будівельного сміття у контейнер.	м3	0,00	Підвальне приміщення-вулиця, переміщення до 25 м (Т.3.арк.4)
4. Додаткові роботи з влаштування шахти ліфта.				
1	Штукатурка стін ЦПР	м2	30,40	Кладка цегляна, бетонні основи. (Т.3. арк.14) Об'єм за фактом.
2	Усунення відхилень (Штукатурка стін ЦПР)	м2	121,00	Див. проектне рішення "КОНА" розділ "вимога до будівництва", (Т.3. арк.14) Об'єм за фактом.
3	Знепилення шахти, фарбування стін	м3	151,40	Об'єм за фактом. "КОНА" розділ "вимога до будівництва"

Склав Інженер з будівництва_____

Затвердив Директор з будівництва_____







РОБОЧА ДОКУМЕНТАЦІЯ

РЕКОНСТРУКЦІЯ ШАХТИ ЛІФТУ ПІД ЛІФТ (KONE PW08/10-19)

За адресою: м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11

Альбом: Реконструкція шахти ліфта

Заказчик:

Одеська облживспілка

Разробив:

Третьяк С.М.

Кваліфікаційний сертифікат АР№ 000563;
Свідоцтво про підвищення кваліфікації: № 00048;
Свідоцтво № 0039-17: Проектування і будівництво
в сейсмічних районах і складних інженерно-геологічних
умовах України з виконанням умов ДБН В .1.1-12:2014
і єврокодів 8 (EN1998-1)

м. Одеса - 2025р.

Відомість загальних даних щодо креслень альбому "КБ"

Аркуш	Найменування	Примітка
1	Загальні дані. Пояснювальна записка	ЗД
2	Проектно-технічне завдання. Технічні вимоги. Схеми	ТЗ
3	Розгортання стін шахти ліфта. План шахти ліфта. Розріз 1-1	КБ-1
4	Шахта ліфта до реконструкції відм. 1.800*. План реконструкції шахти ліфта відм. 0.000	КБ-2
5	Шахта ліфта. Розріз А-А (-1; 1-пов.)	КБ-3
6	Шахта ліфта. Розріз Б-Б (-1; 1-пов.)	КБ-4
7	Виконання робіт розширення отвору L=1,65м x h2,35м	КБ-5
8	Влаштування розширення отвору L=1240 x h2030 до L=1650 x h2350	КБ-6
9	Розріз 1-1; 2-2. Фрагмент плану	КБ-7

Пояснювальна записка

Перед началом производства работ по устройству шахты лифта производителям работ ознакомиться с техническим заданием, требованиям и монтажными схемами предоставленными поставщиками.

За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первой остановки (подвальный этаж).

Конструктивная схема основания лифта - жесткая, каркасно - каменная. Каркасно-каменные конструкции - строительные объемы с монолитным железобетонным каркасом, при возведении которых используется специфическая технология: в начале возводится кладка, которая используется в качестве опалубки при бетонировании элементов каркаса.

Компановку арматурных пространственных каркасов основания шахты лифта выполнять электродуговой сваркой электродами Э50А с точечной приваркой, арматура Ø12(10)А400С (в соответствии с рекомендациями СНиП 3.03.01-87) и вязальной проволокой.

Бетонирование начинать после предварительной проверки и выверки всех элементов каркаса с обязательным соблюдением защитного слоя бетона, бетон кл. С25/30.

При уплотнении бетонной смеси не допускается опирание вибраторов на арматуру.

Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами, должна быть перпендикулярна оси поверхности стен и плиты.

Перед бетонированием поверхности рабочих швов должны быть очищены от мусора и цементной пленки.

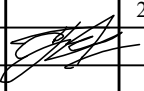
Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности должны быть промыты водой.

Металлические элементы очистить от ржавчины и огрунтовать двумя слоями глифталевой грунтовки ГФ-020 (ГОСТ 25129-82) и двумя слоями пентафталевого лака ПФ-115 (ГОСТ 1597-70) либо другой вспучивающийся краской повышающей предел огнестойкости.

Технічні рішення, ухвалені в конструктивних рішеннях, відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших діючих норм і правил, та забезпечують безпечну для життя та здоров'я людей на експлуатацію об'єкта при дотриманні заходів, передбачених конструктивними рішеннями

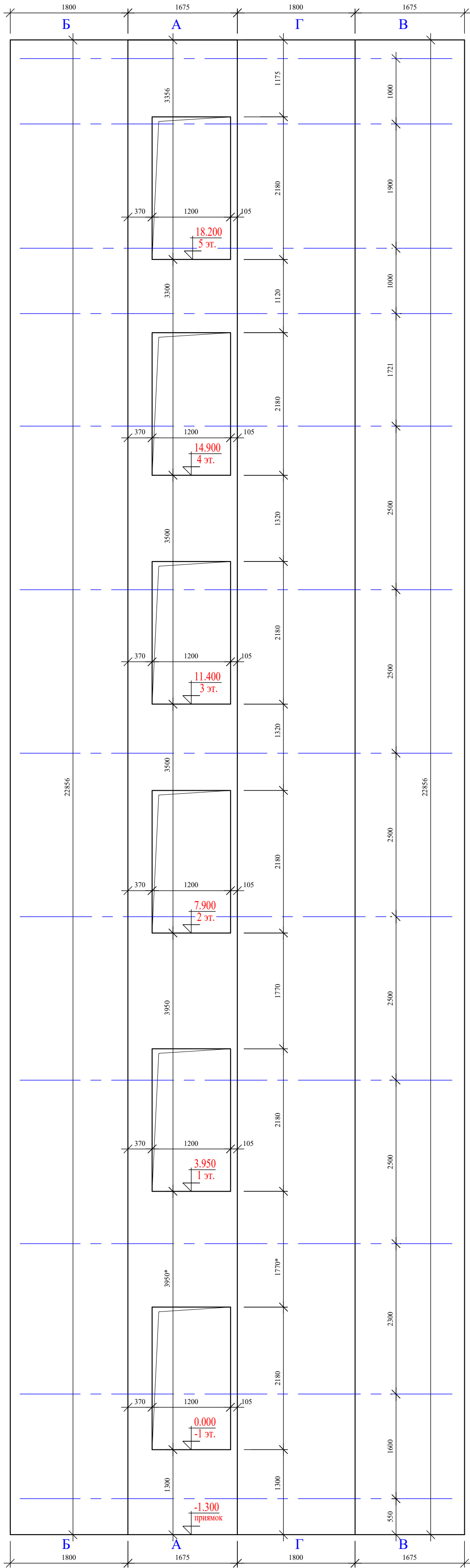
Інженер конструктор:

Третяк С.М.

						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11		
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)		
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата			
					2025	Конструкції	Стадія	Аркуш
Розробив		Третяк С.М.					КР	ЗД
						Загальні дані. Пояснювальна записка	Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563	

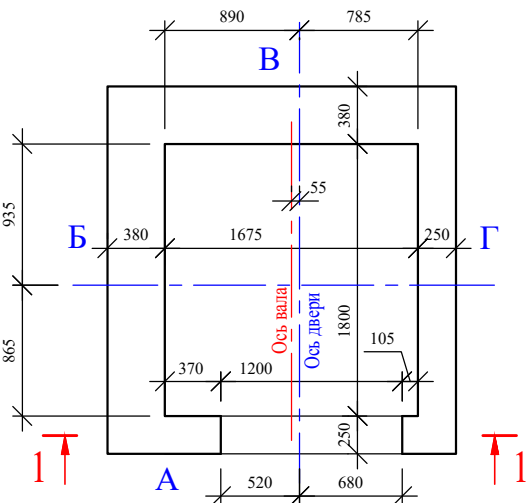
Розгорнення стін шахти ліфта

M1:50



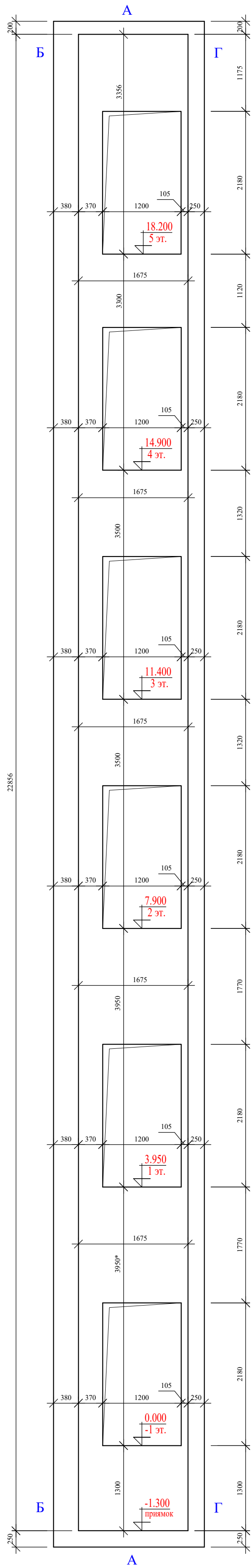
План шахти ліфта

M1:50



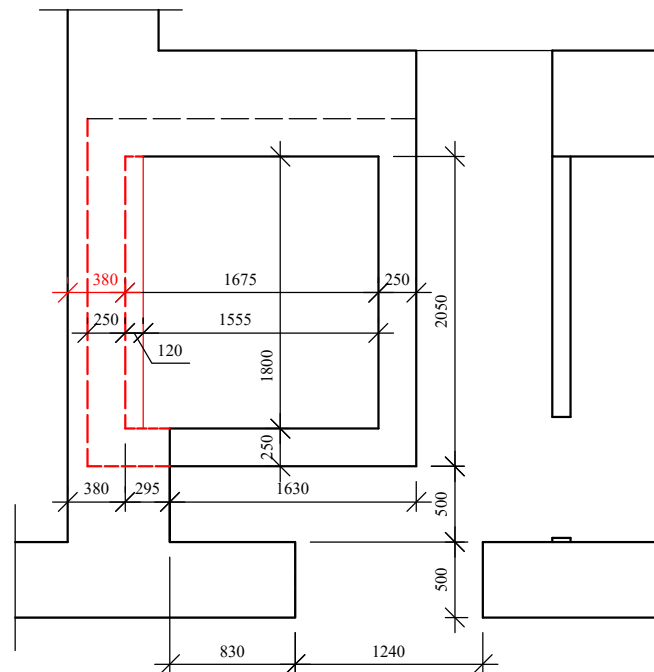
Розріз 1-1

M1:50

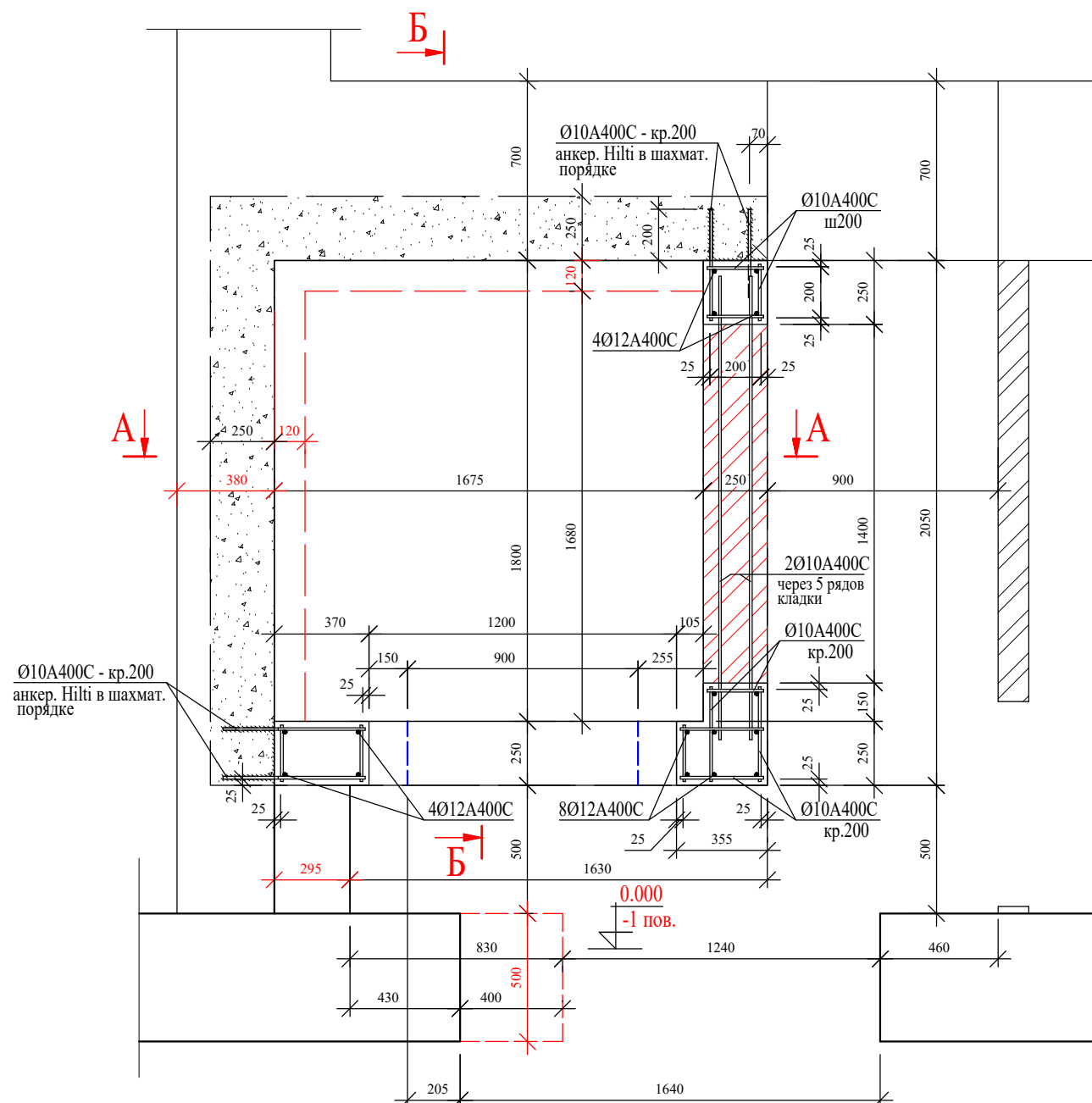


						м. Одеса, вул. Фонтанська дорога, 11			
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)			
Ізм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Конструкції	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Третяк С.М.				2025		РД	КБ-1	
						Розгорнення стін шахти ліфта	Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563		

M1:25



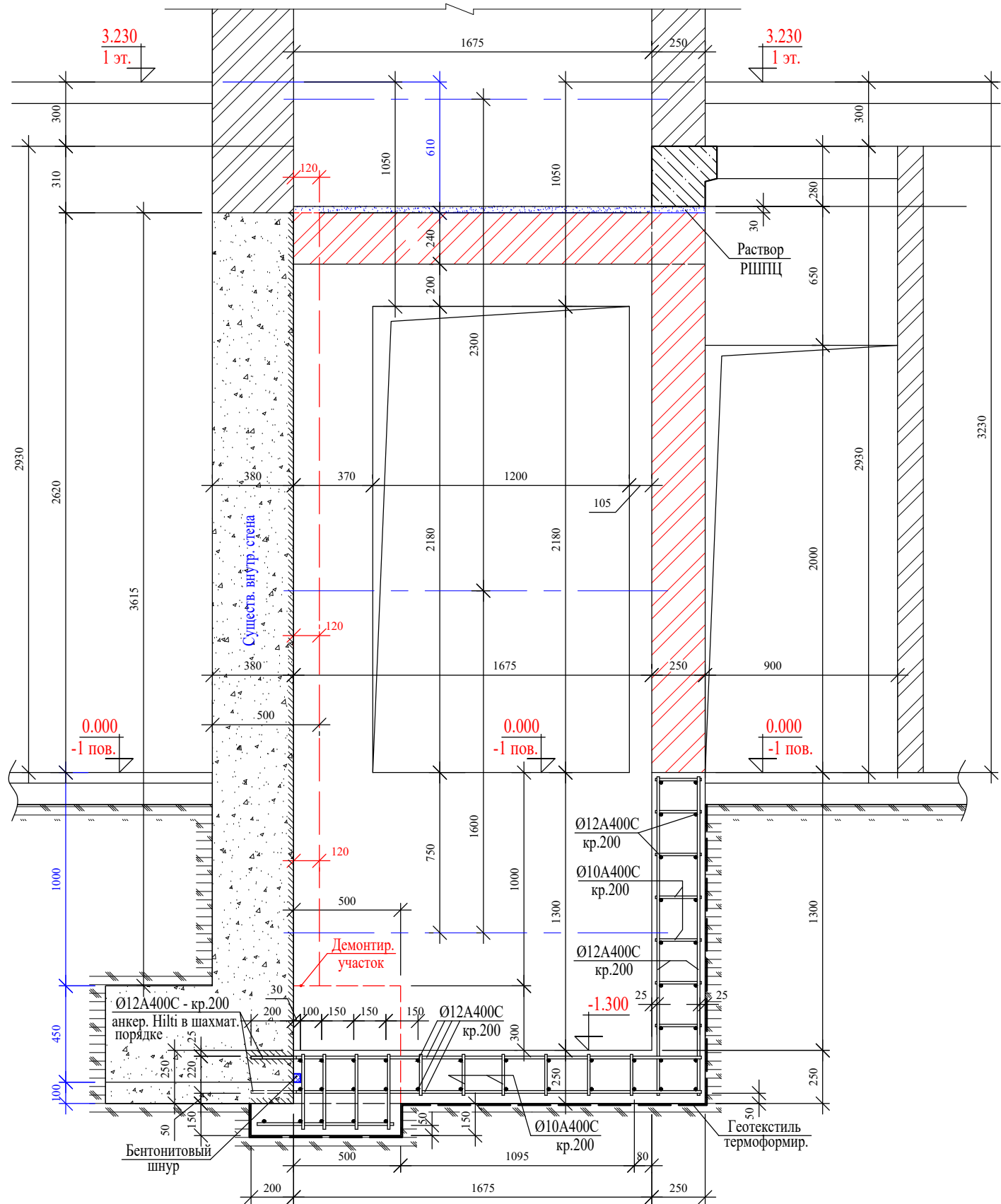
M1:25



						м. Одеса, вул. Фонтанська дорога, 11			
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)			
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
					2025				Стадія
Розробив		Третьяк С.М.				Конструкції			Аркуш
									РД
									КБ-2
						Шахти ліфта до реконструкції відм. 1.800* (-1 пов.). План реконструкції шахти ліфта відм. 0.000 (-1 пов.).			Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563

Шахта ліфта. Розріз А-А (-1; 1-пов.)

M1:25



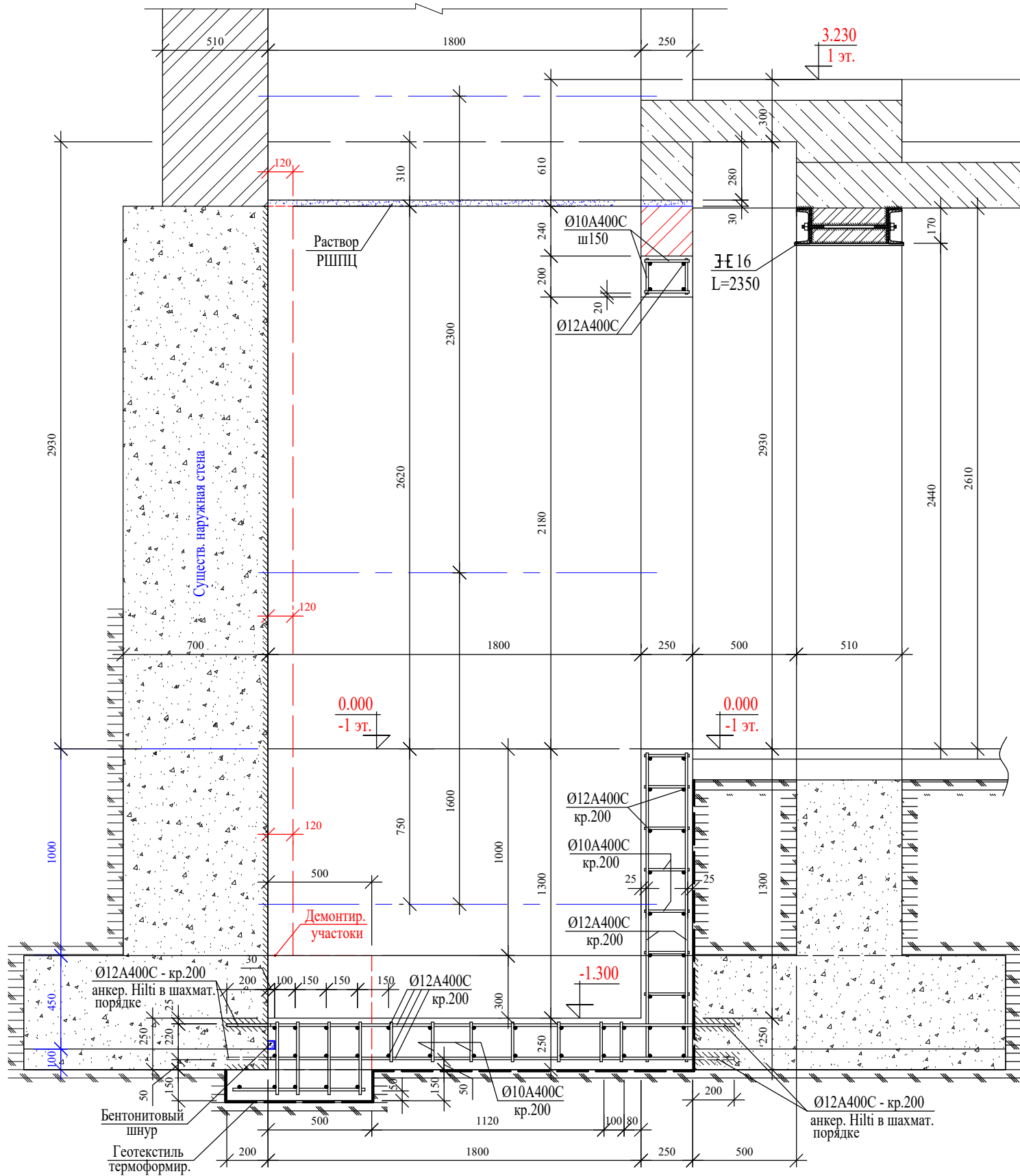
Специфікація матеріалів на влаштування основи шахти ліфта

Марка позиц.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Маса єд.кг	Приміт.
		Арматура			
	ДСТУ 3760-2019	Ø12A400C L=324,0м.п.	-	310,0	
	ДСТУ 3760-2019	Ø10A400C L=100,0м.п.	-	65,0	
		Бетон кл. С 25/30 П4 + Penetron Admix	2,50м³		
		Повнотіла цегла М150	1,0*м³		розчин М100

						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11			
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)			
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Конструкції	Стадія	Аркуш	Аркушів
					2025				
						Шахта ліфта. Розріз А-А (-1; 1-пов.)	Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563		
					</				

Шахта ліфта. Разрез Б-Б (-1; 1-эт)

M1:25



Бетонування починати після попередньої перевірки та вивірення всіх елементів каркасу з обов'язковим дотриманням захисного шару бетону, бетон кл. С25/30.

При ущільненні бетонної суміші не допускається опір вібраторів на арматуру.

Поверхня робочих швів, що влаштовуються при укладанні бетонної суміші з перервами, має бути перпендикулярна осі поверхні стін та плит.

Перед бетонуванням поверхні робочих швів мають бути очищені від сміття та цементної плівки.

Безпосередньо перед укладанням бетонної суміші очищені поверхні повинні бути промиті водою та просушені.

Металеві елементи перемички очистити від іржі та ґрунтувати двома шарами гліфталієвої ґрунтовки ГФ-020 (ГОСТ 25129-82) і двома шарами пентафталієвого лаку ПФ-115 (ГОСТ 1597-70) з додаванням 10 - 15% алюмінієвої пудри (ГОСТ 5494-71) або інший спучується фарбою, що підвищує межу вогнестійкості.

						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11		
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)		
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Конструкції	Стадія	Аркуш
					2025		РД	КБ-4
Розробив	Третьяк С.М.							
						Шахта ліфта. Розріз Б-Б (-1; 1-пов.)	Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563	

Устройство расширения проема с выполнением сейсмической металлической обоймы в существующей кирпичной стене подвала помещения №1

1. Маталл обоймы- сталь класса С38/23 марки Вст3пс5, уголок 100х6 по ДСТУ 2250-93.
2. Изготовление обоймы выполнять электросваркой, с полным проваром, соблюдая требования ГОСТ 5264-80, электродами Э42-А по ГОСТ 9467-75.
3. Все катеты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии требованиям ГОСТ 10922-75.

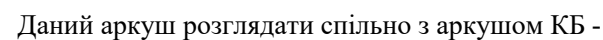
Порядок производства работ:

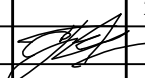
1. Отбить штукатурку в месте подводки перемычки и установить подпорки под существующую ж/б перемычку.
2. Прорезать с одной стороны штрабу под полки и стенку швеллера, заходящую за грань устраиваемого проема на 350мм.
3. Просверлить по шаблону отверстия Ø19мм. (шаг отверстий должен соответствовать шагу отверстий заводимой перемычки).
4. Завести швеллер с просверленными отверстиями Ø19мм на раствор М100.
5. Прорезать с другой стороны штрабу и установить швеллер с отверстиями Ø19мм на раствор М100.
6. Стянуть швеллера шпильками Ø16мм.
7. Просверлить технологические отверстия и сварить между собой швеллера перемычек, металлическими пластинами (-6х100х530), в нагретом состоянии.
8. Выполнить пропил, в существующей кирпичной стене и ж/б перемычке, в месте установки металлической обоймы проема.
9. Установить на раствор марки М100 уголки 100х6 L=700мм к стене и сжать их между собой трубцинами (не менее чем в двух местах по высоте).
10. Сварить уголки между собой поперечными полосами (тяжи -6х100).
11. Для установки тяжей (-6х100 L=400) просверлить в стене отверстия Ø19мм.
12. Стянуть тяжи болтами Ø16мм.
13. Для обеспечения ввода в работу тяжей их приварку к уголкам производить в нагретом состоянии (150 - 200С°).
Нагревание тяжей производить при обеспечении мер пожарной безопасности с помощью сварочного трансформатора.
14. В нижних боковых частях устраиваемой перемычки выполнить технологические отверстия в стене для приварки опорных уголков 100х6 L=530мм к перемычке и обварить все места соединений.
14. Демонтировать существующую ж/б перемычку и часть кирпичной кладки.
15. Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнять электросваркой.
16. Оштукатурить раму и откосы цементным раствором по металлической сетке.

Даний аркуш розглядати спільно з аркушом КБ -

						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11		
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)		
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата			
					2025	Конструкції	Стадія	Аркуш
Розробив		Третьяк С.М.					КР	КБ-5
						Виконання робіт розширення отвору L=1,65м x h2,35м	Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563	

M1:10



Марка позиц.		Позначення		Найменування		Кільк. шт.	Маса ед.кг	Приміт.
		ГОСТ 8240-86		Г 16 L=2350		2	34,0	68,0
		ДСТУ 3760-2019		Ø16A240C L=470*		4	0,75	3,00
		ГОСТ 103-82		- 6 x 100 x 530		4	2,50	10,00
		ДСТУ 2251-93		Г 100x6 L=530		2	5,30	10,6
		ДСТУ 2251-93		Г 100x6 L=700		4	7,00	28,0
		ГОСТ 103-82		- 6 x 100 x 400		8	1,90	15,2
		ДСТУ 3760-2019		Ø16A240C L=580*		5	0,93	4,65
						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11		
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)		
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата			
					2025	Конструкції		
Розробив		Трегьяк С.М.						
						Влаштування розширення отвору L=1240 x h2030 до L=1650 x h2350		
						Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563		

Technical drawing of a metal structure, likely a base plate or support. The drawing shows a cross-section of a plate (пластина -6x100x530*) with two vertical sections (шпилька Ø16) and a central horizontal section (шпилька Ø16). The plate is secured by a central bolt (шпилька Ø16) and two side bolts (шпилька Ø16). The plate is mounted on a base (Цементный раствор M100) with a thickness of 160. The plate has a width of 100x6 and a length of 510*. The drawing includes dimensions for the plate, bolts, and the mounting structure.

шпилька Ø16
L=470

160

Цементный раствор M100

шпилька Ø16

80

80

6

шпилька Ø16

пластина -6x100x530*

10

10

2.350

100x6

510*

100x6

6

15

Technical drawing of a square frame assembly. The drawing shows a square frame with a central opening. The frame is composed of several parts:

- Top and Bottom Horizontal Members:** Labeled as $-6x100x400$ кр.450. The total width of the frame is 400.
- Left and Right Vertical Members:** Labeled as $-6x100x530$.
- Corner Brackets:** Labeled as $\angle 100x6$ L=700. The corner brackets are shown at the top-right and bottom-right corners.
- Central Opening:** The opening is square with a side length of 510*.
- Fasteners:** The frame is secured with bolts. The top-left corner shows a bolt with a nut and washer. The bottom-left corner shows a bolt with a nut.
- Dimensions and Spacing:**
 - Top horizontal member: 50 (from left edge to bolt center), 85 (from bolt center to corner bracket center), 15 (from corner bracket center to right edge).
 - Bottom horizontal member: 50 (from left edge to bolt center), 85 (from bolt center to corner bracket center), 15 (from corner bracket center to right edge).
 - Left vertical member: 510* (total height).
 - Right vertical member: 85 (from top edge to corner bracket center), 15 (from corner bracket center to bottom edge).
 - Corner brackets: 6 (from corner bracket center to edge), 15 (from corner bracket center to edge).
- Other Labels:**
 - Шпилька Ø16 L=470 (Bolt Ø16 L=470) pointing to the central vertical member.
 - кр.450 (Material grade 450) pointing to the horizontal members.

Technical drawing of a square metal frame. The frame is composed of four L-shaped sections, each labeled $-6 \times 100 \times 400$ кр.450. The frame is mounted on a base plate, which is labeled $-6 \times 100 \times 530$. The frame is secured by four bolts, labeled $\text{шпилька } \varnothing 16$ L=470. The frame is shown in a perspective view, with dimensions indicating a square shape with side length 510 mm. The drawing includes various dimension lines and labels for the frame's components and mounting details.

The diagram is a detailed architectural floor plan of a basement level. It features a central lift shaft labeled "шахта ліфта" with a rectangular footprint of 1675x1800. To the right of the shaft is a room labeled "приміщення №1 підвалу". At the bottom of the plan is a large rectangular area labeled "розширення отвору" (opening expansion). The plan includes numerous dimension lines with values such as 380, 295, 1675, 1800, 1200, 1630, 1240, 1650, 700, 2050, 500, 510, 420, 410, 345, 460, 105, 250, 370, 900, and 510. There are also red dimension lines indicating specific offsets. The plan uses standard architectural symbols for walls, doors, and structural elements.

						м. Одеса, вул, Фонтанська дорога, 11					
						Реконструкції шахти ліфта нежитлової будівлі (розширення отвору приміщення №1 підвалу)					
Ізм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Конструкції			Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Третяк С.М.			2025				КР	КБ-7	
						Розріз 1-1; 2-2. Фрагмент плану			Кваліфікаційний сертифікат серія АР № 000563		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
TECHNICAL SPECIFICATION FOR ELEVATOR				10020								
Safety code				: EN81-20:2020+EN81-21:2022								
KONE product type				: PW08/10-19								
A	Rated load				: 630 kg							
	Number of persons				: 8							
	Rated speed				: 1.00 m/s							
	Acceleration/deceleration rate				: 0.5 m/s ²							
B	Travel				: 18200 mm							
	Number of stops/landing doors				: 6 / 6							
	Car entrances				: 1							
	Door type				: KES202/Frame/2L							
C	Door width				: 900 mm							
	Door height				: 2000 mm							
	Car type				: HERMES							
	Car internal height				: 2100 mm							
D	Car internal width				: 1100 mm							
	Car internal depth				: 1400 mm							
	Car area				: 1.54 m ²							
	Car sling				: ICSUS							
E	Number of guide bracket rings (required + additional ordered)				: 12 + 5							
	Car guide rails				: T82-1/B							
	Car Safety Gear				: Progressive monodirectional							
	Car buffers				: PU100x80D							
F	Counterweight sling				: FCWT2							
	Cwt Safety Gear				: None							
	Counterweight guide rails				: HT60-15							
	Counterweight buffers				: PU100x80D							
G	Drive system				: KDX14							
	Control system				: KCE / FC							
	Machine				: NMX07							
	Traction sheave diameter				: 340 mm							
H	Undercut angle				: 90°							
	Roping arrangement				: 2:1							
	Suspension ropes (no x D)				: 3xD8							
	Overspeed governor, overspeed governor rope				: OL35, d6							
I	ELECTRICAL REQUIREMENTS											
	Main supply voltage				: 3x380VAC -10%/+10%							
	Frequency				: 50 Hz ±1 Hz							
	Riser fuses				: 3x16 A							
J	Riser fuses for separate lighting				: -							
	Nominal line current, I _n				: 12 A							
	Max. RMS acceleration line current, I _a				: 16 A							
	Main fuses				: 3x10 A							
K	Lighting fuses (shaft + car)				: 10 A + 6 A							
	Max. short circuit current, mains supply				: 6 kA							
	Max. short circuit current, lighting supply				: 6 kA							
	Thermal losses in machine room				: 0.543 kW							
L	Motor output power at nominal load, P				: 4.1 kW							
	Motor RPM at full speed				: 112.3 rpm							
	Maximum start/hour, s/h				: 180/ED35%							
	WEIGHTS											
M	Car weight [K] incl. local decoration				: 453 kg							
	Local decoration				: 60 kg							
	Car door (F)				: 58 kg							
	Extra weights				: -							
N	Car sling (T)				: 156 kg							
	Balancing weights				: -							
	KQT (incl. door(s))				: 1239 kg							
	KQT (min./max.)				: 1169 / 1430 kg							
O	Total CWT Required				: 867 kg							
	CAR BALANCING FACTOR				: 40%							
	CAR BALANCING LOAD				: 252±12.5 kg							
	DT device setting				: S parameter							

BUILD REQUIREMENTS

REQUIREMENTS TO WALL

The building part of the elevator must meet the existing rules and regulations and with stand loads that arise during the operation and installation of elevator equipment.

The deviation of the internal dimensions of the shaft, taking into account the finish, must not exceed +/- 25 mm from the given.

The vertical dimensions of the shaft are calculated from the level of the finishing floor.

LIGHTING

In case of lighting supplying by the customer, you must comply with the following requirements:

- The intensity of lighting in the shaft is not less than 50 lux at an altitude of 1 meter above the cabin or the floor of the pit;
- 50 lux at floor level of landing sites and approaches to them;
- Places of equipment placement and maintenance area not less than 200 lux;

MINIMUM ILLUMINATION IN SHAFT:

50 lux INTENSITY OF LIGHTING 1 METER ABOVE A CAR AND AT THE PIT

200 lux INTENSITY OF THE ENGINE OR WORKPLACE

20 Lux ALL POSITIONS IN THE SHAFT

VENTILATION

VENTILATION OF SHAFT AND MACHINERY MUST BE CALCULATED

IN CONFORMITY WITH THE EXISTING CONSTRUCTION NORMS AND RULES,

WITH THE IMPORTANCE OF HEATING OF THE LIFT EQUIPMENT.

THAT THE TEMPERATURE OF THE ENVIRONMENT IN SHAFT, MOTOR,

AND MACHINERY MUST BE:

NEAR +5C....+40C AND HUMIDITY - UP TO 95%

20 Lux ALL POSITIONS IN THE SHAFT

THE FIVE SITE ABSOLUTES

1. The elevator shaft is clean and dry before installation work starts.
2. The shaft is constructed according to KONE layout drawings and the shaft openings are sealed for safety.
3. The lifting eyes and the ventilation ducts specified by KONE are in place.
4. 3-phase power supply for elevator and installation hoisting is provided.
5. A 30 mq. storage space is provided on the ground floor close to the shaft and the access ways to the shaft are clear.

ELECTRICAL SCHEMATIC

