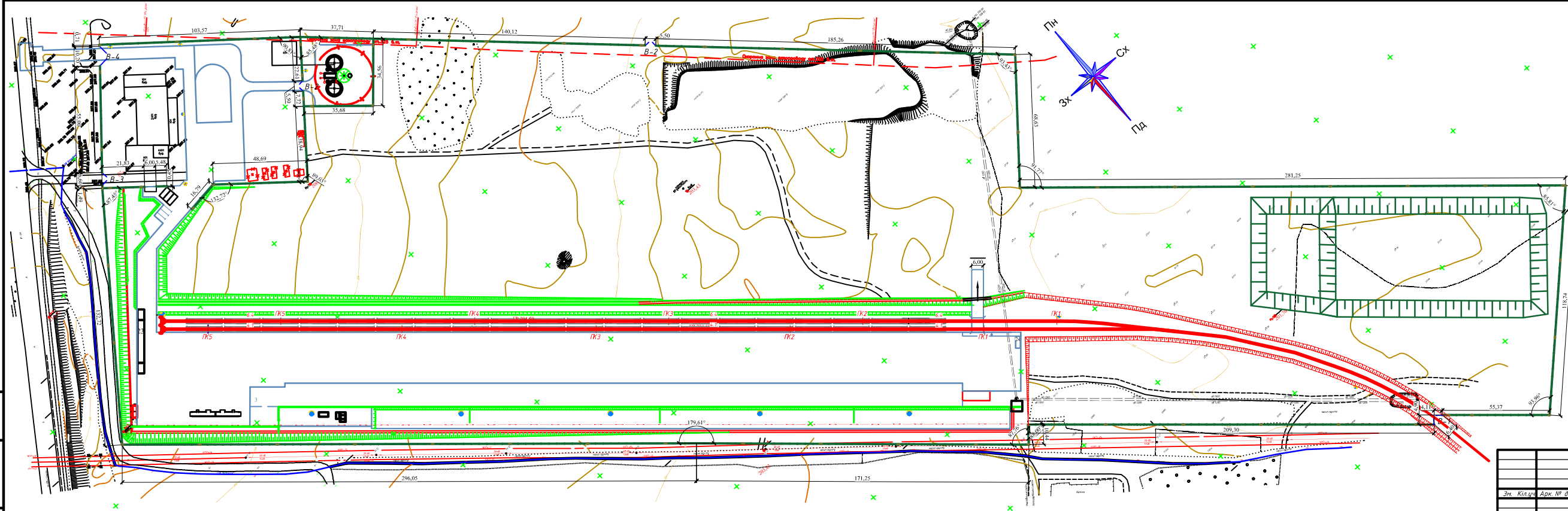




Умовні позначення :

Проектуєма огорожа "Вузол-фікс"

1. Розмір з * уточнити по місці.
2. Огорожа встановлюється по межах земельних ділянок.
3. Межа земельних ділянок умовно не показана.

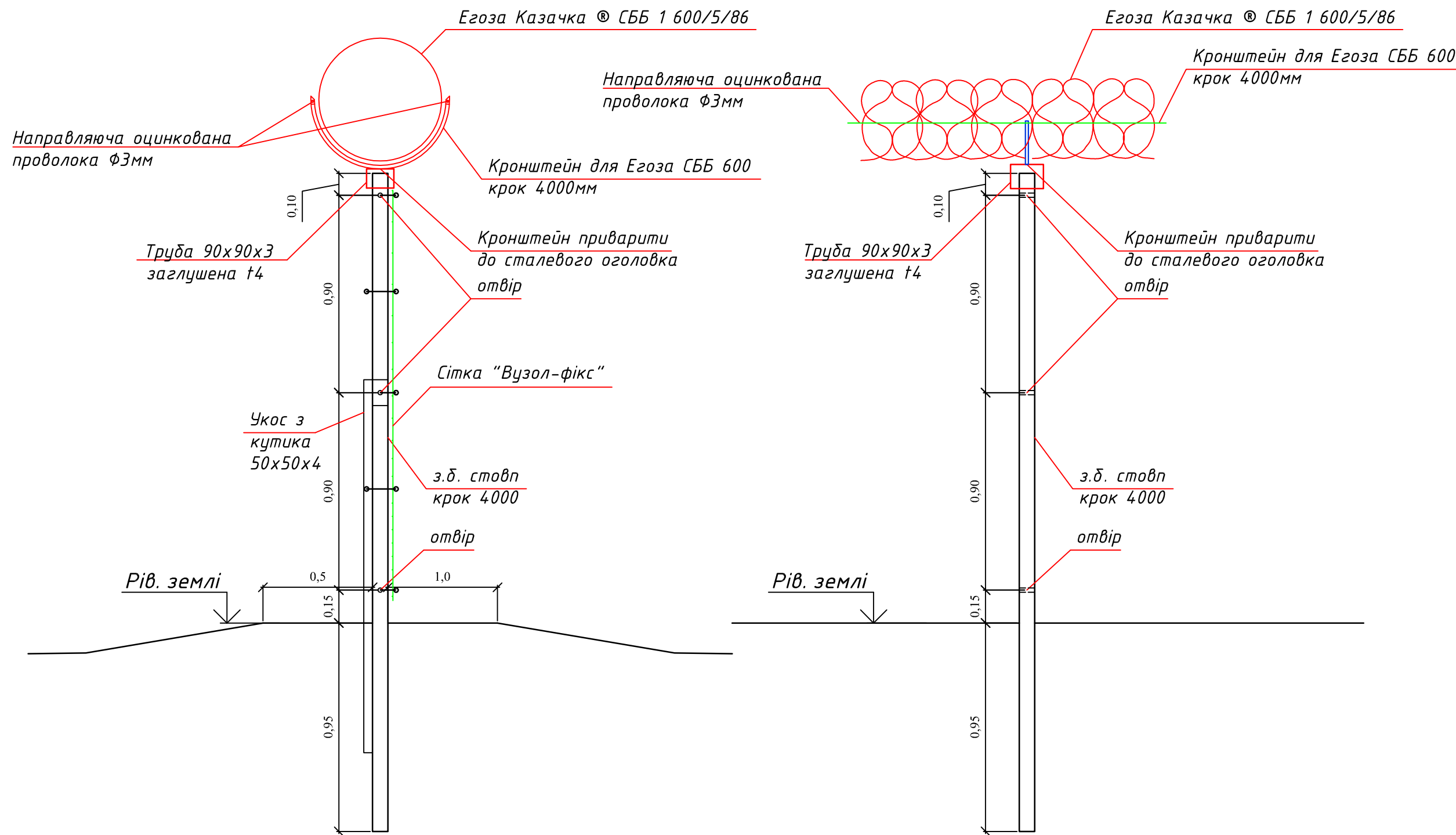
rev. 1.7

						195-2020-ПрПР								
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ «АСТІВ» на території промзони Завказалля н. Фастів, Київська обл.								
						Зн.	Київч.	Арк. № док.	Підп.	Дата				
						Додаток 4						Стадія	Аркуш	Аркушів
												РП	1	9
						ГіП	Дорошенко							
						Гол. спец.	Дорошенко							
						Перебійв.	Макарський							
						Викунав	Федорченко							
						План влаштування огорожі майданчику						ТОВ "Агро-Інжиніринг"		
												M1:1000		

Формат 2хА3

№ ориг.	Підп. і дата	Зам. інв. №
---------	--------------	-------------

Вузол встановлення огорожі

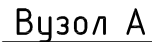


rev. 1.7

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						195-2020-ПрПР				
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл				
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док	Підп.	Дата	Додаток 4	Стадія	Аркуш	Аркушів	
							РП	2	9	
ГІП	Дорошенко						Вузли встановлення з.б. огорожі	ТОВ "Агро-Інжиніринг"		
Гол. спец.	Дорошенко									
Перевірив	Макарський									
Виконав	Федорченко									

M1:25

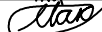


Умовні позначення

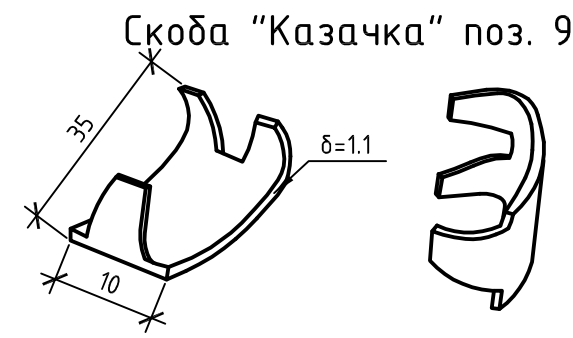
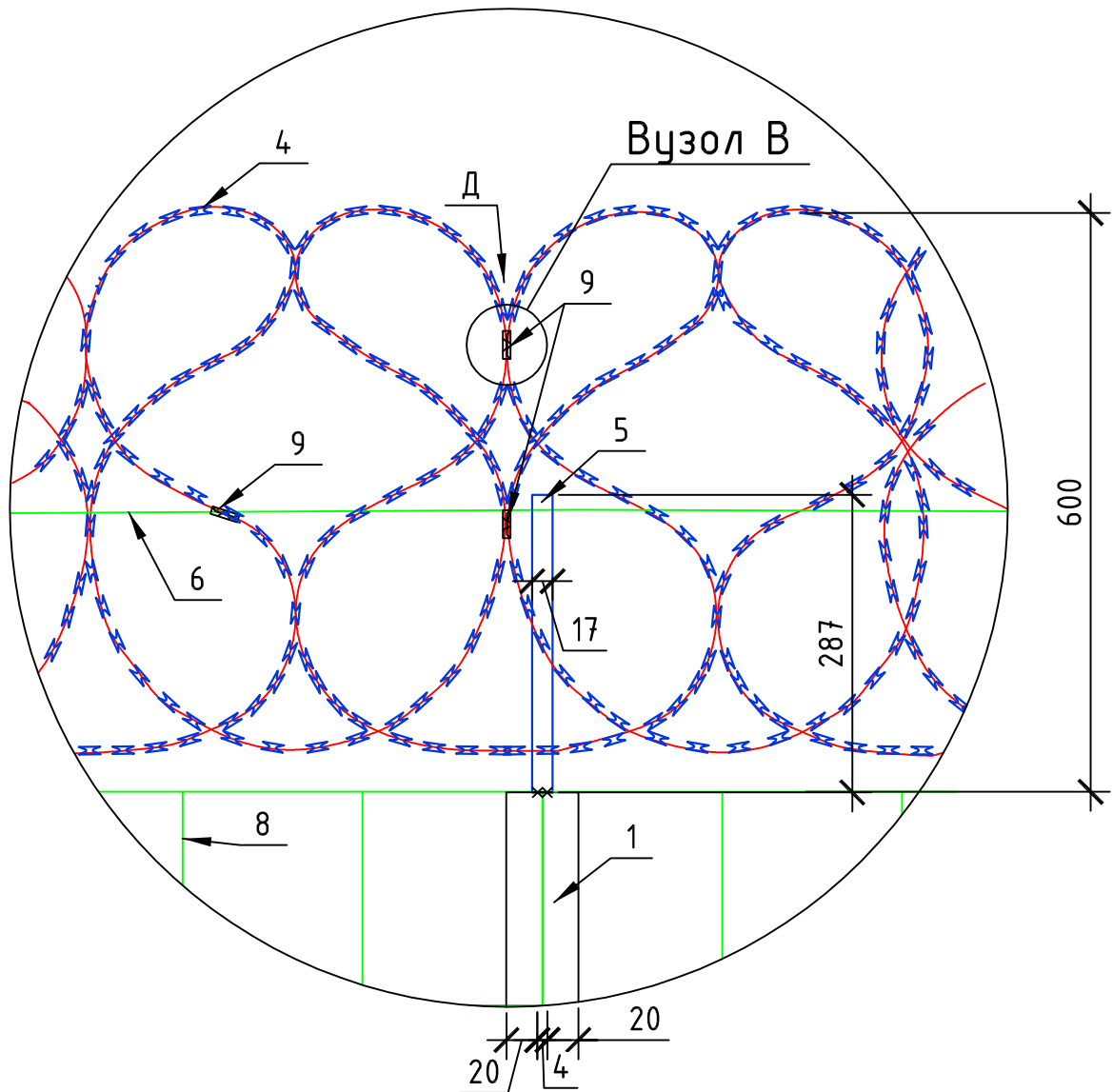
- Поз. 1 - Стовп
Поз. 2 - Укос з кутика 50х50х4
Поз. 3 - Вузол кріплення кутиків до стовпа
Поз. 4 - Егоза
Поз. 5 - Кронштейн
Поз. 6 - Направляюча оцинкована проволочка Ф3мм
Поз. 8 - Сітка "Вузол-фікс"
Поз. 9 - Скоба "Казачка"

1. Розміри наведені в мм.
2. Інтервал між опорними укосами з кутка 50х50х4– 40м .
3. Опорні укоси встановити на всіх поворотах огорожі крутіших за 15°.
4. Опорні стовпи встановлюються під кутом 30°.
5. Опорні стовпи заглиблюються на глибину не менше 750 мм.
6. В місцях встановлення опорних укосів вязальний дріт для кріплення сітки “Вузол-фікс” встановити над кріпленням укосів.
7. Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014 на заводі виробнику металоконструкцій.
8. Всі металоконструкції повинні бути оцинковані.

rev. 1.7

						195-2020-ПрПР					
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док	Підп.	Дата						
						Додаток 4			Стадія	Аркуш	Аркушів
									РП	3	9
ГІП	Дорошенко					Фрагмент секцій огорожі Вузол-фікс			ТОВ "Агро-Інжиніринг"		
Гол. спец.	Дорошенко										
Перевірів	Макарський										
Виконав	Федорченко										

Вузол А
М1:30

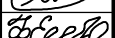


- Умовні позначення
- Поз. 1 – Стовл
 - Поз. 4 – Егоза
 - Поз. 5 – Кронштейн
 - Поз. 6 –Направляюча оцинкована проволочка Ф3мм
 - Поз. 8 – Сітка "Вузол-фікс"
 - Поз. 9 –Скоба "Казачка"

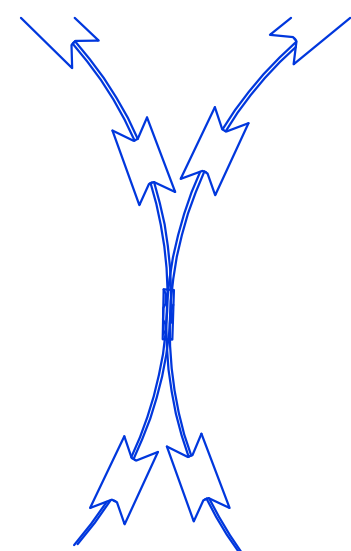
rev. 1.7

195-2020-ПрПР

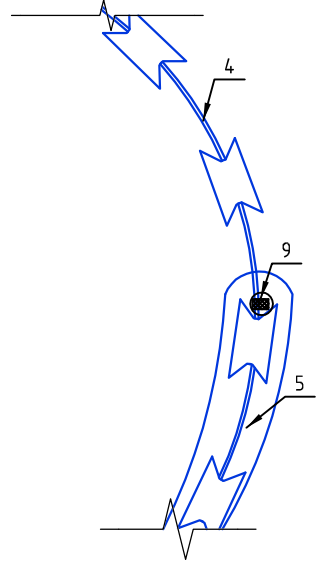
Будівництво виробничо-логістичного комплексу
«КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони
Завокзалля м. Фастів, Київська обл

						195-2020-ПрПР			
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл			
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док	Підп.	Дата				
						Додаток 4			Стадія
									РП
									4
									9
ГП	Дорошенко					Вузли А-Г			ТОВ "Агро-Інжиніринг"
Гол. спец.	Дорошенко								
Перевірю	Макарський								
Виконав	Федорченко								

Вузол В
М1:50

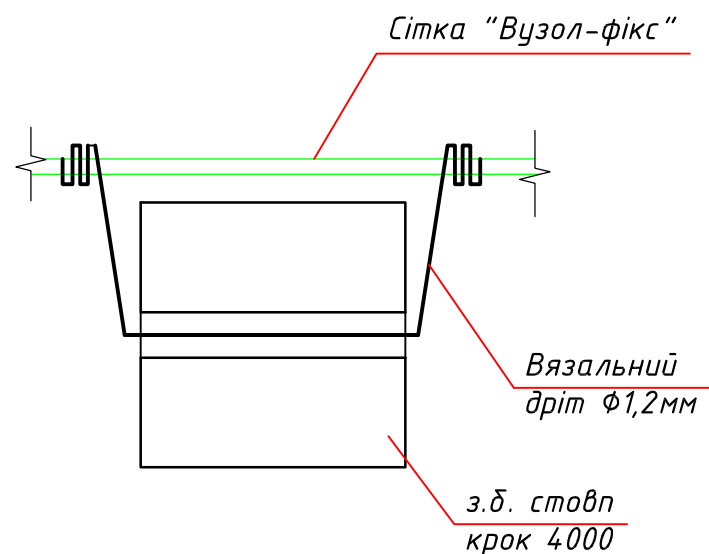


Вузол Г
М1:50

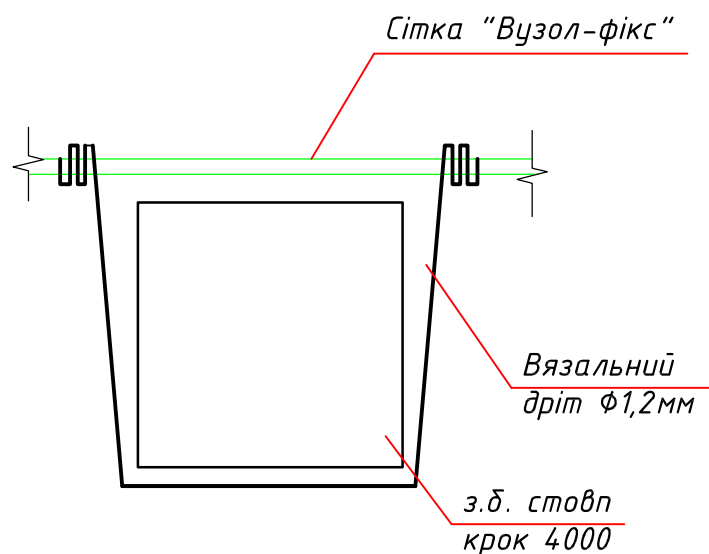


1. Розміри наведені в мм.

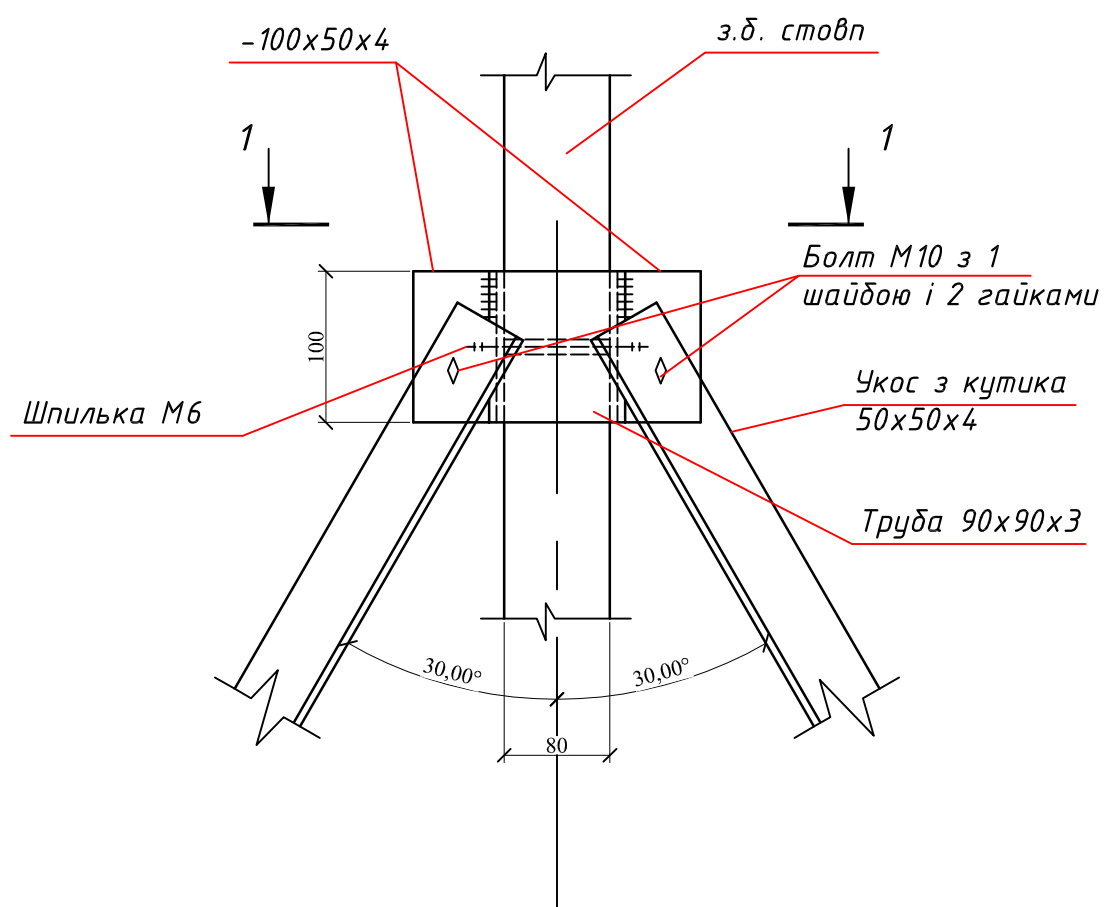
Вузол кріплення сітки дротом до стовпа
3 кріплення на 1 стовп



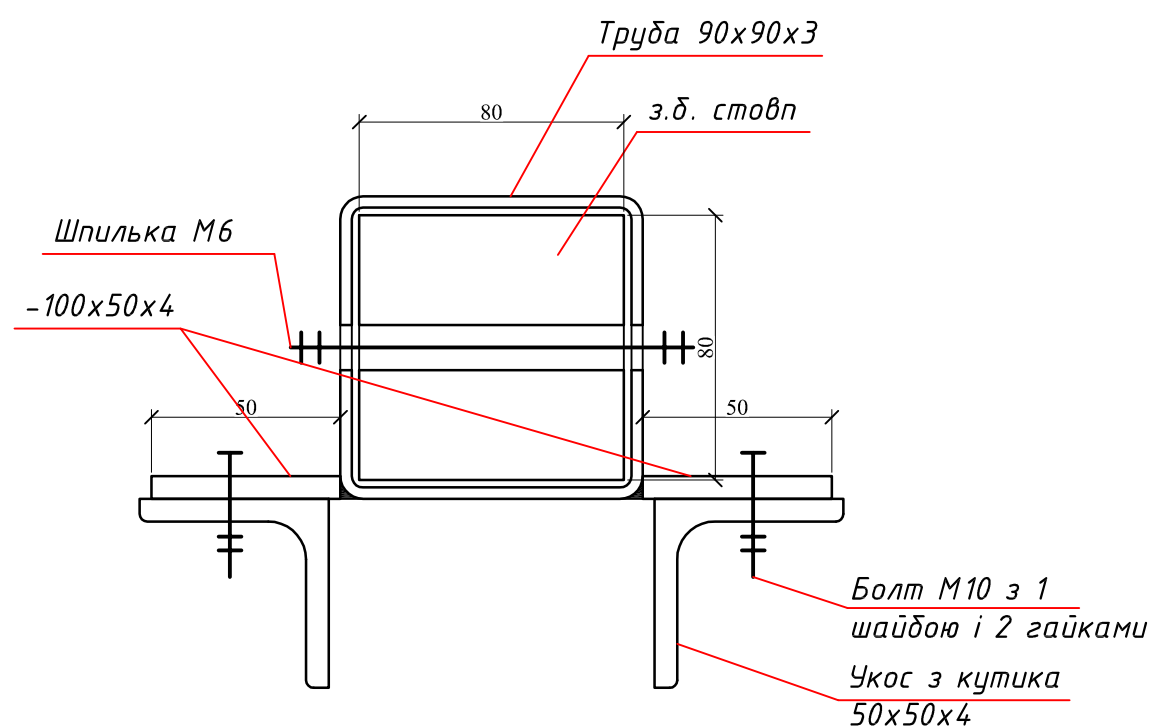
2 кріплення на 1 стовп



Вузол Д



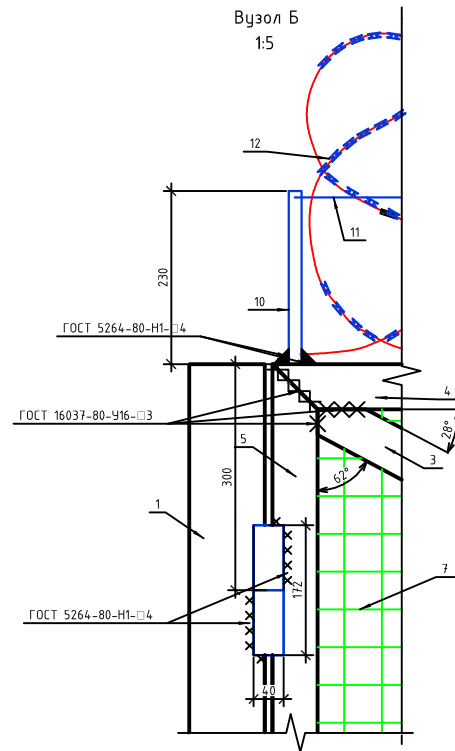
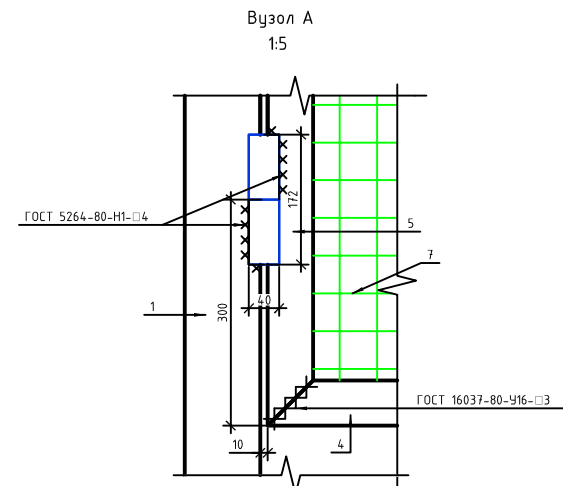
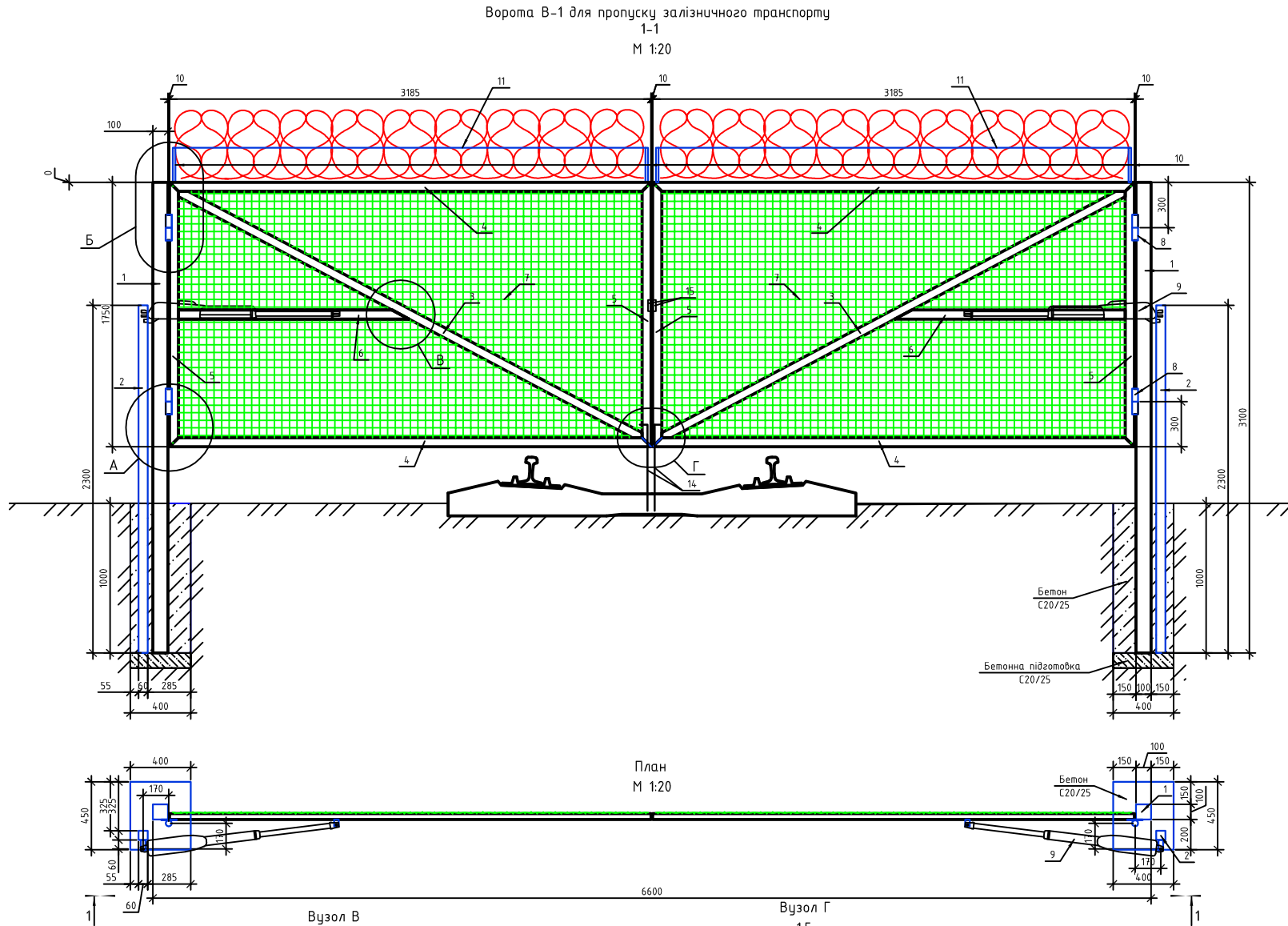
1-1



rev. 1.7

1. Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014 на заводі виробнику металоконструкцій.
2. Всі металоконструкції повинні бути оцинковані.

						195-2020-ПрПР			
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл			
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док	Підп.	Дата				
						Додаток 4	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	5	9
ГІП	Дорошенко					Вузли Д-Е	ТОВ "Агро-Інжиніринг"		
Гол. спец.	Дорошенко								
Перевірив	Макарський								
Виконав	Федорченко								



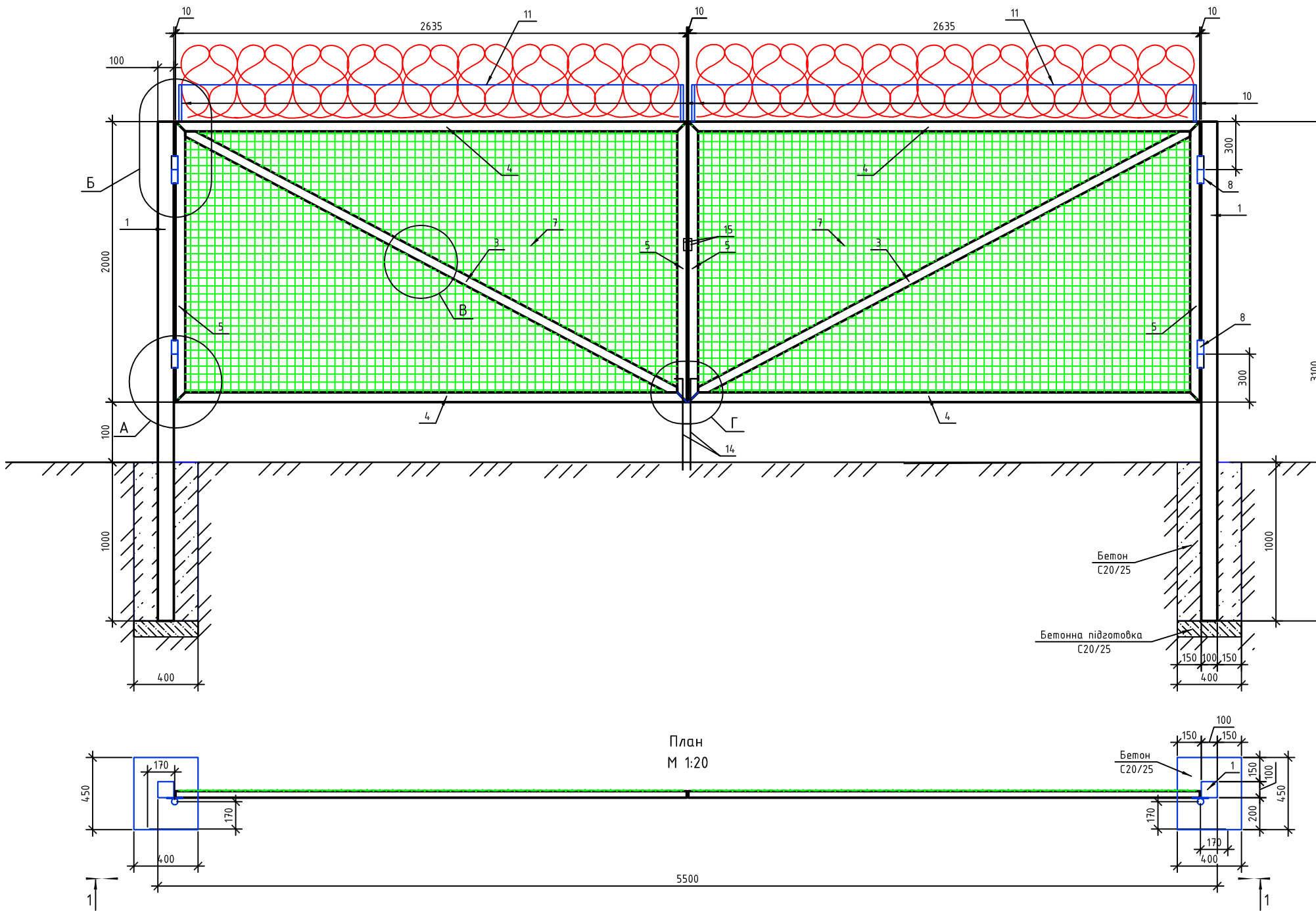
Специфікація елементів на виготовлення воріт					
Марка, поз	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Примітки
		Ворота	1		
		Деталі			
1	ДСТУ 8940:2019	Труба 100х5, оцинкована L= 3100	2	45,42	90,83
2	ДСТУ 8940:2019	Труба 60х3, оцинкована L= 2300	2	12,08	24,15
3	ДСТУ 8940:2019	Труба 60х40х3, оцинкована L= 3720	2	15,00	30,00
4	ДСТУ 8940:2019	Труба 60х40х3, оцинкована L= 3185	4	14,13	56,52
5	ДСТУ 8940:2019	Труба 60х40х3, оцинкована L= 1750	4	7,53	30,1
6	ДСТУ 8940:2019	Труба 60х40х3, оцинкована L= 1650	2	7,1	14,2
7	ТУ У 322-00191264-012-2001	Сітка канілірована оцинкована, 1750х3150, чарунка 50 мм	2	33,79	67,57
8		Петля приварна, □40мм, h=172мм	4		
9		Комплект автоматики FAAC 415 L LS	1		
10		Оцинковані напівкруглі Кронштейни для Егоза СББ 600	4	0,56	2,25
11	ГОСТ 3282-74	Дріт сталевий низьковуглецевий з оцинкуванням D3.0 L=33м	4		
12	"ТУ У 25.9-24911663-001:2015	Егоза Казачка 1 600/5/86 (Цинк 90 г/м2)	6 м		
14		Оцинкований засов для воріт з пружиною	2		
15		Оцинкована проушина для замка на воротах	2		
		Матеріали			
		Бетон С20/25 F75 W6	0,36		

- Проміжок між забором і воротами закрити.
- Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014.
- Ворота обладнати електричним механізмом відкриття.

rev. 1.5.2

195-2020-ПрПР					
Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл.					
Додаток 4				Старий	Архив
Ворота В-1				РП	6
Ворота В-1				ТОВ "Агро-Інжиніринг"	

Ворота В-2 для пропуску авто транспорту
1-1
М 1:20



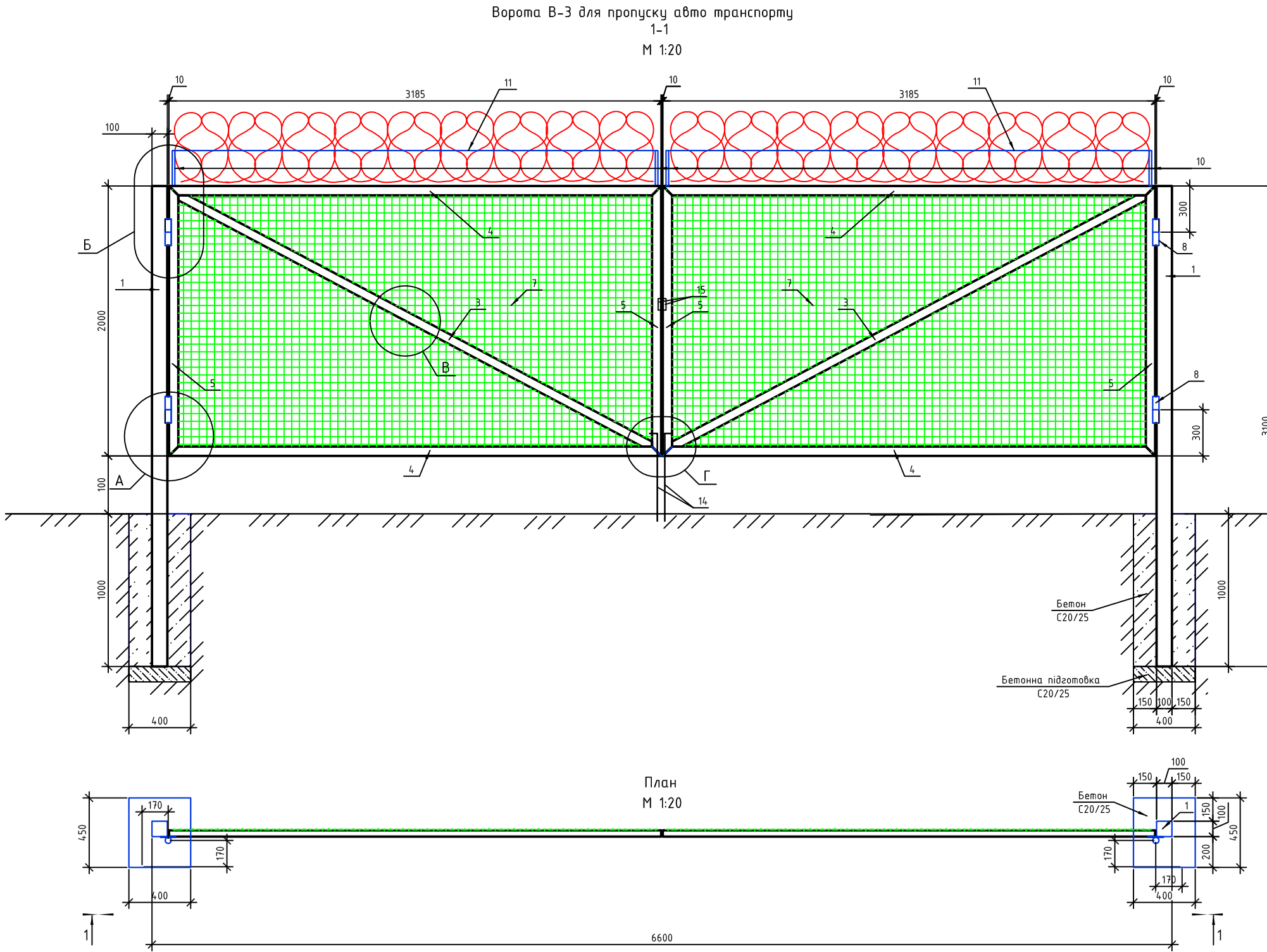
Специфікація елементів на виготовлення воріт

Марка, поз	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Примітки
		Ворота	2		
		Деталі			
		Труба 100х5, оцинкована			
1	ДСТУ 8940:2019	L= 3100	2	45,42	90,83
		Труба 60х40х3, оцинкована			
3	ДСТУ 8940:2019	L= 3800	2	16,34	32,68
4	ДСТУ 8940:2019	L= 2650	4	11,40	45,6
5	ДСТУ 8940:2019	L= 2000	4	8,6	34,4
7	ТУ У 322-00191264-012-2001	Сітка канілірована оцинкована, 2000х3000, чарунка 50 мм	2	36,9	73,80
8		Петля приварна, D40мм, h=172мм	4		
10		Оцинковані напівкруглі Кронштейн для Егоза СББ 600	4	0,56	2,25
11	ГОСТ 3282-74	Дріт сталевий низькоуглецевий з оцинкуванням D3.0, L=3.2м	4		
12	ТУ У 25.9-24911663-001:2015	Егоза Казачка 1 600/5/86 (Цинк 90 г/м2)	6 м		
14		Оцинкований засов для воріт з пружиною	2		
15		Оцинкована проушина для замка на воротах	2		
		Матеріали	0,36		
		Бетон C20/25 F75 W6			

- Проміжок між забором і воротами закрити .
- Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014.
- Всі торці труб повинні бути заглушені і заварені для утворення герметичного простору.

rev. 1.7

						195-2020-ПрПР				
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Завокзалля м. Фастів, Київська обл				
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Додаток 4		Стадія	Аркш	Аркшів
								РП	7	9
Г/П	Дорошенко					Ворота В-2		ТОВ "Агро-Інжиніринг"		
Гол. спец.	Дорошенко									
Перевірив	Макарський									
Виконав	Федорченко									



Специфікація елементів на виготовлення воріт

Марка, поз	Позначення	Найменування	К-ть	Маса од., кг	Примітки
		Ворота	1		
		Деталі			
		Труба 100х5, оцинкована			
1	ДСТУ 8940:2019	L= 3100	2	45,42	90,83
		Труба 60х40х3, оцинкована			
3	ДСТУ 8940:2019	L= 3850	2	16,56	33,12
4	ДСТУ 8940:2019	L= 3185	4	14,13	56,52
5	ДСТУ 8940:2019	L= 2000	4	8,6	34,4
7	ТУ У 322-00191264-012-2001	Сітка канілірована оцинкована, 2000х3300, чарунка 50 мм	2	38,62	77,24
8		Петля приварна, D40мм, h=172мм	4		
10		Оцинковані напівкруглі Кронштейн для Егоза СББ 600	4	0,56	2,25
11	ГОСТ 3282-74	Дріт сталевий низькоуглецевий з оцинкуванням D3.0, L=3.5м	4		
12	ТУ У 25.9-24911663-001:2015	Егоза Казачка 1 600/5/86 (Цинк 90 г/м2)	6 м		
14		Оцинкований засов для воріт з пружиною	2		
15		Оцинкована проушина для замка на воротах	2		
		Матеріали			
		Бетон C20/25 F75 W6	0,36		

- Проміжок між забором і воротами закрити .
- Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014.
- Всі торці труб повинні бути заглушені і заварені для утворення герметичного простору.

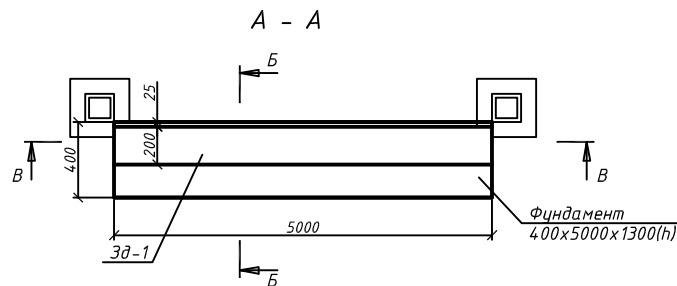
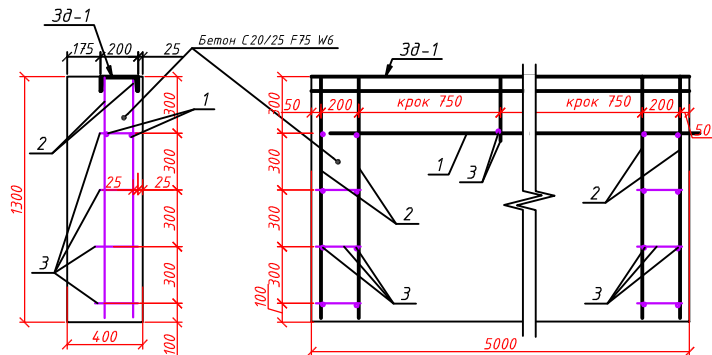
Взам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № підл.	

rev. 1.7

						195-2020-ПрПР		
						Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони Заводзалля м. Фастів, Київська обл		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Додаток 4		
						РП	8	9
Г/П	Дорошенко					Ворота В-3		
Гол. спец.	Дорошенко							
Перевірив	Макарський							
Виконав	Федорченко					ТОВ "Агро-Інжиніринг"		

M 1:20

M 1:20


$$B - B$$


Позиція	Позначення	Найменування	Кіл	Маса од., т	Примітка
		Ворота зратчасті 2,13*10.2 чар. 200*50*5,5 ОЦ+ПВХ	1		
	ДСТУ 8940:2019	Проф. труба 60х60х3 Lзаг=51,2м	1		
	ДСТУ 8940:2019	Проф. труба 40х40х2 Lзаг=57,6м	1		
4	ДСТУ 8940:2019	Проф. труба 100х100х5 L=3.0м	4		
		Направляюча L=15300	1		
		Фундамент	1		
1	ДСТУ 3760:2019	12А400С, L=4950мм	2	4.40	8.80кг
2	ДСТУ 3760:2019	12А400С, L=1150мм	4	1.02	4.08кг
3	ДСТУ 3760:2019	12А240С, мм	24	0.89	21.36кг
3д-1	ДСТУ 3436-96	[20Y L=5000	1	92.00	
15		Оцинкована проушина для замка на воротах	2		
		Бетон С20/25 F75 W6, м ³	2,60		

1. Проміжок між забором і воротами закрити.
2. Ручне дугове зварювання елементів проводити електродами Е42А ДСТУ EN ISO 2560:2014.
3. Арматурні виробы виготовляти у відповідності до ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
4. Хрестоподібні з'єднання стержнів в сітках необхідно виконувати прихватками (тип КЗ-Рр) у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-169:2011.
5. Ворота обладнати електричним механізмом відкривання.
6. Положення стійки уточнити після відновлення воріт
7. Всі торці труб повинні бути заглушені і заварені для утворення герметичного простору.

rev. 1.7

					195-2020-ПрПР
					Будівництво виробничо-логістичного комплексу «КОНТЕЙНЕРНИЙ ТЕРМІНАЛ ФАСТІВ» на території промзони
					Завказала м. Фастів, Київська обл.
Зм.	Кіл.чл.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
					Додаток 4
					Стадія Аркуш Аркушів
					РП 9 9
ГіП	Дорошенко				
Гол. спец.	Дорошенко				
Перевірив	Макарьський				
Виконав	Федорченко				
					Верота В-4
					ТОВ "Агро-Інжиніринг"

	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Согласовано			