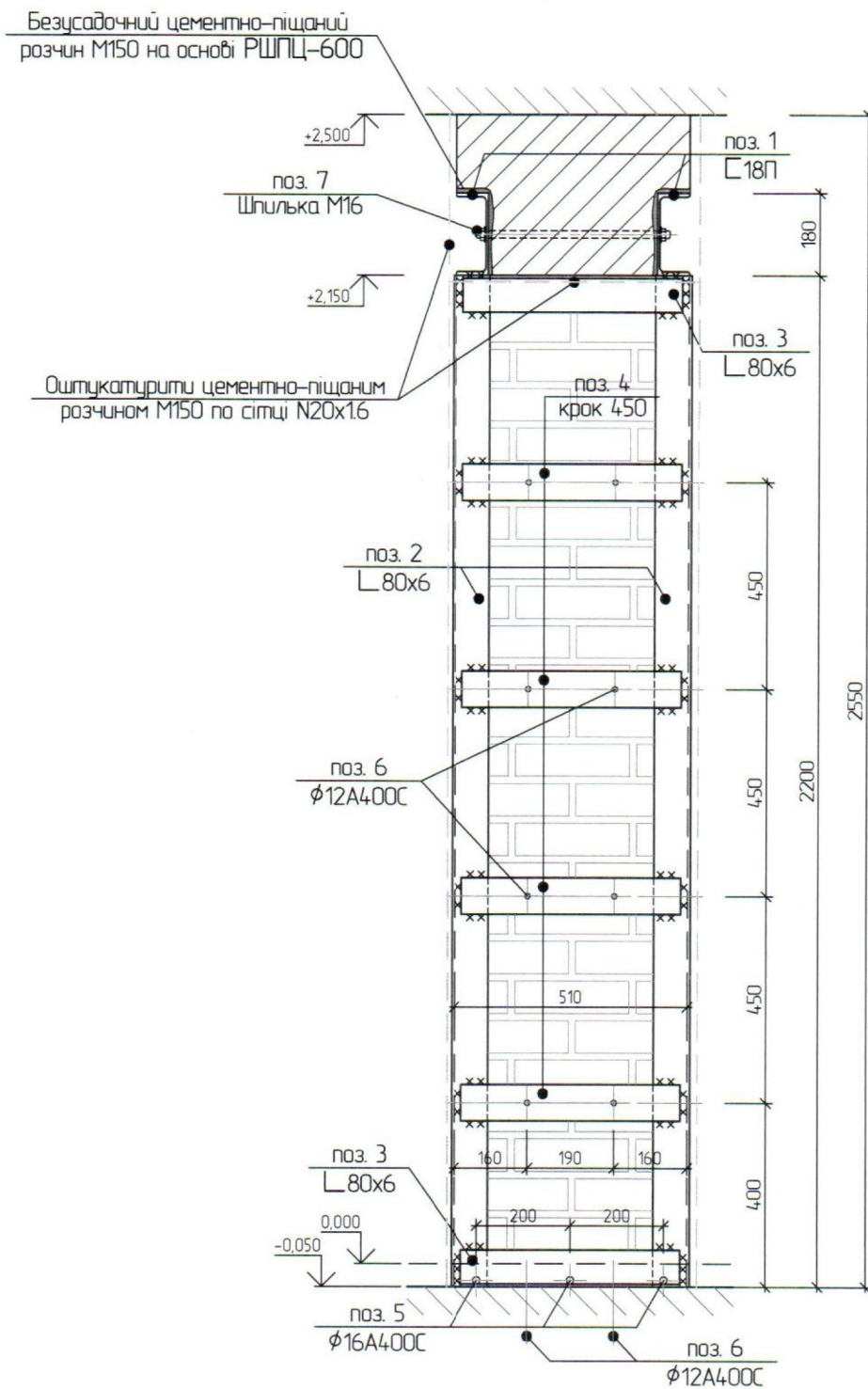
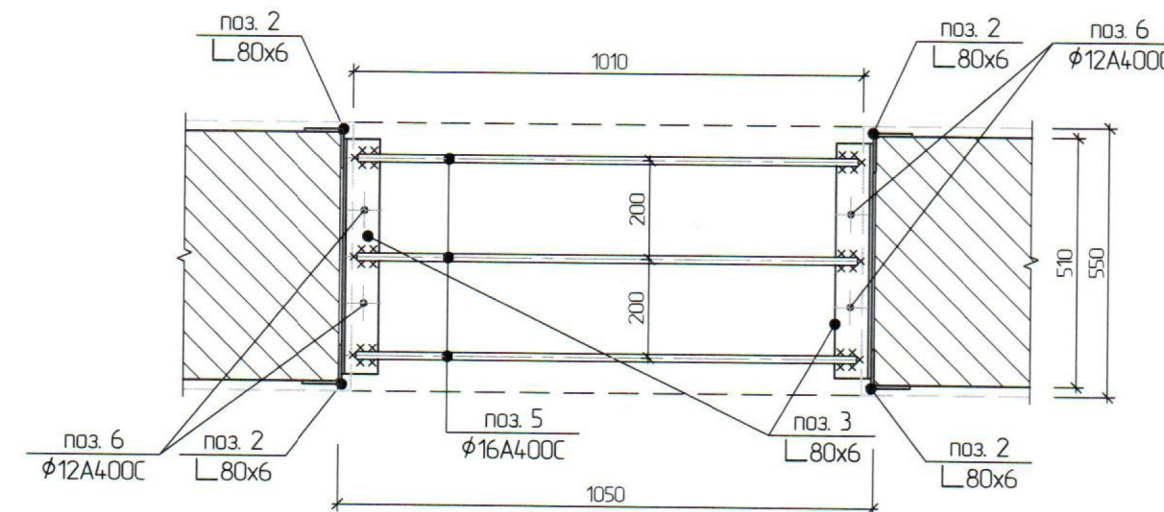


Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № арх.	

Розріз 2-2



Розріз 3-3



Специфікація металу на влаштування прорізу

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, од.	Примітка
1	ДСТУ 3436-96	С18П; L=1550мм	2	25,0	50,0
2	ДСТУ 2251-93	Л80х6; L=2200мм	4	16,2	64,8
3	ДСТУ 2251-93	Л80х6; L=480мм	4	3,5	14,0
4	ГОСТ 19903-74	—80х6; L=480мм	11	1,8	19,8
5	ДСТУ 3760:2006	$\phi 16$ Ат400С, м. п.	3		
6	ДСТУ 3760:2006	$\phi 12$ Ат400С, м. п.	2		
7	ГОСТ 22042-70	Шпилька М16 м. п.	3		

Зм.	Кільк.	Арк.	№рек.	Підпис	Дата	Влаштування прорізів в капітальній стіні за адресою м. Київ,			
ГП						Нежитлові приміщення	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	4	6
Розробив						Розріз 2-2, Розріз 3-3, Специфікація металу			

1. Перед замовленням металу усі розміри уточнити по місцю.
2. Зварювання металевих конструкцій проводити у відповідності з вимогами ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 по ГОСТ 9667-75*.
3. Катет зварних швів, крім обумовлених, приймати по найменшій товщині зварних елементів.
4. Всі металеві вироби після монтажу очистити від забруднення, іржі та зварювальної окалини, погрунтувати та оштукатурити по сітці N20х16 цементно-піщаним розчином М150 (≈ 20 мм).
5. Розглядати спільно з аркушами АБ-2,3.