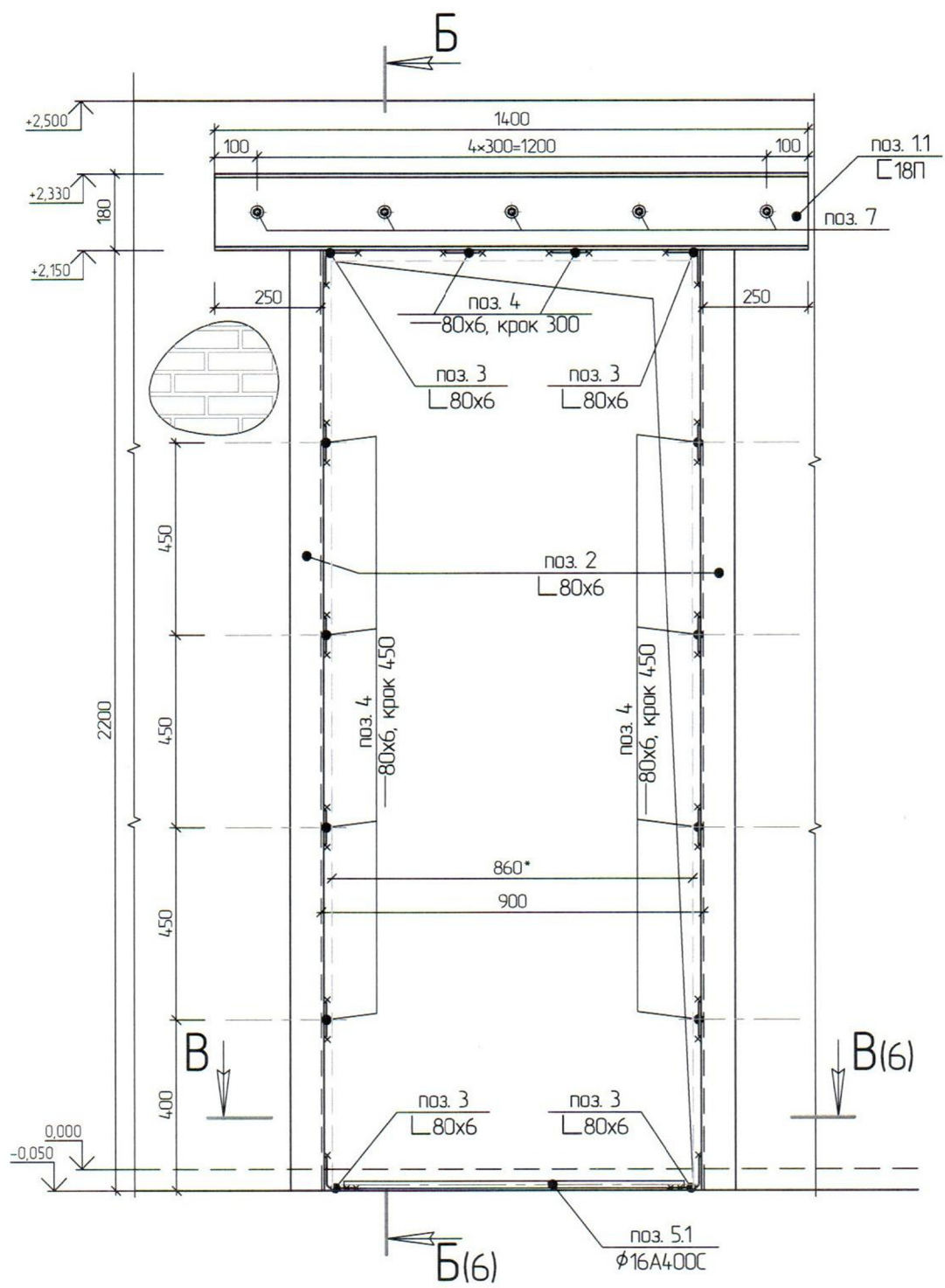


Розріз А-А (Пр-2)



Послідовність виконання робіт по влаштуванню прорізу з підсиленням металоконструкціями.

1. Роботи по влаштуванню прорізу виконувати після інших демонтажних робіт.
2. Нанести розмітку проєктованих прорізів та зон влаштування металоконструкції у вибраних розмірах (див. аркуш АБ-2; Схема влаштування прорізів Пр1, Пр2; Вид А).
3. Влаштувати тимчасові опори з бруса 150х150 або будівельних домкратів (див. аркуш АБ-2; Схема влаштування тимчасових опор; Вид Б).
4. На проєктній відмітці (нижня та верхня відмітка шпори проходить по горизонтальному шву кладки) з обох сторін стіни виконати вибірку цегли під швеллери С18П (поз. 1) на глибину ≈70мм не порушуючи цілісності суміжних горизонтальних рядів цегляної кладки (див. арк. АБ-2; Розріз а-а).
5. Виконати отвори Ø18 в стіні під влаштування шпильок (поз. 7) співвісно отворам у швеллері (поз.1.1).
6. Поверхню шпори очистити від пилу та залишків цегли, ретельно змочити водою. На грані шпори нанести пластишний безусадочний цементно-піщаний розчин (пропорція 1:3) М200 на основі РШПЦ-М600 (далі-розчин).
7. Ввести швеллери С18П (поз. 1) у шпори на свіжоукладений розчин, стягнути їх між собою шпильками (поз. 7) не прикладаючи надмірних зусиль, та підклинити металевими пластинами по нижньому поясу. Зазори ретельно зачеканити розчином.
8. По досягненню розчином 70% від проєктної міцності (10 діб) провести обжим та фіксацію кріпильних елементів зварюванням.
9. По краях контуру ділянки стіни, що розбирається, виконати прорізи за допомогою алмазної різки та розібрати кладку починаючи з верху до низу фрагментами не більше 20-30 кг. Застосування грубого ударного інструменту не допускається.
10. З'єднати швеллери С18П (поз. 1) між собою за допомогою пластин поз. 4.
11. В бокових гранях стіни виконати отвори Ø12 глибиною ~200мм під влаштування арматурних стрижнів (поз. 6) або будівельних анкерів співвісно отворам у пластинах (поз. 4).
12. На очищену від штукатурного шару, бруду та пилу ділянку стіни, на свіжоукладений розчин, влаштувати кутники L80x6 (поз.2) та з'єднати їх між собою та з поз.1 кутниками L80x6 (поз. 3).
13. Накласти решту пластини поз. 4 та заанкеруватися арматурними стрижнями поз 6 або будівельними анкерами.
14. Влаштувати у проєктне положення армитуру (поз. 5.1) та залити мілкозернистим бетоном Б20 до чорнового рівня підлоги (≈50мм).
15. По досягненню розчином 70% від проєктної міцності (10 діб) розібрати тимчасові опори

Взам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № ориг.	

1. Перед замовленням металу усі розміри уточнити по місцю.
2. Зварювання металевих конструкцій проводити у відповідності з вимогами ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 по ГОСТ 9667-75*.
3. Катет зварних швів, крім обумовлених, приймати по найменшій товщині зварних елементів.
4. Всі металеві вироби після монтажу очистити від забруднення, іржі та зварювальної окалини, погрунтувати оштукатурити по сітці N20x1.6 цементно-піщаним розчином М150 (≈20 мм).
5. Розглядати спільно з аркушами АБ-2, 6.
6. Розріз 1-1 замарковано на аркуші АБ-2

						Влаштування прорізів в капітальній стіні за адресою: м. Київ,			
Зм	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Нежитлові приміщення	Стадія	Аркуш	Аркушів
ПІП							РП	5	6
Розробив						Розріз А-А, Послідовність виконання робіт			