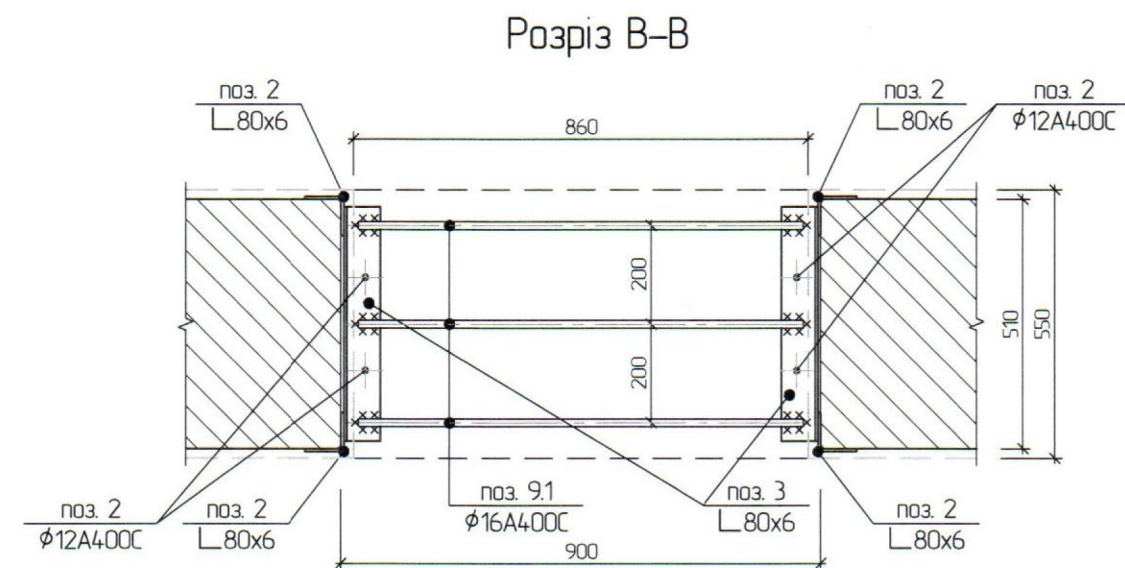
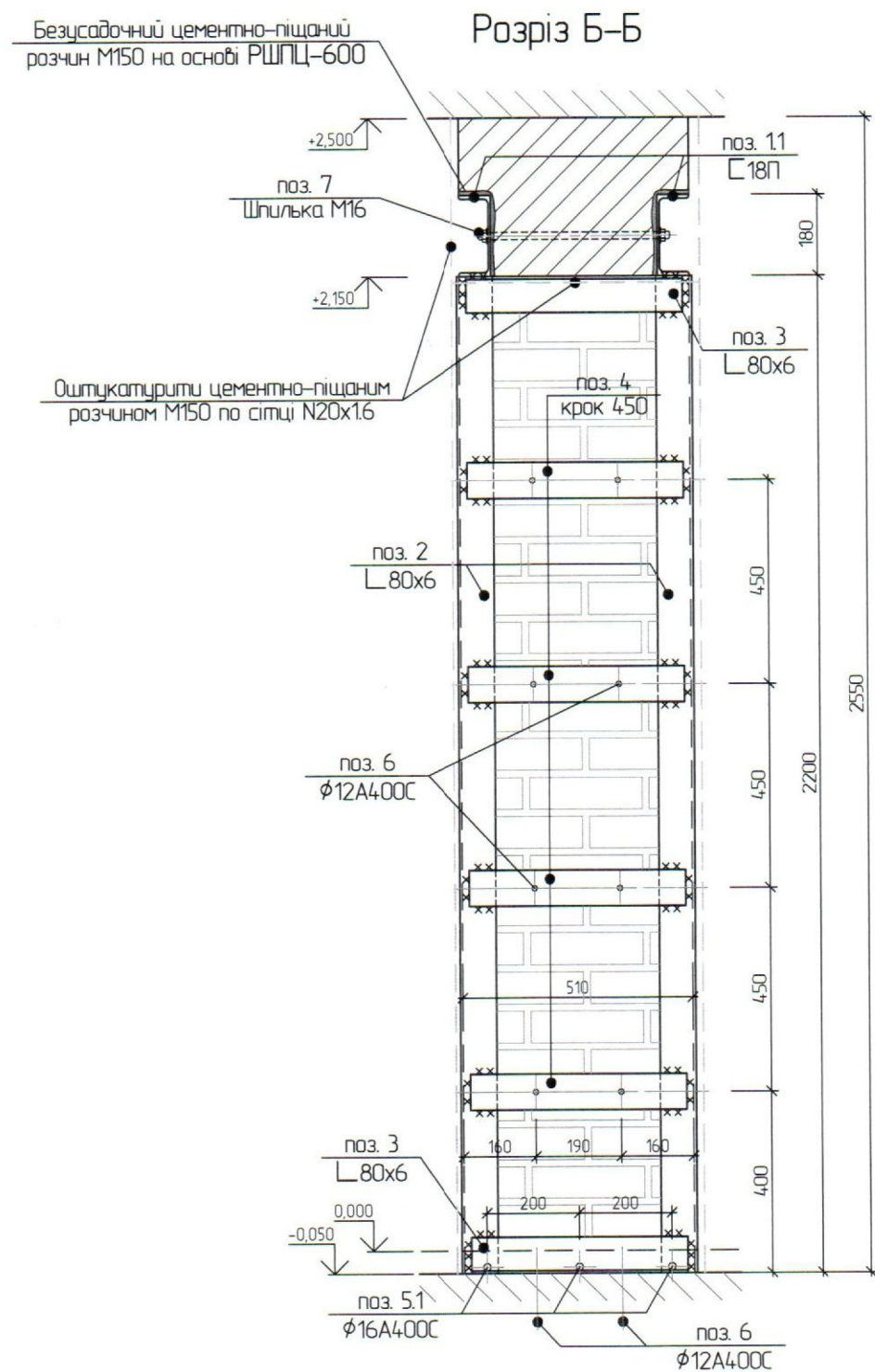




Специфікація металу на влаштування прорізу

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, од.	Примітка
1	ДСТУ 3436-96	С18П; L=1400мм	2	22,5	45,0
2	ДСТУ 2251-93	L80x6; L=2200мм	4	16,2	64,8
3	ДСТУ 2251-93	L80x6; L=480мм	4	3,5	14,0
4	ГОСТ 19903-74	—80x6; L=480мм	10	1,8	18,0
5	ДСТУ 3760:2006	$\phi 16$ Аm400C, м. п.	3		
6	ДСТУ 3760:2006	$\phi 12$ Аm400C, м. п.	2		
7	ГОСТ 22042-70	Шпилька М16 м. п.	3		

						Влаштування прорізів в капітальній стіні за адресою: м. Київ,			
Зм.	Кільк.	Арк.	№вок.	Підпис	Дата				
						Нежитлові приміщення	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП							РП	6	6
						Розріз Б-Б, Розріз В-В, Специфікація металу			
Розробив									

- Перед замовленням металу усі розміри уточнити по місцю.
- Зварювання металевих конструкцій проводити у відповідності з вимогами ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 по ГОСТ 9667-75*.
- Катет зварних швів, крім обумовлених, приймати по найменшій товщині зварних елементів.
- Всі металеві вироби після монтажу очистити від забруднення, іржі та зварювальної окалини, позгрунтувати п оштукатурити по сітці N20x16 цементно-піщаним розчином М150 (≈ 20 мм).
- Розглядати спільно з аркушами АБ-2, 5