

Відомість основних комплектів робочих креслеників

Позначення	Найменування	Примітка
21/24-0304-104.5-КБ	Конструкції залізобетонні	
21/24-0304-104.5-КМ1	Конструкції металеві	
21/24-0304-104.5-КМ2	Опори під трубопроводи	

Відомість робочих креслеників основного комплекту марки КМ

Аркуш	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2	Технічна специфікація металу	
3	Схема розміщення опор на відм. -0.700.	
4	Схема розміщення опор на відм. +8.430.	

Перелік видів робіт для складання актів засвідчення
прихованих робіт

Монтаж металоконструкцій.

1.

Приймання площ спирання сталевих конструкцій на фундаменти, включаючи геодезичну перевірку відповідності їх фактичного положення проектному (в плані й по висоті) зі складанням виконавчої схеми.
2.

Вибірковий контроль монтажних швів зварних з'єднань.

Антикорозійні заходи.

1.

Підготовка поверхонь металоконструкцій для виконання пофарбування.
2.

Грунтування поверхонь металоконструкцій.
3.

Кожне повністю закінчене пофарбування одного виду (незалежно від кількості нанесених шарів).

Загальні вказівки

1.

Робоча документація металевих конструкцій виконана на підставі технологічного завдання й основних положень архітектурно-будівельного проектування.
2.

Робоча документація відповідає нормам, правилам і стандартам, діючим на території України та забезпечує безпечну експлуатацію при дотриманні передбачених проектом заходів.
3.

В креслениках розроблені принципові рішення основних вузлів і деталей металевих конструкцій. Розміри зварювальних швів, фасонки, накладок, інших деталей кріплення елементів металевих конструкцій, а також кількість і діаметри болтів у болтових з'єднаннях визначаються при розробці креслеників марки КМД.
4.

Кліматичні умови будівельного майданчика відповідно до ДБН В.1.2-2:2006:

- нормативне снігове навантаження - 1.40 кПа (140 кгс/м²);

- нормативний швидкісний тиск вітру - 0.50 кПа (50 кгс/м²).
5.

За відносну відмітку 0.000 прийнята відмітка чистої підлоги цеху екстракції, що відповідає абсолютній відмітці 293.10 на Генеральному плані.
6.

Металеві конструкції запроєктовані відповідно з вимогами:

- ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування.";

- ДБН В.1.2-2:2006 "Навантаження і впливи".
7.

Марки сталі елементів конструкцій прийнято згідно ДБН В.2.6-198:2014 залежно від виду конструкцій для розрахункової температури мінус 25°С.
8.

Виготовлення металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".
9.

Монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
10.

Металеві конструкції розроблені на стадії КМ та являються вихідним матеріалом для розроблення робочих креслеників на стадії КМД. В проєкті розроблені принципові рішення основних вузлів і деталей металевих конструкцій.
11.

Матеріали для зварювання приймати по таблиці Д.1 ДБН В.2.6-198:2014.
12.

Для захисту від корозії всі металеві конструкції покрити 2-ма шарами емалі УРФ-1101 по шару ґрунту ФЛ-03К. Всі роботи з антикорозійного захисту виконувати відповідно до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії".

						21/24-0304-104.5-KM2				
						Нове будівництво олійноекстракційного заводу по переробці олійних культур за адресою: Хмельницька область, Хмельницький район, Городецька територіальна громада, м. Городок, вулиця Заводська площа				
Зм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Проміжні резервуари ФК		Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. інж.	Осипенко				2025			Р	1	4
ГІП	Кулик									
Нач. від.	Кулик									
Перевір.	Кулик					Загальні дані		ТОВ "Хімтехнологія" м.Черкаси		
Розроб.	Поліщук									
Н.конт.	Король									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №								
21/24-0304-104.5-КМ2										
Нове будівництво олійноекстракційного заводу по переробці олійних культур за адресою: Хмельницька область, Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вулиця Заводська площа										
Зм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата					
Гол. інж.	Осипенко		[підпис]		2025	Проміжні резервуари ФК		Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Кулик		[підпис]			Технічна специфікація металу		Р	2.1	3
Нач. від.	Кулик		[підпис]					ТОВ "Хімтехнологія" м.Черкаси		
Перевір.	Кулик		[підпис]							
Розроб.	Поліщук		[підпис]							
Н.конт.	Король		[підпис]							

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ВИД ПРОФІЛЮ (ГОСТ, ТУ)	МАРКА МЕТАЛУ	ПОЗНАЧЕННЯ І РОЗМІР ПРОФІЛЮ	№ п/п	Код			Маса металу за елементами, т						Загальна маса, т
								Опори					
								під					
								трубо- проводи					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Швелери ДСТУ 3436-96	C245	[20У						0,04					0,04
	ДСТУ 8539:2015	[12У						0,04					0,04
		[16У						0,11					0,11
	Всього:							0,19					0,19
Всього профілю:								0,19					0,19
Сталь кутова рівнобока ДСТУ 2251-2018	C245	L100x8											
	ДСТУ 8539:2015	L75x6						0,05					0,05
		L50x5											
	Всього:							0,05					0,05
Всього профілю:								0,05					0,05
Профілі сталі гнуті замкнені сварні квадратні ДСТУ Б В.2.6-8-95	C245	Гн140x6											
	ДСТУ 8539:2015	Гн120x5						0,90					0,90
	Всього:							0,90					0,90
Всього профілю:								0,90					0,90

						21/24-0304-104.5-KM2		Лист
Зм.	Кіл.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата			2.2

Сталь листовая	C245	— δ=10						0,20					0,20
ДСТУ 8540:2015	ДСТУ 8539:2015	— δ=8						0,10					0,10
	Всього:							0,30					0,30
Всього профілю:								0,30					0,30
Сталь листовая	C235	— δ=4						0,02					0,02
ДСТУ 8540:2015	ДСТУ 8539:2015												
	Всього:							0,02					0,02
Всього профілю:								0,02					0,02
Всього профілю:													
Всього маса металу:								1,46					1,46
Маса неврахованого	C255												
металу:	C245							0,06					0,06
	C235												
Загальна витрата								1,52					1,52
металу:													
В тому числі	C255												
за марками:	C245							1,50					1,50
	C235							0,02					0,02

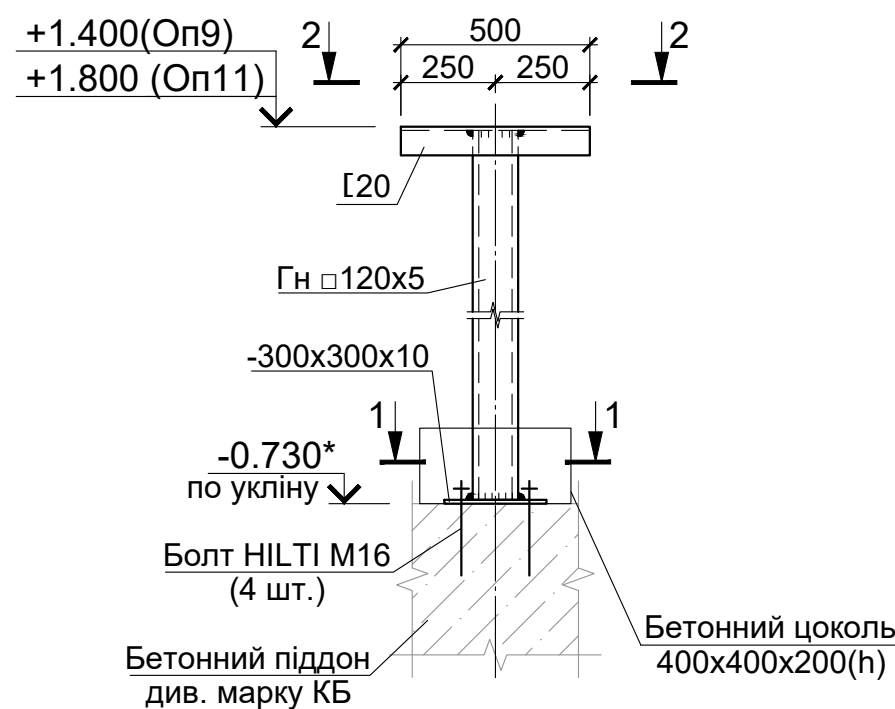
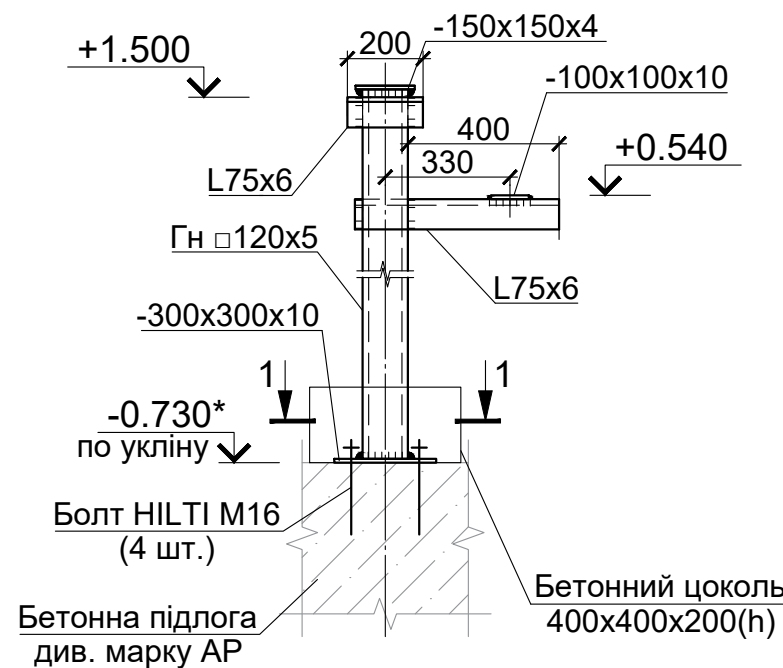
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Зм.	Кіл.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата

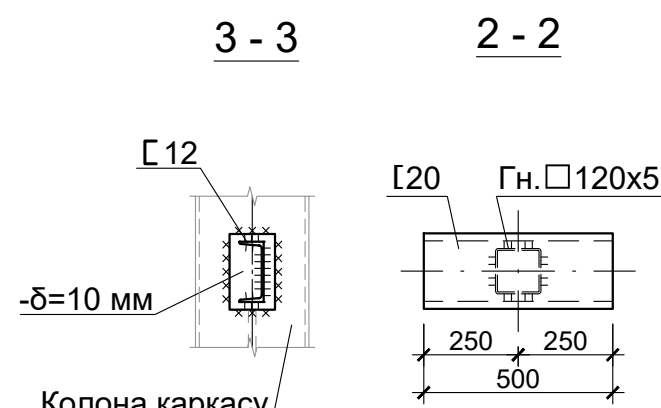
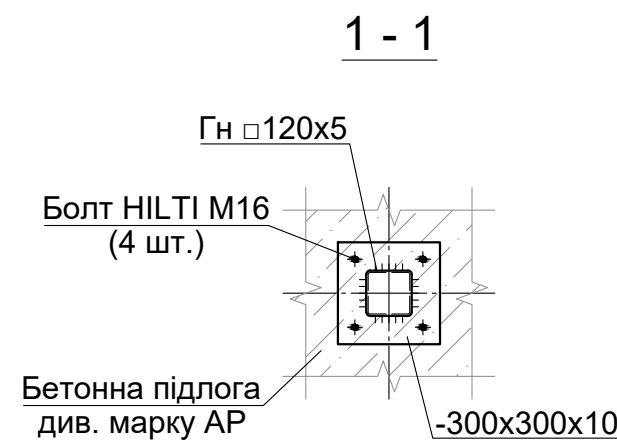
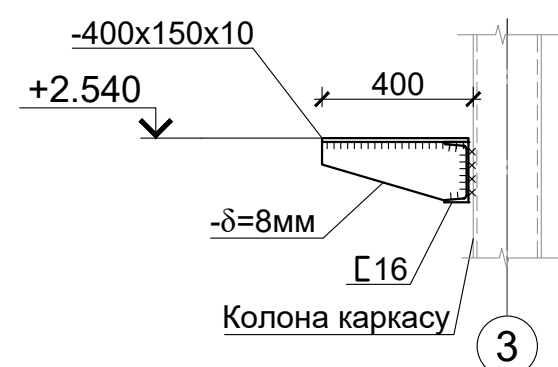
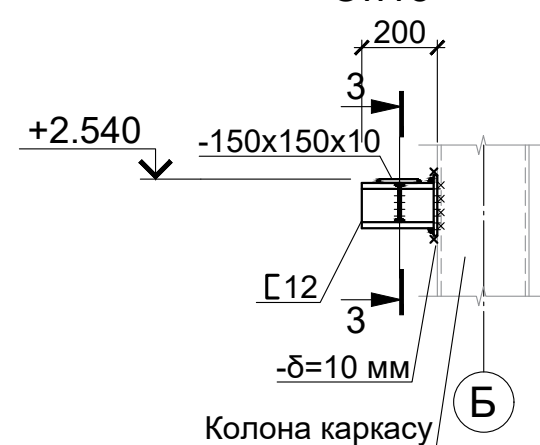
Technical drawing of a building floor plan showing equipment layout. The plan is rectangular with overall dimensions 13000x6500. It features three main equipment clusters, each with a central circular area and surrounding rectangular equipment footprints. Equipment points are labeled On1 through On14. Dimensions for clearances and equipment sizes are provided. A coordinate grid with letters A, Б and numbers 1, 2, 3 is shown.

Оп1, Оп2, Оп3, Оп4, Оп7, Оп8

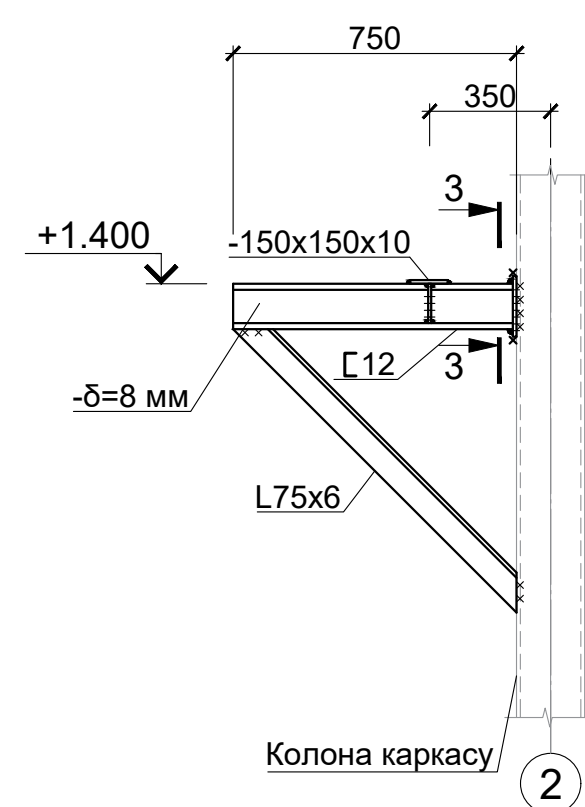
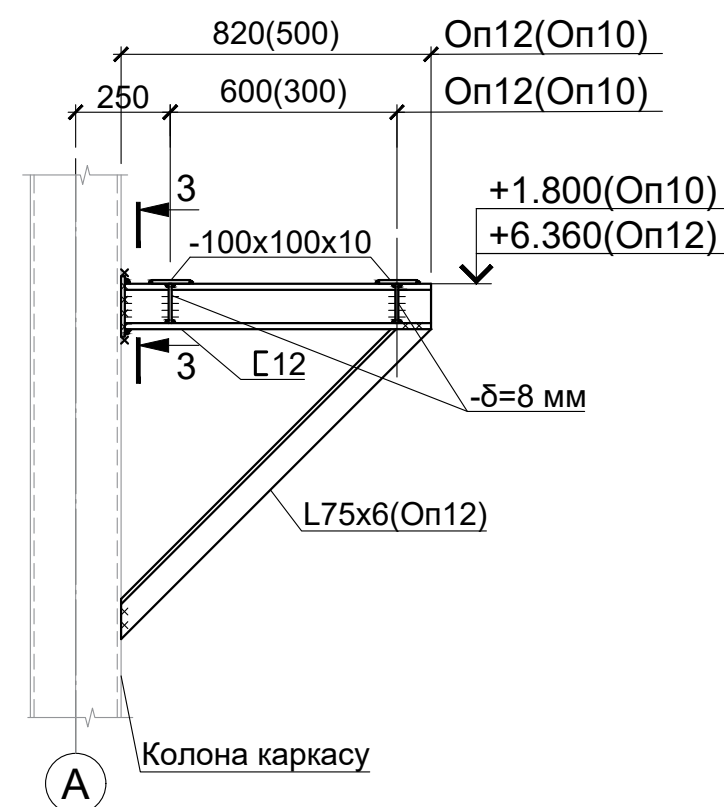
Вид 3
Оп9, Оп11



Вид 7
Оп14



Вид 6
Оп6



Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса од., кг	Примітка
Оп1	21/24-0304-104.5-KM2-3	Опора Оп1	3		
Оп2		Опора Оп2	3		
Оп3		Опора Оп3	1		
Оп4		Опора Оп4	1		
Оп5		Опора Оп5	1		
Оп6		Опора Оп6	1		
Оп7		Опора Оп7	2		
Оп8		Опора Оп8	3		
Оп9		Опора Оп9	2		
Оп10		Опора Оп10	1		
Оп11		Опора Оп11	1		
Оп12		Опора Оп12	1		
Оп13		Опора Оп13	1		
Оп14		Опора Оп14	1		

1. Загальні вказівки дивитись арк. KM2-1.
2. Технічну специфікацію металу дивись арк. KM2-2.
3. Товщину зварного шва прийняти по мінімальній товщині зварювального металу.
4. Загальна кількість болтів HILTI M16 для кріплення опор до конструкції підлоги - 76 шт.
5. На аркуші показані принципові рішення вузлів для виконання опор. Монтаж опор виконувати разом з монтажем трубопроводів.
6. Загальні витрати бетону складають: бетон C20/25 - 0.62 м³.

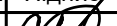
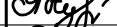
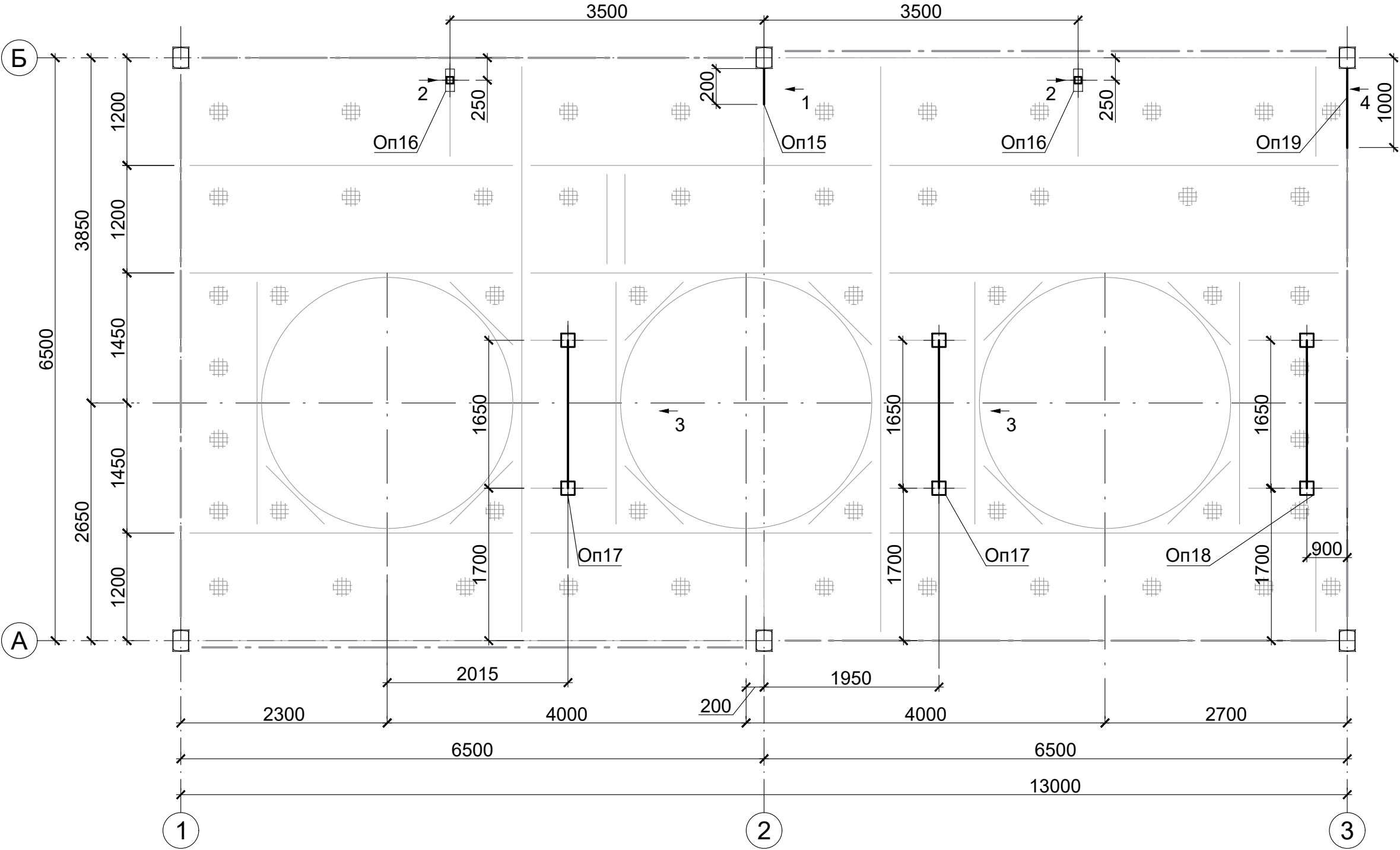
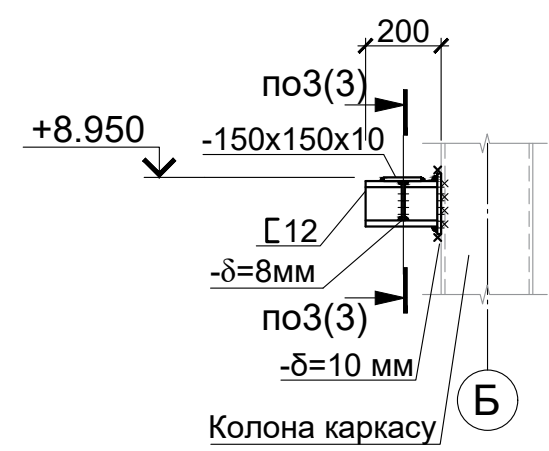
						21/24-0304-104.5-KM2		
						Нове будівництво олійноекстракційного заводу по переробці олійних культур за адресою: Хмельницька область, Хмельницький район, Городоцька територіальна громада, м. Городок, вулиця Заводська площа		
Зм.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата			
Гол. інж.	Осипенко		2025			Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Кулик					Р	3	
Нач. від.	Кулик							
Перевір.	Кулик							
Розроб.	Поліщук							
Н.конт.	Король					Схема розміщення опор під трубопроводи на відм. -0.700.		
						ТОВ "Хімтехнологія" м.Черкаси		

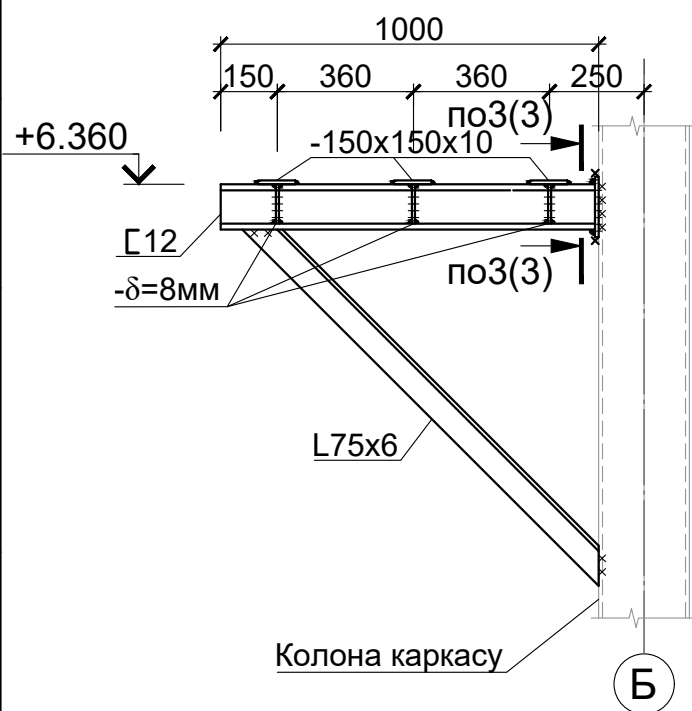
Схема розміщення опор під трубопроводи на відм. +8.430



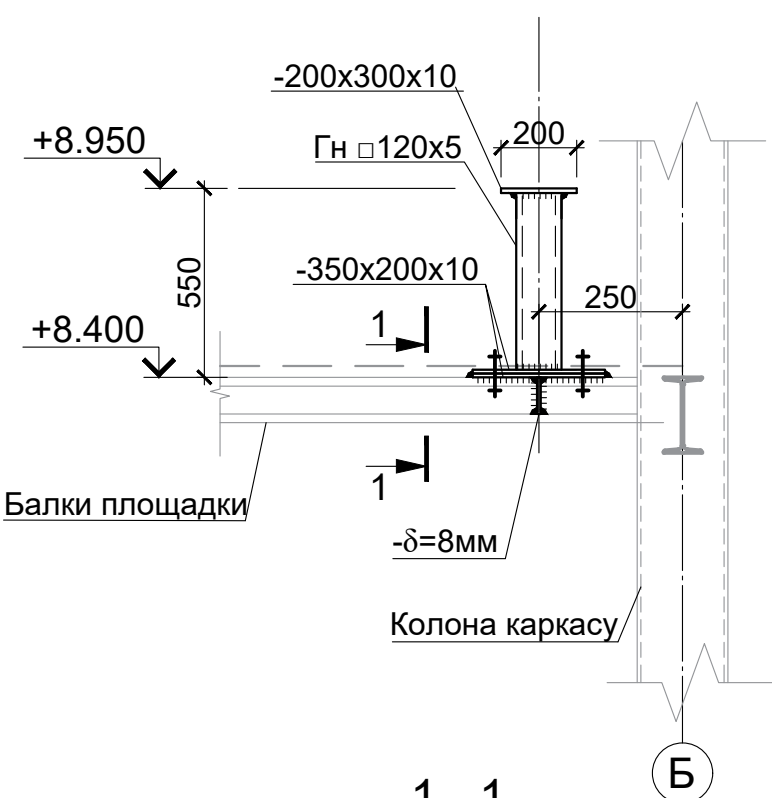
Вид 1
Оп15



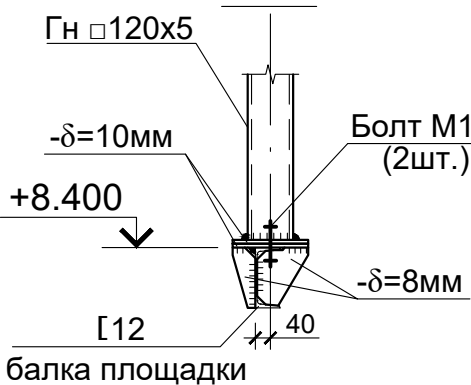
Вид 4
Оп19



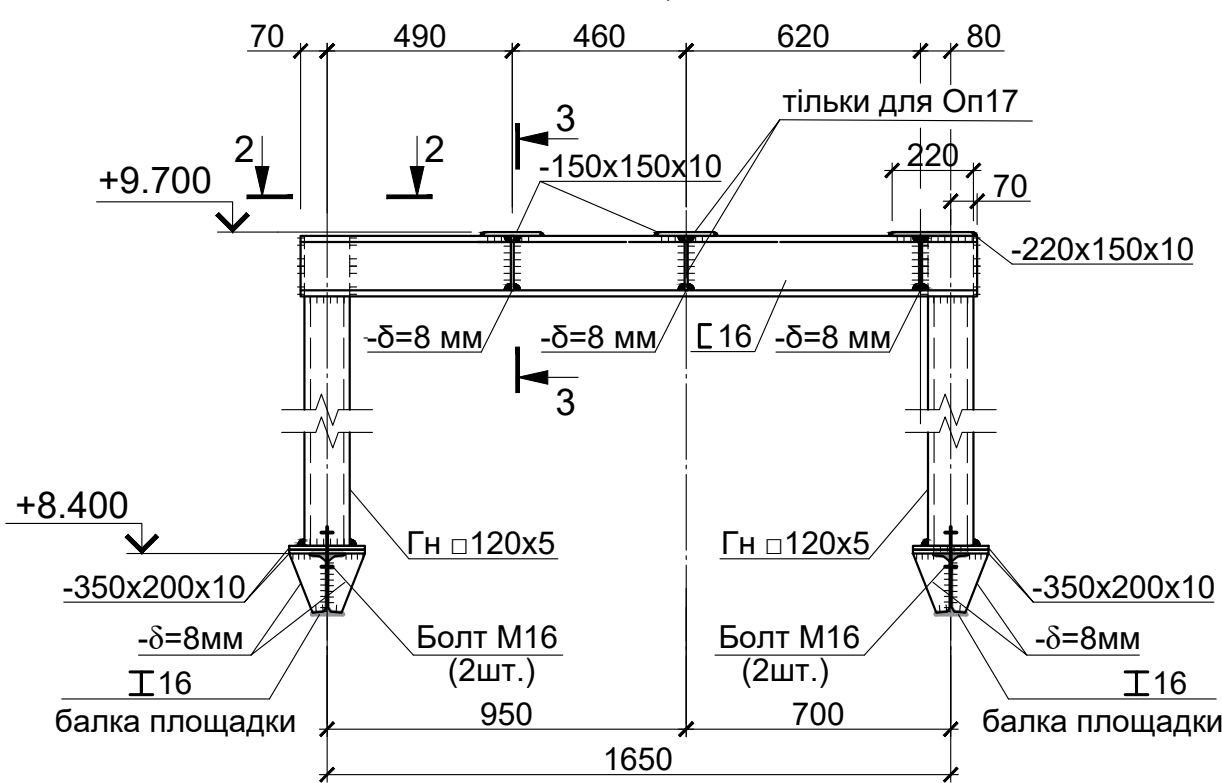
Вид 2
Оп16



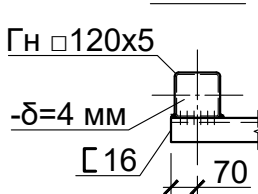
1 - 1



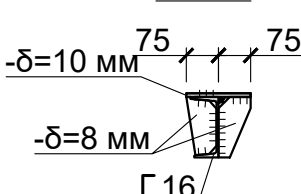
Вид 3
Оп17, Оп18



2 - 2



3 - 3



- Загальні вказівки дивитись арк. КМ2-1.
- Технічну специфікацію металу дивись арк. КМ2-2.
- Товщину зварного шва прийняти по мінімальній товщині зварювального металу.
- Всі болти М16 є монтажні. Отвори під болти М16 - Ø19мм. Загальна кількість болтів М16 для кріплення опор до конструкції площадки - 14шт.
- На аркуші показані принципові рішення вузлів для виконання опор. Монтаж опор виконувати разом з монтажем трубопроводів.

Специфікація до схеми розміщення опор під трубопроводи

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Маса од., кг	Примітка
Оп15	21/24-0304-104.5-КМ2-4	Опора Оп15	1		
Оп16		Опора Оп16	2		
Оп17		Опора Оп17	2		
Оп18		Опора Оп18	1		
Оп19		Опора Оп19	1		

21/24-0304-104.5-КМ2

Нове будівництво олійноекстракційного заводу по переробці олійних культур за адресою: Хмельницька область, Хмельницький район, Городецька територіальна громада, м. Городок, вулиця Заводська площа

Зм.	Кіл.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	Проміжні резервуари ФК	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. інж.	Осипенко	Кулик			2025		Р	4	
ГІП	Кулик								
Нач. від.	Кулик								
Перевір.	Кулик								
Розроб.	Поліщук								
Н.конт.	Король								

Схема розміщення опор під трубопроводи на відм. +8.430.

ТОВ "Хімтехнологія" м. Черкаси