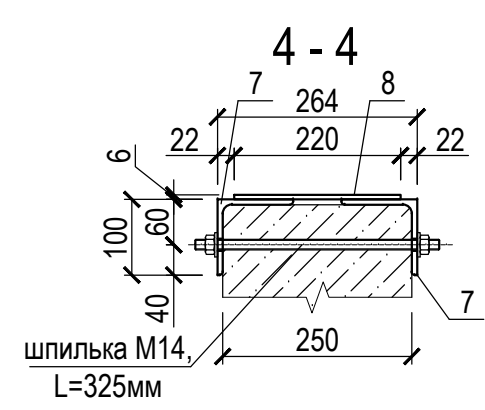
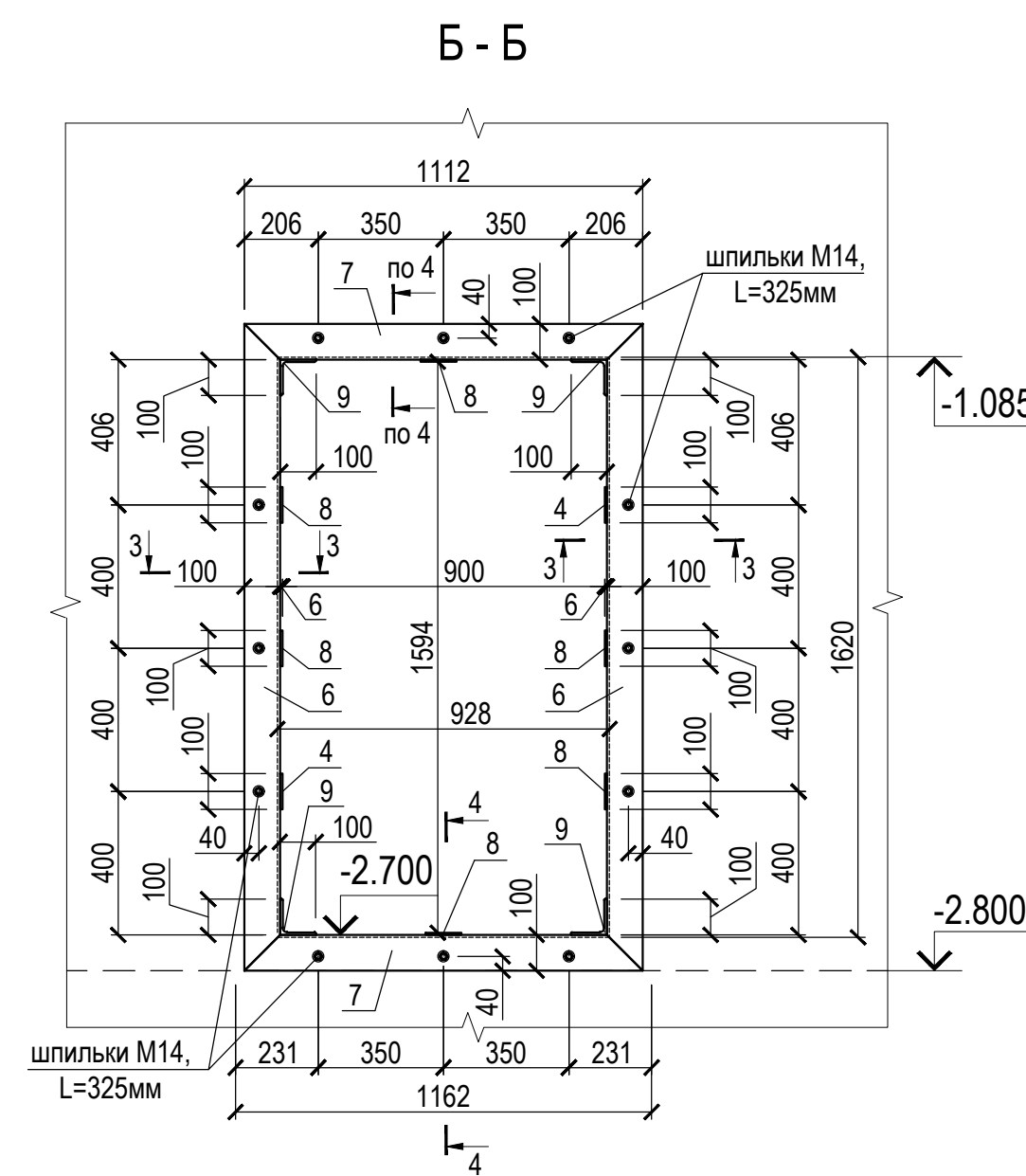
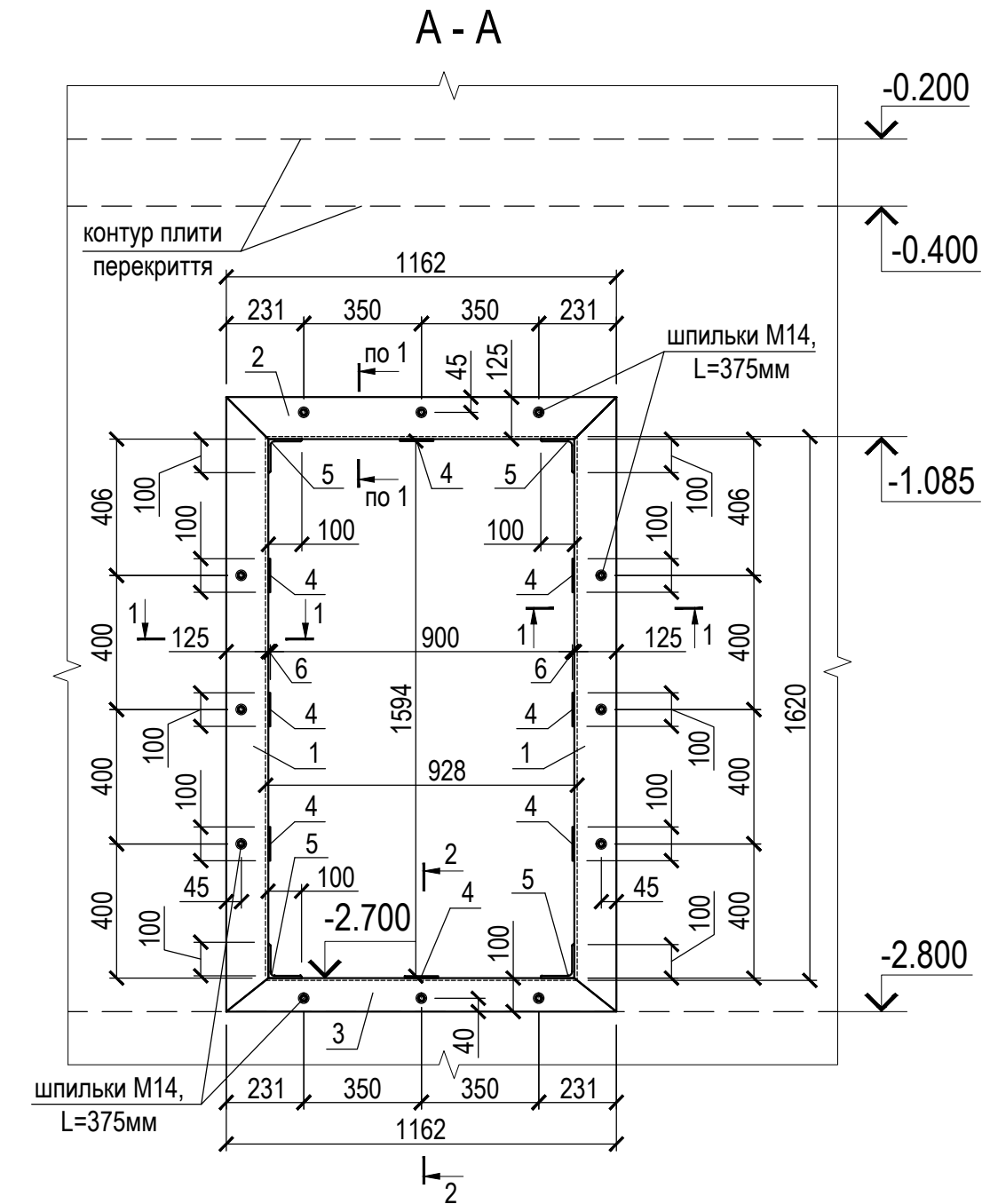
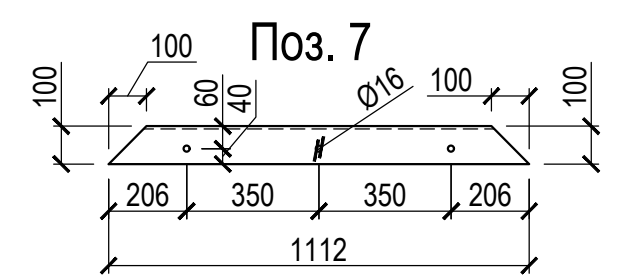
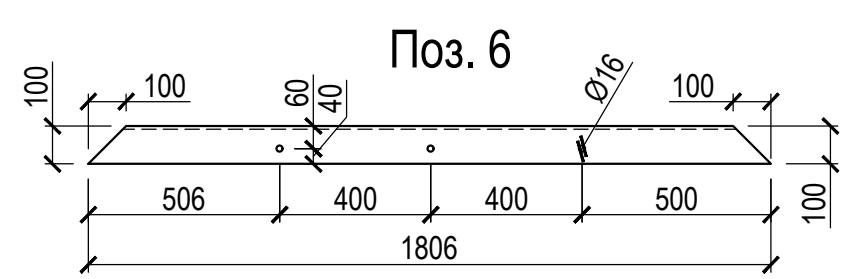
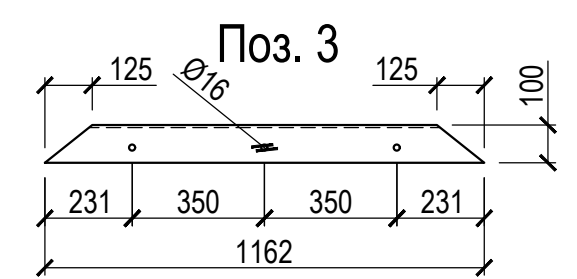


№№ орг.	Підпис і дата	Зам. №№
Погоджено:		



Марка виробу.	Поз.	Переріз.	Довжина, мм/ м.п.	Кіл	Маса, кг			ДСТУ (ГОСТ)
					один.	поз.	виробу	
елементи обраблення	1	└ 125x8	1831 мм	4	28.3	113.2	338.3	ДСТУ 2251:2018
	2	└ 125x8	1162 мм	2	18.0	36.0		ДСТУ 2251:2018
	3	└ 100x7	1162 мм	2	12.54	25.1		ДСТУ 2251:2018
	4	— 100x6	250 мм	8	1.18	9.4		ДСТУ 8540:2015
	5	└ 100x7	250 мм	4	2.7	10.8		ДСТУ 2251:2018
	6	└ 100x7	1806 мм	2	19.5	78.0		ДСТУ 2251:2018
	7	└ 100x7	1112 мм	4	12.0	48.0		ДСТУ 2251:2018
	8	— 100x6	220 мм	8	1.04	8.3		ДСТУ 8540:2015
	9	└ 100x7	220 мм	4	2.37	9.5		ДСТУ 2251:2018
		1% на зварювання:					3.4	
		Шпилька різьбова М14, L= 325 мм	12					
		Шпилька різьбова М14, L= 375 мм	12					



1. Зварювання виконувати згідно ДСТУ Б В.2.6-169:2011, електродами типу Э42А.
2. Катет зварних швів 5мм.
3. Місця для накладання зварних швів повинні бути очищені до металевого блиску зі зняттям прокатної окалини шириною не менше 20мм.
4. Виготовлення металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування".
5. Монтаж металевих конструкцій виконувати у відповідності з ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".
6. Металеві конструкції пофарбувати фарбою по металу ПФ-115, сіра, по ґрунтовці ГФ-021. Загальна товщина лакофарбового покриття не менше 100мкм.
7. Всі розміри уточнити по місцю відносно існуючих конструкцій.
8. Зазор між металевими елементами оброблення прорізу та бетонними конструкціями ретельно заповнити ремонтною сумішшю SILTEK R-5 чи SILTEK R-30, залежно від товщини шару.

						ПБ-100-28-КБ.0			
						Будівництво житлових будинків з об'єктами соціально-культурного призначення та підземними паркінгами по вул. Сагайдака, 101 в Дніпровському районі м. Києва			
Зм.	Кільк.	Аркуш	№ Док.	Підпис	Дата				
ГІП	Павлюкова				1.10.19	Житловий будинок №28		Стадія	Аркуш
Гол. констр.	Дворковий В.				1.10.19	з вбудовано-прибудованим паркінгом №42а		Р	256
Розробив	Моренко				1.10.19	Секція "А"			
Перевірив	Павлик				1.10.19	Схема влаштування та обрамлення отворів в осях 1/1-3-1 по осі А/В		ТОВ "БК Міськбудінвест" м. Київ	
Н.контр.	Павлюкова				1.10.19				