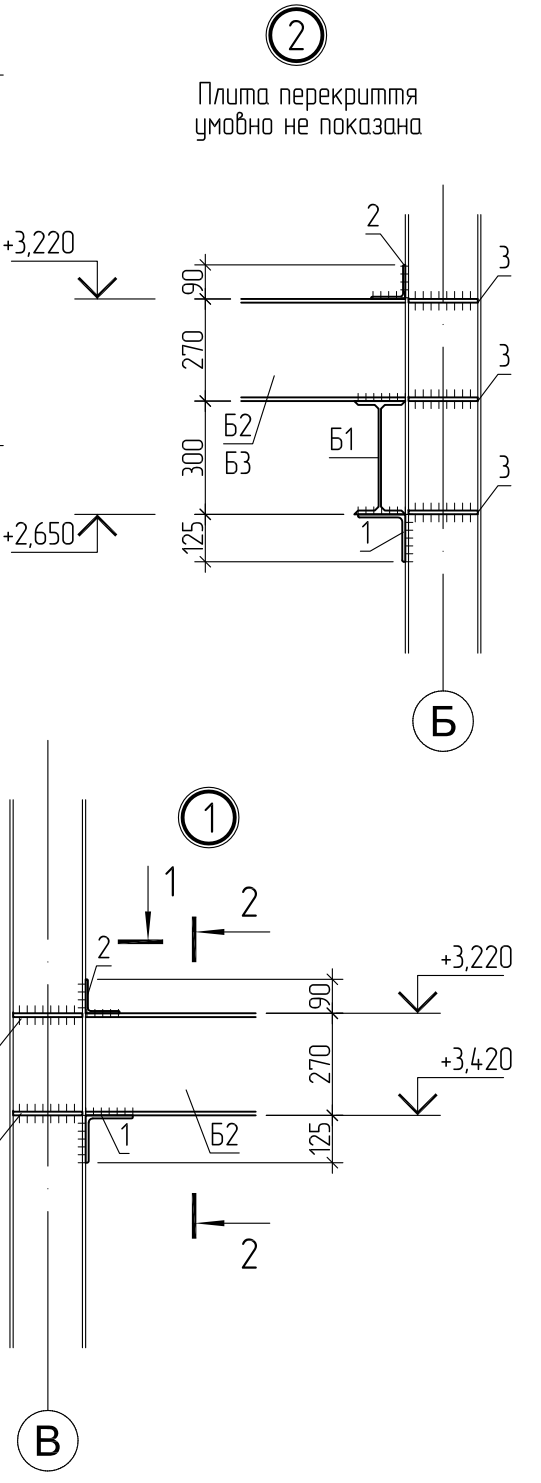
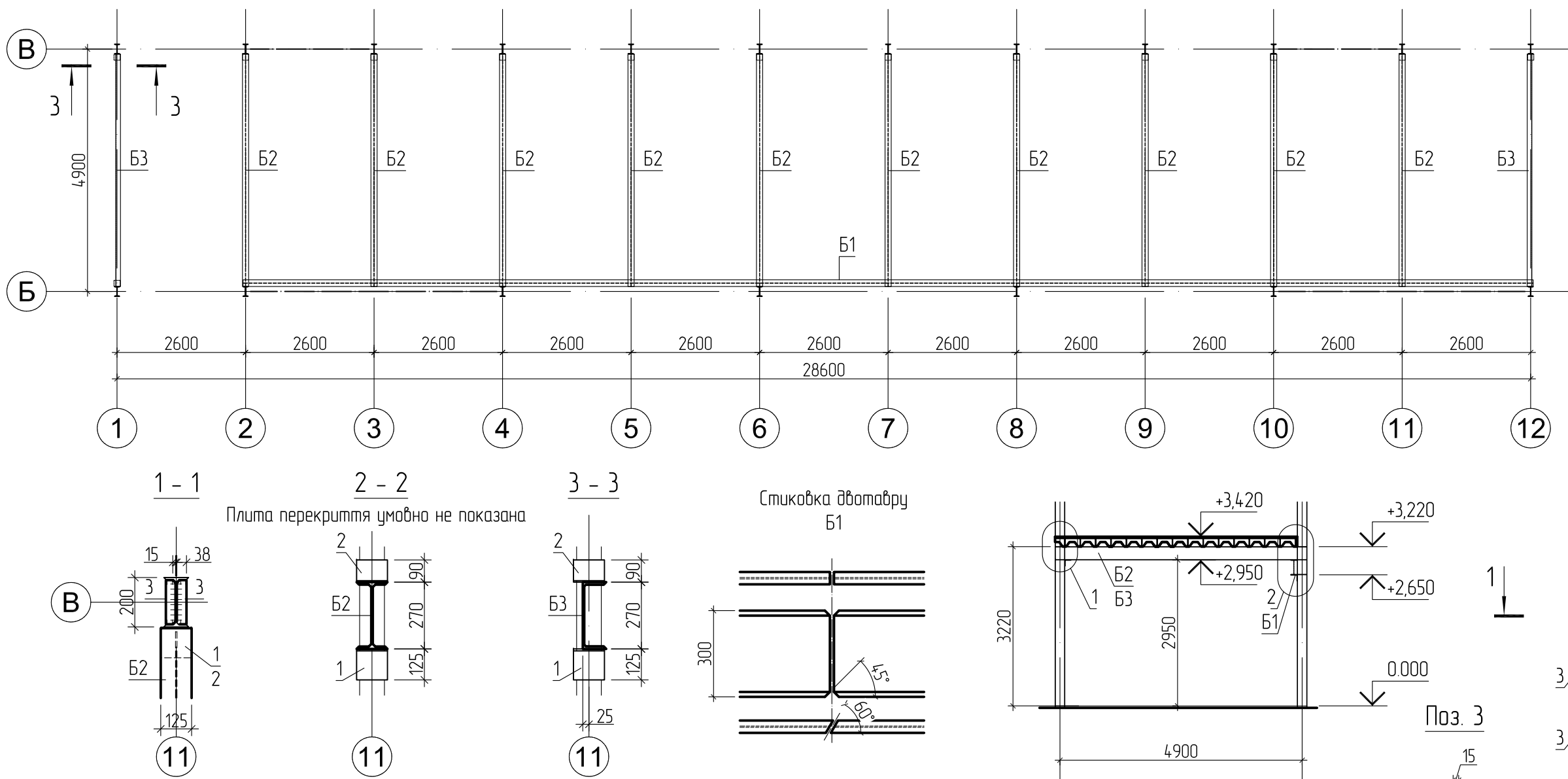


[illegible]

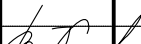
- | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|-----------|--------|---------------|------|--------------------------|---|-------|---------|
| | | | | | | 914-09-2023-КБ | | | |
| | | | | | | Офісна будівля в м. Київ | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підп. | Дата | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Перевірю | | Колесов | | <i>В. Кош</i> | | Каркас | РП | 1 | 5 |
| Виконав | | Коваленко | | | | | | | |
| | | | | | | Загальні дані |  фізична особа-підприємець
Колесов В.О.
АР № 007874 | | |
| Норм.контр. | | Колесов | | <i>В. Кош</i> | | | | | |

Погоджено:			
Інв. № ор.	Зам. інв. №	Підпис і дата	



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Примітка
Б1	ДСТУ 8768:2018	Двотавр 30 ДСТУ 8768:2018 м.п. С235 ДСТУ 7749:2015	26	36.5	1205
Б2	ДСТУ 8768:2018	Двотавр 27 ДСТУ 8768:2018 L=4700 С235 ДСТУ 7749:2015	10	205	2050
Б3	ДСТУ 3436-96	Швелер 27У ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97) L=4700 С235 ДСТУ 7749:2015	2	180	360
1	ДСТУ 2251-93	Кутник 125x8 ДСТУ 2251-93(ГОСТ 8509-93) L=120 С235 ДСТУ 7749:2015	24	3.09	74.2
2	ДСТУ 2251-93	Кутник 90x6 ДСТУ 2251-93(ГОСТ 8509-93) L=120 С235 ДСТУ 7749:2015	24	1.67	40.1
3	ДСТУ 4747-2007	Смуга 6x40 ДСТУ 4747-2007 L=180 С235 ДСТУ 7749:2015	118	0.57	67.3

1. Зварювання виконувати електродами Е-42А по ДСТУ EN ISO 2560:2014.
2. Катети зварювальних швів прийняти по найменшій товщині зварювальних елементів.
3. Усі металеві елементи пофарбувати емаллю ПФ-133 по ГОСТ 926-82 за два рази по ґрунту ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.

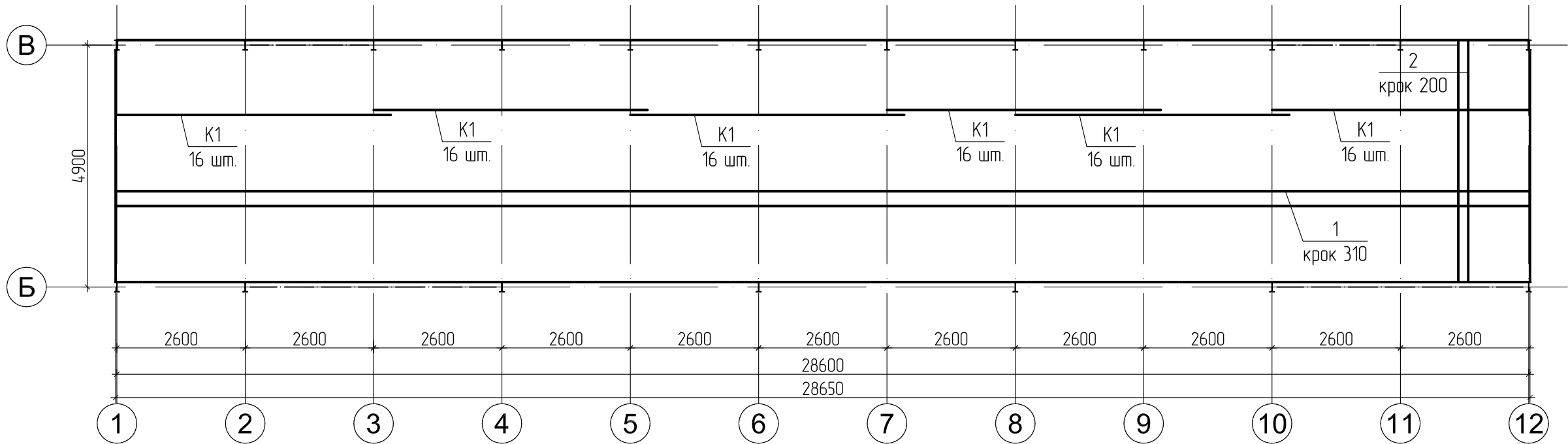
						914-09-2023-КБ			
						Офісна будівля в м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Каркас	Стадія	Аркуш	Аркуші в
Перевірів		Колесов					РП	2	
Виконав		Коваленко				План балок перекриття	фізична особа-підприємець Колесов В.О. АР № 007874		
Норм.контр.		Колесов							

Погоджено:

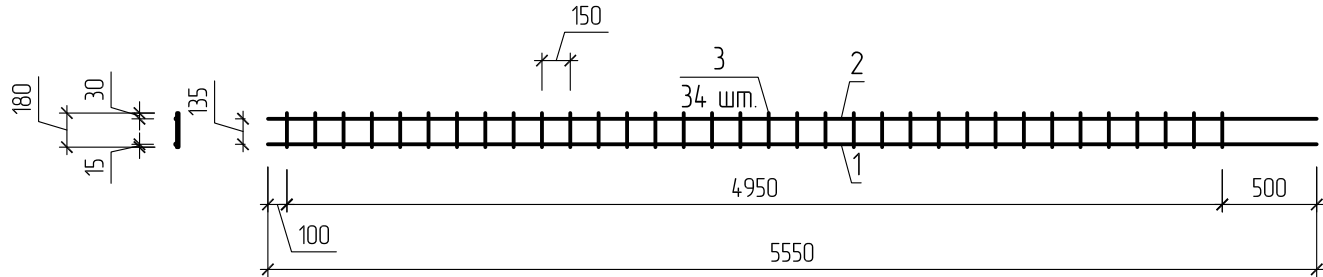
Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ор.



Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од,кг.	Примітка
		Плита перекриття			
K1		Каркас K1	96	7.59	729
1	ДСТУ 3760-2006	Ø8 A400Cм.п.	550	0.395	217
2	ДСТУ 3760-2006	Ø8 A400CL=4880	144	2.37	341
		Каркас K1			
1	ДСТУ 3760-2006	Ø10 A400CL=5550	1	3.42	3.42
2	ДСТУ 3760-2006	Ø8 A400CL=5550	1	2.19	2.19
3	ДСТУ 3760-2006	Ø8 A400CL=180	34	0.07	2.38
		Матеріали			
		Бетон C20/25(м³)	21		
		Профнастил Н92(м²)	222		



1. Монолітну плиту виконати з бетону C20/25, загальною товщиною 200мм по профнастилу Н92.

2. З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальною проволочкою з поздовжнім нахлестом не менше 50d (для Ø8 - 320мм) в двох кінцях рядів в кожному перетині, на решті площі допускається з'єднання в шаховому порядку.

3. З'єднання арматури каркасів K1 виконати по ДСТУ Б В.2.6-169:2011 тип з'єднання K2-Кп.

4. Каркаси K1 біля осі 12 вкоротити в розмір по місцю.

Зм.

Кільк.

Арк.

№ док.

Підп.

Дата

914-09-2023-КБ

Офісна будівля в м. Київ

Каркас

Плита перекриття
схема армування

Стадія

РП

Аркуш

3

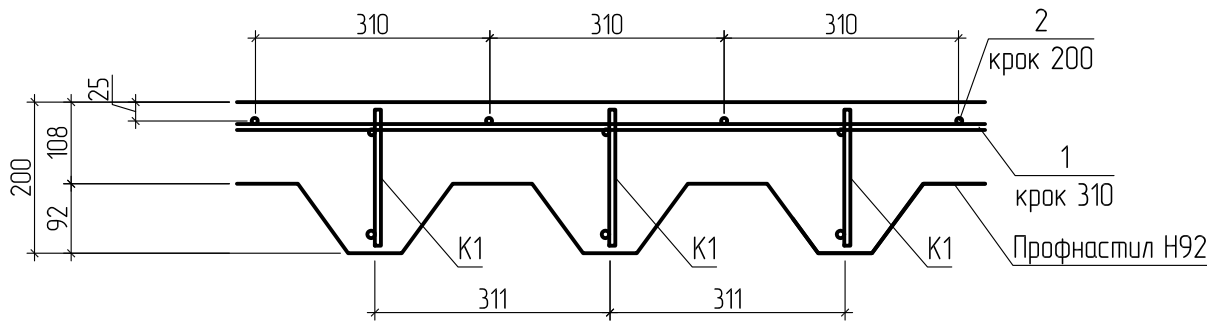
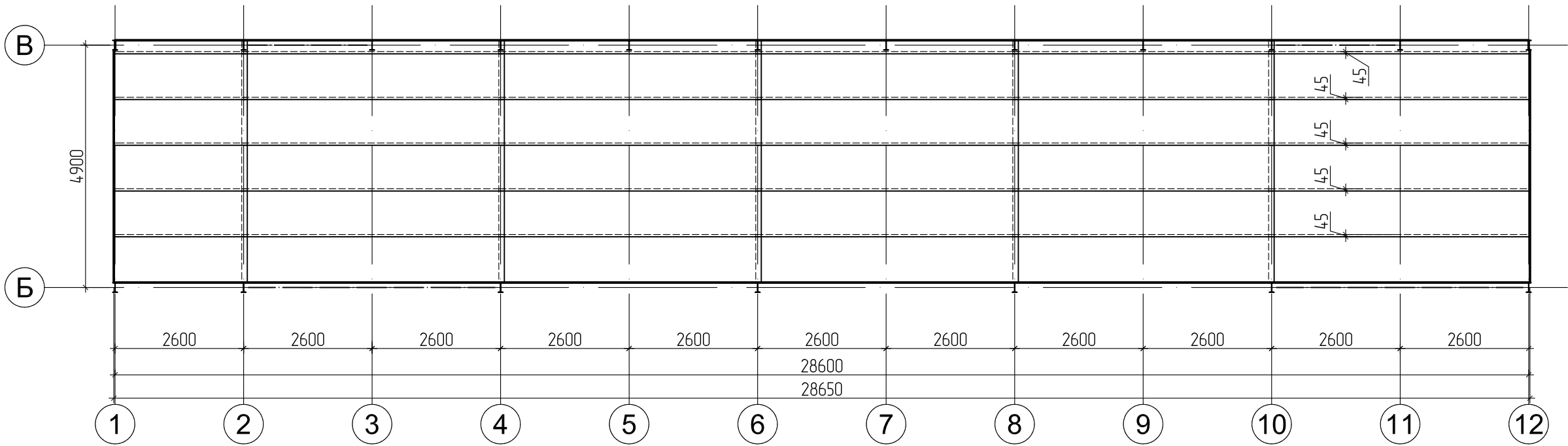
Аркушів

фізична особа-підприємець

Колесов В.О.

АР № 007874

Погоджено:		
Зам. інв. №		
Підпис і дата		
Інв. № ор.		



Відомість витрати сталі на елемент, кг.

Марка елемента	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	A400C					
	ДСТУ 3760-2006					
	φ8	φ10		Разом		
Плита перекриття	981890	305280		1287.170	1287.170	

1. Монолітну плиту виконати з бетону С20/25, загальною товщиною 200мм по профнастилу Н92.
2. З'єднання арматурних стрижнів виконувати в'язальною проволокою з поздовжнім нахлистом не менше 50d (для φ8 – 320мм) в двох кранах рядів в кожному перетині, на решті площі допускається з'єднання в шаховому порядку.
3. З'єднання арматури каркасів К1 виконати по ДСТУ Б В.2.6-169:2011 тип з'єднання К2-Кт.

						914-09-2023-КБ			
						Офісна будівля в м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Каркас	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів		Колесов		<i>В. Колесов</i>			РП	4	
Виконав		Коваленко							
						Плита перекриття схема розкладки профнастилу	фізична особа-підприємець Колесов В.О. АР № 007874		
Норм.контр.		Колесов		<i>В. Колесов</i>					

Погоджено:			
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №	

Технічна специфікація металу

Найменування профілю ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профілю	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т		Маса металу за видами елементів конструкцій, т
				Балки перекрытия		
1	2	3	4	5	6	7
Смуга сталевіа гарячекатана ГОСТ 103-76	С235 ДСТУ 7749:2015	-6x40	1	0.067		0.067
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251-93(ГОСТ 8509-93)	С235 ДСТУ 7749:2015	90x6	2	0.040		0.040
		125x8	3	0.074		0.074
Двотаври сталеві гарячекатані ДСТУ 8768:2018	С235 ДСТУ 7749:2015	27	4	2.050		2.050
		30	5	0.949		0.949
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97)	С235 ДСТУ 7749:2015	27У	6	0.360		0.360
Всього маса металу:			7	3.540		3.540
У тому числі за марками або найменуванням:			8			3.540
С235			9	3.540		3.540
Маса конструкцій (K=1.0403)			10	3.683		3.683

Площа поверхні конструкції 113.337 кв. м.

1. Загальні вказівки див. загальні дані.
2. Матеріали конструкції:

- сталь С235 по ДСТУ 7749:2015
3. Маса конструкції визначена за масою металу з додаванням 1% на масу зварних швів і 3% до підсумку на уточнення маси при розробці креслень КМД (K = 1,0403).

						914-09-2023-КБ			
						Офісна будівля в м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив	Колесов			<i>Р. Кош</i>		Каркас	РП	5	
Виконав	Коваленко								
						Технічна специфікація металу	фізична особа-підприємець		
Норм.контр.	Колесов			<i>Р. Кош</i>			 Колесов В.О. АР № 007874		