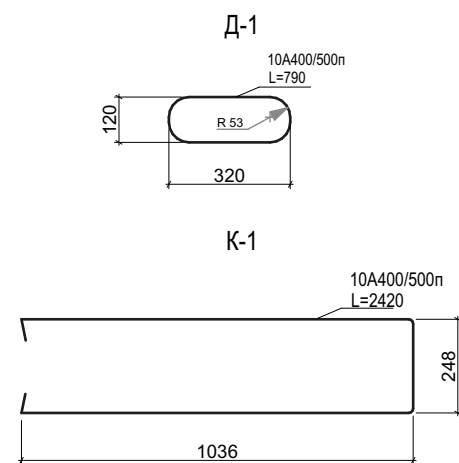
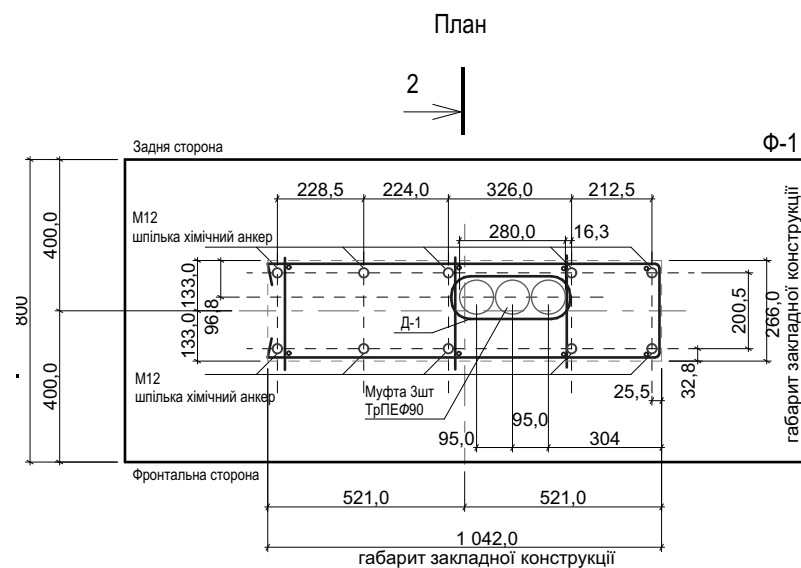
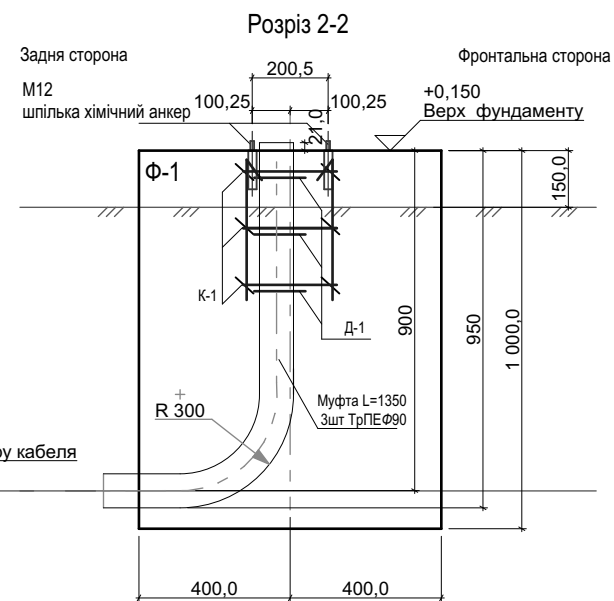




1. Бетон для фундаменту Ф - 1 прийняти В 25,5 W6 F200. Закладний елемент запроєктовано за рекомендаціями та типовим проектним рішенням встановлення у паспорті на прилад. Розрахункова маса фундаменту прийнята з урахуванням рекомендацій паспорту на прилад, виходячи з маси приладу 475 кг. .
2. Для виготовлення армованого каркасу застосувати арматуру 10A400/500 періодичного профілю, в'язальний дріт 4 Вр1, зварювання. Елементи армування заготовляти на стенді з точним дотриманням розмірів.
3. Закладний елемент, закладні муфти виставляти з контролем прив'язок до фундаменту, висотних позначок.
4. Шари основи під Ф-1 мають бути трамбовані до $\gamma_{ск}$ 0,98, прокладена гідроізоляція.
5. Верх фундаменту після тужавіння перевірити на горизонтальність, шліфувати.
6. Перед встановленням шпільок для кріплення приладу виконати геодезичний контроль відповідності розбиття вісей для встановлення ЗС.
7. Встановлення кріпильних шпільок М12 виконати чітко притримуючись проектних прив'язок, з попереднім звіренням із розташуванням кріпильних отворів на опорній частині отриманого приладу ЗС, з контролем допусків вертикальності , співпадіння їх верху.

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата				
ГАП						Зарядний пункт для електромобілів	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив							РП		
Перевірив									
Нормоконтроль						Острівець під ЗС. Фундамент Ф-1 під встановлення ЗС	ТОВ КРАФТБІЛДІНГСЕРВІС		