

Відомість креслень основного комплекту КМ

Лист	Найменування	Формат	Примітки
1	Загальні дані	A3	
2	Схема розміщення колон	A2	
3	Розрізи 1-1, 2-2	A2	
4	Розрізи 3-3, 6-6, 7-7	A2	
5	Розрізи 4-4, 5-5	A2	
6	Розрізи 8-8, 9-9	A2	
7	Геометрична схема ферми Ф-1, Ф-2	A2	
8	Геометрична схема ферми Ф-3, Ф-4	A2	
9	Схема в'язей по верхнім поясам ферм	A2	
10	Схема в'язей по нижнім поясам ферм	A2	
11	Схема розміщення прогонів	A2	
12	Схема розміщення фундаментів колон	A2	
13	Фундамент Фм-1 (опалубка)	A3	
14	Фундамент Фм-1 (схема армування)	A3	
15	Фундамент Фм-2 (опалубка)	A3	
16	Фундамент Фм-2 (схема армування)	A3	
17	Фундамент Фм-3 (опалубка)	A3	
18	Фундамент Фм-3 (схема армування)	A3	
19	Фундамент Фм-4 (опалубка)	A3	
20	Фундамент Фм-4 (схема армування)	A3	
21	Фундамент Фм-5 (опалубка)	A3	
22	Фундамент Фм-5 (схема армування)	A3	
23	Анкерний блок А1	A3	

1. Вихідні дані

Дана робоча документація складена на розробку металевих конструкцій каркасу будівлі з придбавою по просп. Перемоги, 15 КМ, ч м. Київ.

Конструкції запроєктовані у відповідності з вимогами ДБН В.1.2-2:2006 «Навантаження і впливи. Норми проектування», ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу", ТУ У В.2.6-28.1-35512066-001:2010 "Балки металеві двотаврові полегшені з поперечно- гофрованою стінкою".

Термін експлуатації конструкцій – 60 років.

Кліматичні умови:

- *характеристичне значення снігового навантаження* - 1.55 кПа;
- *характеристичне значення вітрового навантаження* - 0.37 кПа;

При необхідності встановлення додаткового обладнання на несучі конструкції, що спричинить збільшення навантаження, провести погодження з розробниками проекту. Будь яке самовільне внесення конструктивних змін до конструкції каркасу будівлі без розробки необхідної проектної документації заборонено.

Конструктивні рішення даного проекту дійсні тільки для означеної осями секції будівлі. Використання даних рішень для інших секцій або прив'язка даного проекту для інших будівель без погодження з авторами проекту заборонена.

Розробка даного проекту є інвестиційним ризиком Замовника. Проект підлягає застосуванню тільки після отримання Замовником всіх необхідних дозволів на проектування та будівництво у відповідності до чинного законодавства.

2. Характеристика будівлі та конструктивні рішення

У конструктивному відношенні каркас будівлі в осях складається з плоских рам. Ригель рами ферма з квадратних труб, що шарнірно опирається на колони. Колони рами запроектовано з квадратних труб.

Просторова жорсткість та геометрична незмінність каркасу забезпечується системою вертикальних та горизонтальних в'язей по колонам та покриттю.

Матеріал елементів в'язей – гнучозварні замкнені профілі.

Огороджувальні конструкції розробляються та постачаються спеціалізованою організацією-виробником.

3. З'єднання елементів

Всі заводські з'єднання – зварні, монтажні – зварні та на болтах.

Поясні шви в елементах довжиною більше 2 м виконувати автоматичним зварюванням під флюсом, інші заводські шви виконувати півавтоматичним зварюванням в захисному газі. Матеріали для зварювання приймати за Додатком Д ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування".

Монтажне зварювання ручне, електродугове електродами Э-46А за ДСТУ EN ISO 18273:2018. Катети всіх зварних швів 5 мм, окрім зазначених окремо. Катети зварних швів труб товщиною 3 мм прийняти 3 мм.

Всі фасонки, ребра товщиною 10 мм з сталі класу С255, крім вказаних окремо.

Всі елементи замкнутого перерізу в торцях заварити заглушками t6 для запобігання потрапляння вологи і виникнення корозії.

Усі болти М20 класу міцності 8.8 класу точності "В" за DIN 933, крім зазначених окремо. Передбачити встановлення контргайок.

4. Матеріал конструкції

Марки сталей елементів конструкцій прийняті приведені у відомостях елементів, на схемах металевих конструкцій, у вузлах, у відповідності до додатку Г ДБН В.2.6-198:2014.

5. Рекомендації з виготовлення та монтажу сталевих конструкцій

Виготовлення та монтаж сталевих конструкцій виконувати строго у відповідності з вимогами ДБН В.2.6-198:2014. "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення", ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу", креслень КМ і КМД, проекту виконання робіт, розробленого спеціалізованою організацією.

В місцях монтажного зварювання перед виконанням робіт очистити поверхню від лакофарбового покриття.

Після нанесення зварних швів відновити антикорозійне покриття згідно розділу 6 загальних даних.

Монтаж сталевих конструкцій будівлі передбачено поелементний.

6. Антикорозійний захист

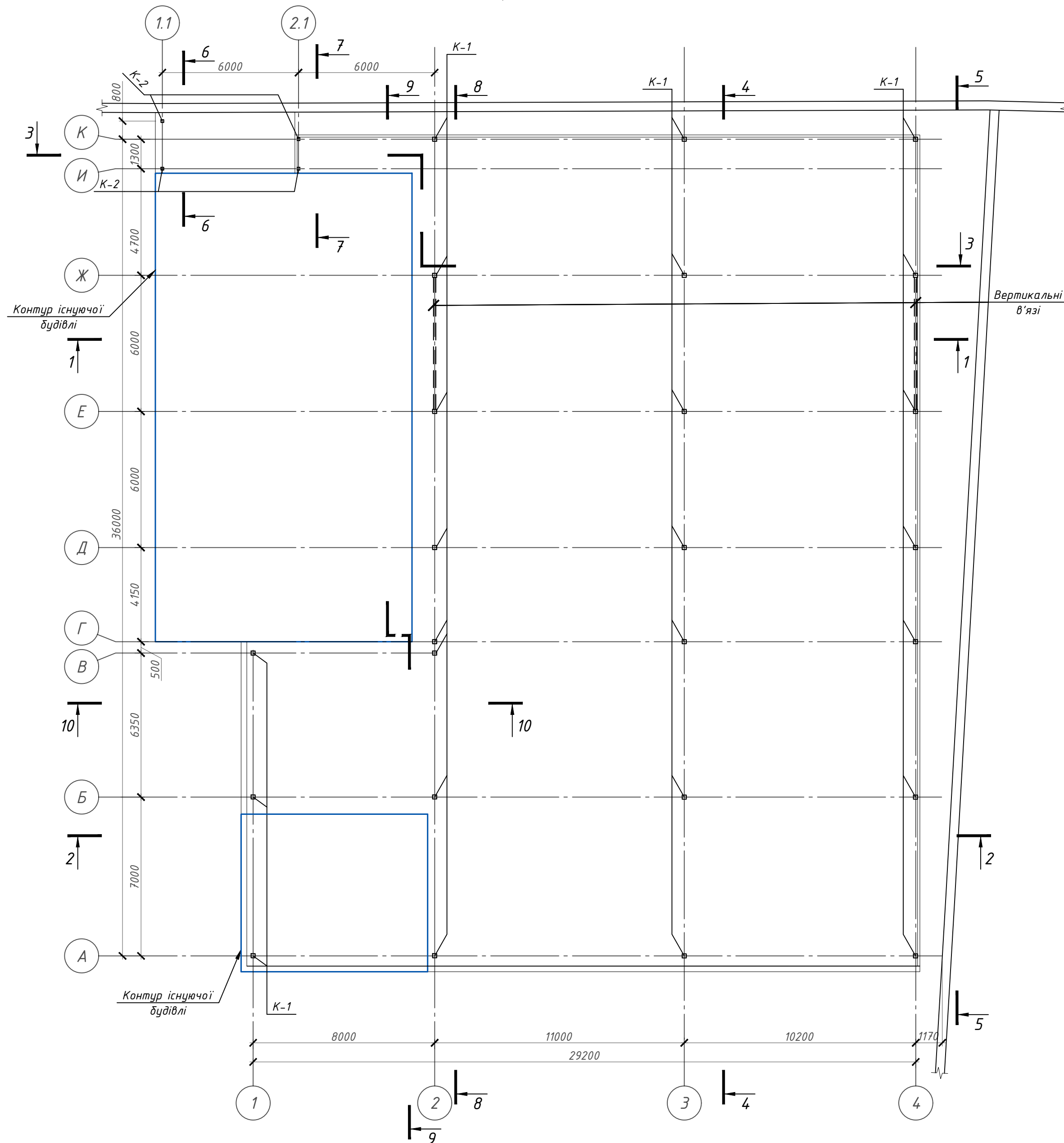
Заходи щодо антикорозійного захисту розроблені згідно вимог ДСТУ Б В.2.6-193:2013 "Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування" та ДСТУ-Н Б В.2.6-186:2013 "Настанова щодо захисту будівельних конструкцій будівель та споруд від корозії" з урахуванням слабо агресивного середовища. Перед ґрунтуванням сталеві конструкції ретельно очистити від окислів, іржі, жирових плям у відповідності до ДСТУ Б А.3.2-10:2009 "Система стандартів безпеки праці. Роботи антикорозійні. Вимоги безпеки". При цьому забезпечити дрізгий стіпінє очищення поверхонь.

Металоконструкції пофарбувати двома шарами емалі ПФ115 ГОСТ 926-82 по одному шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Загальна товщина покриття – 80 мкм. Можливе застосування іноземних аналогів, що мають сертифікат відповідності на ринку України.

Усі нещільності та зазори між елементами замкнутого профілю, а також місця, де можливе потрапляння вологи, мають бути захищені герметиком.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр						Конструкції металеві	Р	1	23
Перевірів									
Розробив									
Н.контр.						Загальні дані			

Схема розміщення колон



Специфікація сталі на металеві конструкції каркасу

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
1	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 120х120х5, l=м.п.	465.2	18.32	8522.5
2	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 100х100х4, l=м.п.	470.1	11.73	5514.3
3	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 80х80х3, l=м.п.	378	8.17	3088.3
4	ДСТУ Б В.2.6-8-95	Тр. 180х180х5, l=м.п.	117.5	27.14	3189.0
5	ДСТУ 3436-96	Швелер №14, l=м.п.	937	12.3	11525.1
6	ДСТУ 8540:2015	-100х100х10 мм	6	0.94	5.6
7	ДСТУ 8540:2015	-200х100х10 мм	4	1.57	6.3
8	ДСТУ 8540:2015	-350х350х20 мм	25	19.2	480.0
9	ДСТУ 8540:2015	-85х100х10 мм	100	0.67	67.0
10	ДСТУ 8540:2015	-200х300х16 мм	25	7.54	188.5
		Наплавлений метал, 1%			325.9
	Усього				32912

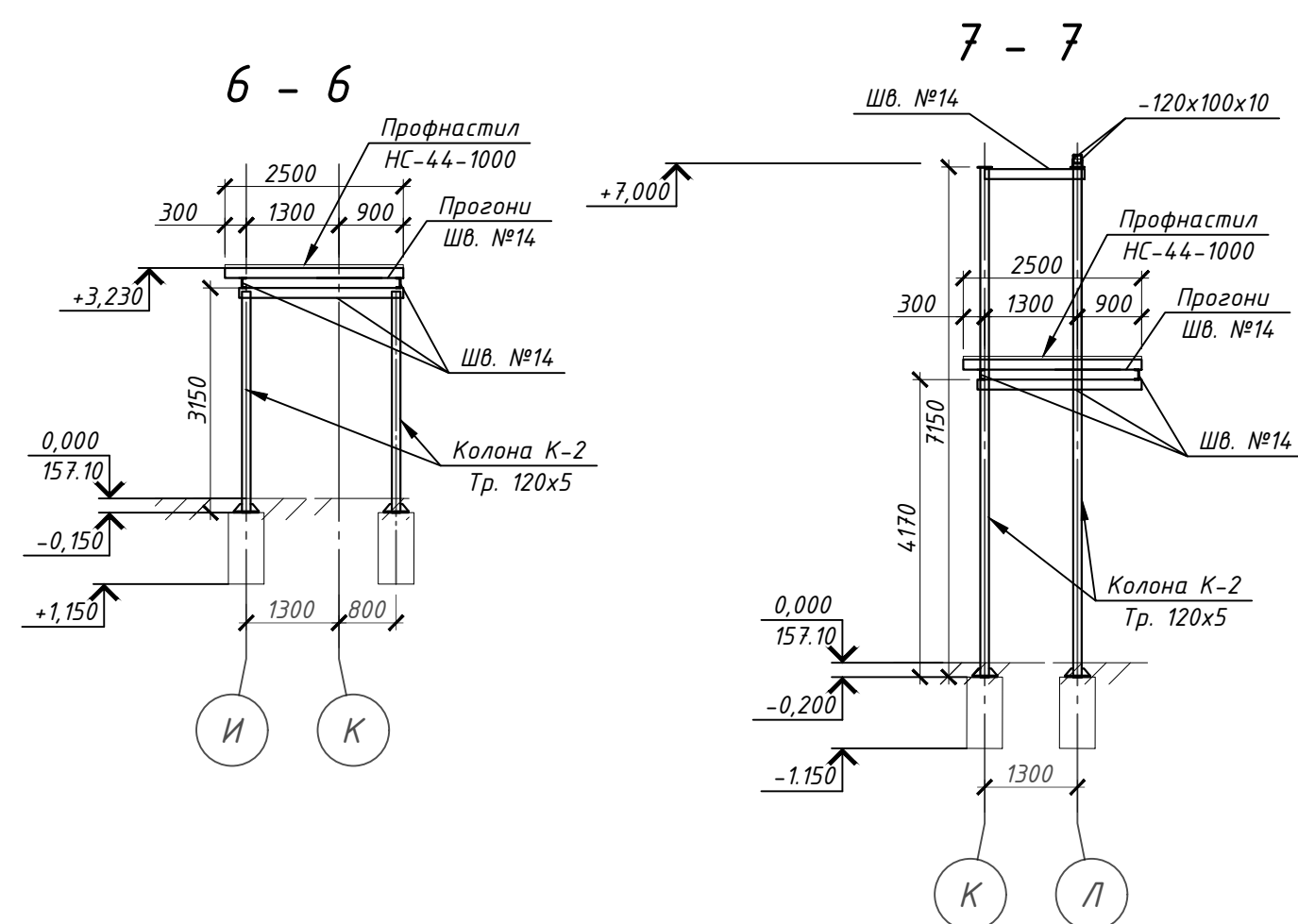
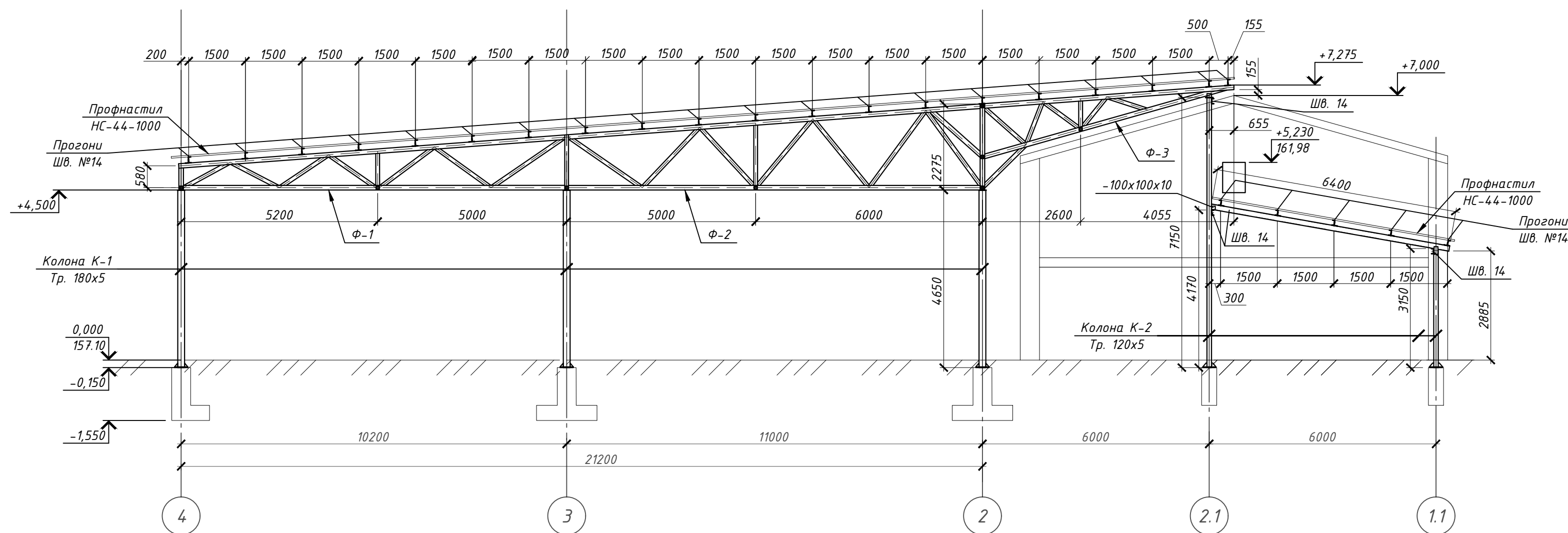
						2025-КМ		
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата			
Гол. констр.								
Конструкції металеві						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	2	
Перевірів								
Розробив								
Н.контр.						Схема розміщення колон		

[illegible]

Technical drawing of a roof structure (Fig. 1.1) showing a cross-section with dimensions and labels. The drawing includes a truss system supported by four columns (1, 2, 3, 4). Key dimensions include a total width of 29200, a height of 4650, and various roof pitches and spans. Labels include 'Профнастил НС-44-1000', 'Прогоны ШВ. №14', 'Ф-4', 'Ф-2', 'Ф-1', 'Колона К-1 Тр. 180х5', and 'Контур існуючої будівлі'. Elevation markers are present at +6,780, +5,230, +4,500, 0,000, -0,150, and -1,550.

						2025-КМ				
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата					
Гол. констр.						Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
								Р	3	
Перевірюв						Розріз 1-1, 2-2				
Розробив										
Н.контр.										

3 - 3



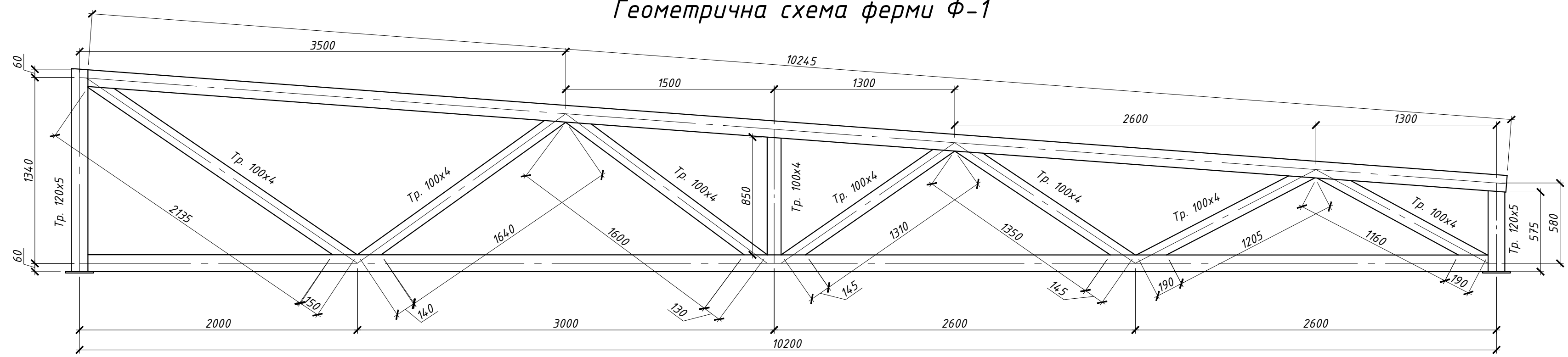
						<i>2025-КМ</i>
						<i>Реконструкція будівлі з придбавкою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ</i>
<i>Зм.</i>	<i>Кільк.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ док</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>	
<i>Гол. констр.</i>						<i>Конструкції металеві</i> <i>Стадія</i> <i>Р</i> <i>Аркуш</i> <i>4</i> <i>Аркушів</i>
<i>Перевірюв</i>						
<i>Розробив</i>						
<i>Н. контр.</i>						<i>Розріз 3-3, 6-6, 7-7</i>

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр							Р	5	
Перевірів									
Розробив									
Н.контр.						Розріз 4-4, 5-5			

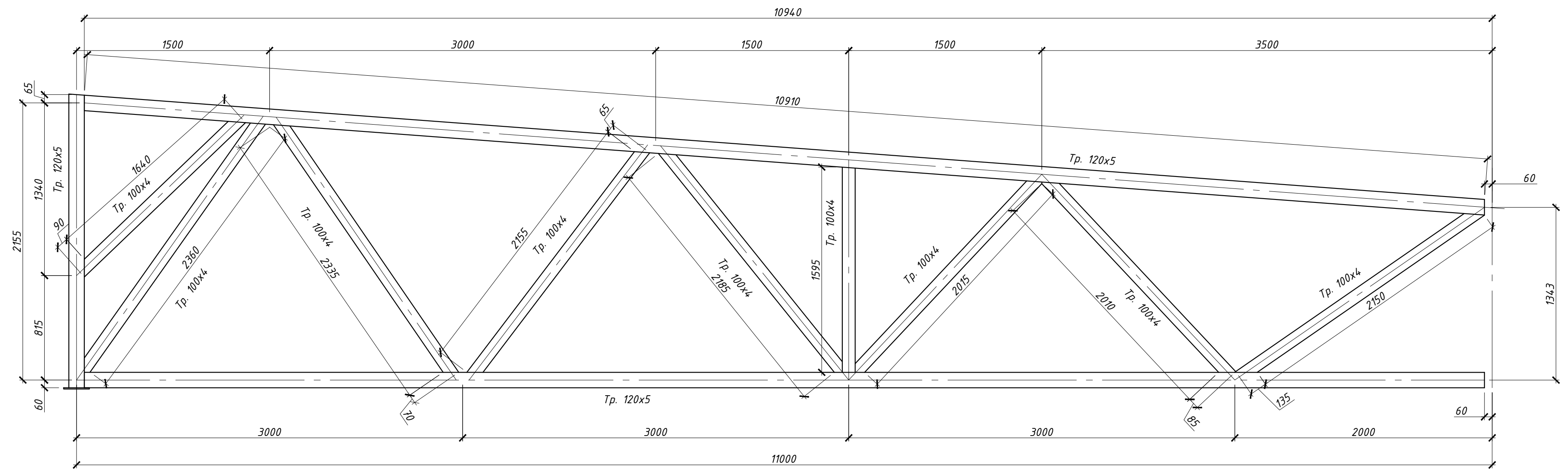
Technical drawing of a roof structure (Fig. 9) showing a cross-section with various components and dimensions. The drawing includes labels for 'Профнастил НС-44-1000', 'Профнастил НС-45-1000', 'Прогоны ШВ. №14', 'Тр. 80x3', and 'Контур існуючої будівлі'. Dimensions include 1715, 700, 1350, 1000, 7000, 6350, 4150, 6000, 6000, 4700, 1300, 36000, 500, 157.10, and 0.000. The drawing is divided into sections A through K.

							2025-КМ		
							Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів							Р	6	
Розробив						Розріз 8-В, 9-9			
Н.контр.									

Геометрична схема ферми Ф-1

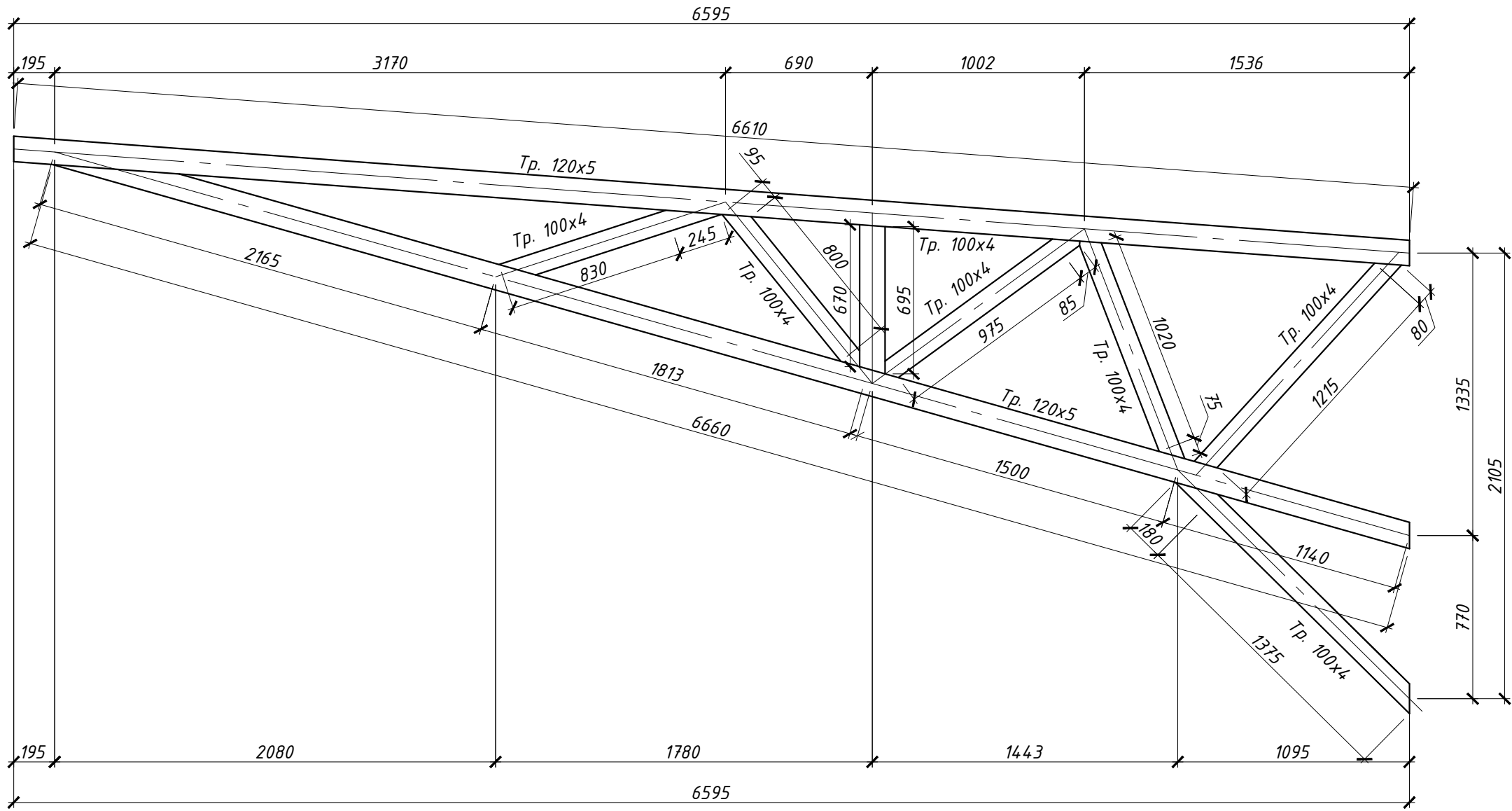


Геометрична схема ферми Ф-2

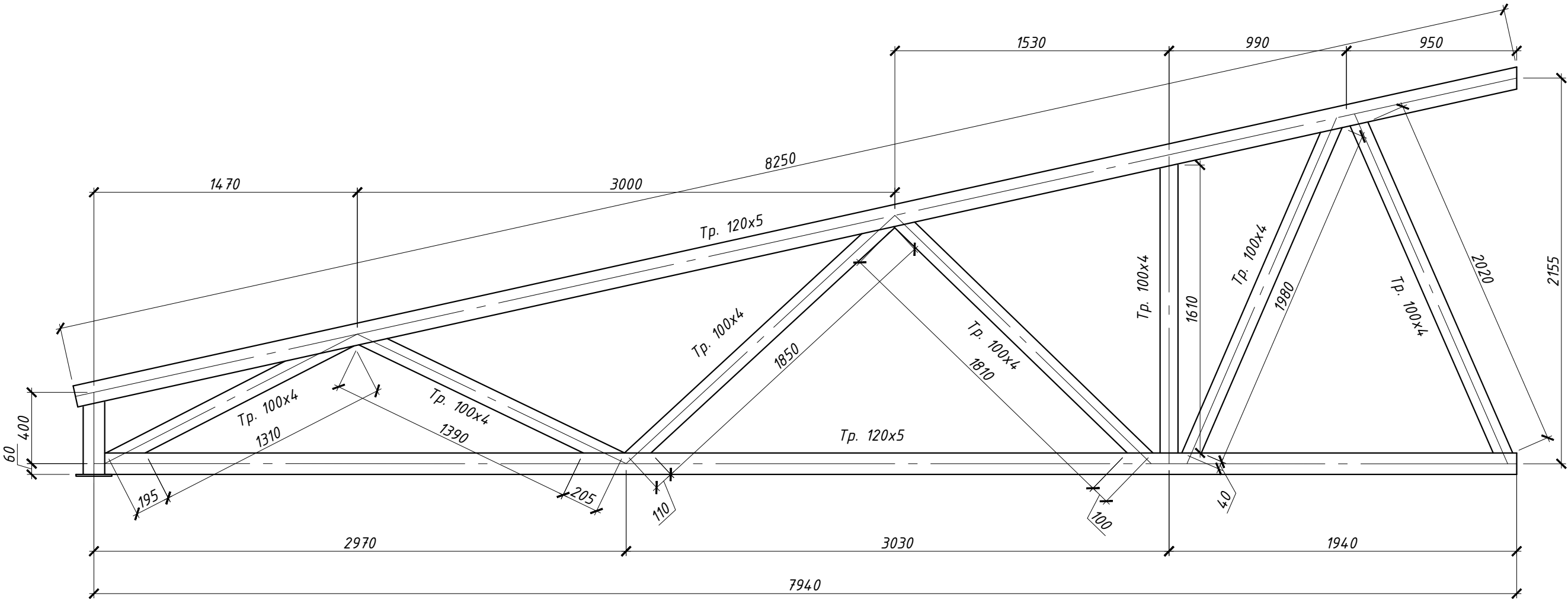


						2025-КМ				
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Конструкції металеві		Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.								Р	7	
Перевірів						Геометрична схема ферми Ф-1, Ф-2				
Розробив										
Н.контр.										

Геометрична схема ферми Ф-3

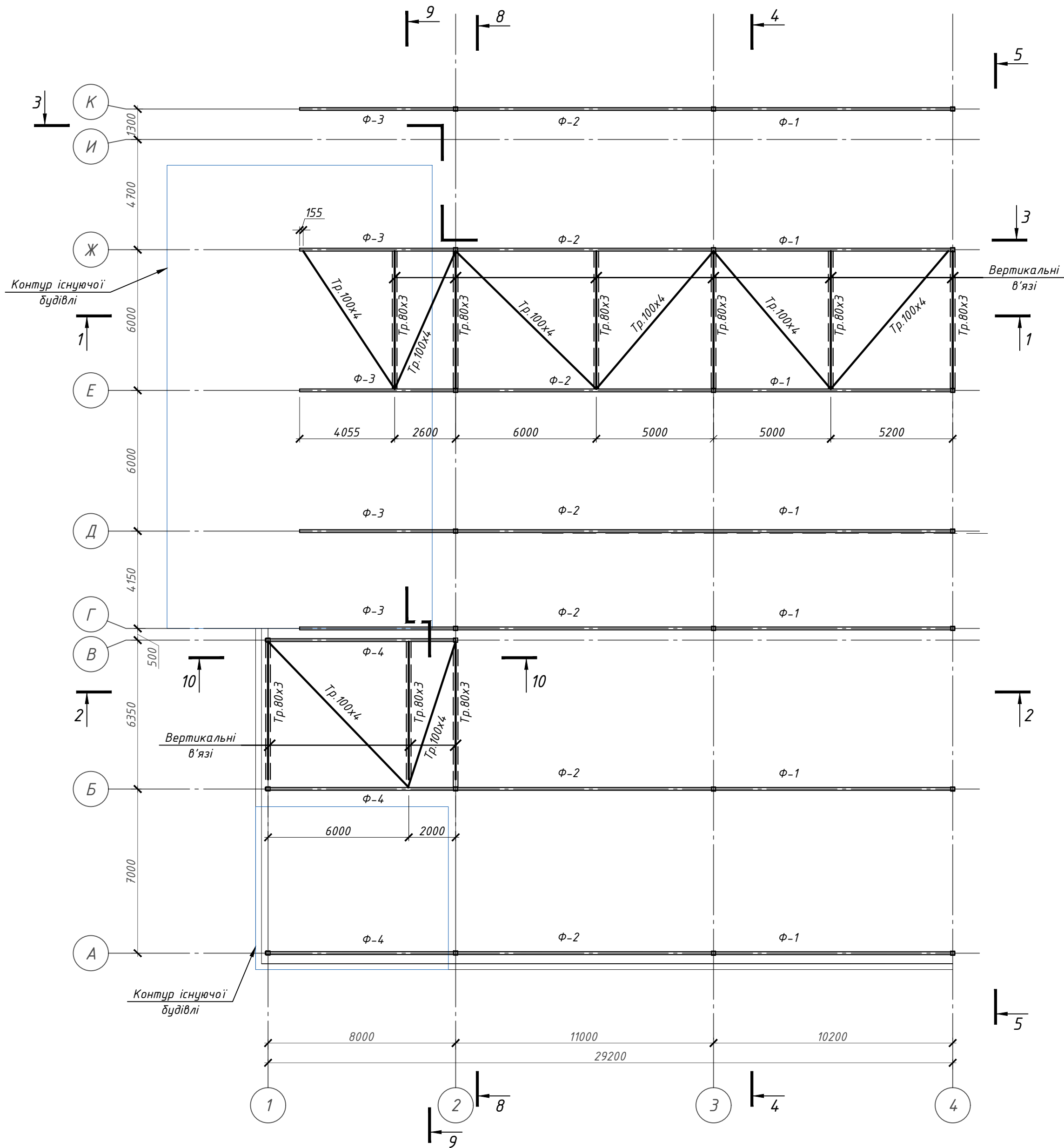


Геометрична схема ферми Ф-4



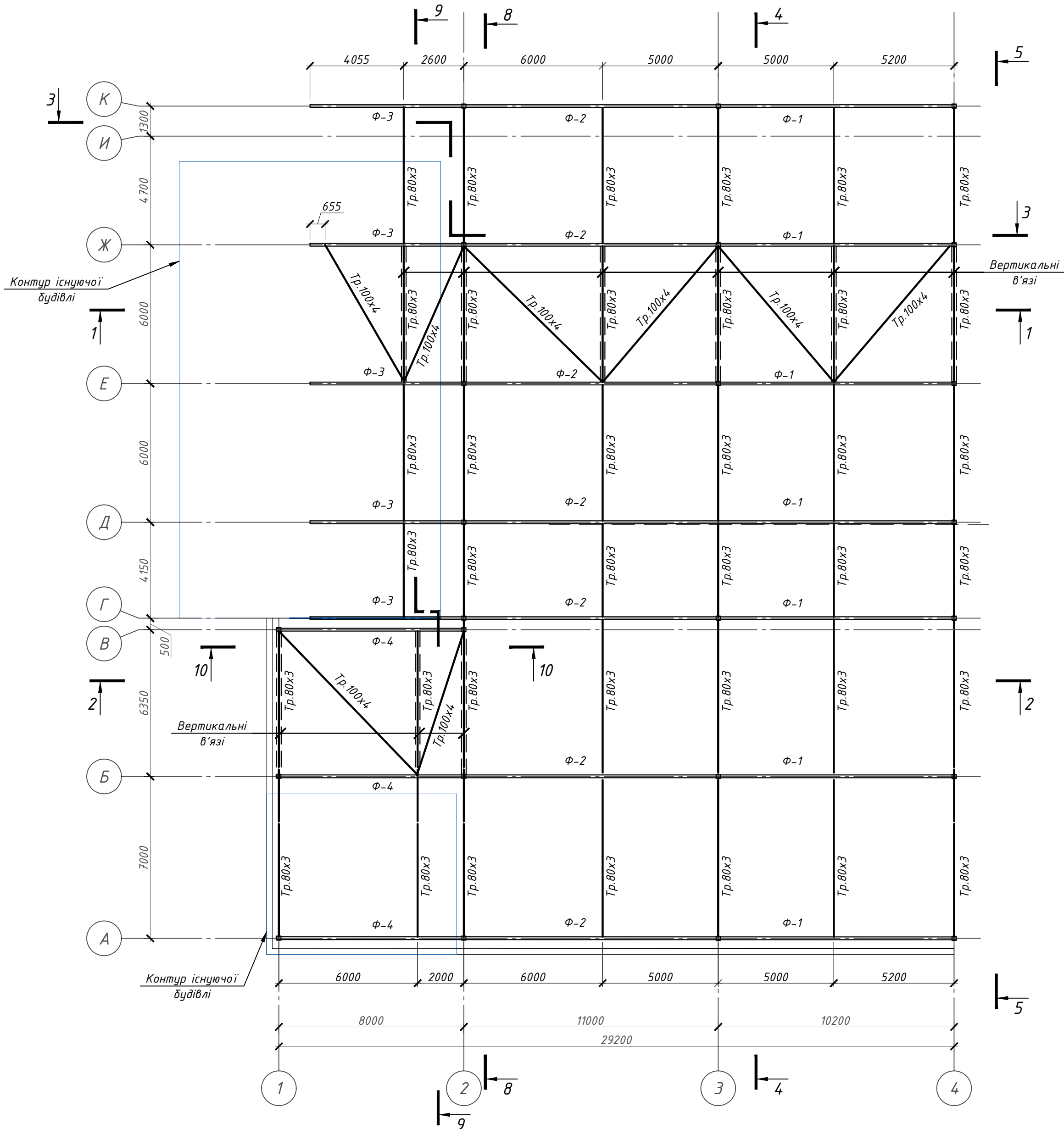
							2025-КМ
							Реконструкція будівлі з придбавою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата		
Гол. констр						Конструкції металеві	Стадія Р
Перевірив							Аркуш 8
Розробив						Геометрична схема ферми Ф-3, Ф-4	
Н.контр.							

Схема в'язей по верхнім поясам ферм



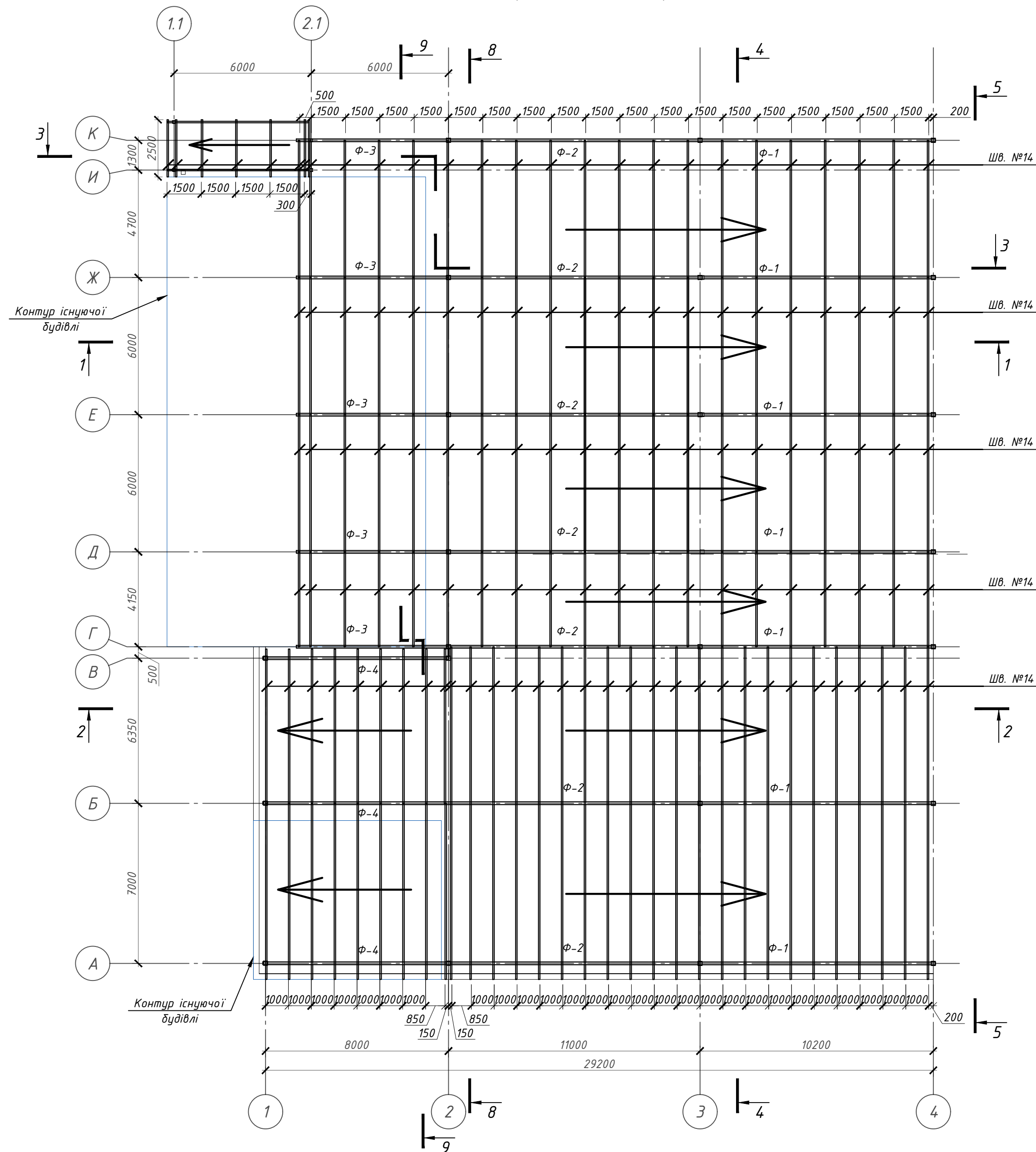
						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві		Стадія	Аркуш
								Р	9
Перевірів									
Розробив									
Н.контр.						Схема в'язей по верхнім поясам ферм			

Схема в'язей по нижнім поясам ферм



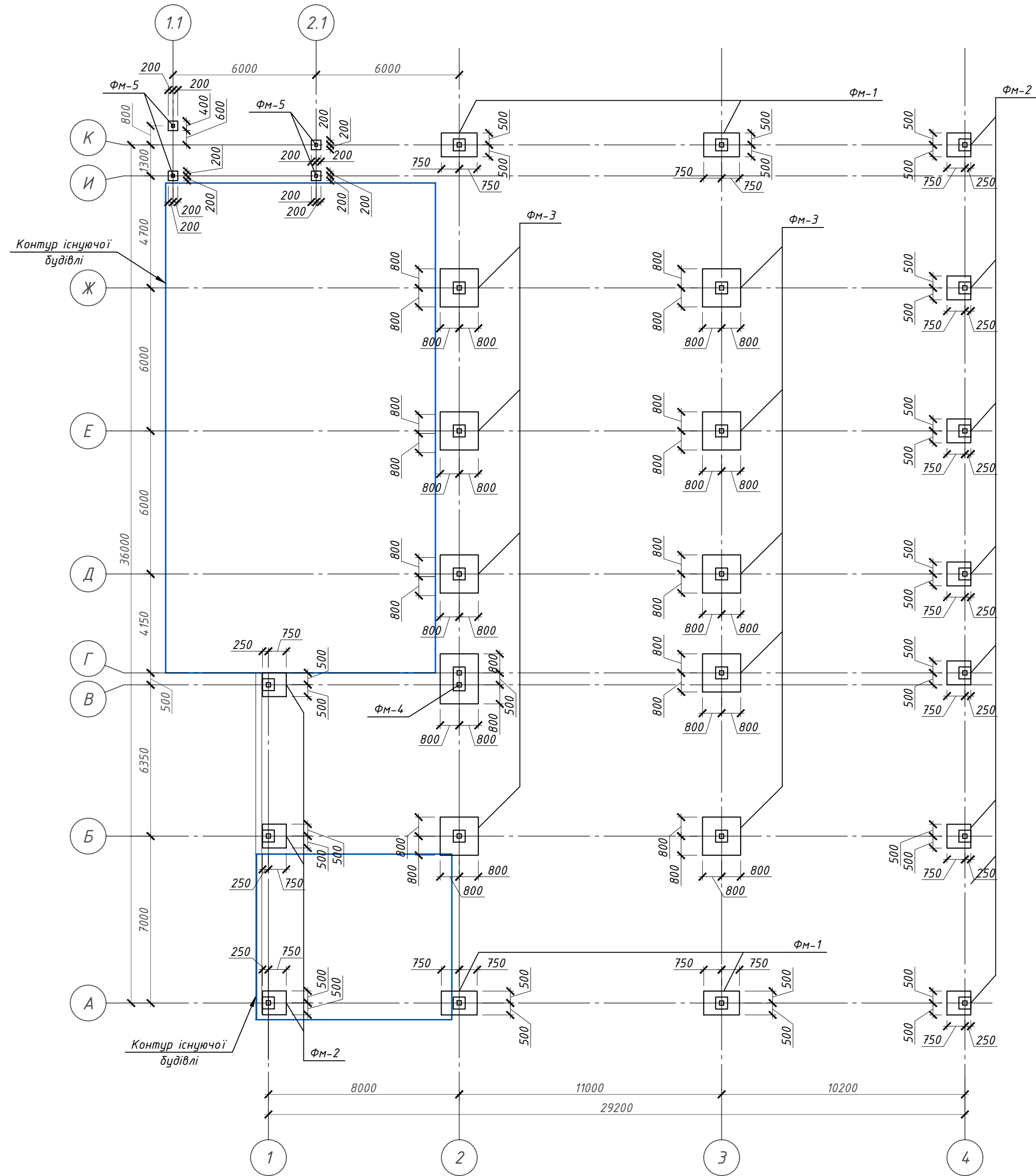
						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві		Стадія	Аркуш
								Р	10
Перевірюв									
Розробив									
Н.контр.						Схема в'язей по нижнім поясам ферм			

Схема розміщення прогонів

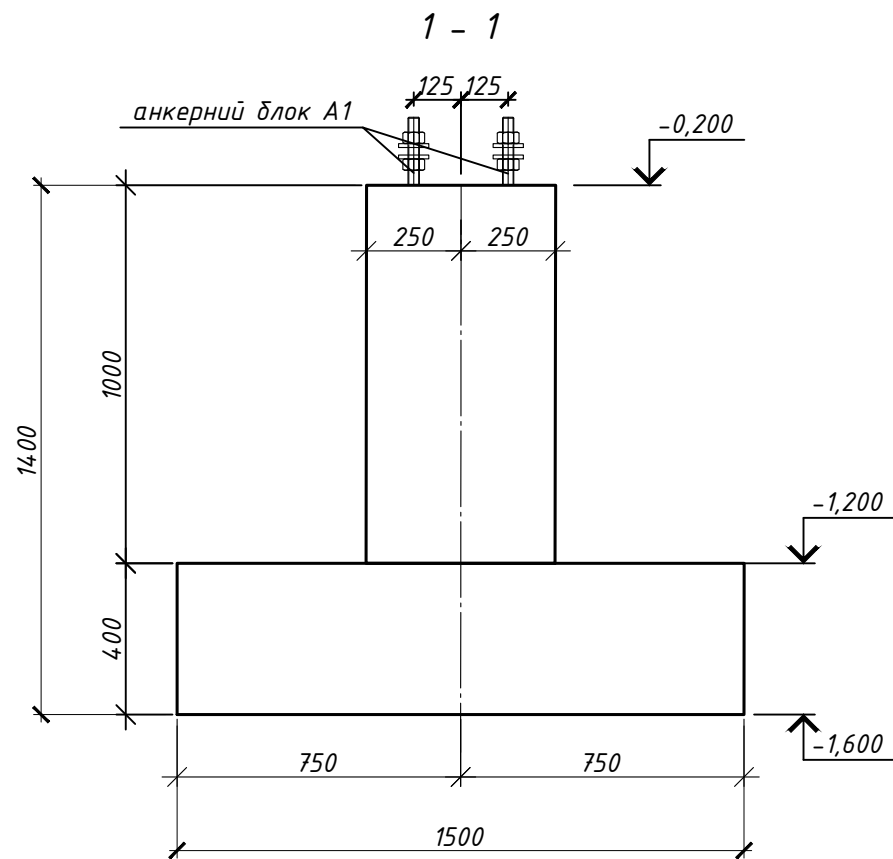
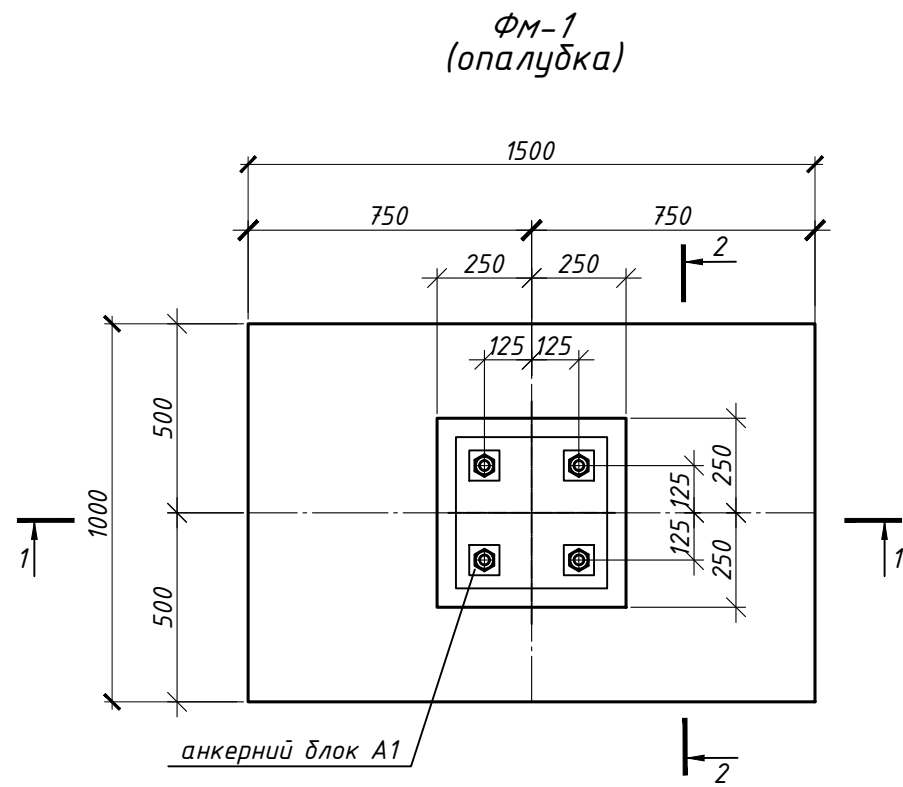


							2025-КМ			
							Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата					
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів	
Перевірів							Р	11		
Розробив						Схема розміщення прогонів				
Н.контр.										

Схема розміщення фундаментів колон

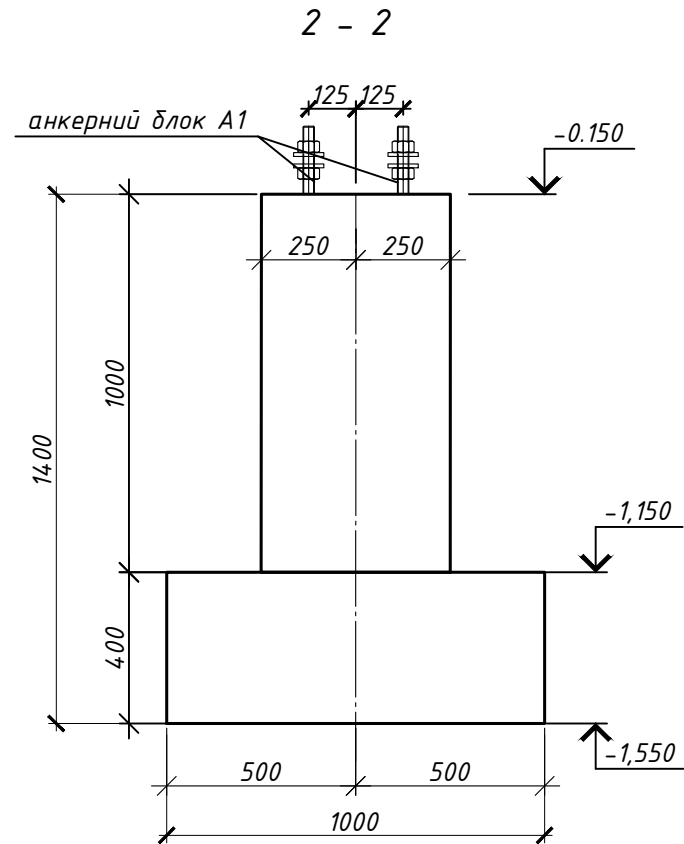


							2025-КМ			
							Реконструкція будівлі з прибудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата		Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.								Р	12	
Перевірив							Схема розміщення фундаментів колон			
Розробив										
Н.контр.										



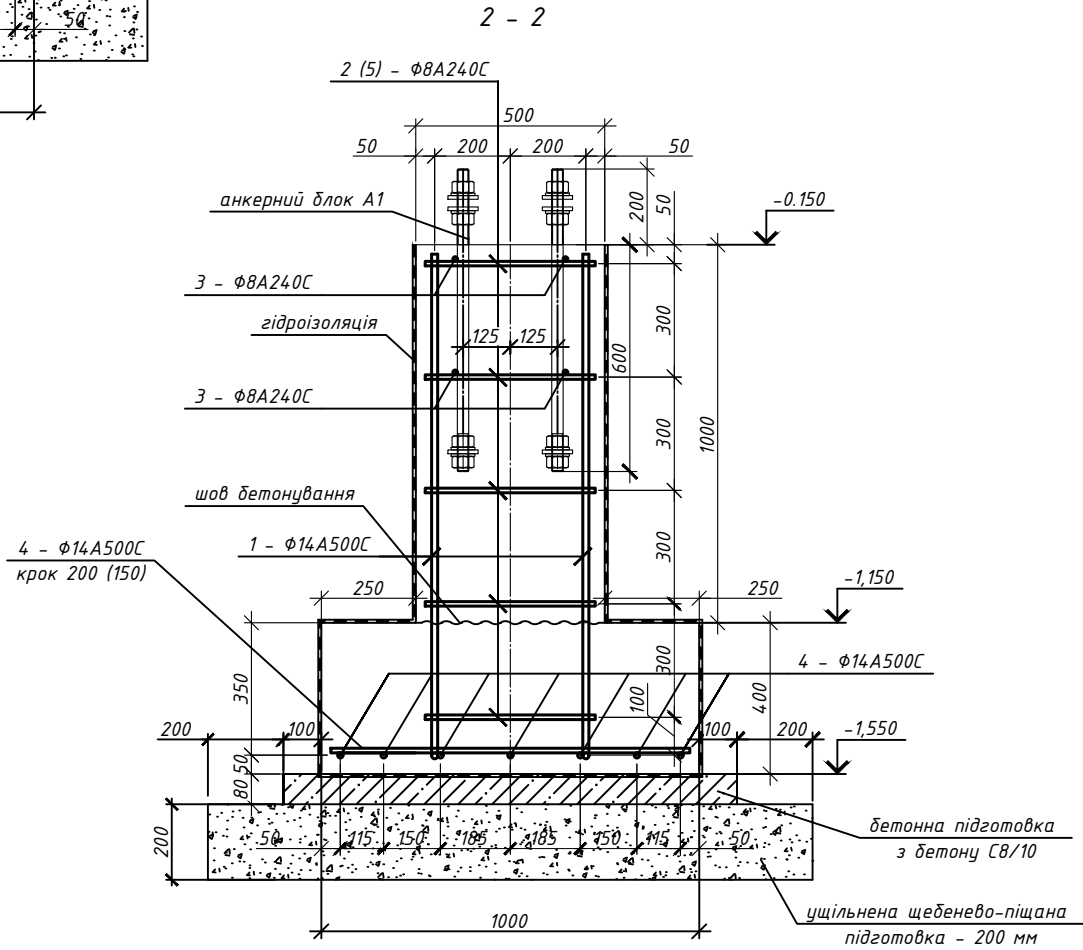
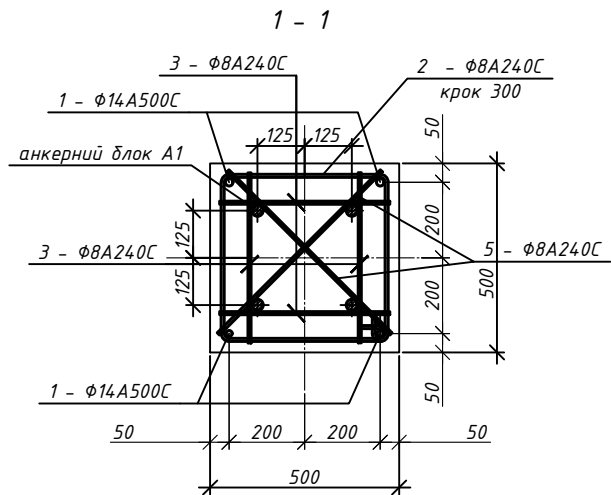
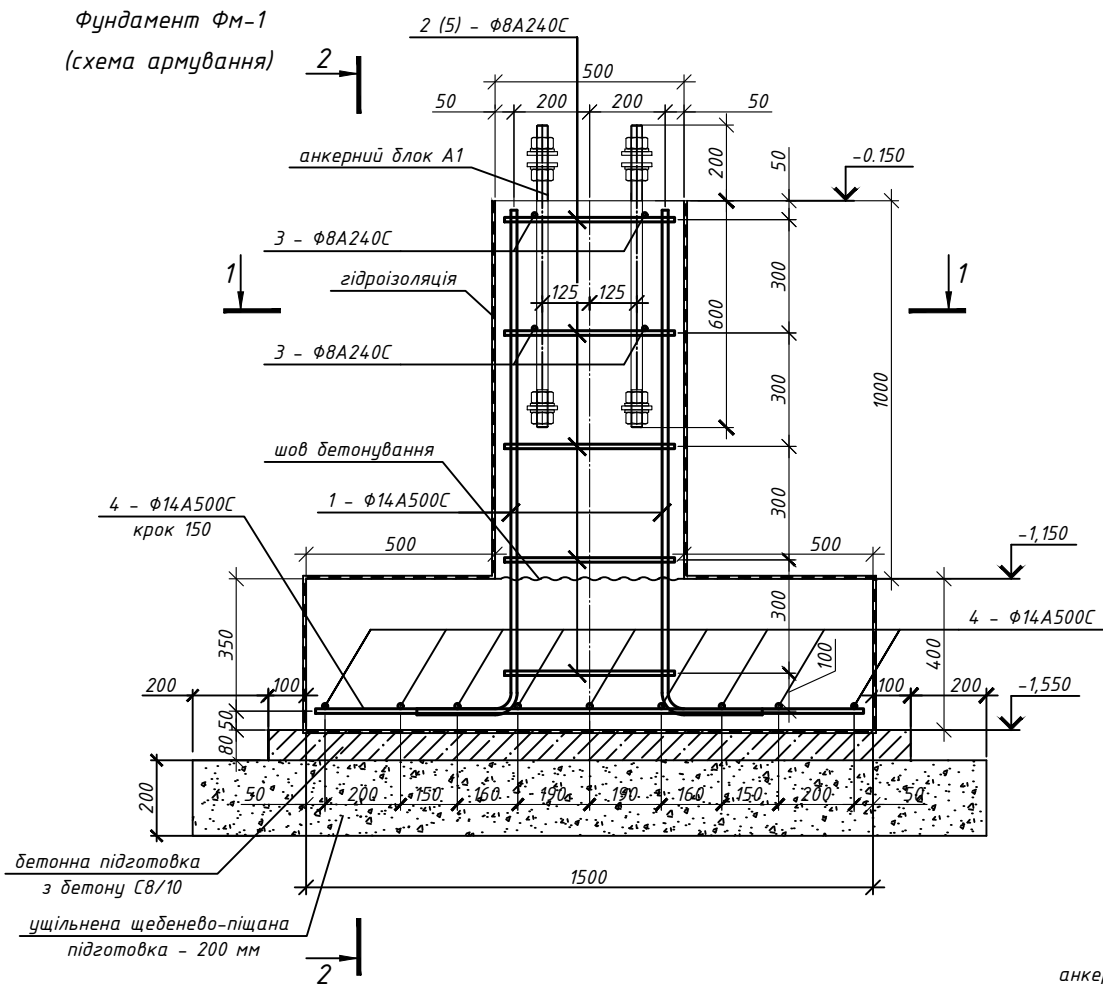
Специфікація монолітних виробів:

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Примітки
	Фундамент монолітний	ФМ-1	4	



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапусток, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під підшовою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебінево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	13	
Перевірів						Фундамент ФМ-1 (опалубка)			
Розробив									
Н.контр.									



Специфікація матеріалів на фундамент ФМ-1

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		ФМ-1	4		
1	ДСТУ 3760:2019	φ14A500C, l=1590	4	1.92	7.7
2	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=1960	5	0.77	3.9
3	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=450	8	0.18	1.4
4	ДСТУ 3760:2019	φ14A500C, l=м.п.	18.7	1.21	22.6
5	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=610	10	0.24	2.4
		Окремі деталі			
		Анкерний блок	1		
		Матеріал:			
		Бетон C20/25, F200, W4, куб. м.		0.85	
		Бетон C8/10, куб. м.		0.16	

Витрати сталі, кг

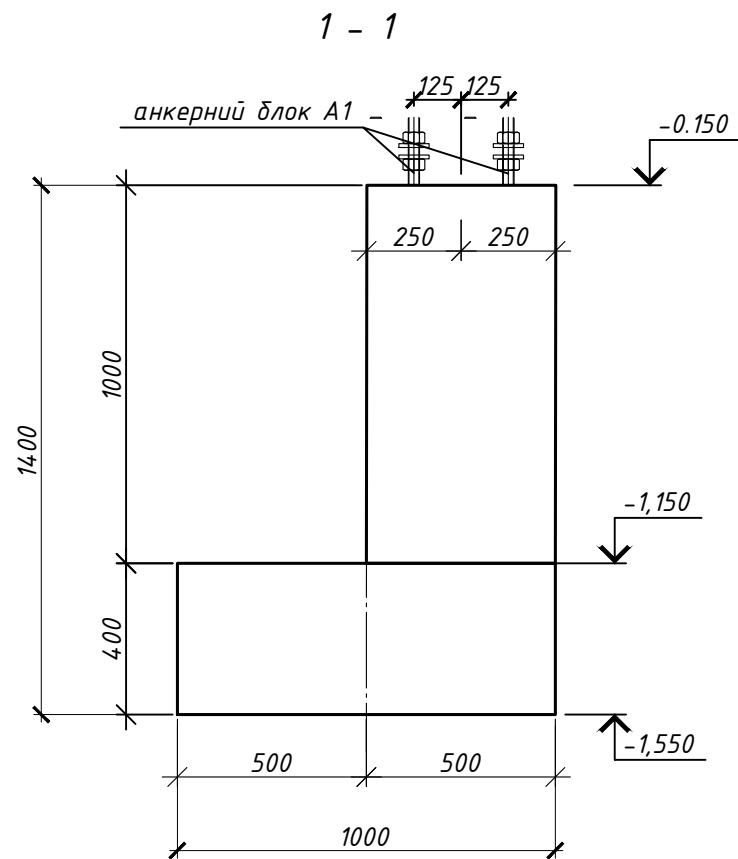
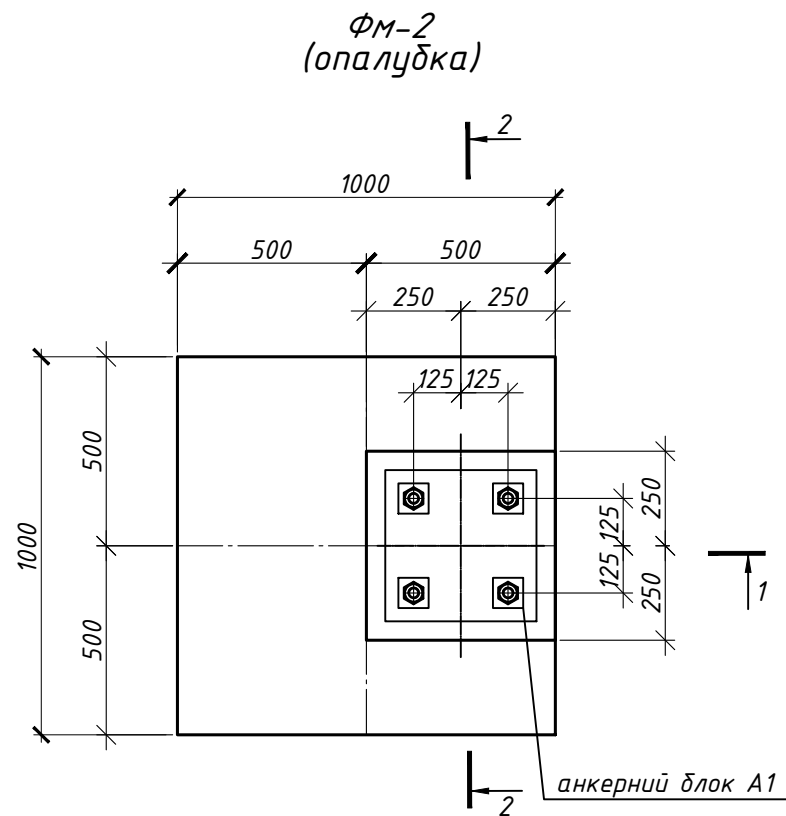
Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A500C	Разом	A240C	Разом		
	φ14		φ8			
ФМ-1	30.3	30.3	7.7	7.7	38	

Відомість деталей

	Ескіз
1	
2	

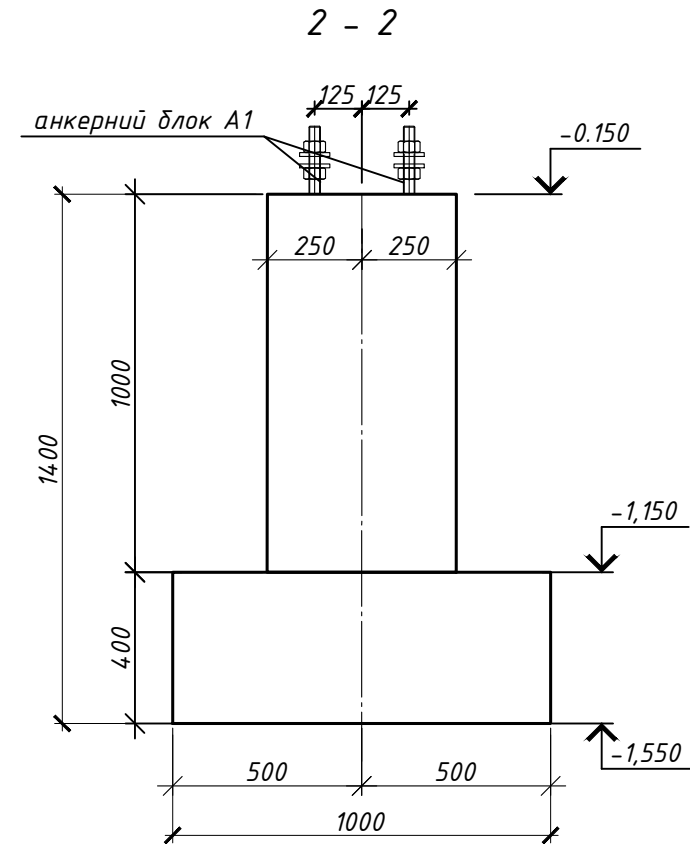
- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10.
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону C20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу A500C, A240C за ДСТУ 3760:2019. Стиги повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98:2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6.-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стикову арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6.-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1.6 г/см.куб. Під подошвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону C8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбодовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	14	
Перевірив						Фундамент ФМ-1 (схема армування)			
Розробив									
Н.контр.									



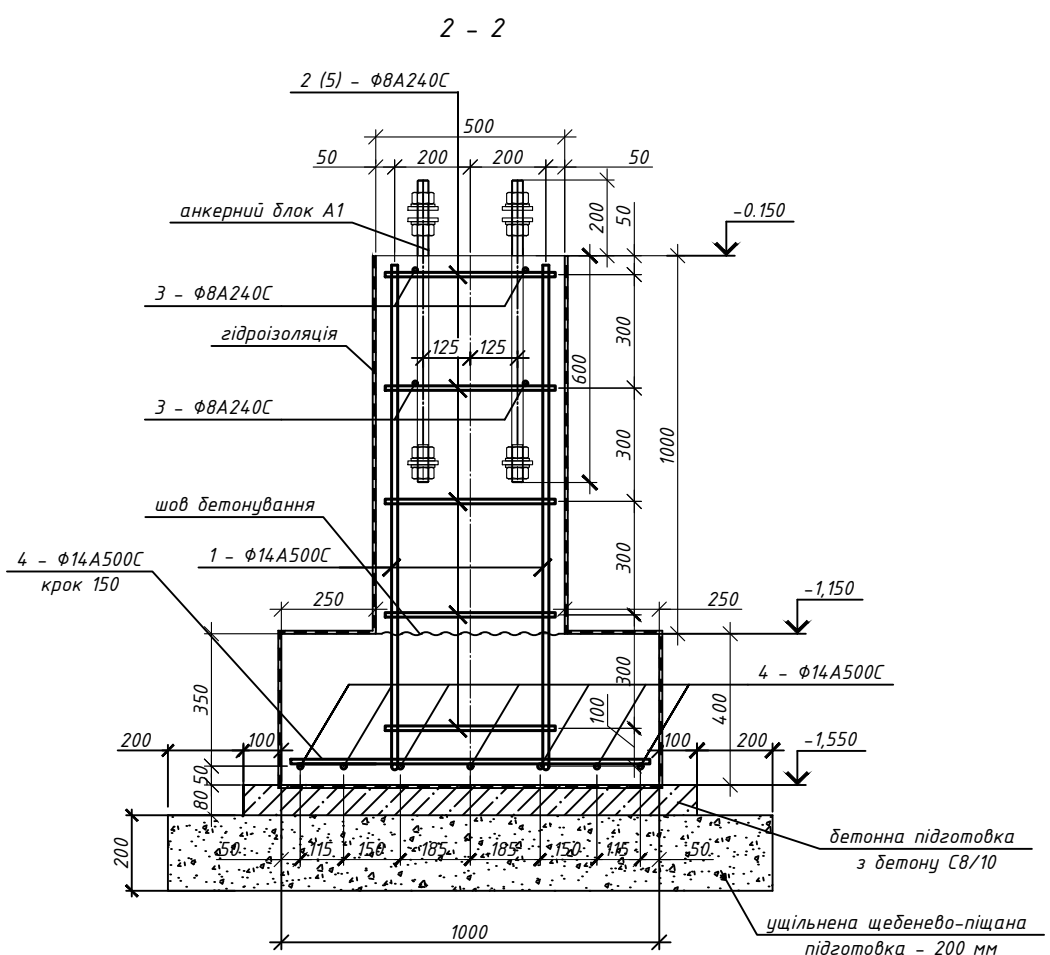
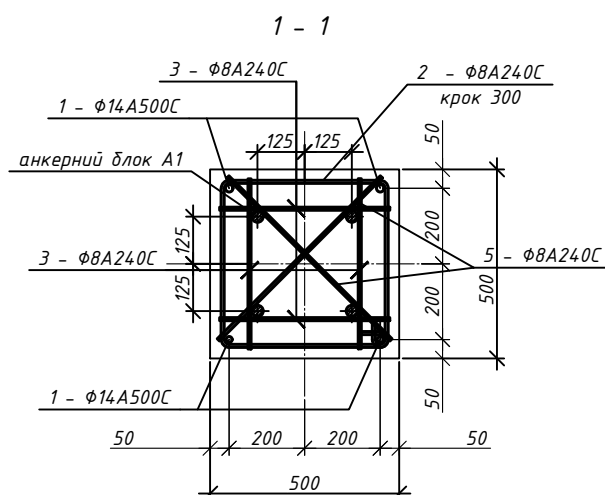
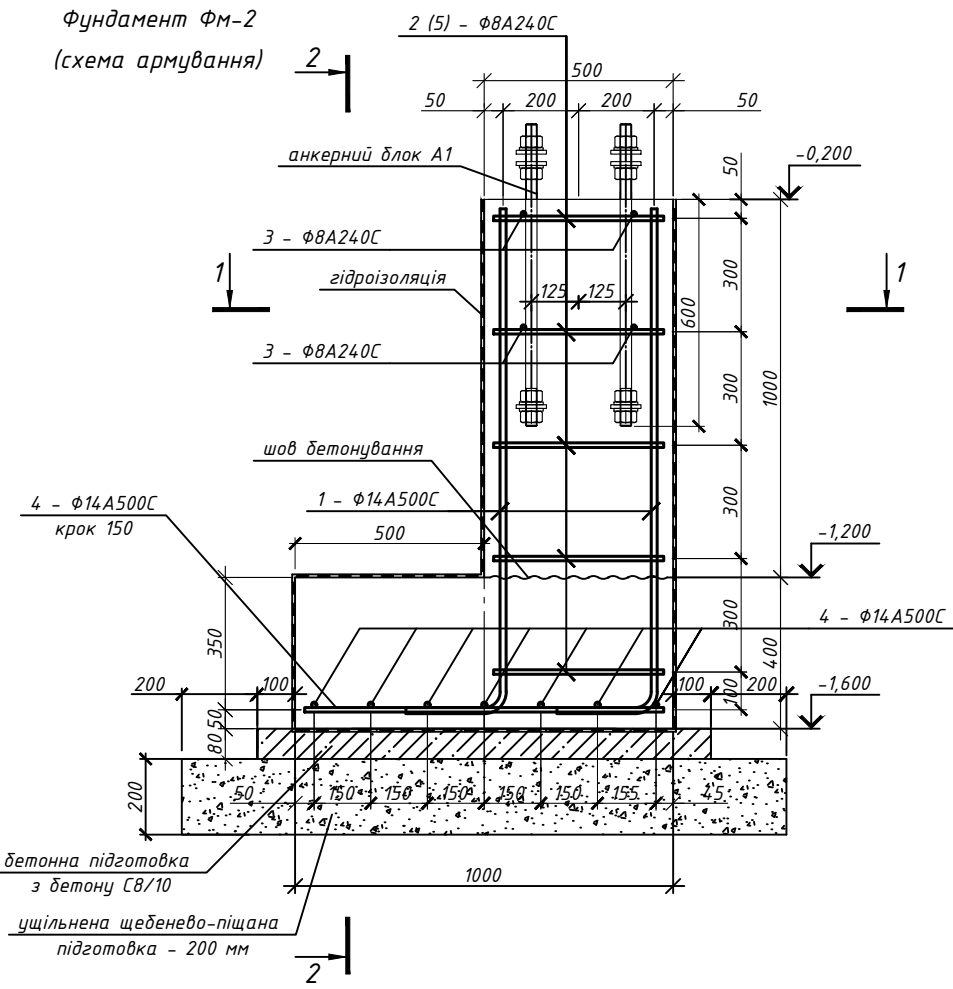
Специфікація монолітних виробів:

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Примітки
	Фундамент монолітний	ФМ-2	10	



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапусток, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1.6 г/см.куб. Під підшвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебінево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	15	
Перевірів						Фундамент ФМ-2 (опалубка)			
Розробив									
Н.контр.									



Специфікація матеріалів на фундамент ФМ-2

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		ФМ-2	10		
1	ДСТУ 3760:2019	Ø14A500C, l=1590	4	1.92	7.7
2	ДСТУ 3760:2019	Ø8A240C, l=1960	5	0.77	3.9
3	ДСТУ 3760:2019	Ø8A240C, l=450	8	0.18	1.4
4	ДСТУ 3760:2019	Ø14A500C, l=м.п.	13.3	1.21	16.1
5	ДСТУ 3760:2019	Ø8A240C, l=610	10	0.24	2.4
		Окремі деталі			
		Анкерний блок	А1	1	
		Матеріал:			
		Бетон С20/25, F200, W4, куб. м.		0.65	
		Бетон С8/10, куб. м.		0.12	

Витрати сталі, кг

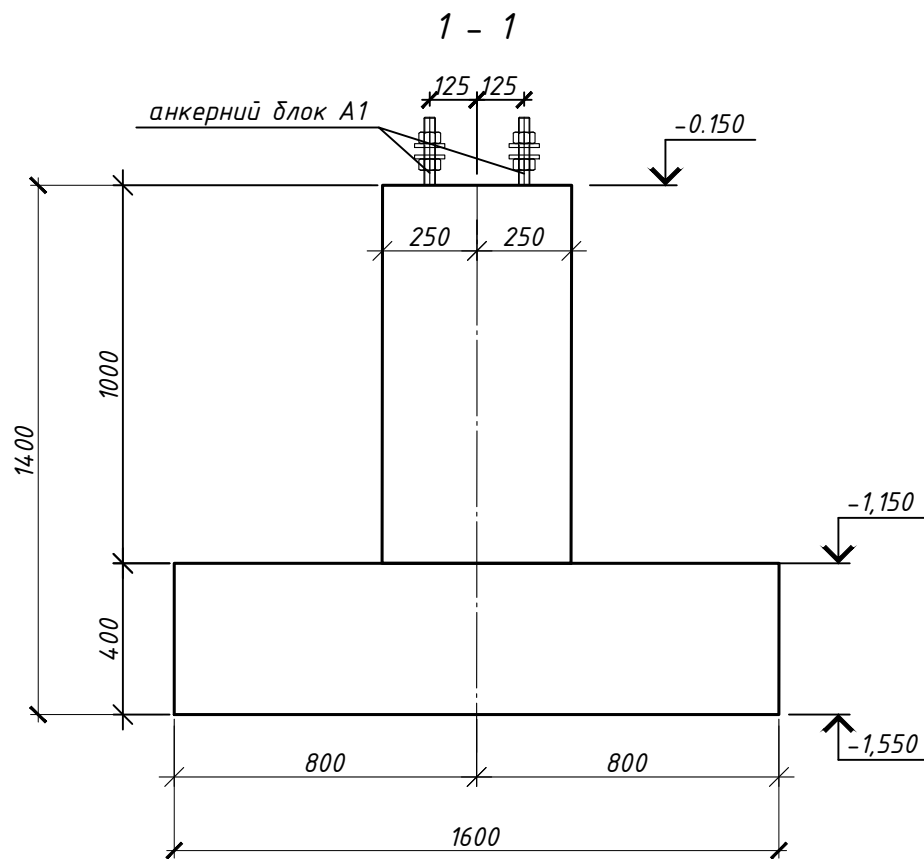
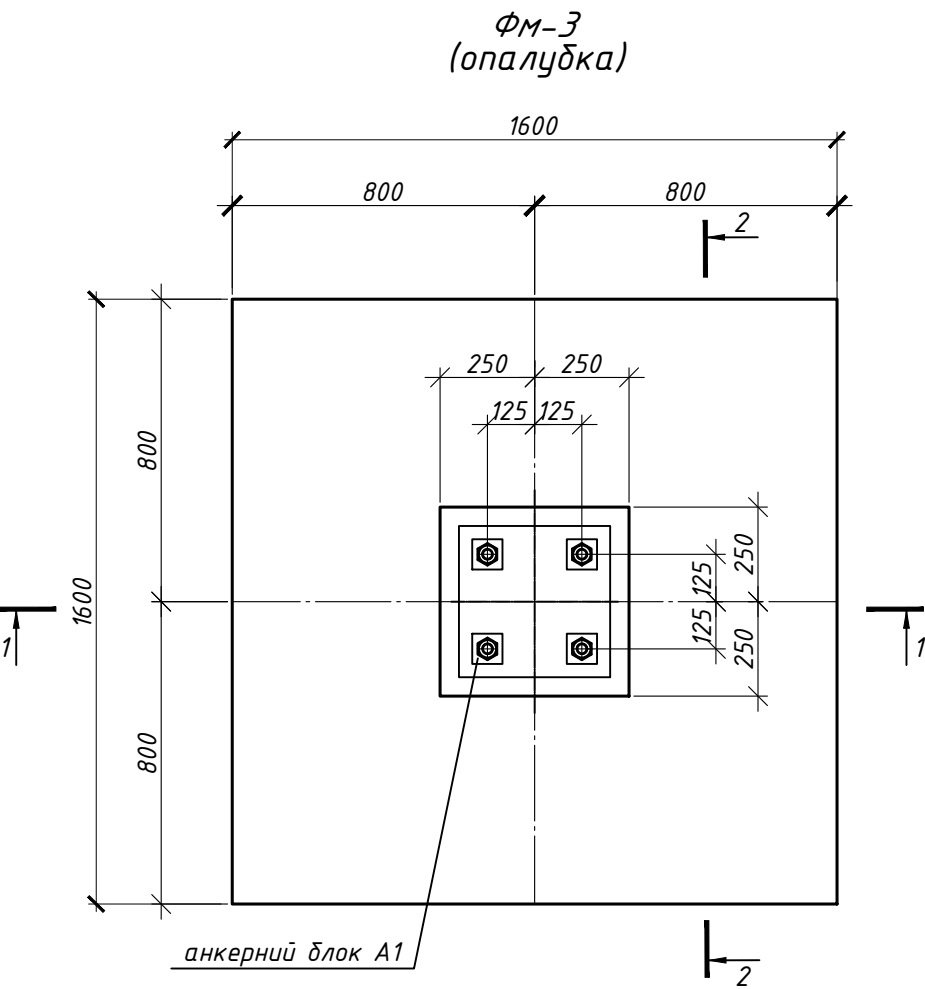
Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A500C	Разом	A240C	Разом		
	φ14		φ8			
ФМ-2	23.8	23.8	7.7	7.7	32	

Відомість деталей

	Ескіз
1	
2	

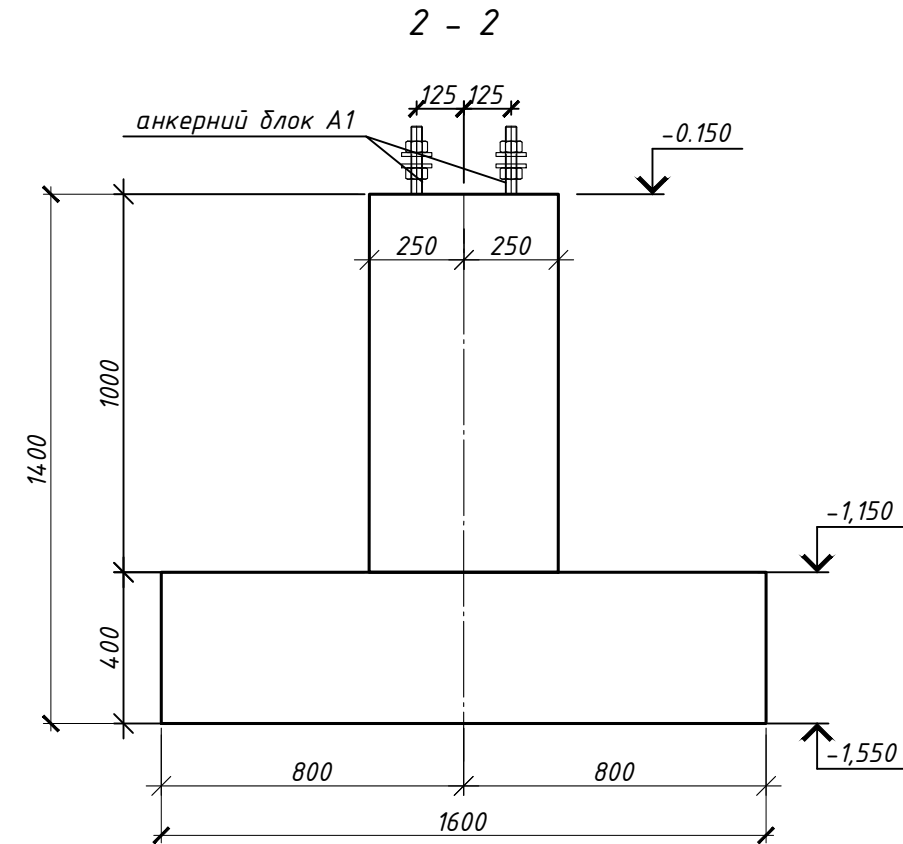
- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1.6 г/см.куб. Під подошвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенєво-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр.							Р	16	
Перевірів						Фундамент ФМ-2 (схема армування)			
Розробив									
Н.контр.									



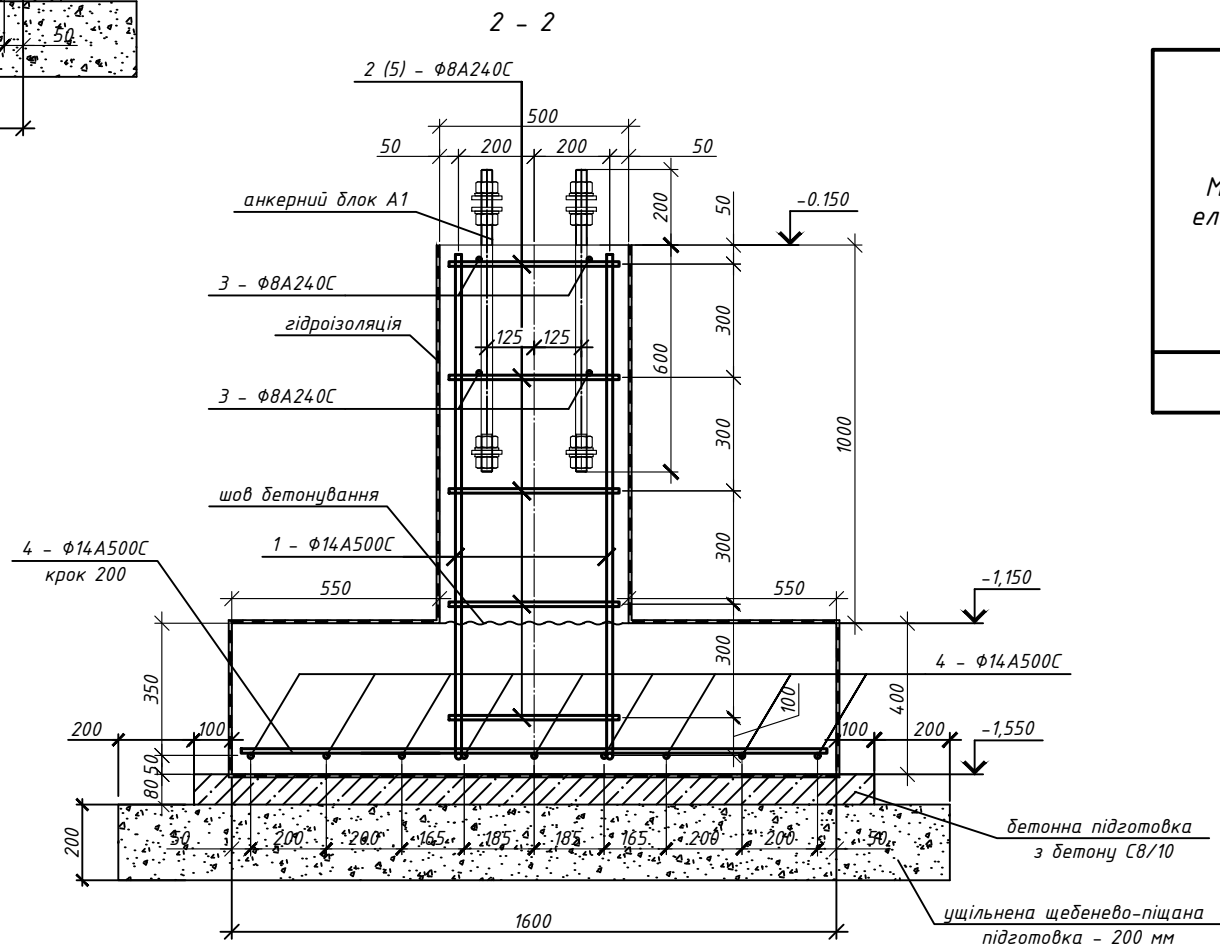
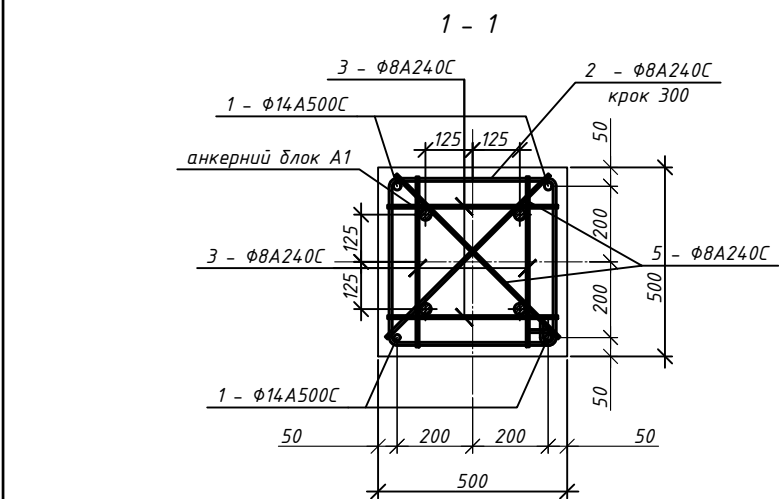
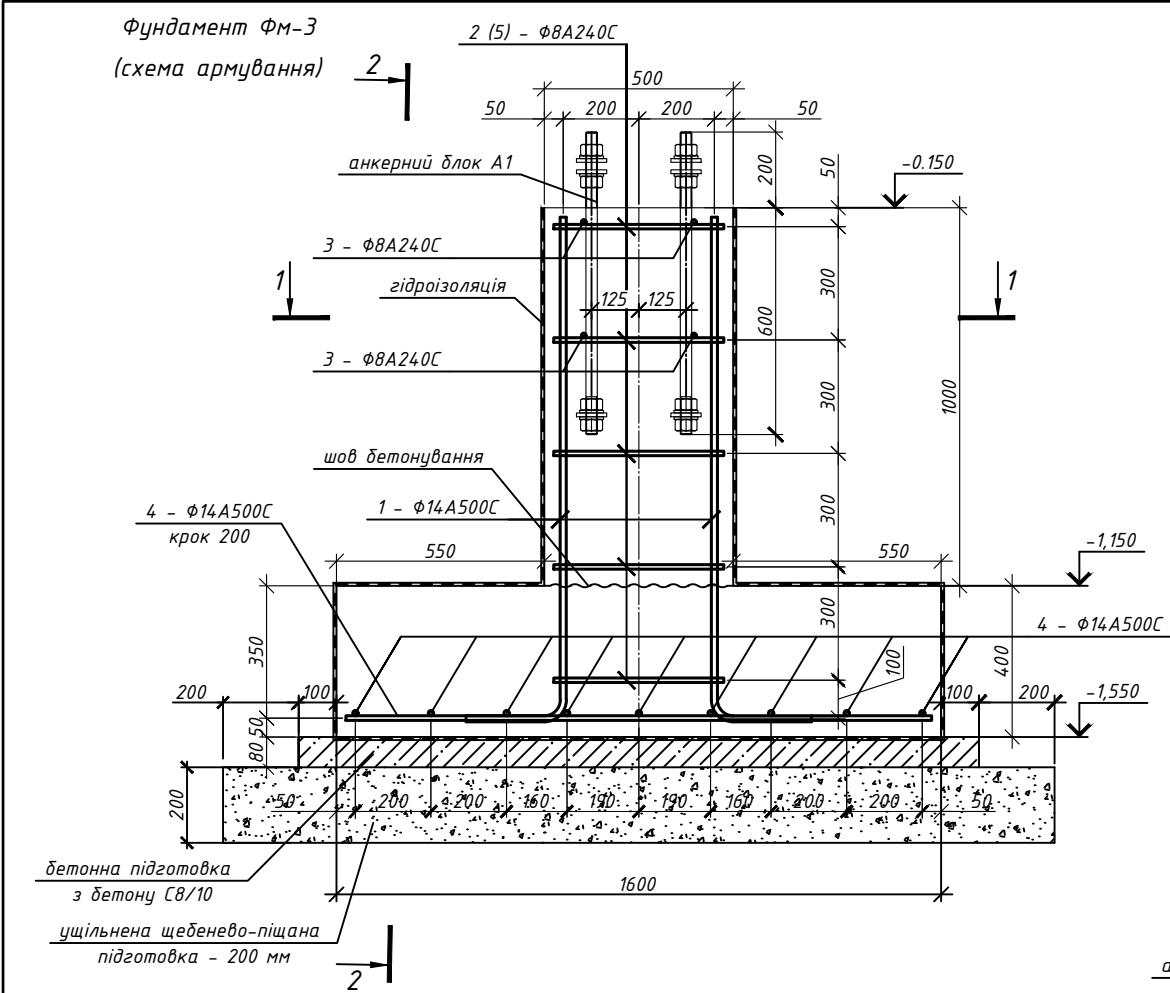
Специфікація монолітних виробів:

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Примітки
	Фундамент монолітний	ФМ-3	9	



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під підшвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебінево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонним поверхням, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	17	
Перевірів						Фундамент Фм-3 (опалубка)			
Розробив									
Н.контр.									



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стиги повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6.-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стикову арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6.-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під подошвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

Специфікація матеріалів на фундамент ФМ-3

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		ФМ-3	9		
1	ДСТУ 3760:2019	φ14A500C, l=1590	4	1.92	7.7
2	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=1960	5	0.77	3.9
3	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=450	8	0.18	1.4
4	ДСТУ 3760:2019	φ14A500C, l=м.п.	27.9	1.21	33.8
5	ДСТУ 3760:2019	φ8A240C, l=610	10	0.24	2.4
		Окремі деталі			
		Анкерний блок	А1	1	
		Матеріал:			
		Бетон С20/25, F200, W4, куб. м.		1.27	
		Бетон С8/10, куб. м.		0.26	

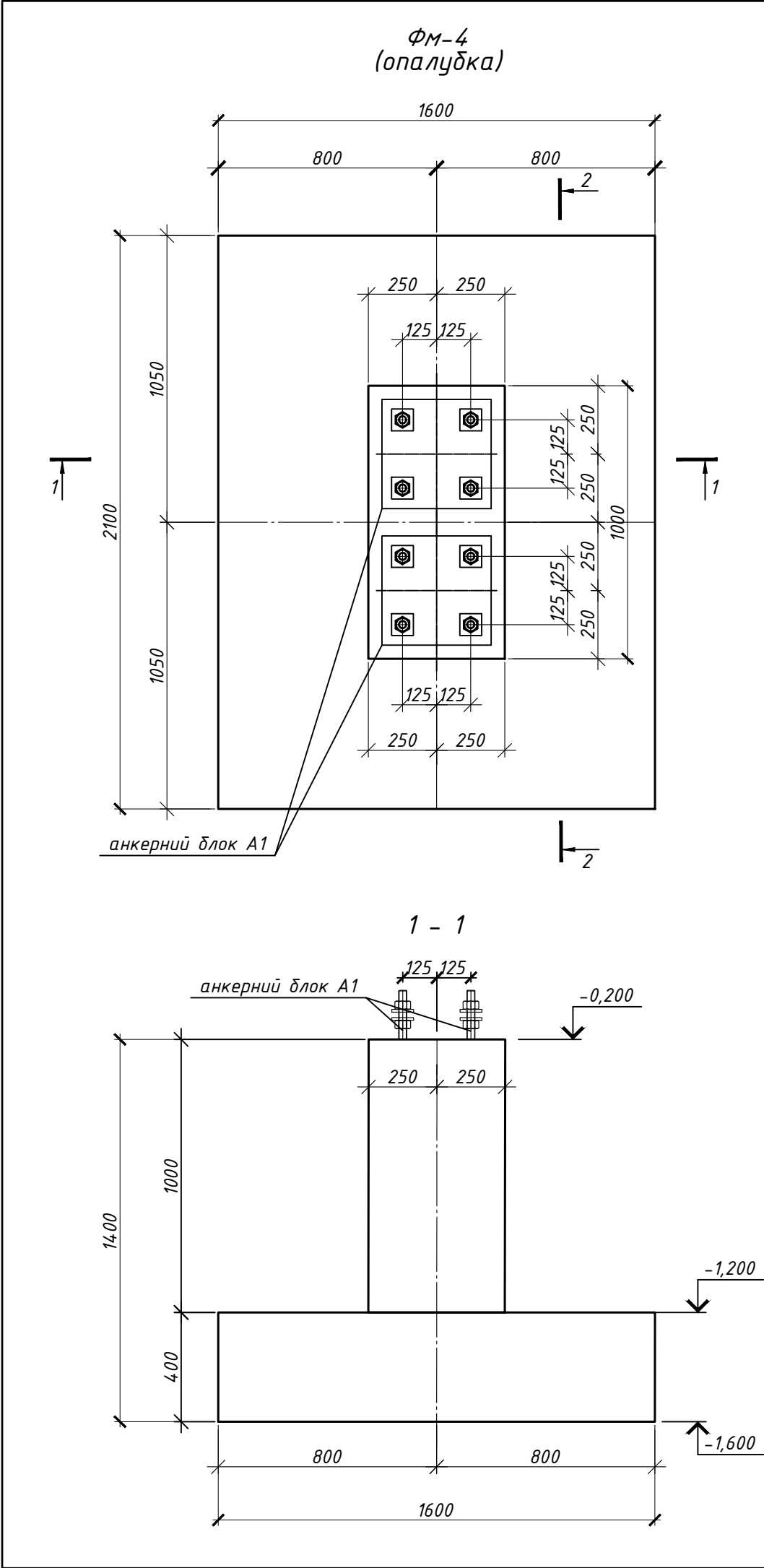
Витрати сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A500C	Разом	A240C	Разом		
	φ14		φ8			
ФМ-3	41.5	41.5	7.7	7.7	49	

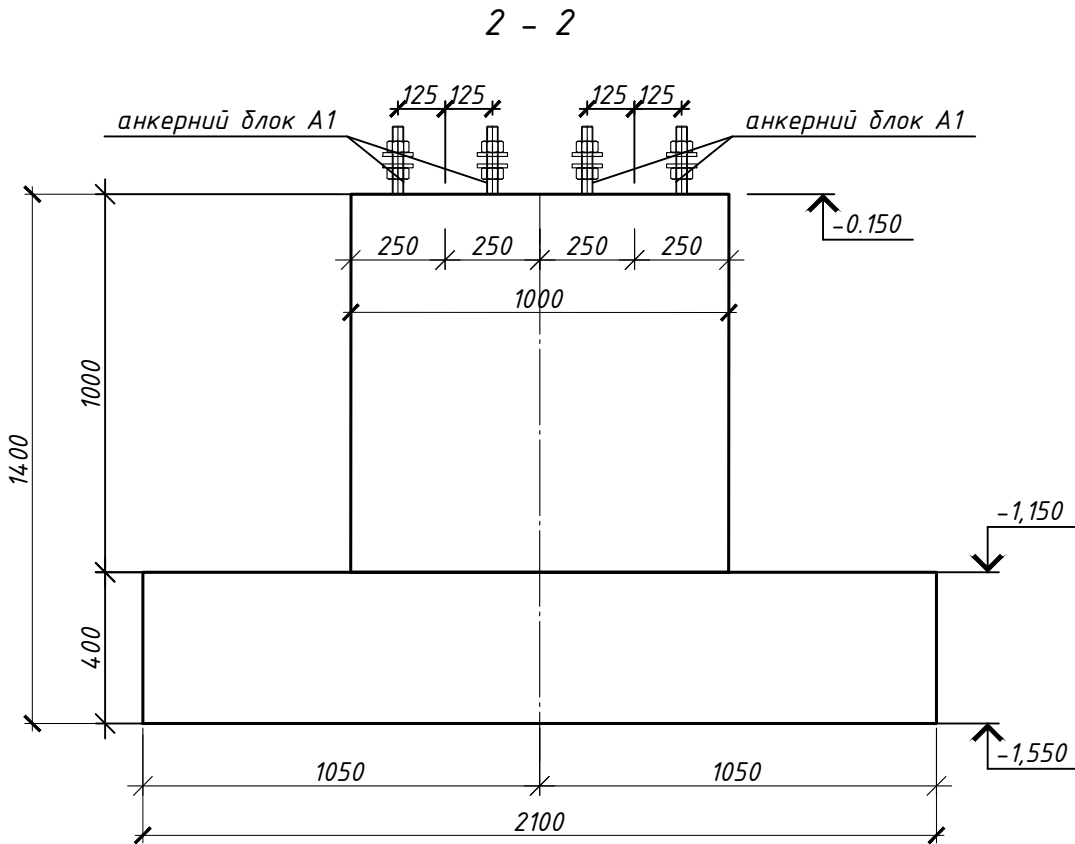
Відомість деталей

	Ескіз
1	
2	

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбодовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	18	
Перевірів						Фундамент ФМ-3 (схема армування)			
Розробив									
Н.контр.									

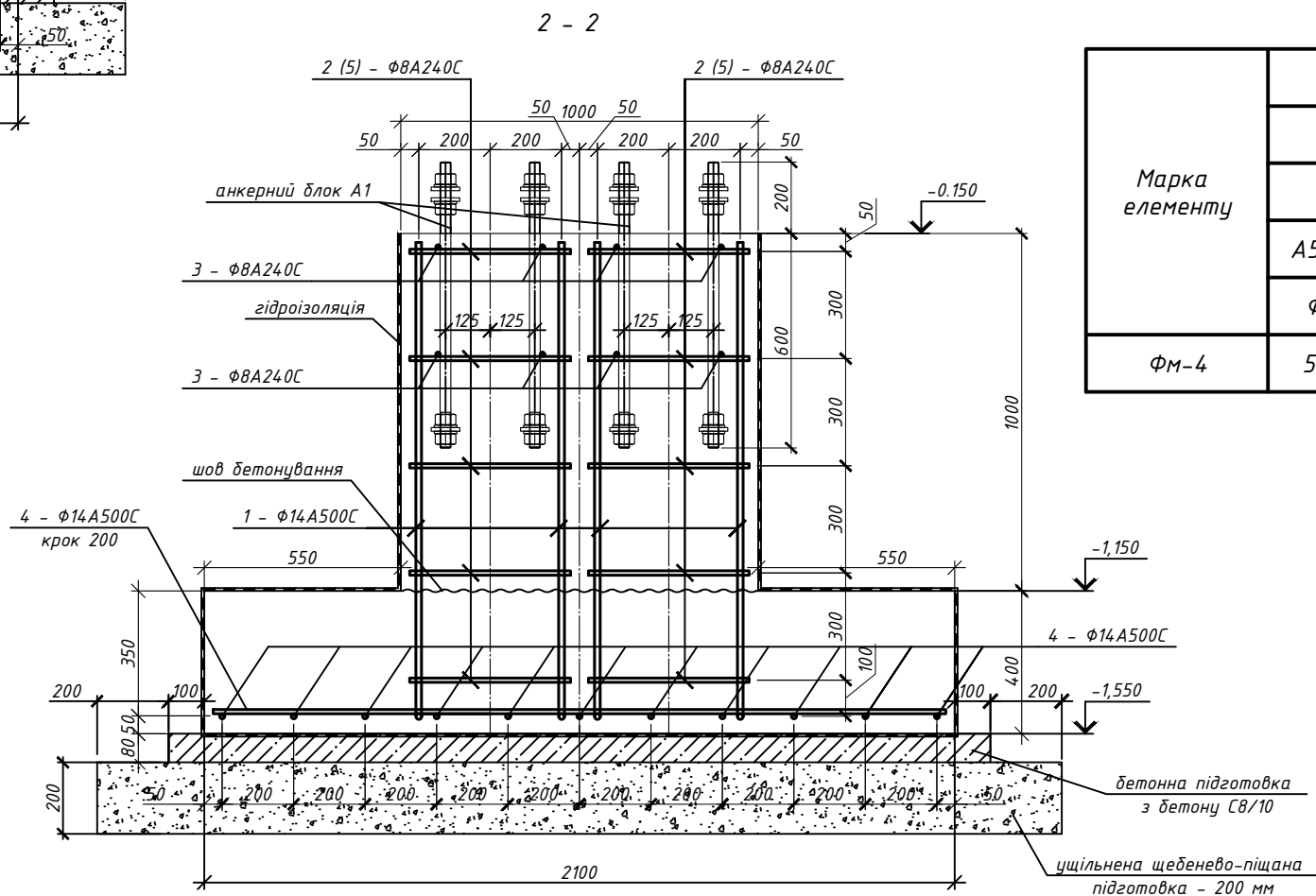
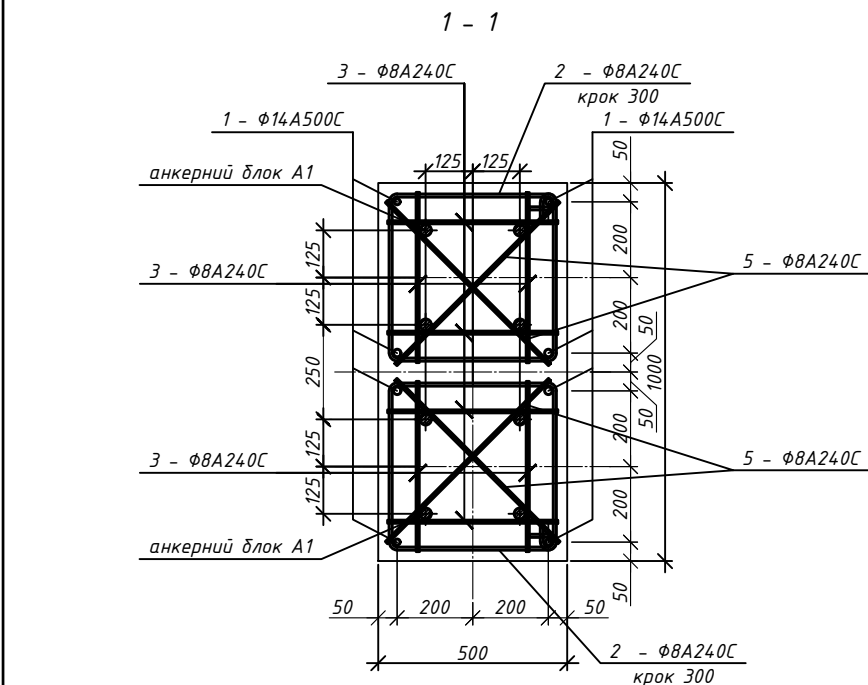
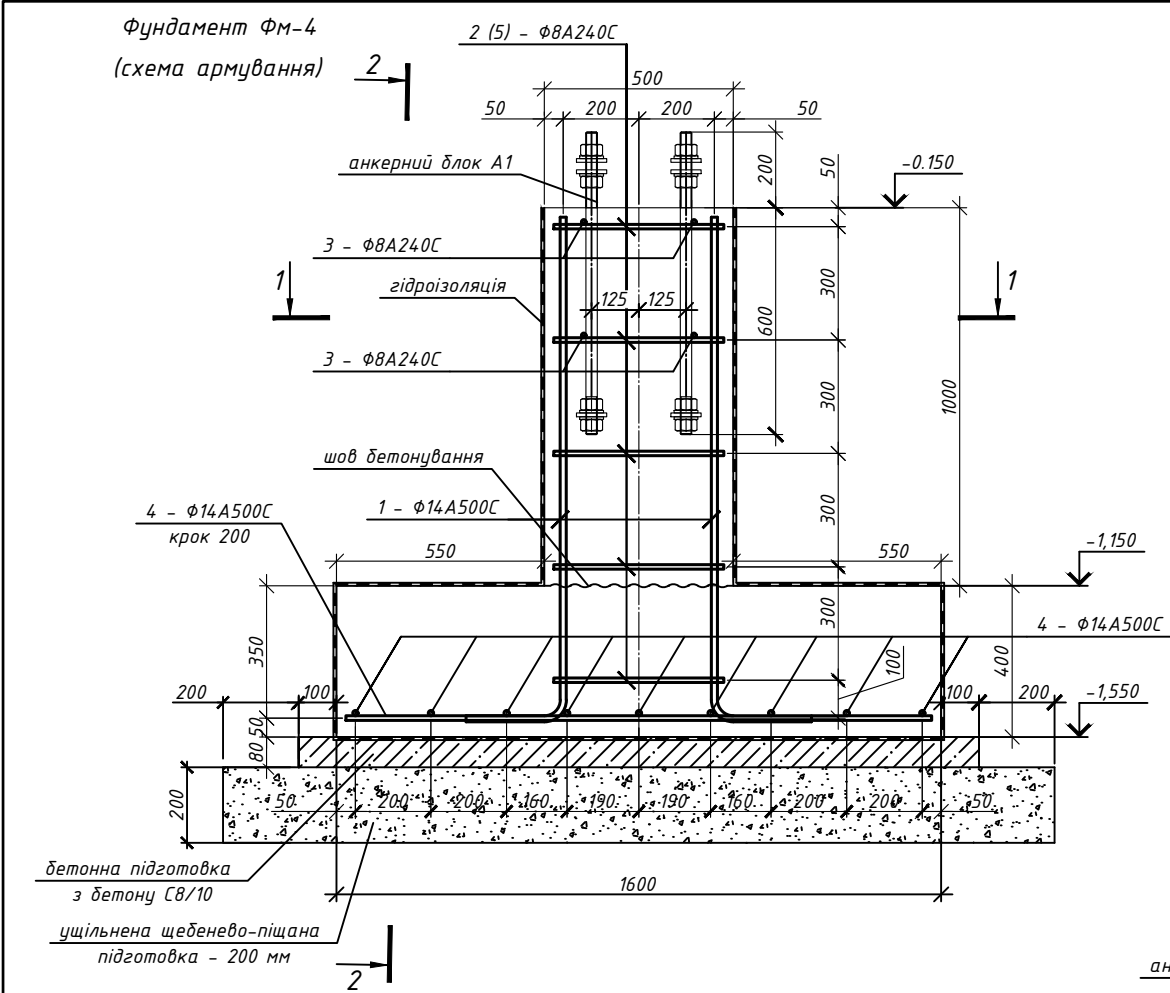


Специфікація монолітних виробів:				
Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Примітки
	Фундамент монолітний	ФМ-4	1	



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалудку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під підшвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр						Конструкції металеві		Стадія	Аркуш
Перевірив								Р	19
Розробив						Фундамент ФМ-4 (опалудка)			
Н.контр.									



- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стиги повздовжньої арматури виконати внапуск, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під подошвою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

Специфікація матеріалів на фундамент ФМ-4

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		ФМ-4	1		
1	ДСТУ 3760:2019	Ф14А500С, l=1590	8	1.92	15.4
2	ДСТУ 3760:2019	Ф8А240С, l=1960	10	0.77	7.7
3	ДСТУ 3760:2019	Ф8А240С, l=450	16	0.18	2.8
4	ДСТУ 3760:2019	Ф14А500С, l=м.п.	35.5	1.21	43.0
5	ДСТУ 3760:2019	Ф8А240С, l=610	20	0.24	4.8
		Окремі деталі			
		Анкерний блок	А1	2	
		Матеріал:			
		Бетон С20/25, F200, W4, куб. м.		1.84	
		Бетон С8/10, куб. м.		0.33	

Витрати сталі, кг

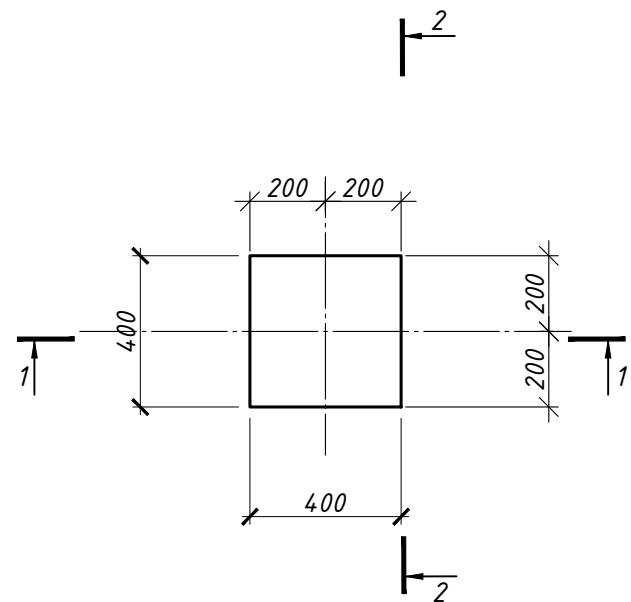
Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A500C	Разом	A240C	Разом		
	φ14		φ8			
ФМ-4	58.4	58.4	15.3	15.3	74	

Відомість деталей

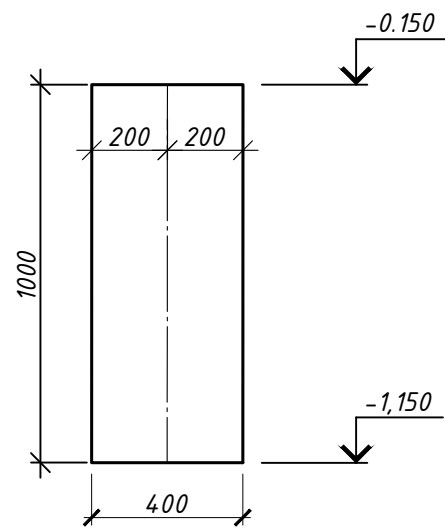
	Ескіз
1	
2	

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбодовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
Гол. констр							Р	20	
Перевірив									
Розробив						Фундамент ФМ-4 (схема армування)			
Н.контр.									

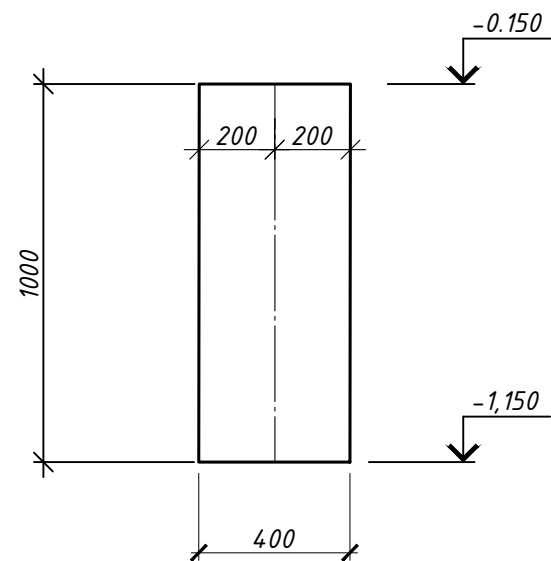
Фм-5
(опалубка)



2 - 2



1 - 1



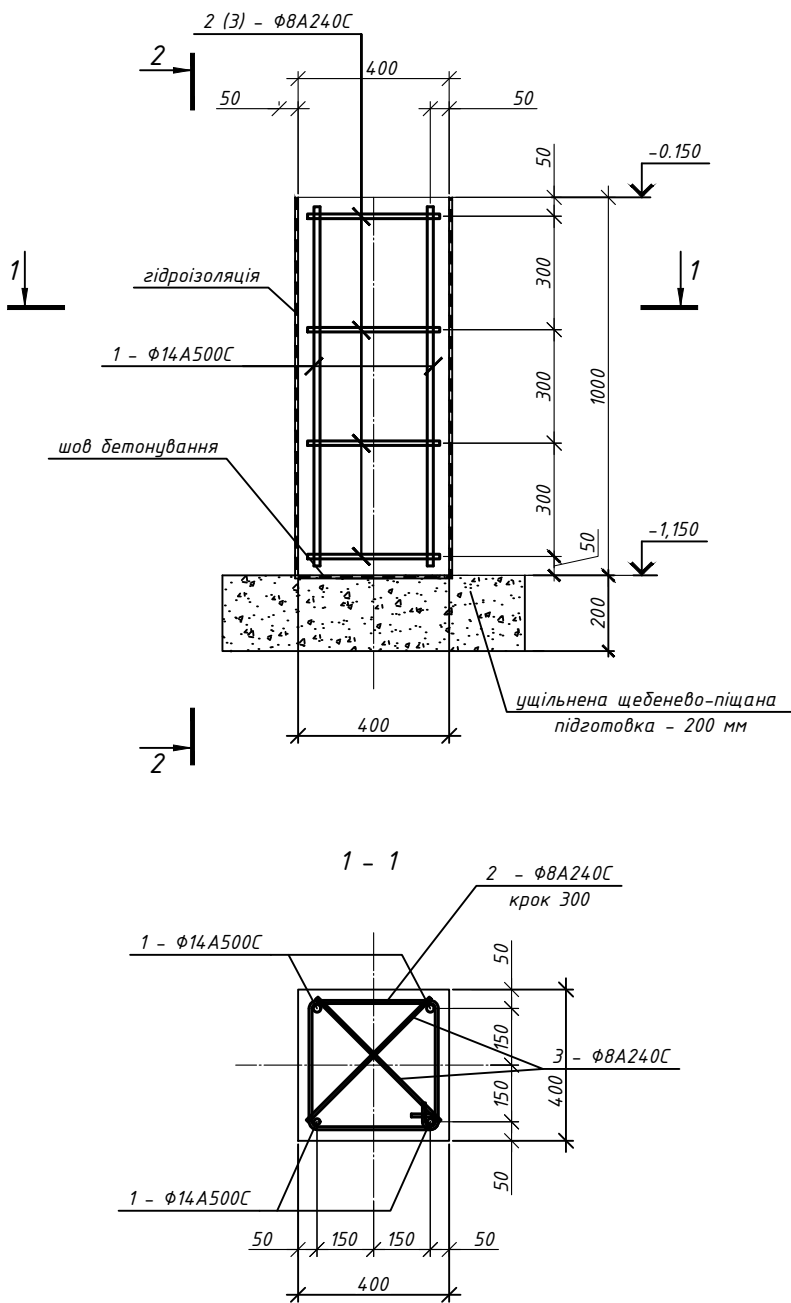
Специфікація монолітних виробів:

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кільк. шт.	Примітки
	Фундамент монолітний	Фм-5	4	

- За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
- Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
- Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапусток, довжина напусків не менше 40d.
- Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
- Довжина анкеровки арматурних стержнів 40d.
- Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
- Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під підшовою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебінево-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
- По всіх бетонних поверхнях, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбудою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр.						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	21	
Перевірів						Фундамент Фм-5 (опалубка)			
Розробив									
Н.контр.									

Фундамент ФМ-5
(схема армування)



1. За відмітку +0,000 прийнято рівень підлоги 1 поверху, що відповідає абсолютній відмітці 157,10
2. Залізобетонні конструкції запроектовано монолітні, з бетону С20/25, марка за морозостійкістю F200, марка за водонепроникністю W4.
3. Армування монолітних конструкцій передбачено окремими стержнями з арматури класу А500С, А240С за ДСТУ 3760:2019. Стики повздовжньої арматури виконати внапусток, довжина напусків не менше 40d.
4. Конструкції запроектовано згідно ДБН В.2.6.-98-2009 "Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення", ДСТУ В.2.6-156:2011 "Бетонні та залізобетонні конструкції", ДБН В.2.1-10:2018 "Основи і фундаменти будівель та споруд".
5. Довжина анкерівки арматурних стержнів 40d.
6. Опалубку знімати після досягнення бетоном 70% проектної міцності.
7. Стиковку арматурних стержнів виконувати у відповідності ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
8. Грунт під фундаментом утрамбовувати до щільності не менше 1,6 г/см.куб. Під підшовою фундаменту виконати бетонну підготовку товщиною 80 мм з тощого бетону С8/10, який виступає за грань фундаменту на 100 мм., та шар ущільненої щебенєво-піщаної підготовки з щебеню фр. 10-20 t200.
9. По всім бетонним поверхням, які контактують з ґрунтом виконати обмазочну гідроізоляцію.

Специфікація матеріалів на фундамент ФМ-5

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		ФМ-5	4		
1	ДСТУ 3760:2019	φ14А500С, l=950	4	1.15	4.6
2	ДСТУ 3760:2019	φ8А240С, l=1600	4	0.63	2.5
3	ДСТУ 3760:2019	φ8А240С, l=460	8	0.18	1.5
		Матеріал:			
		Бетон С20/25, F200, W4, куб. м.		0.15	

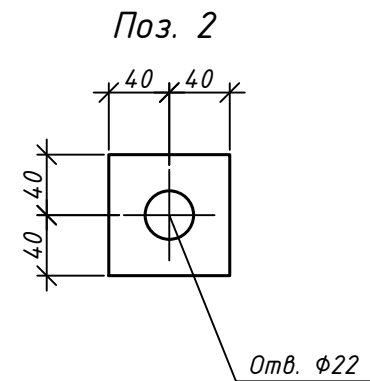
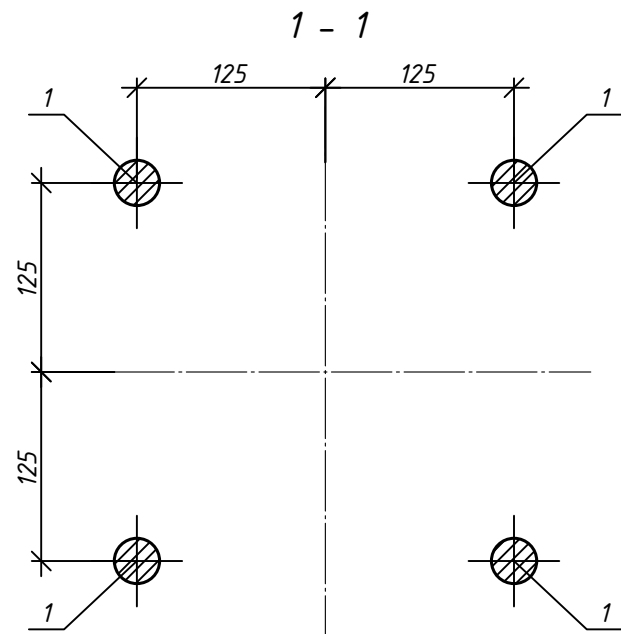
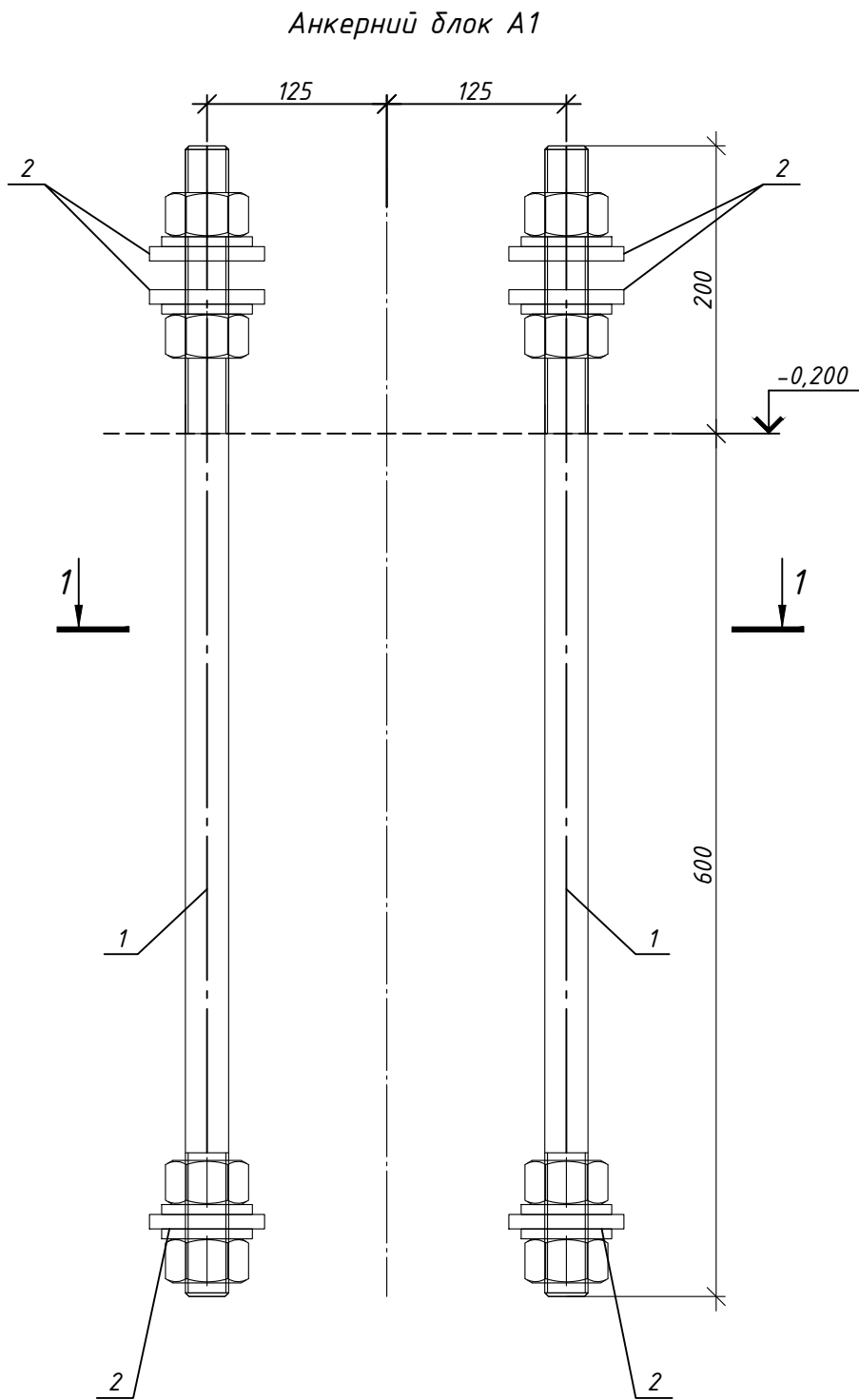
Витрати сталі, кг

Марка елементу	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	ДСТУ 3760:2019					
	A500C	Разом	A240C	Разом		
	φ14		φ8			
ФМ-6	4.6	4.6	6.4	6.4	11	

Відомість деталей

Зскіз	
2	

						2025-КМ			
						Реконструкція будівлі з придбодовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата				
Гол. констр						Конструкції металеві	Стадія	Аркуш	Аркушів
							Р	22	
Перевірів						Фундамент ФМ-5 (схема армування)			
Розробив									
Н.контр.									



1. Анкерний блок А1 комплектується додатково деталями:
гайка М24 кл. точності В за DIN934 – 16 шт
шайба під болт М24 за DIN 125 – 16 шт.
2. Всі фасонки, ребра товщиною 10 мм з сталі класу С235, крім вказаних окремо.

Специфікація металевих анкерних блоків

Марка Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Загальна маса, кг
		А1	25		
1	DIN 975	Φ24, кл. 8.8, l=800	4	3.08	12.3
2	ДСТУ 8540:2015	-80x80x10	12	0.5	6.0
		Наплавлений метал 1%			0.2
		Всього, кг			18.5

Відомість відправочних елементів

Марка елемента	К-ть	Маса, кг	
		Марки	Всього
А1	25	18.5	462.5

						2025-КМ		
						Реконструкція будівлі з придбодовою по просп. Перемоги 15 КМ, у м. Київ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док	Підпис	Дата	Конструкції металеві	Стадія	Аркуш
Гол. констр.							Р	23
Перевірів								
Розробив								
Н.контр.						Анкерний блок А1		